



DRUTY



METALURGIA S.A.
RADOMSKO

Member of TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL Group

DRUTY GOŁE

Materiał: stal niestopowa niskowęglowa
wg PN-EN 10016-2; PN-EN 10025; ASTM A 510 M

Druty twarde „nw” ze stali niskowęglowej

ŚREDNICA DRUTU:	0,60 ÷ 14,00 mm
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	min. 550 MPa
ZAKRES WAGOWY:	40 ÷ 1400 kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi, cewki, szpule
POWIERZCHNIA DRUTU:	standardowa, doczyszczana lub czysta



Typowe zastosowania:

- produkcja gwoździ
- produkcja siatek ogrodzeniowych
- produkcja mat zbrojących i paneli ogrodzeniowych
- produkcja elementów giętych i zgrzewanych z drutu do zabudowy meblarskiej i sklepowej oraz sprzętu AGD
- produkcja krat, koszy kontenerowych, krat zabezpieczających
- produkcja elementów ozdobnych z drutu np.: kwietniki, żyrandole, lampy, meble ogrodowe
- produkcja drutów powlekanych PCV

Pręty z drutu gołego twardego „nw” ze stali niskowęglowej

ŚREDNICA DRUTU:	3,0 ÷ 7,0 mm	7,1 ÷ 8,0 mm
DŁUGOŚĆ PRĘTÓW:	350 ÷ 5000 mm	500 ÷ 5000 mm
TOLERANCJA DŁUGOŚCI:	±2 mm	±5 mm
ZAKRES WAGOWY:	25 kg	25 kg
FORMA PAKOWANIA:	wiązki	wiązki



Druty półtwarde gołe „ow” ze stali niskowęglowej

ŚREDNICA DRUTU:	1,20 ÷ 14,00 mm
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	420 ÷ 600 MPa
ZAKRES WAGOWY:	30 ÷ 600 kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi
POWIERZCHNIA DRUTU:	standardowa, doczyszczana lub czysta



Typowe zastosowania:

- produkcja paneli ogrodzeniowych
- produkcja elementów giętych i zgrzewanych z drutu do zabudowy meblarskiej i sklepowej oraz sprzętu AGD
- produkcja krat, koszy kontenerowych, krat zabezpieczających
- produkcja elementów ozdobnych z drutu np. kwietniki, żyrandole, lampy, meble ogrodowe

Druty kalibrowane półtwarde gołe „ow” ze stali niskowęglowej

ŚREDNICA DRUTU:	1,20 ÷ 10,00 mm
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	420 ÷ 600 MPa
ZAKRES WAGOWY:	40 ÷ 300 kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi
POWIERZCHNIA DRUTU:	standardowa lub fosforanowana zredukowana w procesie ciągnięcia

Typowe zastosowania:

- produkcja nitów, wkrętów, śrub, detali złącznych i innych

Druty miękkie (żarzone) „na” ze stali niskowęglowej

ŚREDNICA DRUTU:	0,80 ÷ 10,00 mm
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	< 420 MPa
ZAKRES WAGOWY:	20 ÷ 600 kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi, cewki
POWIERZCHNIA DRUTU:	standardowa lub oliwiona



Typowe zastosowania:

- wiązanie elementów w pracach zbrojarskich (stropy, prefabrykaty)
- belowanie odpadów, makulatury, tkanin podwiązywanie konstrukcji stalowych w procesie cynkowania ogniowego
- wiązanie wieńców, kwiatów, chmielu
- produkcja girland, choinek, stroików świątecznych

DRUTY POKRYTE

Materiał: stal niestopowa niskowęglowa
wg PN-EN 10016-2; PN-EN 10025; ASTM A 510 M



