

Narzędzia tokarskie

TOCZENIE OGÓLNE | PRZECINANIE I TOCZENIE ROWKÓW
TOCZENIE GWINTÓW | SYSTEMY NARZĘDZIOWE

2012



CoroTurn® SL

Zastosowania

Wprowadzenie 12

Produkty

Przegląd 15

Głowice wymienne 111

Obróbka zewnętrzna – Trzonki i wymienne głowice wytaczaków 112

Obróbka wewnętrzna – Trzonki i wymienne głowice wytaczaków 116

Głowice CoroCut® SL do szybkiej wymiany 138

Przegląd głowic i adapterów 18

Sposób oznaczania 141

CoroThread® 266 – Toczenie gwintów zewnętrznych 153

CoroThread® 266 – Toczenie gwintów wewnętrznych 154

Trzonki wytaczaków ze złączem Coromant Capto® 157

Trzonki wytaczaków 162

Adaptory Coromant Capto® 170

Adapter HSK CoroTurn® SL 173

CoroTurn® SL do szybkiej wymiany ze złączem wielkości 32 174

Przegląd 175

CoroTurn® SL do szybkiej wymiany ze złączem wielkości 80 180

Przegląd 181

Trzonki Coromant Capto® z tłumieniem drgań z uchwytami mocującymi 197

T-Max U-Lock® / Twin-Lock® – do gwintów wewnętrznych 155

Głowice i adaptory CoroTurn® SL70 198

Przegląd 1100

Adapter HSK CoroTurn® SL70 1107

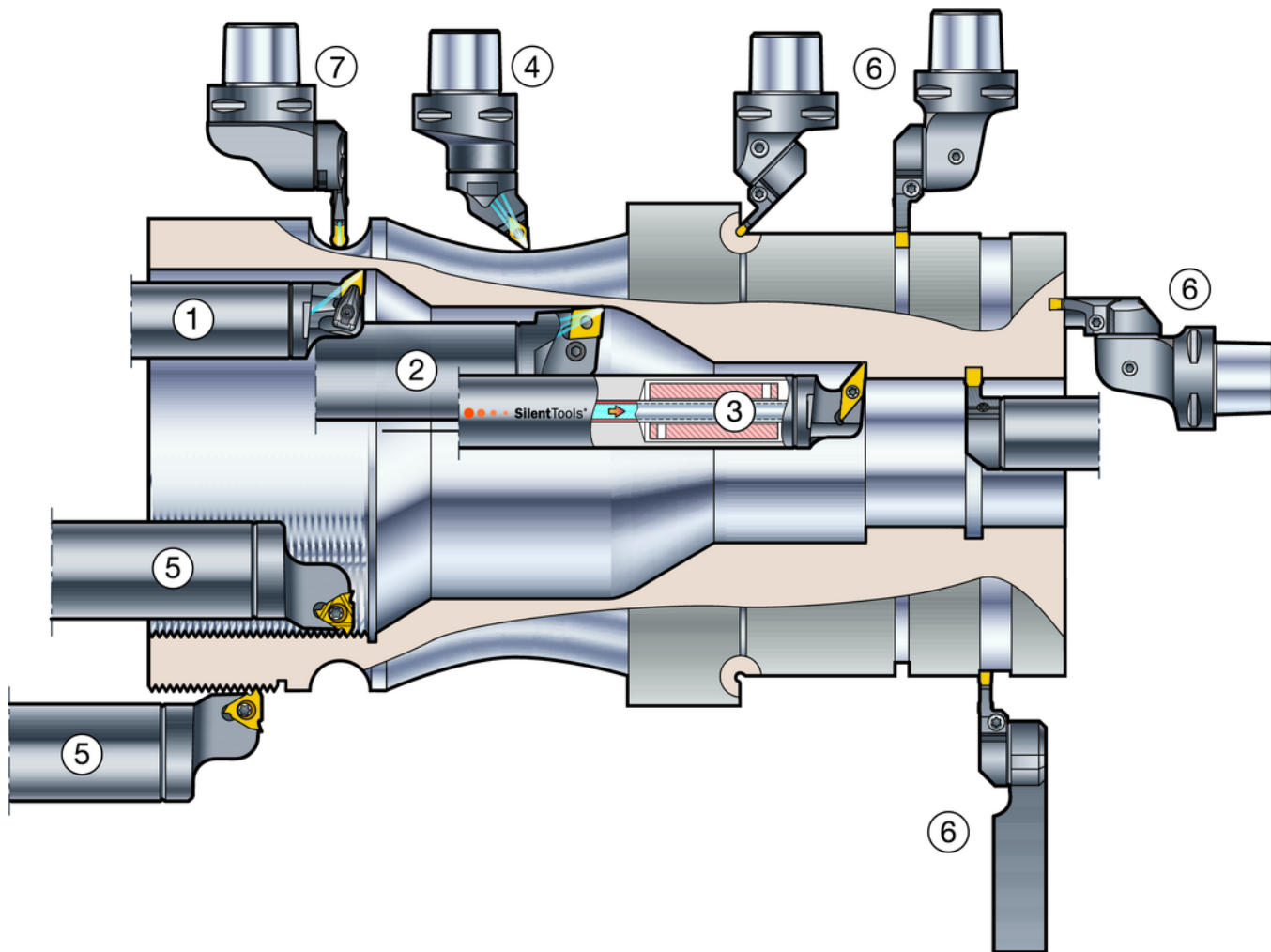
Aksesoria

Przyrząd do ustawiania poprawnej wysokości ostrza w obrabiarce 1108

Klucze dynamometryczne 1109

Części zamienne 1110

Elastyczny system CoroTurn® SL



Toczenie ogólne

1. CoroTurn® RC, docisk sztywny
Patrz strona I5
2. Modele CoroTurn® HP z mocowaniem dźwigniowym i doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem
Patrz strona I5
3. CoroTurn® 107/111 mocowanie śrubą
Patrz strona I6
4. CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą
Patrz strona I7

Toczenie gwintów

5. CoroThread® 266
T-Max U-Lock®
Patrz strona I8

Przecinanie i toczenie rowków

6. CoroCut® 1-2
CoroCut® 3
CoroCut® XS
T-Max Q-Cut®
Patrz strona I8

Przecinanie i obróbka kieszeni

7. CoroCut® 1-2
CoroTurn® SL70
Płytki okrągłe
Patrz strona I100



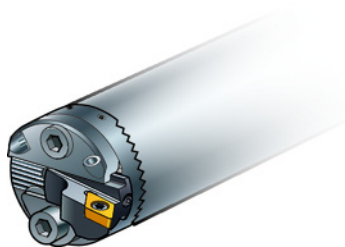
Silent Tools®

Trzonki wycieczaków CoroTurn® SL

Asortyment wycieczaków CoroTurn® SL obejmuje:

- Trzonki ze złączem Coromant Capto® i z chwytem cylindrycznym
- Jednolite trzonki stalowe, trzonki z tłumieniem drgań Silent Tools oraz trzonki węglkowe z tłumieniem drgań
- Wszystkie typy trzonków posiadają wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

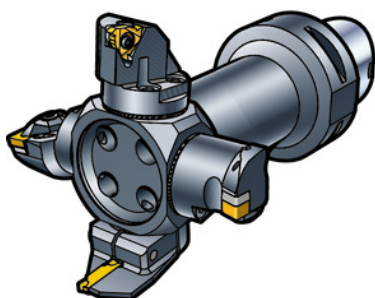
Patrz strona I9



Adaptory CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

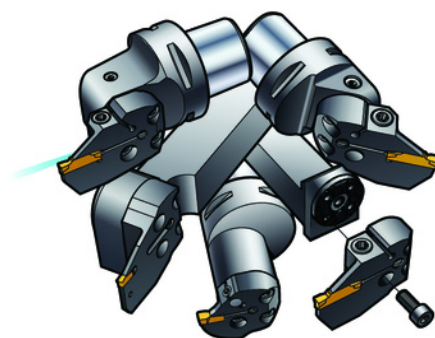
Dla średnicy wycieczania od 40 mm (1.575 cala) i wysięgu do 14-krotności średnicy trzonka

Patrz strona I74



Produktywna obróbka wielozadaniowa

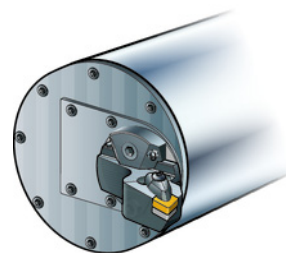
Minigłowica rewolwerowa CoroPlex™ SL współpracująca ze standardowymi głowicami CoroTurn® SL na płytce o kształcie podstawowym, do toczenia rowków i przecinania, oraz toczenia gwintów, umożliwia Państwu stworzenie własnego narzędzia do obrabiarki wielozadaniowej. Patrz strona H14



Adaptory CoroTurn® SL

Do budowy narzędzia do przecinania, toczenia rowków i toczenia wzdłużnego wg indywidualnych potrzeb użytkownika

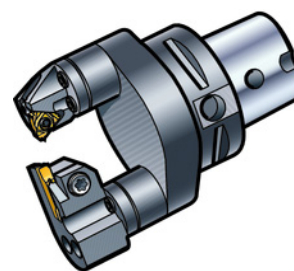
Patrz strona I10



Trzonki wycieczaków CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

Do wewnętrznej obróbki bez drgań otworów o średnicy od 100 mm (3.937 cala) przy wysięgu do 14-krotności średnicy wycieczaka

Patrz strona I80



CoroTurn® SL - doskonale do różnorodnych potrzeb

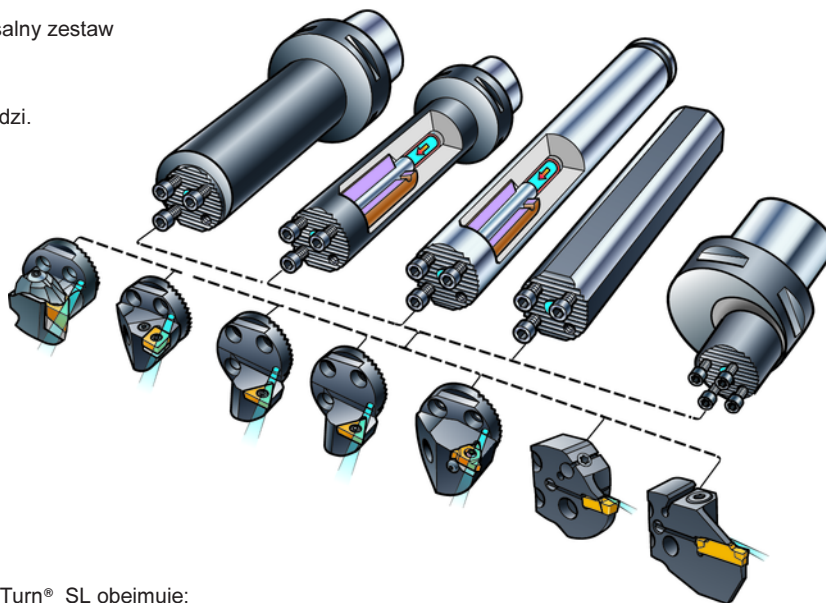
Dzięki swej elastyczności, standardowe głowice CoroTurn® SL mogą być wykorzystywane łącznie z oprawkami specjalnymi, umożliwiając budowanie rozwiązań dostosowanych do własnych potrzeb. Patrz strona J3.

CoroTurn® SL

Wytaczaki z wymiennymi głowicami

Do różnych rodzajów obróbki wewnętrznej

Zbuduj najbardziej uniwersalny zestaw opravek tokarskich z najmniejszego i łatwego w obsłudze zestawu narzędzi.



Wybór trzonka

Asortyment trzonek CoroTurn® SL obejmuje:

- Trzonki ze złączem Coromant Capto® i z chwytem cylindrycznym
- Jednolite trzonki stalowe, trzonki z tłumieniem drgań Silent Tools oraz trzonki węglkowe z tłumieniem drgań
- Wszystkie typy trzonek posiadają wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Redukcja średnicy dla dużych trzonek CoroTurn® SL

W celu poprawy wydajności wytaczaków o średnicach od 50 do 60 mm (2.000-2.500 cala), pomniejszono do 40 mm złącze zapewniając:

- Mniejsze drgania dzięki lżejszej przedniej części
- Lepsze odprowadzanie wiórów dzięki większej wyluzowaniu wokół głowicy
- Lepsza opłacalność dzięki użyciu mniejszych głowic oraz szerokiej gamy ich typów

Elastyczny system modułowy

Dzięki wykorzystaniu wytaczaków CoroTurn® SL można użyć wielu typów głowic:

Do toczenia ogólnego:

- CoroTurn® RC
- CoroTurn® HP (doprowadzenie chłodziwa pod wysokim ciśnieniem)
- T-Max P® z mocowaniem dźwigniowym
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR

Przy toczeniu rowków:

- CoroCut® 1-2
- T-Max Q-Cut®

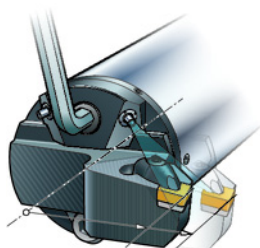
Do toczenia gwintów:

- CoroThread® 266 do obróbki wewnętrznej i zewnętrznej
- T-Max U-Lock®
- Twin Lock® do toczenia gwintów w przemyśle wydobywczym ropy naftowej


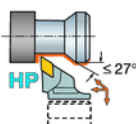

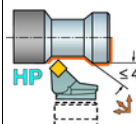

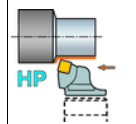

CoroTurn® SL do szybkiej wymiany


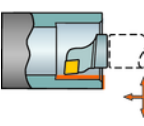

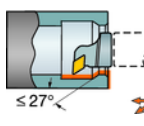

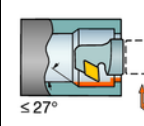

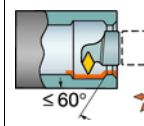

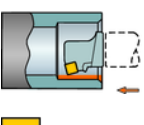

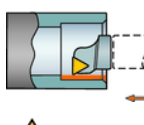

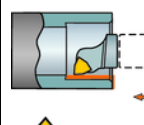

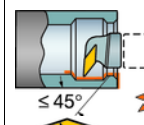

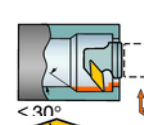

- Głowice skrawające ze zintegrowanym gniazdem
- Adapter do głowic CoroTurn® SL (570)
- Adapter do trzonek o przekroju prostokątnym
- Adapter do starszego systemu 580


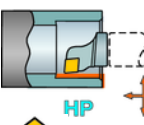

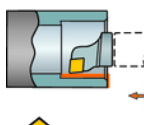

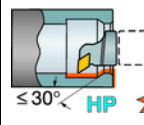

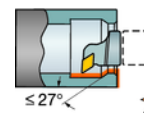

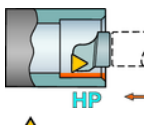

Więcej informacji – patrz: strona I80




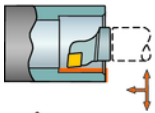

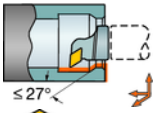

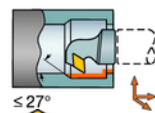

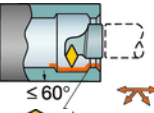

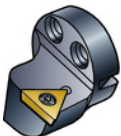
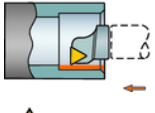

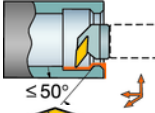

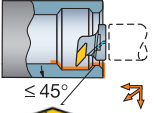

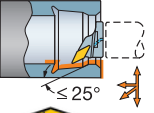

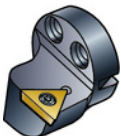
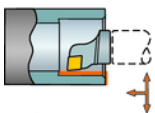

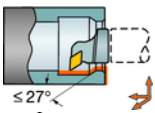

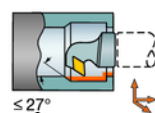

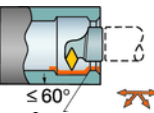

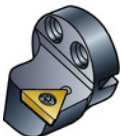
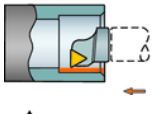

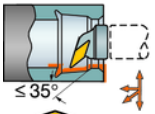

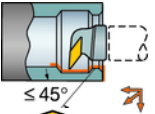

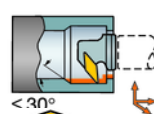

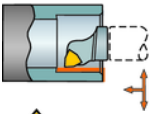

Głowice ze złączem CoroTurn® SL na płytce ujemnej o kształcie podstawowym

T-Max P, mocowanie dźwigniowe Zewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)		
	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$  	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza Strona	PDJNR/L-HP 15 (1/2) 32-40 I12	PSSNR/L-HP-X 12 (1/2) 40 I13	PSRNR/L-HP 12 (1/2) 40 I13


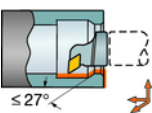

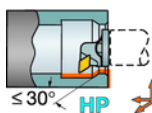

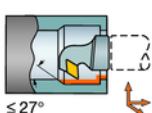

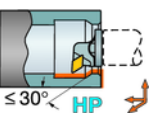

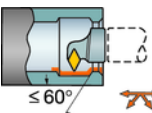

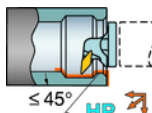

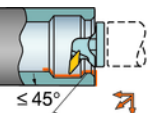

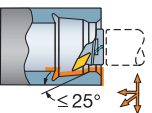


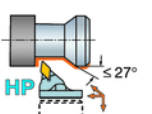

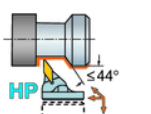

CoroTurn® RC, docisk sztywny Wewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)		Wytaczanie wsteczne		
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$  	
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza Strona	570-DCLNR/L 12-19 (1/2-3/4) 32-40 I21	570-DDUNR/L 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I22	570-DDUNR/L-X 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I22	570-DDXNR/L 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I22	
	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)		Wytaczanie wsteczne		
	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza Strona	570 - DSKNR/L 15 (5/8) 40 I23	570-DTFNR/L 16 (3/8) 32-40 I24	570-DWLNRL 06-08 (3/8-1/2) 32-40 I24	DVUNR/L 16 (3/8) 40 I25	DVUNR/L - X 16 (3/8) 40 I25

