

Katalog produktów

Spawanie zmechanizowane



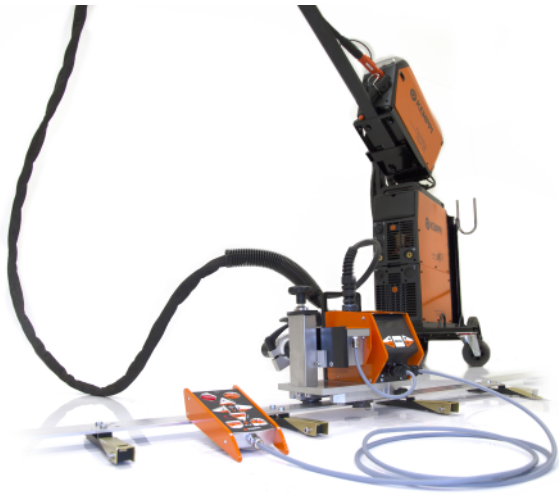


SPIS TREŚCI

Systemy zmechanizowanego spawania szynowego MIG	4
<hr/>	
K5	
A5 MIG Rail System 2500	4
K3	
A3 MIG Rail System 2500	17
MagTrac F 61	27
Systemy zmechanizowanego spawania orbitalnego MIG	35
<hr/>	
K5	
A5 MIG Orbital System 1500	35



A5 MIG Rail System 2500



KORZYŚCI

- Mniejsza liczba błędów ludzkich powodujących poruszenia łukiem
- Bardziej efektywne spawanie
- Lekki i trwały moduł zdalnego sterowania, który ułatwia i przyspiesza pracę
- Łatwe w użyciu i szybkie przygotowanie do pracy. Oszczędność czasu i kosztów napraw dzięki łatwemu w użyciu interfejsowi użytkownika oraz wbudowanemu zasilaczowi.
- Szybka konfiguracja za pomocą lekkich, wytrzymałych i elastycznych szyn aluminiowych 2,5 m, które można wyginać w celu dopasowania do dowolnych zakrzywionych powierzchni, także rur.
- Magnetyczne mocowania szyn znacznie skracają czas konfiguracji i ponownego montażu. Opcja przysawek do materiałów niemagnetycznych.
- Zintegrowany moduł do wykonywania ruchów zakosowych obsługujący wiele wzorców ruchów
- Możliwość stosowania w dowolnej pozycji spawania.
- Uchwyt spawalniczy umożliwiający elastyczną regulację pochylenia i kąta ciągnij/pchaj.
- Technologia RGT firmy Kemppi pozwala osiągać znaczne oszczędności. Dowiedz się więcej na www.kemppi.com

OPIS

A5 MIG Rail System 2500 to najbardziej skuteczny sposób na zwiększenie wydajności poprzez zmechanizowanie spawania metodą MIG/MAG. System ma wbudowany mechanizm do wykonywania ruchów zakosowych oraz uchwyty magnetyczne do mocowania szyn. Pozwala on uzyskać znaczne oszczędności we wszystkich zastosowaniach, w których długości spoin przekraczają dwa metry, lub w przypadku spoin wielowarstwowych. Podczas spawania zmechanizowanego, w przeciwieństwie do spawania ręcznego, wózek spawalniczy prowadzi uchwyt, zapewniając stały i dokładny ruch łuku. Konfiguracja obejmuje najwyższej jakości spawarkę liniową FastMig M 420 z unikalnym oprogramowaniem do spawania WISE. Inteligentne procesy WISE znacznie zwiększają wydajność produkcyjną spawania.

ZALECANE SPAWARKI

FastMig M 420 Power source

FastMig MS 300 control panel

MXF 65 EL Wire feeder

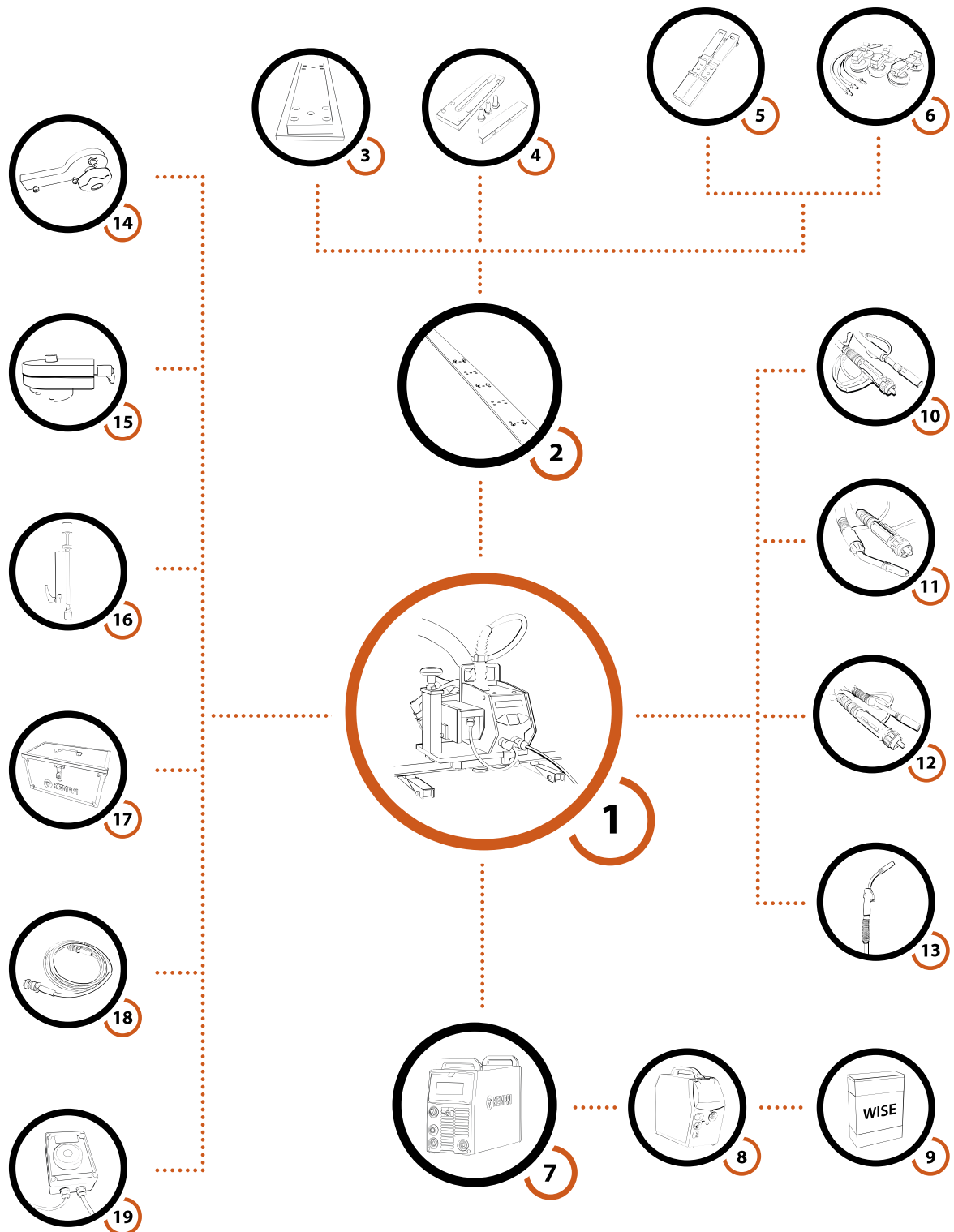
ZALECANE OPROGRAMOWANIE

WisePenetration

WiseFusion



KONFIGURACJA SYSTEMU





1 A5 MIG Rail Welding Carriage



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Lekki wózek z silnikiem krokowym umożliwiającym precyzyjne przemieszczanie. Zintegrowany mechanizm do wykonywania ruchów zakosowych, mocowanie uchwyty, wyświetlacz OLED i intuicyjny interfejs. Gniazdo zdalnego sterowania. Dostosowany do spawania orbitalnego elementów o średnicy zewnętrznej większej niż 1,5 m. Model ES jest wyposażony w funkcję elektrycznej regulacji wysokości uchwyty. Zawiera moduł zdalnego sterowania A5 MIG. Model DD wyposażony w dwa ekrany umożliwiające wyświetlanie z niemal każdego kierunku.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190700 6190730 (-ES Model) 6190732 (-ES DD Model)
Prędkość jazdy wózka	5–150 cm/min
Pobór mocy	30–55 V DC lub 24–50 V AC
Prędkość transportowa	200 cm/min
Prędkość zakosowania	10–50 mm/s
Szerokość ruchu zakosowego	0–30 mm
Przesunięcie ściegu zakosowego	±40 mm
Czas zatrzymania (regulacja oddzielnie dla obu stron)	0–2,0 s
Wzory ściegów zakosowych	3
Pozioma regulacja uchwyty (ręczna)	±40 mm
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	365 x 217 x 255 mm
Masa	7,3 kg

