

Narzędzia tokarskie

TOCZENIE OGÓLNE | PRZECINANIE I TOCZENIE ROWKÓW
TOCZENIE GWINTÓW | SYSTEMY NARZĘDZIOWE

2012



INFORMACJE OGÓLNE

Przeliczanie jednostek	J2
Wzory i definicje	J2
Opcja Tailor Made	J3
Informacje dotyczące bezpieczeństwa	J7
Wykaz odpowiedników materiałowych	J8
Recycling w Coromant (CRC)	J13
Indeks	J14

Przeliczanie jednostek

B

Metryczny na anglosaski

Odległość

1 m = 39.370 cali
1 m = 3.281 stopy
1 mm = 0.039 cala

Masa

1 kilogram = 2.205 funta
1 kilogram = 35.274 uncji

Moment obrotowy

1 Nm = 0.738 ft-lbs

1 Nm = 8.851 in-lbs

Anglosaski na metryczny

Odległość

1 cal = 25.4 mm
1 stopa = 0.3 m
1 stopa = 304.8 mm

Masa

1 funt = 0.45 kilograma
1 uncja = 28.35 grama

Moment obrotowy

1 funt na stopę (ft-lbf) = 1.4 Nm

1 funt na cal (in-lbf) = 0.1 Nm

C

Wykorzystywane symbole:

G

v_c = prędkość skrawania

n = prędkość obrotowa wrzeczona

v_f = prędkość posuwu

z_n = liczba ostrzy w narzędziu

z_c = liczba efektywnych ostrzy

f_z = posuw na ostrze

f_n = posuw na obrót

h_{ex} = maksymalna grubość

a_p = głębokość skrawania

l_a = szerokość ostrza płytki

a_e = szerokość frezowania

a_e/D_c % = zagłębienie promieniowe

T = czas obróbki

Q = objętościowa wydajność skrawania metalu

nap = liczba przejść

zw/cal (TPI) = zwoje/cal

k_c = opór właściwy skrawania

R_a = chropowatość powierzchni

Metryczne

m/min (metr/minutę)

obr/min (obroty na minutę)

mm/min

mm/ostrze

mm/obr

mm

mm

mm

mm

%

min.

cm³/min

N/mm²

µm

Anglosaskie

ft/min (stopa/minutę)

cal/min

cal/ostrze

cal/obr

cal

cal

cal

cal

%

min.

in³/min

lbs/in²

µin

H

I

Wielkość płytki

iC = okrąg wpisany w calach

\triangle
↔ = długość krawędzi skrawającej w mm

J



Dodatkowe opcje narzędzi dostosowane do potrzeb klienta.

Oprócz szerokiego asortymentu standardowego możemy zaoferować narzędzia o wymiarach odpowiadających Państwa indywidualnym wymaganiom na standardowych warunkach. Dzięki ofercie TM, można sprecyzować wymiary narzędzia i dostosować je do potrzeb klienta nie ponosząc kosztów projektowania narzędzi specjalnych.

- Oferta i rysunek w przeciągu 24 godzin
- Dostawa narzędzi w krótkim terminie

Narzędzia specjalne

Jeśli ani rozwiązanie standardowe, ani wersja Tailor Made nie spełniają Państwa oczekiwań, mogą Państwo zaufać bogatemu doświadczeniu specjalistów Sandvik Coromant w zakresie specjalnie dobieranych rozwiązań narzędziowych, odpowiadających szczególnie wymagającym kryteriom.

Poradnik doboru narzędzi Tailor Made w formacie PDF dostępny jest na stronie internetowej www.sandvik.coromant.com/pl

Informacje szczegółowe dostępne są u przedstawicieli Sandvik Coromant.

Even more possibilities thanks to tailored design!

If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

- Quick quotation
- Easy to order
- Competitive delivery

CoroMill® 490

Cylindrical

Size	D ₀ (mm)	IC
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 80	08/14
40	31.75-80	08/14

Weldon

Size	D ₀ (mm)	IC
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 80	08/14
40	31.75-80	08/14

Coromant Capto®

Size	D ₀ (mm)	IC
C3	19.05-40	08
C4	19.05-55	08/14
C5	19.05-70	08/14
C6	19.05-80	08/14
C8	31.75-84	08/14

HSK type A

Size	D ₀ (mm)	IC
63	20-80	08/14

Arbor mounting, TDA
acc. to ISO 6462 (including CIS)

TDA

Size	D ₀ (mm)	IC
16	37.5 - 50	08
22	38.1 - 80	08/14
22.225	38.1 - 80	08
25.4	46 - 100	08/14
27	44 - 100	08/14
31.75	100 - 125	14

TDB

Size	D ₀ (mm)	IC
32	100-125	14
38.1	125-160	14
40	125-160	14
50.8	160-200	14

TDC

Size	D ₀ (mm)	IC
40	160-200	14
47.625	200-254	14
60	200-254	14

main catalogue or supplement catalogue

metric std Your value/
Your choice

above standard

14	Delivered with shims (with exceptions)
38.1-254	

Insertal pitch not valid for every combination

on insert size, cutter diameter and pitch

Coromant Capto		HSK A			
Size	D ₀ (mm)	IC	Size	D ₀ (mm)	IC
23	19.05-40	08	63	20-80	08/14
24	19.05-55	08/14			
25	19.05-70	08/14			
26	19.05-80	08/14			
28	31.75-84	08/14			

TDB		TDC			
Size	D ₀ (mm)	IC	Size	D ₀ (mm)	IC
32	100-125	14	40	160-200	14
38.1	125-160	14	47.625	200-254	14
40	125-160	14	60	200-254	14
50.8	160-200	14			

1	Coromant Capto®	HSK A	Arbor mounting TDA	TDB	TDC
75.5	50-80	70-95	40-80	--	--
68.5	60-80	70-95	40, 50, 63, 50, 63	63	63
00	--	--	--	--	--
			$f_1 =$		
			$f_2 =$		

Insert size 14

f_3 max D₀ 38.1-254 f_3 min - f_3 max

f_4 40-3 × D₀

size 50.8

The value/choice must be given
If no value/choice is specified, it will be recommended by the system

Options

Note: For specific details regarding the options, contact your Coromant sales representative.

Insert size 08 or 14	f_3 Reach length, -08, 21 mm - 3 × D ₀
D ₀ -08, Diameter - 19.05-84 mm	-14, 40 mm - 3 × D ₀
-14, Diameter - 38.1-254 mm	Total length, -08, 74-250 mm,
Pitch type Even or Differential	-14, 98-250 mm
Z ₀ -08, No of inserts 2-10	Programming length, -08, 40-175.5 mm,
-14, No of inserts 2-20	-14, 40-168.5 mm
Mounting type Cylindrical, Weldon, Coromant Capto, HSK/A,	-08, Yes - D ₀ < 63 mm/No
Arbor mounting	-14, Yes/No - all TDC and TDB size 50.8
Mounting size, see above	

A

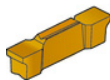


B

Przegląd produktów z programu Tailor Made

Przecinanie i toczenie rowków

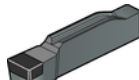
CoroCut 1- i 2-ostrzowy



123-RS



123-RM



123-GE

Dodatkowe opcje narzędzi

- Szerokość płytki
- Pro-
- Kształt płytki
- Gatunek płytki

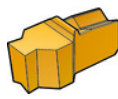
C

CoroCut 3-ostrzowy



123-CM

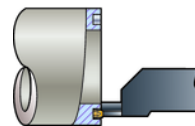
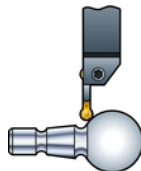
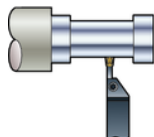
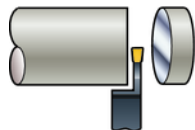
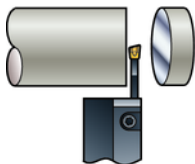
Płytki T-Max Q-Cut