Druty ocynkowane ogniowo ze stali niskowęglowej

TYP DRUTU:	miękki „Na”	półtwardy „Ow”	twardy „Nw”
ŚREDNICA DRUTU:	0,80 ÷ 8,00 mm	1,80 ÷ 8,00 mm	1,80 ÷ 8,00 mm
MINIMALNA ILOŚĆ CYNKU:		PN-EN 10244-2 kl.D	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	< 490 MPa	490 ÷ 600 MPa	600 ÷ 800 MPa
ZAKRES WAGOWY:	50 ÷ 900 kg	200 ÷ 800 kg	200 ÷ 800 kg
FORMA PAKOWANIA:		kręgi rozetowe	

Typowe zastosowania:

- produkcja siatki ogrodzeniowej, siatek tkanych, siatek technicznych, sit, filtrów
- produkcja drutów powlekanych
- produkcja drutów kolczastych
- produkcja zawiesi do elementów podwieszanych (sufity z płyt gipsowo kartonowych)
- produkcja drutów pastuchowych
- produkcja wieszaków i uchwytów do wiader
- produkcja płotków palisadowych (rollborderów)
- belowanie odpadów, makulatury, tkanin

Pręty z drutu ocynkowanego

ŚREDNICA DRUTU:	3,0 ÷ 7,0 mm	7,1 ÷ 8,0 mm
DŁUGOŚĆ PRĘTÓW:	350 ÷ 5000 mm	500 ÷ 5000 mm
TOLERANCJA DŁUGOŚCI:	±2 mm	±5 mm
ZAKRES WAGOWY:	25 kg	25 kg
FORMA PAKOWANIA:	wiązki	wiązki



Druty Powlekane PCV

ŚREDNICA RDZENIA:	1,70 ÷ 3,80 mm
ŚREDNICA DRUTU PO POKRYCIU:	2,70 ÷ 5,00 mm
ZAKRES WAGOWY:	do 500 kg
KOLOR:	standard RAL (6005, 7017, 9005, 7030 i inne)
FORMA PAKOWANIA:	kręgi rozetowe

Rdzeń drutu w wersji ocynkowanej lub gołej.

Typowe zastosowania:

- produkcja siatki ogrodzeniowej
- drut naciągowy w siatkach ogrodzeniowych
- druty bieliźniarskie



Druty kolczaste



RODZAJ DRUTU:	lowa/Gliden (EU)
WYMIARY żyła/ kolka:	2,0/2,0 ÷ 2,8/2,2 mm
ILOŚĆ KOLCÓW:	2 lub 4
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOLCAMI:	75-150 mm
POWŁOKA CYNKU:	min 60g/m ²
ZAKRES WAGOWY:	ca' 5kg, 10kg, 20kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi

Produkcja drutu kolczastego według norm: BN – 69/5018-01; PN-EN/10223-1; BS 4102; ASTM A121

Typowe zastosowania:

- zabezpieczanie terenów przemysłowych, wojskowych, posesji prywatnych, poprzez montaż nad elementem grodzącym
- zabezpieczenie terenów hodowlanych

DRUTY SPECJALNE

Druty ciągnięte po ocynkowaniu ze stali niskowęglowej

ŚREDNICA DRUTU:	0,60 ÷ 7,00 mm
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	> 500 MPa
ZAKRES WAGOWY:	45 ÷ 1400 kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi, szpule drewniane, szpule metalowe, cewki

Typowe zastosowania:

- produkcja rączek do wałków malarskich
- produkcja wieszaków i uchwytów do wiader
- produkcja drutów do montażu kołpaków
- produkcja drutów powlekanych PCV
- produkcja nietypowych detali w tym m.in. zapinek do montażu taśm polipropylenowych