2 Rail 2500



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

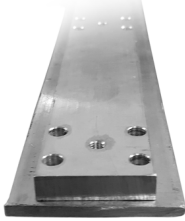
Aluminiowa szyna o długości 2,5 metra do wózków poruszających się po szynach. Wyposażona w otwory na wsporniki magnetyczne lub z przyssawkami. Nie zawiera wsporników mocujących. Szynę można zginać, dostosowując ją do kształtu elementu spawanego w zakresie specyfikacji materiału. Szynę można zginać wokół elementów o średnicy większej niż 1,5 m. W przypadku zniekształcenia szyny odpowiedzialność leży po stronie klienta.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190710
--------------	---------



3 A5 Stiffener bar for flex rail



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Aluminiowa belka usztywniająca o wymiarach 40 x 10 mm jest połączona śrubami z szyną elastyczną w celu jej usztywnienia, jeżeli nie jest zamontowana na zakrzywionej powierzchni.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190741
--------------	---------

4 A5 MIG Rail quick extension bracket



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wspornik do łączenia dwóch szyn. Szybka obsługa bez użycia narzędzi.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190702
--------------	---------

5 A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Zestaw zawierający osiem par magnesów do podłączenia sekcji szyny o długości 2,5 metra. Wyposażony w dźwignie szybkiego zwalniania. Możliwość użycia z elementami spawanymi o temperaturze nieprzekraczającej 150°C. Liczba par magnesów na sekcję szyny zależy od zastosowania. Na siłę docisku magnesów może mieć wpływ ich wiek, naprzemienny wzrost i spadek temperatury oraz bezpośrednie uderzenia mechaniczne, rodzaj materiału podstawowego i jakość powierzchni.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190703
--------------	---------



6 A5 Rail vacuum attachment 4 PCS

OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Zestaw przyssawek zawierający 4 pary przyssawek do mocowania szyny do powierzchni niemagnetycznych (takich jak aluminium, stal nierdzewna itp.).



DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190719 - Standard (-40 - 110°C) 6190704 - Hi temp (-70 - 200°C)
--------------	---

7 FastMig M 420 Power source



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastMig M 420 to najwyższej klasy wielofunkcyjne źródło prądu do różnych zastosowań. To urządzenie jest przeznaczone szczególnie dla zakładów, które chcą zwiększyć wydajność i jakość spawania.

Alternatywne:

- FastMig M320 — nr do zamówienia 6132320
- FastMig M420 MV — nr do zamówienia 6132423
- FastMig M520 — nr do zamówienia 6132520

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 50–58 V
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	380 A
Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 48–53 V, U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 50–58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	35 kg



Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

7 FastCool 10



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastCool 10 to układ chłodzenia zaprojektowany dla urządzeń spawalniczych FastMig M.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6068100
Płyn chłodzący	20–40% etanol/woda
Napięcie pracy	400 V, od -15% do +20%
Moc pobierana	250 W (100 %)
Ciśnienie początkowe, maks.	0,4 MPa
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	ok. 3 l
Wymiary zewnętrzne	570 x 230 x 280 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Masa	11 kg

8 MXF 65 EL Wire feeder



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wszeczhronność i wydajność we wszystkich aplikacjach spawalniczych we współczesnym przemyśle średnim i ciężkim. Urządzenie współpracuje ze szpulami drutu 300 mm i jest umieszczone w obudowie aluminiowej.

Alternatywne:

- MXF 63 — nr do zamówienia 6152300
- MXF 63 EL — nr do zamówienia 6152300EL
- MXF 65 — nr do zamówienia 6152100
- MXF 67 — nr do zamówienia 6152200
- MXF 67 EL — nr do zamówienia 6152200EL

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6152100EL
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Druty elektrodowe, Ss	0,6–1,6 mm



Druty elektrodowe, Al	1,0–2,4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,6–1,6 mm
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Średnica rolek podajnika	32 mm
Druty elektrodowe, drut rdzeniowy	0,8–2,0 mm
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Wymiary zewnętrzne	620 × 210 × 445 mm
Masa	11,1 kg

8 FastMig MS 300 control panel



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Panel sterowania MS, wyposażony w intuicyjną funkcję spawania synergicznego oraz liczne funkcje dodatkowe, pozwala optymalizować pracę. Opcja odpowiednia do bardziej wymagających profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Ten panel jest przeznaczony do użycia z podajnikami drutu MXF 65 EL i MXF 67 EL.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu 6136400

9 WiseFusion



KORZYŚCI

- Wysoka prędkość spawania
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła przekłada się na mniejsze odkształcenia i lepsze właściwości mechaniczne spoiny
- Możliwość spawania węższych i głębszych rowków
- Łatwa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych
- Łatwe spawanie we wszystkich pozycjach
- Automatyczna kontrola długości łuku zapewniająca zawsze odpowiednie parametry
- Łatwa obsługa
- Powtarzalna jakość spoin

DANE TECHNICZNE

Kod produktu 9991014



9 WisePenetration



KORZYŚCI

Zapewniony przetop, nawet w przypadku:

- wąskich struktur, w których widoczność łuku jest problematyczna
- ograniczonej widoczności i dostępności
- spawania w pozycjach wymuszonych
- złączy trudnych do spawania

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9991000
--------------	---------

10 MT51MWC



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Chłodzony wodą 500 A w cyklu pracy 100%. Na potrzeby wymagających zastosowań spawalniczych. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	4,5 m - 6255162 6,0 m - 6255163
--------------	------------------------------------

11 MMT MN 32C



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Zawiera przewodnicę drutu, fajkę, dyszę gazową oraz adapter końcówki prądowej. Chłodzony gazem 260 A w cyklu pracy 100%. Fajki i materiały eksploatacyjne kompatybilne z modelem MMT MN. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

Dodatkowe programy:

- Dysza gazowa wąska PMT27/32 — nr do zamówienia W008123
- Końcówka prądowa wąska 1,2 M6 — nr do zamówienia W008124
- Końcówka prądowa wąska 1,0 M6 — nr do zamówienia W008333

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6250405
--------------	---------



12 MMT 42C



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kempfi do mechanizacji. Zawiera prowadnicę drutu, fajkę, dyszę gazową oraz adapter końcówki prądowej. Chłodzony gazem 350 A w cyklu pracy 100%. Materiały eksploatacyjne kompatybilne z modelem PMT/MMT. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Chłodzenie	Gaz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	350A

13 MMT/PMT gun range



KORZYŚCI

- 34 modele od 250 do 500 A
- Wygodny chwyt i równowaga ograniczające zmęczenie i obciążenie nadgarstka
- Wydajne prowadnice, dysze i końcówki prądowe
- Dostępne długości 3 m i 4,5 m
- Modele chłodzone gazem lub cieczą
- Doskonała wydajność chłodzenia
- Solidna budowa i łatwa konserwacja
- Szybkie podłączanie przez eurozłącze