- Szerokość płytki
- Pro-
- Kształt płytki
- Gatunki płytek

G

Oprawki T-Max Q-Cut i CoroCut



- Wielkość mocowania/chwyty
- Głębokości skrawania
- System płytek
- Konfiguracja oprawki
- Zakres obrabianych średnic
- Ograniczenia obróbki

Toczenie gwintów

Płytki CoroThread® 266



- Zewnętrzne/wewnętrzne
- Wielkość płytki
- Zarys gwintu
- Skok
- Kąty stożka
- Forma wierzchołka gwintu

H

Płytki T-Max U-Lock



- Zewnętrzne/wewnętrzne
- Wielkość płytki
- Zarys gwintu
- Skok
- Kąty stożka
- Forma wierzchołka gwintu

I

J



Frezowanie

Frezy czołowe i do obróbki profilowej CoroMill 200



Dodatkowe opcje narzędzi

- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Płytki podporowa
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia

Frezy czołowe i do obróbki wgłębień CoroMill 210



- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Frezy czołowe CoroMill 245



- Ilość płytek
- R/L, średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia

Frezy walcowo-czołowe CoroMill 290



- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- R/L, średnica
- Płytki podporowa
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia

Frezy czołowe i do obróbki profilowej CoroMill 300



- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Frezy walcowo-czołowe CoroMill 390



- Wielkość płytki
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Frezy palcowe CoroMill 390



- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Frezowanie

Frezy z długą krawędzią skrawającą CoroMill 390



Dodatkowe opcje narzędzi

- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Frezy do obróbki walcowo-czołowej i czołowej CoroMill® 490



- Ilość płytek
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Doprowadzenie chłodziwa ($D_c < 63$)

Płytki do frezów czołowych CoroMill Century



- Gatunek płytki
- Prawe i lewe (R/L)
- Głębokość skrawania
- Kształt naroża
- Konstrukcja Wiper

Frezy walcowo-czołowe CoroMill 790



- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Frezy tarczowe CoroMill 331



- Typ frezu
- Prawe i lewe (R/L)
- Wielkość płytki
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu

Płytki CoroMill 331



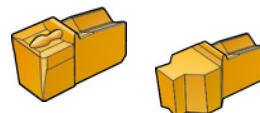
- Wielkość płytki
- Geometria płytki
- Kształt i promień płytki
- Promień naroża
- Gatunek płytki

Frezy do rowków typu 330



- Wielkość płytki
- Ilość płytek
- Średnica
- Typ podziałki
- Typ i wielkość chwytu
- Długość narzędzia
- Chłodziwo

Płytki Q-Cut do obróbki rowków frezami typu 330



- Wielkość płytki
- Gatunek płytki
- Szerokość płytki
- Tolerancja
- Rodzaj fazki



Wiercenie

Wiertła pełnowęglkowe
CoroDrill Delta-C



Dodatkowe opcje narzędzi

- Średnica i zbieżność wiertła
- Gatunek węgla
- Głębokości wiercenia
- Fazy/promienie naroży
- Tolerancja
- Typ i wielkość chwytu
- Doprowadzenie chłodziwa

Wiercenie

Pogłębiacz do pracy
z dużym posuwem



Dodatkowe opcje narzędzi

- Typ gwintu
- Średnica

Wiertła z wlutowaną końcówką
węglkową Coromant Delta



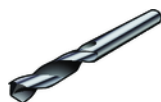
- Średnica wiertła
- Gatunek węgla
- Głębokości wiercenia
- Fazy/promienie naroży
- Tolerancja
- Typ i wielkość chwytu
- Doprowadzenie chłodziwa

CoroDrill® 860



- Średnica wiertła
- Głębokości wiercenia
- Tolerancja
- Typ i wielkość chwytu
- Doprowadzenie chłodziwa

CoroDrill® 854, 855 i 856



- Średnica i zbieżność wiertła
- Gatunek materiału wiertła
- Głębokości wiercenia
- Fazy/promienie naroży
- Tolerancja
- Typ i wielkość chwytu
- Doprowadzenie chłodziwa

CoroDrill® 870



- Średnica końcówki wiertła
- Głębokości wiercenia
- Typ i wielkość chwytu
- Zoptymalizowana średnica korpusu

Wiertło na płytki wymienne
CoroDrill 880



- Średnica wiertła
- Długość wiertła
- Głębokości wiercenia
- Typ i wielkość chwytu
- Długość rowka wiórowego

Wiertło na płytki wymienne
CoroDrill 881



- Średnica wiertła
- Długość wiertła
- Głębokości wiercenia
- Typ i wielkość chwytu
-

CoroDrill® 880 do
wykonywania stopni i faz



- Średnica wiertła
- Głębokości wiercenia
- Fazy/promienie naroży
- Typ i wielkość chwytu
- Doprowadzenie chłodziwa
- Płytki stopnia/fazy

Wiertło na płytki wymienne
Coromant U



- Średnica i zbieżność wiertła
- Ilość dodatkowych płytek
- Płytki fazująca
- Długość wiertła
- Głębokości wiercenia
- Typ i wielkość chwytu
- Długość rowka wiórowego

Regulowane głowice
wiertarskie T-MAX



- Średnica wiertła
- Wielkość mocowania

System

Trzonki dla systemu wymiennych
węglkowych części roboczych (EH)



- Wielkość złącza EH
- Średnica
- Chwył cylindryczny lub Weldon
- Długość trzonka
- Wersja stożkowa lub cylindryczna

Informacje z zakresu BHP dotyczące szlifowania węglików spiekanych

Składniki

Produkty na bazie spieków węglkowych zawierają węgiel wolframu i kobalt, a ponadto mogą zawierać węgliki tytanu, tantalu, niobu, chromu, molibdenu lub wanadu. Niektóre gatunki zawierają azotowęgiel tytanu i/lub nikiel.

Rodzaje narażenia na szkodliwe działanie

Szlifowanie lub podgrzewanie półfabrykatu lub gotowego produktu na bazie spieku węglkowego prowadzi do wydzielania pyłu lub wyziewów zawierających niebezpieczne składniki, które mogą być szkodliwe dla dróg oddechowych (wdychanie), pokarmowych (połknięcie), lub spowodować obrażenia skóry lub oczu.

Ostra toksyczność

Pyły są toksyczne w razie wdychania. Wdychanie może spowodować podrażnienie lub zapalenie dróg oddechowych. Stwierdzono, że jednoczesne wdychanie kobaltu i węgliku wolframu jest znacznie groźniejsze niż wdychanie samego kobaltu.

Zetknięcie ze skórą powoduje podrażnienie i wysypkę. U osób, których skóra jest podatna na uczulenia - może wystąpić reakcja alergiczna.

Toksyczność przewlekła

Powtarzające się wdychanie aerozoli zawierających kobalt może spowodować utrudnienia w oddychaniu. Przedłużające się wdychanie kobaltu w zwiększonych stężeniach może spowodować zwłóknienie płuc, lub prowadzić do raka płuc. Badania epidemiologiczne wskazują, że u pracowników narażonych w przeszłości na duże stężenia węgliku wolframu / kobaltu występuje zwiększone ryzyko rozwoju raka płuc.

Kobalt i nikiel mają działanie potencjalnie uczulające względem skóry. Powtarzające się lub długotrwałe narażenie na działanie tych substancji może powodować podrażnienie skóry.

