

Urządzenia filtrowentylacyjne dla dymów i pyłów

WIOSNA 2009



We set air in motion


**TE
KA**

Spis treści


TEKA	We set air in motion 4
-------------	-------------------------------------

Warto wiedzieć 6
Metody spawania 8


1. Mobilne urządzenia odciążowe 10

	HANDYCART – Urządzenie patronowe 12	STRONGMASTER BGIA – urządzenie patronowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA 24
	PROTECTOR – Odciąg dymów spawalniczych 14	STRONGMASTER – urządzenie patronowe z dwoma ramionami 26
	CAREMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciążowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA 16	CARTMASTER – urządzenie patronowe z jednym ramieniem 28
	CAREMASTER – mechaniczne urządzenie odciążowe z dwoma ramionami 18	CARTMASTER – urządzenie patronowe z dwoma ramionami 30
	CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciążowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA 20	OILCUBE – separator mgły olejowej 32
	CLEANMASTER – mechaniczne urządzenie odciążowe z dwoma ramionami 22	STRONGMASTER MV – system średniopodciśnieniowy 34
		CARTMASTER MV – system średniopodciśnieniowy 36
		Akcesoria 38


2. Stacjonarne lub centralne urządzenia filtrowentylacyjne 40
--

	CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne z jednym ramieniem 42	ZPF 6H – centralny system filtrowentylacyjny 58
	CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne z dwoma ramionami 44	ZPF 9H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA 60
	CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA 46	System push-pull dla wentylacji ogólnej hali 62
	CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe z dwoma ramionami, testowane przez BGIA 48	AIRTECH – centralny system filtrowentylacyjny dla wentylacji ogólnej hali 64
	FILTERCUBE 2N/2H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA 50	ROTA-OIL – separator mgły olejowej 66
	FILTERCUBE 4N/4H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA 52	OILMASTER – separator mgły olejowej 68
	FILTERCUBE MV – system średniopodciśnieniowy 54	Wirowy separator mokry 70
	FILTERCUBE HV – system wysokopodciśnieniowy 56	Akcesoria 72
		Filtry patronowe 74
		Sterowanie urządzeń PULSE-CONTROL 75
	Mały odbijacz iskier 76	
	Odbijacz iskier 77	


3. Stoły do cięcia termicznego, małe stoły spawalnicze, stoły do szlifowania 78
--

	Stoły odciążowe 80
	Stoły spawalnicze 81
	Stoły do szlifowania 82
	Stoły do cięcia termicznego 84
	Akcesoria 86


4. Urządzenia odciążowe – filtrujące testowane przez BGIA 88

	Certyfikat BG 90
	Certyfikowane produkty w prospekcie 91

5. Elementy odciążowe – zbierające 92
--

	Ramię odciążowe fi 150 mm 94
	Ramię odciążowe fi 200 mm 96
	Wysięgnik odciążowy 97
	Teleskopowe ramię odciążowe 98
	Okap odciążowy 100
	Akcesoria 101

6. Wentylatory i elementy rurociągu 102
--

	Wentylator 104	Rury, kształtki i akcesoria 112
	Mobilny wentylator odciążowo-wywiewowy 106	Rury, tłumiki i akcesoria 113
	Akcesoria 108	Siodełka 45° 114
	Przewody węzowe i akcesoria 110	Siodełka 90° 116
	Rury, kształtki i akcesoria 111	Trójniki rurowe 118
		Redukcje 119

7. Serwis 121

Firma TEKA jest nowoczesnym, rozwijającym się przedsiębiorstwem należącym do jednych z najlepszych na rynku niemieckim w zakresie filtrowentylacji. Nasze silne strony to siła innowacji, ekonomiczność, niezawodność oraz jakość. Jasne struktury naszego przedsiębiorstwa oraz ukierunkowane procesy wytwórcze pomagają dostosować się nam do dzisiejszego świata biznesu i spełniać jego wymagania.

Biorąc pod uwagę zdrowie pracowników oraz bezproblemowe procesy produkcyjne, czyste powietrze na stanowisku pracy jest tematyką o istotnym znaczeniu - nie tylko w przemyśle obróbki metali, ale również w przemyśle elektronicznym czy technice medycznej (dentystycznej).

Nasze portfolio produktów składa się ze standardowych urządzeń, kompleksowych systemów oraz indywidualnych rozwiązań. Wspólnie z ponad 100 osobowym międzynarodowym teamem mamy jeden cel: „czyste powietrze i optymalne warunki mikroklimatyczne na hali u klienta”. Kompetentnym doradztwem pomagamy naszym klientom dobrać indywidualne do ich potrzeb rozwiązanie.

Firma TEKA została założona w 1995 roku przez dzisiejszy zarząd w składzie: Jürgen Kemper, Erwin Telöken oraz Ludger Hoffstädte. Siedziba firmy znajduje się w Velen (Westfalia), natomiast w sąsiednim Borken-Weseke powstało centrum szkoleniowe TEKA, gdzie przeprowadza się fachowe seminaria i szkolenia.



We set air in motion

TEKA

Warto wiedzieć

Czym jest pył/dym?

Wspomniane powyżej pojęcia pył/dym oznaczają ilość rozłożonych stałych cząstek w powietrzu, które powstają m.in. podczas termicznych procesów obróbczych, np. podczas spawania. Występujący generalnie podział mówi o pyłach zgrubnych i pyłach drobnym. Pył drobny dzielimy na kolejne trzy frakcje o coraz drobniejszych cząsteczkach (pył wdychany, pył przechodzący przez płuca, pył ultra-drobnym).

Z reguły pył/dym o wielkości cząsteczek poniżej 10 µm jest określany jako pył drobny. Także dymy spawalnicze, lutownicze oraz mgła olejowa należą do kategorii pyłów drobnym. Ponieważ wielkość cząsteczek wymienionych powyżej przekracza 1 µm, to należą one również do ultra-drobnym pyłów o szczególnym zagrożeniu zdrowotnym.

Kiedy powstaje pył/dym?

W technice spawalniczej powstają pyły/dymy, przy czym również substancje szkodliwe z zastosowania:

- ▶ materiałów podstawowych
- ▶ dodatków, domieszek
- ▶ zanieczyszczeń
- ▶ powietrza otoczenia
- przy procesach takich jak:**
 - ▶ odparowanie
 - ▶ kondensacja
 - ▶ utlenianie
 - ▶ rozkład
 - ▶ rozkład termiczny (piroliza)
 - ▶ spalanie

Dlaczego pył/dym jest niebezpieczny?

Każdy rodzaj pyłu/dymu w wysokiej koncentracji i przy długotrwałym wdychaniu może prowadzić do uszkodzenia dróg oddechowych (zapalenie oskrzeli, przewlekłe zapalenie oskrzeli). Pył/dym jest bardzo niebezpieczny szczególnie wtedy, gdy zawiera czynniki szkodliwe.

Ocena narażenia na pyły polega na wykonaniu pomiarów stężeń pyłów na stanowiskach pracy, określeniu wskaźników ekspozycji na pyły w odniesieniu do całodziennego czasu pracy i porównaniu uzyskanej wartości wskaźników ekspozycji z wartościami najwyższych dopuszczalnych stężeń pyłów (NDS-ów). Wyniki oceny narażenia są podstawą oceny ryzyka zawodowego oraz doboru środków ochrony przed zapyleniem.

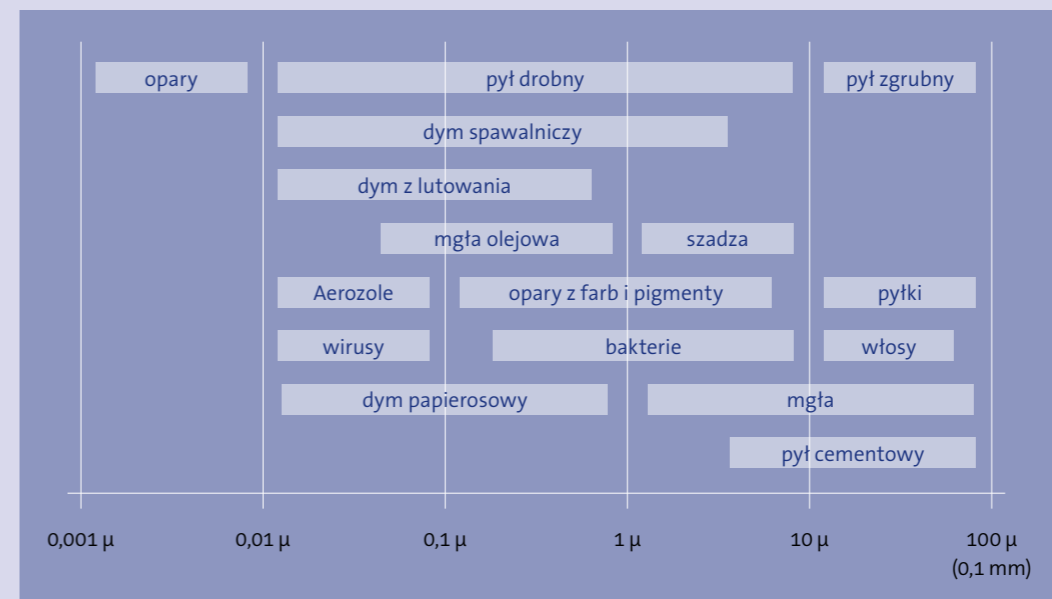
W polskim prawie Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej określa najwyższe dopuszczalne stężenie czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy.

„Najwyższe dopuszczalne stężenie NDS – wartość średnia ważona stężenia, którego oddziaływanie na pracownika w ciągu 8-godzinnego dobowego i przeciętnego tygodniowego wymiaru czasu pracy, określonego w Kodeksie Pracy, przez okres jego aktywności zawodowej nie powinno spowodować ujemnych zmian w jego stanie zdrowia oraz w stanie zdrowia jego przyszłych pokoleń.“

„Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe NDSC – wartość średnia stężenia, które nie powinno spowodować ujemnych zmian w stanie zdrowia pracownika, jeżeli występuje w środowisku pracy nie dłużej niż 15 minut i nie częściej niż 2 razy w czasie zmiany roboczej, w odstępie czasu nie krótszym niż 1 godzina.“

„Najwyższe dopuszczalne stężenie pułapowe NDSP – wartość stężenia, która ze względu na zagrożenie zdrowia lub życia pracownika nie może być w środowisku pracy przekroczona w żadnym momencie.“

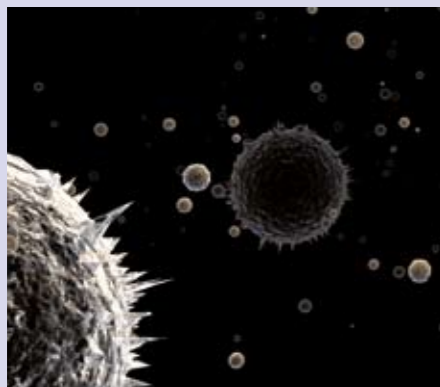
Rodzaje pyłów/dymów



Najwyższe Dopuszczalne Stężenie (NDS)

Czynnik szkodliwy	Wzór chemiczny	NDS (mg/m³)
Tlenek dwuglinu	Al ₂ O ₃	2
Związki baru	Ba	0,5
Związki ołowiu	Pb	0,05
Tlenek kadmu	CdO	0,01
Tlenek wapnia (wapno palone)	CaO	2
III-grupowe związki chromu	Cr	0,5
IV-grupowe związki chromu	Cr (VI)	0,01
Kobalt i jego związki	Co	0,05
Tlenek żelaza	Fe ₂ O ₃	5
Formaldehyd	CH ₂ O	0,5
Dwutlenek węgla	CO ₂	9 000

Czynnik szkodliwy	Wzór chemiczny	NDS (mg/m³)
Tlenek węgla (czad)	CO	30
Miedź	Cu	0,1
Mangan	Mn	0,3
Nikiel	Ni	0,25
Związki niklu	NiO u.a.	0,25
Ozon	O ₃	0,15
Fosgen (dichlorek karbonylu)	COCl ₂	0,08
Ditlenek azotu	NO ₂	6
Tlenek azotu (gaz rozweselający)	NO	5
Tlenek cynku	ZnO	1
Związki cyny	Sn	2



Metody spawania

Metoda spawania	Zastosowanie	Opis	Zagrożenia
Spawanie elektryczne łukowe (spawanie ręczne)	<ul style="list-style-type: none"> Przed wszystkim w budownictwie nadziemnym, ale także w mechanice precyzyjnej 	<ul style="list-style-type: none"> oparte na zjawisku łuku elektrycznego, który pali się pomiędzy elektrodą a elementem spawanym (poprzez przyłożenie prądu stałego lub zmiennego) spawanie łukowe elektrodą otuloną; w trakcie trwania procesu spawania łuk elektryczny jarzy się między końcem pokrytej otuliną metalowej elektrody a spawanym materiałem 	<ul style="list-style-type: none"> Znacząca emisja substancji szkodliwych powstających przy procesie stąpienia elektrody, wytwarzanie gazów
Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego (MAG)	<ul style="list-style-type: none"> Stale niestopowe lub wysokostopowe 	<ul style="list-style-type: none"> spawanie w osłonie czystego dwutlenku węgla lub mieszanki dwutlenku węgla i gazów obojętnych (argonu, tlenu) powoduje nadanie spoinie odpowiednich technologicznych własności 	<ul style="list-style-type: none"> wzrost emisji dymów spawalniczych wraz z rosnącym natężeniem prądu rosnący udział gazu szlachetnego w osłonie powoduje zmniejszenie emisji dymu spawalniczego
Spawanie łukowe w osłonie z gazu obojętnego (MIG)	<ul style="list-style-type: none"> Stale wysokostopowe, aluminium, stopy aluminium, miedź, tytan i inne metale nieżelazne 	<ul style="list-style-type: none"> spawanie w osłonie gazów obojętnych (argon, hel i ich mieszaniny), aby chronić spoinę przed tlenem atmosferycznym 	<ul style="list-style-type: none"> ilość dymu powstająca przy spawaniu MIG jest, w porównaniu z metodą MAG, mniejsza bardzo wysoki poziom emisji dymu spawalniczego przy spawaniu aluminium
Spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (WIG, TIG)	<ul style="list-style-type: none"> uniwersalne zastosowanie, wszystkie metaliczne materiały spawalne spawanie warstwy graniowej spoiny, spawanie w uchwycie spawanie urządzeń i pojazdów kosmicznych, lotniczych, elementów budowy techniki jądrowej, urządzeń i aparatur chemicznych 	<ul style="list-style-type: none"> spawanie za pomocą nietopliwej elektrody wolframowej dwa rodzaje spawania: TIG oraz spawanie plazmowe elektrodą wolframową urządzenie spawalnicze złożone z źródła prądu i palnika spawalniczego połączonego ze źródłem prądu poprzez przewód węzowy ze złożonym pakietem przewodów w przewodzie znajduje się doprowadzenie prądu spawalniczego, doprowadzenie osłony gazowej przewód sterujący, i przy dużych palnikach doprowadzenie i odprowadzenie cieczy chłodzącej łuk jarzy się pomiędzy elektrodą wolframową a elementem spawanym jako osłona gazowa stosowane są gazy obojętne takie jak argon, azot, hel lub ich mieszaniny 	<ul style="list-style-type: none"> bardzo czysta metoda, znikoma ilość czynników szkodliwych, niewielka emisja dymów spawalniczych
Spawanie łukiem krytym	<ul style="list-style-type: none"> do wykonywania długich prostoliniowych złączy spawanie tylko za pomocą w pełni zautomatyzowanego sprzętu 	<ul style="list-style-type: none"> w pełni zautomatyzowana metoda spawania łukowego z wysoką wydajnością topnienia łączenie elementów metalowych za pomocą elektrody w otulinie granulowanego topnika topnik stając się tworzy ochronną warstwę żużła pokrywającego spoinę i nie dopuszcza do utlenienia spawu łuk jarzy się w wypełnionej gazem kawernie pod żużłem i proszkiem po zakończeniu spawania powłoka żużlowa rozpuszcza się samoczynnie niestopiony proszek może być ponownie wykorzystany dobra jakość spoiny, wysoka sprawność energetyczna 	<ul style="list-style-type: none"> bardzo niski poziom emisji dymu spawalniczego, ze względu na jarzenie się łuku pod warstwą proszkową nie potrzebna ochrona oczu

Metoda spawania	Zastosowanie	Opis	Zagrożenia
Cięcie i spawanie plazmowe	<ul style="list-style-type: none"> stale chromowo-niklowe lub cięcie i spawanie aluminium technika mikromontażu (np. blachy o grubości 0,1mm) podstawowe zastosowanie: kontenery, pojemniki, budowa przyrządów, rurociągów, kosmonautyka 	<ul style="list-style-type: none"> do wytworzenia plazmy, czyli zjonizowanego gazu wymagane jest nagrzanie go do dostatecznie wysokiej temperatury wiązka plazmowa otoczona osłoną gazową (np. mieszanina argonu i wodoru) chroni ciekły metal przed utlenieniem i stabilizuje jarzący się łuk, przez co powstaje wysoka koncentracja energii w porównaniu do spawania TIG; → Zaletą takiego rozwiązania jest wzrost jego temperatury do około 20000°C. Gaz ten wypływając z dyszy jako zjonizowany strumień o wysokiej temperaturze niesie olbrzymią energię, która jest niezbędna do spawania z oczkiem. Taka technika spawania umożliwia uzyskiwanie prędkości spawania o 40–80% wyższe niż przy metodzie TIG. 	<ul style="list-style-type: none"> pyły metaliczne, z tlenków azotu, niska koncentracja ozonu
Metody gazowe	<ul style="list-style-type: none"> uniwersalne zastosowanie, przemysł elektroniczny i jubilerski, dla wszystkich rodzajów stali 	<ul style="list-style-type: none"> węglowodory są utleniane, przy czym powstaje nagrzewanie przy metodach gazowych nie potrzeba prądu ani cieczy chłodzącej palnik i butla gazu palnego wystarczą dla zastosowania w przemyśle elektronicznym czy jubilerskim, natomiast aby osiągnąć wymaganą temperaturę płomienia należy doprowadzić dodatkowo tlen oraz sprężone powietrze (np. przemysł produkcyjny) najczęściej stosowane metody gazowe: spawanie gazowe, lutowanie płomieniowe, cięcie gazowe i oczyszczanie płomieniowe 	<ul style="list-style-type: none"> nagrzewanie i spawanie stali przy użyciu gazów (np. acetylen, propan, tlen) powstają tlenki azotu podczas cięcia gazowego przeważają dymy i pyły
Zgrzewanie oporowe (zgrzewanie elektryczne)	<ul style="list-style-type: none"> zgrzewanie aż do trzech blach łączenie elementów karoserii w przemyśle samochodowym wytwarzanie elektrotechnicznych produktów 	<ul style="list-style-type: none"> dwa i więcej elementów są łączone poprzez poddanie ich sile docisku dwóch elektrod (najczęściej miedzianych lub ze stopów miedzi), a po dociśnięciu zostaje włączony prąd elektryczny o wysokim natężeniu na skutek jego przepływu powstaje zjawisko oporu elektrycznego, szczególnie duża wartość oporu występuje na styku powierzchni łączonych elementów; w tym też punkcie zaczyna się tworzyć strefa roztopionego uplastycznionego metalu 	<ul style="list-style-type: none"> znikome ilości substancji szkodliwych dla zdrowia powstające w trakcie nagrzewania lub parowania materiału podstawowego
Cięcie i spawanie laserowe	<ul style="list-style-type: none"> cięcie, spawanie, wiercenie, obróbka powierzchniowa, obróbka cieplna 	<ul style="list-style-type: none"> wypalanie rozgrzanego metalu poprzez doprowadzenie tlenu, najczęściej bez dodatków dwa rodzaje spawania, które różnią się intensywnością wiązki laserowej laser YAG i CO₂ są najczęściej stosowane źródła wiązki laserowej przy spawaniu laserowym metali często stosowany jest również laser diodowy ze względu na jego wysoki stopień działania 	<ul style="list-style-type: none"> szkodliwe dla zdrowia substancje w zależności od obrabianych materiałów powstający pył w zależności od prędkości cięcia wzrastająca prędkość cięcia zmniejsza ilość wytwarzanego pyłu zagrożenie promieniowaniem
Lutowanie	<ul style="list-style-type: none"> stal, miedź, mosiądz, srebro, złoto i aluminium (lutowanie twarde) elektronika i elektrotechnika (lutowanie miękkie) 	<ul style="list-style-type: none"> w przeciwieństwie do spawania tylko upłynnienie stopu lutowniczego (topnieje przy niskich temperaturach), materiał podstawowy pozostaje w stanie stałym występuje lutowanie miękkie (temperatura początku krystalizacji < 450°C i lutowanie twarde > 450°C) 	<ul style="list-style-type: none"> poziom emisji zależny od metody lutowania, topnika, spoiwa, rodzaju doprowadzania ciepła (elektryczna kolba lutownicza lub płomień gazowy) oraz parametrów procesu takich jak temperatura lutowania, czas lutowania i czas przestoju



Mobilne urządzenia odciągowe TEKA pozwalają elastycznie reagować na często zmieniające się warunki pracy. W naszej ofercie znajdują się urządzenia odciągowe dla pyłów i dymów powstających przy obróbce metali (spawanie/obróbka laserowa), w przemyśle elektronicznym (lutowanie), technice medycznej i dentystrycznej oraz przemyśle drukarskim (plotery).

Przykładowo przy zakupie HANDYCART otrzymacie Państwo małe, oszczędzające miejsce urządzenie, które można zastosować m.in. do stanowisk spawalniczych dla drobnych elementów. To samo urządzenie w specjalnym wykonaniu jest przeznaczone dla odciągu przy uchwycie spawalniczym.

Ponadto oferujemy mobilne urządzenia z filtrami patronowymi typu STRONGMASTER i CARTMASTER jako rozwiązanie „high-end” w tym zakresie. Profesjonalne urządzenia są przygotowane do długotrwałej i ciągłej pracy podczas spawania metali niestopowych i stali szlachetnej, w szczególności przy bardzo intensywnym wydzielaniu się dymów.

Wśród urządzeń mobilnych znajdują się również urządzenia, które oprócz dymów i pyłów służą do odciągania szkodliwych emisji np. mgły olejowej lub emulsyjnej (TEKA OILCUBE).



HANDYCART – Urządzenie patronowe

- **Przeznaczone do: odciążu dymów spawalniczych i pyłów na często zmieniających miejscach stanowiskach pracy (plac budowy, budownictwo okrętowe, stanowiska spawalnicze małych elementów, warsztaty mechaniczne).**



Urządzenie przeznaczone do uchwytów spawalniczych z automatycznym oczyszczaniem filtrów (Nr art. 97 904 666)

Opis

Mobilne, przenośne urządzenie odciągowe z manualnym lub w pełni zautomatyzowanym systemem oczyszczania filtrów sprężonym powietrzem.

Filtry patronowe podczas procesu oczyszczania pozostają w urządzeniu, dzięki czemu unoszące się pyły nie przedostają się spowrotem do pomieszczenia. Filtry patronowe zapewniają stopień oddzielenia w wysokości powyżej 99%.

Pyły po oczyszczeniu zostaną zebrane w pojemniku zbiorczym na pył. Opcjonalnie w pojemniku umieszczony jest worek pozwalający na łatwe usunięcie zebranego pyłu.

Standardowe wyposażenie

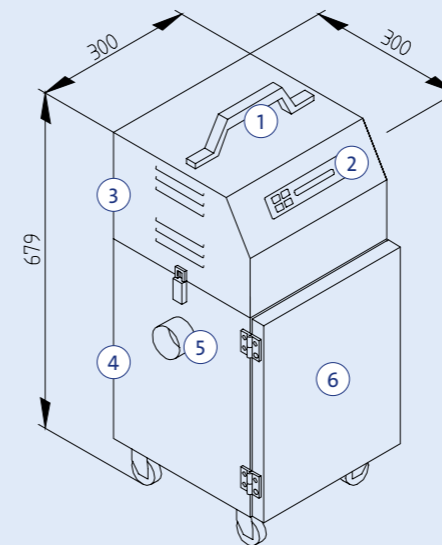
- ▶ regulacja prędkości obrotowej
- ▶ wysokowartościowe filtry patronowe z materiału GORE-TEX
- ▶ 2 przyłącza ssące
- ▶ drzwiczki serwisowe
- ▶ pojemnik zbiorczy na pył
- ▶ licznik godzin pracy
- ▶ optyczna kontrola filtra

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ dodatkowy moduł tłumiący
- ▶ obudowa z aktywnym węglem (odciąg gazów)
- ▶ duży wybór akcesorii

W dostawie

- ▶ HANDYCART, w tym filtry patronowe
- ▶ kabel sieciowy 5 m
- ▶ 2 przyłącza, średnica 50 mm (1 × zaślepka)



- 1) Rączka (uchwyt)
- 2) Sterowanie AIRCONTROL (wersja HD)
- 3) Część obudowy z turbiną
- 4) Część obudowy z filtrami
- 5) Przyłącze
- 6) Drzwiczki serwisowe



Przykład zastosowania: wersja z turbiną bezobrotową z przewodem węzowym i dyszą odciągową

Dane techniczne

Urządzenie patronowe HANDYCART	
maks. wydajność wentylatora	280 – 320 m ³ /h
maks. ciśnienie	14100–22 600 Pa
moc silnika	1,1–1,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 62 dB(A)
przyłącze	2 × fi 50 mm
rodzaj filtrów	filtry patronowe GORE-TEX
rodzaj napędu	turbina z wymiennymi szczotkami lub turbina bezobrotowa
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	B: 300 mm T: 300 mm H: 679 mm
masa	25–28 kg

Dostępne wersje urządzenia:

Urządzenie patronowe HANDYCART		Rodzaj oczyszczania filtrów	
		ręczne wysokość: 670 mm	automatyczne wysokość: 797 mm
HANDYCART HK rodzaj napędu: turbina z wymiennymi szczotkami, ciśnienie: 21000 Pa, masa: 25 kg wydajność wentylatora: 280 m ³ /h, moc silnika: 1,1 kW	standard	97 901 555	97 903 555
HANDYCART HD rodzaj napędu: turbina bezobrotowa, ciśnienie: 14100–21000 Pa, masa: 28 kg wydajność wentylatora: 320 m ³ /h, moc silnika: 1,2 kW	standard	97 902 555	97 904 555
	dla uchwytów spawalniczych	97 902 666	97 904 666

PROTECTOR – Odciąg dymów spawalniczych

- **Przeznaczony do: krótkotrwałego odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowych.**



Nr art. 97 204

Opis

Mobilne, korzystne cenowo urządzenie odciągowe dymów spawalniczych z ramieniem odciągowym. Ramię obraca się wokół własnej osi o 360 stopni i może być ustawiane w każdej pozycji w obrębie własnego zasięgu. Ssawka odciągowa z wintegrowaną przepustnicą jest wychylana w każdym kierunku.

Filtr wstępny oddziela cząsteczki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez wysokosprawny filtr powietrzny, gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Standardowe wyposażenie

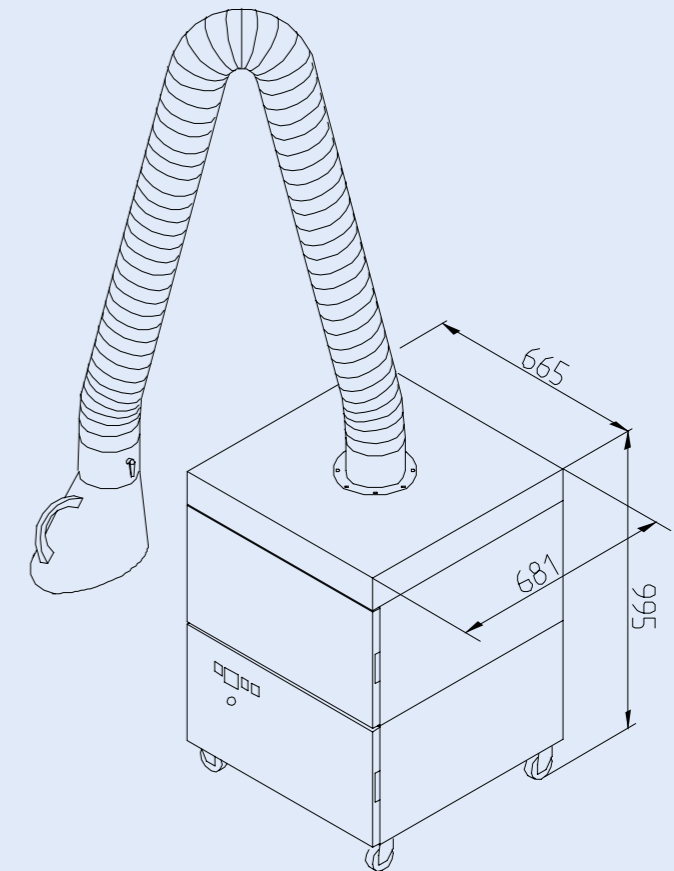
- duża mata filtra wstępnego
- wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99%
- optyczna kontrola filtra
- kontrolka pracy
- drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie

- filtr wstępny aluminiowy

W dostawie

- PROTECTOR, w tym wkłady filtrowe
- ramię odciągowe fi 150 mm w wersji przewodu węzowego z wew. konstrukcją przegubową ramienia
- ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- kabel sieciowy 5 m



Dane techniczne

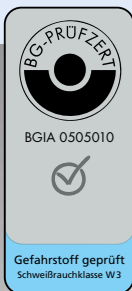
Odciąg dymów spawalniczych PROTECTOR	
maks. wydajność wentylatora	2200 m ³ /h
maks. ciśnienie	2500 Pa
moc silnika	1,1 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 681 x 995 mm
masa	ok. 130 kg

Dostępne wersje urządzenia

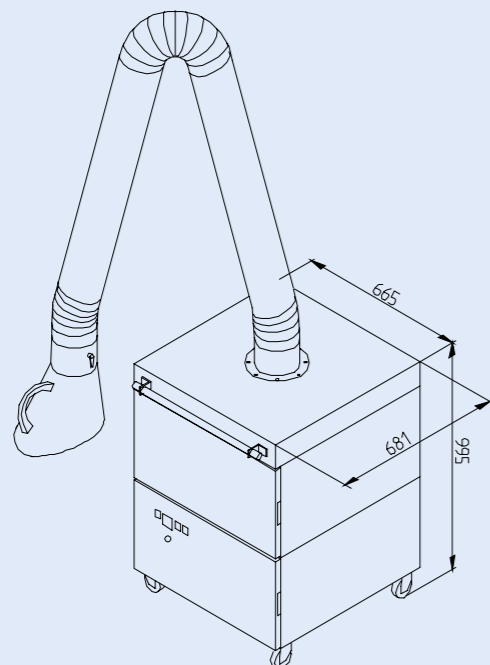
Odciąg dymów spawalniczych PROTECTOR				
		długość		
		2 metry	3 metry	4 metry
ramię węzowe wew. konstr. przegubowa	230 Volt	97 201	97 200	97 202
	400 Volt	97 203	97 204	97 205

CAREMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

- **Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowych i nierdzewnych. Urządzenie testowane przez BGIA dla klasy spawalniczej W3 (certyfikat BGIA: 200520839).**



Nr art. 97 300 101



Opis

Mobilne urządzenie odciągowe jest testowane przez BGIA dla wszystkich ramion odciągowych TEKA (fi 150 mm). Stopień oddzielenia wynosi powyżej 99%.

Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Biorąc pod uwagę użytkowanie urządzenia z jego przeznaczeniem możliwy jest powrót powietrza do pomieszczenia (nie dotyczy gazów).

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Filtr wstępny oddziela cząsteczki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez wysokosprawny filtr powietrzny, gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane.