T-Max P, mocowanie dźwigniowe Wewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)				
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza Strona	PCLNR/L-HP 12-16 (1/2-5/8) 32-40 I16	R/L571.31C 12-16 (1/2-5/8) 32-60 I26	PDUNR/L-HP 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I16	R/L571.35C 15 (1/2) 40-60 I26	PTFNR/L-HP 16 (3/8) 32-40 I17

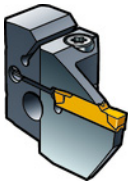
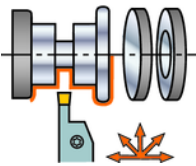
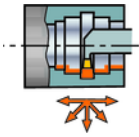
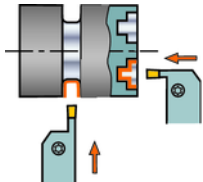
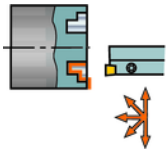
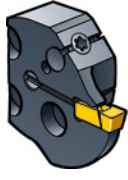
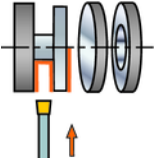
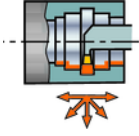
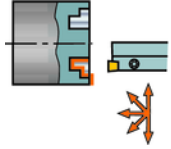

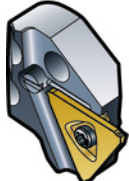


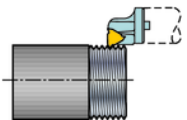
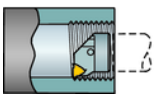
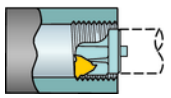
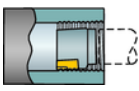
Głowice ze złączem CoroTurn® SL na płytce dodatnie

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą Wewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI) κ_r 95° (-5°)		κ_r 93° (-3°)		Wytaczanie wsteczne κ_r 93° (-3°)		κ_r 62.5° (27.5°)		
	 		 		 		 		
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza	06-09 (1/4-3/8) 16-25		07-11 (1/4-3/8) 16-40		07-11 (1/4-3/8) 16-40		07-11 (1/4-3/8) 16-40		
Strona	I27		I28		I28		I28		
CoroTurn® 111/107, mocowanie śrubą Wewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI) κ_r 91° (-1°)		κ_r 93° (-3°)		κ_r 95° (-5°)		κ_r 117.5° (-27.5°)		
	 		 		 		 		
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza	09-16 (7/32-3/8) 16-40		11 (1/4) 20-25		16 (3/8) 25-40		16 (3/8) 32-40		
Strona	I29		I30		I30		I30		
CoroTurn® 111/107, mocowanie śrubą Wewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI) κ_r 95° (-5°)		κ_r 93° (-3°)		Wytaczanie wsteczne κ_r 93° (-3°)		κ_r 62.5° (27.5°)		
	 		 		 		 		
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza	06 (1/4) 16		07-11 (1/4-3/8) 16-25		07 (1/4) 16-25		07 (1/4) 16-25		
Strona	I32		I33		I33		I33		
CoroTurn® 111/107, mocowanie śrubą Wewnętrzne 	Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI) κ_r 91° (-1°)		κ_r 107.5° (-17.5°)		κ_r 93° (-3°)		Wytaczanie wsteczne κ_r 93° (-3°)		κ_r 95° (-5°)
	 		 		 		 		 
Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza	11 (1/4) 16-25		CoroTurn® 107 570-SVQCR/L 11 (1/4) 20-25		CoroTurn® 107 570-SVUCR/L 11 (1/4) 20-25		570-SVUCR/L -X 11 (1/4) 20-25		570-SWLPR/L 04 (1/4) 16
Strona	I34		I31		I31		I31		I35

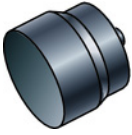
Głowice ze złączem CoroTurn® SL na płytki dodatnie

<p>CoroTurn® TR, mocowanie śrubą</p> <p>Obróbka wewnętrzna</p> 	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>			
	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>≤ 27°</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>≤ 30° HP</p> 	<p>Wytaczanie wsteczne</p> <p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>≤ 27°</p> 	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p>  <p>≤ 30° HP</p> 
<p>Wielkość płytki, mm</p>	TR-SL-D13UCR/L 13	TR-SL-D13UCR/L-HP 13	TR-SL-D13UCR/L-X 13	TR-SL-D13XCR-HP 13
<p>Wielkość złącza</p>	25-40	32-40	25-40	32-40
<p>Strona</p>	I36	I18	I36	I19
<p>Wielkość płytki, mm</p>	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>			
	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p>  <p>≤ 60°</p> 	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>≤ 45° MB</p> 	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>≤ 45°</p> 	<p>$\kappa_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$</p>  <p>≤ 25°</p> 
<p>Wielkość złącza</p>	TR-SL-D13XCR 13	TR-SL-V13LBR/L-HP 13	TR-SL-V13LBR/L 13	TR-SL-V13PBR/L 13
<p>Strona</p>	I36	I20	I37	I37
<p>CoroTurn® TR, mocowanie śrubą</p> <p>Obróbka zewnętrzna</p> 	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>			
	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>≤ 27° HP</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>≤ 44° HP</p> 		
<p>Wielkość płytki, mm</p>	TR-SL-D13JCR/L-HP-X 13	TR-SL-V13JBR/L-HP-X 13		
<p>Wielkość złącza</p>	32-40	32-40		
<p>Strona</p>	I14	I15		

Głowice CoroTurn® SL do przecinania i toczenia rowków

<p>Głowice SL na płytce CoroCut® 1- i 2-ostrzowe</p>  <p>Szerokość płytki, mm (cale) Wielkość złącza Strona</p>	<p>Toczenie rowków, wzdłużne i profilowe oraz przecinanie</p>  <p>570-R/L 123-B 1.50-7.14 (.059-.281) 25-40 I42</p> <p>Toczenie rowków wewnętrznych</p> 	<p>Toczenie płytkich rowków i toczenie rowków czołowych</p>  <p>570-R/L 123-C 3.00-7.14 (.118-.281) 25-40 I43</p>	<p>Toczenie rowków czołowych</p>  <p>570-R/L 123-A/B 2.50-7.14 (.098-.281) 32 I44</p>	
<p>T-Max Q-Cut® SL Głowice na płytce jednoostrzowe</p>  <p>Szerokość płytki, mm (cale) Wielkość złącza Strona</p>	<p>Toczenie rowków i przecinanie</p> <p>Dla płytek 151.2</p>  <p>570-R/L151.21 2.00-6.00 (.079-.236) 25-40 I48</p>	<p>Toczenie rowków wewnętrznych i toczenie profilowe</p> <p>Dla płytek 151.3</p>  <p>570-R/L151.3 2.00-7.92 (.079-.312) 25-40 I49</p>	<p>Toczenie rowków czołowych</p> <p>Dla płytek 151.3</p>  <p>570-R/L151.3-A/B 3.00-5.56 (.118-.219) 32 I50</p>	<p>Rowki zwykłe i czołowe</p> <p>Dla płytek 151.3</p>  <p>R/LAG551.31 1.85-8.00 16-40 I51</p>
<p>Głowice SL na płytce CoroCut® 3-ostrzowe</p>  <p>Szerokość płytki, mm Wielkość złącza Strona</p>	<p>Przecinanie i toczenie rowków</p> <p>R/L 123 T/U 1.00-2.00 25-40 I47</p>	<p>Głowice SL na płytce CoroCut® XS</p> <p>Wielkość płytki, mm Wielkość złącza Strona</p>	<p>Precyzyjna obróbka małych przedmiotów</p>  <p>R/L SMAL 3 25-32 I52</p>	
<p>Głowice do toczenia gwintu</p>  <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale) Wielkość złącza Strona</p>	<p>CoroThread® 266</p> <p>Toczenie gwintów zewnętrznych</p>  <p>SL-266R/LFG 16 (3/8) 25-40 I53</p>	<p>Toczenie gwintów wewnętrznych</p>  <p>SL-266R/LKF 16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8) 25-40 I54</p>	<p>T-Max® U-Lock</p> <p>Toczenie gwintów wewnętrznych</p>  <p>R/L566.0KFC 11 (1/4) 16-20 I55</p>	<p>T-Max Twin-Lock®</p> <p>Dla gwintu wewnętrznego rur do ropy naftowej</p>  <p>570-R566.39KF 24 (.945) 40 I55</p>

Półfabrykaty głowic ze złączem CoroTurn® SL

	Tylna część półfabrykatu, zawierająca złącze trzonka, została wykończona i nie wymaga dalszej obróbki.
	R/L570
	Wielkość złącza Strona
	16-60
	I56

Trzonki i adaptory CoroTurn® SL

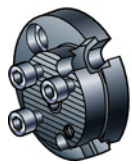
Trzonki Coromant Capto®	Trzonek stalowy				Trzonek z tłumieniem drgań	
	570-2C	570-2C	570-2C	570-2C	Silent Tools® 570-3C	Silent Tools® 570-3C
Średnica trzonka, mm (cale)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)
Wielkość złącza	16-40	40	16-40	40	16-40	40
Strona	I57	I57	I61	I61	I58	I58



Trzonki Coromant Capto®	Wzmocniony węglikiem trzonek z tłumieniem drgań	Wytaczak węglkowy	Trzonek z tłumieniem drgań przeznaczony do wytaczania gwintów		Cylindryczny trzonek przeznaczony do wytaczania gwintów	
	Silent Tools® Cx-SL3C..CR	Silent Tools® Cx-SL3C..CR	Silent Tools® Cx-570-4C	Silent Tools® Cx-570-4C	Silent Tools® 570-4C	Silent Tools® 570-4C
Średnica trzonka, mm (cale)	25-40 (.984-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	40 (1.575)	50-60 (1.968-2.362)	40 (1.575)	50-60 (1.750-2.500)
Wielkość złącza	25-40	40	40	40	40	40
Strona	I60	I60	I59	I59	I65	I65

Trzonki cylindryczne	Trzonek stalowy		Trzonek z tłumieniem drgań		Wzmocniony węglikiem trzonek z tłumieniem drgań	Wytaczak węglkowy
	Wysięg 4 x d		Wysięg 7 - 10 x d		Wysięg 10 x d	Wysięg 6 x d
	A570-2C/570-2C	A570-2C/570-2C	Silent Tools® A570-3C/570-3C	Silent Tools® A570-3C/570-3C	Silent Tools® A570-3C/570-3C	A570-2C/570-2C
Średnica trzonka, mm (cale)	16-40 (.625-1.500)	50-60 (1.750-2.500)	16-40 (.625-1.500)	50-60 (1.750-2.500)	16-20 (.625-.750)	16-25 (.625-1.000)
Wielkość złącza	16-40	40	16-40	40	16-20	16-25
Strona	I62	I62	I63	I63	I67	I66

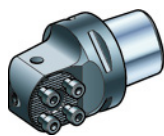
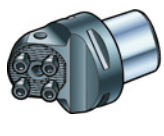

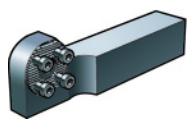
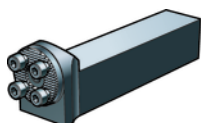
Redukcja złącza CoroTurn® SL

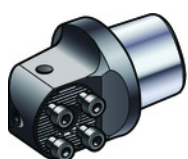




Minigłowica rewolwerowa CoroPlex™

	
	570
Wielkość złącza	
Po stronie obrabiarki	40-60
Po stronie narzędzia	32-40
Strona	I68


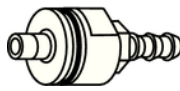
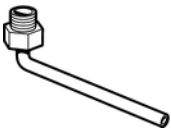
	Mocowanie osiowe	Mocowanie promieniowe 5°
		
	570-AX	570-RA
Wielkość złącza		
Po stronie obrabiarki	40	40
Po stronie narzędzia	25-32	25-32
Strona	H14	H14

Adaptory CoroTurn® SL do obróbki zewnętrznej

Adaptory Coromant Capto®	0°	45°	90°	Chwyt tradycyjny	0°	90°
						
	Cx-570-R/LF	Cx-570-R/LX-045	Cx-570-R/LG/NG		570-25-R/LF	570-25-NG
Wielkość Coromant Capto®	C3-C8	C5-C6	C3-C8	Wielkość trzonka, mm	2020-3232	2020-3232
				Wielkość trzonka, cale	.750-1.250	.750-1.250
Wielkość złącza	25-40	25-32	32-40	Wielkość złącza	25-40	25-40
Strona	I70	I70	I70	Strona	I72	I72

Coromant Capto® wersja krótka	0°	45°	Uchwyty HSK	0°	45°	90°
						
	Cx-570-R/LF-T	Cx-570-R/LX-045-T		392.T63SL-RF	392.T63SL-RX-045	392.T63SL-RG
Wielkość Coromant Capto®	C3-C5	C4	Wielkość HSK	63, 100	63	63, 100
Wielkość złącza	25-40	32	Wielkość złącza	32-40	32-40	32-40
Strona	I71	I71	Strona	I73	I73	I73

Akcesoria

Akcesoria do doprowadzania chłodziwa	Dysza doprowadzająca chłodziwo	Złącze do doprowadzania	Rurka doprowadzająca chłodziwo
			
	Do głowic Coromant Capto®	Do wytaczaków	Dla głowic do przecinania ze złączem SL
Strona	A324	A324	I122

CoroTurn® SL

Głowice wymienne

Do toczenia ogólnego zewnętrznego
i wewnętrznego

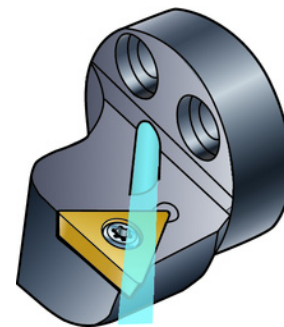
CoroTurn® RC

Docisk sztywny – do obróbki
wewnętrznej
Patrz strona I22



CoroTurn® 107/111

Mocowanie śrubą – do obróbki
wewnętrznej
Patrz strona I27



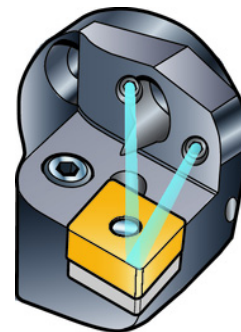
CoroTurn® TR SL

CoroTurn TR SL – do obróbki
wewnętrznej i zewnętrznej
Patrz strona I14



T-Max® P mocowanie dźwigniowe

Wersja z mocowaniem
dźwigniowym dostępna
z doprowadzeniem chłodziwa
pod wysokim ciśnieniem –
do obróbki wewnętrznej
i zewnętrznej
Patrz strona I12



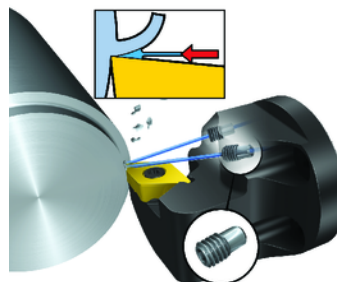
Doprowadzenie chłodziwa pod wysokim ciśnieniem z CoroTurn® HP

Dostępne w głowicach CoroTurn® TR i T-Max P

Moc w precyzji

Strumienie chłodziwa kierowane w dokładnie w na krawędzi płytki mają największy wpływ na produktywność i osiągi. Strumień tworzy hydrauliczny klin do unoszenia wióra, zmniejsza temperaturę i poprawia kontrolę wióra.

Patrz strona H21



Zdefiniowane wstępnie obszary
docelowe na powierzchni
czołowej płytki

Wysokiej precyzji dysze strumienia

Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

T-Max P, mocowanie dźwigniowe

Do toczenia zewnętrznego

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa

SL-PDJNR/L-HP

Kąt przystawienia ISO:

κ_r 93°

Kąt przystawienia ANSI:

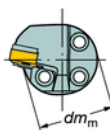
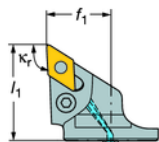
-3°



DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale						Płytki pomiarowe		
			f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	SL-PDJNR/L-32-15HP	32	27.0	1.063	40.0	1.575	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	SL-PDJNR/L-40-15HP	40	27.0	1.063	40.0	1.575	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

¹⁾ γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

²⁾ λ_s = Kąt pochyleńia.

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	iC	Wielkość mocowania, dm_m	Wielkość złącza			Płytki podporowa	Dysza (średnica otworu, mm)	Kołek płytki podporowej	Przebijak kołka płytki podporowej	Tuleja ustalająca
			Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)					
15	1/2	32-40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1 mm)	174.3-861	174.3-871	5638 031-01



A9



I114



A2



I57



J2

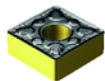
Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

T-Max P, mocowanie dźwigniowe

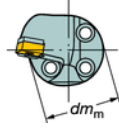
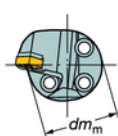
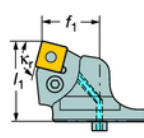
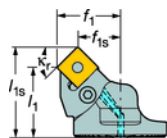
Do toczenia zewnętrznego

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa

	SL-PSSNR/L-HP-X	SL-PSRNR/L-HP
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 45^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	45°	15°

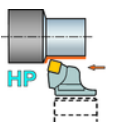
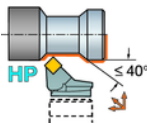


-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	□	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe					
				dm_m	f_1 mm	f_1 cale	f_{1s} mm	f_{1s} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_{1s} mm	l_{1s} cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	12	1/2	SL-PSRNR/L-40-12HP	40	22.0	.866			35.0	1.378					-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	12	1/2	SL-PSSNR/L-40-12HP-X	40	27.0	1.063	18.2	.716	30.0	1.181	38.3	1.508			-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9

¹⁾ γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

²⁾ λ_s = Kąt pochylenia.

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość mocowania, dm_m	Dźwignia			Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa	Dysza (średnica otworu, mm)	Kolek płytki podporowej	Przebijak kołka płytki podporowej	Tuleja ustalająca
□	iC		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)							
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03 (1.0)	174.3-861	174.3-871	5638 031-01		



A9



I114



A2



I57



J2

Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

Do toczenia zewnętrznego

CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą

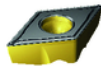
TR-SL-D13JCR/L-HP-X

Kąt przystawienia
ISO:

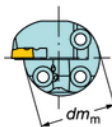
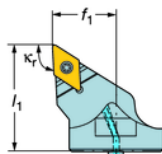
κ_r 93°

Kąt przystawienia
ANSI:

-3°



TR-DC



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale						Płytki pomiarowe		
			f_i mm	f_i cale	l_i mm	l_i cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	TR-SL-D13JCR/L-32HP-X	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13JCR/L-40HP-X	40	27.0	1.063	45.0	1.772	0°	0°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

2) λ_s = Kąt pochyleńia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus/mm)	Klucz dynamometryczny ¹⁾	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

1) Wyposażenie dodatkowe, musi być zamawiane oddzielnie.