Ostrzeżenia przed ryzykiem

Toksyczne: grozi poważną utratą zdrowia w razie długotrwałego narażenia się na wdychanie

Toksyczne przy wdychaniu

Ograniczone dowody na działanie rakotwórcze.

Może spowodować uczulenie w razie wdychania lub zetknięcia ze skórą

Działania zapobiegawcze

Unikać wytwarzania i wdychania pyłów. Stosować miejscową wentylację wyciągową w stopniu wystarczającym do utrzymania poziomu ekspozycji znacznie poniżej wartości dopuszczalnych w danym kraju.

Jeżeli przewietrzanie nie jest możliwe do zrealizowania, lub jest niewystarczające, należy stosować maski ochronne, zatwierdzone w danym kraju do tego rodzaju zastosowań.

W razie konieczności stosować okulary ochronne z osłonami bocznymi.

Unikać powtarzającego się kontaktu ze skórą. Stosować odpowiednie rękawice ochronne.

Po wykonaniu czynności dokładnie umyć powierzchnię skóry.

Stosować odpowiednią odzież ochronną. Prać odzież ochronną w miarę potrzeb.

Nie jeść, nie pić, ani nie palić tytoniu na stanowisku roboczym. Przed jedzeniem, picciem lub paleniem tytoniu dokładnie umyć powierzchnię skóry.

Wykaz odpowiedników materiałowych

ISO	MC	CMC	Kraj										
			Europa	Niemcy	Wielka Brytania	Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia		
			Norma										
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Stal niestopowa (węglowa)												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	-	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	E36-3	E36-3	Fe52BFV/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	1880	W 1	Y105	F5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	H	Stal niskostopowa											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-	
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-	
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNM220(H)	
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-	
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)	
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)	
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)	
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4.5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-	
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-	
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-	
	P2.1.Z.AN	02.1	50CrMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-	
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)	
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	SNC815(H)	-	
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CrV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4	
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	

ISO	MC	CMC	Kraj											
			Europa	Niemcy	Wielka Brytania	Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia			
			Norma											
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	ISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS		
P	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-		
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-		
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNM240		
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	Scr440		
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-		
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236		
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-		
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430		
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-		
	Stal wysokostopowa													
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1		
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	-	2314	-	-	-	-	-		
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61		
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU X215CrW12 1KU	X100CrMoV5	SKD12		
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2		
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	-	H21	Z30WCrV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5		
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	-	2310	-	-	X165CrMoV12KU	X160CrMoV12	-		
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	-	2736	HNW3	-	-	-	-		
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNI09	-		
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-		
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3		
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-		
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1		
Ferrytyczna/martenzytyczna stal nierdzewna														
P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405		
P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430		
P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl24	1.4762	-	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446		
P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	-	2326	S44400	-	-	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	-	F.8401	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	-	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	-	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F.3113	SUS430		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434		
P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	-	HW3	Z45CS9	X45GrS18	F.322	SUH1		
P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	-	HNW6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4		
P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	-	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	-	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431		
P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-		
P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	-	2387	Z6CND16-04-01	-	-	-		
P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F		
P2.1.Z.AN	02.1	-	-	1.0045	Nazwy handlowe OVAKO 520M (Ovako Steel) FORMAX (Uddeholm Tooling) IMACRO NIT (Imatra Steel) INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) S355J2G3(XM) C45(XM) 16MnCrS5(XM) INEXA280(XM) 070M20(XM) HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)							-	-	-
P2.2.Z.AN	02.1	-	-	-								-	-	-
P2.2.Z.AN	02.1	-	-	-								-	-	-
P2.5.Z.HT	02.2	-	-	-								-	-	-
P1.2.Z.AN	-	-	-	-								-	-	-
P1.2.Z.AN	-	-	-	-								-	-	-
P1.2.Z.AN	-	-	-	-								-	-	-
P2.5.Z.HT	-	-	-	-								-	-	-
P2.5.Z.HT	02.2	-	-	-								-	-	-
P2.5.Z.HT	02.2	-	-	-								-	-	-

ISO	MC	CMC	Kraj									
			Europa	Niemcy	Wielka Brytania	Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia	
			Norma									
DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS			
M	Austenityczne stale nierdzewne											
M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EVS	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CND18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17	
M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301	
M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	
M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	-	-	-	-	-	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321	
M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303	
Super austenityczne stale nierdzewne (Ni > 20%)												
M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15	
M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	
M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310	
M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F.3313	-	SUH330	
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	N08028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	
Stale nierdzewne (austenityczne/ferrytyczne) (Duplexs)												
M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	
M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	
M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	
M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	
M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	Nazwy handlowe								
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	SANMAC 304 (Sandvik Steel)								
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	SANMAC 304L (Sandvik Steel)								
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	SANMAC 316 (Sandvik Steel)								
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	SANMAC 316L (Sandvik Steel)								
M1.0.Z.AQ	05.23/15.23	-	-	254 SMO								
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	-	-	654 SMO								
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	-	-	SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)								
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	-	-	SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)								

ISO	MC	CMC	Kraj										
			Europa	Niemcy	Wielka Brytania	Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia		
			Norma										
DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS				
K	Żeliwo ciągliwe												
	K1.1.C.NS	07.1	-		8 290/6	0814				MN 32-8		FCMB310	
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	0815	32510			MN 35-10		FCMW330	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	0852	40010			Mn 450	GMN 45	FCMW370	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	0854	50005			MP 50-5	GMN 55	FCMP490	
						P 570/3	0858	70003		MP 60-3		FCMP540	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	0856	A220-70003			Mn 650-3	GMN 65	FCMP590	
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	0862	A220-80002			Mn700-2	GMN 70	FCMP690	
	Żeliwo szare												
	K2.1.C.UT	08.1				0100							
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010		0110	No 20 B			Ft 10 D		FC100	
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	0115	No 25 B			Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	0120	No 30 B			Ft 20 D	G 20		FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	0125	No 35 B			Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	0140	No 55 B			Ft 40 D			
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	0130	No 45 B			Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	0135	No 50 B			Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	0523	A436 Type 2			L-NC 202	-	-	
	Żeliwo sferoidalne												
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	0717-02	60-40-18			FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	0717-12	-			FGS 370-17			
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	0717-15	-			-			
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	0727	80-55-06			FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	0732-03	-			FGS 600-3			FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	0737-01	100-70-03			FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	0776	A43D2			S-NC 202	-	-	
	Żeliwo o zwartym graficie (CGI)												
	Żeliwo	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
K4.1.C.UT		-	EN-GJV-350										
K4.2.C.UT		-	EN-GJV-400										
K4.2.C.UT		-	EN-GJV-450										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500											
Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)													
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8					ASTM A897 No. 1						
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5					ASTM A897 No. 2						
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2					ASTM A897 No. 3						
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1					ASTM A897 No. 4						
K5.3.C.NS	-						ASTM A897 No. 5						