DANE TECHNICZNE

Uchwyty spawalnicze typu PMT — chłodzone gazem	PMT 25	PMT 27	PMT 32	PMT 35	PMT 42
Kod produktu	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Druty elektrodowe	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6252514	6252714	6253214	6253514	6254214
Obciążalność, Ar + CO ₂ (35%)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A

Uchwyty spawalnicze typu PMT — chłodzone cieczą	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Kod produktu	6253043	6254203	6255203
Chłodzenie	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6253043	6254203	6255203
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6253044	6254204	6255204
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	300 A	400 A	500 A

Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone gazem	MMT 25	MMT 27	MMT 32	MMT 35	MMT 42	MMT 42C
Kod produktu	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Druty elektrodowe	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm



Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone gazem	MMT 25	MMT 27	MMT 32	MMT 35	MMT 42	MMT 42C
Długość/nr do zamówienia 3 m	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6252514MMT	6252714MMT	6253214MMT	6253514MMT	6254214MMT	6254207
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A	
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)						350A
Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone cieczą		MMT 30W		MMT 42W		MMT 52W
Kod produktu		6253043MMT		6254203MMT		6255203MMT
Chłodzenie		Ciecz		Ciecz		Ciecz
Druty elektrodowe		0,8–1,6 mm		0,8–1,6 mm		0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m		6253043MMT		6254203MMT		6255203MMT
Długość/nr do zamówienia 4,5 m		6253044MMT		6254204MMT		6255204MMT
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)		300 A		400 A		500 A

14 A5 weaving tilt bracket



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Kąt pochylecia ramienia zakosującego. Umożliwia pochylanie ramienia zakosującego w celu dopasowania ruchu zakosowego np. do ściegów wypetniających. Przeznaczone do modeli o numerach 6190700, 6190730 i 6190732.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190708
--------------	---------

15 A5 weaving turn bracket



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Obraca ramię zakosujące wzdłuż osi do wybranego kąta. Przeznaczony do modeli o numerach 6190700, 6190730 i 6190732.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190709
--------------	---------



16 A5 torch floating head



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Dodatkowe akcesoria umożliwiające swobodną regulację ustawienia uchwytu spawalniczego do systemów spawania A5 MIG Rail System i A5 MIG Orbital System. Śledzi mechanicznie powierzchnię elementu roboczego a, aby utrzymać stałą długość wolnego wylotu drutu.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190711
--------------	---------

17 A5 carriage carrying and storage box



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Skrzynia ze sklejki do przechowywania wózków spawalniczych A5 MIG.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190717
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	555 x 285 x 300 mm

18 A5 MIG carriage control cable



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Kabel sterujący przeznaczony do użytku w konfiguracjach, które nie zawierają specjalnego uchwytu spawalniczego Kempfi do mechanizacji. Połączenie między wózkiem i złączem zdalnego sterowania podajnika drutu FastMig.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190716
--------------	---------



19 A5 MIG carriage transformer



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Transformator do zasilania wózków spawalniczych A5 MIG podczas spawania przy użyciu źródła prądu innego niż FastMig.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu

6190714



DODATKOWE PROGRAMY

SuperSnake GT 02SC 15 m

61531501

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC 15 m

61541501

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC-70 20 m

61542001

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC 25 m

61542501C1

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)



A3 MIG Rail System 2500



KORZYŚCI

- Specjalistyczne aplikacje Kempki wyraźnie poprawiają efektywność produkcji.
- Szybsze przygotowanie do pracy modelu zasilanego z akumulatora
- Brak wydatków na kable
- Lekki wózek łatwo przestawiać i podnosić z szyn
- Urządzenia nie trzeba podłączać do innych źródeł zasilania
- Akumulator wystarcza na 8 godzin pracy
- Akumulator ma standardową konstrukcję i jest powszechnie dostępny w zakupie
- Łatwa obsługa. Proste operowanie z regulacją prędkości i możliwością zmiany kierunku.
- Szybsze przygotowanie do pracy, nadaje się nie tylko do spawania, ponieważ urządzenie można zastosować do cięcia termicznego.
- Porusza się na takich samych elastycznych szynach co urządzenie A5 MIG Rail System 2500.

OPIS

A3 MIG Rail System 2500 to proste i niewielkie urządzenie akumulatorowe do zmechanizowanego spawania MIG i cięcia termicznego w zastosowaniach, gdzie nie jest potrzebny ruch zakosowy. W spawaniu zmechanizowanym do operowania uchwytem nie służy ręka, a wózek spawalniczy, co zapewnia stabilne przesuwanie łuku. Ten poręczny system jest łatwym w obsłudze i ekonomicznym rozwiązaniem dla spoin o długości przekraczającej 2 metry oraz spoin wielowarstwowych. Nadaje się do spawania grubych płyt w różnych gałęziach przemysłu ciężkiego, np. w budowie statków, instalacji morskich i urządzeń ogólnych. System nadaje się również do cięcia plazmowego i tlenowo-paliwowego (acetylenowego). Inteligentny proces WiseFusion zapewnia wyraźną dodatkową poprawę efektywności produkcji spawalniczej.