Przyrząd do dociskania filtrów zapewnia idealną szczelność, a także stopień oczyszczenia powietrza.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Dane techniczne

Odciąg dymów spawalniczych CAREMASTER BGIA	
maks. wydajność wentylatora	2500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2500 Pa
moc silnika	1,1 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 70 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 681 x 995 mm
masa	ok. 122 kg

Standardowe wyposażenie

- duża mata filtra wstępnego
- wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99%
- optyczna i akustyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wężu 400 V)
- kontrolka pracy
- drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

- filtr wstępny aluminiowy
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- CAREMASTER, w tym wkłady filtrowe
- ramię odciągowe fi 150 mm, lub też przewód węzowy fi 150 mm, długość 12 m
- ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- kabel sieciowy 5 m



CAREMASTER BGIA przy stole spawalniczym

Dostępne wersje urządzenia

CAREMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

		długość			
		2 metry	3 metry	4 metry	12 metrów
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	97 300 100	97 300 101	97 300 102	
	zewn. konstr. przegubowa	97 300 110	97 300 111	97 300 112	
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	97 300 120	97 300 121	97 300 122	
	zewn. konstr. przegubowa	97 300 130	97 300 131	97 300 132	
przewód węzowy					97 300 140

CAREMASTER – mechaniczne urządzenie odciągowe z dwoma ramionami

- **Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowych.**



Nr art. 97 320 111

Opis

Mobilne urządzenie odciągowe – filtrujące dla dwóch stanowisk spawalniczych. Ramiona odciągowe można łatwo pozycjonować.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

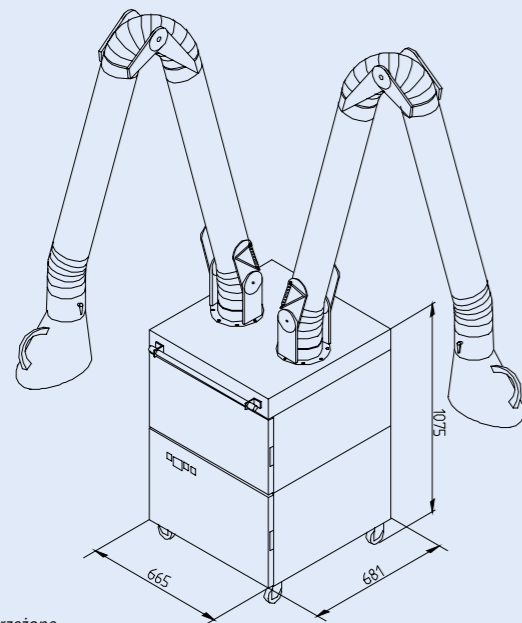
Filtr wstępny oddziela cząsteczki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez wysokosprawny filtr powietrzny (stopień oddzielenia powyżej 99%), gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane. Przyrząd do dociskania filtrów zapewnia idealną szczelność, a także stopień oczyszczenia powietrza.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Standardowe wyposażenie

- duża mata filtra wstępnego
- wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99%
- optyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wężsi 400 V)
- kontrolka pracy
- drzwiczki serwisowe



Dane techniczne

Odciąg dymów spawalniczych CAREMASTER BGIA	
maks. wydajność wentylatora	3 500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 500 Pa
moc silnika	2,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałas	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 681 x 1075 mm
masa	ok. 130 kg

Opcjonalne wyposażenie

- filtr wstępny aluminiowy
- obudowa z węglem aktywnym
- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce

W dostawie

- CAREMASTER, w tym wkłady filtrowe
- 2 x ramię odciągowe fi 150 mm
- 2 x ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- kabel sieciowy 5 m

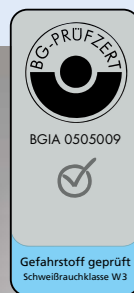


Dostępne wersje urządzenia

CAREMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe z dwoma ramionami				
		długość 2 x		
		2 metry	3 metry	4 metry
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	97 320 100	97 320 101	97 320 102
	zewn. konstr. przegubowa	97 320 110	97 320 111	97 320 112
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	97 320 120	97 320 121	97 320 122
	zewn. konstr. przegubowa	97 320 130	97 320 131	97 320 132

CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

- **Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowej i nierdzewnej przy intensywnej emisji dymu spawalniczego. Urządzenie testowane przez BGIA dla klasy spawalniczej W3 (certyfikat BGIA: 200520840/1140).**



Opis

Mobilne urządzenie odciągowe – filtrujące stanowi rozwiązanie dla wielu problemów z odciąganiem dymów przemysłowych i jest certyfikowane przez BGIA dla wszystkich ramion odciągowych (fi 150 mm) TEKA. Stopień oczyszczania powietrza wynosi powyżej 99%.

Filtr kieszeniowy oddziela cząstki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez filtr wstępny oraz wysokosprawny filtr powietrzny, gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane.

Trwały filtr kieszeniowy zatrzymuje zgrubne cząstki z powietrza i w ten sposób przedłuża żywotność wysokosprawnego filtra powietrznego. W konsekwencji zminimalizowane zostaną związane z tym dalsze koszty eksploatacji urządzenia.

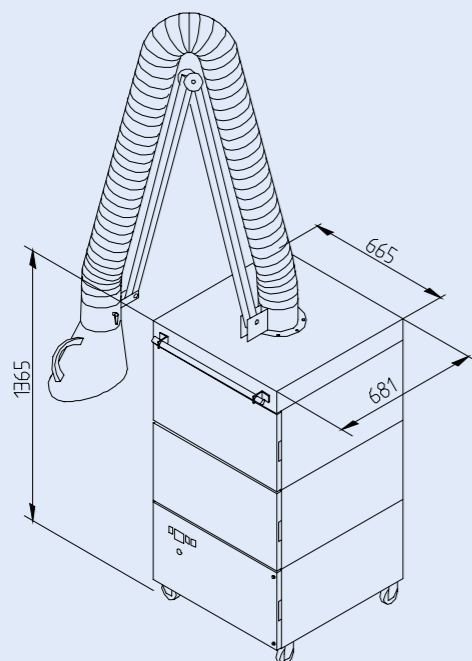
Przyrząd dociskowy dla filtrów zapewnia szczelność przepływu powietrza i prowadzi powietrze dokładnie przez powierzchnie robocze filtrów.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Nr art. 96 410 111



Dane techniczne

CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe	
maks. wydajność wentylatora	3 000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 500 Pa
moc silnika	1,5 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 70 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 681 × 1365 mm
masa	ok. 130 kg

Standardowe wyposażenie

- ▶ filtr kieszeniowy
- ▶ duża mata filtra wstępnego
- ▶ wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99%
- ▶ optyczna i akustyczna kontrola filtra
- ▶ przyrząd dociskowy filtrów
- ▶ licznik godzin pracy
- ▶ kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wersji 400V)
- ▶ drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

- ▶ automatyka start stop
- ▶ oświetlenie montowane na ssawce
- ▶ włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

- ▶ filtr wstępny aluminiowy
- ▶ obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- ▶ CLEANMASTER, w tym wkłady filtrowe
- ▶ ramię odciągowe fi 150 mm, lub też przewód węzowy fi 150 mm, długość 12 m
- ▶ ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- ▶ kabel sieciowy 5 m



Dostępne wersje urządzenia

CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

		długość			
		2 metry	3 metry	4 metry	12 metrów
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	96 410 100	96 410 101	96 410 102	
	zewn. konstr. przegubowa	96 410 110	96 410 111	96 410 112	
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	96 410 120	96 410 121	96 410 122	
	zewn. konstr. przegubowa	96 410 130	96 410 131	96 410 132	
przewód węzowy					96 410 140

CLEANMASTER – mechaniczne urządzenie odciągowe z dwoma ramionami

- **Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowej przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**

Opis

Mobilne urządzenie odciągowe – filtrujące dla dwóch stanowisk spawalniczych. Ramiona odciągowe można łatwo pozycjonować.

Filtr kieszeniowy oddziela cząstki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez filtr wstępny oraz wysokosprawny filtr powietrzny, gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane.

Trwały filtr kieszeniowy zatrzymuje zgrubne cząstki z powietrza i w ten sposób przedłuża żywotność wysokosprawnego filtra powietrznego. W konsekwencji zminimalizowane zostaną związane z tym dalsze koszty eksploatacji urządzenia.

Przyrząd dociskowy dla filtrów zapewnia szczelność przepływu powietrza i prowadzi powietrze dokładnie przez powierzchnie robocze filtrów.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.



Nr art. 96 430 121

Dane techniczne

CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe	
maks. wydajność wentylatora	3500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2500 Pa
moc silnika	2,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 681 × 1365 mm
masa	ok. 185 kg

Standardowe wyposażenie

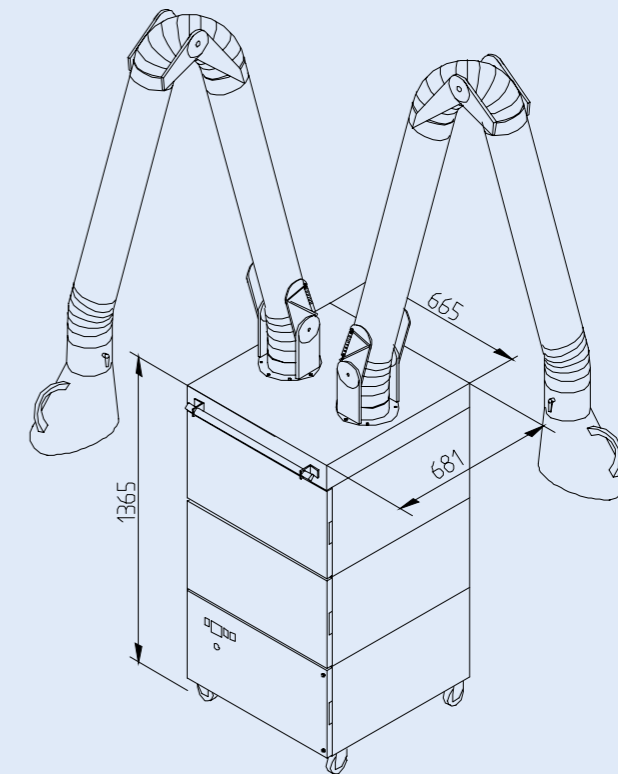
- ▶ filtr kieszeniowy
- ▶ duża mata filtra wstępnego
- ▶ wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99 %
- ▶ optyczna i akustyczna kontrola filtra
- ▶ przyrząd dociskowy filtrów
- ▶ licznik godzin pracy
- ▶ kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wersji 400 V)
- ▶ drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ filtr wstępny aluminiowy
- ▶ obudowa z węglem aktywnym
- ▶ automatyka start stop
- ▶ oświetlenie montowane na ssawce
- ▶ włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce

W dostawie

- ▶ CLEANMASTER, w tym wkłady filtrowe
- ▶ 2 × ramię odciągowe fi 150 mm
- ▶ 2 × ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- ▶ kabel sieciowy 5 m



Dostępne wersje urządzenia

CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie odciągowe z dwoma ramionami				
		długość 2 ×		
		2 metry	3 metry	4 metry
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	96 430 100	96 430 101	96 430 102
	zewn. konstr. przegubowa	96 430 110	96 430 111	96 430 112
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	96 430 120	96 430 121	96 430 122
	zewn. konstr. przegubowa	96 430 130	96 430 131	96 430 132

STRONGMASTER BGIA – urządzenie patronowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

- **Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych i nierdzewnych, ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**

Opis

Mobilne urządzenie patronowe jest certyfikowane przez BGIA w klasie spawalniczej W3 dla wszystkich ramion odciągowych (fi 150 mm) TEKA (Certyfikat BGIA: 200422876/1140). Stopień oczyszczania powietrza wynosi powyżej 99%.

Użytkowanie urządzenia zapewnia minimalne koszty eksploatacji, ze względu na jego wyposażenie w filtry patronowe i oczyszczalność dużej powierzchni roboczej filtrów.

Filtry patronowe podczas procesu oczyszczania pozostają w urządzeniu, dzięki czemu unoszące się pyły nie przedostają się spowrotem do pomieszczenia.

Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Biorąc pod uwagę użytkowanie urządzenia z jego przeznaczeniem możliwy jest powrót powietrza do pomieszczenia (nie dotyczy gazów).

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkiem gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa do oddzielenia zgrubnych cząstek. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na filtrze patronowym. Aby oczyścić filtry patronowe, należy otworzyć tylne drzwiczki serwisowe i przedmuchać filtr od czystej strony pistoletem sprężonego powietrza. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Dane techniczne

STRONGMASTER BGIA – urządzenie patronowe	
maks. wydajność wentylatora	3 000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 500 Pa
moc silnika	1,1 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 70 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 776 x 1 265 mm
masa	ok. 130 kg

Standardowe wyposażenie

- ▶ płyta odbojowa
- ▶ oczyszczalny filtr patronowy
- ▶ optyczna i akustyczna kontrola filtra
- ▶ przyrząd dociskowy filtrów
- ▶ licznik godzin pracy
- ▶ kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wersji 400 V)
- ▶ drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

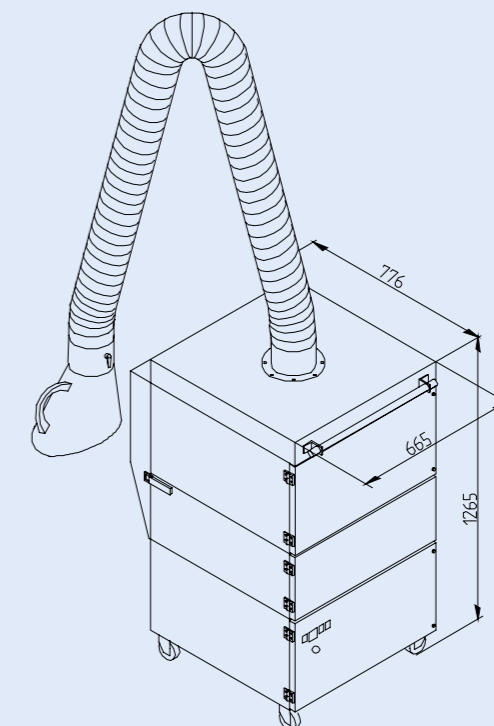
- ▶ pistolet do sprężonego powietrza (wraz z przewodem węzowym)
- ▶ automatyka start stop
- ▶ oświetlenie montowane na ssawce
- ▶ włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

- ▶ obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- ▶ STRONGMASTER, w tym filtr patronowy
- ▶ ramię odciągowe fi 150 mm, lub też przewód węzowy fi 150 mm, długość 12 m
- ▶ ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- ▶ kabel sieciowy 5 m
- ▶ worek PE do pojemnika na pył



Nr art. 97 030 101

Dostępne wersje urządzenia

STRONGMASTER BGIA – urządzenie patronowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA					
		długość			
		2 metry	3 metry	4 metry	12 metrów
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	97 030 100	97 030 101	97 030 102	
	zewn. konstr. przegubowa	97 030 110	97 030 111	97 030 112	
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	97 030 120	97 030 121	97 030 122	
	zewn. konstr. przegubowa	97 030 130	97 030 131	97 030 132	
przewód węzowy					97 030 140

STRONGMASTER – urządzenie patronowe z dwoma ramionami

- **Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**



Nr art. 97 050 131

Opis

Mobilne urządzenie patronowe przeznaczone dla dwóch stanowisk spawalniczych. Ramiona odciągowe można łatwo pozycjonować. Ponieważ filtry można oczyszczać, użytkowanie zapewnia minimalne koszty eksploatacji.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa do oddzielenia zgrubnych cząstek. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na dwóch filtrach patronowych klasy BGIA M (stopień oddzielenia wynosi powyżej 99%). Aby oczyścić filtry patronowe, należy otworzyć tylne drzwiczki serwisowe i przedmuchać filtr od czystej strony pistoletem sprężonego powietrza.

Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Standardowe wyposażenie

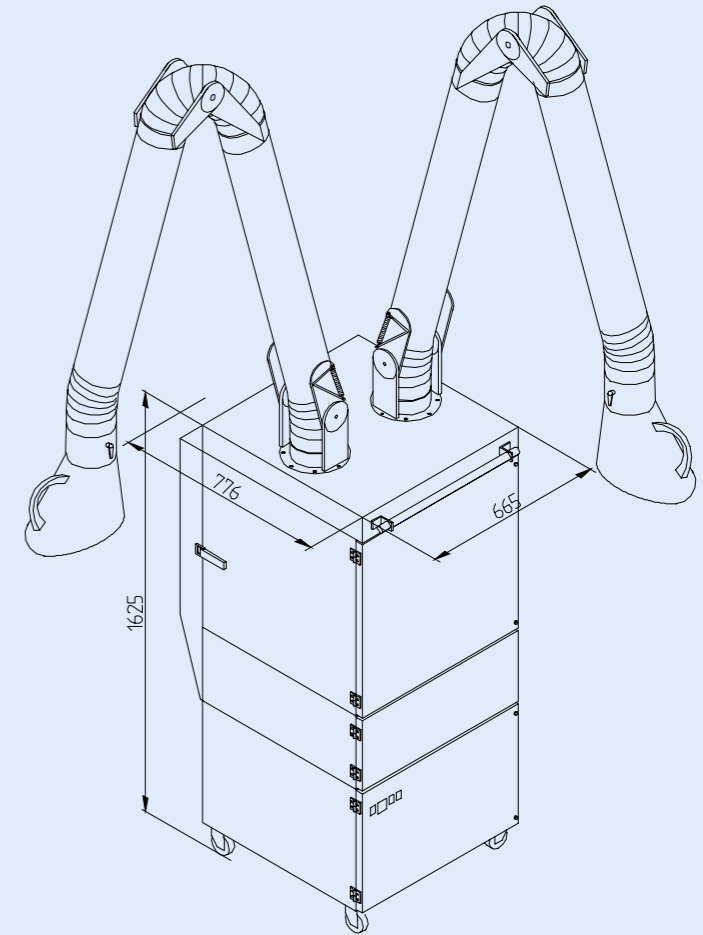
- płyta odbojowa
- 2 × oczyszczalny filtr patronowy
- optyczna i akustyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wersji 400 V)
- drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie

- worek PE na pył
- pistolet do sprężonego powietrza (wraz z przewodem węzowym)
- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- STRONGMASTER, w tym dwa filtry patronowe
- 2 × ramię odciągowe fi 150 mm
- 2 × ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- kabel sieciowy 5 m



Dane techniczne

STRONGMASTER BGIA – urządzenie patronowe	
maks. wydajność wentylatora	3500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2500 Pa
moc silnika	2,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęб. × wys.)	665 × 776 × 1625 mm
masa	ok. 150 kg

Dostępne wersje urządzenia

STRONGMASTER – urządzenie patronowe z dwoma ramionami		długość 2 ×		
		2 metry	3 metry	4 metry
ramię węzowe	wew. konstr. przegubowa	97 050 100	97 050 101	97 050 102
	zewn. konstr. przegubowa	97 050 110	97 050 111	97 050 112
ramię rurowe	wew. konstr. przegubowa	97 050 120	97 050 121	97 050 122
	zewn. konstr. przegubowa	97 050 130	97 050 131	97 050 132

CARTMASTER – urządzenie patronowe z jednym ramieniem

- **Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**



Nr art. 97 000 101

Opis

Mobilne urządzenie patronowe z ramieniem odciągowym lub też z 12 m przewodem węzowym.

Specjalnie wykonany system oczyszczania filtrów zapewnia optymalną wydajność odciągu urządzenia w czasie jego pracy. Do zalet systemu oczyszczania (POWER-SPRÜH) należy nie tylko jego niezawodna konstrukcja bez zużywających się dysz obrotowych, ale także niewielkie zużycie sprężonego powietrza o stosunkowo niskim ciśnieniu. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Sterowanie posiada również funkcję oczyszczania końcowego w czasie przestoju wentylatora.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa do oddzielenia zgrubnych cząstek. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na dwóch filtrach patronowych klasy BG1AM (stopień oddzielenia wynosi powyżej 99 %). Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i przedłuża ich czas użytkowania.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Ogromną zaletą urządzenia jest jego kompaktowa budowa z drzwiczkami serwisowymi do każdej części urządzenia i niskie koszty eksploatacji, ze względu na możliwość oczyszczania wkładów filtrowych.

Dane techniczne

CARTMASTER – urządzenie patronowe	
maks. wydajność wentylatora	3 000 m ³ /h
maks. ciśnienie	3 000 Pa
moc silnika	1,5 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 70 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 981 × 1265 mm
masa	ok. 160 kg

Standardowe wyposażenie

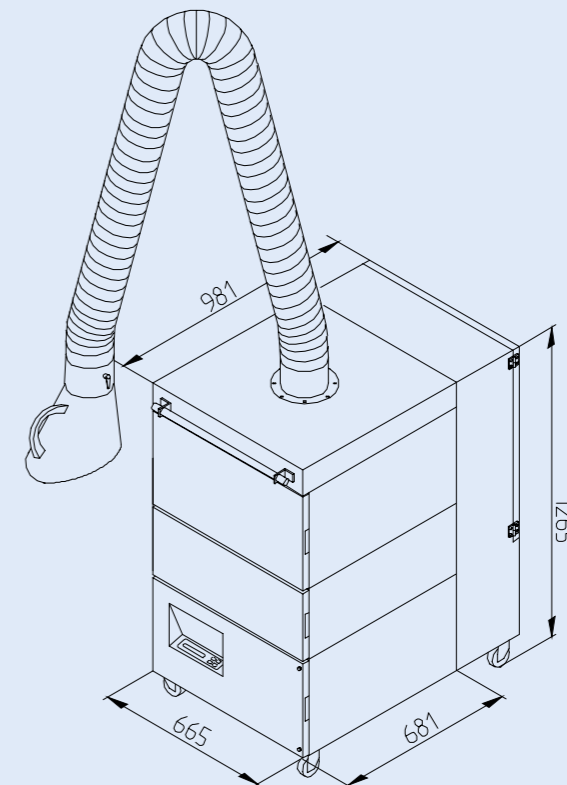
- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- płyta odbojowa
- oczyszczalny filtr patronowy
- sterowanie z wyświetlaczem
- zbiornik na sprężone powietrze
- optyczna i akustyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora
- drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie

- worek PE na pył
- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- CARTMASTER, w tym filtr patronowy
- ramię odciągowe fi 150 mm
- ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- kabel sieciowy 5 m



Dostępne wersje urządzenia

CARTMASTER – urządzenie patronowe z jednym ramieniem					
		długość			
		2 metry	3 metry	4 metry	12 metrów
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	97 000 100	97 000 101	97 000 102	
	zewn. konstr. przegubowa	97 000 110	97 000 111	97 000 112	
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	97 000 120	97 000 121	97 000 122	
	zewn. konstr. przegubowa	97 000 130	97 000 131	97 000 132	
przewód węzowy					97 000 140

CARTMASTER – urządzenie patronowe z dwoma ramionami

- **Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**



Nr art. 97 015 131

Opis

Mobilne urządzenie patronowe z dwoma ramionami odciągowymi lub też z dwoma 12 m przewodami węzowymi.

Specjalnie wykonany system oczyszczania filtrów zapewnia optymalną wydajność odciągu urządzenia w czasie jego pracy. Do zalet systemu oczyszczania (POWER-SPRÜH) należy nie tylko jego niezawodna konstrukcja bez zużywających się dysz obrotowych, ale także niewielkie zużycie sprężonego powietrza o stosunkowo niskim ciśnieniu. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Sterowanie posiada również funkcję oczyszczania końcowego w czasie przestoju wentylatora.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa do oddzielenia zgrubnych cząstek. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na dwóch filtrach patronowych klasy BG1A M (stopień oddzielenia wynosi powyżej 99 %). Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i przedłuża ich czas użytkowania.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Ogromną zaletą urządzenia jest jego kompaktowa budowa z drzwiczkami serwisowymi do każdej części urządzenia i niskie koszty eksploatacji, ze względu na możliwość oczyszczania wkładów filtrowych.

Dane techniczne

CARTMASTER – urządzenie patronowe	
maks. wydajność wentylatora	3 500 m ³ /h
maks. ciśnienie	3 000 Pa
moc silnika	2,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 981 × 1625 mm
masa	ok. 190 kg

Standardowe wyposażenie

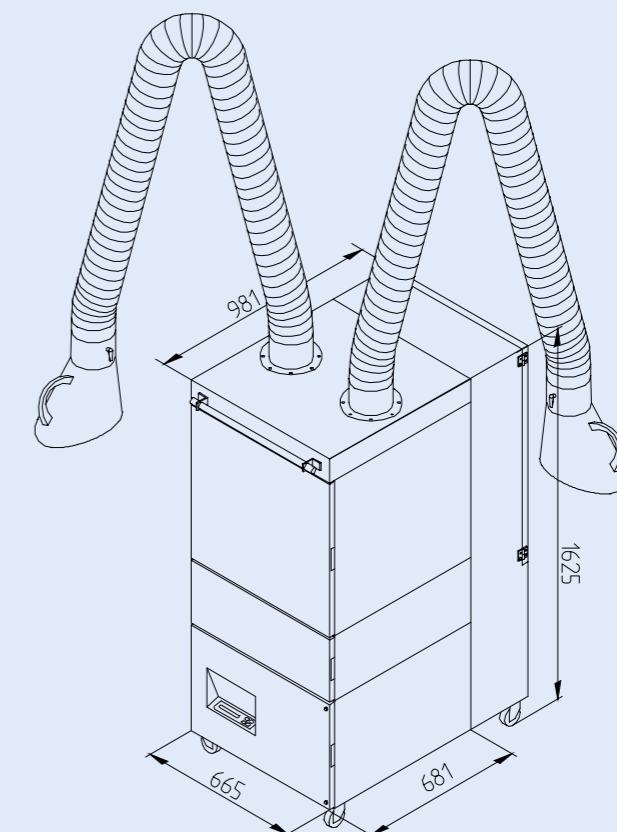
- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- płyta odbojowa
- 2 × oczyszczalny filtr patronowy
- sterowanie z wyświetlaczem
- zbiornik na sprężone powietrze
- optyczna i akustyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora
- drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie

- worek PE na pył
- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- CARTMASTER, w tym dwa filtry patronowe
- 2 × ramię odciągowe fi 150 mm
- 2 × ssawka odciągowa (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica
- kabel sieciowy 5 m



Dostępne wersje urządzenia

CARTMASTER – urządzenie patronowe z dwoma ramionami		długość 2 ×			
		2 metry	3 metry	4 metry	12 metrów
ramię węzowe	wewn. konstr. przegubowa	97 015 100	97 015 101	97 015 102	
	zewn. konstr. przegubowa	97 015 110	97 015 111	97 015 112	
ramię rurowe	wewn. konstr. przegubowa	97 015 120	97 015 121	97 015 122	
	zewn. konstr. przegubowa	97 015 130	97 015 131	97 015 132	
przewód węzowy					97 015 140

OILCUBE – separator mgły olejowej

- **Przeznaczone do: odciągu i filtracji mgły olejowej i emulsyjnej, a także dymów z zawartością olejów.**



Nr art. 97 700 160

Opis

Mobilne urządzenie odciągowe posiada trzy poziomy filtracji. Oczyszczone powietrze może być wyrzucone z powrotem do hali.

Pierwszy poziom filtracji stanowi filtr aluminiowy. Tutaj kondensuje się największa część oddzielonego oleju lub emulsji.

Filtr kieszeniowy o dużej powierzchni roboczej, wytworzony specjalnie do mgły olejowej jest kolejnym poziomem filtracji i sprawia, że najdrobniejsze kropelki oleju zostają oddzielone. Duża powierzchnia robocza filtra zapewnia wysoki stopień filtracji.

Ostatni poziom filtracji to specjalny filtr przeznaczony do mgły olejowej i emulsyjnej.

Oddzielone oleje i ciecz są zbierane w waniencie zbiorczej i można je usunąć poprzez zawór kulkowy.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Standardowe wyposażenie

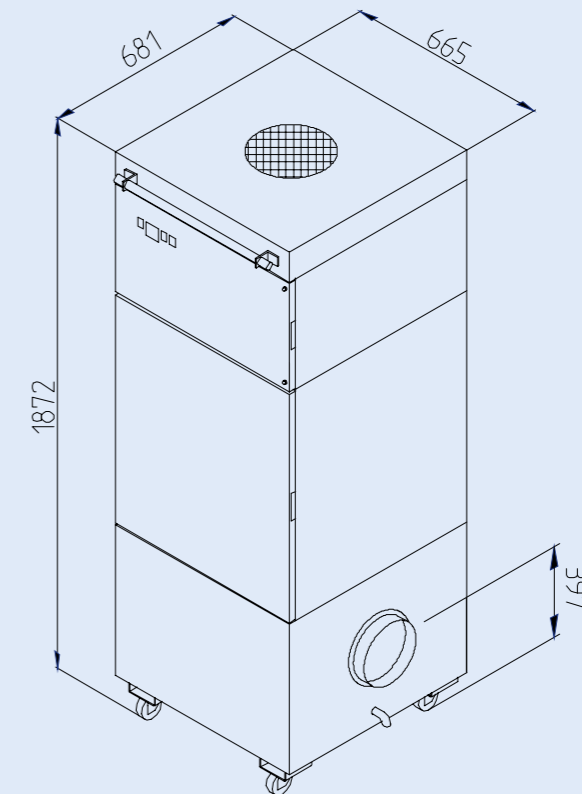
- kontrola filtrów
- drzwiczki serwisowe

Opcjonalne wyposażenie

- przewód węzowy
- drugie ramie odciągowe (w połączeniu z wentylatorem o większej mocy)

W dostawie

- OILCUBE, w tym wkłady filtrowe
- ramie odciągowe węzowe fi 150 mm, zewn. konstrukcja przegubowa ramienia wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **lub**
- jeden lub dwa króćce wlotowe fi 160 mm do przyłączenia rurociągu lub przewodu węzowego



Dane techniczne

OILCUBE – separator mgły olejowej	
maks. wydajność wentylatora	2500–3000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2500 Pa
moc silnika	1,1–1,5 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 681 x 1872 mm
masa	ok. 135 kg

Dostępne wersje urządzenia

OILCUBE – separator mgły olejowej				
z ramieniem odciągowym węzowe, zewn. konstr. przegubowa	2 metry	2500 m ³ /h	1,1 KW	97 700 110
	3 metry	2500 m ³ /h	1,1 KW	97 700 111
z króćcem wlotowym	1 szt.	2500 m ³ /h	1,1 KW	97 700 160
	2 szt.	3000 m ³ /h	1,5 KW	97 700 320

STRONGMASTER MV – system średniopodciśnieniowy

- **Przeznaczony do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, przy intensywnej emisji dymu spawalniczego, dot. w szczególności odciągu punktowego poprzez przewody węzowe z małą średnicą przekroju (np. ϕ 45 mm).**



Nr art. 97 030 300

Opis

Mobilne urządzenie filtrujące – odciągowe z filtrem patronowym i dużą powierzchnią roboczą (stopień oddzielenia powyżej 99%). Filtr patronowy można oczyszczać, dzięki czemu koszty eksploatacyjne urządzenia są minimalne. Filtr patronowy podczas procesu oczyszczania pozostaje w urządzeniu, dzięki czemu unoszące się pyły nie przedostają się spowrotem do pomieszczenia.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa do oddzielenia zgrubnych cząstek. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na filtrze patronowym. Aby oczyścić filtr patronowy, należy otworzyć tylne drzwiczki serwisowe i przedmuchać filtr od czystej strony pistoletem sprężonego powietrza. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Wyrzut powietrza poprzez kratkę wydmuchującą skierowany jest do góry, dzięki czemu w odległości 1 m od urządzenia ruch powietrza nie jest zauważalny.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Standardowe wyposażenie

- płyta odbojowa
- oczyszczalny filtr patronowy
- optyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora (przy wersji 400 V)
- drzwiczki serwisowe
- moduł wytłumiający

Dane techniczne

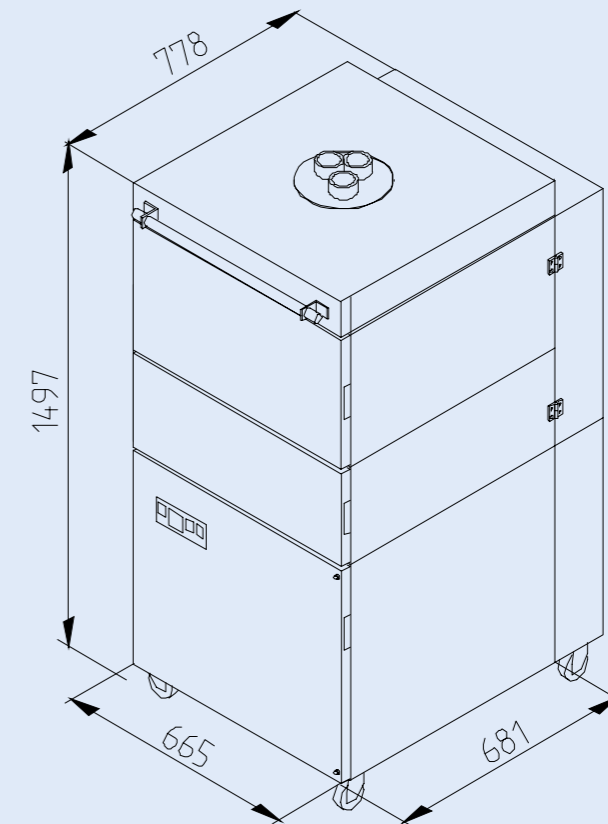
STRONGMASTER MV – system średniopodciśnieniowy	
maks. wydajność wentylatora	500 m ³ /h
maks. ciśnienie	10 000 Pa
moc silnika	3,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałas	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 778 x 1497 mm
masa	ok. 135 kg

Opcjonalne wyposażenie

- pistolet do sprężonego powietrza (wraz z przewodem węzowym)
- automatyka start stop
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- STRONGMASTER MV, w tym dwa filtry patronowe
- pokrywa górna, w tym adapter do przyłączenia trzech przewodów węzowych ϕ 45 mm
- kabel sieciowy 5 m
- worek na pył



Dostępne wersje urządzenia

STRONGMASTER MV – system średniopodciśnieniowy

97 030 300

CARTMASTER MV – system średniopodciśnieniowy

- **Przeznaczony do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, przy intensywnej emisji dymu spawalniczego, dot. w szczególności odciągu punktowego poprzez przewody węzowe z małą średnicą przekroju.**



Opis

Specjalnie wykonany system oczyszczania filtrów zapewnia optymalną wydajność odciągu urządzenia w czasie jego pracy. Do zalet systemu oczyszczania (POWER-SPRÜH) należy nie tylko jego niezawodna konstrukcja bez zużywających się dysz obrotowych, ale także niewielkie zużycie sprężonego powietrza o stosunkowo niskim ciśnieniu. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Sterowanie posiada również funkcję oczyszczania końcowego w czasie przestoju wentylatora.