ISO	MC	CMC	Kraj										
			Europa	Niemcy	Wielka Brytania	Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia		
			Norma										
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
N	Stopy na bazie aluminium												
	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373				4251	SC64D	A-S7G			C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5		LM5			4252	GD-AISI12	A-SU12			AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22			LM25			4244	356.1				A5052
	N1.3.C.UT		GD-AISI12					4247	A413.0				A6061
	N1.3.C.AG		GD-AISI8Cu3		LM24			4250	A380.1				A7075
	N1.3.C.UT		G-AISI12(Cu)		LM20			4260	A413.1				ADC12
	N1.3.C.UT		G-AISI12		LM6			4261	A413.2				
	N1.3.C.AG		G-AISI10Mg(Cu)		LM9			4253	A360.2				
	S	Stopy na bazie niklu											
S2.0.Z.AG		20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-	
S2.0.C.UT		20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr20TiAl	2.4631	HR401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
S2.0.Z.AN		20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
S2.0.Z.AN		20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
S2.0.Z.AN		20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
Stopy na bazie kobaltu													
S3.0.Z.AG		20.32	CoCr20W15Ni CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5537C, AMS 5772	KC20WN KC22WN	-	-	-	
Stopy tytanu													
S4.2.Z.AN		23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	
S4.2.Z.AN		23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	-	UNS R56400	T-A6V	-	-	
S4.3.Z.AN		23.22	TiAl5V5Mo5Cr3			-	-	-	UNS R56401		-	-	
S4.2.Z.AN		23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185		-	-	-			-	-	
Superstopy żaroodporne		Nazwy handlowe											
		S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Na bazie żelaza									
		S2.0.Z.AN	20.2	Incoloy 800									
		S2.0.Z.AN	20.2	Na bazie niklu									
	S2.0.Z.AG	20.2	Haynes 600										
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimocast PD16										
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13										
	S2.0.Z.AN	20.21	Rene 95										
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C										
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825										
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600										
	S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400										
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700										
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 718										
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432										
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901										
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy										
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64											
S3.0.Z.AG	20.3	Na bazie kobaltu											
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213											
		Jetalloy 209											
H	Materiały hartowane												
	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-		
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	C4BS	
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A	

Na rzecz ochrony środowiska naturalnego

Przyłącz się już dzisiaj do koncepcji odzyskiwania surowców (CRC)!

Koncepcja odzyskiwania surowców (Coromant Recycling Concept - CRC) jest kompleksową usługą odzyskiwania zużytych płytek węglkowych, oferowaną dla wszystkich klientów Sandvik Coromant. W związku ze wzrastającym zapotrzebowaniem na surowce nieodnawialne, oszczędne gospodarowanie ich malejącymi zasobami jest powinnością wszystkich producentów.

Sandvik Coromant bierze udział w tej akcji, oferując zbiórkę zużytych płytek węglkowych i ich przeróbkę w sposób najbardziej przyjazny dla środowiska naturalnego.

Wszystkie zużyte płytki węglkowe powinny być zbierane do pojemników zbiorczych na stanowisku roboczym. Gdy pojemnik zbiorczy jest zapelniony, jego zawartość przekłada się do pojemnika transportowego. Zalecamy wyposażenie każdej narzędziowni w dwa pojemniki transportowe. Zapelniony pojemnik transportowy należy następnie wysłać do najbliższego przedstawicielstwa Sandvik Coromant lub do lokalnego dystrybutora, gdzie można zasięgnąć bliższych informacji.

Korzyści z CRC mówią same za siebie:

- Wspólny dla wszystkich rynków system recyklingu.
- Dla kupujących bezpośrednio, jak i przez sieć dystrybutorów.
- Zbiórka i transport ułatwione dzięki systemowi specjalnych pojemników.
- Mniejsze straty, mniejsze obciążenie dla środowiska naturalnego.
- Lepsze spożytkowanie zasobów naturalnych.
- Akceptujemy węglki pochodzące od innych producentów.



Zamów pojemnik zbiorczy na zużyte płytki dla każdej tokarki, frezarki, wiertarki czy centrum obróbczego. Zalecamy jeden pojemnik zbiorczy dla płytek oraz jeden oddzielny dla narzędzi pełnowęglkowych przy każdym stanowisku obróbkowym.

	Oznaczenie
Pojemnik zbiorczy (żółty):	91617
Pojemnik transportowy dla narzędzi pełnowęglkowych (drewniany):	92994
Pojemnik transportowy płytek (drewniany):	92995

Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona
132N	A323	Axxx-DWLNR/L	A272	CNGP	A21
132W	A323	Axxx-DVUNR/L	A272	CNGQ	A78,A79
150.23	B83	Axxx-MWLNR/L	A276	CNGX	A79
151.2	A404,B32,B67,B71,B72	Axxx-PCLNR/L	A273	CNGX-AXA	A80
175.32	A425	Axxx-PDUNR/L	A274	CNMA	A80
190.1	A411	Axxx-PSKNR/L	A274	CNMA-KR	A24
254R/LG	B82	Axxx-PTFNR/L	A275	CNMG-HM	A23
254R/LKF	C44	Axxx-SCLCR/L	A286,A287	CNMG-KF	A20
266R/LFA	C37	Axxx-SCLPR/L	A309,A310	CNMG-KM	A22
266R/LFG	C36	Axxx-SDQCR/L	A290,A293	CNMG-KR	A24
266R/LFGZ	C36	Axxx-SDUCR/L	A288-A292	CNMG-KRR	A24
266R/LG	C11-C33	Axxx-SDUPR/L	A311-A314	CNMG-LC	A20
266R/LKF	C41,C42,C45	Axxx-SDXCR/L	A290,A293,A294	CNMG-MF	A21
266R/LL	C11-C33	Axxx-SDXPR/L	A313	CNMG-MM	A21
391.20	G63	Axxx-SRDDN	A295	CNMG-MR	A23
391.510	G62	Axxx-SRXDR/L	A295	CNMG-PF	A20
391.530	G62	Axxx-SSKCR/L	A297	CNMG-PM	A21
391.540	G62	Axxx-STFCR/L	A298-A301	CNMG-PR	A23,A373
391.60A-OZ	G59	Axxx-STFPR/L	A315,A316	CNMG-QF	A21
392.419-APBR/L	H40	Axxx-STUCR/L -GR	A302	CNMG-QM	A22
392.419-ASHA	H38	Axxx-SWLPR/L	A317,A318	CNMG-SF	A20
392.419-ASHR/L	H38	Axxx-SVPBR/L	A305,A306	CNMG-SM	A22
392.T100SL	I73	Axxx-SVQBR/L	A303,A305,A306	CNMG-SMR	A24
392.T100SL70	I107	Axxx-SVQCR/L	A304,A307	CNMG-SMR	A22
570	I68,I94,I95	Axxx-SVUBL	A229	CNMG-WF	A20
570-2C	I62,I66	Axxx-SVUBR/L	A303,A308	CNMG-WL	A20
570-3C	I63,I67,I68,I91,I92,I93	Axxx-SVUCR/L	A304,A307	CNMG-WM	A21
570-4	H14			CNMG-WMX	A21
570-4C	I65	B		CNMG-XF	A68
570C-SVUBR/L	I30	BP	A401	CNMG-XM	A68
570-DCLNR/L	I21,I83	BPGN	A403	CNMG-XMR	A68
570-DDUNR/L	I22,I84	BPGR/L	A403	CNMM-HR	A25,A373
570-DDXNR/L	I22,I84	BPR/L151.2	A403	CNMM-MR	A23,A373
570-DSKNR/L-40-12	I23,I85	BT-TK-02	G65	CNMM-PR	A23
570-DTFNR/L	I24,I86			CNMM-QR	A24,A373
570-DWLNR/L-32-06	I24	C		CNMM-WR	A23
570-DVUNR/L	I25,I87	CCBNR/L	A209	CNMX-PF	A425
570-SCLCR/L	I27	CC-ET	G67	CNMX-SM	A24
570-SCLPR/L	I32	CCET-UM	A47	CPMT-KF	A62
570-SDUCR/L	I28,I88	CCGT-UM	A47	CPMT-KM	A62
570-SDUPR/L	I33	CCGW	A94	CPMT-MF	A62
570-SDXCR/L	I28	CCGX-AL	A48	CPMT-MM	A62
570-SDXPR/L	I33	CCLNR/L	A209	CPMT-PF	A62
570-STFCR/L	I29	CCMT-KF	A46	CPMT-PM	A62
570-STFPR/L	I34	CCMT-KM	A47	CPMT-UM	A62
570-SVLBR/L	I30	CCMT-KR	A48	CRDCN	A218
570-SWLPR/L	I35	CCMT-MF	A46	CRDCR/L	A218
570-SVPBR/L	I30	CCMT-MM	A47	CRDNN	A219
570-SVQCR/L	I31	CCMT-MR	A47	CRSNR/L	A219
570-SVUCR/L	I31	CCMT-PF	A46	CS	A324
570-xxNG	I72	CCMT-PM	A46	CSBNR/L	A214
570-xxR/L123	I42-I47	CCMT-PR	A47	CSDNN	A214,A215
570-xxR/L151.21	I48	CCMT-UF	A46	CSG	B83
570-xxR/L151.3	I49,I50	CCMT-UM	A47	CSKNR/L	A215
570-xxR/LF	I72	CCMT-UR	A48	CSNR/L	A214,A215
570-xxR/LSMAL	I52	CCMT-WF	A46	CTGNR/L	A217
570-xxR123U	I47	CCMT-WM	A46	C-TK	G65
		CCMT-XF	A71	CU-3C	I97
		CCMT-XM	A71	Cx-131	G52,H37
A		CCMT-XR	A71	Cx-151.2	H33
A570-2C	I62,I66	CCMW	A47	Cx-266R/LFG	C35
A570-3C	I64,I67,I91	CCMW-FP	A94	Cx-266R/LFGZ	C35
A570-4C	I65	CCNR/L	A209	Cx-266R/LKF	C39,C40
ABB-TNI-CDI80	G24	CDJNR/L	A211	Cx-266RFGZ	C35
APB-TNE-CDI80	G24	CDNNN	A211	Cx-391.01	G54
APB-TNE-MS	G43	CDNNR/L	A211	Cx-391.01R	G56
APB-TNE-MZ	G38	C-HP	G71	Cx-391.02	G55
APB-TNE-OK	G51	CKJNR/L	A164	Cx-391.02R	G56
ASH-TNE-CDI80	G24	CNG	A81	Cx-391.14	G58
Axxx-DCLNR/L	A269	CNGA	A79,A80	Cx-391.60B	G59
Axxx-DDUNR/L	A270	CNGG-SGF	A20	Cx-391.EH	G57
Axxx-DSKNR/L	A271	CNGN	A81	Cx-570-2C	I57,I61
Axxx-DTFNR/L	A271				

Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona
Cx-570-3C	I58,I59	Cx-NC2000	G12	Cx-STJCR/L	A172
Cx-570-4C	I59	Cx-NC3000	G12	Cx-SVHBR/L	A173
Cx-570-NG	I70	Cx-NC5010	G28	Cx-SVJBR/L	A173
Cx-570-R/LF	I70	Cx-NC5110	G28	Cx-SVMBL	H18
Cx-570-R/LF-T	I71	Cx-NC5210	G29	Cx-SVMBR/L-HP	H25
Cx-570-R/LG	I70	Cx-NF123	B29	Cx-SVQBR/L	A284,A285
Cx-570-R/LX	I70	Cx-NR	G53	Cx-SVUBR/L	A167
Cx-570-RX	H26,I70	Cx-PCLNR/L	A129,A263,A385	Cx-SVUBR/L-HP	A167
Cx-A391.EH	G57	Cx-PCLNR/L-HP	A124	Cx-SVVB	A173
Cx-AL-01	G70	Cx-PCMNN-HP	H22	Cx-T-DCL	H12
Cx-AMT-01	G72	Cx-PCRNR/L	A129	Cx-T-DCM	H11
Cx-APBA	H32	Cx-PCRNR/L-HP	A124	Cx-TR/LE-BT	G47,G48
Cx-APBR/L	H32	Cx-PDJNR/L	A130	Cx-TR/LE-MS	G43-G45
Cx-ASHA	H28,H34	Cx-PDJNR/L-HP	A125	Cx-TR/LE-MZ	G38-G40
Cx-ASHR/L	H29,H34	Cx-PDMNR/L-HP	A125,H23	Cx-TR/LE-NA	G50
Cx-ASHR/L3	H31,H34	Cx-PDUNR/L	A264	Cx-TR/LE-OK	G51
Cx-ASHR/L45	H30,H34	Cx-PDUNR/L-HP	A126	Cx-TR/LI-BT	G47,G48
Cx-ASHS	H29	Cx-PL	G70	Cx-TR/LI-MS	G43-G45
Cx-C	G69	Cx-PLRNR/L	A389	Cx-TR/LI-MZ	G38-G40
Cx-CCLNR/L	A201	Cx-PLTNR/L	A389	Cx-TR/LI-NA	G50
Cx-CCRNR/L	A201	Cx-PMU	G71	Cx-TR/LI-OK	G51
Cx-CDJNR/L	A202	Cx-PRDCN	A131,A386	Cx-WDT	G67
Cx-CP-01	G67	Cx-PRSCR/L	A131,A386		
Cx-CRDCN	A207	Cx-PSDNN	A133,A387	D	
Cx-CRSCR/L	A207	Cx-PSDNN-HP	A127	DCBNR/L	A139,A208
Cx-CRSNR/L	A207	Cx-PSKNR/L	A132,A265,A387	DCET-UM	A50
Cx-CSDNN	A204	Cx-PSKNR/L-HP	A127	DCFNR/L	A138
Cx-CSKNR/L	A204	Cx-PSRNR/L	A132,A387	DCGNR/L	A138
Cx-CSRNR/L	A204	Cx-PSRNR/L-HP	A127	DCGT-UM	A50
Cx-CSSNR/L	A205	Cx-PSSNR/L	A133,A387	DCGW	A95
Cx-CTGNR/L	A206	Cx-PSSNR/L-HP	A128,H24	DCGX-AL	A50
Cx-DCKNR/L	A115	Cx-PTFNR/L-13075-11	A265,A266	DCKNR/L	A138
Cx-DCLNR/L	A115,A200,A261	Cx-R/L166.0KF	C54	DCLNR/L	A137,A208,A354
Cx-DCMNN	H15	Cx-R/L166.5FA	C52	DCMT-KF	A49
Cx-DCRNR/L	A115,A200	Cx-R/LC115	G25	DCMT-KM	A49
Cx-DDHNR/L	A116	Cx-R/LC140	G25	DCMT-KR	A50
Cx-DDJNR/L	A116,A202	Cx-R/LC2030	G18	DCMT-MF	A49
Cx-DDMNL	H16	Cx-R/LC2040	G18	DCMT-MM	A49
Cx-DDNNN	A116	Cx-R/LC2045	G15	DCMT-MR	A50
Cx-DDUNR/L	A116,A261	Cx-R/LC2050	G18	DCMT-PF	A49
Cx-DNE80	G23	Cx-R/LC2055	G15	DCMT-PM	A49
Cx-DNE-BT	G47,G48	Cx-R/LC2060	G18	DCMT-PR	A50
Cx-DNE-MS	G43-G45	Cx-R/LC2065	G15	DCMT-UF	A49
Cx-DNE-MZ	G38,G39,G41	Cx-R/LC2080	G14	DCMT-UM	A50
Cx-DNE-NA	G50	Cx-R/LC2085	G13	DCMT-UR	A50
Cx-DNE-OK	G51	Cx-R/LC2090	G16,I97	DCMT-XF	A72
Cx-DNI80	G23	Cx-R/LCE80	G22	DCMT-XM	A72
Cx-DNI-BT	G47,G48	Cx-R/LCI80	G20	DCMT-XR	A72
Cx-DNI-MS	G43-G45	Cx-R/LF123	B28,B29	DCMW	A50
Cx-DNI-MZ	G38,G39,G41	Cx-R/LF151.23	B66	DCMW-FP	A95
Cx-DNI-NA	G50	Cx-R166.0KFZ	C54	DCMX-WF	A49
Cx-DNI-OK	G51	Cx-R166.5FAZ	C52	DCMX-WM	A49
Cx-DRSNR/L	A117	Cx-RF123T	B54	DCRNR/L	A139,A208
Cx-DSDNN	A118,A203,A383	CXS	A328-A345	DCWG	A95
Cx-DSKNR/L	A118,A203,A383	Cx-SCLCR/L	A168,A280,A400	DDHNR/L	A140
Cx-DSRNR/L	A118,A203,A383	Cx-SCMCN	H17	DDJNR/L	A140,A210
Cx-DSSNR/L	A119,A205,A383	Cx-SDJCR/L	A168	DDNNN	A140,A210
Cx-DTFNR/L	A120,A262	Cx-SDNCN	A168	DDPNN	A141
Cx-DTGNR/L	A120,A206	Cx-SDUCR/L	A281	DDQNR/L	A140
Cx-DTJNR/L	A120,A384	Cx-SL3Cx	I60	DNG	A84
Cx-DTTNR/L	A120	Cx-SL70-R/LF	I106	DNGA	A82,A83
Cx-DVJNR/L	A121	Cx-SL70-R/LG	I106	DNGG-SGF	A26
Cx-DVMNL	H16	Cx-SL70-R/LX	I106	DNGN	A84
Cx-DVVNN	A121	Cx-SL70-RX	H27	DNGQ	A82
Cx-DWLNR/L	A122,A262	Cx-SRDCN	A169,H17	DNGX	A83
Cx-LF123	B29	Cx-SRSCR/L	A170	DNMA	A83
Cx-LF123U	B54	Cx-SRSCR/L-HP	A166	DNMA-KR	A29
Cx-MAS	G72	Cx-SSDCN	A171,A400	DNMG-K	A27
Cx-MTJNR/L	A134,A308	Cx-SSKCR/L	A282	DNMG-KF	A26
Cx-MVJNR/L	A136	Cx-SSRCR/L	A171,A400	DNMG-KM	A28
Cx-MVUNR/L	A268	Cx-STFCR/L	A283	DNMG-KR	A29
Cx-MWLNR/L	A135,A267	Cx-STGCR/L	A172	DNMG-LC	A26