ZALECANE SPAWARKI

FastMig M 420 Power source

MXF 65 EL Wire feeder

FastMig MS 300 control panel

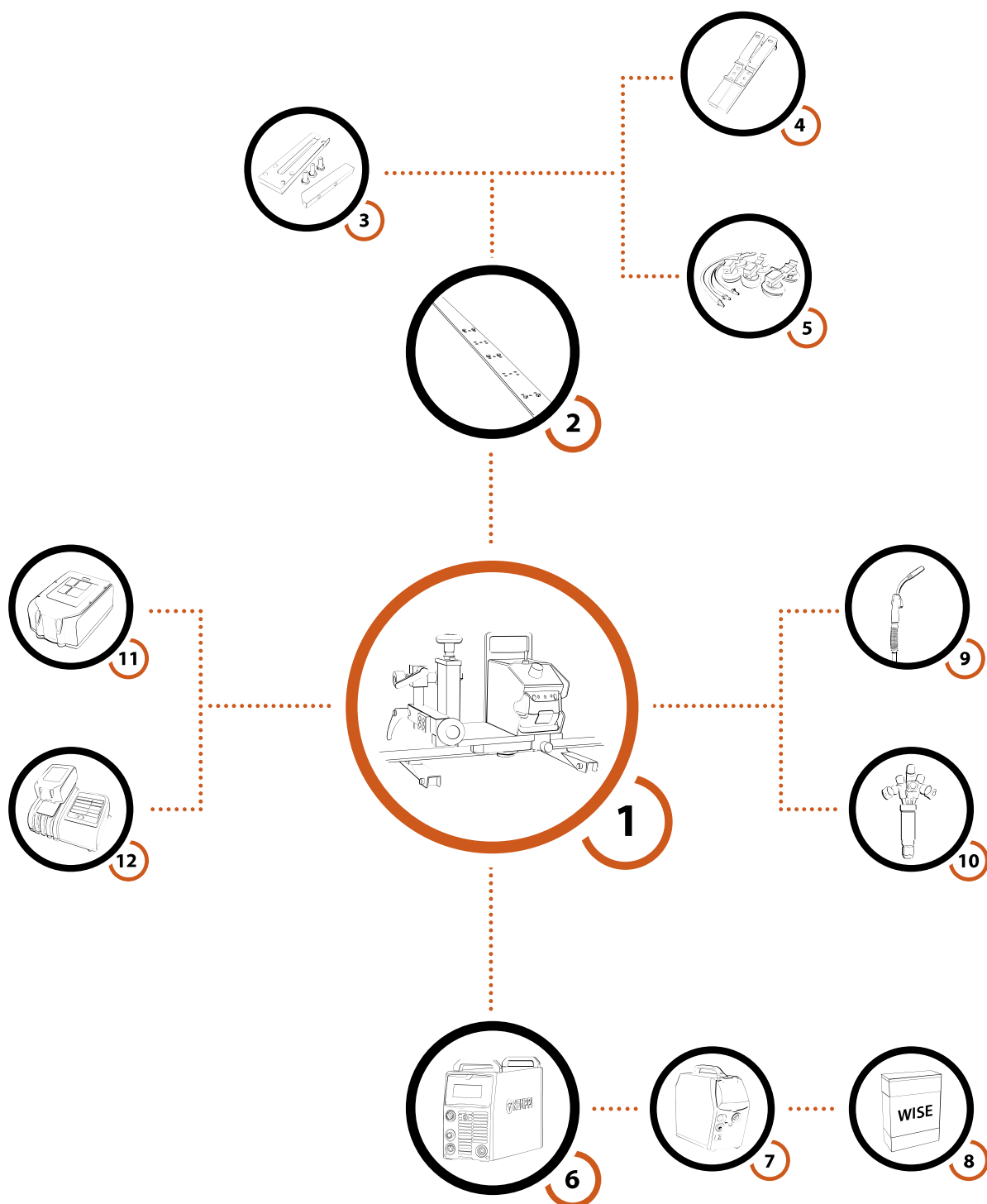
ZALECANE OPROGRAMOWANIE

WisePenetration

WiseFusion



KONFIGURACJA SYSTEMU





1 A3 MIG Rail Welding Carriage



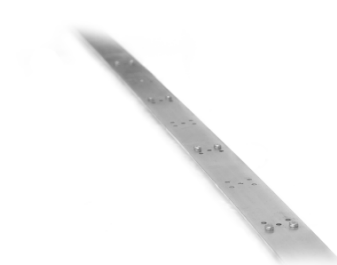
OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wózek spawalniczy jest wyposażony w prosty interfejs użytkownika umożliwiający sterowanie. Zasilany jest zintegrowanym akumulatorem, dzięki czemu nie ma potrzeby podłączania go do zewnętrznego źródła prądu.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190725
Zasilanie	18 V DC (akumulator)
Typ akumulatora	BL1840
Czas pracy akumulatora	8 h
Prędkość jazdy wózka	5–100 cm/min
Długość szyny	2500 mm
Wymiary zewnętrzne (wysokość od powierzchni płyty)	330 × 290 × 250 mm
Masa (z akumulatorem)	6,1 kg

2 Rail 2500



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Aluminiowa szyna o długości 2,5 metra do wózków poruszających się po szynach. Wyposażona w otwory na wsporniki magnetyczne lub z przysawkami. Nie zawiera wsporników mocujących. Szynę można zginać, dostosowując ją do kształtu elementu spawanego w zakresie specyfikacji materiału. Szynę można zginać wokół elementów o średnicy większej niż 1,5 m. W przypadku zniekształcenia szyny odpowiedzialność leży po stronie klienta.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190710
--------------	---------

3 A5 MIG Rail quick extension bracket



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wspornik do łączenia dwóch szyn. Szybka obsługa bez użycia narzędzi.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190702
--------------	---------



4 A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Zestaw zawierający osiem par magnesów do podłączenia sekcji szyny o długości 2,5 metra. Wyposażony w dźwignie szybkiego zwalniania. Możliwość użycia z elementami spawanymi o temperaturze nieprzekraczającej 150°C. Liczba par magnesów na sekcję szyny zależy od zastosowania. Na siłę docisku magnesów może mieć wpływ ich wiek, naprężeniowy wzrost i spadek temperatury oraz bezpośrednie uderzenia mechaniczne, rodzaj materiału podstawowego i jakość powierzchni.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190703
--------------	---------

5 A5 Rail vacuum attachment 4 PCS



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Zestaw przyssawek zawierający 4 pary przyssawek do mocowania szyny do powierzchni niemagnetycznych (takich jak aluminium, stal nierdzewna itp.).

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190719 - Standard (-40 - 110°C) 6190704 - Hi temp (-70 - 200°C)
--------------	---

6 FastMig M 420 Power source



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastMig M 420 to najwyższej klasy wielofunkcyjne źródło prądu do różnych zastosowań. To urządzenie jest przeznaczone szczególnie dla zakładów, które chcą zwiększyć wydajność i jakość spawania.

Alternatywne:

- FastMig M320 — nr do zamówienia 6132320
- FastMig M420 MV — nr do zamówienia 6132423
- FastMig M520 — nr do zamówienia 6132520

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 50–58 V
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	380 A



Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 48–53 V, U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 50–58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 x 230 x 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	35 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

6 FastCool 10



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastCool 10 to układ chłodzenia zaprojektowany dla urządzeń spawalniczych FastMig M.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6068100
Płyn chłodzący	20–40% etanol/woda
Napięcie pracy	400 V, od -15% do +20%
Moc pobierana	250 W (100 %)
Ciśnienie początkowe, maks.	0,4 MPa
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	ok. 3 l
Wymiary zewnętrzne	570 x 230 x 280 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Masa	11 kg



7 MXF 65 EL Wire feeder



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wszelchstronność i wydajność we wszystkich aplikacjach spawalniczych we współczesnym przemyśle średnim i ciężkim. Urządzenie współpracuje ze szpulami drutu 300 mm i jest umieszczone w obudowie aluminiowej.

Alternatywne:

- MXF 63 — nr do zamówienia 6152300
- MXF 63 EL — nr do zamówienia 6152300EL
- MXF 65 — nr do zamówienia 6152100
- MXF 67 — nr do zamówienia 6152200
- MXF 67 EL — nr do zamówienia 6152200EL

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6152100EL
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Druty elektrodowe, Ss	0,6–1,6 mm
Druty elektrodowe, Al	1,0–2,4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,6–1,6 mm
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Średnica rolek podajnika	32 mm
Druty elektrodowe, drut rdzeniowy	0,8–2,0 mm
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Wymiary zewnętrzne	620 × 210 × 445 mm
Masa	11,1 kg

7 FastMig MS 300 control panel



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Panel sterowania MS, wyposażony w intuicyjną funkcję spawania synergicznego oraz liczne funkcje dodatkowe, pozwala optymalizować pracę. Opcja odpowiednia do bardziej wymagających profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Ten panel jest przeznaczony do użycia z podajnikami drutu MXF 65 EL i MXF 67 EL.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6136400
--------------	---------



8 WiseFusion



KORZYŚCI

- Wysoka prędkość spawania
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła przekłada się na mniejsze odkształcenia i lepsze właściwości mechaniczne spoiny
- Możliwość spawania węższych i głębszych rowków
- Łatwa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych
- Łatwe spawanie we wszystkich pozycjach
- Automatycka kontrola długości łuku zapewniająca zawsze odpowiednie parametry
- Łatwa obsługa
- Powtarzalna jakość spoin

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9991014
--------------	---------

8 WisePenetration



KORZYŚCI

Zapewniony przetop, nawet w przypadku:

- wąskich struktur, w których widoczność łuku jest problematyczna
- ograniczonej widoczności i dostępności
- spawania w pozycjach wymuszonych
- złączy trudnych do spawania

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9991000
--------------	---------

9 MMT/PMT gun range



KORZYŚCI

- 34 modele od 250 do 500 A
- Wygodny chwyt i równowaga ograniczające zmęczenie i obciążenie nadgarstka
- Wydajne prowadnice, dysze i końcówki prądowe
- Dostępne długości 3 m i 4,5 m
- Modele chłodzone gazem lub cieczą
- Doskonała wydajność chłodzenia
- Solidna budowa i łatwa konserwacja
- Szybkie podłączanie przez eurozłącze

DANE TECHNICZNE

Uchwyty spawalnicze typu PMT — chłodzone gazem	PMT 25	PMT 27	PMT 32	PMT 35	PMT 42
Kod produktu	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Druty elektrodowe	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6252514	6252714	6253214	6253514	6254214
Obciążalność, Ar + CO ₂ (35%)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A



Uchwyty spawalnicze typu PMT — chłodzone cieczą	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Kod produktu	6253043	6254203	6255203
Chłodzenie	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6253043	6254203	6255203
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6253044	6254204	6255204
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	300 A	400 A	500 A

Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone gazem	MMT 25	MMT 27	MMT 32	MMT 35	MMT 42	MMT 42C
Kod produktu	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Druty elektrodowe	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6252514MMT	6252714MMT	6253214MMT	6253514MMT	6254214MMT	6254207
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A	
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)						350A

Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone cieczą	MMT 30W	MMT 42W	MMT 52W
Kod produktu	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Chłodzenie	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6253044MMT	6254204MMT	6255204MMT
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	300 A	400 A	500 A

10 Machine cutting torch



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Produkt zawiera trzy rury z 3 zaworami. Gwinty wlotowe 9/16 x 18 UNF. Produkt odpowiedni do stosowania z następującymi gazami: naturalny gaz tlenowy/metan, propanowo-tlenowy/butan oraz tlenowo-propylenowy. Końcówki tnące są sprzedawane oddzielnie.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	SP800679
--------------	----------



11 Battery



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Akumulator 18 V/4 Ah.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9755706
--------------	---------

12 Battery charger



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Odpowiednie do kodu akumulatora 9755706.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	Ładowarka 7,2–18 V EU — 9777582
	Ładowarka 7,2–18 V UK — 9777583
	Ładowarka 7,2–18 V AU — 9777584
	Ładowarka 7,2–18 V DK — 9777585
	Ładowarka 7,2–18 V CN — 9777586



DODATKOWE PROGRAMY

SuperSnake GT02SW, 10 m

6154100

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02SW, 15 m

6154150

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02SW, 20 m

6154200

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02SW, 25 m

6154250

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02S, 10 m

6153100

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02S, 15 m

6153150

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02S, 20 m

6153200

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).

SuperSnake GT02S, 25 m

6153250

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości. Wymaga synchronizatora MXF (W004030).



MagTrac F 61



KORZYŚCI

- Większa wydajność i jakość spawania
- Wzrost poziomu bezpieczeństwa i ergonomii
- Można połączyć z urządzeniami spawalniczymi Kempfi FastMig M i X
- Aby ułatwić obsługę, źródło prądu i wszystkie niezbędne kable połączono w jeden kabel zintegrowany — nie są potrzebne żadne dodatkowe kable ani transformatory
- Pomiędzy wózkiem a podajnikiem drutu wystarczy podłączyć uchwyt spawalniczy
- Zgodny z podajnikiem pośrednim SuperSnake, który pozwala na zwiększenie zasięgu o dodatkowe 25 metrów
- Zgodny z procesami spawalniczymi Wise zwiększającymi jakość i wydajność spawania
- Panel sterowania LCD z wyświetlaczem odwracalnym o 180°
- Zawiera unikalny mechanizm szybkiego montowania uchwyty spawalniczego Kempfi
- Szeroki wybór funkcji, takich jak spawanie cykliczne, wprowadzanie drutu i test wyływu gazu
- Możliwość zmiany parametrów spawania i wyboru kanału pamięci z poziomu panelu sterowania wózka

OPIS

Lekka mechanizacja to najbardziej opłacalny sposób na poprawę wydajności spawania w stocznich i warsztatach obróbki metali. **MagTrac F 61** umożliwia łatwe wdrożenie spawania zmechanizowanego. Sprzęt nie wymaga specjalnego przeszkolenia, ponieważ obsługuje się go podobnie jak standardowe urządzenia spawalnicze. Panel sterowania LCD zintegrowany z wózkiem umożliwia pełne sterowanie procesem. Jest on wyposażony w odwracalny wyświetlacz, co znacznie ułatwia korzystanie z niego podczas spawania na powierzchniach pionowych. System sterowania umożliwia regulację zarówno parametrów jezdnych wózka, jak i charakterystyki spawania. Podczas gdy wózek spawalniczy wykonuje najcięższą pracę, spawacz może skoncentrować się na monitorowaniu jej przebiegu i jakości. Wózek MagTrac F 61 jest zgodny z procesami Kempfi Wise™, co pozwala dodatkowo zwiększyć szybkość spawania i jakość spoin. Wózek można z łatwością przemieszczać. MagTrac F 61 nie wymaga dodatkowych kabli sterowania ani transformatorów, ponieważ wszystkie kable są połączone w jeden kabel zintegrowany.

Zestaw MagTrac F 61 zawiera wózek, źródło prądu, podajnik drutu, uchwyt spawalniczy do zmechanizowanego spawania oraz potrzebne kable. Dodatkowo można zamówić zestaw zawierający podajnik pośredni SuperSnake, który pozwala na zwiększenie zasięgu o dodatkowe 25 metrów.