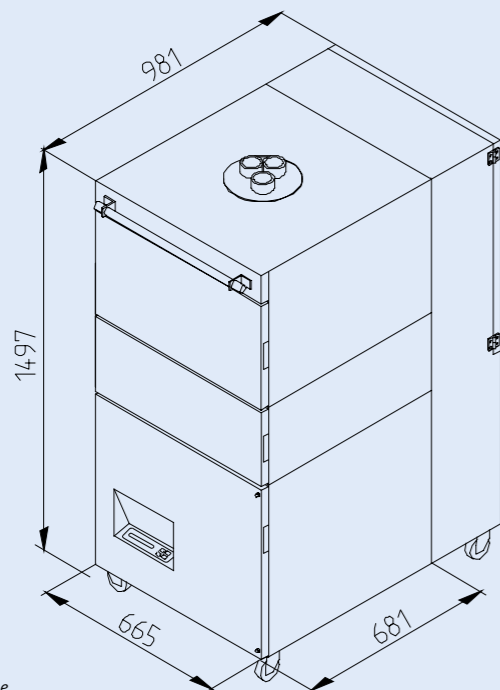
Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa do oddzielenia zgrubnych cząstek. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na dwóch filtrach patronowych klasy BG1AM (stopień oddzielenia wynosi powyżej 99 %). Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i przedłuża ich czas użytkowania.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Ogromną zaletą urządzenia jest jego kompaktowa budowa z drzwiczkami serwisowymi do każdej części urządzenia i niskie koszty eksploatacji, ze względu na możliwość czyszczenia wkładów filtrowych.

Nr art. 97 000 300



Dane techniczne

CARTMASTER MV – system średniopodciśnieniowy	
maks. wydajność wentylatora	500 m ³ /h
maks. ciśnienie	10 000 Pa
moc silnika	3,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałas	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 981 x 1497 mm
masa	ok. 170 kg

Standardowe wyposażenie

- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- płyta odbojowa
- oczyszczalny filtr patronowy
- sterowanie z wyświetlaczem
- zbiornik na sprężone powietrze
- optyczna i akustyczna kontrola filtra
- przyrząd dociskowy filtrów
- licznik godzin pracy
- kabel sieciowy z kontrolką obrotu wentylatora
- drzwiczki serwisowe
- moduł wytłumiający

Opcjonalne wyposażenie

- worek PE na pył
- automatyka start stop
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- CARTMASTER MV, w tym filtr patronowy
- pokrywa górna, w tym adapter do przyłączenia trzech przewodów węzowych fi45 mm
- kabel sieciowy 5 m



Dostępne wersje urządzenia

CARTMASTER MV – system średniopodciśnieniowy

97 000 300



Akcesoria

Oznaczenie	Nr art.	HANDYCART – urządzenie patronowe	PROTECTOR – odciąg dymów spawalniczych	CAREMASTER BGIA – jedno ramię odciągowe	CAREMASTER – dwa ramiona odciągowe	CLEANMASTER BGIA – jedno ramię odciągowe	CLEANMASTER – dwa ramiona odciągowe	STRONGMASTER BGIA – jedno ramię odciągowe	STRONGMASTER – dwa ramiona odciągowe	CARTMASTER – jedno ramię odciągowe	CARTMASTER – dwa ramiona odciągowe	OILCUBE – separator mgły olejowej	STRONGMASTER MV – system średniopodciśnieniowy	CARTMASTER MV – system średniopodciśnieniowy
Dysza trójkątna fi 45 mm, elastyczny przewód ze stopką magnetyczną	96 317	■											■	■
Dysza okrągła fi 45 mm, elastyczny przewód ze stopką magnetyczną	96 317 1	■											■	■
Dysza szczelinowa fi 45 mm, elastyczny przewód ze stopką magnetyczną	szerokość 300 mm	96 318	■										■	■
	szerokość 600 mm	93 818 6	■										■	■
Przewód węzowy fi 45 mm, dwa twarde przyłącza	długość 2,5 m	96 319 25	■										■	■
	długość 5 m	96 319 50	■										■	■
	długość 10 m	96 319 10	■										■	■
Filtr patronowy PTFE 0,5 m ²	(urządzenia wyprodukowane do sierpnia 2003)	100 28	■											
	(urządzenia wyprodukowane po sierpniu 2003)	10 028 1	■											
Filtry patronowe 327×600 mm, 10 m ² , BGIA M	10 025							■	■	■			■	■
Filtry patronowe PTFE, 10 m ²	10 009 0							■	■	■	■		■	■
Automatyka start stop z sensorem magnetycznym	Midi Control	96 313 220	■							■	■			■
	Midi Control 400 V	96 313 121			■	■	■	■	■				■	
	Midi Control 230 V	96 313 121 01			■	■	■	■	■				■	
Worki na pył, 10 sztuk w opakowaniu		10 030 250						■	■	■	■		■	■
		10 030 252	■											
Pistolet do sprężonego powietrza (wraz z przewodem węzowym)	10 030 100	■						■	■				■	
Obudowa z aktywnym węglem dla HANDYCART (urządzenie wyższe o 127 mm)	97 901 120	■												
Obudowa z aktywnym węglem dla STRONGMASTER/CARTMASTER (urządzenie wyższe o 270 mm)	97 056							■	■	■	■		■	■



Oznaczenie	Nr art.	HANDYCART – urządzenie patronowe	PROTECTOR – odciąg dymów spawalniczych	CAREMASTER BGIA – jedno ramię odciągowe	CAREMASTER – dwa ramiona odciągowe	CLEANMASTER BGIA – jedno ramię odciągowe	CLEANMASTER – dwa ramiona odciągowe	STRONGMASTER BGIA – jedno ramię odciągowe	STRONGMASTER – dwa ramiona odciągowe	CARTMASTER – jedno ramię odciągowe	CARTMASTER – dwa ramiona odciągowe	OILCUBE – separator mgły olejowej	STRONGMASTER MV – system średniopodciśnieniowy	CARTMASTER MV – system średniopodciśnieniowy
Kaseta z aktywnym węglem 610×610×100 mm	97 053			■	■	■	■							
Mały odbijacz iskier, w tym lamele z miedzi	95 014 901 601		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■
Moduł wytłumiający	97 801 130	■												
Partielfiltr 610×610×292 mm (stopień oczyszczania powyżej 99%)	10 029		■	■	■	■	■							
	10 030			■	■	■	■							
Filtr cząsteczkowy 610×610×186 mm (przy zastosowaniu kasety z aktywnym węglem)	10 035 7			■	■	■	■							
Filtr wstępny 610×610×20 mm, 10 mat w opakowaniu	10 032		■	■	■	■	■							
Filtr kieszeniowy 595×595×300 mm	10 034					■	■							
	595×595×275 mm	10 034 82										■		
Aluminiowy filtr wstępny	610×610×15 mm	10 000 8	■		■		■							
	610×610×100 mm	10 000 9										■		
Filtr główny typu MP 592×592×292 mm	10 030 829 2										■			
Włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce	96 313 321			■	■	■	■	■	■	■	■			
Oświetlenie ssawki	dla jednego ramienia	96 323		■		■		■		■				
	dla dwóch ramion	96 324			■		■	■		■				
Proszek ochronny precoat 1 kg	95 100 5									■	■		■	
Dysza do czyszczenia podłogi, szerokość 500 mm	12 201	■											■	■
Rura odciągowa dla dyszy do podłogi, długość 1250 mm	12 202	■											■	■
Mufka fi 38 mm dla rury odciągowej fi 45 mm	12 203	■											■	■
Komplet do czyszczenia podłogi: rura, dysza i mufka	12 200 10	■											■	■



W zakresie stacjonarnych i centralnych urządzeń oferujemy rozwiązania dla średniego i wysokiego poziomu emisji z systemem automatycznego oczyszczania filtrów. Nasz asortyment produktów obejmuje różne modele do montażu na ścianie, które mogą zostać wyposażone w maks. dwa ramiona/wysięgniki odciągowe.

Ponadto w ofercie znajdziecie Państwo wysokowydajne urządzenia do stacjonarnego montażu na hali, które umożliwiają jednoczesny odciąg na wielu różnych stanowiskach pracy. Przy czym urządzenie może być dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta.

Wszystkie urządzenia centralne są wyposażone w automatyczne sterowanie. Nowoczesne i łatwe w obsłudze sterowanie PULSE – CONTROL odpowiada wysokim wymaganiom technicznym.

Do stacjonarnych rozwiązań należy również urządzenie do filtrowentylacji pomieszczeń typu AIRTECH, wykonane specjalnie dla odciągu intensywnej emisji dymów i pyłów podczas mechanicznej obróbki materiałów. Czyste powietrze powraca do hali przez duże dysze i jest rozprowadzane po całym pomieszczeniu.



CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne z jednym ramieniem

- **Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania metali niestopowych**



Nr art. 97 400 101

Opis

Stacjonarne urządzenie do montażu na ścianie w stabilnej obudowie wykonanej z blachy stalowej pokrytej proszkowo, która zapewnia niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Filtr wstępny oddziela cząsteczki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez wysokosprawny filtr powietrzny (stopień oddzielenia powyżej 99%), gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane. Przyrząd do dociskania filtrów zapewnia idealną szczelność, a także stopień oczyszczenia powietrza.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

Ramię odciągowe od długości 5 m jest dostarczany z dodatkowym wysięgnikiem ściennym.

Standardowe wyposażenie

- ▶ duża mata filtra wstępnego
- ▶ wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99%
- ▶ optyczna kontrola filtra
- ▶ przyrząd dociskowy filtrów
- ▶ licznik godzin pracy

Opcjonalne wyposażenie

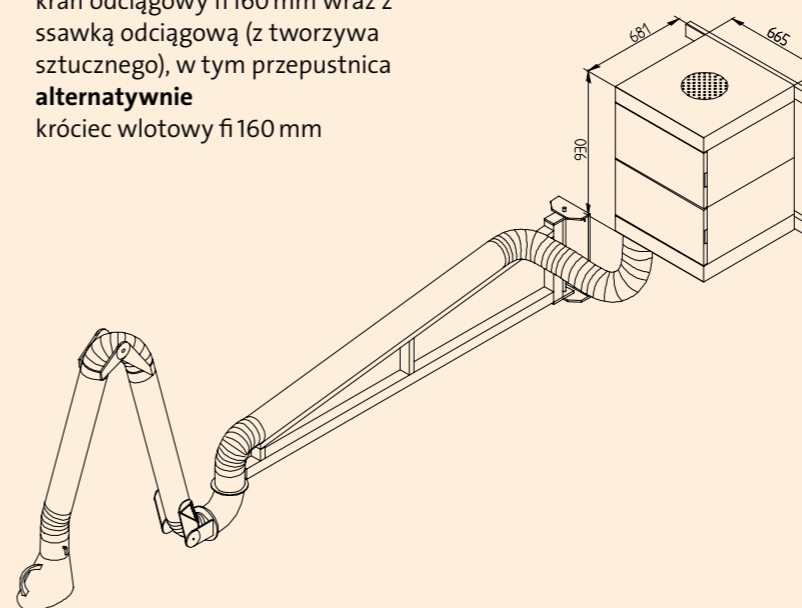
- ▶ filtr wstępny aluminiowy
- ▶ obudowa z węglem aktywnym
- ▶ automatyka start stop
- ▶ oświetlenie montowane na ssawce
- ▶ włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce

Dane techniczne

CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne	
maks. wydajność wentylatora	2 500–3 000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 500 Pa
moc silnika	1,1–1,5 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 70 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 681 × 940 mm
Masse	ok. 122 kg

W dostawie

- ▶ CAREMASTER, w tym wkłady filtrowe
- ▶ zewnętrzne sterowanie urządzenia
- ▶ uchwyt do montażu na ścianie
- ▶ kabel sieciowy 5 m
- ▶ ramię odciągowe fi 150 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie** kran odciągowy fi 160 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie** króciec wlotowy fi 160 mm



Przykład zastosowania: CAREMASTER zamontowany na ścianie z dodatkową płytką w ssawce odciągowej

Dostępne wersje urządzenia

CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne z jednym ramieniem		długość							
		dla wentylatora 2500 m ³ /h, silnika 1,1 kW				dla wentylatora 3000 m ³ /h, silnika 1,5 kW			
		2 metry	3 metry	4 metry	4,5 metra	5 metrów	6 metrów	7 metrów	8 metrów
ramię węzowe	wew. konstr. przegubowa	97 400 100	97 400 101	97 400 102		97 400 103	97 400 104	97 400 105	97 400 106
	zewn. konstr. przegubowa	97 400 110	97 400 111	97 400 112		97 400 113	97 400 114	97 400 115	97 400 116
ramię rurowe	wew. konstr. przegubowa	97 400 120	97 400 121	97 400 122		97 400 123	97 400 124	97 400 125	97 400 126
	zewn. konstr. przegubowa	97 400 130	97 400 131	97 400 132		97 400 133	97 400 134	97 400 135	97 400 136
wysięgnik odciągowy	fi 160		97 430 151		97 430 152		97 430 153		
króciec wlotowy	fi 160	97 430 dla wentylatora 2500 m ³ /h, silnika 1,1 kW							

CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne z dwoma ramionami

► **Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania metali niestopowych**



Nr art. 97 420 101

Opis

Stacjonarne urządzenie do montażu na ścianie dla dwóch stanowisk pracy.

Stabilna obudowa wykonana z blachy stalowej pokrytej proszkiem zapewnia niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Filtr wstępny oddziela cząsteczki zgrubne. Ostatecznie powietrze jest przepuszczane przez wysokosprawny filtr powietrzny (stopień oddzielenia powyżej 99%), gdzie najdrobniejsze cząsteczki zostaną zatrzymane. Przyrząd do dociskania filtrów zapewnia idealną szczelność, a także stopień oczyszczenia powietrza.

Urządzenie jest wyposażone w wentylator o dużej mocy gwarantujący wysoką wydajność odciągu, nawet przy nasyconych filtrach.

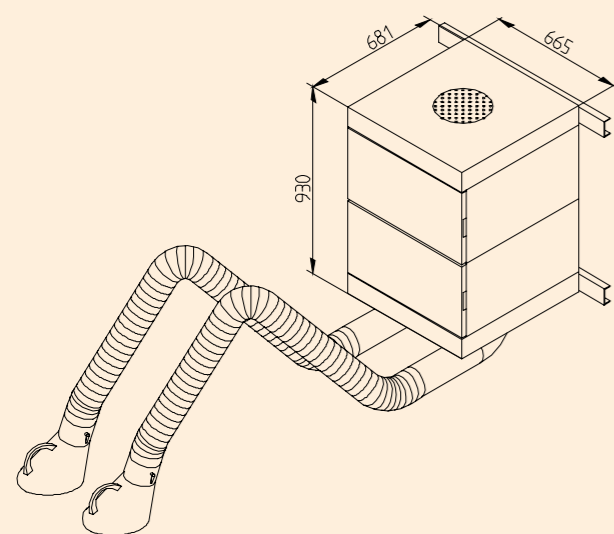
Ramię odciągowe od długości 5 m jest dostarczany z dodatkowym wysięgnikiem ściennym.

Standardowe wyposażenie

- ▶ duża mata filtra wstępnego
- ▶ wysokosprawny filtr powietrzny ze stopniem oddzielenia powyżej 99%
- ▶ optyczna kontrola filtra
- ▶ przyrząd dociskowy filtrów
- ▶ licznik godzin pracy

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ filtr wstępny aluminiowy
- ▶ obudowa z węglem aktywnym
- ▶ automatyka start stop
- ▶ oświetlenie montowane na ssawce
- ▶ włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce



Dane techniczne

CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne	
maks. wydajność wentylatora	3 500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 500 Pa
moc silnika	2,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałas	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 681 x 930 mm
masa	ok. 142 kg

W dostawie

- ▶ CAREMASTER, w tym wkłady filtrowe
- ▶ zewnętrzne sterowanie urządzenia
- ▶ uchwyt do montażu na ścianie
- ▶ kabel sieciowy 5 m
- ▶ 2 × ramię odciągowe fi 150 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie**
- ▶ 2 × kran odciągowy fi 160 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie**
- ▶ 2 × króciec wlotowy fi 160 mm lub króciec wlotowy fi 250 mm



Dostępne wersje urządzenia

CAREMASTER – stacjonarne urządzenie mechaniczne z dwoma ramionami		długość 2 ×							
		2 metry	3 metry	4 metry	4,5 metra	5 metrów	6 metrów	7 metrów	8 metrów
ramię węzowee	wewn. konstr. przegubowa	97 420 100	97 420 101	97 420 102		97 420 103	97 420 104	97 420 105	97 420 106
	zewn. konstr. przegubowa	97 420 110	97 420 111	97 420 112		97 420 113	97 420 114	97 420 115	97 420 116
ramię rurowee	wewn. konstr. przegubowa	97 420 120	97 420 121	97 420 122		97 420 123	97 420 124	97 420 125	97 420 126
	zewn. konstr. przegubowa	97 420 130	97 420 131	97 420 132		97 420 133	97 420 134	97 420 135	97 420 136
wysięgnik odciągowy	fi 160		97 440 151		97 440 152		97 440 153		
króciec wlotowy	2 × fi 160	97 440							
	1 × fi 250	97 443							

CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

- **Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, stali nierdzewnych oraz ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**

Opis

Stacjonarne urządzenie filtrowentylacyjne jest testowane przez BGIA zgodnie z normą DIN EN 15012-1 dla wszystkich ramion odciągowych TEKA (fi 150 mm). Certyfikat BGIA 200820266/1140. Stopień oczyszczenia powietrza wynosi powyżej 99 %.

Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Biorąc pod uwagę użytkowanie urządzenia z jego przeznaczeniem możliwy jest powrót powietrza do pomieszczenia (nie dotyczy gazów).

Urządzenie zostało wyposażone w wysokowydajny wentylator stalowy umieszczony na urządzeniu oraz funkcję oczyszczania końcowego w czasie przestoju wentylatora. Wentylator gwarantuje wysoką moc ssania, nawet przy nasyconych filtrach.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Specjalnie wykonany system oczyszczania filtrów zapewnia optymalną wydajność odciągu urządzenia w czasie jego pracy. Do zalet systemu oczyszczania (POWER-SPRÜH) należy nie tylko jego niezawodna konstrukcja bez zużywających się dysz obrotowych, ale także niewielkie zużycie sprężonego powietrza o stosunkowo niskim ciśnieniu. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa z miedzi, która służy jako ochrona dla filtrów patronowych. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na filtrach patronowych klasy BGIA M (stopień oddzielenia wynosi powyżej 99 %). Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i przedłuża ich czas użytkowania.

Ramię odciągowe od długości 5 m jest dostarczany z dodatkowym wysięgnikiem ściennym.

Dane techniczne

CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe	
maks. wydajność wentylatora	3 000 m ³ /h
maks. ciśnienie	3 000 Pa
moc silnika	1,5 kW
stopień oczyszczenia	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 70 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	665 x 681 x 2 057 mm
masa	ok. 130 kg

Prawo do zmian zastrzeżone

Standardowe wyposażenie

- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- płyta odbojowa
- oczyszczalny filtr patronowy
- pojemnik zbiorczy na pył
- zbiornik na sprężone powietrze
- uchwyt do montażu na ścianie

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce
- filtr patronowy (2 x 10 m²)
- filtr patronowy Easy-Clean-Plus (2 x 12,5 m²)

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

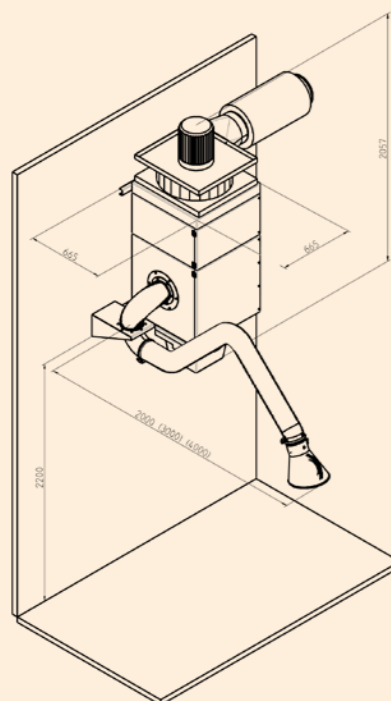
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- CARTMASTER, w tym dwa filtry patronowe 7,8 m² każdy
- zewnętrzne sterowanie urządzenia
- tłumik
- materiał przyłączeniowy dla ramienia (komplet)
- przewód aluminiowy o śr. 160 mm, rozciągliwy 1,25–5,0 m
- opaska zaciskowa fi 160 mm
- ramię odciągowe fi 150 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie** kran odciągowy fi 160 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie** króciec wlotowy fi 160 mm
- worek na pył



Nr art. 97 500 101



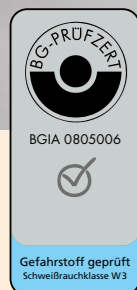
Dostępne wersje urządzenia

CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe z jednym ramieniem, testowane przez BGIA

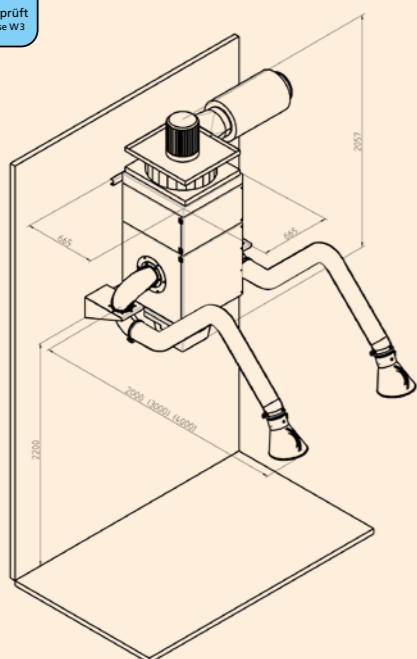
		długość							
		2 metry	3 metry	4 metry	4,5 metra	5 metrów	6 metrów	7 metrów	8 metrów
ramię węzowe	wew. konstr. przegubowa	97 500 100	97 500 101	97 500 102		97 500 103	97 500 104	97 500 105	97 500 106
	zewn. konstr. przegubowa	97 500 110	97 500 111	97 500 112		97 500 113	97 500 114	97 500 115	97 500 116
ramię rurowe	wew. konstr. przegubowa	97 500 120	97 500 121	97 500 122		97 500 123	97 500 124	97 500 125	97 500 126
	zewn. konstr. przegubowa	97 500 130	97 500 131	97 500 132		97 500 133	97 500 134	97 500 135	97 500 136
wysięgnik odciągowy	fi 160		97 500 151		97 500 152		97 500 153		
króciec wlotowy	fi 160	97 520							

CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe z dwoma ramionami, testowane przez BGIA

- **Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, stali nierdzewnych oraz ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.**



Nr art. 97 510 101



Opis

Stacjonarne urządzenie filtrowentylacyjne dla dwóch stanowisk pracy jest testowane przez BGIA zgodnie z normą DIN EN 105012-1 dla wszystkich ramion odciągowych TEKA (fi 150 mm). Certyfikat BGIA 200820266/1140. Stopień oczyszczenia powietrza wynosi powyżej 99 %.

Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Biorąc pod uwagę użytkowanie urządzenia z jego przeznaczeniem możliwy jest powrót powietrza do pomieszczenia (nie dotyczy gazów).

Urządzenie zostało wyposażone w wysokowydajny wentylator stalowy umieszczony na urządzeniu oraz funkcję oczyszczania końcowego w czasie przestoju wentylatora. Wentylator gwarantuje wysoką moc ssania, nawet przy nasyconych filtrach.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Specjalnie wykonany system oczyszczania filtrów zapewnia optymalną wydajność odciągu urządzenia w czasie jego pracy. Do zalet systemu oczyszczania (POWER-SPRÜH) należy nie tylko jego niezawodna konstrukcja bez zużywających się dysz obrotowych, ale także niewielkie zużycie sprężonego powietrza o stosunkowo niskim ciśnieniu. Oddzielony pył opada do pojemnika zbiorczego i stamtąd może zostać usunięty.

Jako separator wstępny umieszczona została płyta odbojowa z miedzi, która służy jako ochrona dla filtrów patronowych. Pozostałe dymy i pyły są oddzielone z powietrza na filtrach patronowych klasy BGIA M (stopień oddzielenia wynosi powyżej 99 %). Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i przedłuża ich czas użytkowania.

Ramię odciągowe od długości 5 m jest dostarczany z dodatkowym wysięgnikiem ściennym.

Dane techniczne

CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe	
maks. wydajność wentylatora	3 500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 500 Pa
moc silnika	2,2 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęб. × wys.)	665 × 681 × 2 100 mm
masa	ok. 165 kg

Standardowe wyposażenie

- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- płyta odbojowa
- dwa oczyszczalne filtry patronowe
- pojemnik zbiorczy na pył
- zbiornik na sprężone powietrze
- uchwyt do montażu na ścianie

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

- automatyka start stop
- oświetlenie montowane na ssawce
- włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce
- filtr patronowy Easy-Clean-Plus (2 × 12,5 m²)

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- CARTMASTER, w tym dwa filtry patronowe 10 m² każdy
- zewnętrzne sterowanie urządzenia
- tłumik
- 2 × materiał przyłączeniowy dla ramienia (komplet)
- 2 × przewód aluminiowy o śr. 160 mm, rozciągliwy 1,25–5,0 m
- 2 × opaska zaciskowa fi 160 mm
- 2 × ramię odciągowe fi 150 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie** 2 × kran odciągowy fi 160 mm wraz z ssawką odciągową (z tworzywa sztucznego), w tym przepustnica **alternatywnie** 2 × króciec wlotowy fi 160 mm lub króciec wlotowy fi 250 mm
- worek na pył

Dostępne wersje urządzenia

CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe z dwoma ramionami, testowane przez BGIA									
		długość 2 ×							
		2 metry	3 metry	4 metry	4,5 metra	5 metrów	6 metrów	7 metrów	8 metrów
ramię węzowe	wew. konstr. przegubowa	97 510 100	97 510 101	97 510 102		97 510 103	97 510 104	97 510 105	97 510 106
	zewn. konstr. przegubowa	97 510 110	97 510 111	97 510 112		97 510 113	97 510 114	97 510 115	97 510 116
ramię rurowe	wew. konstr. przegubowa	97 510 120	97 510 121	97 510 122		97 510 123	97 510 124	97 510 125	97 510 126
	zewn. konstr. przegubowa	97 510 130	97 510 131	97 510 132		97 510 133	97 510 134	97 510 135	97 510 136
wysięgnik odciągowy	fi 160		97 510 151		97 510 152		97 510 153		
króciec wlotowy	2 × fi 160	97 530							
	1 × fi 250	97 532							

FILTERCUBE 2N/2H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA

- **Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy po obróbce metali niestopowych, metali nierdzewnych, ocynkowanych materiałów oraz aluminium (dot. tylko spawania).**

Opis

Stacjonarny system filtrowentylacyjny typu FILTERCUBE 2N i 2H jest testowany przez BGIA zgodnie z DIN EN ISO 15012-1 (Certyfikat BGIA 200622719). Stopień oczyszczenia powietrza wynosi powyżej 99%.

Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Biorąc pod uwagę użytkowanie urządzenia z jego przeznaczeniem możliwy jest powrót powietrza do pomieszczenia (nie dotyczy gazów).

Unoszące się pyły i dymy są zbierane poprzez elementy wychwytywające i przemieszczane do urządzenia. Duża płyta odbojowa z miedzi stanowi separator wstępny i rozdziela cząsteczki na całej powierzchni roboczej filtrów.

Wszystkie urządzenia są wyposażone w wiszące filtry patronowe. W ten sposób filtry są pokrywane cząsteczkami pyłu z każdej strony. Ciężkie cząsteczki opadają od razu do pojemnika na pył.

Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i znacznie przedłuża ich czas użytkowania.

System POWER-SPRÜH w kombinacji ze sterowaniem PULSE-CONTROL służy do procesu oczyszczania filtrów patronowych.