INFORMACJE OGÓLNE

Indeks

Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona
DNMG-MF	A26	L190.1	A414,A415	N151.2-4B	B65
DNMG-MM	A27	LAG151.32	B80	N151.2-4E	B58
DNMG-MR	A29	LF123U	B55	N151.2-4G	B59
DNMG-PF	A26	LNMX-PM	A425	N151.2-4P	B62
DNMG-PM	A27	LNMX-PR	A425	N151.2-4T	B64
DNMG-PR	A28	LNUX-PF	A425	N151.2-4U	B65
DNMG-QF	A27	LNUX-PM	A425	N151.2-5E	B58
DNMG-QM	A28	LNUX-PR	A425	N151.2-5F	B57
DNMG-SF	A26	LS151.22	B70	N151.2-5G	B60
DNMG-SM	A28	LVMJN	A277	N151.2-5P	B62
DNMG-SMR	A28			N151.2-5T	B64
DNMG-XF	A68	M		N151.2-7E	B57
DNMG-XM	A68	MABR/L	B89	N151.2-9E	B57
DNMM-MR	A29	MACR/L	B87	N151.2-E-G	B61
DNMM-PR	A28	MAFR/L	B89	N151.2-E-P	B63
DNMM-QR	A29	MAGR/L	B88	N151.2-F-P	B63
DNMX4-WF	A26	MATR/L	B90	N151.3-4G	B75
DNMX-WM	A27	MAXR/L	B90	N151.3-7G	B76
DNMX-WMX	A27	MB-07B	B98	N151.3-7P	B76
DPMT-KF	A63	MB-07G	B94	NF123	B34,B39
DPMT-KM	A63	MB-07GX	B100	NX123-BG	B26
DPMT-MF	A63	MB-07R	B100		
DPMT-MM	A63	MB-07T045	B96	P	
DPMT-PF	A63	MB-07T093	B96,B99	PCBNR/L	A152
DPMT-PM	A63	MB-07T093A	B97	PCFNR/L	A356
DRBNR/L	A144,A212,A391	MB-07TE93	B98	PCGNR/L	A356
DRSNR/L	A142,A391	MB-07TH	B102,B103,B104	PCLNR/L	A152,A356,A394
DSDNN	A146,A213,A392	MB-09FA	B101	PDJNR/L	A153
DSKNNR/L	A143,A213,A392	MB-09FB	B101	PRDCN	A154,A395
DSRNR/L	A144,A213,A392	MB-09G	B94	PRGCR/L	A154,A395
DSSNR/L	A145,A213,A392	MB-09R	B100	PRGNR/L	A154,A395
DTFNR/L	A148,A355,A393	MB-A	B106,B107	PSBNR/L	A155,A396
DTGNR/L	A149,A393	MB-E	B106,B107	PSDNN	A156,A397
DTJNR/L 12 3B	A147,A393	MBG	B105	PSKNR/L	A155,A357,A396
DTRNR/L	A149	MSLDAV	B74	PSRNR/L	A155,A357
DTTNR/L	A149	MS-R151.2	B73	PSSNR/L	A156,A357,A397
DVJNR/L	A150	MS-R151.20	B74	PTDNR/L	A158
DVPNR/L	A150	MS-RF151.23	B73	PTFNR/L	A157,A358,A398
DVTNR/L	A150	MSSNR/L	A159	PTGNR/L	A157,A223,A358,A398
DVVNN	A150	MTENN	A161	PTSNR/L	A358
DWLNR/L	A151,A355	MTGNR/L	A161	PTTNR/L	A158,A358
		MTJNR/L	A160	PTWNR/L	A358
E		M-xxCx-390	H5		
Exxx-SCLCR/L	A286,A287	MVTNR/L	A163	Q	
Exxx-SCLPR/L	A309,A310	MWLNRL	A162,A359	QS	A248
Exxx-SDUCR/L	A288,A289,A292			QS-266RFA	A245
Exxx-SDUPR/L	A311,A312,A314	N		QS-266RFA-063	A245,C38
Exxx-STFCR/L	A298,A299,A300	N123	B21,B23,B30	QS-HP	A247
Exxx-STFPR/L	A315,A316	N123-AM	B23	QS-LF123U	A242
Exxx-STUCR/L-GR	A302	N123-BG	B26	QS-LF123U-HP	A236
Exxx-SWLPR/L	A317	N123-CF	B16	QS-PTGNR	A237
Exxx-SVQCR/L	A304	N123-CM	B16	QS-R/LF123	A244
Exxx-SVUCR/L	A304	N123-CR	B16	QS-RF123T	A242
		N123-GE	B21	QS-SCACR	A238
F		N123-GF	B18	QS-SCLCR	A238
Fxxx-SDUPR/L	A311	N123-GM	B19	QS-SCLCR-HP	A233
Fxxx-STFPR/L	A315	N123-RE	B23	QS-SDJCR	A239
Fxxx-SDUCR/L	A288	N123-RM	B22	QS-SDJCR-HP	A233
Fxxx-STFCR/L	A298	N123-RO	B22	QS-SDNCN	A239
		N123-RS	B23	QS-SDPCN	A177
K		N123T-CM	B50	QS-SMALR	A243
KNMX-71	A44	N123T-CS	B50	QS-SMALR/L-HP	A235
KNUX	A44	N123-TF	B24	QS-STJCR	A240
		N123T-GS	B51	QS-SVABR/L	A241
L		N123-TM	B24	QS-SVJBR/L	A186,A241
L123-CF	B16	N123T-RS	B52	QS-SVJCR-HP	A234
L123-CM	B16	N123U-BG	B53	QS-SVVBN	A241
L123-CR	B16	N123U-CM	B50		
L151.2-4E	B58	N123U-CS	B50	R	
L151.2-5F	B57	N123U-GS	B51	R/L123-CM	B16
L151.2-7E	B57	N123U-RS	B52	R/L123-CS	B17
L166.0L	C48,C49,C51	N151.2-3B	B65	R/L123T-CS	B50

Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona
R/L123U-CS	B50	RNGN	A85	SNMM-QR	A376
R/L140.0	A370	RNMG-SR	A30	SPG	A99
R/L141.0	A370	RNMX-MR	A411	SPGN	A99
R/L142.0	A370	RPG	A98	SPMT-UM	A64
R/L151.20	B68	RPGN	A98	SPU	A99
R/L151.2-5E	B58	RPGX	A98	SPUN	A99
R/L151.2-5F	B57	RX123	B40	SRACR/L	A178
R/L166.0KF	C55,C56			SRDCN	A178
R/L166.0L-MM	C49	S		SRDCR/L	A178
R/L166.0L-UN	C50	SCACR/L	A175,A224	SRGCR/L	A179
R/L166.0L-WH	C51	SCFCR/L	A362	SRSCR/L	A179,A362
R/L166.5FA	C53	SCGW	A99	SSBCR/L	A180
R/L170.5	A164	SCGX-AL	A53	S-SCMT	A381
R/L171.35	A153	SCLCR/L	A174,A224	SSDCN	A180
R/L175.32	A428	SCMT-KF	A52	SSDCR/L	A180
R/L176.9	A218	SCMT-KM	A52	SSKCR/L	A363
R/L177.32	A428	SCMT-KR	A53	SSSCR/L	A363
R/L566.0KFC	I55	SCMT-MF	A52	STDCR/L	A182
R/L570	I56	SCMT-MM	A52	STFCR/L	A183,A364
R/L571.31C	I26	SCMT-MR	A53	STGCR/L	A181,A364
R/L571.35C	I26	SCMT-PF	A52	STJCR/L	A183,A226
R/LAF151.37	B81	SCMT-PM	A52	S-TNMX	A412
R/LAG123	B46,B47	SCMT-PR	A53	STSCR/L	A365
R/LAG150.23	B84	SCMT-UF	A52	STTCR/L	A182,A365
R/LAG151.32	B79,B80	SCMT-UM	A53	STWCR/L	A364
R/LAG551.31	I51	SCMT-UR	A53	SVABR/L	A184,A229
R/LAX123	B48	SCMW	A53	SVHBR/L	A184
R/LF123	B31-B37,B41-B45	SDACR/L	A177,A225	SVHCR/L	A184
R/LF150.23	B84	SDJCR/L	A176,A225	SVJBR/L	A186,A227
R/LF151.23	B69	SDNCN	A177,A225	SVVBN	A187,A188,A228
R/LF151.37	B77,B78	SDPCN	A177,A225	Sxxx-CKUNR/L	A278
R/LG123	B41,B42,B44	SL-	I79	Sxxx-CRSNR/L	A319
R/LG123-BG	B26	SL-266R/LFG-	I53	Sxxx-CRSPR/L	A319
R/LG123-GS	B25	SL-266R/LKF	I54	Sxxx-MWLNLR/L	A276
R/LG123-RS	B25	SL-266R/LKF-QC	I89	Sxxx-MVUNR/L	A277
R/LG151.37	B77,B78	SL70A-SRDCR/L	I102,I103	Sxxx-PCLNR/L	A273
R/LS151.22	B70	SL70-CRDCR/L	I102	Sxxx-PDUNR/L	A274
R/LVMJN	A277	SL70-R/L123-HP	I104,I105	Sxxx-PTFNR/L	A275
R/LX123	B39,B40	SL70-RF	I95		
R123-CF	B16	SL70-RG	I95	T	
R123-CM	B16	SL70-SRDCR/L	I103	TCEX	A55
R123-CR	B16	SL-CHS	I108	TCGT	A55
R151.2	B71	SL-NF	I69	TCGT-UM	A56
R151.20	B68	S-LNGF	A412	TCGW	A97
R151.2-3F	B58	SL-PCLNR/L	I16	TCGX-AL	A57
R151.2-4E	B58	SL-PDJNR/L	I12	TCGX-WK	A55
R151.2-5E	B58	SL-PDUNR/L	I16	TCMT-KF	A54
R151.2-5F	B57	SL-PSRNR/L	I13	TCMT-KM	A56
R151.2-7E	B57	SL-PSSNR/L	I13	TCMT-KR	A57
R151.2-9E	B57	SL-PTFNR/L	I17	TCMT-MF	A54
R154.0KF	C55-C57	SL-QC	I79	TCMT-MM	A56
R166.0L-MM	C49	SL-SCLCR-QC	I76	TCMT-MR	A57
R166.0L-NT	C51	SL-SDUCR-QC	I77	TCMT-PF	A54
R166.0L-WH	C51	SL-SDXCR-QC	I77	TCMT-PM	A56
R166.0L-VM	C48	SL-SVLBR-QC	I78	TCMT-PR	A57
R166.0L-VW	C48	SMALR	B91	TCMT-UF	A55
R166.39FG	C61	SNG	A88	TCMT-UM	A56
R166.5FA	C53	SNGA	A86	TCMT-UR	A57
R466.39KF	C62	SNGN	A88	TCMT-XF	A73
R466.3KW	C63	SNGQ	A86	TCMT-XM	A73
R566.39KF	C61,I55	SNGX	A87	TCMW	A56,A97
RAG151.32	B80	SNMA	A87	TCMX-WF	A54
RAG551.31	I51	SNMA-KR	A376	TCMX-WM	A56
RCGX	A98	RNMG-HM	A375	TNG	A90
RCMT	A51	SNMG-KR	A376	TNGA	A89
RCMT-SM	A51	SNMG-MR	A376	TNGN	A90
RF123	B35,B44	SNMG-PR	A376	TNMA	A89
RF123T	B55	SNMG-XM	A69	TNMA-KR	A38
RF151.23	B69	SNMG-XMR	A69	TNMG	A377
RF151.37	B78	SNMM	A376	TNMG-HM	A37,A377
RNG	A85	SNMM-HR	A376	TNMG-KF	A35
RNGA	A84	SNMM-MR	A376	TNMG-KM	A36