A9



I114



A2



I57



J2

Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

Do toczenia zewnętrznego

CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą

Kąt przystawienia ISO:

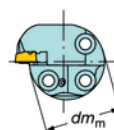
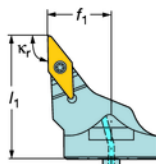
TR-SL-V13JBR/L-HP-X
κr 93°

Kąt przystawienia ANSI:

-3°



TR-VB



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale						Płytki pomiarowe		
			f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾
	TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	32	22.0	.866	42.0	1.654	0°	0°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
	TR-SL-V13JBR/L-40HP-X	40	27.0	1.063	42.0	1.654	0°	0°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

¹⁾ γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

²⁾ λ_s = Kąt pochylenia.

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Klucz dynamometryczny ¹⁾	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca
13	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

¹⁾ Wyposażenie dodatkowe, musi być zamawiane oddzielnie.



A9



I114



A2



I57



J2

Główce SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

T-Max P, mocowanie dźwigniowe

Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 95^\circ$

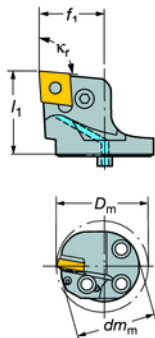
Kąt przystawienia ANSI: -5°

SL-PDUNR/L-HP $\kappa_r 93^\circ$

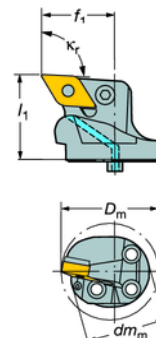
-3°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale						Płytki pomiarowe			
				D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
	09 3/8	SL-PCLNR/L-25-09HP-G ³⁾	25	34.0	1.339	19.0	.748	28.0	1.102	-6°	-10°	CNMG 09 03 08	CNMG 322
	12 1/2	SL-PCLNR/L-32-12HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	36.0	1.417	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
		SL-PCLNR/L-40-12HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	35.0	1.378	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
	16 5/8	SL-PCLNR/L-40-16HP	40	56.0	2.205	27.0	1.063	42.0	1.654	-6°	-10°	CNMG 16 06 08	CNMG 542

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale						Płytki pomiarowe			
				D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
	11 3/8	SL-PDUNR/L-25-11HP-G ³⁾	25	38.0	1.496	21.0	.827	32.0	1.260	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
		SL-PDUNR/L-32-11HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
	15 1/2	SL-PDUNR/L-40-15HP	40	56.0	2.205	30.0	1.181	36.0	1.417	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

¹⁾ γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

²⁾ λ_s = Kąt pochylenia.

³⁾ -G oznacza zmienione wymiary główne

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość mocowania, dm_m	Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa	Dysza (średnica otworu, mm)	
CNM.	DNM.						Tuleja ustalająca	
09 3/8		25	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-	5691 026-13 (1.0)	5552 058-02
12 1/2		32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
12 1/2		40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
16 5/8		40	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
	11 3/8	25	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	5691 026-13 (1.0)	5552 058-02
	11 3/8	32	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01
	15 1/2	40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

Mocowanie dźwigniowe T-MAX P

Kąt przystawienia ISO: **PTFNR/L-HP**
κ_r 91°

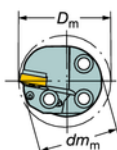
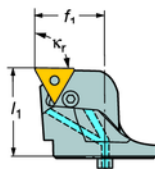
Kąt przystawienia ANSI: -1°



TNMM, TNMX

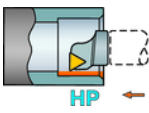
TNMG

TNMA, TNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	△	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza d _m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe	
					D _m min mm	D _m min cale	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	16	3/8	SL-PTFNR/L-32-16HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	35.0	1.378	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			SL-PTFNR/L-40-16HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	35.0	1.378	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość mocowania, d _m	Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca
△	iC							
16	3/8	32-40	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



A9



I111



A2



I57



J2

Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą

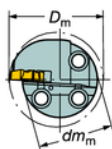
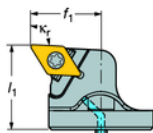
Kąt przystawienia
ISO:
Kąt przystawienia
ANSI:

TR-SL-D13UCR/L-HP
 $\kappa_r 93^\circ$

-3°



TR-DC



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
			D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-SL-D13UCR/L-32HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	38.0	1.496	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	2.0
	TR-SL-D13UCR/L-40HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	2.0

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus/mm)	Klucz dynamometryczny ¹⁾	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

1) Wyposażenie dodatkowe, musi być zamawiane oddzielnie.



A9



I114



A2



I57



J2

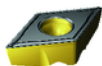
Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą

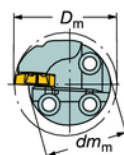
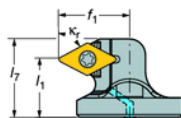
TR-SL-D13XCR/L-HP

Kąt przystawienia ISO: κ_r 62.5°

Kąt przystawienia ANSI: 27.5°



TR-DC



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	13	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾	
			dm_m	D_m min	D_m min	f_1	f_1	l_1	l_1	l_2	l_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO		ANSI
		TR-SL-D13XCR-32HP	32	45.0	1.772	27.0	1.063	27.0	1.063	34.0	1.339	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13XCR-40HP	40	50.0	1.968	29.0	1.142	22.0	.866	29.5	1.161	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

¹⁾ γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

²⁾ λ_s = Kąt pochylenia.

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (151P)	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



A9



I114



A2



I57



J2

Głowice SL z systemem doprowadzenia chłodziwa CoroTurn® HP

CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą

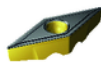
TR-SL-V13LBR/L-HP

Kąt przystawienia ISO:

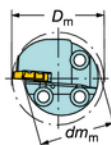
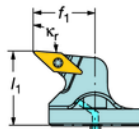
κ_r 95°

Kąt przystawienia ANSI:

-5°



TR-VB



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem (HP)

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	13	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				d_m	D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	
		TR-SL-V13LBR/L-32HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	40.0	1.575	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-40HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-4°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

¹⁾ γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

²⁾ λ_s = Kąt pochylenia.

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, d_m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Klucz dynamometryczny ¹⁾	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca
13	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

¹⁾ Wyposażenie dodatkowe, musi być zamawiane oddzielnie.



A9



I114



A2



I57



J2

Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, docisk sztywny

570-DCLNR/L

Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 95^\circ$

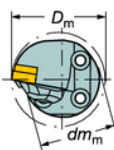
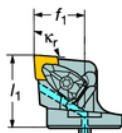
Kąt przystawienia ANSI: -5°



CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	\square	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
					D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	570-DCLNR/L-32-12-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	38.0	1.496	-6°	-9°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			570-DCLNR/L-40-12-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	570-DCLNR/L-40-16-L	40	57.0	2.244	32.0	1.260	40.0	1.575	-6°	-13°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			570-DCLNR/L-40-19-L	40	57.0	2.244	34.0	1.339	42.0	1.654	-6°	-12°	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4

1) γ = Kąt natarcia.

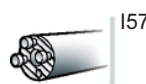
2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki podporowej	Płytko podporowe	Klucz (Torx Plus)	Kompletny zestaw dociskowy	Tuleja ustalająca
\square	iC						
12	1/2	32-40	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01
16	5/8	40	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5638 031-01
19	3/4	40	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5638 031-01



Głowice ze złączem CoroTurn® SL

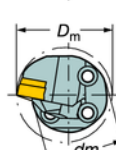
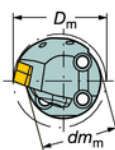
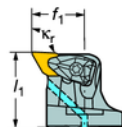
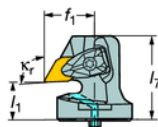
CoroTurn® RC, docisk sztywny

B

	570-DDUNR/L-X	570-DDUNR/L	570-DDXNR/L
Kąt przystawienia ISO:	κ_r 93°	κ_r 93°	κ_r 62.5°
Kąt przystawienia ANSI:	-3°	-3°	27.5°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



C

Wytaczanie wsteczne

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

G

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale										Płytki pomiarowe		Nm ³⁾			
				dm _m	D _m min mm	D _m min cale	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	l ₇ mm	l ₇ cale	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO		ANSI		
	11 3/8	570-DDUNR/L-32-11	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260										
	15 1/2	570-DDUNR/L-40-15	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260										
	11 3/8	570-DDUNR/L-32-11X	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	38.4	1.512	-6°	-9°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7			
	15 1/2	570-DDUNR/L-40-15X	40	50.0	1.968	27.0	1.063	20.0	.787	44.7	1.760	-6°	-12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9			
	11 3/8	570-DDXNR/L-32-11	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	31.1	1.224	0°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7			
	15 1/2	570-DDXNR/L-40-15-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	22.0	.866	35.4	1.394	0°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9			

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

H

Główne części zamienne

Wielkość płytki						
iC	Wielkość mocowania, dm _m	Śruba płytki podporowej	Płytko podporowa	Klucz (Torx Plus)	Kompletny zestaw dociskowy	Tuleja ustalająca
11 3/8	32	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
15 1/2	40	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01

J



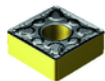
Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, docisk sztywny

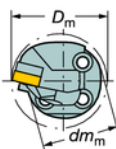
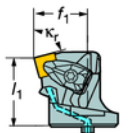
570-DSKNR/L

Kąt przystawienia ISO: κ_r 75°

Kąt przystawienia ANSI: 15°

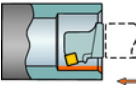


-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	□ iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
			dm_m	D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	12	1/2	570-DSKNR/L-40-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	-6°	-13°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	15	5/8	570-DSKNR/L-40-15	40	55.0	2.165	29.0	1.142	36.0	1.417	-6°	-12°	SNMG 15 06 08	SNMG 542	6.4

1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz	Kompletny zestaw dociskowy	Tuleja ustalająca
□ iC							
12	1/2	40	5513 020-03	5322 426-02	5680 049-01	5412 028-021	5638 031-01
15	5/8	40	5513 020-07	5322 425-03	5680 049-01	5412 028-031	5638 031-01



A9



I110



A2



I157



J2

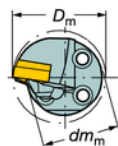
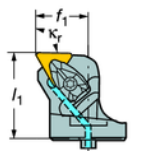
Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, docisk sztywny

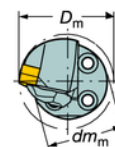
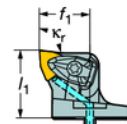
	570-DTFNR/L	570-DWLNR/L
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 91^\circ$	$\kappa_r 95^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	-1°	-5°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	Δ	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				dm _m	D _m min	D _m min	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI		
	16	3/8	570-DTFNR/L-32-16-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	36.0	1.417	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
			570-DTFNR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	36.0	1.417	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	

Najważniejsze zastosowanie	Δ	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				dm _m	D _m min	D _m min	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI		
	06	3/8	570-DWLNR/L-32-06	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-10°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7	
			570-DWLNR/L-32-08-LE	32	46.0	1.811	24.0	.945	36.0	1.417	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9	
			570-DWLNR/L-40-08-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	36.0	1.417	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9	

1) γ = Kąt natarcia.
2) λ_s = Kąt pochylenia.
3) Moment dokręcania płytki, Nm.
R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość złącza		Śruba płytki podporowej	Płytko podporowa	Klucz (Torx Plus)	Kompletny zestaw dociskowy	Tuleja ustalająca
TNM.	WNM.	Δ	iC					
16	3/8	Δ	iC	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
	06	Δ	3/8	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
	08	Δ	1/2	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01



Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, docisk sztywny

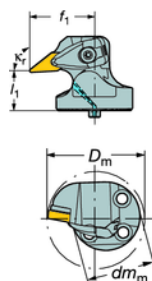


Kąt przystawienia ISO:
Kąt przystawienia ANSI:

570-DVUNR/L-X

$\kappa_r 93^\circ$

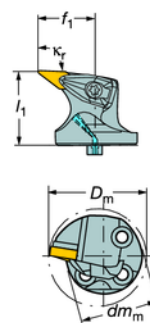
-3°



570-DVUNR/L

$\kappa_r 93^\circ$

-3°



Wytaczanie wsteczne

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾	
				D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI		
 $\leq 45^\circ$	16	3/8	570-DVUNR/L-40-16	40	52.0	2.047	30.0	1.181	36.0	1.417	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
 $\leq 30^\circ$	16	3/8	570-DVUNR/L-40-16X	40	56.0	2.205	34.0	1.339	34.0	1.339	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	iC	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz	Kompletny zestaw dociskowy	Tuleja ustalająca
16	3/8	40	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5412 028-061	5638 031-01



A9



I110



A2



I57



J2

Głowice ze złączem CoroTurn® SL

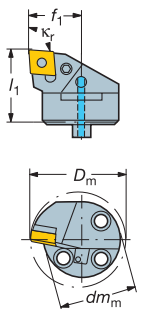
T-Max P, mocowanie dźwigniowe

R/L571.31C
 Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 95^\circ$
 Kąt przystawienia ANSI: -5°

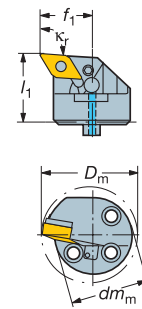
R/L571.35C
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



DNMM, DNGP, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
				D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI	
	12	1/2	R/L571.31C-323222-12	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			R/L571.31C-403227-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
	16	5/8	R/L571.31C-504035-16	50	63.0	2.480	35.0	1.378	40.0	1.575	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			R/L571.31C-604043-16	60	80.0	3.150	43.0	1.693	40.0	1.575	-6°	-10°	CNMG 16 06 12	CNMG 543

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
				D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI	
	15	1/2	R/L571.35C-403227-15	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
			R/L571.35C-504035-15	50	63.0	2.480	35.0	1.378	40.0	1.575	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
			R/L571.35C-604043-15	60	80.0	3.150	43.0	1.693	40.0	1.575	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość złącza	Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa	Przebijak kołka podporowej
CNM.	DNM.						
iC	iC						
12	1/2	32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5638 031-01
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5638 031-01
16	5/8	50	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5638 031-02
16	5/8	60	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5638 031-03
	15 1/2	40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-01
	15 1/2	50	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-02
	15 1/2	60	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-03



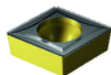
Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

570-SCLCR/L

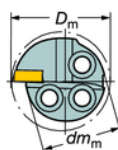
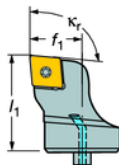
Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 95^\circ$

Kąt przystawienia ANSI: -5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	□	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				dm _m	D _m min	D _m min	f ₁	f ₁	l ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	06	1/4	570-SCLCR/L-16-06	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-12°	CCMT 06 02 04	CCMT 2(1.5)1	0.9	
	09	3/8	570-SCLCR/L-20-09	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0	
			570-SCLCR/L-25-09	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0	
			570-SCLCR/L-32-09	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-10°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0	
	12	1/2	570-SCLCR/L-40-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-7°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0	

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

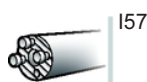
Wielkość płytki	□	iC	Wielkość mocowania, dm _m	Śruba płytki podporowej (gwint)	Klucz (Torx Plus/mm)	Wkrętak (Torx Plus)	Przebijak kołka płytki podporowej	Płytki podporowa	Śruba płytki podporowej
06	1/4	16		5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	5552 058-01		
09	3/8	20		5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5552 058-02		
09	3/8	25		5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5552 058-02		
09	3/8	32		5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5638 031-01		
12	1/2	40		5513 020-18 (M4.0)	5680 049-02 (15IP/3.5)	5680 041-06 (8IP)	5638 031-01	5322 232-02	5512 090-03



A9



A2



I57



J2

Głowice ze złączem CoroTurn® SL

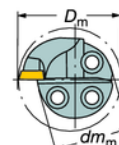
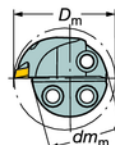
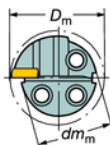
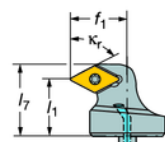
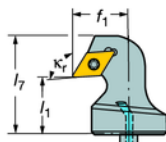
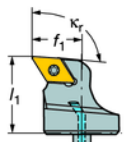
CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

Rombowe 55°

	570-SDUCR/L	570-SDUCR/L...-X	570-SDXCR/L
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62.5^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	-3°	-3°	27.5°



- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



Wytaczanie wsteczne

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale						Płytki pomiarowe		
			min. D_m	f_1	l_1	l_7	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	07 570-SDUCR/L-16-07-EX	16	22.0	13.0	15	26.5	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.630	.866	.512	.591	1.043					
	570-SDUCR/L-20-07-EX	20	27.0	15.0	15	26.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.787	1.063	.591	.591	1.043					
	570-SDUCR/L-25-07-DX	25	33.0	18.0	15	26.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.984	1.299	.709	.591	1.043					
	11 570-SDUCR/L-32-11X	32	40.0	22.0	20	38	0°	-10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		1.260	1.575	.866	.787	1.496					
	570-SDUCR/L-40-11X	40	50.0	27.0	20	38	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		1.575	1.968	1.063	.787	1.496					
	07 570-SDUCR/L-16-07	16	20.0	11.0	20		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.630	.787	.433	.787						
	11 570-SDUCR/L-20-11	20	25.0	13.0	20		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		.787	.984	.512	.787						
	570-SDUCR/L-25-11	25	32.0	17.0	20		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		.984	1.260	.669	.787						
	570-SDUCR/L-32-11	32	40.0	22.0	32		0°	-10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		1.260	1.575	.866	1.260						
	07 570-SDXCR/L-16-07-E	16	22.0	13.0	15	19.5	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.630	.866	.512	.591	.768					
	570-SDXCR/L-20-07-E	20	27.0	15.0	15	19.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.787	1.063	.591	.591	.768					
	570-SDXCR/L-25-07-D	25	33.0	18.0	15	19.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
		.984	1.299	.709	.591	.768					
	11 570-SDXCR/L-32-11	32	40.0	22.0	20	28	0°	-10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		1.260	1.575	.866	.787	1.102					
	570-SDXCR/L-40-11	40	50.0	27.0	20	28	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9
		1.575	1.968	1.063	.787	1.102					

R = Prawa, L = Lewa

- 1) γ = Kąt natarcia.
- 2) λ_s = Kąt pochylenia.
- 3) Moment dokręcania płytki, Nm.