Zalety systemu TEKA POWER-SPRÜH w porównaniu z systemem JET lub systemem dysz wirujących

- odporny na zużycie i oszczędny, do oczyszczania filtrów potrzebne jest tylko ciśnienie 4 bar (w porównaniu – 8 bar przy użyciu dysz wirujących)
- niskie koszty eksploatacji i dłuższa żywotność filtrów patronowych
- element wypornościowy zapewnia optymalny rozkład powietrza (czego brakuje w systemie JET)
- niskie zużycie sprężonego powietrza, gdyż element wypornościowy zmniejsza objętość wewnątrz filtra patronowego
- brak elementów wirujących, a przede wszystkim zużywających się łożysk

- łatwy montaż gwarantuje wysokie bezpieczeństwo działania
- wydłużenie żywotności filtrów i podwyższenie efektywności działania dzięki standardowo nanoszonej powłoce „Precoat“

Standardowe wyposażenie

- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- sterowanie PULSE-CONTROL
- dwa oczyszczalne filtry patronowe, w wersji krótkich dla typu 2N (600 mm) oraz długich dla typu 2H (1200 mm)
- pojemnik zbiorczy na pył z przyrządem dociskowym
- wentylator w obudowie dźwiękoszczelnej
- zintegrowany zbiornik na sprężone powietrze
- sterowanie wentylatora
- drzwiczki serwisowe umożliwiające dostęp do każdej części urządzenia
- drzwiczki serwisowe do części z filtrami wyposażone w okno ze szkła ochronnego dla kontroli wizualnej filtrów i wnętrza sekcji

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

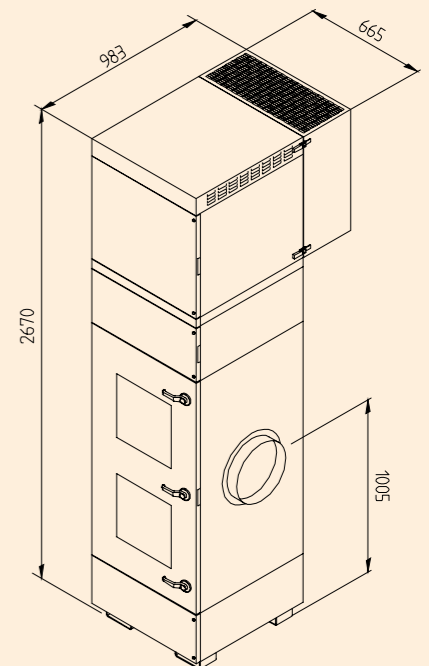
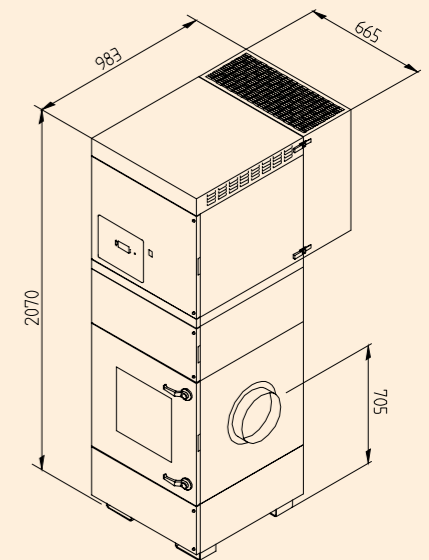
- przyrząd do ciągłego pokrywania filtrów proszkiem ochronnym
- czujnik pyłu
- filtry patronowe Easy-Clean-Plus (2 × 12,5 m² dla wersji 2N i 2 × 25 m² dla wersji 2H)

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

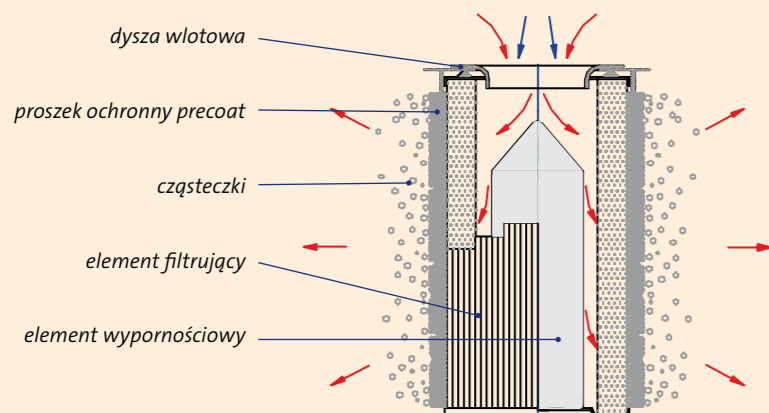
- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

- FILTERCUBE 2N lub 2H, w tym filtry patronowe
- przyłącze w zależności od typu, fi 160 – 315 mm



FILTERCUBE 2N



Dane techniczne

FILTERCUBE 2N/2H – system centralny	
maks. wydajność wentylatora	2500–5000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2800–3000 Pa
moc silnika	1,5–4,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 983 × 2070–2670 mm
masa	ok. 280–350 kg

Dostępne wersje urządzenia

FILTERCUBE 2N/2H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA				
maks. wydajność wentylatora	2500 m ³ /h	3500 m ³ /h	4000 m ³ /h	5000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2800 Pa	3000 Pa	3000 Pa	3000 Pa
moc silnika	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
	FILTERCUBE 2N–2500 95 014 200 150 153 00	FILTERCUBE 2N–3500 95 014 200 220 203 00	FILTERCUBE 2H–4000 95 014 210 300 313 00	FILTERCUBE 2H–5000 95 014 210 400 403 00

FILTERCUBE 4N/4H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA

- **Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy po obróbce metali niestopowych, metali nierdzewnych, ocynkowanych materiałów oraz aluminium (dot. tylko spawania).**

Opis

Stacjonarny system filtrowentylacyjny typu FILTERCUBE 4N i 4H jest testowany przez BGIA zgodnie z DIN EN ISO 15012-1 (Certyfikat BGIA 200622718). Stopień oczyszczenia powietrza wynosi powyżej 99%.

Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Biorąc pod uwagę użytkowanie urządzenia z jego przeznaczeniem możliwy jest powrót powietrza do pomieszczenia (nie dotyczy gazów).

Unoszące się pyły i dymy są zbierane poprzez elementy wychwytywające i przemieszczane do urządzenia. Duża płyta odbojowa stanowi separator wstępny i rozdziela cząsteczki na całej powierzchni roboczej filtrów.

Wszystkie urządzenia są wyposażone w wiszące filtry patronowe. W ten sposób filtry są pokrywane cząsteczkami pyłu z każdej strony. Ciężkie cząsteczki opadają od razu do pojemnika na pył.

Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i znacznie przedłuża ich czas użytkowania.

System POWER-SPRÜH w kombinacji ze sterowaniem PULSE-CONTROL służy do procesu oczyszczania filtrów patronowych.

Zalety systemu TEKA POWER-SPRÜH w porównaniu z systemem JET lub systemem dysz wirujących

patrz strona 50 + 51 (Filtercube 2N/2H)

Standardowe wyposażenie

- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- sterowanie PULSE-CONTROL
- cztery oczyszczalne filtry patronowe, w wersji krótkich dla typu 4N (600 mm) oraz długich dla typu 4H (1200 mm)

- pojemnik zbiorczy na pył z zapięciem klamrowym
- wentylator
- zintegrowany zbiornik na sprężone powietrze
- sterowanie wentylatora
- drzwiczki serwisowe umożliwiające dostęp do każdej części urządzenia
- drzwiczki serwisowe do części z filtrami wyposażone w okno ze szkła ochronnego dla kontroli wizualnej filtrów i wnętrza sekcji

Opcjonalne wyposażenie (nie zawarte w certyfikacie BGIA)

- obudowa z węglem aktywnym

W dostawie

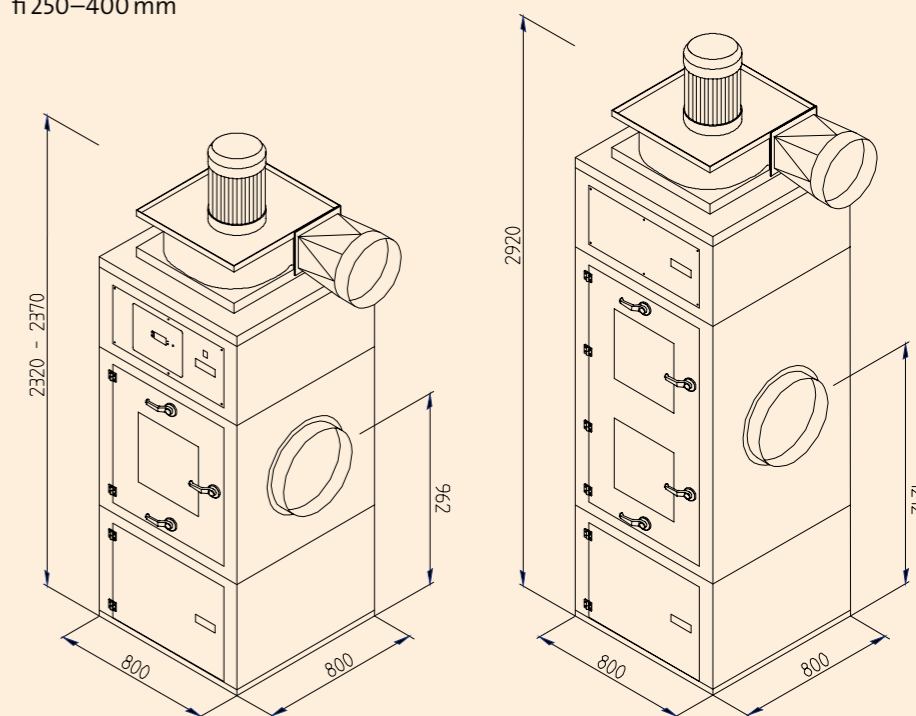
- FILTERCUBE 4N lub 4H, w tym filtry patronowe
- przyłącze w zależności od typu, fi 250–400 mm

Opcjonalne wyposażenie (zawarte w certyfikacie BGIA)

- przyrząd do ciągłego pokrywania filtrów proszkiem ochronnym
- czujnik pyłu
- filtry patronowe Easy-Clean-Plus (4 × 12,5 m² dla wersji 4N i 4 × 25 m² dla wersji 4H)
- obudowa dźwiękoszczelna dla wentylatora
- moduł wytlumiający (tylko w kombinacji z obudową dźwiękoszczelną)



FILTERCUBE 4H



FILTERCUBE 4N (po lewej) i
FILTERCUBE 4H (po prawej)

Dane techniczne

FILTERCUBE 4N/4H – system centralny	
maks. wydajność wentylatora	3 500–10 000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2 700–3 000 Pa
moc silnika	2,2–11,0 kW
stopień oczyszczenia	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	800 × 800 × 2 320–2 920 mm

Dostępne wersje urządzenia

FILTERCUBE 4N/4H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA						
maks. wydajność wentylatora	3 500 m ³ /h	4 000 m ³ /h	5 000 m ³ /h	6 000 m ³ /h	7 500 m ³ /h	10 000 m ³ /h
moc silnika	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	800 × 800 × 2 320 mm	800 × 800 × 2 320 mm	800 × 800 × 2 370 mm	800 × 800 × 2 920 mm	800 × 800 × 2 920 mm	800 × 800 × 2 920 mm
	FILTERCUBE 4N–3500 95 014 400 220 311 00	FILTERCUBE 4N–4000 95 014 400 300 351 00	FILTERCUBE 4N–5000 95 014 400 400 401 00	FILTERCUBE 4H–6000 95 014 410 550 621 00	FILTERCUBE 4H–7500 95 014 410 750 801 00	FILTERCUBE 4H–10000 95 014 411 101 001 00

FILTERCUBE MV – system średniopodciśnieniowy

- **Przeznaczony do: odciążu punktowego poprzez przewody węzowe i dysze z matą średnicą przekroju (np. fi 50 mm) – idealne rozwiązanie dla matych pomieszczeń, gdzie ustawienie ramion nie jest możliwe.**



Opis

Kompaktowy, oszczędzający miejsce centralny system filtrowentylacyjny dla wielu punktów odciążowych (np. „wędrujące“ miejsca pracy w stocznich).

Funkcja automatycznego oczyszczania filtrów patronowych jest realizowana przy współpracy sterowania PULSE-CONTROL i systemu POWER-SPRÜH. Oddzielone pyły opadają w dół do pojemnika zbiorczego wyścielonego workiem PE i są łatwe do usunięcia.

Zalety systemu to długa żywotność filtrów patronowych i wysoka wydajność odciążu, a także łatwość obsługi systemu i niskie koszty eksploatacji.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i znacznie przedłuża ich czas użytkowania.

Standardowe wyposażenie

- filtry patronowe kategorii BG1AM (stopień oczyszczania powietrza powyżej 99%)
- sterowanie PULSE-CONTROL
- system POWER-SPRÜH
- drzwiczki serwisowe umożliwiające dostęp do każdej części urządzenia
- drzwiczki serwisowe do części z filtrami wyposażone w okno ze szkła ochronnego dla kontroli wizualnej filtrów i wnętrza sekcji
- pojemnik zbiorczy na pył
- zintegrowana turbina średniopodciśnieniowa

Dane techniczne

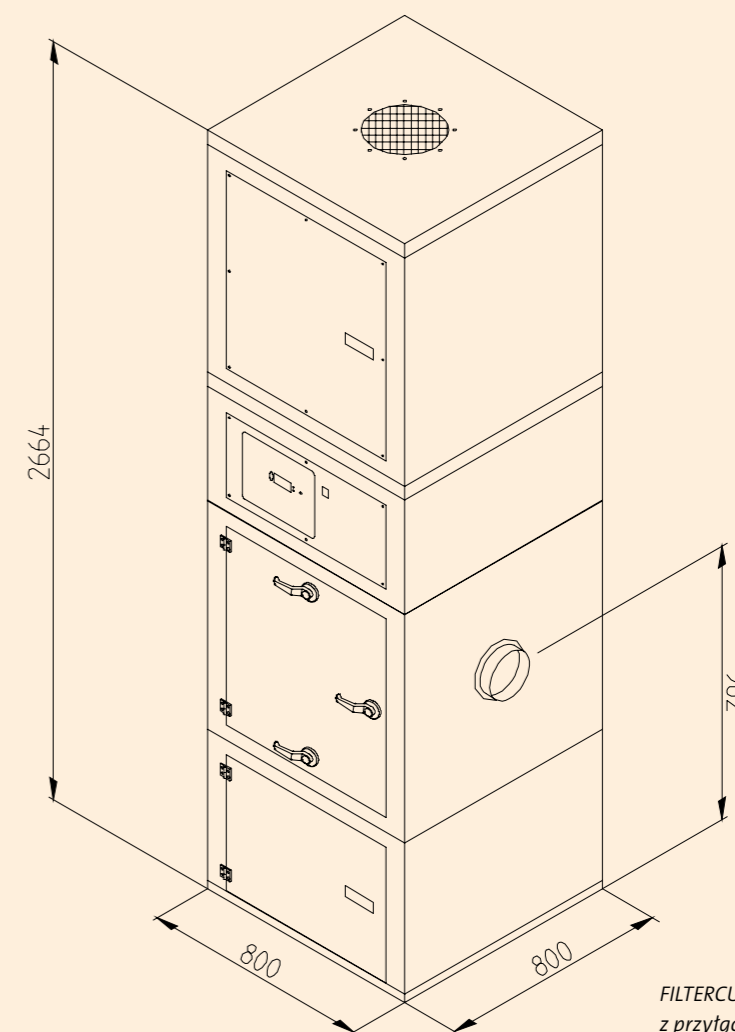
FILTERCUBE MV – system średniopodciśnieniowy	
maks. wydajność wentylatora	500–2000 m ³ /h
maks. ciśnienie	10 000 Pa
moc silnika	3,0–11,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. x głęb. x wys.)	800 x 800 x 2 320–2 664 mm

Opcjonalne wyposażenie

- mobilna wersja w ramach ochronnych (tylko dla wersji FC 4N)
- przyłącze klapowe (zawór klapowy)
- czujnik pyłu

W dostawie

- FILTERCUBE MV, w tym filtry patronowe
- sterowanie PULSE-CONTROL
- przyłącze



FILTERCUBE 4N MV
z przyłączem NW 160

Dostępne wersje urządzenia

FILTERCUBE MV – system średniopodciśnieniowy			
maks. wydajność wentylatora	500 m ³ /h	1000 m ³ /h	2000 m ³ /h
moc silnika	3,0 kW	5,5 kW	11,0 kW
wymiary	800 x 800 x 2 664 mm	800 x 800 x 2 720 mm	800 x 800 x 2 720 mm
	FILTERCUBE 4N–500 MV 95 014 400 300 203 81	FILTERCUBE 4N–1000 MV 95 014 400 550 313 81	FILTERCUBE 4N–2000 MV 95 014 401 100 403 81

FILTERCUBE HV – system wysokopodciśnieniowy

- **Przeznaczony do: odciążu punktowego poprzez przewody węzowe i dysze z matą średnicą przekroju, także dla uchwytów spawalniczych.**



We set air in motion

Opis

Centralny filtrowentylacyjny system wysokopodciśnieniowy dla wielu punktów odciążowych (np. „wędrujące“ miejsca pracy w stocznich).

Funkcja automatycznego czyszczenia filtrów patronowych jest realizowana przy współpracy sterowania PULSE-CONTROL i systemu POWER-SPRÜH. Oddzielone pyły opadają w dół do pojemnika zbiorczego wyścielonego workiem PE i są łatwe do usunięcia.

Zalety systemu to długa żywotność filtrów patronowych i wysoka wydajność odciążu, a także łatwość obsługi systemu i niskie koszty eksploatacji.

Stabilna konstrukcja obudowy pokryta proszkowo gwarantuje niezawodną pracę urządzenia, nawet w wymagających warunkach otoczenia.

Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i znacznie przedłuża ich czas użytkowania.

Standardowe wyposażenie

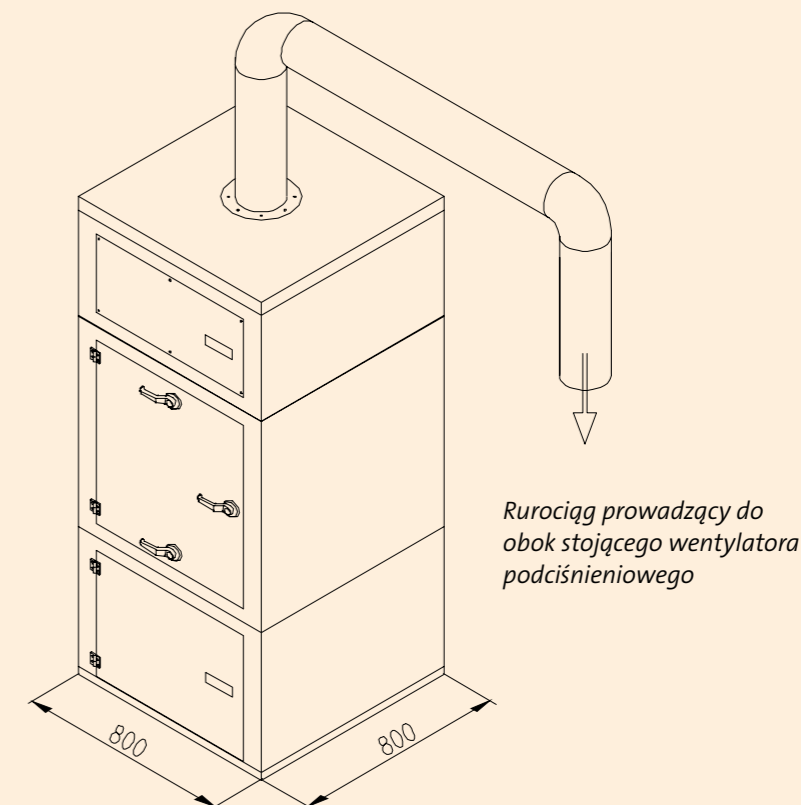
- filtry patronowe kategorii BGIA M (stopień oczyszczania powietrza powyżej 99%)
- sterowanie PULSE-CONTROL
- system POWER-SPRÜH
- drzwiczki serwisowe umożliwiające dostęp do każdej części urządzenia
- pojemnik zbiorczy na pył
- ustawiony obok urządzenia, wysokopodciśnieniowy wentylator

Opcjonalne wyposażenie

- czujnik pyłu
- odbijacz isker

W dostawie

- FILTERCUBE HV, w tym filtry patronowe
- sterowanie PULSE-CONTROL
- przyłącze



Dalsze techniczne informacje: na zapytanie.

Dane techniczne

FILTERCUBE HV – system wysokopodciśnieniowy	
maks. wydajność wentylatora	1000–3000 m ³ /h
maks. ciśnienie	22 000 Pa
moc silnika	18,5–37 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)

Dostępne wersje urządzenia

FILTERCUBE HV – system wysokopodciśnieniowy			
maks. wydajność wentylatora	1000 m ³ /h	2000 m ³ /h	3000 m ³ /h
moc silnika	18,5 kW	22,0 kW	37,0 kW
	FILTERCUBE 4N–1000 HV 95 014 401 850 404 82	FILTERCUBE 4N–2000 HV 95 014 402 200 404 82	FILTERCUBE 4N–3000 HV 95 014 403 700 404 82

ZPF 6H – centralny system filtrowentylacyjny

- **Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy, dot. w szczególności dużych ilości filtrowanego powietrza.**



Opis

Centralny system filtrowentylacyjny z funkcją automatycznego oczyszczania filtrów patronowych oczyszcza powietrze z zanieczyszczeń pyłowych. Wychwytywane z powietrza cząsteczki są transportowane w odpowiednio dobranym rurociągu do urządzenia. Duża płyta odbojowa z miedzi stanowi separator wstępny i rozdziela cząsteczki na całej powierzchni roboczej filtrów.

Wszystkie systemy centralne są wyposażone w wiszące filtry patronowe klasy BG1AM (stopień oczyszczania powietrza wynosi powyżej 99%). W ten sposób filtry pokrywają się cząsteczkami pyłu z każdej strony. Ciężkie cząsteczki opadają od razu do pojemnika na pył.

Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i znacznie przedłuża ich czas użytkowania.

Zalety systemu to długa żywotność filtrów patronowych i wysoka wydajność odciągu, a także łatwość obsługi systemu i niskie koszty eksploatacji.

Funkcja automatycznego oczyszczania filtrów patronowych jest realizowana przy współpracy sterowania PULSE-CONTROL i systemu POWER-SPRÜH.

Standardowe wyposażenie

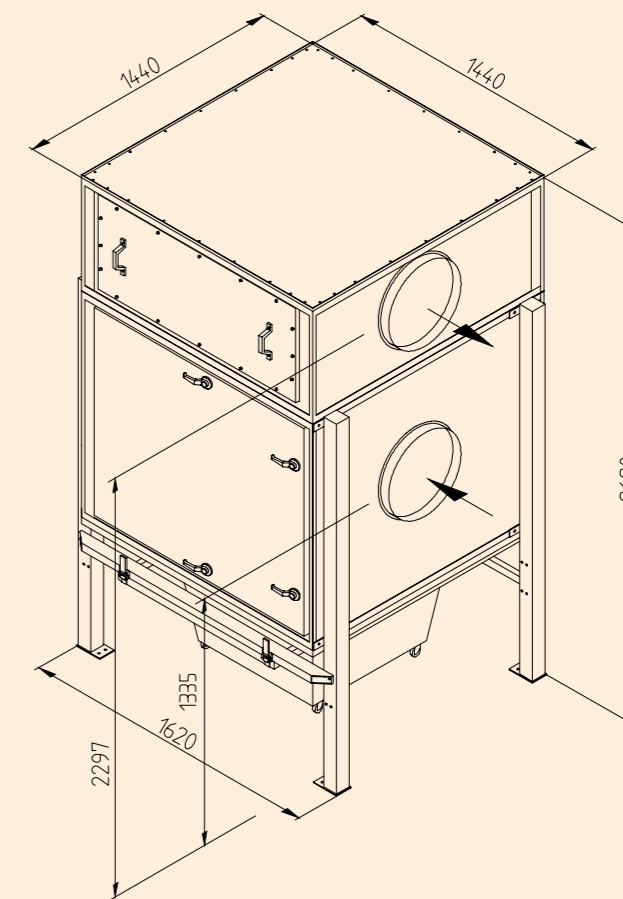
- w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- sterowanie PULSE-CONTROL
- sześć oczyszczalnych filtrów patronowych o pow. roboczej 25 m² każdy
- pojemnik zbiorczy na pył z zapięciem klamrowym
- wydajny wentylator ze sterowaniem
- stabilna stalowa konstrukcja obudowy, pokryta obustronnie proszkowo
- zintegrowany zbiornik na sprężone powietrze
- sterowanie wentylatora
- drzwiczki serwisowe umożliwiające dostęp do każdej części urządzenia

Opcjonalne wyposażenie

- obudowa dźwiękoszczelna dla wentylatora

W dostawie

- Urządzenie ZPF 6H, w tym filtry patronowe
- sterowanie PULSE-CONTROL
- proszek ochronny dla filtrów patronowych



Dane techniczne

ZPF 6H – centralny system filtrowentylacyjny	
maks. wydajność wentylatora	5000–8000 m ³ /h
maks. ciśnienie	2500–3000 Pa
moc silnika	5,5–11,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%
pow. robocza filtrów	150 m ² (6×25 m ²)

Dostępne wersje urządzenia

ZPF 6H – centralny system filtrowentylacyjny			
maks. wydajność wentylatora	5000 m ³ /h	6000 m ³ /h	8000 m ³ /h
moc silnika	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
ciśnienie	2500 Pa	2800 Pa	3000 Pa
pow. robocza filtrów	150 m ² (6×25 m ²)	150 m ² (6×25 m ²)	150 m ² (6×25 m ²)
	ZPF 6H–5000	ZPF 6H–6000	ZPF 6H–8000
	94 014 610 55 150 100	94 014 610 75 150 100	94 014 611 10 150 100

ZPF 9H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA

- **Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy po obróbce metali niestopowych, metali nierdzewnych, ocynkowanych materiałów oraz aluminium (dot. tylko spawania), dot. w szczególności dużych ilości filtrowanego powietrza.**



Opis

Centralny system filtrowentylacyjny jest testowany przez BGIA zgodnie z normą DIN EN ISO 15012-1 (BGIA certyfikat 200822452/1140). Stopień oczyszczania powietrza wynosi powyżej 99%. Urządzenie spełnia wymagania techniczne i bezpieczeństwa dla urządzeń w klasie spawalniczej W3 (stałe wysokostopowe). Wychwytywane z powietrza cząsteczki są transportowane w odpowiednio dobranym rurociągu do urządzenia.

Zalety systemu to długa żywotność filtrów patronowych i wysoka wydajność odciągu, a także łatwość obsługi systemu i niskie koszty eksploatacji.

Filtry patronowe są pokryte produkcyjnie proszkiem ochronnym, który wspomaga pracę powierzchni roboczych i znacznie przedłuża ich czas użytkowania.

Funkcja automatycznego oczyszczania filtrów patronowych jest realizowana przy współpracy sterowania PULSE-CONTROL i systemu POWER-SPRÜH. To połączenie zapewnia optymalny proces oczyszczania filtrów patronowych oraz wysoką wydajność odciągu w czasie eksploatacji urządzenia.

Urządzenia można ustawiać zarówno w hali jak i na zewnątrz. Istnieje możliwość połączenia kilku modułów filtrujących w jeden ciąg. Modułarna budowa urządzenia pozwala na rozbudowę systemu o dodatkową powierzchnię roboczą filtrów.

Powrót oczyszczonego powietrza do hali jest możliwy. Ma to znaczenie szczególnie w zimie, gdzie ważnym aspektem jest znaczna oszczędność kosztów związanych z ogrzewaniem. Alternatywnie latem powietrze może być wyrzucane na zewnątrz.

Standardowe wyposażenie

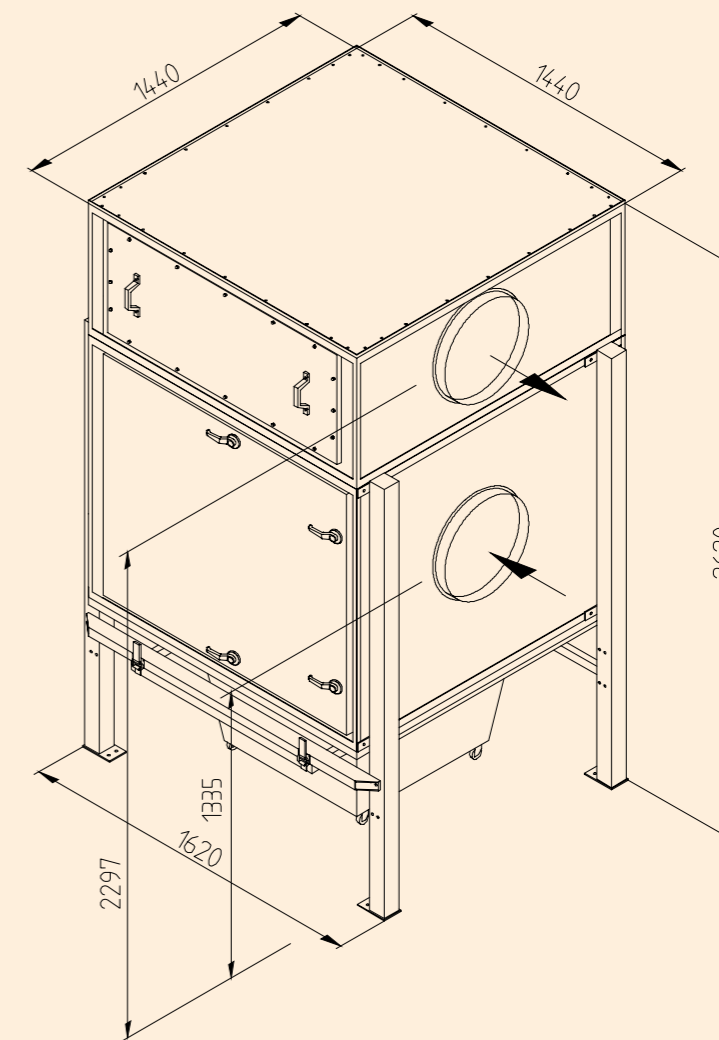
- ▶ stabilna stalowa konstrukcja obudowy, pokryta obustronnie proszkowo
- ▶ w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- ▶ filtry patronowe pokryte proszkiem ochronnym
- ▶ bardzo duży pojemnik zbiorczy na pył

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ opcja: moduł filtracyjny i wentylator dostarczone jako osobne moduły
- ▶ odbijacz isker

W dostawie

- ▶ urządzenie ZPF 9H, w tym 9 filtrów patronowych
- ▶ sterowanie PULSE-CONTROL
- ▶ system POWER-SPRÜH
- ▶ proszek ochronny dla filtrów patronowych



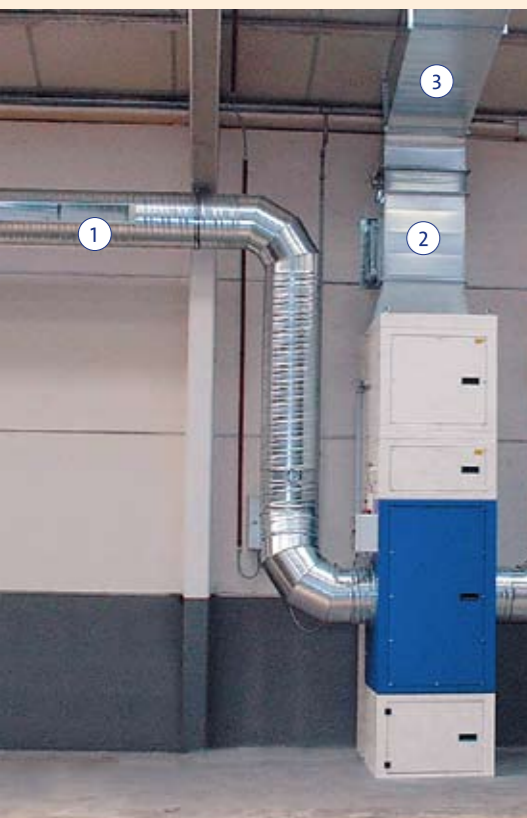
Dane techniczne / Dostępne wersje urządzenia

ZPF 9H – centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA				
moc silnika	7,5 kW, 400V	11,0 kW, 400V	15,0 kW, 400V / 50Hz	18,5 kW, 400V / 50Hz
ciśnienie	3 900 Pa	4 600 Pa	4 800 Pa	5 300 Pa
wentylator	na urządzeniu		obok urządzenia w obudowie dźwiękoszczelnej	
	94 014 910 751 401 00	94 014 911 101 801 00	94 014 911 501 804 00	94 014 911 852 254 00
maks. wydajność odciągu:	7500 m ³ /h	10 000 m ³ /h	16 000 m ³ /h	17 200 m ³ /h
pow. robocza filtrów:	140,4 m ² (9 × 15,6 m ²)	180 m ² (9 × 20 m ²)	180 m ² (9 × 20 m ²)	225 m ² (9 × 25 m ²)
ilość modułów:	1	1	1	1
		94 014 911 102 251 00	94 014 911 502 254 00	94 014 911 853 604 00
maks. wydajność odciągu:		10 000 m ³ /h	16 000 m ³ /h	19 000 m ³ /h
pow. robocza filtrów:		225 m ² (9 × 25 m ²)	225 m ² (9 × 25 m ²)	360 m ² (18 × 20 m ²)
ilość modułów:		1	1	2

22,0 kW, 400V / 50Hz	30,0 kW, 400V / 50Hz	37,0 kW, 400V / 50Hz	45,0 kW, 400V / 50Hz
4 300 Pa	5 400 Pa	5 100 Pa	5 600 Pa
nebenstehend im Schalldämmgehäuse			
94 014 912 202 254 00	94 014 913 003 604 00	94 014 913 703 604 00	94 014 914 504 504 00
20 000 m ³ /h	28 000 m ³ /h	32 000 m ³ /h	35 000 m ³ /h
225 m ² (9 × 25 m ²)	360 m ² (18 × 20 m ²)	360 m ² (18 × 20 m ²)	450 m ² (18 × 25 m ²)
1	2	2	2
94 014 912 203 604 00	94 014 913 004 504 00	94 014 913 704 50 400	94 014 914 505 404 00
23 000 m ³ /h	28 000 m ³ /h	32 000 m ³ /h	39 000 m ³ /h
360 m ² (18 × 20 m ²)	450 m ² (18 × 25 m ²)	450 m ² (18 × 25 m ²)	540 m ² (27 × 20 m ²)
2	2	2	3

System push-pull dla wentylacji ogólnej hali

► **Przeznaczony do: oczyszczania powietrza na hali**



*FILTERCUBE 4H
jako element systemu push-pull
1) wychwytywanie,
2) dwudrożny rozdzielacz,
3) wyrzut powietrza*

Opis

Bardzo często pojedynczy, punktowy odciąg nie wystarcza, aby nie przekroczyć dolnej granicy wartości NDS (Najwyższego Dopuszczalnego Stężenia czynników szkodliwych w miejscu pracy) i wykluczyć zagrożenie dla zdrowia pracowników. Z tego względu wymagane jest dodatkowe napowietrzanie i odpowietrzanie pomieszczeń.