INFORMACJE OGÓLNE

Indeks

Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona	Oznaczenie	Strona
TNMG-KR	A38	VBMT-PM	A58		
TNMG-KRR	A38	VBMT-PR	A59		
TNMG-LC	A35	VBMT-UF	A58		
TNMG-LK	A35	VBMT-UM	A59		
TNMG-MF	A36	VBMT-UR	A59		
TNMG-MM	A36	VBMT-XF	A74		
TNMG-MR	A37,A378	VBMT-XM	A74		
TNMG-PF	A35	VBMT-XR	A74		
TNMG-PM	A36	VBMW	A59		
TNMG-PR	A37,A377	VCET-UM	A59		
TNMG-QF	A35	VCEX	A58		
TNMG-QM	A37,A377	VCGT-UM	A59		
TNMG-SF	A35	VCGX-AL	A60		
TNMG-SM	A37	VCMT-KF	A61		
TNMG-XF	A69	VCMT-KM	A61		
TNMG-XM	A69	VCMT-MF	A61		
TNMM	A378	VCMT-MM	A61		
TNMM-HR	A38	VCMT-PF	A61		
TNMM-MR	A38,A377	VCMT-PM	A61		
TNMM-PR	A37,A426	VCMW	A96		
TNMM-QR	A38,A377	VNGG-SGF	A39		
TNMT-PF	A410	VNGP	A39		
TNMX	A410	VNMG-KM	A40		
TNMX-MF	A410	VNMG-LC	A39		
TNMX-MF	A410	VNMG-MF	A39		
TNMX-MR	A411	VNMG-MM	A40		
TNMX-PF	A410	VNMG-PF	A39		
TNMX-WF	A35	VNMG-PM	A40		
TNMX-WM	A36	VNMG-QM	A40		
TNMX-WMX	A36	VNMG-SF	A39		
TNMX-WR	A37	VNMG-SM	A40		
TPG	A100				
TPGN	A100	W			
TPGW	A100	WNGA	A91		
TPMT-KF	A65	WNGG-SGF	A41		
TPMT-KM	A65	WNMA-KR	A43		
TPMT-MF	A65	WNMG-KF	A41		
TPMT-MM	A65	WNMG-KM	A42		
TPMT-PF	A65	WNMG-KR	A43		
TPMT-PM	A65	WNMG-KRR	A43		
TPMT-UM	A65	WNMG-LC	A41		
TPU	A100	WNMG-MF	A41		
TPUN	A100	WNMG-MM	A42		
TR-Cx-D13JCR/L	A193	WNMG-MR	A43		
TR-Cx-D13NCN	A193	WNMG-PF	A41		
TR-Cx-V13JBR/L	A194	WNMG-PM	A42		
TR-Cx-V13VBN	A194	WNMG-PR	A43		
TR-D13JCR/L	A195,A196,A230	WNMG-QM	A43		
TR-D13NCN	A195,A196,A230	WNMG-SF	A41		
TR-DC	A191	WNMG-SM	A42		
TR-SL-D13JCR/L-HP-X	I14	WNMG-SMR	A42		
TR-SL-D13UCR/L	I36	WNMG-WF	A41		
TR-SL-D13UCR/L-HP	I18	WNMG-WL	A41		
TR-SL-D13XCR/L	I36	WNMG-WM	A42		
TR-SL-D13XCR-HP	I19	WNMG-WMX	A42		
TR-SL-V13JBR/L-HP-X	I15	WNMG-XF	A70		
TR-SL-V13LBR/L	I37	WNMG-XM	A70		
TR-SL-V13LBR/L-HP	I20	WNMM-MR	A43		
TR-V13JBR/L	A197,A198,A231	WNMT-PM	A410		
TR-V13VBN	A197,A198,A231	WNMX-MM	A410		
TR-VB	A192	WPMT-KF	A66		
		WPMT-MF	A66		
v		WPMT-MM	A66		
VBGT-UM	A59	WPMT-PF	A66		
VBGW	A96	WPMT-PM	A66		
VBMT-KF	A58	WTENN	A161		
VBMT-KM	A58	WTFNR/L	A160		
VBMT-KR	A59	WTGNR/L	A161		
VBMT-MF	A58	WTJNR/L	A160,A399		
VBMT-MM	A58				
VBMT-MR	A59				
VBMT-PF	A58				



ARGENTINA	+54 11 6777 6777	coromant.arg@sandvik.com
AUSTRALIA	+61 1300 360 938	order-australia.coromant@sandvik.com
AUSTRIA	+43 1 277 37-0	austria.coromant@sandvik.com
BELGIUM	+32 2 702 98 00	info.coromant.benelux@sandvik.com
BRAZIL	+55 11 5696 54 00	coromant.brasil@sandvik.com
BULGARIA	+359 2 970 25 45	bulgaria.coromant@sandvik.com
CANADA	+1 905 826-8900	coromant.ca@sandvik.com
CHILE	+56 2 676 0250	clientescoromant.cl@sandvik.com
CHINA	+86 400 820 2623	cn.coromant.customerservice@sandvik.com
CROATIA	+385 1 65 36 907	coromant.croatia@sandvik.com
CZECH REPUBLIC	+420 234 633 254	cz.coromant@sandvik.com
DENMARK	+45 43 46 51 51	coromant.dk@sandvik.com
FINLAND	+358 205 44 121	coromant.fi@sandvik.com
FRANCE	+33 2 38 41 41 41	coromant.france@sandvik.com
GERMANY	+49 211 50270	de.coromant@sandvik.com
GREECE	+30 2106823604	info.sandvikgreece@sandvik.com
HUNGARY	+36 1 431 27 11	hungary.coromant@sandvik.com
INDIA	+91 20 27104720	coromantindia.customerdesk@sandvik.com
INDONESIA	+62-21 831 4141	id.coromant@sandvik.com
ITALY	+39 02 307051	coromant.it@sandvik.com
JAPAN	+81 120-350-930	support.product@sandvik.com
KOREA	+82 80 092 0909	coromant.korea@sandvik.com
MALAYSIA	+60 3-794 77 688	my.coromant@sandvik.com
MEXICO	+52 (55) 5729 3936/3943	coromant.mexico@sandvik.com
NETHERLANDS	+31 10 208 0208	info.coromant.benelux@sandvik.com
NEW ZEALAND	+64 (09) 273 5858	nzsales.coromant@sandvik.com
NORWAY	+47 67 17 56 00	norge.coromant@sandvik.com
PHILIPPINES	+63 2-807 6372	ph.coromant@sandvik.com
POLAND	+48 22 647 38 80	pl.coromant@sandvik.com
PORTUGAL	+351 214245440	coromant.portugal@sandvik.com
ROMANIA	+40 21 318 62 23	coromant.romania@sandvik.com
RUSSIA	+7 495 916 7191	coromant.ru@sandvik.com
SINGAPORE	+65 6477 3786	sg.coromant@sandvik.com
SLOVAKIA	+421 258 318 323	slovakia.coromant@sandvik.com
SLOVENIA	+386 4 279 0711	coromant.slovenia@sandvik.com
SOUTH AFRICA	+27860101008	sales.coromant@sandvik.com
SPAIN	+34 91- 660 51 00	coromant.madrid@sandvik.com
SWEDEN	+46 8-793 05 00	se.coromant@sandvik.com
SWITZERLAND	+41 41 368 3434	coromant.luzern@sandvik.com
THAILAND	+66 2 614 3100	th.coromant@sandvik.com
TURKEY	+90 216 453 07 00	tr.coromant@sandvik.com
UNITED KINGDOM	+44 121 504 5500	uk.coromant@sandvik.com
U.S.A.	1 800-SANDVIK (1-800-726-3845)	us.coromant@sandvik.com
VIETNAM	+84-8 3948 4138	vn.coromant@sandvik.com
LATIN AMERICA	+54 11 6777 6742	coromant.la@sandvik.com

Dane
kontaktowe
wewnątrz!



Wsparcie na kliknięcie

www.sandvik.coromant.com

Lokalny przedstawiciel Sandvik Coromant:

Biuro główne:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Szwecja
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com

C-2900:11 POL/01 © AB Sandvik Coromant 2012



Your success in focus