ZALECANE SPAWARKI

FastMig M 420 Power source

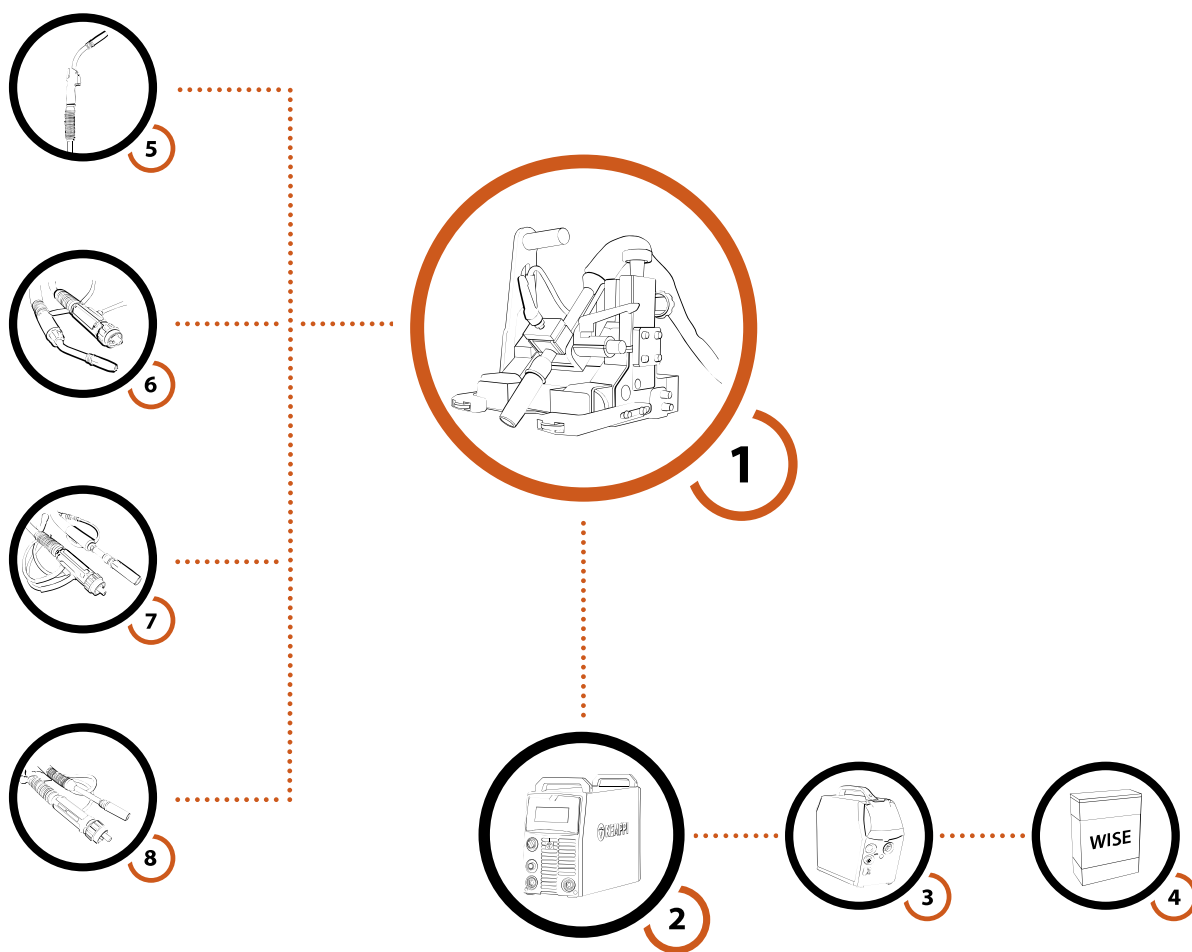
MXF 65 Wire feeder

ZALECANE OPROGRAMOWANIE

WiseFusion

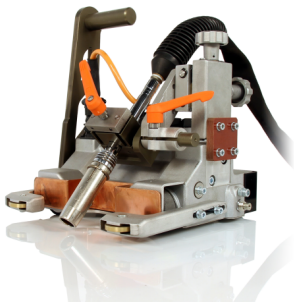


KONFIGURACJA SYSTEMU





1 MagTrac F 61 Welding carriage



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wózek spawalniczy do lekkiej mechanizacji spawania MIG/MAG. Silne magnesy utrzymują wózek na właściwym torze jazdy nawet w najtrudniejszych warunkach.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190610
Pobór mocy	50 V DC / 1 A
Prędkość spawania	150–1800 mm/min
Regulacja kąta nachylenia uchwytu	±30°
Maksymalna temperatura powierzchni	150°C
Siła uciągu	16 kg
Napęd	Napęd bezszynowy ze stałym polem magnetycznym
Koła	4 gumowe koła
Sposób utrzymywania toru jazdy	Rolki prowadzące
Zakres regulacji wysokości rolek prowadzących	10–38 mm, 3 pozycje
Długość odcinka niespawanego, początek	127 mm
Długość odcinka niespawanego, koniec	127 mm
Funkcja automatycznego zatrzymywania	Wyłącznik krańcowy po obu stronach wózka
Model uchwytu	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Zakres regulacji odległości uchwytu (górze/dół/przód/tył)	45 mm
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	259 x 259 x 285 mm
Masa	6,9 kg

2 FastMig M 420 Power source



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastMig M 420 to najwyższej klasy wielofunkcyjne źródło prądu do różnych zastosowań. To urządzenie jest przeznaczone szczególnie dla zakładów, które chcą zwiększyć wydajność i jakość spawania.

Alternatywne:

- FastMig M320 — nr do zamówienia 6132320
- FastMig M420 MV — nr do zamówienia 6132423
- FastMig M520 — nr do zamówienia 6132520

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 50–58 V



Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	380 A
Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 48–53 V, U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 50–58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	35 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

2 FastCool 10



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastCool 10 to układ chłodzenia zaprojektowany dla urządzeń spawalniczych FastMig M.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6068100
Płyn chłodzący	20–40% etanol/woda
Napięcie pracy	400 V, od -15% do +20%
Moc pobierana	250 W (100 %)
Ciśnienie początkowe, maks.	0,4 MPa
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	ok. 3 l
Wymiary zewnętrzne	570 x 230 x 280 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Masa	11 kg



3 MXF 65 Wire feeder



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wszechstronność i wydajność we wszystkich aplikacjach spawalniczych we współczesnym przemyśle średnim i ciężkim. Urządzenie współpracuje ze szpulami drutu 300 mm i jest umieszczone w obudowie aluminiowej.

Alternatywne:

- MXF 63 — nr do zamówienia 6152300
- MXF 63 EL — nr do zamówienia 6152300EL
- MXF 65 EL — nr do zamówienia 6152100EL
- MXF 67 — nr do zamówienia 6152200
- MXF 67 EL — nr do zamówienia 6152200EL

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6152100
Prąd maks.	520 A (60%)
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Regulacja prędkości podawania drutu	0–25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	0,8–2,0 mm
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–2,4 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	620 × 210 × 445 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	11,1 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm

4 WiseFusion



KORZYŚCI

- Wysoka prędkość spawania
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła przekłada się na mniejsze odkształcenia i lepsze właściwości mechaniczne spoiny
- Możliwość spawania węższych i głębszych rowków
- Łatwa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych
- Łatwe spawanie we wszystkich pozycjach
- Automatyczna kontrola długości łuku zapewniająca zawsze odpowiednie parametry
- Łatwa obsługa
- Powtarzalna jakość spoin

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9991014
--------------	---------



5 MMT/PMT gun range



KORZYŚCI

- 34 modele od 250 do 500 A
- Wygodny chwyt i równowaga ograniczające zmęczenie i obciążenie nadgarstka
- Wydajne przewodnice, dysze i końcówki prądowe
- Dostępne długości 3 m i 4,5 m
- Modele chłodzone gazem lub cieczą
- Doskonała wydajność chłodzenia
- Solidna budowa i łatwa konserwacja
- Szybkie podłączanie przez eurozłącze

DANE TECHNICZNE

Uchwyty spawalnicze typu PMT — chłodzone gazem	PMT 25	PMT 27	PMT 32	PMT 35	PMT 42
Kod produktu	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Druty elektrodowe	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6252514	6252714	6253214	6253514	6254214
Obciążalność, Ar + CO ₂ (35%)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A

Uchwyty spawalnicze typu PMT — chłodzone cieczą	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Kod produktu	6253043	6254203	6255203
Chłodzenie	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6253043	6254203	6255203
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6253044	6254204	6255204
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	300 A	400 A	500 A

Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone gazem	MMT 25	MMT 27	MMT 32	MMT 35	MMT 42	MMT 42C
Kod produktu	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Druty elektrodowe	0,6–1,2 mm	0,6–1,2 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	625213MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	624213MMT	6254205
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6252514MMT	6252714MMT	6253214MMT	6253514MMT	6254214MMT	6254207
Obciążalność, Ar + CO ₂ (35%)	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A	
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)						350A

Uchwyty spawalnicze typu MMT — chłodzone cieczą	MMT 30W	MMT 42W	MMT 52W
Kod produktu	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Chłodzenie	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Długość/nr do zamówienia 3 m	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Długość/nr do zamówienia 4,5 m	6253044MMT	6254204MMT	6255204MMT
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	300 A	400 A	500 A



6 MMT MN 32C



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Zawiera przewodnicę drutu, fajkę, dyszę gazową oraz adapter końcówki prądowej. Chłodzony gazem 260 A w cyklu pracy 100%. Fajki i materiały eksploatacyjne kompatybilne z modelem MMT MN. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

Dodatkowe programy:

- Dysza gazowa wąska PMT27/32 — nr do zamówienia W008123
- Końcówka prądowa wąska 1,2 M6 — nr do zamówienia W008124
- Końcówka prądowa wąska 1,0 M6 — nr do zamówienia W008333

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6250405
--------------	---------

7 MT51MWC



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Chłodzony wodą 500 A w cyklu pracy 100%. Na potrzeby wymagających zastosowań spawalniczych. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	4,5 m - 6255162 6,0 m - 6255163
--------------	------------------------------------

8 MMT 42C



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Zawiera przewodnicę drutu, fajkę, dyszę gazową oraz adapter końcówki prądowej. Chłodzony gazem 350 A w cyklu pracy 100%. Materiały eksploatacyjne kompatybilne z modelem PMT/MMT. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Chłodzenie	Gaz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	350A



DODATKOWE PROGRAMY

SuperSnake GT 02SC 15 m

61531501

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC 15 m

61541501

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC-70 20 m

61542001

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC 25 m

61542501C1

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)



A5 MIG Orbital System 1500



KORZYŚCI

- Bardziej efektywne spawanie
- Gotowe programy dla różnych rodzajów rur
- Urządzenie spawalnicze FastMig X pozwala używać dwóch podajników drutu równocześnie
- W procesie WiseRoot+ nie powstaje żużel ani odpryski
- Istnieje możliwość stosowania wózków spawalniczych do spoin poziomych i pionowych z wykonywaniem lub bez wykonywania ruchów zakosowych
- Równoczesna kontrola nad programami wózka i kanałami źródła zasilania bardzo ułatwia sterowanie
- Jeden przycisk do uruchamiania, zatrzymywania i zmiany parametrów spawania
- Lekki i trwały moduł zdalnego sterowania, który ułatwia i przyspiesza pracę
- Precyzyjna regulacja prędkości i dwa silniki napędowe
- Zintegrowany moduł do wykonywania ruchów zakosowych obsługujący wiele wzorców ruchów
- Uchwyt spawalniczy umożliwiający elastyczną regulację pochylecia i kąta ciągnij/pchaj.
- Wystarcza jeden kabel zasilający