I tutaj ze znakomitym efektem realizuje się tak zwany system „PUSH-PULL”. Zanieczyszczone pyłami powietrze jest odciągane na jednej stronie hali, następnie filtrowane, a wyrzut oczyszczonego powietrza następuje po drugiej stronie hali (przez kratki lub dysze wyrzutowe). W ten sposób zostaje zamknięty obieg powietrza w pomieszczeniu.

Zalety urządzenia wykorzystanego przy systemie „PUSH-PULL” to długa żywotność filtrów patronowych i wysoka wydajność odciągu, a także łatwość obsługi systemu i niskie koszty eksploatacji.

Dzięki dwudrożnemu przetłacznikowi lato/zima powietrze może być odprowadzane na zewnątrz hali lub kierowane spowrotem do pomieszczenia. Odprowadzenie powietrza spowrotem do pomieszczenia zapewnia znaczną minimalizację kosztów ogrzewania.

W przypadku szczególnie szkodliwych substancji umieszczonych w specjalnych wykazach, niezbędna może być rozmowa z odpowiednim urzędem, aby uzyskać pewność, że recyrkulacja takiego, nawet filtrowanego powietrza jest dopuszczona. Urządzenie centralne Filtercube, na którym opiera się system „push-pull” jest certyfikowane zgodnie z normą DIN EN ISO 15012-1.

Standardowe wyposażenie

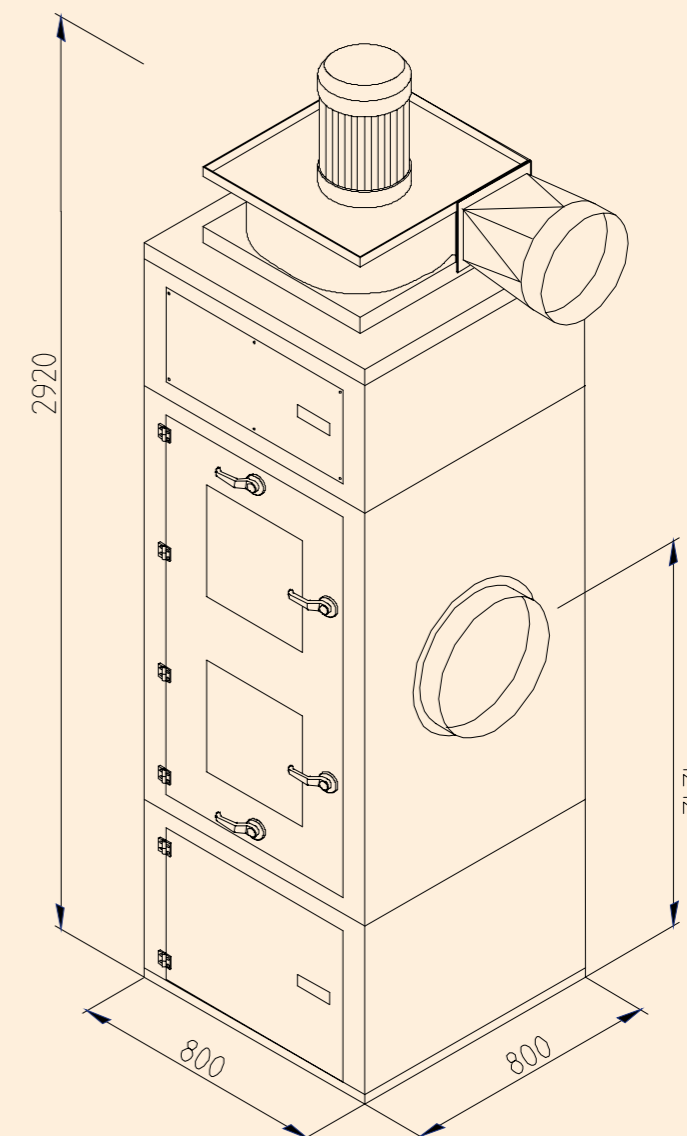
- ▶ stabilna stalowa konstrukcja obudowy, pokryta obustronnie proszkowo
- ▶ w pełni zautomatyzowany, zależny od stopnia zabrudzenia system oczyszczania filtrów patronowych POWER-SPRÜH
- ▶ pojemnik zbiorczy na pył
- ▶ filtry patronowe pokryte proszkiem ochronnym

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ czujnik pyłu
- ▶ wskaźnik napięcia pojemnika

W dostawie

- ▶ urządzenie filtrowentylacyjne z filtrami patronowymi
- ▶ sterowanie PULSE-CONTROL
- ▶ proszek ochronny
- ▶ wentylator



AIRTECH – centralny system filtrowentylacyjny dla wentylacji ogólnej hali

► **Przeznaczony do: oczyszczania powietrza na hali**

Opis

Bardzo często punktowy odciąg nie wystarcza, aby nie przekroczyć najwyższego dopuszczalnego stężenia czynników szkodliwych dla zdrowia na miejscu pracy i wykluczyć zagrożenie dla zdrowia pracowników.

Z tego względu wymagane jest dodatkowe napowietrzanie i odpowietrzanie pomieszczeń.

Zanieczyszczone powietrze zostanie zassane na wysokości 2 metrów poprzez kratki odciągowe i ostatecznie przefiltrowane. Na wysokości sufitu już oczyszczone powietrze zostanie wyrzucone na zewnątrz poprzez dysze odprowadzające.

Do zalet systemu AIRTECH należy optymalna wydajność odciążu urządzenia filtrowentylacyjnego (wysoka żywotność filtrów patronowych, bardzo dobra moc ssania), łatwość obsługi urządzenia oraz niski nakład prac serwisowych i konserwacyjnych.

Ponieważ urządzenie nie wymaga instalacji rurociągu, urządzenie może być przenoszone z miejsca na miejsce.

Przy odprowadzeniu powietrza z powrotem do pomieszczenia można znacząco zminimalizować koszty

ogrzewania hali. Jednak należy przy tym uwzględnić nowe zarządzenie dotyczące substancji niebezpiecznych.

Systemy AIRTECH są wyposażone w filtry patronowe klasy BGIA M (stopień oddzielenia powyżej 99%) i posiadają specjalnie wykonany system ich oczyszczania, który jest zbudowany ze sterowania PULSE-CONTROL i systemu POWER-SPRÜH. Ta kombinacja zapewnia bardzo wysoki poziom oczyszczenia filtrów patronowych oraz optymalną wydajność odciążu systemu filtrowentylacyjnego.

Standardowe wyposażenie urządzenia

- stabilna obudowa z blachy (obustronnie pokryta fluidyzacyjnie)
- pojemnik zbiorczy na pył o dużej pojemności
- automatyczny system oczyszczania filtrów patronowych
- obudowa urządzenia posiada obustronnie otwory odciążowe
- żaluzje dla otworów odciążowych (podczas procesu oczyszczania filtrów żaluzje są automatycznie zamykane)
- system oczyszczania ze zbiornikiem na sprężone powietrze
- wentylator w obudowie dźwiękoszczelnej
- filtry patronowe klasy BGIA M
- dysze odprowadzające

Dane techniczne

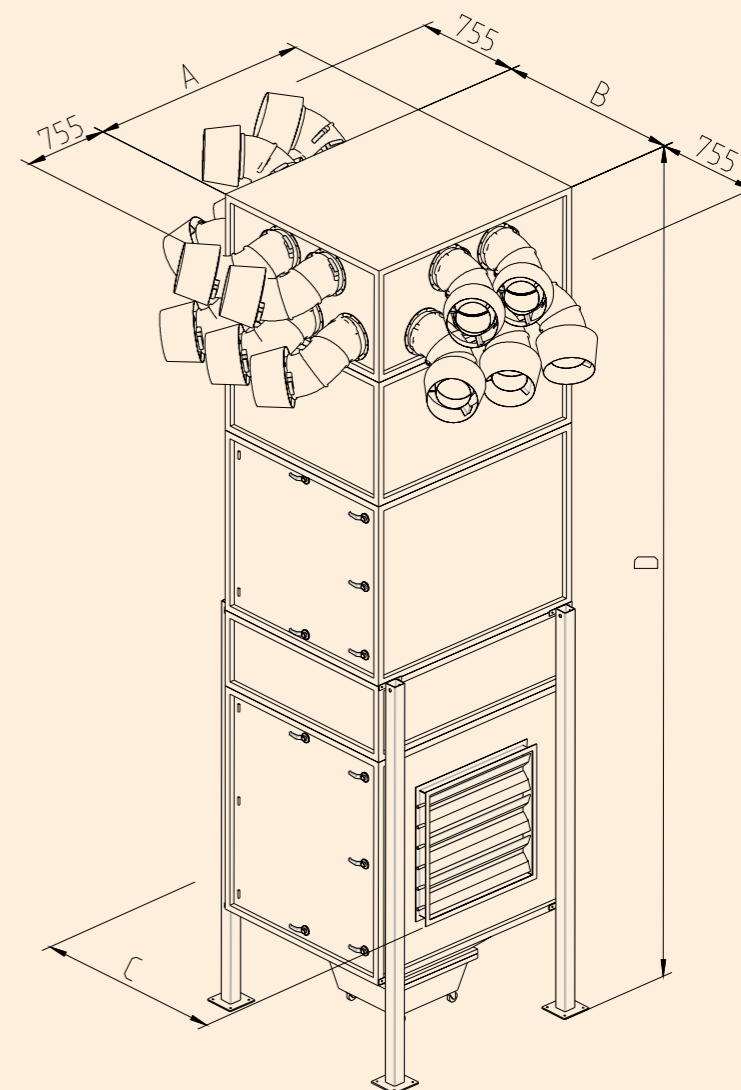
AIRTECH – centralny system filtrowentylacyjny	
maks. wydajność wentylatora	18 000–30 000 m ³ /h
moc silnika	11,0–22,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99%

Opcjonalne wyposażenie

- dodatkowy rurociąg ssący
- czujnik pomiaru pyłu po czystej stronie
- wskaźnik napętnienia pojemnika na pył
- redukcja z przekroju kwadratowego na okrągły do ewentualnego przyłączenia rurociągu ssącego

W dostawie

- urządzenie filtrowentylacyjne z filtrami patronowymi
- sterowanie PULSE-CONTROL
- proszek ochronny dla filtrów patronowych



Wymiary

	A	B	C	D	liczba dysz wyrzutowych
AIRTECH P18	1440 mm	1440 mm	1765 mm	6100 mm	9
AIRTECH P24	1880 mm	1600 mm	1950 mm	6721 mm	12
AIRTECH P30	1880 mm	1600 mm	1950 mm	6821 mm	15

Dostępne wersje urządzenia

AIRTECH – centralny system filtrowentylacyjny dla ogólnej wentylacji hali			
maks. wydajność wentylatora	18 000 m ³ /h	24 000 m ³ /h	30 000 m ³ /h
moc silnika	11,0 kW	15,0 kW	22,0 kW
pow. robocza filtrów	504 m ² (9×56 m ²)	504 m ² (9×56 m ²)	672 m ² (12×56 m ²)
	AIRTECH P18 94 014 910 753 781	AIRTECH P24 94 014 911 150 41	AIRTECH P30 94 014 911 563 01

ROTA-OIL – separator mgły olejowej

- **Przeznaczony do: separacji mgły olejowej i emulsyjnej oraz dymów z zawartością olejów**

Opis

Stacjonarny separator mgły olejowej dzięki swojej kompaktowej budowie może zostać podłączony do każdej zabudowanej obrabiarki.

Dwustopniowy system filtrów gwarantuje stopień oczyszczania powietrza 98%. Oczyszczone powietrze wraca z powrotem do otoczenia.

Przefiltrowany olej jest zbierany w dolnej części separatora i odprowadzony poprzez specjalny otwór. Oddzielony olej może być ponownie użyty.

Standardowe wyposażenie urządzenia

- filtr wstępny z celulozy
- filtr patronowy z poliestru (klasy BGIA M)

Opcjonalne wyposażenie

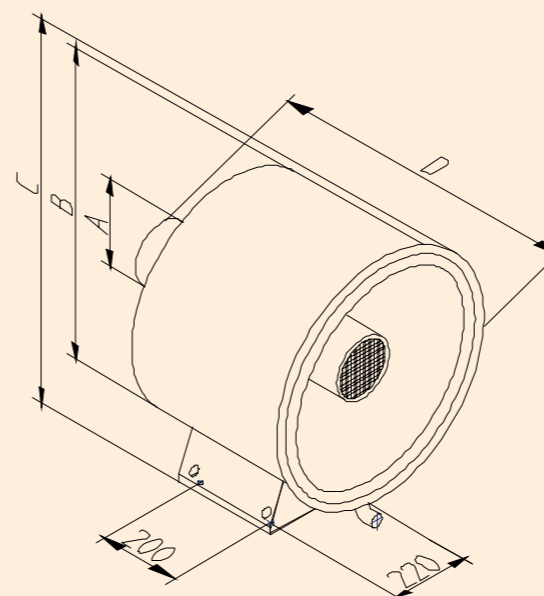
- przewód węzowy
- przepustnica regulująca strumień powietrza
- konsola
- konsola do montażu na ścianie
- przewód odprowadzający olej (PVC)

W dostawie

- separator ROTA-OIL z pełnym wyposażeniem filtrów
- włącznik/wyłącznik
- filtr uzupełniający

Dane techniczne

ROTA-OIL – separator mgły olejowej	
maks. wydajność wentylatora	800–2 600 m ³ /h
moc silnika	0,75–1,5 kW
stopień oczyszczania	≥ 98 %
przyłącze ssące	100–200 mm
poziom hałasu	ok. 72 dB(A)
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	zob. rysunek
masa	29–55 kg



Wymiary

	A	B	C	D
ROTA-OIL 800	fi 100 mm	fi 370 mm	510 mm	448 mm
ROTA-OIL 1500	fi 150 mm	fi 544 mm	680 mm	597 mm
ROTA-OIL 2600	fi 200 mm	fi 544 mm	680 mm	597 mm



ROTA-OIL z filtrem uzupełniającym

Dostępne wersje urządzenia

ROTA-OIL – separator mgły olejowej	800 m ³ /h	1500 m ³ /h	2600 m ³ /h
maks. wydajność wentylatora	800 m ³ /h	1500 m ³ /h	2600 m ³ /h
moc silnika	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
przyłącze ssące	100 mm	150 mm	200 mm
masa	29 kg	55 kg	55 kg
	Rota-Oil 800 94 408 00	Rota-Oil 1500 94 415 00	Rota-Oil 2600 94 426 00

OILMASTER – separator mgły olejowej

- **Przeznaczony do: separacji mgły olejowej i emulsyjnej oraz dymów z zawartością olejów**



OILMASTER 1250
Nr art. 944001

Opis

Kompletnie wyposażony, wyjątkowo cichy separator mgły olejowej z czteropoziomowym stopniem filtracji i wysokim stopniem oczyszczania filtrów. Oczyszczone powietrze może być odprowadzone spowrotem do pomieszczenia.

Trzy pierwsze poziomy filtracji nie zużywają się. Prosta, ale stabilna konstrukcja urządzenia zapewnia niskie koszty eksploatacji i serwisowania.

Oddzielona w procesie oczyszczania mgła olejowa jest zbierana w waniencie zbiorczej i spuszcza się poprzez specjalny syfon.

Obudowa urządzenia jest wykonana ze stali i obustronnie pokryta proszkowo. Dolna część urządzenia jest szczelnie zespawana.

Drzwiczki serwisowe umożliwiają łatwy dostęp do wszystkich części urządzenia.

Standardowe wyposażenie urządzenia

- ▶ osłona silnika z lampką kontrolną
- ▶ kontrola filtrów
- ▶ wanienska zbiorcza
- ▶ dwa trwałe X-cyklony
- ▶ separator, tzw. aglomerator
- ▶ specjalny filtr cząsteczkowy

Opcjonalne wyposażenie

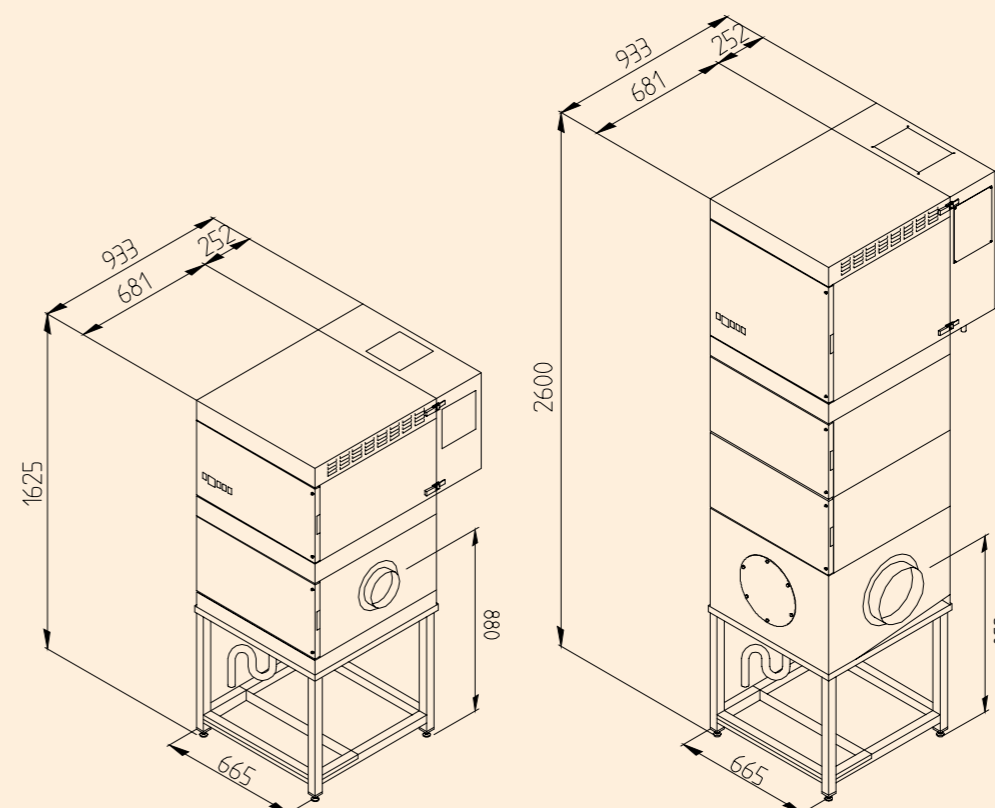
- ▶ przewód węzowy
- ▶ rurociąg

W dostawie

- ▶ OILMASTER TOM, w tym wkłady filtrowe
- ▶ syfon olejowy
- ▶ obudowa dźwiękoszczelna
- ▶ podstawa urządzenia wraz z wanienką zbiorczą na olej

Dane techniczne

OILMASTER – separator mgły olejowej	
maks. wydajność wentylatora	1250–2500 m ³ /h
wydajność odciągu	1200–2500 m ³ /h
maks. ciśnienie	2800–3400 Pa
moc silnika	1,5–4,0 kW
stopień oczyszczania	powyżej 99 %
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 681 × 1625–2600 mm



OILMASTER 1250 z przyłączem ϕ 180 mm (po lewej stronie) i OILMASTER 2500 z przyłączem ϕ 250 mm (po prawej stronie)

Dostępne wersje urządzenia

OILMASTER – separator mgły olejowej		
maks. wydajność wentylatora	1250 m ³ /h	2500 m ³ /h
moc silnika	1,5 kW	4,0 kW
wymiary (szer. × głęb. × wys.)	665 × 933 × 1625 mm	665 × 933 × 2600 mm
	OILMASTER 1250 94 400	OILMASTER 2500 94 401

Wirowy separator mokry

- **Przeznaczony do: oddzielenia pyłu po szlifowaniu – w specjalnej wersji po szlifowaniu aluminium**



Opis

Zaletą urządzenia jest prosta zasada działania. Urządzenie nie jest wyposażone w pompy lub dysze, które mogłyby zakłócać jego pracę.

Powietrze jest oczyszczane poprzez zawirowanie pyłu z wodą. Częsteczki pyłu znajdujące się w strumieniu powietrza zostaną porwane i związane poprzez cząsteczki wody.

Oddzielone cząsteczki pyłu osadzają się jako szlam w dolnym zbiorniku wody i mogą zostać wybrane lub spuszczone ze zbiornika.

Wentylator jest odpowiedni dla ciągłej pracy i standardowo umieszczony na urządzeniu.

Standardowe wyposażenie urządzenia

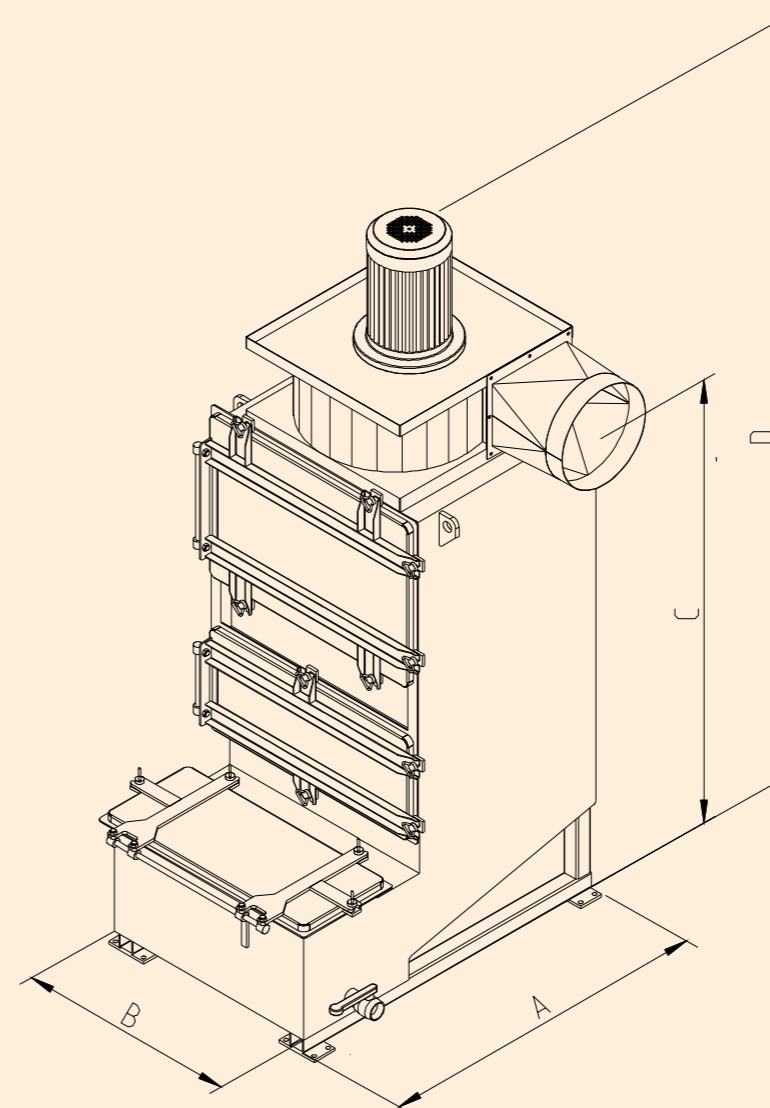
- stabilny wydajny wentylator
- silnik
- zawór do spuszczenia wody
- zbiornik wody
- regulacja poziomu wypełnienia

Opcjonalne wyposażenie

- elektryczna regulacja ochrony przed zamarzaniem

W dostawie

- kompletnie wyposażony separator mokry
- wentylator i tłumik



Wymiary

	A	B	C	D
WNA 1500	1050 mm	610 mm	1760 mm	2 070 mm
WNA 2000	1250 mm	810 mm	1885 mm	2 225 mm
WNA 3000	1250 mm	810 mm	1885 mm	2 285 mm
WNA 3500	1250 mm	810 mm	1885 mm	2 305 mm
WNA 5000	1450 mm	1010 mm	2 020 mm	2 535 mm
WNA 7500	1650 mm	1210 mm	2 070 mm	2 585 mm

Dostępne wersje urządzenia

Wirowy Separator mokry						
<i>maks. wydajność wentylatora</i>	1500 m ³ /h	2000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3500 m ³ /h	5000 m ³ /h	7500 m ³ /h
<i>moc silnika*</i>	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
standard	WNA 1500 20 035 001 5	WNA 2000 20 035 002 2	WNA 3000 20 035 003 0	WNA 3500 20 035 004 0	WNA 5000 20 035 005 5	WNA 7500 20 035 007 5
dla pyłu aluminiowego	WNA-AL 1500 20 035 001 577	WNA-AL 2000 20 035 002 277	WNA-AL 3000 20 035 003 077	WNA-AL 3500 20 035 004 077	WNA-AL 5000 20 035 005 577	WNA-AL 7500 20 035 007 577

* Wydajność silnika urządzeń przeznaczonych do odciągu pyłów aluminiowych jest znacznie większa w stosunku do urządzeń standardowych



Akcesoria

Oznaczenie	Nr art.	CAREMASTER z jednym ramieniem	CAREMASTER z dwoma ramionami	CARTMASTER PF-W z jednym ramieniem, testowane przez BGIA	CARTMASTER PF-W z dwoma ramionami, testowane przez BGIA	FILTERCUBE 2N/2H centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA	FILTERCUBE 4N/4H centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA	FILTERCUBE MV system średniopodciśnieniowy	FILTERCUBE HV system wysokopodciśnieniowy	ZPF 6H centralny system filtrowentylacyjny	ZPF 9H centralny system filtrowentylacyjny	AIRTECH wentylacja ogólna hali	ROTA-OIL separator mgły olejowej	OILMASTER separator mgły olejowej	Wirowy separator mokry	Akcesoria: odbijacz iskier
Mata filtra wstępnego, 10 sztuk w opakowaniu 610×610×20 mm	10 032	■	■													
Filtr cząsteczkowy 610×610×292 mm	10 029	■	■													
Filtr wstępny aluminiowy 610×610×15 mm	10 000 8	■	■													
Filtr uzupełniający (złożony z dwóch elementów)	94 400 101												■			
Kaseta z aktywnym węglem 610×610×100 mm	97 053	■	■													
Obudowa z aktywnym węglem i kasetą 610×610×100 mm (urządzenie wyższe o 270 mm)	97 056			■	■											
Automatyka start- stop z sensorem magnetycznym	96 313 121	■	■													
	96 313 121 01			■	■											
Włącznik/wyłącznik urządzenia montowany na ssawce	96 313 321	■	■	■	■											
Oświetlenie ssawki dla jednego ramienia	96 323	■		■												
	96 324		■		■											
Worki do pojemnika na pył	10 030 255			■	■											
	10 030 251					■		■	■							
	10 030 250					■										
Proszek ochronny precoat 1 kg	95 100 5			■	■	■	■	■	■	■	■					
Przewód węzowy (poliuretan) fi 100 mm dla ROTA-OIL 800	94 410 080 0												■			
	94 415 015 00												■			
	94 420 026 00												■			
Opaska zaciskowa fi 100 mm dla ROTA-OIL 800	51 184												■			
	51 186												■			
	51 189												■			
Przepustnica regulująca strumień powietrza fi 100 mm dla ROTA-OIL 800	40 362												■			
	40 364												■			
	40 367												■			



Oznaczenie	Nr art.	CAREMASTER z jednym ramieniem	CAREMASTER z dwoma ramionami	CARTMASTER PF-W z jednym ramieniem, testowane przez BGIA	CARTMASTER PF-W z dwoma ramionami, testowane przez BGIA	FILTERCUBE 2N/2H centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA	FILTERCUBE 4N/4H centralny system filtrowentylacyjny, testowany przez BGIA	FILTERCUBE MV system średniopodciśnieniowy	FILTERCUBE HV system wysokopodciśnieniowy	ZPF 6H centralny system filtrowentylacyjny	ZPF 9H centralny system filtrowentylacyjny	AIRTECH wentylacja ogólna hali	ROTA-OIL separator mgły olejowej	OILMASTER separator mgły olejowej	Wirowy separator mokry	Akcesoria: odbijacz iskier
Konsola	94 400 300 03												■			
Konsola do montażu na ścianie	94 400 300 02												■			
Przewód odprowadzający olej (PVC), fi 32 mm, długość 10 m	94 432 20												■			
Połączenie śrubowe dla art. 9443215 (32 mm przyłącze węzowe z 1,5 calową nakrętką nasadową)	94 432 15												■			
Filtr cząsteczkowy dla OILMASTER 1250	94 400 100													■		
	94 401 100													■		
Dysza trójkątna fi 45 mm, elastyczny przewód ze stopką magnetyczną	96 317							■	■							
Dysza okrągła fi 45 mm, elastyczny przewód ze stopką magnetyczną	96 317 1							■	■							
Dysza szczelinowa szerokość 300 mm fi 45 mm, elastyczny przewód ze stopką magnetyczną	96 318 6							■	■							
	96 318 6							■	■							
Dysza do oczyszczania podłogi, szerokość 500 mm	12 201							■	■							
Rura odciągowa dla dyszy do podłogi, długość 1250 mm	12 202							■	■							
Mufka fi 38 mm dla rury odciągowej fi 45 mm	12 203							■	■							
Komplet do oczyszczania podłogi: rura, dysza i mufka	12 200 10							■	■							
Przewód węzowy fi 45 mm, dwa twarde przyłącza	96 319 25							■	■							
	96 319 50							■	■							
	96 319 10							■	■							
Regulacja poziomu wypełnienia	20 111 00															■
Elektryczne regulacja ochrony przed zamarzaniem	na zapytanie															■
Mały odbijacz iskier dla wysokotemperaturowych przewodów węzowych fi 45 mm	20 979 0							■	■							

Filtry patronowe

Oznaczenie	pow. robocza	długość	Nr art.	CARTMASTER PF-W z jednym ramieniem	CARTMASTER PF-W z dwoma ramionami	FILTERCUBE 2N-2500	FILTERCUBE 2N-3500	FILTERCUBE 2H-4000	FILTERCUBE 2H-5000	FILTERCUBE 4N-3500	FILTERCUBE 4N-4000	FILTERCUBE 4N-5000	FILTERCUBE 4H-6000	FILTERCUBE 4H-7500	FILTERCUBE 4H-10000	FILTERCUBE 4N-500 MV	FILTERCUBE 4N-1000 MV	FILTERCUBE 4N-2000 MV	FILTERCUBE 4N HV	ZPF 6H	ZPF 9H	AIRTECH P18	AIRTECH P24	AIRTECH P30	
filtr patronowy BGIAM	5 m ²	300 mm	10 025 050																						
filtr patronowy BGIAM	7,8 m ²	600 mm	10 025 078	S2	S2					S4	S2							S4							
filtr patronowy BGIAM	10 m ²	600 mm	10 025	2	S2	2	S2			4	S2	S4				4	4	S4	S4						
filtr patronowy Easy-Clean-Plus	12,5 m ²	600 mm	10 005 012 5	2	2	2	2			4	4	4				2	4	4	4						
filtr patronowy BGIAM	15,6 m ²	1200 mm	10 025 156					S2	2				S4												
filtr patronowy BGIAM	20 m ²	1200 mm	10 025 200							S2	2			S4											
filtr patronowy Easy-Clean-Plus	25,3 m ²	1200 mm	10 005 025 0					2	2				4	4	S4					S6	9				
filtr patronowy	56 m ²	1728 mm	10 005 056 0																			9	9	12	

S = standard, Cyfra = liczba filtrów patronowych w urządzeniu



Filtry patronowe Easy-Clean

Sterowanie urządzeń PULSE-CONTROL

► **Przeznaczone do: Centralnych systemów filtrowentylacyjnych**

Opis

Sterowanie PULSE-CONTROL nadzoruje wszystkie funkcje centralnych systemów filtrowentylacyjnych.