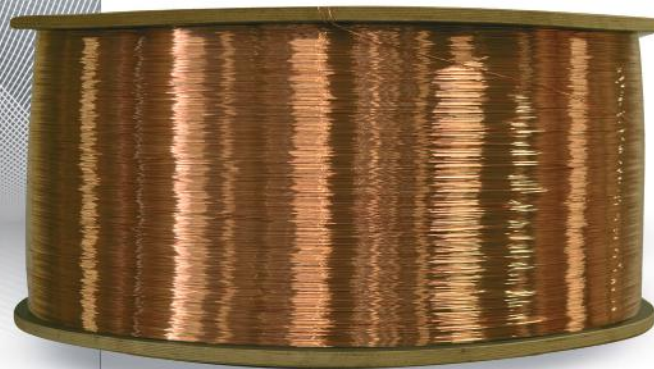
Druty pomiedziowane

ŚREDNICA DRUTU:	0,60 ÷ 7,00 mm
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	> 500 MPa
ZAKRES WAGOWY:	45-1400 kg
FORMA PAKOWANIA:	kręgi, szpule drewniane, szpule metalowe, cewki

Typowe zastosowania:

- produkcja elementów giętych i zgrzewanych do zabudowy meblarskiej, sklepowej, magazynowej oraz sprzętu AGD
- produkcja różnego typu wieszaków używanych w procesie malowania proszkowego
- produkcja elementów giętych do siedzeń samochodowych
- produkcja koszy drucianych pod druty spawalnicze
- produkcja detali do żaluzji





Druty zszywkowe

ŚREDNICA DRUTU:

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:

ZAKRES WAGOWY:

FORMA PAKOWANIA:

POWIERZCHNIA:

0,80 ÷ 2,20 mm

min. 600 MPa

lub indywidualnie
wg potrzeb klientów

350 ÷ 1000 kg

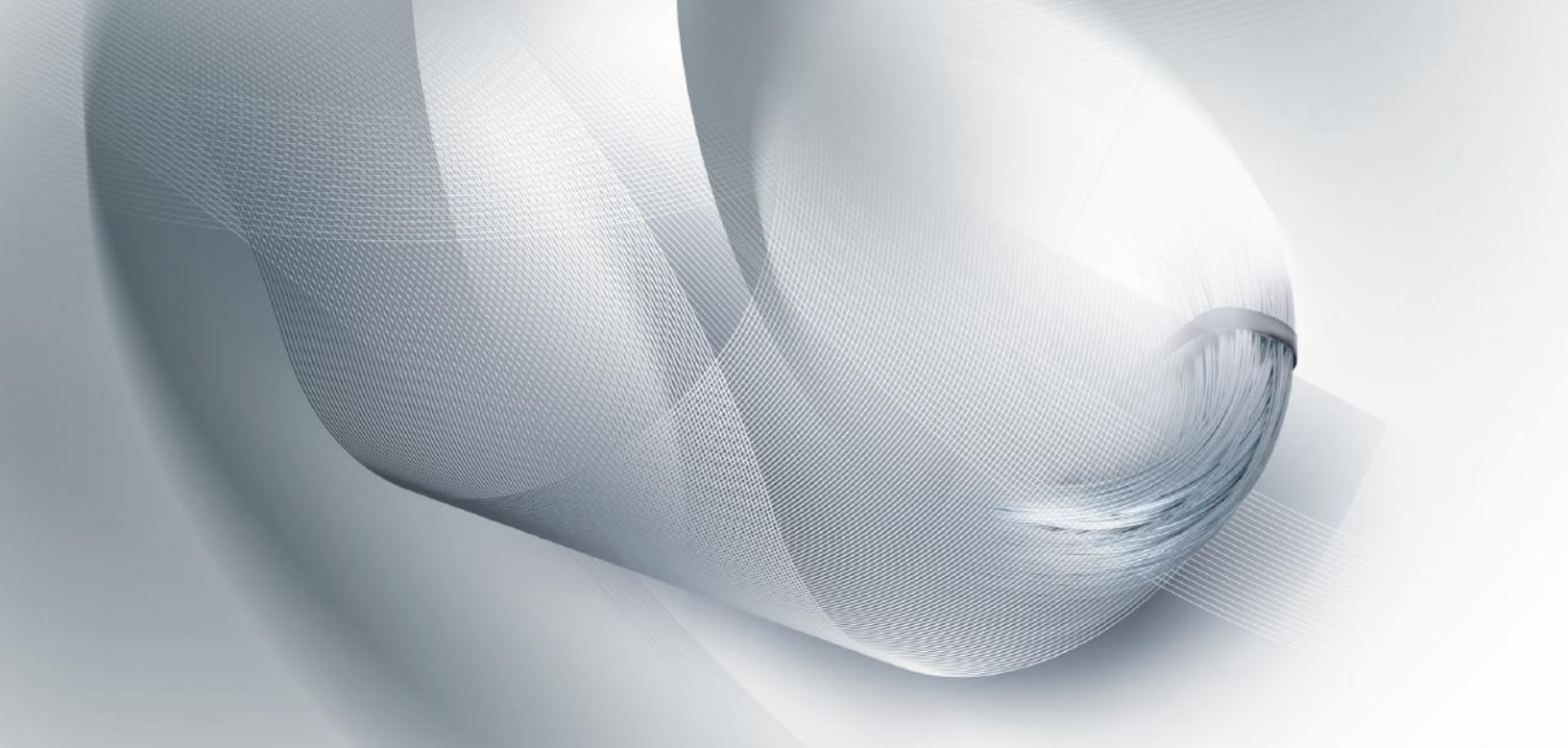
szpule drewniane,
szpule metalowe, cewki
goła, miedziowana,
cynkowana