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki podporowej (gwint)	Płytki podporowa	Śruba płytki podporowej (gwint)	Klucz (Torx Plus/mm)
07 1/4	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	20	5513 020-09 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11 3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11 3/8	32-40	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (M5X0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

Kolek ustalający, patrz strona I56.



Głowice ze złączem CoroTurn® SL

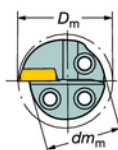
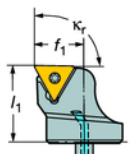
CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

Kąt przystawienia ISO: **570-STFCR/L**
 $\kappa_r 91^\circ$

Kąt przystawienia ANSI: -1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Δ	iC	Oznaczenie ⁴⁾	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
					D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	
	09	7/32	570-STFCR/L-16-09	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-6°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
	11	1/4	570-STFCR/L-16-11-B1	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-7°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			570-STFCR/L-20-11-B1	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			570-STFCR/L-25-11-B1	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	0°	-2°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
	16	3/8	570-STFCR/L-32-16	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.9
		570-STFCR/L-40-16	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-8°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.9	

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

4) B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki (gwint)	Płytki podporowa	Śruba płytki podporowej (gwint)	Klucz (Torx Plus/mm)
Δ 09	7/32	16	5513 020-05 (M2.2)	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	32-40	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5x0.5)
					5680 049-01 (15IP/3.5)

Tuleja ustalająca, patrz strona I56.



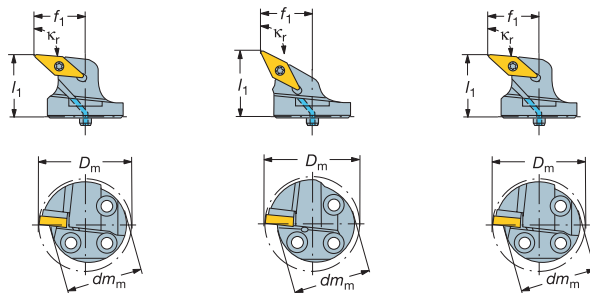
Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

	570C-SVUBR/L	570-SVPBR/L	570-SVLBR/L
Kąt przystawienia ISO:	κ_r 93°	κ_r 117.5°	κ_r 95°
Kąt przystawienia ANSI:	-3°	-27.5°	-5°



- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMT, VCMW



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾	
			Wielkość złącza	d_{m_m}	D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		ISO
	16 3/8	570-SVPBR/L-32-16-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	34.0	1.339	0°	-5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
		570-SVPBR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	34.0	1.339	0°	-4°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
	16 3/8	570-SVLBR/L-25-16-LF	25	35.0	1.378	20.0	.787	22.0	.866	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
		570-SVLBR/L-32-16	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-9°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
	20 1/4	570C-SVUBR/L-20-2	20	27.0	1.063	16.0	.630	20.0	.790	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
		570C-SVUBR/L-25-2	25	31.0	1.220	17.0	.669	25.0	.980	0°	-3°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9

- 1) γ = Kąt natarcia.
- 2) λ_s = Kąt pochylenia.
- 3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	iC	Wielkość mocowania, d_{m_m}	Śruba płytki (gwint)	Płytko podporowa	Śruba płytki podporowej (gwint)	Klucz (Torx Plus)
20	1/4	20-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	5513 020-10 (M3.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP)

Tuleja ustalająca, patrz strona 156.



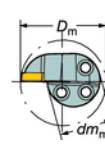
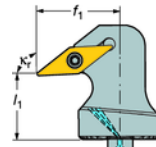
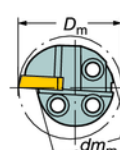
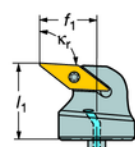
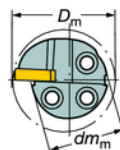
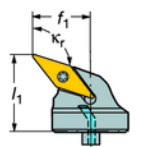
Głowice ze złączeniem CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

	570-SVQCR/L	570-SVUCR/L	570-SVUCR/L-X
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 107.5^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	-17.5°	-3°	-3°



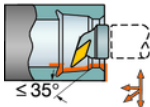
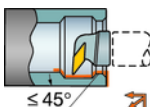
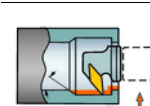
 VCMT, VCEX, VCGX
 VCMW



Wytaczanie wsteczne

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾	
				d_{m_m}	D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO		ANSI
 $\leq 35^\circ$	11	1/4	570-SVQCR/L-20-11-E	20	27.0	1.063	15.0	.591	20.0	.787	2°	-3°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
				25	33.0	1.299	18.0	.709	20.0	.787	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
 $\leq 45^\circ$	11	1/4	570-SVUCR/L-20-11-E	20	27.0	1.063	15.0	.591	20.0	.787	2°	-4°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
				25	33.0	1.299	18.0	.709	20.0	.787	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
 $\leq 30^\circ$	11	1/4	570-SVUCR/L-20-11X-E	20	32.0	1.260	20.0	.787	15.0	.591	2°	-3°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
				25	37.0	1.457	22.0	.866	15.0	.591	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, d_{m_m}	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)
11 1/4	20-25	5513 020-03	5680 051-02 (71P)

Tuleja ustalająca, patrz strona I56.



A9



I11



A2



I57



J2

Głowice ze złączem CoroTurn® SL

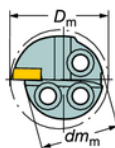
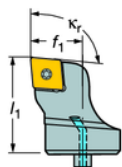
CoroTurn® 111, mocowanie śrubą

Kąt przystawienia ISO: **570-SCLPR/L**
κ_r 95°

Kąt przystawienia ANSI: -5°



CPMT



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	□ iC	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm _m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
					D _m min mm	D _m min cale	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	06	1/4	570-SCLPR/L-16-06	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-2°	CPMT 06 02 04	CPMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	□ iC	Wielkość mocowania, dm _m	Śruba płytki (gwint)	Klucz (Torx Plus)
06	1/4	16	5513020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)

Tuleja ustalająca, patrz strona I56.



A9



I111



A2



I57



J2

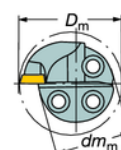
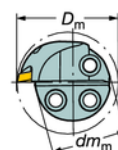
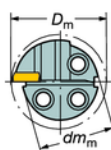
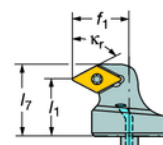
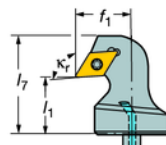
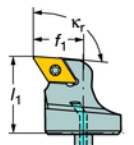
Głowice ze złączeniem CoroTurn® SL

CoroTurn® 111, mocowanie śrubą

	570-SDUPR/L	570-SDUPR/L-X	570-SDXPR/L
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62.5^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	-3°	-3°	27.5°



DPMT



Wytaczanie wsteczne

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cal						Płytki pomiarowe		
				min. D_m	f_1	l_1	l_7	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	07	570-SDUPR/L-16-07	16	20.0	11.0	20		6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDUPR/L-20-07	20	25.0	13.0	20		6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
	11	570-SDUPR/L-25-11	25	32.0	17.0	20		6°	-1°	DPMT 11 T3 08	DPMT 3(2.5)2	3.0
	07	570-SDUPR/L-16-07-EX	16	22.0	13.0	15	26	6°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDUPR/L-20-07-EX	20	27.0	15.0	15	26	6°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
	11	570-SDUPR/L-25-07-DX	25	33.0	18.0	15	26	6°	-2°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
	07	570-SDXPR/L-16-07-E	16	22.0	13.0	15	19	0°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDXPR/L-20-07-E	20	27.0	15.0	15	19	0°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
	11	570-SDXPR/L-25-07-D	25	33.0	18.0	15	19	0°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wielkość mocowania, dm_m		
iC		Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	
07	1/4	16-20	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	25	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)

Tuleja ustalająca, patrz strona I56.



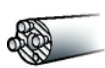
A9



I111



A2



I57



J2

Głowice ze złączem CoroTurn® SL

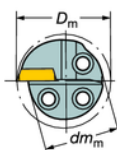
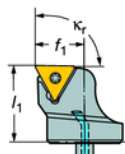
CoroTurn® 111, mocowanie śrubą

Kąt przystawienia ISO: **570-STFPR/L**
κ_r 91°

Kąt przystawienia ANSI: -1°



TPMT



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm _m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				D _m min mm	D _m min cale	f _i mm	f _i cale	l ₁ mm	l ₁ cale	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	11	570-STFPR/L-16-11	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-1°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9
		570-STFPR/L-20-11	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	6°	0°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9
		570-STFPR/L-25-11	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	6°	-1°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm _m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)
11 1/4	16-25	5513 020-03	5680 051-02 (71P)

Tuleja ustalająca, patrz strona I56.



A9



I111



A2



I57



J2

Głowice ze złączem CoroTurn® SL

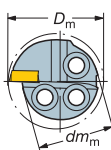
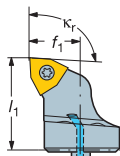
CoroTurn® 111, mocowanie śrubą

Kąt przystawienia ISO: **570-SWLPR/L**
κ_r 95°

Kąt przystawienia ANSI: -5°

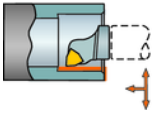


WPMT



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	iC	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				dm _m	D _m min	D _m min	f ₁	f ₁	l ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	04	1/4	570-SWLPR/L-16-04	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-2°	WPMT 04 02 04	WPMT 2(1.5)1	0.9	

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm _m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)
04	1/4	16	5513 020-46
			5680 051-02 (71P)

Tuleja ustalająca, patrz strona I56.



A9



I111



A2



I57



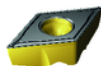
J2

Głowice ze złączeniem CoroTurn® SL

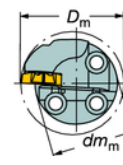
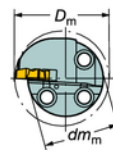
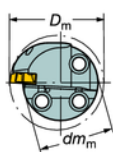
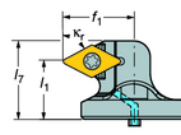
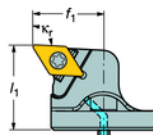
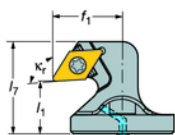
CoroTurn® TR, mocowanie śrubą

B

	TR-SL-D13UCR/L-X	TR-SL-D13UCR/L	TR-SL-D13XCR/L
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62.5^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	-3°	-3°	27.5°



TR-DC



C

Wytaczanie wsteczne

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

G

Najważniejsze zastosowanie	iC	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾		
					D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	l_7 mm	l_7 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		ISO	ANSI
	13	13	TR-SL-D13UCR/L-25X	25	36.0	1.417	21.0	.827	17.0	.669	32.1	1.264	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
			TR-SL-D13UCR/L-32X	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	35.1	1.382	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
			TR-SL-D13UCR/L-40X	40	50.0	1.968	27.0	1.063	20.0	.787	35.1	1.382	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	13	13	TR-SL-D13UCR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	27.0	1.063			0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
			TR-SL-D13UCR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260			0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
			TR-SL-D13UCR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260			0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	13	13	TR-SL-D13XCR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	20.0	.787	27.2	1.071	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
			TR-SL-D13XCR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	22.0	.866	29.2	1.150	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
			TR-SL-D13XCR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	22.0	.866	29.2	1.150	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

H

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Klucz dynamometryczny (Torx Plus) ¹⁾	Tuleja ustalająca
13	25	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)	5552 058-02
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)	5638 031-01

1) Wyposażenie dodatkowe, musi być zamawiane oddzielnie.

J



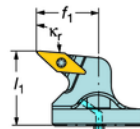
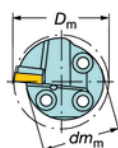
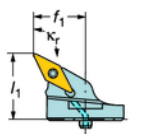
Głowice ze złączem CoroTurn® SL

CoroTurn® TR, mocowanie śrubą

	TR-SL-V13PBR/L	TR-SL-V13LBR/L
Kąt przystawienia ISO:	κ_r 117,5°	κ_r 95°
Kąt przystawienia ANSI:	-27.5°	-5°



TR-VB



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	iC	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
					D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	
	13	13	TR-SL-V13PBR/L-25	25	33.0	1.299	17.0	.669	28.0	1.102	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
			TR-SL-V13PBR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
			TR-SL-V13PBR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
	13	13	TR-SL-V13LBR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	27.0	1.063	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
			TR-SL-V13LBR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
			TR-SL-V13LBR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-4°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

Główne części zamienne

Wielkość płytki	Wielkość mocowania, dm_m		Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Klucz dynamometryczny (Torx Plus) ¹⁾	Tuleja ustalająca
	mm	cal				
13	25	.984	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)	5552 058-02
13	32-40	1.260-1.575	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)	5638 031-01

1) Wyposażenie dodatkowe, musi być zamawiane oddzielnie.



A9



I111



A2



I57



J2

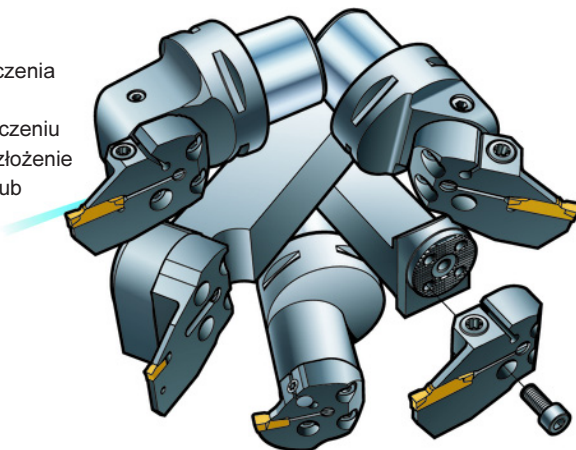
CoroCut® SL i T-Max Q-Cut® SL

Głowice do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej

Do składania narzędzi do przecinania, toczenia rowków, toczenia wzdłużnego i toczenia ogólnego odpowiednio do indywidualnych potrzeb użytkownika

Obróbka zewnętrzna

Dzięki adapterom do obróbki zewnętrznej można zbudować narzędzia do przecinania lub toczenia rowków dostosowane do indywidualnych potrzeb. Przy toczeniu rowków czołowych możliwe jest złożenie dowolnego narzędzia prawego lub lewego z zębem typu A lub B.

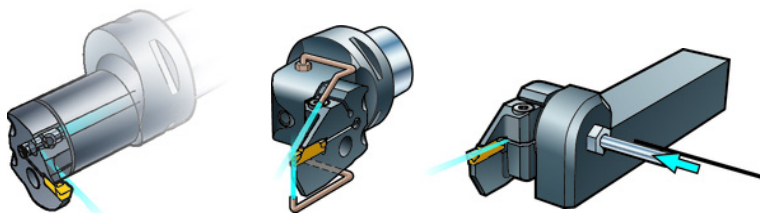


Obróbka wewnętrzna

Dzięki adapterom i trzonkom wytaczaków do obróbki wewnętrznej z tłumieniem drgań Silent Tools możliwe jest składanie narzędzi do toczenia rowków wewnętrznych, profilowania i toczenia ogólnego

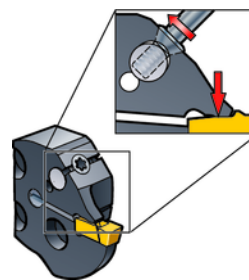
Złącze rowkowane

Wyjątkowo mocne ząbkowane złącze między adapterem/ trzonkiem wytaczaka a głowicą jest porównywalne pod względem powstawania drgań i ugięcia z narzędziem jednolitym.



Złącze chłodziwa

Aby zapewnić dobre odprowadzanie wiórów, we wszystkich głowicach do toczenia rowków strumień chłodziwa skierowany jest dokładnie na krawędź skrawającą. Ponadto, przy obróbce zewnętrznej stosowana jest rurka doprowadzająca chłodziwo z większą wydajnością.



Elastyczny system modułowy CoroTurn® SL do wszystkich rodzajów operacji toczenia

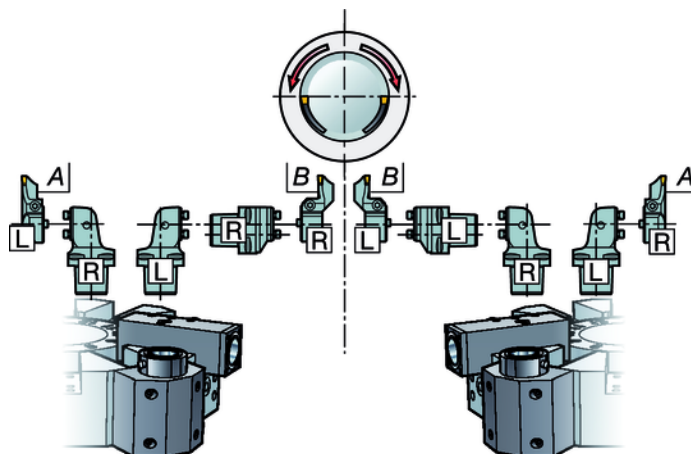
Dzięki wykorzystaniu trzonków i adapterów CoroTurn® SL oraz różnych rodzajów głowic można zbudować pokaźną liczbę rozwiązań narzędziowych z niewielkiej ilości elementów. Niezwykle mocne złącze między adapterem a głowicą sprawia, że uzyskane narzędzie jest porównywalne z jednolitym. Aby dowiedzieć się więcej - patrz strona I39

Unikalne mocowanie płytek

Głowice do małych średnic otworów, na płytki 151.3 T-Max Q-Cut® zaprojektowane zostały z nowymi śrubami mocującymi płytki dla zapewnienia maksymalnej wytrzymałości, stabilności oraz łatwości użycia.

Jak dobrać właściwe narzędzie do rowka czołowego

Rysunki ułatwią dobór odpowiedniego typu narzędzia do konkretnego zastosowania przy toczeniu rowków czołowych



R = narzędzie prawe

L = narzędzie lewe

A = z żebrzem typu A

B = z żebrzem typu B

Zalecenia przy wyborze głowic CoroCut® SL

Głowice SL dla płytek CoroCut® 1-2 z mocowaniem śrubą powinny stanowić pierwszy wybór w przypadku toczenia rowków i przecinania. Za pomocą 1- i 2-ostrzowych rozwiązań CoroCut® mogą Państwo korzystać z geometrii i gatunków płytek do dowolnych materiałów oraz metod obróbki.