Sterowanie oblicza docelowe zużycie sprężonego powietrza dla procesu oczyszczania filtrów, ilość powietrza można ustawić, a sterowanie działa (do wyboru) w funkcji manualnego, czasowego lub zależnego od różnicy ciśnienia oczyszczania.

Wielofunkcyjne pokrętko „Joggle-Button” umożliwia łatwą obsługę sterowanie poprzez kręcenie w prawo i w lewo oraz przyciskanie dla potwierdzenia wybranej opcji.

Sterowanie jest przygotowane dla każdego urządzenia i dostarczane w pełni zaprogramowane. Główne menu wskazuje wszystkie istotne parametry, które mogą być zmienione. Zmiana niektórych parametrów wymaga podania w menu odpowiedniego kodu dostępu.

Lampka kontrolna zapewnia największe z możliwych bezpieczeństwo zastosowania. Wszystkie komunikaty o zakłóceniach są zapisywane w pamięci i mogą zostać każdorazowo przywołane.

Standardowe wyposażenie sterowania

- mikroprocesor
- wyświetlacz główny
- zintegrowane 7 językowe menu (niemiecki, angielski, francuski, hiszpański, włoski, holenderski, szwedzki)
- licznik godzin pracy
- zegar
- lampka kontrolna informująca o zakłóceniach lub pracy urządzenia
- wskazanie wartości
- wskazanie ciśnienia

Opcjonalne wyposażenie

- zewnętrzne wyjście do przyłączenia funkcji nadzoru urządzenia

W dostawie

- kompletnie zaprogramowane sterowanie PULSE-CONTROL



Mały odbijacz isker

- ▶ **Przeznaczony do: centralnych systemów filtrowentylacyjnych i rurociągu ssącego. Idealne zabezpieczenie urządzenia filtrowentylacyjnego przed zapaleniem.**

Opis

Mały odbijacz isker jest zbudowany z wydzielonej obudowy, gdzie zamieszczone zostały blaszki miedziane. Ułożenie blaszek miedzianych powoduje wielokrotne odbijanie powietrza i wytracanie energii kinetycznej isker przy uderzeniu o miedziane blaszki.

Mały odbijacz isker może zostać zainstalowany bezpośrednio na urządzeniu centralnym lub zintegrowany w rurociągu ssącym.

Drzwiczki serwisowe odbijacza umożliwiają oczyszczanie jego wnętrza.

Standardowe wyposażenie odbijacza

- ▶ blaszki miedziane
- ▶ drzwiczki serwisowe

W dostawie

- ▶ mały odbijacz isker z miedzianymi blaszkami



Widok z góry



Widok z boku

Odbijacz isker

- ▶ **Przeznaczony do: centralnych systemów filtrowentylacyjnych. Idealne zabezpieczenie urządzenia filtrowentylacyjnego przed zapaleniem.**

Opis

Podczas obróbki metali oprócz przechodzących przez płuca szkodliwych substancji powstają również iskry i rozżarzone cząstki (np. podczas szlifowania czy cięcia).

Specjalne odbijanie zanieczyszczonego powietrza w urządzeniu prowadzi do oddzielenia rozżarzonych cząstek i zatopienia ich w wodzie.

W dostawie

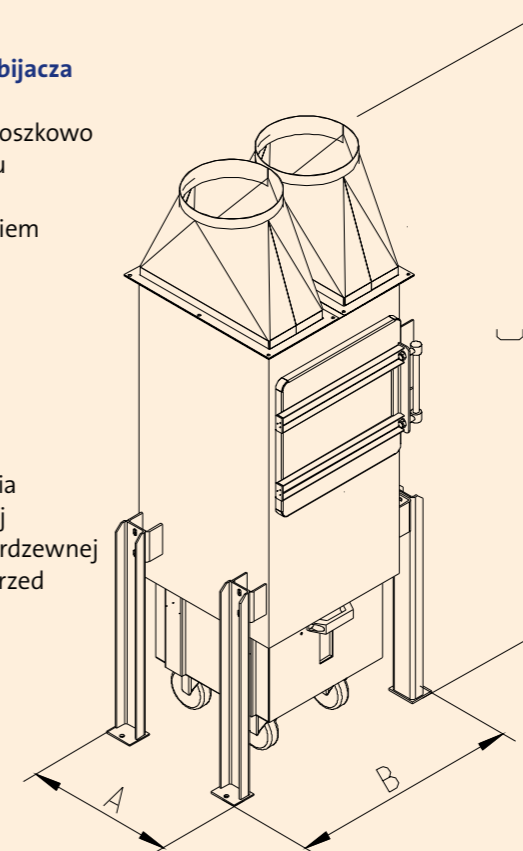
- ▶ odbijacz isker
- ▶ kształtka przejściowa
- ▶ kurek zamykający

Standardowe wyposażenie odbijacza

- ▶ stalowa obudowa pokryta proszkowo
- ▶ okienko kontrolne do nadzoru poziomu wody w pojemniku
- ▶ drzwiczki serwisowe z zapięciem klamrowym
- ▶ pojemnik zbiorczy
- ▶ przyłącze dla wody

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ regulacja poziomu napętnienia
- ▶ obudowa ze stali nierdzewnej
- ▶ pojemnik zbiorczy ze stali nierdzewnej
- ▶ elektryczne zabezpieczenie przed zamrażaniem



Wymiary

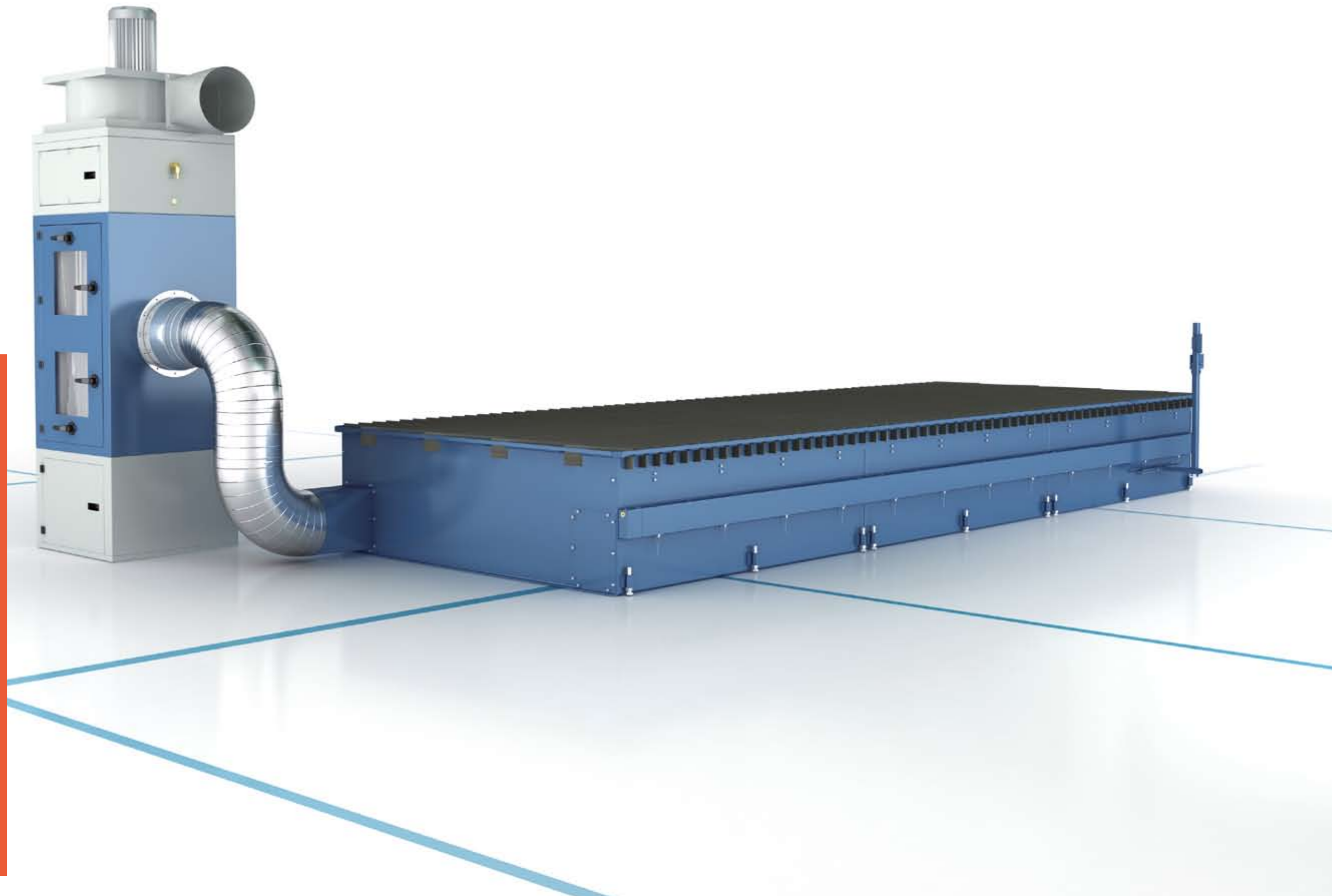
	A	B	C
FVS 1000	500 mm	760 mm	1665 mm
FVS 2000	500 mm	760 mm	1665 mm
FVS 3000	500 mm	760 mm	1665 mm
FVS 4000	700 mm	960 mm	1785 mm
FVS 5000	700 mm	960 mm	1785 mm
FVS 8000	1000 mm	1260 mm	1805 mm
FVS 10000	1000 mm	1260 mm	1805 mm
FVS 12000	1000 mm	1260 mm	1805 mm

Dostępne wersje urządzenia

Odbijacz cząstek

maks. wydajność wentylatora

500–1000 m ³ /h	2000 m ³ /h	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h	5000 m ³ /h	8000 m ³ /h	10000 m ³ /h	12000 m ³ /h
FVS 1000 20 050 00	FVS 2000 20 120 00	FVS 3000 20 130 00	FVS 4000 20 140 00	FVS 5000 20 150 00	FVS 8000 20 180 00	FVS 10000 20 110 000	TK FVS 12000 20 110 000 12



Modułowo zbudowane stoły do cięcia termicznego firmy TEKA posiadają standardowo powierzchnię roboczą od 2 do 24 m². Pozostałe wymiary są konstruowane na indywidualne zapytanie. Modułowa budowa stołu pozwala na szybki montaż na hali u klienta. Stoły TEKA w komplecie z naszymi systemami filtrowentylacyjnymi stanowią idealną ochronę przeciw szkodliwym dla zdrowia obciążeniom podczas procesów cięcia.

Ponadto TEKA oferuje stoły spawalnicze, m.in. stoły szkoleniowe wykonane specjalnie dla zakładów szkoleniowych lub szkół spawalniczych.

Tylna ściana zbierająca oraz odciąg z powierzchni dolnej to istotne aspekty stołów do szlifowania zapewniające optymalny odciąg szkodliwych zanieczyszczeń. Opcjonalnie stół może zostać wyposażony w boczne ścianki z lameli. Rezygnacja z metalowych bocznych ścianek pozwala na ergonomiczną obróbkę dłuższych i nieporęcznych elementów.

Stoły odciągowe

- ▶ **Przeznaczone do: odciągu dymów i pyłów, np. z procesu ręcznego cięcia plazmą**

Opis

Stabilnie zespawana konstrukcja stalowa do odciągu dolnego. Płyta odbojowa służy do uspokojenia i równomiernego rozdzielenia strumienia zanieczyszczonego powietrza.

W doborze odpowiedniego urządzenia odciągowego pomogą Państwu nasi pracownicy w dziale sprzedaży.

Standardowe wyposażenie stołu

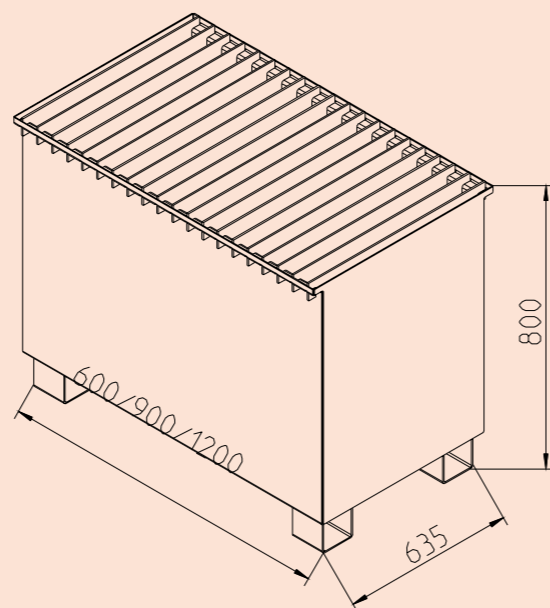
- ▶ płaskowniki stalowe na górnej powierzchni stołu
- ▶ płyta odbojowa

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ płyta z cegły szamotowej na górnej powierzchni stołu
- ▶ niestandardowe wymiary na zapytanie
- ▶ ramię odciągowe

W dostawie

- ▶ stół odciągowy z płaskownikami stalowymi na górnej powierzchni stołu



Dane techniczne / Dostępne wersje urządzenia

Stół odciągowy

głębokość 635 mm · wysokość 800 mm

szerokość	wymagana wydajność wentylatora	przyłącze	
600 mm	1500 m ³ /h	f160mm	56 200
900 mm	2000 m ³ /h	f1200mm	56 210
1200 mm	2500 m ³ /h	f1250mm	56 220

Stoły spawalnicze

- ▶ **Przeznaczone do: zastosowania w centrum szkoleniowym, a także zakładach przemysłowych**

Opis

Stabilna konstrukcja stołu spawalniczego z profili stalowych. Zaletą stołu jest bardzo łatwy montaż.

Standardowe wyposażenie stołu

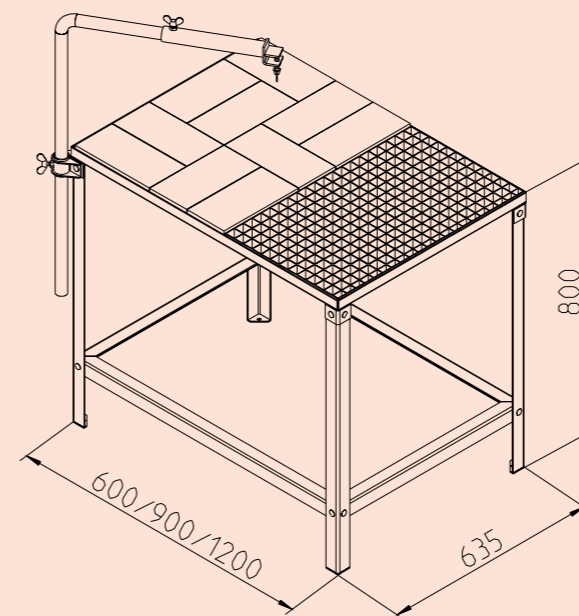
- ▶ stabilny ruszt żelazny
- ▶ płyta z cegły szamotowej

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ uchwyt do przedmiotów spawanych
- ▶ niestandardowe wymiary na zapytanie

W dostawie

- ▶ Stół spawalniczy



Dane techniczne / Dostępne wersje urządzenia

Stół spawalniczy

głębokość 635 mm · wysokość 800 mm

szerokość	
600 mm	56 100
900 mm	56 110
1200 mm	56 120



Stoły do szlifowania

- **Przeznaczone do: odciążenia cząsteczek zanieczyszczeń z procesu szlifowania**

Opis

W ofercie duży wybór standardowych stołów do szlifowania.

Pyły są odciągane z dołu z powierzchni stołu oraz z tyłu poprzez ściankę pionową. 90% cząsteczek jest oddzielone przez ściankę pionową i zebrane w pojemniku zbiorczym.

W doborze odpowiedniego urządzenia odciągowego pomogą Państwu nasi pracownicy w dziale sprzedaży.

Standardowe wyposażenie stołu

- pionowa ścianka odciągowa
- płyta stołu z płaskowników stalowych lub drewna
- płyta odbojowa
- pojemnik zbiorczy
- 2 zaślepki dla przyłączy

Opcjonalne wyposażenie

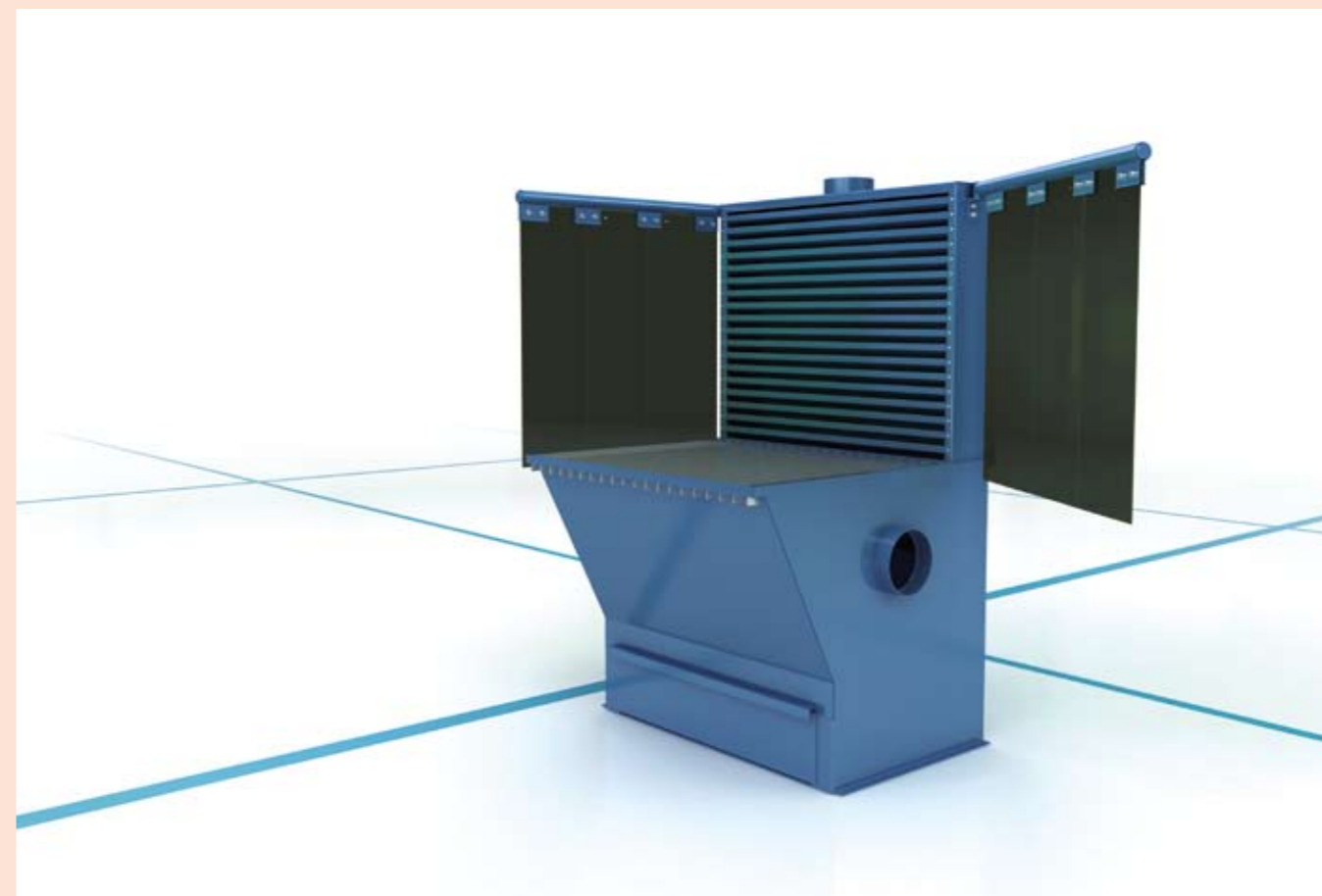
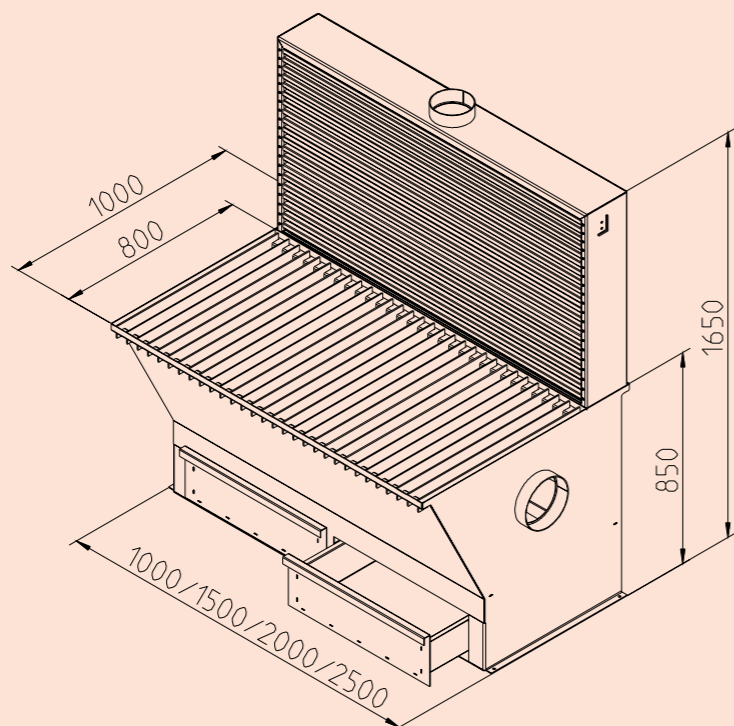
- boczne ścianki z blachy
- ruchome boczne ścianki z lameli
- częściowe zadaszenie z oświetleniem
- niestandardowe wymiary na zapytanie

W dostawie

- stół do szlifowania z wyposażeniem standardowym



Nr art. 56 410



Stół do szlifowania (Nr art. 56400) z ruchomymi ściankami z lameli

Dane techniczne / Dostępne wersje urządzenia

Stół do szlifowania					
głębokość 1000 mm · wysokość 850 mm					
szerokość	wymagana wydajność wentylatora	przyłącze na pionowej ścianie	przyłącze dla odciążu dolnego	standard	z płytą drewnianą
1000 mm	1800 m ³ /h	fi 150 mm	fi 180 mm	56 400	56 400 88
1500 mm	2600 m ³ /h	fi 150 mm	fi 200 mm	56 410	56 410 88
2000 mm	3400 m ³ /h	fi 2× 150 mm	fi 224 mm	56 420	56 420 88
2500 mm	4200 m ³ /h	fi 2× 150 mm	fi 250 mm	56 430	56 430 88

Stoły do cięcia termicznego

- **Przeznaczone do: wypalarek portalowych (cięcie gazowe, laserowe i plazmowe).**



Opis

Stoły do cięcia termicznego firmy TEKA są wyjątkowo ekonomiczne ze względu na niski nakład energii. W połączeniu z centralnymi systemami filtrowentylacyjnymi zapewniają optymalną ochronę przed szkodliwymi dla środowiska naturalnego i otoczenia pracy zanieczyszczeniami z procesu cięcia termicznego. Stabilna budowa gwarantuje, że stół nawet przy dużym termicznym obciążeniu nie zmienia swojego kształtu.

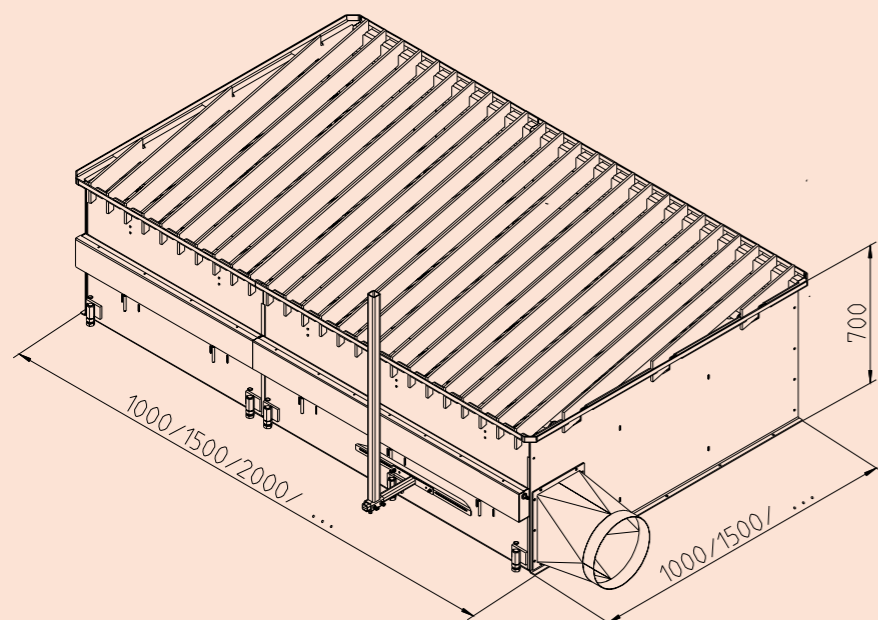
Stoły do cięcia termicznego TEKA działają na zasadzie sekcjonalnego wychwytywania zanieczyszczeń: na całej długości stołu pod jego górną powierzchnią są rozłożone w jednakowych odstępach kanały odciągowe. Taki podział zapewnia optymalną wydajność odciągu przy relatywnie niskiej ilości powietrza.

Automatyczne sterowanie otwiera system przepustnic zawsze tylko w na powierzchni jednej sekcji w zakresie obszaru cięcia. Czyli odciąganie pyłów i dymów następuje tylko tam, gdzie faktycznie one powstają. Otwory odciągowe w stole są tak rozłożone, aby cząstki zgrubne pozostały w wannach na żużel i nie obciążały powierzchni filtracyjnych urządzenia odciągowego.

Żużel i zgrubne cząstki są zbierane w wannach segmentowych, skąd mogą być wyciągnięte przy pomocy dźwigu.

Stoły TEKA są łatwe w montażu i nie generują wysokich kosztów transportu. Stoły o szerokości do 2 m i długości do 3 m są produkcyjnie zmontowane i dostarczane jako całość. Większe są montowane na hali u klienta. Modułowa budowa stołu pozwala na jego bezproblemowe wydłużenie.

Oprócz standardowych rozwiązań TEKA posiada w ofercie również stoły w wymiarach na zapytanie oraz specjalne wykonania. W doborze stołów i urządzeń pomogą Państwu nasi pracownicy w dziale sprzedaży.



