

# **Hypertherm®**

## **Systemy Powermax – omówienie**



RĘCZNE LUB ZMECHANIZOWANE SYSTEMY PLAZMOWE DO CIĘCIA I ŻŁOBIENIA METALU





	<b>Powermax65</b>	<b>Powermax85</b>	<b>Powermax1650</b>	<b>MAX200</b>
	19 mm przy 500 mm/min	25 mm przy 500 mm/min	32 mm przy 500 mm/min	38 mm przy 500 mm/min
	25 mm przy 250 mm/min	32 mm przy 250 mm/min	38 mm przy 250 mm/min	50 mm przy 250 mm/min
	32 mm przy 125 mm/min	38 mm przy 125 mm/min	44 mm przy 125 mm/min	64 mm przy 125 mm/min
	16 mm <sup>1</sup>	19 mm <sup>1</sup>	22 mm <sup>1</sup>	22 mm <sup>1</sup>
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	21 kg – H35
	3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	6,6 x 7,1 mm	–
	20–65 A	25–85 A	30–100 A	40–200 A
	CSA 200–480 V, 1 faza, 50–60 Hz 200–600 V, 3 fazy, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fazy, 50–60 Hz	CSA 200–480 V, 1 faza, 50–60 Hz 200–600 V, 3 fazy, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fazy, 50–60 Hz	CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE 230–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	CSA 240/480 V, 3 fazy, 60 Hz 600 V, 3 fazy, 60 Hz 208 V, 3 fazy, 60 Hz 220/380/415 V, 3 fazy, 50 Hz 200 V, 3 fazy, 50 Hz 500 V, 3 fazy, 50 Hz 600 V, 3 fazy, 60 Hz CE 400 V, 3 fazy, 50 Hz
	139 V DC	143 V DC	160 V DC	150 V DC
	CSA 200/208/240/480 V, 1 faza 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3 fazy 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3 fazy 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1 faza 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3 fazy 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3 fazy 20,5/19,5 A	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3 fazy 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3 fazy 46/26/27 A	CSA 100/208/240/380/415/480/500/600 V, 3 fazy 98/104/90/57/52/45/43/36 A CE 400 V, 3 fazy 56 A
	CSA 50% przy 65 A, 230–600 V, 1/3 fazy 40% przy 65 A, 200–208 V, 1/3 fazy 100% przy 46 A, 230–600 V, 1/3 fazy CE 50% przy 65 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 46 A, 380/400 V, 3 fazy	CSA 60% przy 85 A, 230–600 V, 3 fazy 60% przy 85 A, 480 V, 1 faza 50% przy 85 A, 240 V, 1 faza 50% przy 85 A, 200–208 V, 3 fazy 40% przy 85 A, 200–208 V, 1 faza 100% przy 66 A, 230–600 V, 1/3 fazy CE 60% przy 85 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 66 A, 380/400 V, 3 fazy	CSA 60% przy 100 A, 200–208 V, 3 fazy 70% przy 100 A, 230–240 V, 3 fazy 80% przy 100 A, 380–600 V, 3 fazy 100% przy 80 A, 200–208 V, 3 fazy 100% przy 85 A, 230–240 V, 3 fazy 100% przy 90 A, 400–600 V, 3 fazy CE 70% przy 100 A, 230–240 V, 3 fazy 80% przy 100 A, 380–415 V, 3 fazy 100% przy 85 A, 230–240 V, 3 fazy	100% przy 200 A, 400–600 V, 3 fazy
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	671 x 427 x 655 mm	1040 x 710 x 1090 mm
	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 64 kg CE 65 kg	CSA 351 kg CE 363 kg
	Powietrze lub N <sub>2</sub>	Powietrze lub N <sub>2</sub>	Powietrze lub N <sub>2</sub>	Plazma: powietrze, N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Ar-H <sub>2</sub> Ostona: powietrze, N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub>
	Cięcie: 189 l/min przy 5,6 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 189 l/min przy 5,6 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 260 l/min przy 5,1 bara Żłobienie: 260 l/min przy 4,8 bara	Plazma: 31 l/min przy 8,3 bara Ostona: 132 l/min przy 6,2 bara
	3, 7,6, 15,2, 22,8 m	3, 7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8, 30, 37,5, 45 m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8, 30, 37,5 m <sup>4</sup>

<sup>1</sup> Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika.

<sup>2</sup> Zależy od szybkości, kąta palnika i odsunięcia.

<sup>3</sup> Znamionowe wartości cykli pracy Hypertherm, zgodnie z normami międzynarodowymi, dotyczą temperatury 40°C i są wyznaczone przy rzeczywistych poziomach napięcia luku tnącego. Parametry konkurencyjnych systemów często dotyczą temperatury pokojowej 20°C i teoretycznych napięć wyjściowych, co oznacza, że podawane wartości cykli pracy są znacznie przeszacowane.