OPIS

System spawania orbitalnego A5 MIG 1500 jest kompletnym zestawem urządzeń spawalniczych i mechanizujących spawanie przeznaczonym do wykonywania spoin obwodowych. Nadaje się do rur o maks. średnicy zewnętrznej 1500 mm. Dzięki zintegrowanym specjalnym procesom Kemppi system ten zapewnia zarówno wydajne spawanie warstw graniowych, jak i wszystkich kolejnych warstw materiałów dodatkowych, co pozwala zaoszczędzić nawet 50% kosztów robocizny i materiałów dodatkowych. Wszystkimi niezbędnymi parametrami spawania można sterować z jednej zintegrowanej jednostki zdalnego sterowania.

ZALECANE SPAWARKI

FastMig X 450 Power source

WFX 300 P-T Wire feeder

ZALECANE OPROGRAMOWANIE

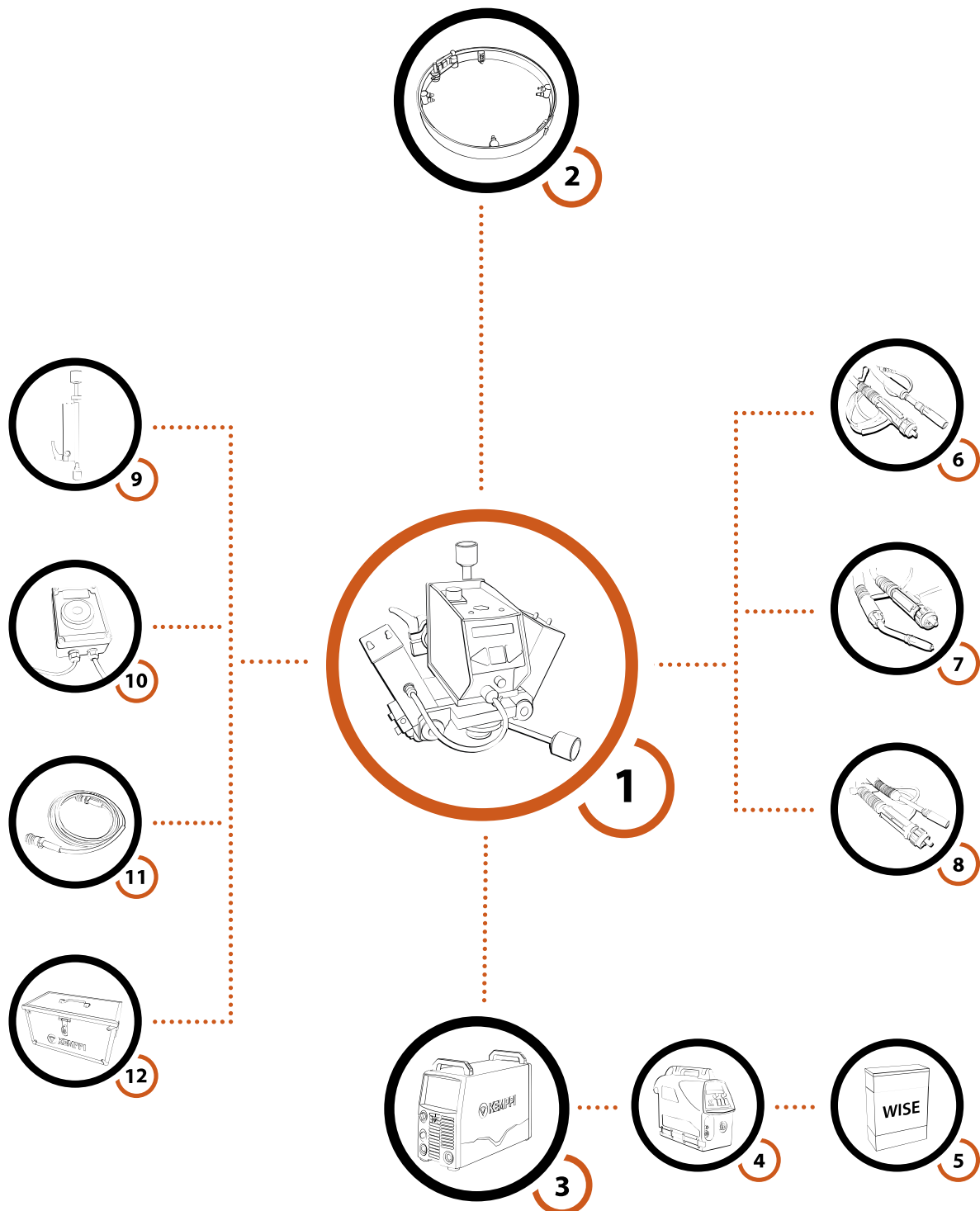
WiseRoot+

WisePenetration

WiseFusion



KONFIGURACJA SYSTEMU





1 A5 MIG Orbital Welding Carriage 1500



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Lekki wózek z dwoma silnikami krokowymi umożliwiającymi precyzyjne przemieszczanie. Zintegrowany mechanizm do wykonywania ruchów zakosowych, mocowanie uchwyty, wyświetlacz OLED i intuicyjny interfejs. Gniazdo zdalnego sterowania. Minimalna średnica zewnętrzna rury wynosi 6 cali (152,4 mm). Dostosowany do zastosowań z prostą szyną. Model -ES jest wyposażony w funkcję elektrycznej regulacji wysokości uchwyty.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190715 6190735 (-ES model)
Prędkość jazdy wózka	5–150 cm/min
Pobór mocy	30–55 V DC lub 24–50 V AC
Prędkość transportowa	200 cm/min
Prędkość zakosowania	10–50 mm/s
Szerokość ruchu zakosowego	0–30 mm
Przesunięcie ściegu zakosowego	±40 mm
Czas zatrzymania (regulacja oddzielnie dla obu stron)	0–2,0 s
Wzory ściegów zakosowych	3
Pozioma regulacja uchwyty (ręczna)	±40 mm
Masa	9,0 kg
Wymiary zewnętrzne (wysokość od powierzchni rury)	365 × 385 × 300 mm

2 Ring



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Stalowy pierścień prowadzący z mechanizmem szybkiego zaciskania. Dostrojenie położenia przy użyciu śrub wyposażonych w sprężyny. Przybliżony zakres regulacji: +/- 1 cal. Wartość milimetrowa określa odpowiedni zakres średnicy zewnętrznej rury.