Standardowe wyposażenie stołu

- wewnętrzny kanał odciągowy
- stabilna konstrukcja stalowa
- automatyczne sterowanie przepustnicami
- sekcje odciągowe
- wanny segmentowe na żużel
- płaskowniki stalowe na górną powierzchnię stołu

Opcjonalne wyposażenie

- ramy z płaskownikami stalowymi (połączone modułowo)
- ruszt drabinkowy dla wychwycenia małych elementów ciętych
- sterowanie manualne
- elektryczne sterowanie przepustnicami przy udziale maszyny do cięcia

W dostawie

- stół do cięcia termicznego z kanałem odciągowym



Stół do cięcia termicznego z systemem centralnym ZPF 9H i odbijaczem iskier



Płaskowniki stalowe w ramach (opcjonalnie)

Dane techniczne / Dostępne wersje urządzenia

Stoły do cięcia termicznego

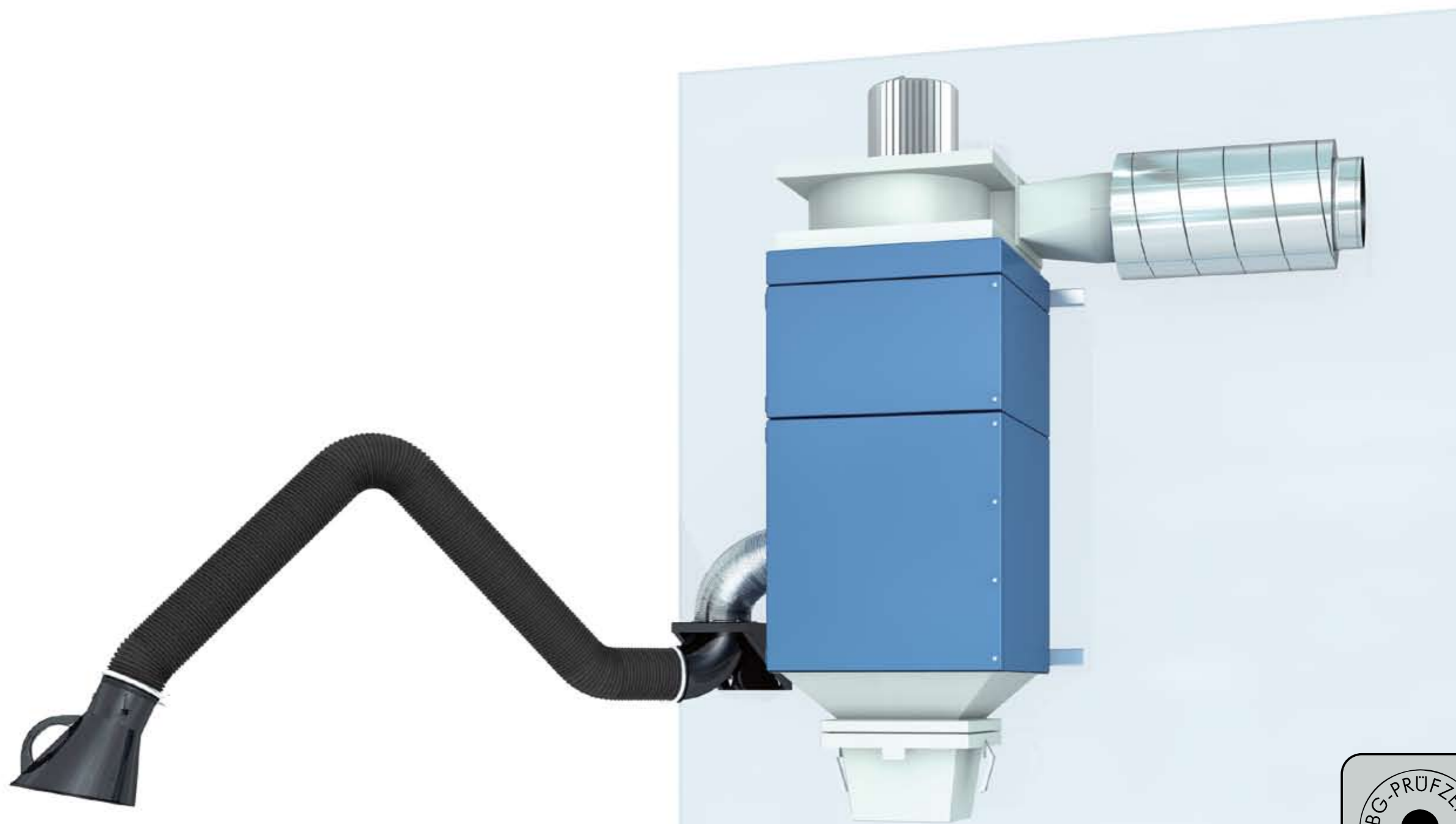
wysokość 700 mm

szerokość cięcia	długość cięcia									
	2000 mm	3000 mm	4000 mm	6000 mm		8000 mm		10000 mm	12000 mm	
	1 kanał odciągowy	1 kanał odciągowy	1 kanał odciągowy	2 kanały odciągowe	1 kanał odciągowy	2 kanały odciągowe	1 kanał odciągowy	2 kanały odciągowe	1 kanał odciągowy	1 kanał odciągowy
1000 mm	56 314									
1500 mm	56 315									
2000 mm		56 316	56 317		56 318					
2500 mm				56 325 400 72	56 325 600 71	56 325 600 72	56 325 800 71	56 325 800 72	56 325 100 71	56 325 120 71
3000 mm				56 319		56 320		56 321		

Akcesoria

Oznaczenie	Nr art.	Stoły odciągowe	Stoły spawalnicze	Stoły do szlifowania	Stoły do cięcia termicznego
Uchwyt do przedmiotów spawanych	56 130		■		
Ścianki boczne (2-częściowe)	99 920 001 0			■	
Ruchome ścianki boczne z lameli (2-częściowe)	99 920 000 5			■	
Ramię odciągowe fi150 mm, węzowe, wew. konstrukcja przegubowa	długość 2 m 97 601 000 1	■			
	długość 3 m 97 602 000 1	■			
Ruszt drabinkowy	dla numeru kat. 56 314 1000×2000 mm (szer.×dł.) 56 314 01				■
	dla numeru kat. 56 315 1500×2000 mm (szer.×dł.) 56 315 01				■
	dla numeru kat. 56 316 2000×3000 mm (szer.×dł.) 56 316 01				■
	dla numeru kat. 56 317 2000×4000 mm (szer.×dł.) 56 317 01				■
	dla numeru kat. 56 325 400 72 2500×4000 mm (szer.×dł.) 56 325 400 720 1				■
	dla numeru kat. 56 318 2000×6000 mm (szer.×dł.) 56 318 01				■
	dla numeru kat. 56 319 3000×4000 mm (szer.×dł.) 56 319 01				■
	dla numeru kat. 56 325 600 71 2500×6000 mm (szer.×dł.) 56 325 600 710 1				■
	dla numeru kat. 56 325 600 72 2500×4000 mm (szer.×dł.) 56 325 600 720 1				■
	dla numeru kat. 56 320 3000×6000 mm (szer.×dł.) 56 320 01				■
	dla numeru kat. 56 325 800 71 2500×8000 mm (szer.×dł.) 56 325 800 710 1				■
	dla numeru kat. 56 325 800 72 2500×8000 mm (szer.×dł.) 56 325 800 720 1				■
	dla numeru kat. 56 321 3000×8000 mm (szer.×dł.) 56 321 01				■
	dla numeru kat. 56 325 100 71 2500×10000 mm (szer.×dł.) 56 325 100 710 1				■
	dla numeru kat. 56 325 120 71 2500×12000 mm (szer.×dł.) 56 325 120 710 1				■



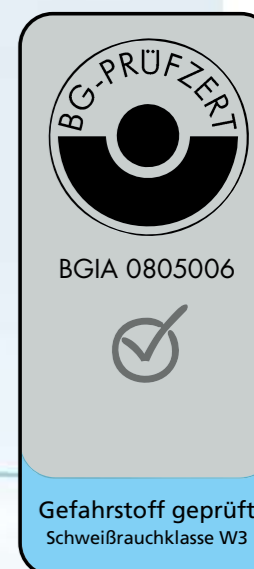


Powodem do dumy jest wciąż rosnąca liczba certyfikowanych urządzeń. Wiele urządzeń TEKA posiada certyfikat BGIA wydawany przez Instytut Ochrony Pracy i przyznany dla najwyższej klasy dymów spawalniczych W3.

Klasa dymów spawalniczych W3 oznacza, że powietrze odciągane w czasie procesów obróbki stali stopowych z domieszkami niklu i chromu (zawartość stopowa powyżej 30%) jest oczyszczane w stopniu powyżej 99%.

Urządzenia są certyfikowane zgodnie z aktualną międzynarodową normą DIN EN ISO 15012-1, która reguluje sprawy bezpieczeństwa i higieny pracy podczas spawania oraz pokrewnych procesów obróbczych, a także nadzór i oznakowanie systemów oczyszczania powietrza.

W naszym asortymencie certyfikowanych produktów znajdują się następujące mobilne urządzenia: CAREMASTER, CLEANMASTER i STRONGMASTER. Również nasze stacjonarne i centralne systemy filtrowentylacyjne zostały oznaczone pieczęcią BGIA: CARTMASTER do montażu na ścianie, cała linia produkcyjna FILTERCUBE 2N – 4H i ZPF-9H.

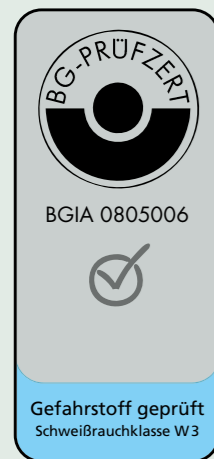


Certyfikat BG

- **Generalnie każde urządzenie odciągowo – filtrujące w obszarze obróbki CrNi musi być odebrane przez odpowiedni urząd ochrony pracy i indywidualnie sprawdzone. Certyfikacja BGIA pozwala na ominięcie procedury sprawdzania urządzeń.**



Certyfikat BG dla urządzenia CARTMASTER PF-W



Certyfikat BG dla urządzenia CARTMASTER PF-W

Zalety

- ominięcie procedury czasochłonnego odbioru
- oszczędność kosztów związanych z powrotem powietrza do pomieszczenia

Klasa czystości powietrza

Klasa czystości powietrza	Stopień oczyszczenia powietrza (%)	Zastosowanie
W1	powyżej 95 %	Stale niestopowe, stale niskostopowe zawierające domieszki niklu lub chromu
W2	powyżej 98 %	Jak powyżej oraz stale stopowe z domieszkami niklu lub chromu do 30 %
W3 (najwyższy stopień filtracji)	powyżej 99 %	Jak powyżej oraz stale wysokostopowe zawierające domieszki niklu lub chromu

Certyfikowane produkty w prospekcie



CAREMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie z jednym ramieniem

Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowych i nierdzewnych. Urządzenie testowane przez BGIA dla klasy spawalniczej W 3 (certyfikat BGIA: 200520839).

► Strona 16



CLEANMASTER BGIA – mechaniczne urządzenie z jednym ramieniem

Przeznaczone do: odciągu i filtracji dymów ze spawania stali niestopowej i nierdzewnej przy intensywnej emisji dymu spawalniczego. Urządzenie testowane przez BGIA dla klasy spawalniczej W 3 (certyfikat BGIA: 200520840/1140).

► Strona 20



STRONGMASTER – patronowe urządzenie z jednym ramieniem

Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych i nierdzewnych, ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.

► Strona 24



CARTMASTER PF-W – stacjonarne urządzenie patronowe 1,5–2,2 kW z jednym lub dwoma ramionami lub rurociągiem

Przeznaczone do: wielogodzinnego odciągu dymów ze spawania stali niestopowych, stali nierdzewnych oraz ocynkowanych materiałów i aluminium przy intensywnej emisji dymu spawalniczego.

► Strona 46 + 48



FILTERCUBE 2N/2H – centralny system filtrowentylacyjny

Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy po obróbce metali niestopowych, metali nierdzewnych, ocynkowanych materiałów oraz aluminium (dot. tylko spawania).

► Strona 50



FILTERCUBE 4N/4H – centralny system filtrowentylacyjny

Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy po obróbce metali niestopowych, metali nierdzewnych, ocynkowanych materiałów oraz aluminium (dot. tylko spawania).

► Strona 52



ZPF 9H – centralny system filtrowentylacyjny

Przeznaczony do: różnorodnych problemów dotyczących jednoczesnej filtrowentylacji wielu stanowisk pracy po obróbce metali niestopowych, metali nierdzewnych, ocynkowanych materiałów oraz aluminium (dot. tylko spawania), dot. w szczególności dużych ilości filtrowanego powietrza.

► Strona 60



TEKA oferuje olbrzymi wybór ramion odciągowych oraz elementów zbierających zanieczyszczenia z powietrza. Nasze ramiona odciągowe dostępne są o różnych średnicach: od 50 mm dla zastosowania w laboratoriach, technice dentystycznej czy studiach kosmetycznych, aż do dużych średnic dla odciągu bardzo intensywnej emisji dymów spawalniczych.

Dodatkowo w asortymencie TEKA znajdują się ramiona i przewody węzowe z różnych specjalnych materiałów (np. ramiona wykonane z aluminium, odporne na działanie chemicznych substancji lub antystatyczne).

Elementy zbierające takie jak ssawki czy dysze są montowane na ramionach dla lepszego wychwytywania zanieczyszczeń. W tym temacie możecie Państwo liczyć również na różnorodność dostępnych wariantów.

Elementy zbierające są dostępne w wersji do montażu na stole, na ścianie, na suficie lub do bezpośredniego montażu na urządzeniu.

Nasi pracownicy doradzą Państwu w dobraniu odpowiedniego rozwiązania.

Ramię odciągowe fi 150 mm

- **Przeznaczone do: odciągu dymów spawalniczych. Ramiona mogą być podłączone do wentylatora lub do centralnego systemu filtrowentylacyjnego.**



Nr art. 97 621

Opis

Ramiona odciągowe fi 150 mm są dostępne w różnych wersjach i długościach.

System sprężynowy umożliwia łatwe pozycjonowanie ramienia i jego utrzymanie w ustawionej pozycji.

Strumień powietrza jest regulowany dzięki przepustnicy wbudowanej w ssawce odciągowej.

Standardowe wyposażenie ramienia

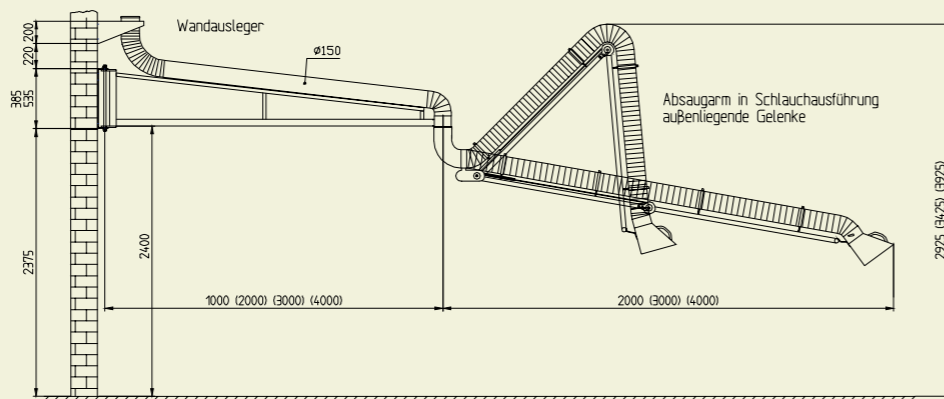
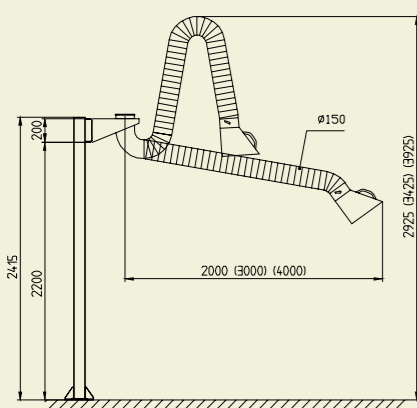
- ▶ ssawka odciągowa fi 270 mm z tworzywa sztucznego, w tym przepustnica
- ▶ od długości 5 m – wysięgnik z szyną o profilu C
- ▶ konsola ścienna ze stali pokrytej proszkowo z możliwością podłączenia wentylatora
- ▶ przyłącze fi 160 mm
- ▶ konstrukcja przegubowa z systemem sprężynowym
- ▶ elastyczny przewód węzowy (PVC) ze spiralą z drutu stalowego (odporność temperaturowa do +120°C)
- ▶ wytrzymały mechanizm usztywniający dla ramion rurowych z zewn. konstrukcją przegubową ramienia (długość 3–8m)

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ niestandardowe długości ramion na zapytanie
- ▶ ssawka odciągowa z metalu
- ▶ płyta zwiększająca powierzchnię zbierania dla ssawki odciągowej
- ▶ oświetlenie dla ssawki odciągowej
- ▶ wysokotemperaturowe przewody węzowe
- ▶ siatka ochronna dla ssawki (przeciw iskrom)

W dostawie

- ▶ ramię odciągowe
- ▶ konsola ścienna, w tym kolano i kołnierz obrotowy



Wykonanie specjalne 9,5 m długości, z wysięgnikiem odciągowym, w wersji węzowej z wewn. konstrukcją przegubową



Nr art. 97 603

Dostępne wersje urządzenia

Ramię odciągowe fi 150 mm

		długość						
		2 metry	3 metry	4 metry	5 metrów	6 metrów	7 metrów	8 metrów
polecana wydajność wentylatora		1000–2000 m ³ /h	2000 m ³ /h	2000 m ³ /h	2000–2500 m ³ /h	2000–2500 m ³ /h	2500 m ³ /h	2500–3000 m ³ /h
do montażu na ścianie	przewód wewn. konstr. przegubowa	97 601	97 602	97 603	97 602 2	97 603 2	97 602 4	97 603 4
	węzowy zewn. konstr. przegubowa	97 620	97 621	97 622	97 621 2	97 622 2	97 621 4	97 622 4
	rurowe wewn. konstr. przegubowa	97 605	97 606	97 607	97 606 2	97 607 2	97 606 4	97 607 4
	zewn. konstr. przegubowa	97 630	97 631 160	97 632 160	97 631 162	97 632 162	97 631 164	97 632 164
dla urządzeń mobilnych	przewód wewn. konstr. przegubowa	97 601 000 1	97 602 000 1	97 603 000 1				
	węzowy zewn. konstr. przegubowa	97 620 000 1	97 621 000 1	97 622 000 1				
	rurowe wewn. konstr. przegubowa	97 605 000 1	97 606 000 1	97 607 000 1				
	zewn. konstr. przegubowa	97 630 000 1	97 631 000 1	97 632 000 1				

Ramię odciągowe fi 200 mm

- **Przeznaczony do: odciągu dymów spawalniczych. Szczególnie do odciągania dużych ilości zanieczyszczonego powietrza, np. podczas spawania z podawaniem drutu spawalniczego (duże średnice drutu). Spawanie z przyłożeniem wysokiego napięcia.**



Nr art. 97 622

Opis

Ramiona odciągowe fi 200 mm są dostępne w różnych wersjach i długościach.

System sprężynowy umożliwia łatwe pozycjonowanie ramienia i jego utrzymanie w ustawionej pozycji.

Strumień powietrza jest regulowany dzięki przepustnicy wbudowanej w ssawce odciągowej.

Opcjonalne wyposażenie

- niestandardowe długości ramion na zapytanie
- oświetlenie dla ssawki odciągowej
- wysokotemperaturowe przewody węzowe
- siatka ochronna dla ssawki (przeciw iskrom)

W dostawie

- ramię odciągowe
- konsola ścienna, w tym kolano i kołnierz obrotowy

Standardowe wyposażenie ramienia

- ssawka odciągowa fi 315 mm z tworzywa sztucznego, w tym przepustnica
- od długości 5 m – wysięgnik z szyną o profilu C
- konsola ścienna ze stali pokrytej proszkiem z możliwością podłączenia wentylatora
- przyłącze
- konstrukcja przegubowa z systemem sprężynowym
- elastyczny przewód węzowy (PVC) ze spiralą z drutu stalowego (odporność temperaturowa do +120°C)
- wytrzymały mechanizm usztywniający dla ramion węzowych z zewn. konstrukcją przegubową ramienia (długość 3–8m)

Dostępne wersje urządzenia

Ramię odciągowe fi 200 mm								
	długość							
	2 metry	3 metry	4 metry	5 metrów	6 metrów	7 metrów	8 metrów	
<i>polecana wydajność wentylatora:</i>	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3500 m ³ /h	3500 m ³ /h	3500 m ³ /h	3500 m ³ /h	
do montażu przewód wew. konstr. przegubowa na ścianie węzowy	97 661	97 662	97 663	97 662 2	97 663 2	97 662 4	97 663 4	
rurowe zewn. konstr. przegubowa	97 680 16	97 681 16	97 682 16	97 681 162	97 682 162	97 681 164	97 682 164	
dla urządzeń przewód wew. konstr. przegubowa mobilnych węzowy	97 661 000 1	97 662 000 1	97 663 000 1					
rurowe zewn. konstr. przegubowa	97 680 000 1	97 681 000 1	97 682 000 1					

Wysięgnik odciągowy

- **Przeznaczony do: odciągu dymów spawalniczych. Wysięgniki mogą być podłączone do wentylatora lub do centralnego systemu filtrowentylacyjnego.**

Opis

Wysięgniki odciągowe są dostępne w różnych wersjach i długościach.

Dwuczęściowa konstrukcja nośna wysięgnika odciągowego o średnicy 160 mm do długości 6 m umożliwia podwieszenie narzędzi. Pierwsza część może być obciążona maksymalnie do 50 kg (np. podajnik drutu), natomiast druga część do 10 kg (np. zestaw przewodów).

Wewnętrzna konstrukcja ramienia teleskopowego pozwala na jego dowolne ustawienie na wysokości.

Opcjonalne wyposażenie

- oświetlenie dla ssawki odciągowej
- wysokotemperaturowe przewody węzowe
- siatka ochronna dla ssawki (przeciw iskrom)

W dostawie

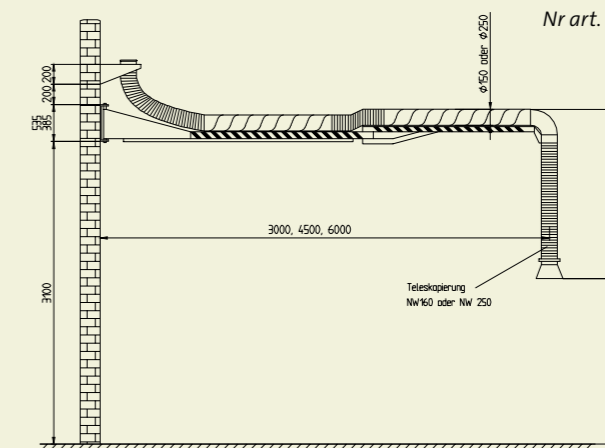
- wysięgnik odciągowy
- ssawka odciągowa
- konsola ścienna, w tym kolano i kołnierz obrotowy



Nr art. 97 641

Standardowe wyposażenie wysięgnika

- ruchoma, pokryta proszkiem konstrukcja nośna z profili stalowych
- regulowane mechanizmy hamulcowe
- elastyczne przewody węzowe do połączenia rur odciągowych na przegubach
- teleskopowe ramię na przednim wysięgniku



Dostępne wersje urządzenia

Wysięgnik odciągowy			
	długość		
	3 metry	4,5 metra	6 metrów
fi 160	97 640	97 641	97 642
fi 250	97 649	67 650	97 651

Teleskopowe ramię odciągowe

- **Przeznaczone do: odciągu dymów spawalniczych. Idealne rozwiązanie do odciągu znad na stałe zamontowanych stołów spawalniczych lub w kabinach spawalniczych.**



Nr art. 97 616

Opis

Ramiona teleskopowe są dostępne w różnych wersjach. Stanowią także optymalne rozwiązanie dla szkół i centrów spawalniczych, gdzie stanowiska spawalnicze są niewielkie.

Wersja ramienia z zewnętrzną konstrukcją przegubową gwarantuje zbieranie dymów spawalniczych przy niskiej wydajności wentylatora. Redukcji ulega również poziom hałasu.

Standardowe wyposażenie ramienia

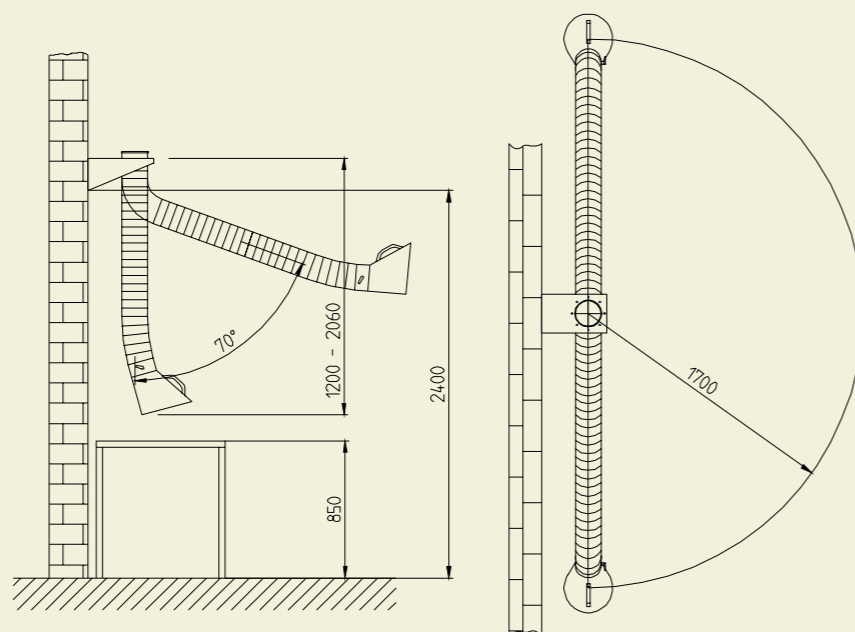
- ramię teleskopowe, rozciągnięte o długości 1,20 – 2,06 m
- trwały mechanizm teleskopowy
- ssawka odciągowa \varnothing 150 mm z tworzywa sztucznego z wbudowaną przepustnicą
- ssawka odciągowa \varnothing 100 mm lub 200 mm z metalu z wbudowaną przepustnicą

Opcjonalne wyposażenie

- oświetlenie dla ssawki odciągowej
- wysokotemperaturowe przewody węzowe
- siatka ochronna dla ssawki (przeciw iskrom)

W dostawie

- ramię teleskopowe
- konsola ścienna
- przyłącze \varnothing 160 mm
- ssawka odciągowa



Przykład zastosowania: ramię teleskopowe w kabinie spawalniczej

Dostępne wersje urządzenia

Ramię teleskopowe				
długość: 1,2–2,06 m				
		f		
		100	150	200
przewód węzowy	wewn. konstr. przegubowa	97 616 100	97 616	97 616 200
	zewn. konstr. przegubowa	97 626 100	97 626	97 626 200

Okap odciągowy

- **Przeznaczony do: zastosowania nad kabiną spawalniczą lub robotem spawalniczym.**



Nr art. 56 610

Opis

Okap odciągowy funkcjonuje na zasadzie dyszy. Na tej podstawie przepływ powietrza jest bardziej efektywny.

Niestandardowe wersje okapów są realizowane na indywidualne zapytanie. Bliższe informacje udzieli Państwu pracownicy z naszego działu sprzedaży.

Standardowe wyposażenie

- stabilna blacha stalowa
- przyłącze
- uchwyty do podnoszenia

Opcjonalne wyposażenie

- niestandardowe wymiary na zapytanie
- kotary spawalnicze
- lamele spawalnicze
- inne rodzaje okapów (np. z brzegiem odciągowym) na zapytanie
- wykonanie z ocynkowanej blachy

W dostawie

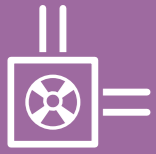
- okap odciągowy

Dostępne wersje urządzenia

Okap odciągowy			
przyłącze ssące	wymagana wydajność wentylatora	wymiary (szer. x głęb.)	
fi 200 mm	1700 m ³ /h	1000 × 1000 mm	56 610
fi 250 mm	2600 m ³ /h	1350 × 1350 mm	56 611
fi 2×200 mm	3400 m ³ /h	2000 × 1500 mm	56 612

Akcesoria

Oznaczenie	Nr art.	Ramię odciągowe fi 150 mm	Ramię odciągowe fi 200 mm	Wysięgnik odciągowy	Teleskopowe ramię odciągowe	Okap odciągowy
Płyta zwiększająca powierzchnię zbierania, prostokątna 300 × 360 mm, PVC, czarna	66 210	■				
Płyta zwiększająca powierzchnię zbierania, okrągła fi 400 mm, PVC, czarna	66 220	■				
Materiał przytłaczniowy fi 160 mm (przytłacz, kołnierz i opaska zaciskowa)	96 301	■				
Przewód aluminiowy, rozciągliwy 1,25–5,0 m	fi 160 mm	96 303	■			
	fi 250 mm	96 304	■	■		
Oświetlenie, w tym jednostka transformatora	96 312	■	■	■		
Słup wsporczy dla ramienia odciągowego o długości 2–4 m, z płytą podłogową, wysokość 2500 mm	90 000 000 1	■				
Zamienny przewód węzowy dla ramienia rurowego, w tym opaski gumowe	10 004 3	■				
Zamienny przewód węzowy dla ramienia węzowego	długość 2,0 m	10 192 5	■		■	
	długość 3,0 m	10 192 6	■			
	długość 4,0 m	10 192 7	■			
Ssawka odciągowa PCV, w tym przepustnica	66 200	■				
Siatka ochronna dla ssawki (przeciw iskrom)	10 372	■				
Ssawka odciągowa PCV, w tym przepustnica i zintegrowana siatka ochronna	66 200 000 3	■				
Metalowa ssawka odciągowa, w tym przepustnica	10 490 1	■				
Wentylator 3 000 m ³ /h, 1,5 kW, w tym płyta mocująca i zamknięcie szybkomocujące	96 103 41		■			
Wentylator 3 500 m ³ /h, 2,2 kW, w tym konsola ścienna i elastyczny przewód aluminiowy	96 104 41		■			
Płyta mocująca, w tym zamknięcie szybkomocujące	96 301 200		■			



Wentylatory TEKA o wysokiej wydajności są przeznaczone do napowietrzania i odpowietrzania pomieszczeń pracy. Elementy zbierające wychwytyją zanieczyszczone powietrze i prowadzą je przez przewód węzowy lub rurociąg, natomiast oczyszczone powietrze wyrzucane jest przez króciec wylotowy i ewentualnie zainstalowany rurociąg odprowadzający. Przy pomocy wentylatora można kierować świeże powietrze z zewnątrz do środka pomieszczenia.

Nasze wysokowartościowe wentylatory wykonane z blachy stalowej lub odlewu aluminium są bardzo wytrzymałe i przeznaczone do długotrwałego użytku. Dodatkowo gwarantujemy bardzo cichą pracę dzięki statycznemu i dynamicznemu wyważeniu wirnika.

W ofercie znajdują się mobilne wentylatory odciągowo- wywiewowe dla szerokiego i uniwersalnego zakresu zastosowań. Wentylatory stanowią również centralną jednostkę budującą ergonomiczne urządzenia odciągowe w kombinacji z filtrami mechanicznymi lub patronowymi.

Powietrze ze stanowisk pracy jest transportowane przez rurociąg do urządzenia filtrowentylacyjnego z minimalnymi stratami ciśnienia. Na życzenie klienta oferujemy fachowy i szybki montaż rurociągu przy udziale zespołu TEKA.



Wentylator

► **Przeznaczony do: podłączenia ramienia odciągowego**

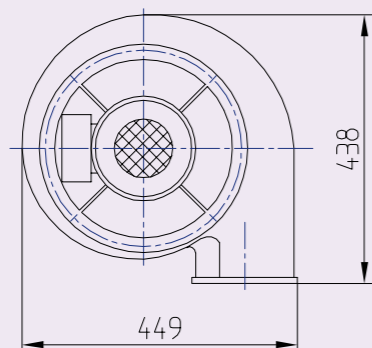


Opis

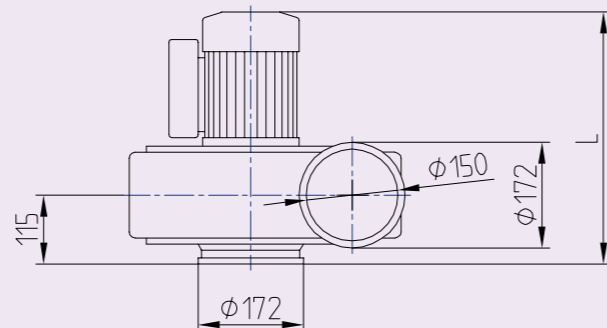
Wentylatory są dostępne w różnych wersjach i o różnych wydajnościach odciągu. Wytrzymała budowa zapewnia długowieczne zastosowanie.