Typowe zastosowania:

- produkcja różnego typu zszywek oraz taśmy zszywkowej
- produkcja dedykowanych zszywek pod szczególne zastosowania np. C-rings / Hog Rings





Już od ponad 140 lat specjalizujemy się w produkcji drutu i wyrobów z drutu śledząc trendy oraz słuchając sugestii naszych klientów. Na rynku polskim jesteśmy liderem w produkcji drutu ocynkowanego. Od roku 2009 wchodzimy w skład grupy TRINECKÉ ŽELEZÁRNY- MORAVIA STEEL. Nasza silna marka oraz ceniona przez klientów jakość produktów, to efekt dbałości o każdy szczegół procesu produkcyjnego. Inwestując w wysoko wykwalifikowaną kadrę inżynieryjno-techniczną zapewniamy naszym klientom wysoki poziom serwisu sprzedażowego, technologicznego i marketingowego. Trzon naszej bazy produkcyjnej stanowią: wydajna linia do trawienia walcówki, nowoczesna linia cynkowania ogniowego drutów, piec do rekrytalizacji i sferoidyzacji drutów i walcówek, nowoczesna baza ciągarnicza oraz wiele innych urządzeń do przerobu drutu. Nasze produkty lokowane są skutecznie na licznych rynkach zagranicznych. Prowadzimy projekty innowacyjno-rozwojowe - druty ze stali z efektem TRIP. Produkujemy zgodnie z szerokim zakresem norm branżowych, jak i zgodnie z indywidualnymi oczekiwaniami naszego klienta.

W naszej bogatej ofercie produkcyjnej znajdziecie Państwo również:

druty gołe twarde, półtwarde i żarzone
druty ocynkowane
druty powlekane PCV
druty kolczaste
druty miedziane
druty spawalnicze
druty zszywkowe
gwoździe
pręty
siatki węzłowe
usługi obróbki cieplnej drutów i walcówek
usługi obróbki powierzchniowej drutów i walcówek

Wszystkie wyroby spełniają wymagania najwyższej jakości wynikające z posiadanego certyfikatu jakości ISO 9001:2015



Member of TRINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL Group

Biuro Zarządu: ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, tel. 44 685 41 66, fax. 44 685 41 61,
e-mail: metalurgia@metalurgia.pl

Biuro Obsługi Klienta: ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, tel. 44 685 41 20, 23, 24, fax. 44 685 42 73,
e-mail: sprzedaz@metalurgia.pl

www.metalurgia.pl