System T-Max Q-Cut® SL 151.2 z zaciskiem sprężystym, to dobry wybór do operacji toczenia głębokich rowków i przecinania.

System T-Max Q-Cut® SL 151.3 z nowym mocowaniem śrubą jest rozwiązaniem opcjonalnym dla obróbki wewnętrznej, szczególnie w małych otworach.

CoroCut® XS SL zaprojektowano pod kątem obrabiarek z głowicą przesuwaną. Rozwiązanie to gwarantuje precyzję w zewnętrznym toczeniu wzdłużnym, toczeniu rowków, gwintów oraz przecinaniu.

CoroCut 3 SL posiadający 3 ostrza skrawające i mocowanie śrubą jest ekonomicznym rozwiązaniem dla płytkiego przecinania i toczenia rowków.

	Przecinanie i toczenie rowków			Toczenie płytkich rowków		Obróbka małych przedmiotów
	CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.2	Q-Cut® SL 151.3	CoroCut® SL 123	CoroCut® 3 SL 123	CoroCut® XS SL SMAL
** = Narzędzie zalecane • = Narzędzie alternatywne - = Nie zalecane Pokazano prawą głowicę System mocowania płytki						
	Mocowanie śrubą	Zacisk sprężysty	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Min. średnica otworu, mm (cale)	96-147 (3.76 - 5.79)	-	36-55 (1.41 - 2.15)	-	-	-
Przecinanie						
Normalne	**	•	-	•	•	**
Głębokie	•	**	-	-	-	-
Toczenie rowków	**	•	-	•	•	**
Profilowanie	**	-	-	-	-	-
Toczenie wzdłużne	**	-	-	-	-	**
Toczenie rowków czołowych	-	-	-	•	-	-
Wewnętrzne						
Toczenie rowków/ Profilowanie	•	-	**	-	-	-
	Toczenie rowków czołowych (Dostępne z żebrzem typu A i B)					
	CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.3				
	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą				
System mocowania płytki						
Średnica pierwszego wcięcia, cale	40 (1.575)	24 (.945)				
Toczenie rowków czołowych	**	**				

Więcej informacji znajduje się na stronie B4.

Głowice CoroCut® SL

Przecinanie i toczenie rowków

570	-	25	R	123	D	12	B
1		2	3	4	5	6	7

Toczenie rowków czołowych

570	-	32	R	123	F	12	B	040	B
1		2	3	4	5	6	7	8	9

Głowice T-Max Q-Cut® SL

Przecinanie i toczenie rowków

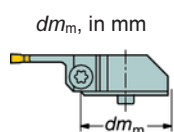
570	-	25	R	151	.21	-	06	-	20
1		2	3	4	7		6		5

Toczenie rowków czołowych

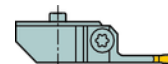
570	-	32	R	151	.3	-	018	B	25
1		2	3	4	7		8	9	5

1 Oznaczenie główne

570 = CoroTurn® SL

2 Wielkość złączaOdpowiednio do wielkości złącza adaptera/
trzonka wytaczaka, dm_m .**3 Wersja narzędzia**

R = Prawa



L = Lewa

**4 Rodzaj płytki**

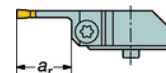
123 = CoroCut®
151 = T-Max Q-Cut®
SMAL = CoroCut® XS

5 Wielkości gniazda płytki

CoroCut® 1-2 CoroCut® 3
D, E, F, G, H, J, K T, U

Q-Cut® CoroCut® XS
20, 25, 30, 40, 50, 60 3

Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

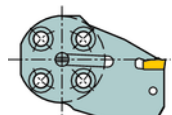
6 Ograniczenia obróbkiMaksymalna głębokość skrawania a_r , w mm**7 System mocowania płytek**

CoroCut®

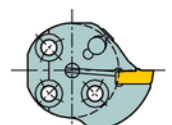


B = Mocowanie śrubą
C = Mocowanie śrubą dla płytek 1- i 2-ostrzowych,
toczenie płytkich rowków

T-Max Q-Cut®



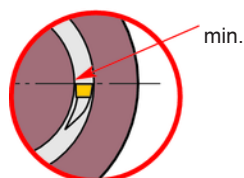
.21 = Mocowanie śrubą dla płytek 151.2



.3 = Mocowanie śrubą dla płytek 151.3

8 Min średnica pierwszego wcięcia, dla toczenia rowków czołowych

Min. średnica dla pierwszego wcięcia

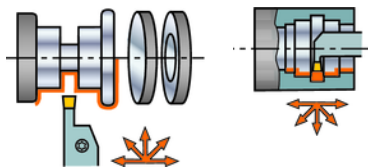
**9 Typ zębca, toczenie rowków czołowych**

B = z zębem typu B A = z zębem typu A

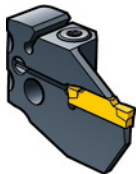
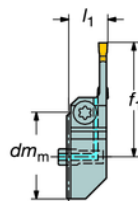
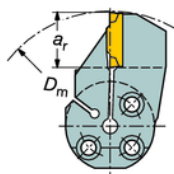
CoroCut® SL

Głowica do toczenia rowków, przecinania, profilowania oraz toczenia wzdłużnego

Mocowanie śrubą



570-R/L123



Pokazano wersję prawą

min. D _m		max. a _r		Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale		Płytki pomiarowe	Nm ³⁾
						dm _m	f ₁	l ₁			
145	12			D	570-25R/L123D12B	25	30.85	14		N123D2-0150- CM	2.0
5.709	.472					.984	1.215	.551			
145	12				570-32R/L123D12B	32	34.35	14		N123D2-0150- CM	2.0
5.709	.472					1.260	1.352	.551			
139	15			E	570-25R/L123E15B ²⁾	25	33.85	14		N123E2-0200- GM	2.0
5.472	.591					.984	1.333	.551			
139	15				570-32R/L123E15B ²⁾	32	37.35	14		N123E2-0200- GM	2.0
5.472	.591					1.260	1.470	.551			
143	15			F	570-25R/L123F15B ²⁾	25	33.85	14		N123F2-0250- GM	2.0
5.630	.591					.984	1.333	.551			
139	15				570-32R/L123F15B ²⁾	32	37.35	14		N123F2-0250- GM	2.0
5.472	.591					1.260	1.470	.551			
147	18			G	570-25R/L123G18B ²⁾	25	37.6	14		N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709					.984	1.480	.551			
147	18				570-32R/L123G18B ²⁾	32	41.1	14		N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709					1.260	1.618	.551			
147	18				570-40R/L123G18B ²⁾	40	45.1	14		N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709					1.575	1.776	.551			
95	23			H	570-32R/L123H23B	32	46.1	18		N123H2-0400- GM	3.0
3.740	.906					1.260	1.815	.709			
95	23				570-40R/L123H23B	40	50.1	18		N123H2-0400- GM	3.0
3.740	.906					1.575	1.972	.709			
95	18			J	570-32R/L123J18B	32	41.1	18		N123J2-0500- GM	4.0
3.740	.709					1.260	1.618	.709			
95	18				570-40R/L123J18B	40	45.1	18		N123J2-0500- GM	3.0
3.740	.709					1.575	1.776	.709			
95	18			K	570-40R/L123K18B	40	45.1	18		N123K2-0600- GM	4.0
3.740	.709					1.575	1.776	.709			

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

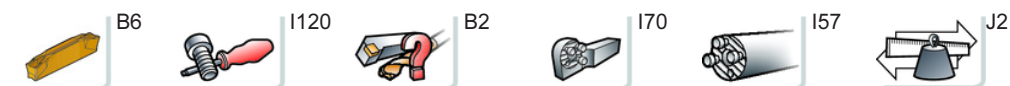
²⁾ W przypadku stosowania płytek z geometrią -GF, min. średnica otworu (D_m) wynosi 130 mm (5.12 cala).

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

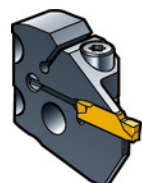
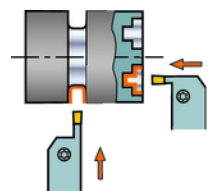
Wielkość gniazda	Wielkość złącza	Śruba mocująca	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
D, E, F	25	3212 012-259	5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01
D, E, F	32	3212 012-260	5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01
G	25	3212 012-309	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
G	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
H, J	32	3212 012-310	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02
H, J, K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02
K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02



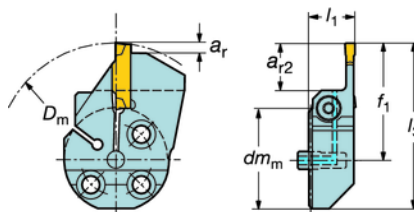
CoroCut® SL

Głowica do toczenia płytkich rowków i rowków czołowych

Mocowanie śrubą



570-R/L123..C



Pokazano wersję prawą

Średnica pierwszego wcięcia			Wielkość gniazda ²⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale			Płytki pomiarowe	Nm ³⁾
Min. D _m ¹⁾	a _r	a ₂				dm _m	f ₁	l ₁		
147	3.5	13	G	570-25R/L123G13C	25	32.6	14	44.1	N123G2-0300-CM	3.0
5.787	.138	.512			.984	1.284	.551	1.736		
147	3.5	13		570-32R/L123G13C	32	36.1	14	51.1	N123G2-0300-CM	2.5
5.787	.138	.512			1.260	1.421	.551	2.012		
147	3.5	12		570-40R/L123G12C	40	39.1	14	58.1	N123G2-0300-CM	2.0
5.787	.138	.472			1.575	1.539	.551	2.287		
88	4.5	18	J	570-32R/L123J18C	32	41.1	14	56.1	N123J2-0500-CM	3.0
3.465	.177	.709			1.260	1.618	.551	2.209		
92	4.5	17	K	570-40R/L123K17C	40	44.1	18	63.1	N123K2-0600-CR	2.5
3.622	.177	.669			1.575	1.736	.709	2.484		

¹⁾ Użycie geometrii -GF pozwala zmniejszyć D_m do 49 mm (1.929 cala) dla gniazda wielkości G, do 58 mm (2.283 cala) dla gniazda wielkości J oraz do 65 mm (2.559 cala) dla gniazda wielkości K.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

³⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona 1109.

Oprawki do toczenia płytkich rowków mogą mocować kilka rozmiarów płytek. Oprawka z gniazdem o wielkości G może mocować płytki E, F oraz G. Oprawki z gniazdem o wielkości J lub K mogą mocować płytki o wielkościach H, J oraz K.

Prosimy zwrócić uwagę, że wymiary f₁ oraz l₃ podane powyżej obowiązują, gdy wykorzystuje się płytki pomiarowe.

Oprawka do toczenia płytkich rowków czołowych

Wielkość gniazda oprawki	Wielkość gniazda płytki	Średnica pierwszego wcięcia		Maks. głębokość skrawania		Średnica pierwszego wcięcia 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM
		min. - maks. mm cal	min. - maks. mm cal			
G	E	100 - ∞	3.937 - ∞	3.5	.138	
	F	83 - ∞	3.268 - ∞	3.5	.138	
	G	57 - ∞	2.244 - ∞	3.5	.138	
J	H	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	J	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
K	K	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	H	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	J	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	K	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	

Główne części zamienne

Wielkość gniazda	Wielkość złącza	Głowice CoroCut® SL	Śruba mocująca	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
G	25	570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	32	570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	40	570-40R/L123G12C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
J	32	570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
K	40	570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02



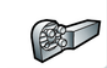
B6



I120



B2



I70



I57

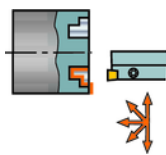


J2

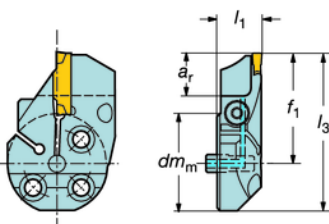
CoroCut® SL

Głowica do toczenia rowków czołowych

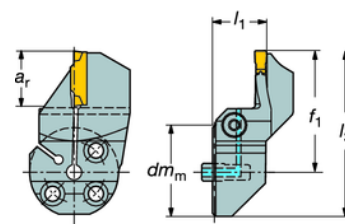
Mocowanie śruba



570-R/L123...A
Żebro typu A

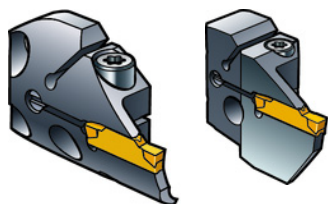


570-R/L123...B
Żebro typu B

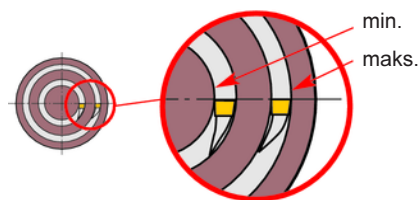


Żebro typu A

Żebro typu B



Średnica pierwszego wcięcia



Pokazano wersję prawą

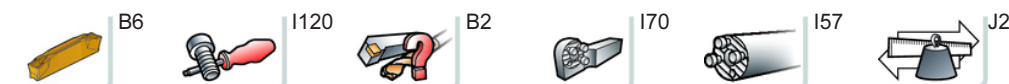
Średnica pierwszego wcięcia, mm, cale			Wielkość gniazda ¹⁾	Żebro typu A	Żebro typu B	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale			Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
min.	max.	max. a_r		Oznaczenie	Oznaczenie		dm_m	f_1	l_1		
40	56	12	F	570-32R/L123F12B040A	570-32R/L123F12B040B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
1.575	2.205	.472				1.260	1.354	.551	1.943		
54	70	12		570-32R/L123F12B054A	570-32R/L123F12B054B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
2.126	2.756	.472				1.260	1.354	.551	1.943		
68	98	15		570-32R/L123F15B068A	570-32R/L123F15B068B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
2.677	3.858	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
90	140	15		570-32R/L123F15B090A	570-32R/L123F15B090B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
3.543	5.512	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
130	300	15		570-32R/L123F15B130A	570-32R/L123F15B130B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
5.118	11.811	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
34	44	12	G	570-32R/L123G12B034A	570-32R/L123G12B034B	32	35.1	18	50.1	N123G2-0300- TF	2.5
1.339	1.732	.472				1.260	1.382	.709	1.972		
42	60	15		570-32R/L123G15B042A	570-32R/L123G15B042B	32	38.1	14	53.1	N123G2-0300- TF	3.0
1.654	2.362	.591				1.260	1.500	.551	2.091		
54	75	15		570-32R/L123G15B054A	570-32R/L123G15B054B	32	38.1	14	53.1	N123G2-0300- TF	3.0
2.126	2.953	.591				1.260	1.500	.551	2.091		
67	100	18		570-32R/L123G18B067A	570-32R/L123G18B067B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300- TF	3.0
2.638	3.937	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
90	160	18		570-32R/L123G18B090A	570-32R/L123G18B090B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300- TF	3.0
3.543	6.299	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
130	300	18		570-32R/L123G18B130A	570-32R/L123G18B130B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300- TF	3.0
5.118	11.811	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
40	60	18	H	570-32R/L123H18B040A	570-32R/L123H18B040B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
1.575	2.362	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
52	72	18		570-32R/L123H18B052A	570-32R/L123H18B052B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.047	2.835	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
64	100	18		570-32R/L123H18B064A	570-32R/L123H18B064B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.520	3.937	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
92	140	18		570-32R/L123H18B092A	570-32R/L123H18B092B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
3.622	5.512	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
132	230	18		570-32R/L123H18B132A	570-32R/L123H18B132B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
5.197	9.055	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
220	500	18		570-32R/L123H18B220A	570-32R/L123H18B220B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
8.661	19.685	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
300	800	18		570-32R/L123H18B300A	570-32R/L123H18B300B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
11.811	31.496	.709				1.260	1.618	.709	2.209		

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

Ciąg dalszy ...



CoroCut® SL

Głowica do toczenia rowków czołowych

Mocowanie śrubą

... Ciąg dalszy

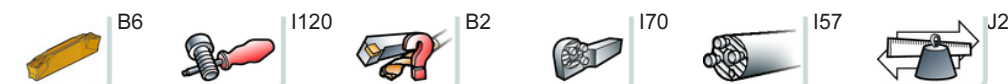
Średnica pierwszego wcięcia, mm, cale			Wielkość gniazda ¹⁾	Żebro typu A	Żebro typu B	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale			Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
min.	max.	max. a _r		Oznaczenie	Oznaczenie		d _m	f ₁	l ₁		
40	60	18	H	570-40R/L123H18B040A	570-40R/L123H18B040B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
1.575	2.362	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
52	72	18		570-40R/L123H18B052A	570-40R/L123H18B052B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.047	2.835	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
64	100	18		570-40R/L123H18B064A	570-40R/L123H18B064B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.520	3.937	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
92	140	18		570-40R/L123H18B092A	570-40R/L123H18B092B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
3.622	5.512	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
132	230	18		570-40R/L123H18B132A	570-40R/L123H18B132B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
5.197	9.055	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
220	500	18		570-40R/L123H18B220A	570-40R/L123H18B220B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
8.661	19.685	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
300	800	18		570-40R/L123H18B300A	570-40R/L123H18B300B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
11.811	31.496	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
40	70	18	J	570-32R/L123J18B040A	570-32R/L123J18B040B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
1.575	2.756	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
60	95	18		570-32R/L123J18B060A	570-32R/L123J18B060B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
2.362	3.740	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
85	130	18		570-32R/L123J18B085A	570-32R/L123J18B085B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
3.346	5.118	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
120	180	18		570-32R/L123J18B120A	570-32R/L123J18B120B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
4.724	7.087	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
175	500	18		570-32R/L123J18B175A	570-32R/L123J18B175B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
6.890	19.685	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
180	980	18		570-32R/L123J18B180A	570-32R/L123J18B180B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
7.087	38.583	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
40	70	18		570-40R/L123J18B040A	570-40R/L123J18B040B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
1.575	2.756	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
60	95	18		570-40R/L123J18B060A	570-40R/L123J18B060B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
2.362	3.740	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
85	130	18		570-40R/L123J18B085A	570-40R/L123J18B085B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
3.346	5.118	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
120	180	18		570-40R/L123J18B120A	570-40R/L123J18B120B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
4.724	7.087	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
175	500	18		570-40R/L123J18B175A	570-40R/L123J18B175B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
6.890	19.685	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
180	980	18		570-40R/L123J18B180A	570-40R/L123J18B180B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
7.087	38.583	.709				1.260	1.776	.709	2.524		

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

Ciąg dalszy ...