<sup>4</sup> Dostępne dodatkowe długości.

## Dostępne technologie i funkcje

Model	Zasilanie									Palnik					Przewody robocze				Różne		
	Wydajność cięcia ciągniętego	Tryb żłobienia	Kontroler luku pilota	Start kontaktowy	Obwód Boost Conditioner <sup>5</sup>	Funkcja Auto-voltage <sup>5</sup>	Konstrukcja FastConnect	Podstawowy interfejs maszyny	Zaawansowany interfejs do automatyki	Palnik ręczny 90° <sup>6</sup>	Palnik ręczny 75°	Palnik ręczny 15°	Palnik zmechanizowany o pełnej długości	Miniaturowy palnik zmechanizowany	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk magnetyczny	Zacisk piersieniowy	Zdalny włącznik	Pasek na ramię	Koło zębate
Powermax30	●			●	●	●				●				●						●	
Powermax45	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		●					●	●	
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
Powermax1650	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●		●
MAX200	●						●		●			●		●					●		●

<sup>5</sup> Tylko w modelach CSA

<sup>6</sup> Do systemu MAX200 dostępny również palnik ręczny 65°

# Hypertherm: Informacje o firmie

Hypertherm od ponad 40 lat projektuje i wytwarza najlepsze na świecie urządzenia do cięcia termicznego. Systemy Hypertherm styną z wydajności i niezawodności, dzięki czemu zapewniają większą produktywność i rentowność klientom. Dzięki skupieniu uwagi na rozwijaniu technologii firma Hypertherm zdobyła pozycję branżowego lidera, zapewniając klientom narzędzia umożliwiające uzyskiwanie najlepszych wyników.



Systemy Powermax są objęte pełną trzyletnią gwarancją na zasilacz i roczną gwarancją na palnik.

## Aksesoria



**Zestaw do filtrowania powietrza**  
Chroniący przed zanieczyszczonym powietrzem, gotowy do montażu zestaw składający się z 1-mikronowego filtru powietrza i separatora automatycznie usuwającego wilgoć.



**Osłona zabezpieczająca przed ciepłem podczas żłobienia**  
Zapewnia dodatkową ochronę podczas żłobienia. Do zastosowania z palnikami T45v i T100.



**Skórzana osłona palnika**  
Dostępna w odcinkach o długości 7,6 m zapewnia dodatkową ochronę przewodów palnika przed przepaleniem i przetarciem.



**FineCut™ zestawy materiałów eksploatacyjnych**  
Materiały eksploatacyjne FineCut są zoptymalizowane pod względem dokładnego cięcia cienkiego metalu w celu uzyskania czystych krawędzi i wąskich szczelin.



**Osłona na twarz operatora**  
Uniwersalna osłona na twarz, która zapewnia ochronę twarzy i oczu podczas cięcia plazmowego i żłobienia.



**Zestaw wózka**  
Kompletny, fabrycznie zmontowany wózek zapewnia dodatkową mobilność w razie konieczności przemieszczenia maszyny. Do zastosowania w zasilaczach systemów Powermax65/85.



**Prowadnice do cięcia plazmowego**  
Ułatwiają spójne i dokładne wycinanie okręgów i linii. Opcjonalnie używane jako ograniczniki zbliżenia przy ukosowaniu.



**Kompletne zestawy do systemów Powermax**  
Kompletne zestawy zawierają próbki wszystkich materiałów eksploatacyjnych dostępnych do systemów Powermax. Poznaj wszechstronność używanego systemu, kupując materiały eksploatacyjne za niższą cenę.



**Przeciwpłyłowe przykrycia systemu**  
Wykonane z trwałej tkaniny denierowej wraz z powłoką poliuretanową. Przeciwpłyłowe przykrycie chroni inwestycję w system Powermax przez wiele lat.



**Skórzane rękawice do cięcia**  
Rękawice wykonane ze świnińskiej skóry z szorstką częścią chwytną, gwarantujące zachowanie pełnej czułości dotyku. Wierzch rękawicy pokryty pianką, wzmocniona sekcja kciuka.

V, 5b^•d^ã q |K

Ô) data^&@ & } ašÖVÔÖPÁŮ] È Ą È È È

~|EÒaî~ & } aš È È È  
í | È È È Ą, ã } & È

è | È È | Ą Ą Ą Ą | Ą Ą È È  
aš È È | Ą Ą Ą Ą | Ą Ą È È

^|è & @ ^|è & @ È | È |  
, , È |è & @ È | È |

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, MAX, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold i FineCut to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Aby znaleźć najbliższego autoryzowanego sprzedawcę Hypertherm, należy odwiedzić naszą witrynę internetową pod adresem [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