DANE TECHNICZNE

Pierścień	Kod produktu	Zewnętrzna średnica rury (mm)
RING FOR 6" PIPE DIAMETER	6190806	127–177
RING FOR 8" PIPE DIAMETER	6190808	178–228
RING FOR 10" PIPE DIAMETER	6190810	229–279
RING FOR 12" PIPE DIAMETER	6190812	280–330
RING FOR 14" PIPE DIAMETER	6190814	331–368
RING FOR 16" PIPE DIAMETER	6190816	432–420
RING FOR 18" PIPE DIAMETER	6190818	432–472
RING FOR 20" PIPE DIAMETER	6190820	482–533



Pierścień	Kod produktu	Zewnętrzna średnica rury (mm)
RING FOR 22" PIPE DIAMETER	6190822	534–584
RING FOR 24" PIPE DIAMETER	6190824	584–635
RING FOR 26" PIPE DIAMETER	6190826	635–686
RING FOR 28" PIPE DIAMETER	6190828	686–736
RING FOR 30" PIPE DIAMETER	6190830	737–787
RING FOR 32" PIPE DIAMETER	6190832	787–838
RING FOR 34" PIPE DIAMETER	6190834	838–889
RING FOR 36" PIPE DIAMETER	6190836	889–939
RING FOR 38" PIPE DIAMETER	6190838	940–991
RING FOR 40" PIPE DIAMETER	6190840	991–1041
RING FOR 42" PIPE DIAMETER	6190842	1041–1092
RING FOR 44" PIPE DIAMETER	6190844	1092–1143
RING FOR 46" PIPE DIAMETER	6190846	1143–1194
RING FOR 48" PIPE DIAMETER	6190848	1194–1244
RING FOR 50" PIPE DIAMETER	6190850	1245–1295
RING FOR 52" PIPE DIAMETER	6190852	1296–1346
RING FOR 54" PIPE DIAMETER	6190854	1347–1397
RING FOR 56" PIPE DIAMETER	6190856	1397–1447
RING FOR 58" PIPE DIAMETER	6190858	1448–1498
RING FOR 60" PIPE DIAMETER	6190860	1499–1549
RING FOR 62" PIPE DIAMETER	6190862	1550–1600
RING FOR 64" PIPE DIAMETER	6190864	1601–1651
RING FOR 66" PIPE DIAMETER	6190866	1651–1701
RING FOR 68" PIPE DIAMETER	6190868	1702–1752
RING FOR 70" PIPE DIAMETER	6190870	1753–1803

3 FastMig X 450 Power source



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

FastMig X 450 to najwyższej klasy źródło prądu. Wynosi ono wydajność i jakość spawania na zupełnie nowy poziom.

Alternatywnie:

- FastMig X 350 — nr do zamówienia 6103350
- FastMig X 350 MV — nr do zamówienia 6103353

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V (od -15% do +20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100%)	350 A
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V



Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

3 Cool X Cooling unit



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Układ chłodzenia Cool X do konfiguracji chłodzonych cieczą to optymalny wybór zapewniający zdolność chłodzenia na poziomie 1 kW z 3 litrami płynu chłodzącego.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6068200
Napięcie pracy (bezpieczne)	400 V, od -15% do +20%
Ciśnienie maksymalne	0,4 MPa
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Temperatura użytkowania	Od -20°C do +40°C

4 WFX 300 P-T Wire feeder



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Wybierz oprogramowanie odpowiadające konkretnym potrzebom. Urządzenie jest wyposażone w mocny mechanizm podający GT04 z dwoma silnikami.

Alternatywne:

- WFX 200 T — nr do zamówienia 6103524

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6103535
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	GT04
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm



Średnice drutów (Fe)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,4 mm
Prędkość podawania drutu	0,5–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel Pack Fe (25 szt.) Pipe Stainless Pack Ss (17 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 240 × 445 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	13,1 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm

5 WiseRoot+



KORZYŚCI

- Zwiększenie szybkości spawania w porównaniu do metody MMA, TIG i standardowego spawania MAG krótkim łukiem
- Możliwość zmniejszenia objętości rowków
- Dostępność szerokiego zakresu odstępów między spawanymi materiałami, warstwy graniczne o pewniejszym przetopie
- Łatwa nauka techniki spawania
- Brak konieczności stosowania podkładek
- Mniej odprysków
- Możliwość spawania rur podczas instalacji w każdej pozycji
- Możliwość spawania obróconych rur
- Możliwość spawania długimi kablami
- Procesy można stosować z różnymi materiałami, takimi jak stal, stal nierdzewna i stale wysokostopowe
- Doskonałe własności łuku w procesie WiseRoot+, także z CO₂
- Średnice drutu (0,8–1,2)

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9990418
--------------	---------

5 WisePenetration



KORZYŚCI

Zapewniony przetop, nawet w przypadku:

- wąskich struktur, w których widoczność łuku jest problematyczna
- ograniczonej widoczności i dostępności
- spawania w pozycjach wymuszonych
- złączy trudnych do spawania

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	9991000
--------------	---------



5 WiseFusion



KORZYŚCI

- Wysoka prędkość spawania
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła przekłada się na mniejsze odkształcenia i lepsze właściwości mechaniczne spoiny
- Możliwość spawania węższych i głębszych rowków
- Łatwa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych
- Łatwe spawanie we wszystkich pozycjach
- Automatyczna kontrola długości łuku zapewniająca zawsze odpowiednie parametry
- Łatwa obsługa
- Powtarzalna jakość spoin

DANE TECHNICZNE

Kod produktu 9991014

6 MT51MWC



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Chłodzony wodą 500 A w cyklu pracy 100%. Na potrzeby wymagających zastosowań spawalniczych. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu 4,5 m - 6255162
6,0 m - 6255163

7 MMT MN 32C



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Zawiera przewodnicę drutu, fajkę, dyszę gazową oraz adapter końcówki prądowej. Chłodzony gazem 260 A w cyklu pracy 100%. Fajki i materiały eksploatacyjne kompatybilne z modelem MMT MN. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

Dodatkowe programy:

- Dysza gazowa wąska PMT27/32 — nr do zamówienia W008123
- Końcówka prądowa wąska 1,2 M6 — nr do zamówienia W008124
- Końcówka prądowa wąska 1,0 M6 — nr do zamówienia W008333

DANE TECHNICZNE

Kod produktu 6250405



8 MMT 42C



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Uchwyt spawalniczy Kemppi do mechanizacji. Zawiera prowadnicę drutu, fajkę, dyszę gazową oraz adapter końcówki prądowej. Chłodzony gazem 350 A w cyklu pracy 100%. Materiały eksploatacyjne kompatybilne z modelem PMT/MMT. Uchwyt jest wyposażony w złącza 7-pinowe Amphenol, które doprowadzają zasilanie i umożliwiają zdalne sterowanie poprzez uchwyt bez dodatkowych kabli.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Chłodzenie	Gaz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	350A

9 A5 torch floating head



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Dodatkowe akcesoria umożliwiające swobodną regulację ustawienia uchwytu spawalniczego do systemów spawania A5 MIG Rail System i A5 MIG Orbital System. Śledzi mechanicznie powierzchnię elementu roboczego a, aby utrzymać stałą długość wolnego wylotu drutu.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190711
--------------	---------

10 A5 MIG carriage transformer



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Transformator do zasilania wózków spawalniczych A5 MIG podczas spawania przy użyciu źródła prądu innego niż FastMig.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190714
--------------	---------



11 A5 MIG carriage control cable



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Kabel sterujący przeznaczony do użytku w konfiguracjach, które nie zawierają specjalnego uchwytu spawalniczego Kempfi do mechanizacji. Połączenie między wózkiem i złączem zdalnego sterowania podajnika drutu FastMig.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190716
--------------	---------

12 A5 carriage carrying and storage box



OGÓLNE INFORMACJE TECHNICZNE

Skrzynia ze sklejki do przechowywania wózków spawalniczych A5 MIG.

DANE TECHNICZNE

Kod produktu	6190717
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	555 x 285 x 300 mm



DODATKOWE PROGRAMY

SuperSnake GT 02SWC-70 20 m

61542001

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC 15 m

61541501

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SC 15 m

61531501

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony gazem na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

SuperSnake GT 02SWC 25 m

61542501C1

Zsynchronizowany podajnik pośredni chłodzony wodą na duże odległości przeznaczony specjalnie do mechanizacji. Wymaga synchronizatora MXF (W004030)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą pasją jest tworzenie rozwiązań, które pomagają klientom w osiągnięciu sukcesów na rynku. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 specjalistów ds. spawania w 13 krajach i osiąga roczny obrót przekraczający 110 mln EUR. Oferujemy inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie. Nasze rozwiązania znajdują zastosowanie w szeregu wymagających aplikacji przemysłowych. Dzięki globalnej sieci partnerskiej możesz skorzystać z naszego wsparcia i doświadczenia w ponad 60 krajach.