CoroCut® SL

Głowica do toczenia rowków czołowych Mocowanie śrubą

... Ciąg dalszy

Średnica pierwszego wcięcia, mm, cale			Wielkość gniazda ¹⁾	Żebro typu A		Żebro typu B		Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale			Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
min.	max.	max. a _r		Oznaczenie	Oznaczenie	dm _m	f ₁		l ₁	l ₃			
40	70	18	K	570-32R/L123K18B040A	570-32R/L123K18B040B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0		
1.575	2.756	.709				1.260	1.618	.709	2.209				
58	100	18		570-32R/L123K18B058A	570-32R/L123K18B058B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0		
2.284	3.937	.709			1.260	1.618	.709	2.209					
88	180	18		570-32R/L123K18B088A	570-32R/L123K18B088B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0		
3.465	7.087	.709			1.260	1.618	.709	2.209					
168	400	18		570-32R/L123K18B168A	570-32R/L123K18B168B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0		
6.614	15.748	.709			1.260	1.618	.709	2.209					
220	1000	18		570-32R/L123K18B220A	570-32R/L123K18B220B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0		
8.661	39.370	.709			1.260	1.618	.709	2.209					
40	70	18		570-40R/L123K18B040A	570-40R/L123K18B040B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0		
1.575	2.756	.709			1.260	1.776	.709	2.524					
58	100	18		570-40R/L123K18B058A	570-40R/L123K18B058B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0		
2.284	3.937	.709			1.260	1.776	.709	2.524					
88	180	18		570-40R/L123K18B088A	570-40R/L123K18B088B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0		
3.465	7.087	.709			1.260	1.776	.709	2.524					
168	400	18		570-40R/L123K18B168A	570-40R/L123K18B168B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0		
6.614	15.748	.709			1.260	1.776	.709	2.524					
220	1000	18		570-40R/L123K18B220A	570-40R/L123K18B220B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0		
8.661	39.370	.709			1.260	1.776	.709	2.524					

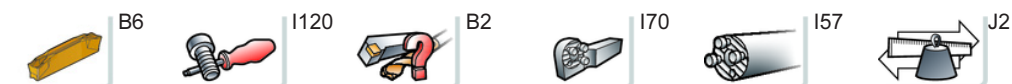
¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

Główne części zamienne

Wielkość gniazda	Wielkość złącza	Śruba	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
F	32	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
G		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
H, J, K		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
H, J, K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01



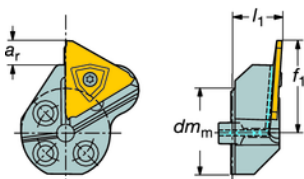
CoroCut® 3 SL

Głowica do płytkiego przecinania

Mocowanie śrubą



570-R/L 123 U/T



Pokazano narzędzie prawe z płytką lewą (U).



a _r max mm	a _r max cale	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza dm _m	Wymiary, mm, cale				Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
					f _i mm	f _i cale	l _i mm	l _i cale		
6.4	.252	T	570-25L123T06B	25	26	1.024	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-32L123T06B	32	28.5	1.122	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-40L123T06B	40	32.5	1.280	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252	U	570-25R123U06B	25	26	1.024	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-32R123U06B	32	28.5	1.122	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-40R123U06B	40	32.5	1.280	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

T = gniazdo płytki prawej, U = gniazdo płytki lewej.

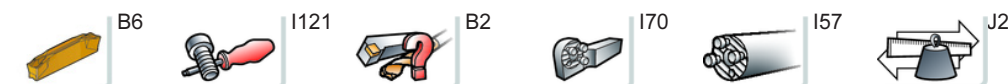
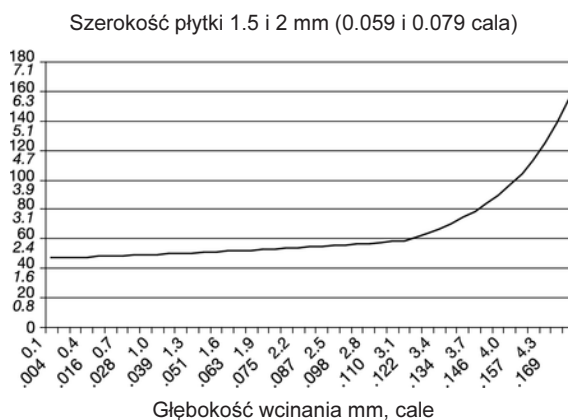
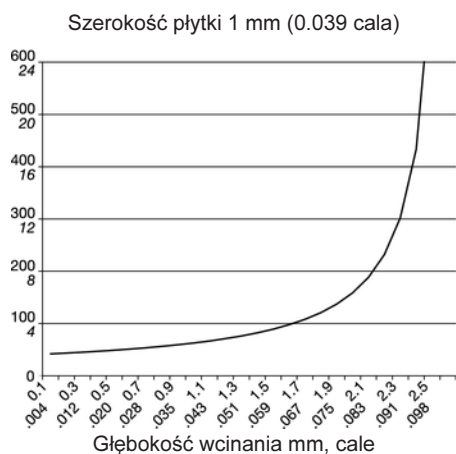
Uwaga!

Podczas stosowania płytek CoroCut3, wymiar a_r płytki daje maksymalną głębokość wcinania.

Główne części zamienne

Wielkość złącza	Śruba	Klucz (Torx Plus)	Klucz (Torx Plus) ¹⁾	Rurka doprowadzająca chłodziwo
25-40	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

Minimalna średnica otworu przy toczeniu rowków wewnętrznych w systemie CoroCut 3

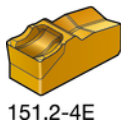
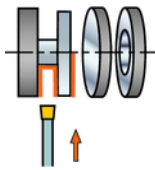


T-Max Q-Cut® SL

Głowica do przecinania i toczenia rowków

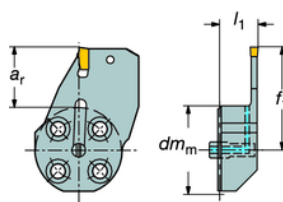
Zacisk sprężysty

B

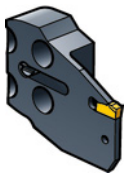


151.2-4E

570-R/L151.21



C



Głowice T-Max Q-Cut® SL mogą mocować tylko płytki typu 151.2

Dla głębokich rowków

Pokazano wersję prawą.

a _r max mm	a _r max cale	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale				Płytki pomiarowe
				dm _m	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale		
20	.787	20	570-25R/L151.21-20-20	25	34.1	1.342	14	.551	N151.2-200- 5E	
20	.787		570-32R/L151.21-20-20	32	37.6	1.480	14	.551	N151.2-200- 5E	
20	.787	25	570-25R/L151.21-20-25	25	34.1	1.342	14	.551	N151.2-250- 5E	
20	.787		570-32R/L151.21-20-25	32	37.6	1.480	14	.551	N151.2-250- 5E	
30	1.181	30	570-25R/L151.21-30-30	25	44.1	1.736	14	.551	N151.2-300- 5E	
30	1.181		570-32R/L151.21-30-30	32	47.6	1.874	14	.551	N151.2-300- 5E	
32	1.260	40	570-32R/L151.21-32-40	32	47.6	1.953	14	.551	N151.2-400- 5E	
32	1.260		570-40R/L151.21-32-40	40	53.6	2.110	14	.551	N151.2-400- 5E	
32	1.260	50	570-32R/L151.21-32-50	32	49.6	1.953	14	.551	N151.2-500- 5E	
32	1.260		570-40R/L151.21-32-50	40	53.6	2.110	14	.551	N151.2-500- 5E	

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

G

Główne części zamienne

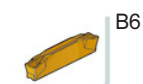
Wielkość gniazda	Rurka doprowadzająca chłodziwo	Klucz do płytki ¹⁾
20, 25, 30	5691 041-01	5680 057-021
40, 50	5691 041-03	5680 057-011

¹⁾ Dostarczany na oddzielne zamówienie

H

I

J



B6



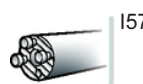
I121



B2



I70



I57

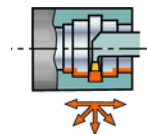


J2

T-Max Q-Cut® SL (typ 151.3)

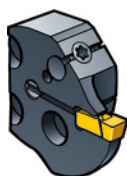
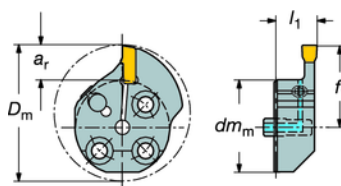
Głowica do toczenia rowków wewnętrznych i profilowania

Mocowanie śrubą



151.3-4G

570-R/L151.3



Głowice T-Max Q-Cut® SL mogą mocować tylko płytki typu 151.3

Pokazano wersję prawą.

D_m min mm	D_m min cale	a_r max mm	a_r max cale	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale				Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
							f_i mm	f_i cale	l_i mm	l_i cale		
35.6	1.402	8	.315	20	570-25R/L151.3-08-20	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-200-20- 4G	3.0
42.6	1.677	8	.315		570-32R/L151.3-08-20	32	25.6	1.008	14	.551	N151.3-200-20- 4G	3.0
40	1.575	8	.315	25	570-25R/L151.3-08-25	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-300-25- 7G	3.0
41.6	1.638	7	.276		570-32R/L151.3-07-25	32	24.6	.968	14	.551	N151.3-300-25- 7G	3.0
40.7	1.602	8	.315	30	570-25R/L151.3-08-30	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
42.6	1.677	8	.315		570-32R/L151.3-08-30	32	25.6	1.008	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
48.6	1.913	6	.236		570-40R/L151.3-06-30	40	27.6	1.087	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
48	1.890	10	.394	40	570-32R/L151.3-10-40	32	27.6	1.087	14	.551	N151.3-500-40- 7G	3.0
51.6	2.031	9	.354		570-40R/L151.3-09-40	40	30.6	1.205	14	.551	N151.3-500-40- 7G	3.0
48.8	1.921	10	.394	50	570-32R/L151.3-10-50	32	27.6	1.087	14	.551	N151.3-600-50- 7G	3.0
51.6	2.031	9	.354		570-40R/L151.3-09-50	40	30.6	1.205	14	.551	N151.3-600-50- 7G	3.0
47.6	1.874	13	.512	60	570-32R/L151.3-13-60	32	30.6	1.205	14	.551	N151.3-800-60- 4G	3.0
54.6	2.150	12	.472		570-40R/L151.3-12-60	40	33.6	1.323	14	.551	N151.3-800-60- 4G	3.0

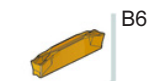
¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

Główne części zamienne

Wielkość gniazda	Śruba mocująca	Klucz (Torx Plus)	Nakrętka mocująca	Rurka doprowadzająca chłodziwo
20, 25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
30, 40, 50, 60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03



B6



I121



B2



I70



I57

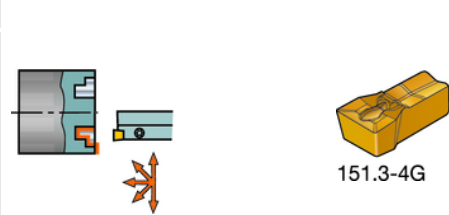


J2

T-Max Q-Cut® SL (typ 151.3)

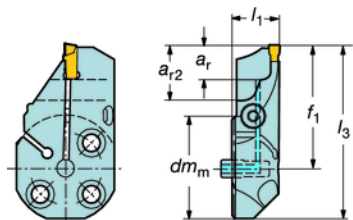
Głowica do toczenia rowków czołowych

Mocowanie śrubą

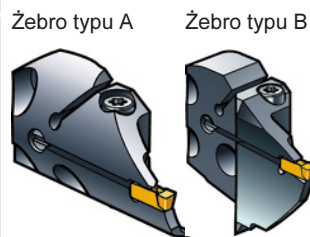
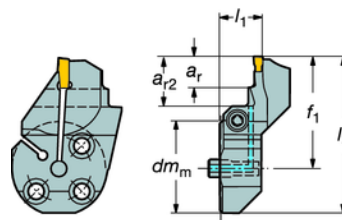


151.3-4G

570-R/L151.3...A
Żebro typu A

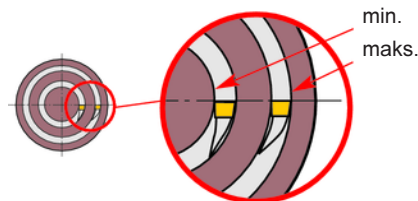


570-R/L151.3...B
Żebro typu B



Listwy T-Max Q-Cut® SL mogą mocować tylko płytki typu 151.3

Średnica pierwszego wcięcia



Pokazano wersję prawą

Średnica pierwszego wcięcia, mm, cale				Wielkość gniazda ¹⁾	Żebro typu A		Żebro typu B		Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale				Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
min.	maks.	max. a _r	max. a _{r2}		Oznaczenie	Oznaczenie	dm _m	f ₁		l ₁	l ₃				
24	35	8.69	15	25	570-32R/L151.3-024A25	570-32R/L151.3-024B25	32	37.4	14	52.35			N151.3-300-25- 7G	2.0	
.945	1.378	.342	.591		570-32R/L151.3-029A25	570-32R/L151.3-029B25	32	37.4	14	52.35			N151.3-300-25- 7G	2.0	
1.142	1.575	.342	.591	30	570-32R/L151.3-027A30	570-32R/L151.3-027B30	32	43.1	14	58.1			N151.3-400-30- 7G	3.5	
1.063	1.772	.342	.787		570-32R/L151.3-032A30	570-32R/L151.3-032B30	32	43.1	14	58.1			N151.3-400-30- 7G	3.5	
32	50	8.69	20		570-32R/L151.3-032A30	570-32R/L151.3-032B30	32	43.1	14	58.1			N151.3-400-30- 7G	3.5	
1.260	1.968	.342	.787	40	570-32R/L151.3-025A40	570-32R/L151.3-025B40	32	43.1	18	58.1			N151.3-500-40- 7G	3.5	
.984	1.772	.421	.787		570-32R/L151.3-030A40	570-32R/L151.3-030B40	32	43.1	18	58.1			N151.3-500-40- 7G	3.5	
30	55	10.69	20		570-32R/L151.3-030A40	570-32R/L151.3-030B40	32	43.1	18	58.1			N151.3-500-40- 7G	3.5	
1.181	2.165	.421	.787	50	570-32R/L151.3-023A50	570-32R/L151.3-023B50	32	41.1	18	56.1			N151.3-600-50- 7G	4.0	
23	45	10.69	18		570-32R/L151.3-023A50	570-32R/L151.3-023B50	32	41.1	18	56.1			N151.3-600-50- 7G	4.0	
.906	1.772	.421	.709		570-32R/L151.3-038A50	570-32R/L151.3-038B50	32	41.1	18	56.1			N151.3-600-50- 7G	4.0	
38	70	18.01			570-32R/L151.3-038A50	570-32R/L151.3-038B50	32	41.1	18	56.1			N151.3-600-50- 7G	4.0	
1.496	2.756	.709			570-32R/L151.3-038A50	570-32R/L151.3-038B50	32	41.1	18	56.1			N151.3-600-50- 7G	4.0	

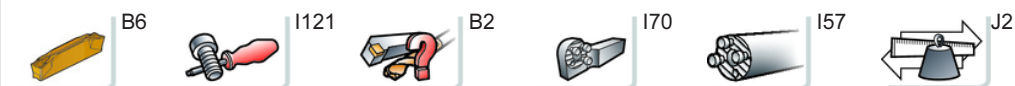
¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

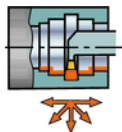
Główne części zamienne

Wielkość gniazda	Śruba	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-03
40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02

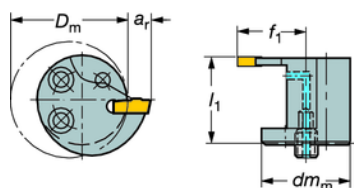


T-Max Q-Cut® SL (typ 151.3)

Głowica do toczenia rowków i profilowania



R/LAG551.31



Głowice T-Max Q-Cut® SL mogą mocować tylko płytki typu 151.3

Pokazano wersję prawą

D_m min mm	D_m min cale	max. a_r ¹⁾ mm	max. a_r cale ¹⁾	Wielkość gniazda ²⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale				Płytki pomiarowe
							f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	
25	.984	8.5	.335	20	R/LAG551.31-160808-20	16	16.5	.650	8	.315	N151.3-200-20- 4G
20	.787	3.5	.138		R/LAG551.31-161603-20	16	11.5	.453	16	.630	N151.3-200-20- 4G
22	.866	5.6	.220	25	R/LAG551.31-161605-25	16	13.6	.535	15.9	.626	N151.3-265-25- 4G
32	1.260	11.6	.457		R/LAG551.31-201011-25	20	21.6	.850	9.9	.390	N151.3-265-25- 4G
25	.984	4.6	.181		R/LAG551.31-202004-25	20	14.6	.575	19.9	.784	N151.3-265-25- 4G
25	.984	4.5	.177	30	R/LAG551.31-202004-30	20	14.5	.571	19.5	.768	N151.3-300-30- 4G
40	1.575	14.5	.571		R/LAG551.31-251214-30	25	27	1.063	12	.472	N151.3-300-30- 4G
32	1.260	6.5	.256		R/LAG551.31-252506-30	25	19	.748	24.5	.965	N151.3-300-30- 4G
32	1.260	6.6	.260	40	R/LAG551.31-252506-40	25	19.15	.754	24.5	.965	N151.3-400-40- 4G
50	1.968	17.6	.693		R/LAG551.31-321617-40	32	33.65	1.325	15.5	.610	N151.3-400-40- 4G
40	1.575	7.6	.299		R/LAG551.31-323207-40	32	23.65	.931	31.5	1.240	N151.3-400-40- 4G
40	1.575	7.5	.295	50	RAG551.31-323207-50	32	23.5	.925	31.5	1.240	N151.3-500-50- 4G
60	2.362	19.5	.768		R/LAG551.31-402019-50	40	39.5	1.555	19.5	.768	N151.3-500-50- 4G
50	1.968	9.5	.374		R/LAG551.31-404009-50	40	29.5	1.161	39.5	1.555	N151.3-500-50- 4G
50	1.968	9.5	.374	60	RAG551.31-404009-60	40	29.5	1.161	40	1.575	N151.3-800-60- 4G

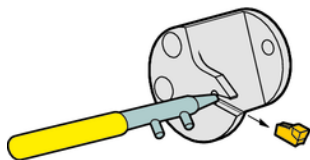
¹⁾ Dla maksymalnej sztywności należy wybrać oprawkę z możliwie najmniejszym a_r .

²⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

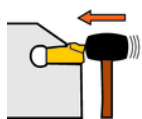
R = Prawa, L = Lewa

Część zamienna

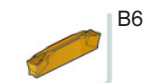
Dostarczany na oddzielne



Klucz do płytki
5680 057-021



Głowice typu T-Max Q-Cut® SL nie posiadają otworów do wyjmowania płytki. W celu wsunięcia płytki do gniazda należy użyć gumowego młotka. Aby wypchnąć płytkę, powinno się zastosować końcówkę żółtego klucza.



B6



I120



I57



J2

CoroCut® XS SL

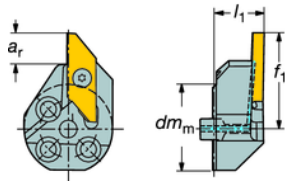
Głowica do toczenia rowków, przecinania, profilowania oraz toczenia wzdłużnego

Mocowanie śrubą

B



570-R/LSMAL



Uwaga: W narzędziach prawych należy stosować płytki lewe.

Pokazano wersję prawą

C

a _r max mm	a _r max cale	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	Wielkość złącza <i>d_m</i>	Wymiary, mm, cale				Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
					<i>f</i> ₁ mm	<i>f</i> ₁ cale	<i>l</i> ₁ mm	<i>l</i> ₁ cale		
8.2	.323	3	570-25R/LSMAL3	25	26.8	1.055	14	.551	MAXR 3..	1.2
8.2	.323		570-32R/LSMAL3	32	30.5	1.201	14	.551	MAXR 3..	1.2

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

R = Prawa, L = Lewa

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

Główne części zamienne

G

Wielkość gniazda	Śruba	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
3	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

H

I

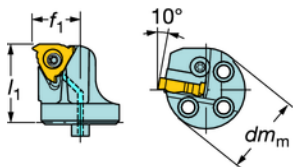
J



CoroThread® 266 SL

Głowica do gwintów zewnętrznych

Mocowanie śrubą

SL-266R/LFG


\triangle	iC	dm _m mm	dm _m cale	Kąt pochylenia od -2° do +4° z różnymi płytkami podporowymi, patrz strona C46.
16	3/8	25-40	.984-1.575	-2°-+4°
16	3/8	20	.787	Bez płytek podporowych



x i z, patrz tablice dosuwu na stronie C71.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Wielkość płytki		Zakres skoków		Oznaczenie	Wielkość złącza dm _m	Wymiary, mm, cale				Nm ¹⁾
	\triangle	iC	mm	zw/cal			f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	SL-266R/LFG-202514-16	25	14.0	.5512	25.0	.984	3.0
					SL-266R/LFG-252517-16	25	17.0	.6693	25.0	.984	3.0
					SL-266R/LFG-323222-16	32	22.0	.8661	32.0	1.260	3.0
					SL-266R/LFG-403227-16	40	27.0	1.063	32.0	1.260	3.0

¹⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Prawe głowice CoroThread 266 SL do obróbki zewnętrznej wykorzystują lewe płytki zewnętrzne, a lewe głowice korzystają z płytek zewnętrznych prawych.

Główne części zamienne

Wielkość płytki				Śruba płytki		Kłucz (Torx Plus)		Płytki podporowa do oprawki prawej, zewnętrznej ¹⁾	Płytki podporowa do oprawki lewej, zewnętrznej ¹⁾	Śruba płytki podporowej
\triangle	iC	dm _m mm	dm _m cale				Kąt pochylenia+1°	Kąt pochylenia+1°		
16	3/8	25-40	.984-1.575	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11		5322 390-11	5512 032-05	
16	3/8	20	.787	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)					

¹⁾ Inne płytki podporowe - patrz strona C46


I128



B2



I57



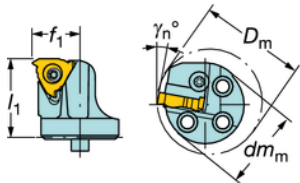
J2

CoroThread® 266 SL

Głowica do gwintów wewnętrznych

Mocowanie śrubą

SL-266R/LKF



\triangle	iC	dm_m mm	dm_m cale	Kąt pochylenia od -2° do $+4^\circ$ z różnymi płytkami podporowymi, patrz strona C46.
16	3/8	25-40	.984-1.575	
22	1/2	32-40	1.260-1.575	
27	5/8	40	1.575	

Bez płytek podporowych				
16	3/8	20	.787	
22	1/2	25	.984	



x i z, patrz tablice dosuwu na stronie C71.

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Wielkość płytki		Zakres skoków		Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale							Nm ¹⁾
	\triangle	iC	mm	zw/cal			D_m min mm	D_m min cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	γ_n	
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	SL-266R/LKF-202514-16	25	32	1.260	14.0	.5512	25.0	.984	-15°	3.0
					SL-266R/LKF-252517-16	25	32	1.260	17.0	.6693	25.0	.984	-15°	3.0
					SL-266R/LKF-323222-16	32	40	1.575	22.0	.8661	32.0	1.260	-15°	3.0
					SL-266R/LKF-403227-16	40	50	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-15°	3.0
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-252819-22	32	40	1.575	19.0	.748	28.0	1.102	-15°	5.0
					SL-266R/LKF-323222-22	32	40	1.575	21.9	.8622	32.0	1.260	-15°	5.0
					SL-266R/LKF-403227-22	40	50	1.968	26.9	1.0591	32.0	1.260	-15°	5.0
					SL-266R/LKF-403627-27	40	50	1.968	26.9	1.0591	36.0	1.417	-10°	7.5

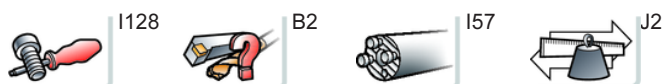
¹⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

266R = Prawa, 266L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki				Śruba płytki		Klucz (Torx Plus)		Płytkę podporową do oprawki prawej, zewnętrznej ¹⁾	Płytkę podporową do oprawki lewej, zewnętrznej ¹⁾	Śruba płytki podporowej
\triangle	iC	dm_m mm	dm_m cale				Kąt pochylenia+1°	Kąt pochylenia+1°		
16	3/8	20	.787	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)					
16	3/8	20	.787	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11		5322 389-11	5512 032-05	
16	3/8	25-40	.984-1.575							
22	1/2	25	.984	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)					
22	1/2	25	.984	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11		5322 379-11	5512 032-04	
22	1/2	32-40	1.260-1.575							
27	5/8	40	1.575	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11		5322 387-11	5512 032-03	

¹⁾ Inne płytki podporowe - patrz strona C46



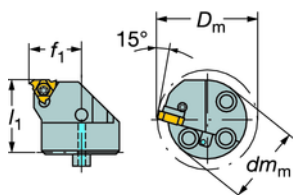
T-Max U-Lock® SL

Głowica do gwintów wewnętrznych

Mocowanie śrubą



R566.0KFC



	<i>iC</i>	
11	1/4	
		Bez płytek podporowych



x i z, patrz tablice dosuwu na stronie C71.

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Wielkość płytki		Zakres skoków		Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale						
		<i>iC</i>	mm	zw/cal			<i>dm_m</i>	<i>D_m</i> min mm	<i>D_m</i> min cale	<i>f₁</i> mm	<i>f₁</i> cale	<i>l₁</i> mm	<i>l₁</i> cale
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R/L566.0KFC-162012-11	16	20	.787	12.0	.4724	20.0	.787	0.9
					R/L566.0KFC-202014-11	20	25	.984	14.0	.5512	20.0	.787	0.9

¹⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki

	<i>iC</i>	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)
11	1/4	5513 020-03	5680 051-02 (71P)

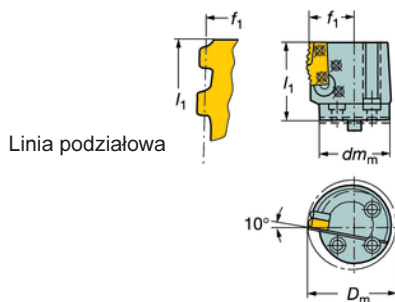
Twin-Lock® SL

Głowica do toczenia gwintów w przemyśle wydobywczym ropy naftowej

Mocowanie dźwigniowe



R 566.39KF



Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	Zakres skoków	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale					
				<i>dm_m</i>	<i>D_m</i> min mm	<i>D_m</i> min cale	<i>f₁</i> mm	<i>f₁</i> cale	<i>l₁</i> mm
	zw/cal	R566.39KF-404527-24 ¹⁾	40	60.3	2.374	25.8	1.0157	44.2	1.740
	10-5								

¹⁾ Tylko do płytek 8 i 10 zw/cal, do gwintu Round Vee API.

R = Prawa

Główne części zamienne

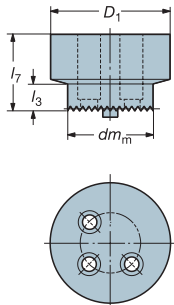
	Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa
R566.39KF	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 111-01



Głowice ze złączem CoroTurn® SL

Półfabrykaty

R/L570-



Pokazano wersję prawą

Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale					
		D_1 mm	D_1 cale	l_3 mm	l_3 cale	l_7 mm	l_7 cale
R/L570-162513B	16	26	1.024	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-202517B	20	34	1.339	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-252517B	25	34	1.339	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-324022B	32	44	1.732	11.0	.433	40.0	1.575
R/L570-404527B	40	54	2.126	11.0	.433	45.0	1.772
R/L570-504535B	50	70	2.756	16.0	.630	45.0	1.772
R/L570-604543B	60	86	3.386	16.0	.630	45.0	1.772

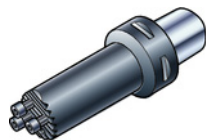
Główne części zamienne

Wielkość mocowania, dm_m	Tuleja ustalająca
16	5552 058-01
20-25	5552 058-02
32-40	5638 031-01
50	5638 031-02
60	5638 031-03

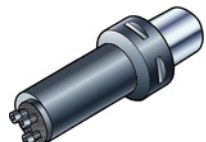
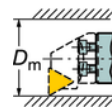
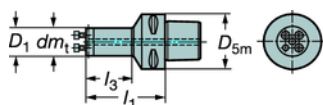


CoroTurn® SL

Wytaczaki Coromant Capto®

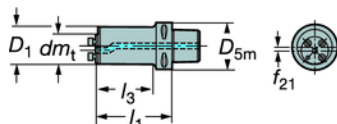


C...-570-2C



C...-570-2C...-40R/L

Trzonki z redukcją średnicy (1.969-1.575, 2.362-1.575 cali)



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

	Średnica trzonka, mm	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale												
			D_1	Oznaczenie	dm_t	min. D_m mm	min. D_m cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale
	16		C3-570-2C 16 045	16	20.0	.787	32	1.260			45.0	1.772	28.0	1.102	0.2
	20		C3-570-2C 20 050	20	25.0	.984	32	1.260			50.0	1.968	33.0	1.299	0.2
	25		C3-570-2C 25 064	25	32.0	1.260	32	1.260			64.0	2.520	48.0	1.890	0.3
	32		C3-570-2C 32 053	32	40.0	1.575	32	1.260			53.0	2.087	53.0	2.087	0.4
	16		C4-570-2C 16 048	16	20.0	.787	40	1.575			48.0	1.890	25.0	.984	0.3
	20		C4-570-2C 20 058	20	25.0	.984	40	1.575			58.0	2.284	35.0	1.378	0.4
	25		C4-570-2C 25 064	25	32.0	1.260	40	1.575			64.0	2.520	42.0	1.654	0.4
	32		C4-570-2C 32 074	32	40.0	1.575	40	1.575			74.0	2.913	53.0	2.087	0.6
	40		C4-570-2C 40 073	40	50.0	1.968	40	1.575			73.0	2.874	73.0	2.874	0.8
	16		C5-570-2C 16 052	16	20.0	.787	50	1.968			52.0	2.047	28.0	1.102	0.5
	20		C5-570-2C 20 059	20	25.0	.984	50	1.968			59.0	2.323	35.0	1.378	0.6
	25		C5-570-2C 25 067	25	32.0	1.260	50	1.968			67.0	2.638	44.0	1.732	0.6
	32		C5-570-2C 32 075	32	40.0	1.575	50	1.968			75.0	2.953	53.0	2.087	0.8
	40		C5-570-2C 40 094	40	50.0	1.968	50	1.968			94.0	3.701	73.0	2.874	1.2
	16		C6-570-2C 16 056	16	20.0	.787	63	2.480			56.0	2.205	28.0	1.102	0.9
	20		C6-570-2C 20 068	20	25.0	.984	63	2.480			67.0	2.638	40.0	1.575	1.0
	25		C6-570-2C 25 082	25	32.0	1.260	63	2.480			82.0	3.228	55.0	2.165	1.0
	32		C6-570-2C 32 081	32	40.0	1.575	63	2.480			81.0	3.189	55.0	2.165	1.2
	40		C6-570-2C 40 092	40	50.0	1.968	63	2.480			92.0	3.622	67.0	2.638	1.5
	40		C8-570-2C 40 105	40	50.0	1.968	80	3.150			105.0	4.134	77.0	3.032	2.4
	50		C5-570-2C 50 098-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	98.0	3.858	98.0	3.858	1.7
	50		C6-570-2C 50 124-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	124.0	4.882	98.0	3.858	2.4
	60		C6-570-2C 60 148-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	148.0	5.827	123.0	4.842	3.5
	50		C8-570-2C 50 125-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	125.0	4.921	96.0	3.780	3.2
60		C8-570-2C 60 150-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	150.0	5.906	123.0	4.842	4.3	

Trzonek wraz z redukcją może być wykorzystany do zbudowania narzędzi takich jak:

R = Prawy, L = Lewy

C5 dm_t 16 mm (0.630 cala)C6 dm_t 16 - 25 mm (0.630 - 0.984 cala)C8 dm_t 16 - 60 mm (0.630 - 2.362 cala)

Patrz strona G54



I117



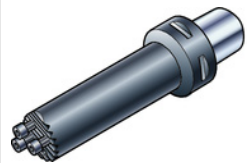
G6



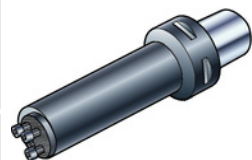
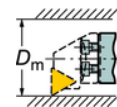
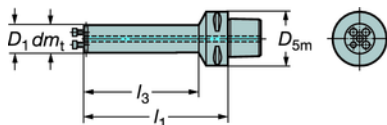
J2

CoroTurn® SL

Trzonki Coromant Capto® z tłumieniem drgań

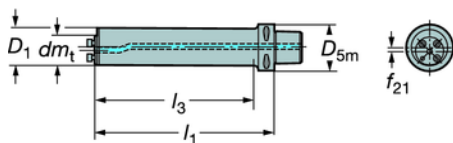


C...-570-3C



C...-570-3C...-40R/L

Trzonki z redukcją średnicy



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

	Średnica trzonka, mm		Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale										
	D_1	Oznaczenie		dm_t	min. D_m mm	min. D_m cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale
	16	C3-570-3C 16 082	16	20.0	.787	32	1.260			82.0	3.228	65.0	2.559	0.3
	20	C3-570-3C 20 101	20	25.0	.984	32	1.260			102.0	4.016	85.0	3.346	0.4
	25	C3-570-3C 25 125	25	32.0	1.260	32	1.260			125.0	4.921	110.0	4.331	0.6
	32	C3-570-3C 32 133	32	40.0	1.575	32	1.260			133.0	5.236	133.0	5.236	1.0
	16	C4-570-3C 16 088	16	20.0	.787	40	1.575			88.0	3.465	65.0	2.559	0.4
	20	C4-570-3C 20 107	20	25.0	.984	40	1.575			107.0	4.213	85.0	3.346	0.5
	25	C4-570-3C 25 132	25	32.0	1.260	40	1.575			132.0	5.197	110.0	4.331	0.8
	32	C4-570-3C 32 154	32	40.0	1.575	40	1.575			154.0	6.063	133.0	5.236	1.3
	40	C4-570-3C 40 173	40	50.0	1.968	40	1.575			173.0	6.811	173.0	6.811	1.8
	16	C5-570-3C 16 085	16	20.0	.787	50	1.968			84.0	3.307	60.0	2.362	0.6
	20	C5-570-3C 20 109	20	25.0	.984	50	1.968			109.0	4.291	85.0	3.346	0.7
	25	C5-570-3C 25 133	25	32.0	1.260	50	1.968			133.0	5.236	110.0	4.331	1.0
	25	C5-570-3C 25 230	25	32.0	1.260	50	1.968			230.0	9.055	206.0	8.110	1.4
	32	C5-570-3C 32 154	32	40.0	1.575	50	1.968			154.0	6.063	133.0	5.236	1.5
	32	C5-570-3C 32 288	32	40.0	1.575	50	1.968			288.0	11.339	265.0	10.433	2.4
	40	C5-570-3C 40 194	40	50.0	1.968	50	1.968			194.0	7.638	173.0	6.811	2.5
	40	C5-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	50	1.968			368.0	14.488	346.0	13.622	4.1
	50	C5-570-3C 50 215	50	60.0	2.362	50	1.968			215.0	8.465	215.0	8.465	3.5
	16	C6-570-3C 16 088	16	20.0	.787	63	2.480			88.0	3.465	60.0	2.362	1.0
	20	C6-570-3C 20 108	20	25.0	.984	63	2.480			108.0	4.252	80.0	3.150	1.0
	25	C6-570-3C 25 132	25	32.0	1.260	63	2.480			132.0	5.197	105.0	4.134	1.4
	25	C6-570-3C 25 230	25	32.0	1.260	63	2.480			230.0	9.055	203.0	7.992	1.7
	32	C6-570-3C 32 159	32	40.0	1.575	63	2.480			159.0	6.260	133.0	5.236	1.9
	32	C6-570-3C 32 288	32	40.0	1.575	63	2.480			288.0	11.339	262.0	10.315	2.7
40	C6-570-3C 40 198	40	50.0	1.968	63	2.480			198.0	7.795	173.0	6.811	2.6	
40	C6-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	63	2.480			368.0	14.488	343.0	13.504	4.2	
50	C6-570-3C 50 239	50	60.0	2.362	63	2.480			239.0	9.409	215.0	8.465	4.2	
60	C6-570-3C 60 287	60	80.0	3.150	63	2.480			287.0	11.299	265.0	10.433	6.6	
25	C8-570-3C 25 147	25	32.0	1.260	80	3.150			147.0	5.787	110.0	4.331	2.3	
32	C8-570-3C 32 172	32	40.0	1.575	80	3.150			172.0	6.772	136.0	5.354	2.8	
40	C8-570-3C 40 224	40	50.0	1.968	80	3.150			224.0	8.819	189.0	7.441	3.7	
40	C8-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	80	3.150			368.0	14.488	334.0	13.150	5.4	
	50	C5-570-3C 50 223-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0		223.0	8.780	223.0	8.780	3.6
	50	C6-570-3C 50 247-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	247.0	9.724	221.0	8.701	4.2
	50	C6-570-3C 50 468-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	468.0	18.425	444.0	17.480	7.4
	60	C6-570-3C 60 295-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	295.0	11.614	267.0	10.512	6.8
	60	C6-570-3C 60 568-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	568.0	22.362	545.0	21.457	12.2
	50	C8-570-3C 50 297-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	297.0	11.693	263.0	10.354	5.8
	50	C8-570-3C 50 468-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	468.0	18.425	436.0	17.165	8.3
	60	C8-570-3C 60 355-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	355.0	13.976	322.0	12.677	8.9
			40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	568.0	22.362	535.0	21.063	12.4