Standardowe wyposażenie wentylatora

- wykonanie z aluminium do 3 000 m³/h
- wykonanie z blachy stalowej do 3 500 m³/h
- statycznie i dynamicznie wyważony wirnik wentylatora
- silnik



Wentylator ze stopu aluminium



Konsola ścienna

Opcjonalne wyposażenie

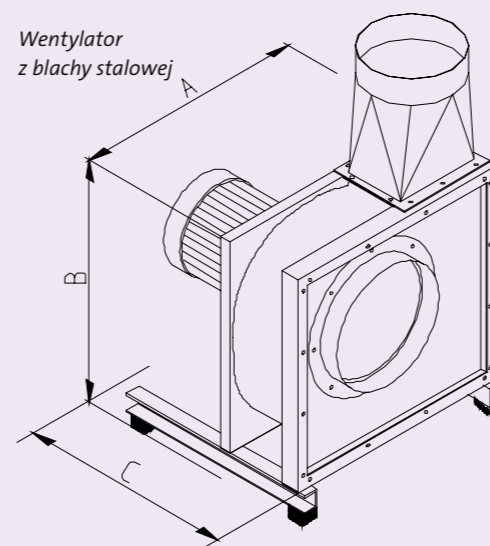
- konsola ścienna
- siatka ochronna
- obudowa dźwiękoszczelna
- materiał przyłączeniowy

W dostawie

- wentylator
- amortyzator drgań dla wentylatorów powyżej 2,2 kW
- wentylatory poniżej 2,2 kW z szybkozłączką

Wymiary

	A	B	C
wentylator 3 500 m ³ /h	615 mm	650 mm	550 mm
wentylator 4 000 m ³ /h	615 mm	650 mm	550 mm
wentylator 5 000 m ³ /h	615 mm	650 mm	570 mm
wentylator 6 000 m ³ /h	740 mm	770 mm	720 mm
wentylator 7 500 m ³ /h	740 mm	770 mm	720 mm
wentylator 10 000 m ³ /h	740 mm	770 mm	720 mm



Wentylator z blachy stalowej

Dostępne wersje urządzenia

Wentylator		Wydajność odciągu wentylatora								
		2000 m ³ /h	2500 m ³ /h	3000 m ³ /h	3500 m ³ /h	4000 m ³ /h	5000 m ³ /h	6000 m ³ /h	7500 m ³ /h	10000 m ³ /h
<i>moc silnika</i>		0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	11,0 kW
<i>wymiary (szer. x głęb. x wys.)</i>		449×438×410	449×438×410	449×438×438	615×650×550	615×650×550	615×650×570	740×770×720	740×770×720	740×770×720
<i>przyłącze ssące</i>		f1 160 mm	f1 160 mm	f1 160 mm	f1 250 mm	f1 250 mm	f1 315 mm	f1 355 mm	f1 400 mm	f1 450 mm
<i>masa</i>		ok. 27 kg	ok. 27 kg	ok. 27 kg	ok. 45 kg	ok. 60 kg	ok. 50 kg	ok. 100 kg	ok. 107 kg	ok. 160 kg
napięcie	230V/50Hz	96 101 23	96 102 23	96 103 23						
	400V/50Hz	96 101 4	96 102 4	96 103 4	96 104 4	96 105 4	96 106 4	96 107 4	96 108 4	96 109 4
	500V/50Hz	96 101 5	96 102 5	96 103 5	96 104 5	96 105 5	96 106 5	96 107 5	96 108 5	96 109 5

Mobilny wentylator odciągowo-wywiewowy

- **Przeznaczony do: odprowadzenia substancji szkodliwych z miejsca ich powstawania, dostarczania świeżego powietrza do kontenerów, rur czy pojemników. Przeznaczone także do odciągu spalin w przemyśle samochodowym.**



Opis

Mobilny wentylator odciągowo – wywiewowy przekonuje kompaktową budową i elastycznością w zastosowaniu.

W połączeniu z przewodem węzowym mobilny wentylator może być zastosowany na trudnodostępnych stanowiskach pracy (np. w budownictwie lądowym).

Standardowe wyposażenie wentylatora

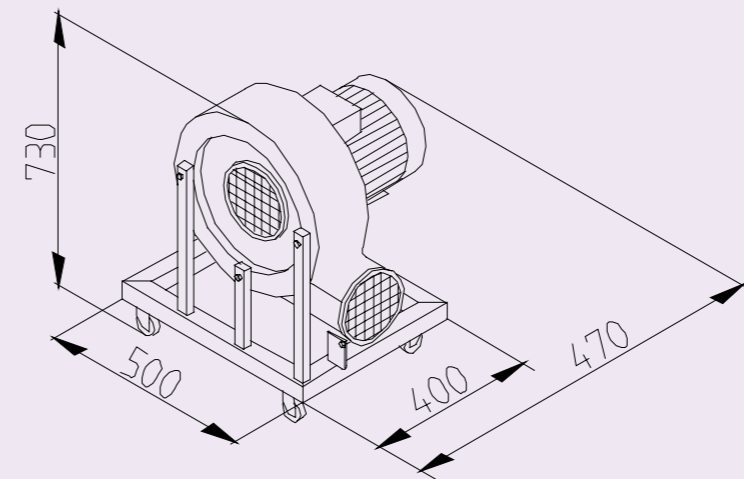
- ▶ obudowa i wirnik z odpornego stopu siluminium (do 1,5 kW) lub z blachy stalowej (od 1,5 kW)
- ▶ pokryta proszkowo obudowa i stojak na kółkach
- ▶ kabel z wtyczką sieciową
- ▶ kratka ochronna po stronie odciągowej i wywiewowej

Opcjonalne wyposażenie

- ▶ przewód węzowy z ssawką odciągową i stopką magnetyczną
- ▶ niestandardowe napięcie na zapytanie

W dostawie

- ▶ mobilny wentylator wraz ze stojakiem na kółkach
- ▶ przełącznik bezpieczeństwa
- ▶ 5 kabla sieciowego



Dostępne wersje urządzenia

		Wydajność odciągu wentylatora				
		2000 m ³ /h	2500 m ³ /h	3000 m ³ /h	3500 m ³ /h	4000 m ³ /h
	<i>moc silnika</i>	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW
	<i>przyłącze ssące</i>	fi 160 mm	fi 160 mm	fi 160 mm	fi 250 mm	fi 250 mm
napięcie	230 V/50 Hz	97 101 230	97 102 230	97 103 230		
	400 V/50 Hz	97 101	97 102	97 103	97 104	97 105
	500 V/50 Hz	97 101 500	97 102 500	97 103 500	97 104 500	97 105 500



Akcesoria

Oznaczenie	Nr art.	wentylator 2000 m ³ /h, 0,75 kW	wentylator 2500 m ³ /h, 1,1 kW	wentylator 3000 m ³ /h, 1,5 kW	wentylator 3500 m ³ /h, 2,2 kW	wentylator 4000 m ³ /h, 3,0 kW	wentylator 5000 m ³ /h, 4,0 kW	wentylator 6000 m ³ /h, 5,5 kW	wentylator 7500 m ³ /h, 7,5 kW	wentylator 10 000 m ³ /h, 11,0 kW	Mobilny wentylator odciągowo – wywiewowy
Konsola ścienna	96 010	■	■	■							
	96 015				■	■	■				
	96 020							■	■	■	
Kratka ochronna	41 501	■	■	■							
	41 502				■	■	■				
	41 503							■	■		
	41 504									■	
Obudowa dźwiękochłonna w wersji stojącej	96 010 1	■	■	■							
	96 015 1				■	■	■				
	96 020 1							■			
	96 025 1								■		
	96 030 1									■	
Automatyka start-stop z sensorem magnetycznym Maxi-Control	96 313 122 012 3	230 V	230 V	230 V							
	96 313 122 014 0	400 V	400 V	400 V	400 V						
	96 313 122 014 1	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V					
Automatyka start-stop z sensorem magnetycznym dla elektropneumatycznej zasuwki lub kłapy odcinającej	96 313 122 022 4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	



Oznaczenie	Nr art.	wentylator 2000 m ³ /h, 0,75 kW	wentylator 2500 m ³ /h, 1,1 kW	wentylator 3000 m ³ /h, 1,5 kW	wentylator 3500 m ³ /h, 2,2 kW	wentylator 4000 m ³ /h, 3,0 kW	wentylator 5000 m ³ /h, 4,0 kW	wentylator 6000 m ³ /h, 5,5 kW	wentylator 7500 m ³ /h, 7,5 kW	wentylator 10 000 m ³ /h, 11,0 kW	Mobilny wentylator odciągowo – wywiewowy
Przełącznik bezpieczeństwa	96 201 00	500 V									
	96 201 01	400 V	500 V								
	96 201 02		400 V	400 V	500 V						
	96 201 03	230 V			400 V	500 V					
	96 201 04		230 V	230 V		400 V	400 V	500 V			
Automatyczny przełącznik gwiazda-trójkąt 400 V 50 Hz	96 200 07						■				
	96 200 10								■		
	96 200 20									■	
	96 201 051							■			
	96 201 06								■		
96 201 07										■	
Materiał przyłączeniowy fi 160 mm (przyłącze, kołnierz, opaska zaciskowa)	96 301	■	■	■							
	96 314										■
	96 316										■
Odciągowy przewód węzowy wzmacniony spiralą z drutu stalowego, długość 6 m, w tym ssawka odciągowa ze stopką magnetyczną, a także materiał przyłączeniowy i redukcja	fi 100 mm										■
	fi 150 mm										■
Wywiewowy przewód węzowy wzmacniony spiralą z drutu stalowego, długość 6 m, w tym materiał przyłączeniowy	fi 250 mm										■
	fi 160 mm										■
	96 310 4										■
	96 344										■

Przewody węzowe i akcesoria

Przewody węzowe i akcesoria							
obszar zastosowania	wysokopodciśnieniowe		średniociśnieniowe		wysokotemperaturowe	średniociśnieniowe	opaska zaciskowa
typ	Superflex		Klimaflex		Klimaflex HT	Aluflex	
odporność temp.	0° do +85°C		-30° do +120°C		-85° do +310°C	-50° do +200°C	
dlugość	10 metrów	15 metrów	6 metrów	12 metrów	4 metry	5 metrów	1 sztuka
fi 35 mm	51 100	51 100 1	51 120	51 120 1	51 140		51 180
fi 45 mm	51 101	51 101 1	51 121	51 121 1	51 141		51 181
fi 50 mm	51 102	51 102 1	51 122	51 122 1	51 142	51 162	51 182
fi 75 mm	51 103	51 103 1	51 123	51 123 1	51 143	51 163	51 183
fi 100 mm	51 104	51 104 1	51 124	51 124 1	51 144	51 164	51 184
fi 125 mm	51 105	51 105 1	51 125	51 125 1	51 145	51 165	51 185
fi 150 mm	51 106	51 106 1	51 126	51 126 1	51 146	51 166	51 186
fi 160 mm			51 127	51 127 1	51 147	51 167	51 187
fi 180 mm			51 128	51 128 1	51 148	51 168	51 188
fi 200 mm			51 129	51 129 1	51 149	51 169	51 189
fi 250 mm			51 130	51 130 1	51 150	51 170	51 190
fi 300 mm			51 131	51 131 1	51 151	51 171	51 191
fi 355 mm			51 132	51 132 1		51 172	51 191
fi 400 mm			51 133	51 133 1		51 173	51 191
fi 450 mm			51 134	51 134 1		51 174	51 191
fi 500 mm			51 135	51 135 1		51 175	51 191

Rury, kształtki i akcesoria

Rury, kształtki i akcesoria							
	wyrzutnia dachowa	wyrzutnia deflektor	króciec wydechowy z kratką ochronną	przepustnica zamykająca szczelna	przepustnica regulacyjna	kołnierz przyłączeniowy	pierścień
fi 63 mm							
fi 63 mm					40 360	40 390	
fi 80 mm			40 301		40 361	40 391	
fi 100 mm	40 242	40 272	40 302	40 332	40 362	40 392	40 422
fi 125 mm	40 243	40 273	40 303	40 333	40 363	40 393	40 423
fi 150 mm	40 244	40 274	40 304	40 334	40 364	40 394	40 424
fi 160 mm	40 245	40 275	40 305	40 335	40 365	40 395	40 425
fi 180 mm	40 246	40 276	40 306	40 336	40 366	40 396	40 426
fi 200 mm	40 247	40 277	40 307	40 337	40 367	40 397	40 427
fi 224 mm	40 248	40 278	40 308	40 338	40 368	40 398	40 428
fi 250 mm	40 249	40 279	40 309	40 339	40 369	40 399	40 429
fi 315 mm	40 250	40 280	40 310	40 340	40 370	40 400	40 430
fi 355 mm	40 251	40 281	40 311	40 341	40 371	40 401	40 431
fi 400 mm	40 252	40 282	40 312	40 342	40 372	40 402	40 432
fi 450 mm	40 253	40 283	40 313	40 343	40 373	40 403	40 433
fi 500 mm	40 254	40 284	40 314	40 344	40 374	40 404	40 434

Wszystkie kształtki i elementy łączeniowe są wyposażone w podwójną uszczelkę.

Rury, kształtki i akcesoria

Rury, kształtki i akcesoria									
	kolano 15°	kolano 30°	kolano 45°	kolano 60°	kolano 90°	nypel	mufa	zaślepka do kanału	zaślepka do kanału
<i>fi 63 mm</i>	40 000	40 015	40 030	40 060	40 090	40 120	40 150	40 180	40 210
<i>fi 80 mm</i>	40 001	40 016	40 031	40 061	40 091	40 121	40 151	40 181	40 211
<i>fi 100 mm</i>	40 002	40 017	40 032	40 062	40 092	40 122	40 152	40 182	40 212
<i>fi 125 mm</i>	40 003	40 018	40 033	40 063	40 093	40 123	40 153	40 183	40 213
<i>fi 150 mm</i>	40 004	40 019	40 034	40 064	40 094	40 124	40 154	40 184	40 214
<i>fi 160 mm</i>	40 005	40 020	40 035	40 065	40 095	40 125	40 155	40 185	40 215
<i>fi 180 mm</i>	40 006	40 021	40 036	40 066	40 096	40 126	40 156	40 186	40 216
<i>fi 200 mm</i>	40 007	40 022	40 037	40 067	40 097	40 127	40 157	40 187	40 217
<i>fi 224 mm</i>	40 008	40 023	40 038	40 068	40 098	40 128	40 158	40 188	40 218
<i>fi 250 mm</i>	40 009	40 024	40 039	40 069	40 099	40 129	40 159	40 189	40 219
<i>fi 315 mm</i>	40 010	40 025	40 040	40 070	40 100	40 130	40 160	40 190	40 220
<i>fi 355 mm</i>	40 011	40 026	40 041	40 071	40 101	40 131	40 161	40 191	40 221
<i>fi 400 mm</i>	40 012	40 027	40 042	40 072	40 102	40 132	40 162	40 192	40 222
<i>fi 450 mm</i>	40 013	40 028	40 043	40 073	40 103	40 133	40 163	40 193	40 223
<i>fi 500 mm</i>	40 014	40 029	40 044	40 074	40 104	40 134	40 164	40 194	40 224

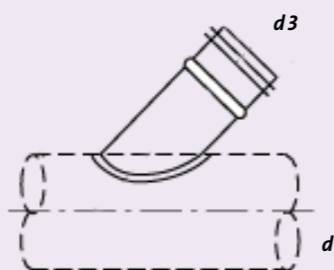
Wszystkie kształtki i elementy łączeniowe są wyposażone w podwójną uszczelkę.

Rury, tłumiki i akcesoria

Rury, kształtki i akcesoria							
typ	rura		tłumik				opaska zaciskowa
<i>dlugość</i>	3 metry	6 metrów	300 mm	600 mm	900 mm	1200 mm	
<i>fi 63 mm</i>	41 300	41 301					
<i>fi 80 mm</i>	41 302	41 303	41 351				41 411
<i>fi 100 mm</i>	41 304	41 305	41 352				41 412
<i>fi 125 mm</i>	41 306	41 307	41 353				41 413
<i>fi 150 mm</i>	41 308	41 309	41 354				41 414
<i>fi 160 mm</i>	41 310	41 311	41 355				41 415
<i>fi 180 mm</i>	41 312	41 313		41 356			41 416
<i>fi 200 mm</i>	41 314	41 315		41 357			41 417
<i>fi 224 mm</i>	41 316	41 317		41 358			41 418
<i>fi 250 mm</i>	41 318	41 319		41 359			41 419
<i>fi 315 mm</i>	41 320	41 321			41 360		41 420
<i>fi 355 mm</i>	41 322	41 323			41 361		41 421
<i>fi 400 mm</i>	41 324	41 325				41 362	41 422
<i>fi 450 mm</i>	41 326	41 327				41 363	41 423
<i>fi 500 mm</i>	41 328	41 329				41 364	41 424

Wszystkie kształtki i elementy łączeniowe są wyposażone w podwójną uszczelkę.

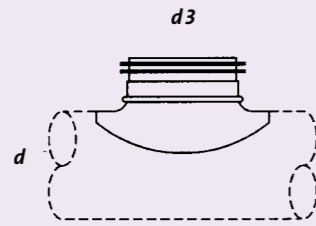
Siodełka 45°



Kotłierz siodłowy z podwójną uszczelką 45°								
<i>d3</i>	<i>fi</i> 63 mm	<i>fi</i> 80 mm	<i>fi</i> 100 mm	<i>fi</i> 125 mm	<i>fi</i> 150 mm	<i>fi</i> 160 mm	<i>fi</i> 180 mm	<i>fi</i> 200 mm
<i>d</i>								
<i>fi</i> 63 mm	41 380 456 3							
<i>fi</i> 80 mm	41 380 458 0	41 381 458 0						
<i>fi</i> 100 mm	41 380 451 00	41 381 451 00	41 382 451 00					
<i>fi</i> 125 mm	41 380 451 25	41 381 451 25	41 382 451 25	41 383 451 25				
<i>fi</i> 150 mm	41 380 451 50	41 381 451 50	41 382 451 50	41 383 451 50	41 384 451 50			
<i>fi</i> 160 mm	41 380 451 60	41 381 451 60	41 382 451 60	41 383 451 60	41 384 451 60	41 385 451 60		
<i>fi</i> 180 mm	41 380 451 80	41 381 451 80	41 382 451 80	41 383 451 80	41 384 451 80	41 385 451 80	41 386 451 80	
<i>fi</i> 200 mm	41 380 452 00	41 381 452 00	41 382 452 00	41 383 452 00	41 384 452 00	41 385 452 00	41 386 452 00	41 387 452 00
<i>fi</i> 224 mm	41 380 452 24	41 381 452 24	41 382 452 24	41 383 452 24	41 384 452 24	41 385 452 24	41 386 452 24	41 387 452 24
<i>fi</i> 250 mm	41 380 452 50	41 381 452 50	41 382 452 50	41 383 452 50	41 384 452 50	41 385 452 50	41 386 452 50	41 387 452 50
<i>fi</i> 315 mm	41 380 453 15	41 381 453 15	41 382 453 15	41 383 453 15	41 384 453 15	41 385 453 15	41 386 453 15	41 387 453 15
<i>fi</i> 355 mm	41 380 453 55	41 381 453 55	41 382 453 55	41 383 453 55	41 384 453 55	41 385 453 55	41 386 453 55	41 387 453 55
<i>fi</i> 400 mm	41 380 454 00	41 381 454 00	41 382 454 00	41 383 454 00	41 384 454 00	41 385 454 00	41 386 454 00	41 387 454 00
<i>fi</i> 450 mm	41 380 454 50	41 381 454 50	41 382 454 50	41 383 454 50	41 384 454 50	41 385 454 50	41 386 454 50	41 387 454 50
<i>fi</i> 500 mm	41 380 455 00	41 381 455 00	41 382 455 00	41 383 455 00	41 384 455 00	41 385 455 00	41 386 455 00	41 387 455 00

Kotłierz siodłowy z podwójną uszczelką 45°							
<i>d3</i>	<i>fi</i> 224 mm	<i>fi</i> 250 mm	<i>fi</i> 315 mm	<i>fi</i> 355 mm	<i>fi</i> 400 mm	<i>fi</i> 450 mm	<i>fi</i> 500 mm
<i>d</i>							
<i>fi</i> 224 mm	41 388 452 24						
<i>fi</i> 250 mm	41 388 452 50	41 389 452 50					
<i>fi</i> 315 mm	41 388 453 15	41 389 453 15	41 390 453 15				
<i>fi</i> 355 mm	41 388 453 55	41 389 453 55	41 390 453 55	41 391 453 55			
<i>fi</i> 400 mm	41 388 454 00	41 389 454 00	41 390 454 00	41 391 454 00	41 392 454 00		
<i>fi</i> 450 mm	41 388 454 50	41 389 454 50	41 390 454 50	41 391 454 50	41 392 454 50	41 393 454 50	
<i>fi</i> 500 mm	41 388 455 00	41 389 455 00	41 390 455 00	41 391 455 00	41 392 455 00	41 393 455 00	41 394 455 00
<i>fi</i> 560 mm	41 388 455 60	41 389 455 60	41 390 455 60	41 391 455 60	41 392 455 60	41 393 455 60	41 394 455 60
<i>fi</i> 600 mm	41 388 456 00	41 389 456 00	41 390 456 00	41 391 456 00	41 392 456 00	41 393 456 00	41 394 456 00
<i>fi</i> 630 mm	41 388 456 30	41 389 456 30	41 390 456 30	41 391 456 30	41 392 456 30	41 393 456 30	41 394 456 30
<i>fi</i> 710 mm	41 388 457 10	41 389 457 10	41 390 457 10	41 391 457 10	41 392 457 10	41 393 457 10	41 394 457 10
<i>fi</i> 800 mm	41 388 458 00	41 389 458 00	41 390 458 00	41 391 458 00	41 392 458 00	41 393 458 00	41 394 458 00
<i>fi</i> 900 mm	41 388 459 00	41 389 459 00	41 390 459 00	41 391 459 00	41 392 459 00	41 393 459 00	41 394 459 00
<i>fi</i> 1000 mm	41 388 451 000	41 389 451 000	41 390 451 000	41 391 451 000	41 392 451 000	41 393 451 000	41 394 451 000
<i>fi</i> 1120 mm	41 388 451 120	41 389 451 120	41 390 451 120	41 391 451 120	41 392 451 120	41 393 451 120	41 394 451 120

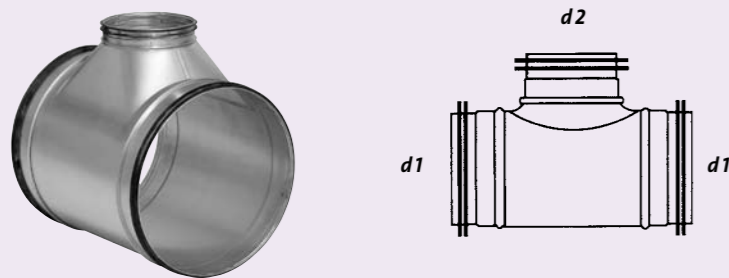
Siodełka 90°



Kołnierz siodłowy z podwójną uszczelką 90°								
d3	<i>fi</i> 63 mm	<i>fi</i> 80 mm	<i>fi</i> 100 mm	<i>fi</i> 125 mm	<i>fi</i> 150 mm	<i>fi</i> 160 mm	<i>fi</i> 180 mm	<i>fi</i> 200 mm
d								
<i>fi</i> 80 mm	41 380 908 0	41 381 908 0						
<i>fi</i> 100 mm	41 380 901 00	41 381 901 00	41 382 901 00					
<i>fi</i> 125 mm		41 381 901 25	41 382 901 25	41 383 901 25				
<i>fi</i> 150 mm		41 381 901 50	41 382 901 50	41 383 901 50	41 384 901 50			
<i>fi</i> 160 mm		41 381 901 60	41 382 901 60	41 383 901 60	41 384 901 60	41 385 901 60		
<i>fi</i> 180 mm		41 381 901 80	41 382 901 80	41 383 901 80	41 384 901 80	41 385 901 80	41 386 901 80	
<i>fi</i> 200 mm		41 381 902 00	41 382 902 00	41 383 902 00	41 384 902 00	41 385 902 00	41 386 902 00	41 387 902 00
<i>fi</i> 224 mm		41 381 902 24	41 382 902 24	41 383 902 24	41 384 902 24	41 385 902 24	41 386 902 24	41 387 902 24
<i>fi</i> 250 mm		41 381 902 50	41 382 902 50	41 383 902 50	41 384 902 50	41 385 902 50	41 386 902 50	41 387 902 50
<i>fi</i> 315 mm		41 381 903 15	41 382 903 15	41 383 903 15	41 384 903 15	41 385 903 15	41 386 903 15	41 387 903 15
<i>fi</i> 355 mm			41 382 903 55	41 383 903 55	41 384 903 55	41 385 903 55	41 386 903 55	41 387 903 55
<i>fi</i> 400 mm			41 382 904 00	41 383 904 00		41 385 904 00		41 387 904 00
<i>fi</i> 450 mm			41 382 904 50	41 383 904 50		41 385 904 50		41 387 904 50
<i>fi</i> 500 mm			41 382 905 00	41 383 905 00		41 385 905 00		41 387 905 00

Kołnierz siodłowy z podwójną uszczelką 90°				
d3	<i>fi</i> 224 mm	<i>fi</i> 250 mm	<i>fi</i> 315 mm	<i>fi</i> 400 mm
d				
<i>fi</i> 80 mm				
<i>fi</i> 100 mm				
<i>fi</i> 125 mm				
<i>fi</i> 150 mm				
<i>fi</i> 160 mm				
<i>fi</i> 180 mm				
<i>fi</i> 200 mm				
<i>fi</i> 224 mm	41 388 902 24			
<i>fi</i> 250 mm	41 388 902 50	41 389 902 50		
<i>fi</i> 315 mm	41 388 903 15	41 389 903 15	41 390 903 15	
<i>fi</i> 355 mm	41 388 903 55	41 389 903 55	41 390 903 55	
<i>fi</i> 400 mm	41 388 904 00	41 389 904 00	41 390 904 00	41 392 904 00
<i>fi</i> 450 mm	41 388 904 50	41 389 904 50	41 390 904 50	41 392 904 50
<i>fi</i> 500 mm		41 389 905 00	41 390 905 00	41 392 905 00

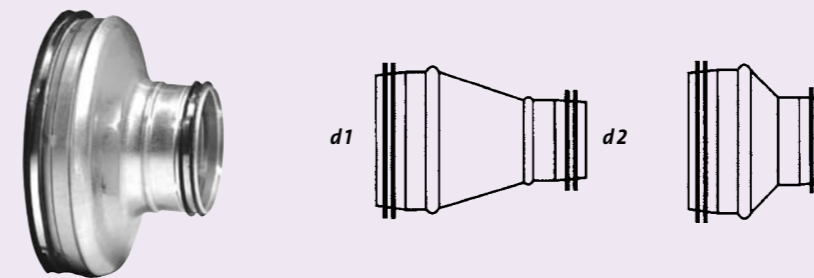
Trójniki rurowe



Trójniki segmentowe z podwójną uszczelką												
d2 \ d1	fi 63 mm	fi 80 mm	fi 100 mm	fi 125 mm	fi 150 mm	fi 160 mm	fi 180 mm	fi 200 mm	fi 224 mm	fi 250 mm	fi 315 mm	fi 355 mm
fi 63 mm	40 870	40 900	40 930									
fi 80 mm	40 871	40 901	40 931	40 961								
fi 100 mm	40 872	40 902	40 932	40 962	40 992	41 022	41 052	41 082	41 112	41 142		
fi 125 mm	40 873	40 903	40 933	40 963	40 993	41 023	41 053	41 083	41 113	41 143		
fi 150 mm	40 874	40 904	40 934	40 964	40 994	41 024	41 054	41 084	41 114	41 144		
fi 160 mm	40 875	40 905	40 935	40 965	40 995	41 025	41 055	41 085	41 115	41 145		
fi 180 mm	40 876	40 906	40 936	40 966	40 996	41 026	41 056	41 086	41 116	41 146		
fi 200 mm	40 877	40 907	40 937	40 967	40 997	41 027	41 057	41 087	41 117	41 147	41 207	
fi 224 mm		40 908	40 938	40 968	40 998	41 028	41 058	41 088	41 118	41 148	41 208	41 238
fi 250 mm		40 909	40 939	40 969	40 999	41 029	41 059	41 089	41 119	41 149	41 209	41 239
fi 315 mm		40 910	40 940	40 970	41 100 0	41 030	41 060	41 090	41 120	41 150	41 210	41 240
fi 355 mm			40 941	40 971	41 100 1	41 031	41 061	41 091	41 121	41 151	41 211	41 241
fi 400 mm			40 942	40 972	41 100 2	41 032	41 062	41 092	41 122	41 152	41 212	41 242
fi 450 mm				40 973	41 100 3	41 033	41 063	41 093	41 123	41 153	41 213	41 243
fi 500 mm						41 034	41 064	41 094	41 124	41 154	41 214	41 244

Wszystkie kształtki i elementy łączeniowe są wyposażone w podwójną uszczelkę.

Redukcje



Redukcje												
d2 \ d1	fi 63 mm	fi 80 mm	fi 100 mm	fi 125 mm	fi 150 mm	fi 160 mm	fi 180 mm	fi 200 mm	fi 224 mm	fi 250 mm	fi 315 mm	fi 355 mm
fi 80 mm	40 481											
fi 100 mm	40 482	40 512										
fi 125 mm	40 483	40 513	40 543									
fi 150 mm	40 484	40 514	40 544	40 574								
fi 160 mm	40 485	40 515	40 545	40 575	40 605							
fi 180 mm	40 486	40 516	40 546	40 576	40 606	40 636						
fi 200 mm		40 517	40 547	40 577	40 607	40 637	40 667					
fi 224 mm		40 518	40 548	40 578	40 608	40 638	40 668	40 698				
fi 250 mm		40 519	40 549	40 579	40 609	40 639	40 669	40 699	40 729			
fi 315 mm			40 550	40 580	40 610	40 640	40 670	40 700	40 730	40 760		
fi 355 mm					40 611	40 641	40 671	40 701	40 731	40 761	40 821	
fi 400 mm						40 642	40 672	40 702	40 732	40 762	40 822	40 852
fi 450 mm								40 703	40 733	40 763	40 823	40 853
fi 500 mm										40 764	40 824	40 854



TEKA posiada w ofercie coś więcej niż tylko gotowy produkt. Zapotrzebowanie, planowanie, produkcja, dostawa i montaż – podczas każdego kroku nasi pracownicy wspierają Was kompetentnym doradztwem uwzględniając gwarancję produktu oraz indywidualne warunki umowy.

Po sprzedaży nasz dział serwisu jest w każdej chwili do Państwa dyspozycji – telefonicznie lub na miejscu. Szybko i bezproblemowo. Dla optymalnej gwarancji posiadają Państwo możliwość zawarcia umowy serwisowej dla zakupionych urządzeń.

W naszym sklepie online możecie Państwo wygodnie i bezpośrednio zamówić pojedyncze urządzenia i akcesoria.

Produkty służące bezpieczeństwu i higienie pracy muszą bezproblemowo funkcjonować. TEKA opiera się nie tylko na wciąż zmieniających się przepisach i normach, ale stara się osiągać wciąż lepsze wyniki.

Nasza polska ekipa montażowo-serwisowa jest do Państwa dyspozycji na terenie całej Polski.

Wszystko z jednej ręki

Planowanie

Dla realizacji zapytań ofertowych z Państwa strony stoi do dyspozycji nasza wykwalifikowana kadra pracowników.

Indywidualne obsługa

Potrzebujecie Państwo większą ilość urządzeń lub szukacie produktów, które nie znajdują się w naszym katalogu, zadzwońcie do nas. Przygotujemy Państwu indywidualną ofertę.

Produkcja

Ciągła, stała współpraca pomiędzy poszczególnymi działami naszej firmy gwarantuje bezproblemową realizację projektów.

Dostawa

Własne pojazdy, firmy spedycyjne oraz usługi kurierskie zapewniają realizację dostaw zamówionych produktów na całym świecie.

Montaż

Montaż oraz przekazanie do gotowej eksploatacji urządzeń filtrowentylacyjnych są realizowane na życzenie klienta przez nasz wykwalifikowany team

Gwarancja

Wszystkie produkty znajdujące się w tym katalogu objęte są 12 miesięczną gwarancją.

Serwis

Nasza ekipa serwisowa stoi do Państwa dyspozycji. Podpisanie umowy na serwis wydłuża czas gwarancji do 36 miesięcy.

Obsługa posprzedażowa

Po realizacji projektu nie pozostajecie Państwo sami. Nasz stoi do Państwa dyspozycji.

Stopka redakcyjna

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH
Industriestraße 13 · 46342 Velen · Niemcy
www.tekanet.de

Katalog powstał pod nadzorem pracowników z zespołu TEKA.

Oprawa graficzna, produkcja
besscom AG · Berlin · www.besscom.de

Katalog został przygotowany zgodnie z aktualnymi, najnowszymi przepisami o ochronie środowiska. Katalog został wyprodukowany neutralnie. Oznacza to, że wykrywane podczas produkcji nieuniknione emisje gazów cieplarnianych zostają wyrównane poprzez odpowiednie inwestycje w wysokowartościowe projekty ochrony klimatycznej. Papier używany do przygotowania katalogu pochodzi tylko i wyłącznie z kontrolowanej gospodarki leśnej. Jego pochodzenie jest znane i sprawdzane. Drewno z lasów tropikalnych, lasów chronionych i nielegalnych wycinek nie jest stosowane. Naszą odpowiedzialność traktujemy poważnie.



TEKA