Trzonek wraz z redukcją może być wykorzystany do zbudowania narzędzi takich jak:

C5 dm_t 16 mm (0.630 cala)

C6 dm_t 16 - 25 mm (0.630 - 0.984 cala)

C8 dm_t 16 - 60 mm (0.630 - 2.362 cala)

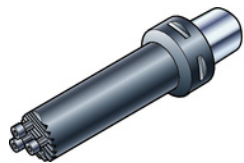
Patrz strona G54

R = Prawy, L = Lewy

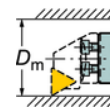
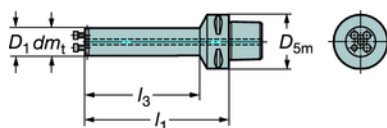


CoroTurn® SL

Krótkie trzonki Coromant Capto® z tłumieniem drgań

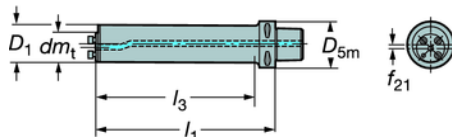


C...-570-4C



C...-570-4C...-40R/L

Trzonki z redukcją średnicy



Silent Tools®

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

	Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale										
				min. D_m mm	min. D_m cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale	$\frac{\sigma}{\text{kg}}$
	40	C4-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	40	1.575			120.0	4.724			1.4
	40	C5-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	50	1.968			120.0	4.724	98.7	3.886	1.6
	40	C6-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	63	2.480			120.0	4.724	94.9	3.736	1.9
	50	C5-570-4C 50 150-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	150.0	5.906			2.5
	50	C6-570-4C 50 150-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	150.0	5.906	121.7	4.791	2.8
	60	C6-570-4C 60 180-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	180.0	7.087	157.6	6.205	3.8
	60	C8-570-4C 60 180-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	180.0	7.087	147.3	5.799	4.7



I116



G6

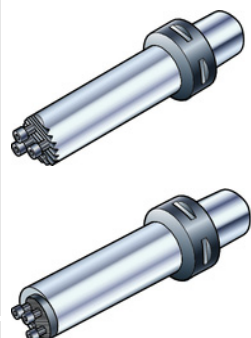


J2

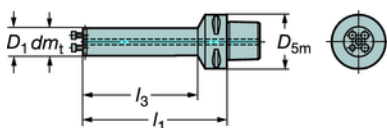
CoroTurn® SL

Wzmocniony trzonek z tłumieniem drgań

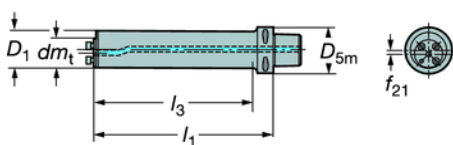
Coromant Capto®



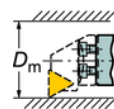
Cx-SL3C...CR





Cx-SL3C...CR-40R/L



Trzonki z redukcją średnicy



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

	Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale										
				D_1	dm_t	min. D_m mm	min. D_m cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm
	25	C6-SL3C25280CR	25	32.0	1.260	63	2.480			280.0	11.024	245.0	9.646	2.0
	32	C6-SL3C32352CR	32	40.0	1.575	63	2.480			352.0	13.858	317.0	12.480	3.5
	40	C6-SL3C40448CR	40	50.0	1.968	63	2.480			448.0	17.638	416.0	16.378	4.6
	25	C8-SL3C25280CR	25	32.0	1.260	80	3.150			280.0	11.024	245.0	9.646	3.0
	32	C8-SL3C32352CR	32	40.0	1.575	80	3.150			352.0	13.858	317.0	12.480	4.5
	40	C8-SL3C40448CR	40	50.0	1.968	80	3.150			448.0	17.638	416.0	16.378	6.3
	50	C8-SL3C50568CR-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	568.0	22.362	525.0	20.669	10.8
	60	C8-SL3C60688CR-40R/L	40	80.0	3.150	80	3.150	10.0	.394	688.0	27.087	648.0	25.512	17.5

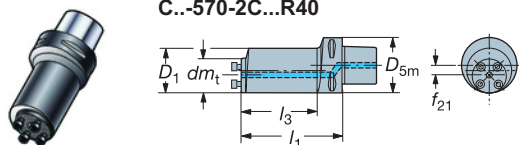


CoroTurn® SL

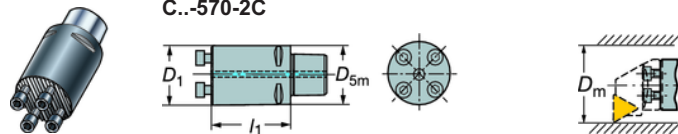
Wyciączaki Coromant Capto®

Wersja krótka

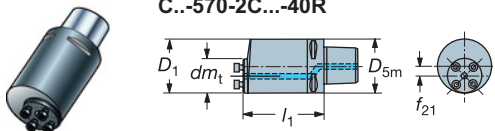
Trzonki z redukcją średnicy
C...570-2C...R40



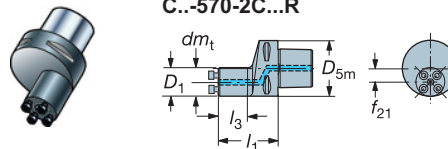
C...570-2C



C...570-2C...40R



C...570-2C...R



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą

	Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale											
				dm_t	min. D_m mm	min. D_m cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale	$\frac{R}{mm}$
	50	C6-570-2C 50 097R/L40	40	60.0	2.362	63	2.480	12.0	.472	97.0	3.819	68.0	2.677	2.0	
	60	C6-570-2C 60 112R/L40	40	70.0	2.756	63	2.480	10.0	.394	112.0	4.409	88.0	3.465	2.7	
	50	C8-570-2C 50 102R/L40	40	60.0	2.362	80	3.150	20.0	.787	102.0	4.016	68.0	2.677	2.8	
	60	C8-570-2C 60 119R/L40	40	70.0	2.756	80	3.150	20.0	.787	119.0	4.685	88.0	3.465	3.6	
	32	C3-570-2C 32 037	32	40.0	1.575	32	1.260			37.0	1.457			0.3	
	40	C4-570-2C 40 053	40	50.0	1.968	40	1.575			53.0	2.087			0.6	
	50	C5-570-2C 50 073-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	73.0	2.874			1.3	
	16	C3-570-2C 16 033R/L	16	20.0	.787	32	1.260	8.0	.315	33.0	1.299	12.0	.472	0.2	
	20	C3-570-2C 20 040R/L	20	25.0	.984	32	1.260	6.0	.236	40.0	1.575	20.0	.787	0.2	
	25	C3-570-2C 25 044R/L	25	32.0	1.260	32	1.260	3.5	.138	44.0	1.732	25.0	.984	0.2	
	16	C4-570-2C 16 041R/L	16	20.0	.787	40	1.575	12.0	.472	41.0	1.614	12.0	.472	0.3	
	20	C4-570-2C 20 047R/L	20	25.0	.984	40	1.575	10.0	.394	47.0	1.850	20.0	.787	0.4	
	25	C4-570-2C 25 051R/L	25	32.0	1.260	40	1.575	7.5	.295	51.0	2.008	25.0	.984	0.4	
	32	C4-570-2C 32 056R/L	32	40.0	1.575	40	1.575	4.0	.158	56.0	2.205	32.0	1.260	0.5	
	16	C5-570-2C 16 040R	16	20.0	.787	50	1.968	12.0	.472	40.0	1.575	12.0	.472	0.5	
	20	C5-570-2C 20 050R	20	25.0	.984	50	1.968	15.0	.591	50.0	1.968	20.0	.787	0.6	
	25	C5-570-2C 25 054R/L	25	32.0	1.260	50	1.968	12.5	.492	54.0	2.126	25.0	.984	0.6	
	32	C5-570-2C 32 061R/L	32	40.0	1.575	50	1.968	9.0	.354	61.0	2.402	32.0	1.260	0.8	
	40	C5-570-2C 40 075R/L	40	50.0	1.968	50	1.968	5.0	.197	75.0	2.953	48.0	1.890	1.0	
	16	C6-570-2C 16 045R	16	20.0	.787	63	2.480	23.5	.925	45.0	1.772	12.0	.472	0.9	
	20	C6-570-2C 20 052R	20	25.0	.984	63	2.480	21.5	.846	52.0	2.047	20.0	.787	1.0	
	25	C6-570-2C 25 056R/L	25	32.0	1.260	63	2.480	19.0	.748	56.0	2.205	25.0	.984	1.0	
	32	C6-570-2C 32 066R/L	32	40.0	1.575	63	2.480	15.5	.610	66.0	2.598	32.0	1.260	1.2	
40	C6-570-2C 40 080R/L	40	50.0	1.968	63	2.480	11.5	.453	80.0	3.150	48.0	1.890	1.5		
40	C8-570-2C 40 081R/L	40	50.0	1.968	80	3.150	20.0	.787	81.0	3.189	48.0	1.890	2.2		

Trzonek wraz z redukcją może być wykorzystany do zbudowania narzędzi takich jak:

R = Prawy, L = Lewy

C5 dm_t 16 mm (0.630 cala)

C6 dm_t 16 - 25 mm (0.630 - 0.984 cala)

C8 dm_t 16 - 60 mm (0.630 - 2.362 cala)

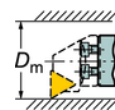
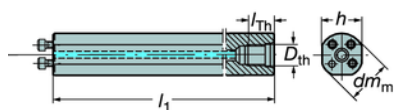
Patrz strona G54



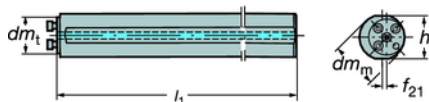
CoroTurn® SL

Wytaczaki
Cylindryczny ze spłaszczeniami

570-2C



570-2C.....-40 Trzonki z redukcją średnicy



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
Zalecany maksymalny wysięg 4 x dm_m

Wersja metryczna

	Średnica trzonka, mm		Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm						
	dm _m	Maksymalny wysięg			min. D _m	f ₂₁	h	l ₁	l _{Th}	D _{th}	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
	16	4 x dmm	570-2C 16 105	16	20	15	105	12	G1/8"	0.1	
	20	4 x dmm	570-2C 20 140	20	25	18	140	15	G1/4"	0.3	
	25	4 x dmm	570-2C 25 200	25	32	23	200	15	G1/4"	0.7	
	32	4 x dmm	570-2C 32 218	32	40	30	218	19	G3/8"	1.1	
	40	4 x dmm	570-2C 40 283	40	50	37	283	23	G1/2"	2.4	
	50	4 x dmm	570-2C 50 368-40	40	60	5	47	368	23	G1/2"	5.1
	60	4 x dmm	570-2C 60 468-40	40	72	10	57	468	23	G1/2"	9.2

Wersja calowa

	Średnica trzonka, cale		Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, cale						
	dm _m	Maksymalny wysięg			min. D _m	f ₂₁	h	l ₁	l _{Th}	D _{th}	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
	.625	4 x dmm	A570-2C D10 04-16	16	.787	.560	4.210	.470	G1/8"	0.3	
	.750	4 x dmm	A570-2C D12 05-20	20	.984	.710	5.200	.590	G1/4"	0.6	
	1.000	4 x dmm	A570-2C D16 07-25	25	1.260	.910	7.200	.590	G1/4"	1.4	
	1.250	4 x dmm	A570-2C D20 09-32	32	1.575	1.180	8.740	.590	G3/8"	2.5	
	1.500	4 x dmm	A570-2C D24 11-40	40	1.969	1.370	10.750	.910	G1/2"	4.5	
	1.750	4 x dmm	A570-2C D28 13-40	40	2.000	.088	1.624	12.992	.910	G1/2"	7.8
	2.000	4 x dmm	A570-2C D32 15-40	40	2.165	.213	1.870	14.720	.910	G1/2"	11.9
	2.500	4 x dmm	A570-2C D40 19-40	40	2.519	.463	2.380	18.740	.910	G1/2"	23.4



I116



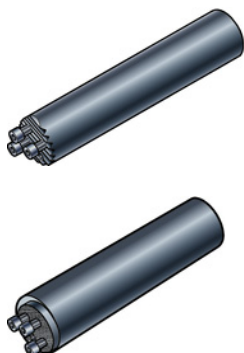
G6



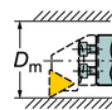
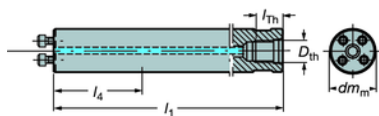
J2

CoroTurn® SL

Trzonki z tłumieniem drgań, cylindryczne

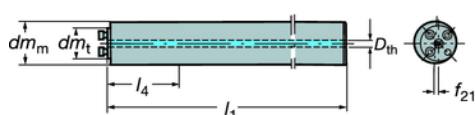


570-3C



570-3C-40

Trzonki z redukcją średnicy



Silent Tools®

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Konstrukcja krótka. Maks. wysięg $7 \times dm_m$

Konstrukcja długa. Maks. wysięg $10 \times dm_m$

Uwaga! Trzonki o średnicy 16-25 mm posiadają rowek dla tulei EasyFix.

Wersja metryczna

	Średnica trzonka, mm		Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm					
	dm_m	Maksymalny wysięg		dm_t	min. D_m	f_{z1}	l_1	$l_4^{1)}$	l_{th}	D_{th}	ρ_{ISO}
	16	7 x dmm	570-3C 16 156	16	20	156	55	12	G1/8"	0.2	
	20	7 x dmm	570-3C 20 200	20	25	200	70	15	G1/4"	0.5	
	25	10 x dmm	570-3C 25 330	25	32	330	115	15	G1/4"	1.2	
	25	7 x dmm	570-3C 25 255	25	32	255	85	15	G1/4"	0.9	
	32	10 x dmm	570-3C 32 416	32	40	416	140	19	G3/8"	2.6	
	32	7 x dmm	570-3C 32 320	32	40	320	100	19	G3/8"	2.0	
	40	10 x dmm	570-3C 40 528	40	50	528	165	23	G1/2"	5.1	
	40	7 x dmm	570-3C 40 408	40	50	408	120	23	G1/2"	3.5	
	50	10 x dmm	570-3C 50 668-40	40	60	668	200	23	G1/2"	9.3	
	60	10 x dmm	570-3C 60 808-40	40	72	808	250	28	G3/4"	16.5	
	50	7 x dmm	570-3C 50 518-40	40	60	518	165	23	G1/2"	7.3	
	60	7 x dmm	570-3C 60 628-40	40	72	628	200	28	G3/4"	12.7	

1) Nie mocować w tym obszarze.

Modyfikacja standardowych trzonków

Średnica trzonka	L, minimalna długość po odcięciu	
	Wersja krótka $7 \times dm_m$	Wersja długa $10 \times dm_m$
dm_m	mm	mm
16	100	155
20	125	200
25	155	255
32	190	320
40	240	410
50	305	520
60	380	630

Zalecana min. długość mocowania $4 \times dm_m$.



Minimalna długość po odcięciu



I116



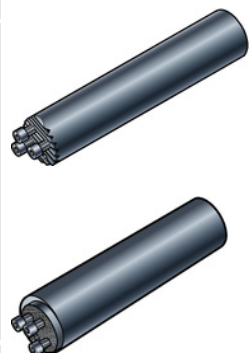
G6



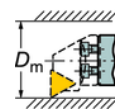
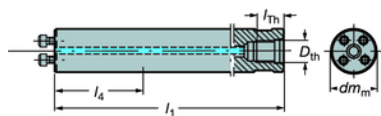
J2

CoroTurn® SL

Trzonki z tłumieniem drgań, cylindryczne

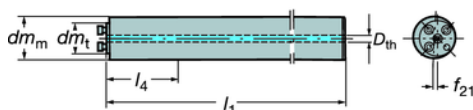


570-3C



570-3C-40

Trzonki z redukcją średnicy



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
 Konstrukcja krótka. Maks. wysięg $7 \times dm_m$
 Konstrukcja długa. Maks. wysięg $10 \times dm_m$

Uwaga! Trzonki o średnicy 0.625 - 1.000 cala posiadają rowek dla tulei EasyFix.

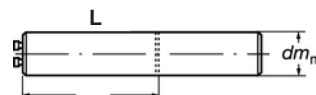
Wersja stalowa

	Średnica trzonka, cale	Maksymalny wysięg	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, cale						
					dm_t	min. D_m	f_{21}	l_1	$l_4^{1)}$	l_{Th}	D_{Th}
	.625	7 x dmm	A570-3C D10 06-16	16	.787		6.140	2.170	.470	G1/8"	0.5
	.750	7 x dmm	A570-3C D12 08-20	20	.984		7.870	2.760	.590	G1/4"	0.9
	1.000	7 x dmm	A570-3C D16 10-25	25	1.260		10.200	3.350	.590	G1/4"	2.1
	1.000	10 x dmm	A570-3C D16 13-25	25	1.260		13.210	4.530	.590	G1/4"	2.9
	1.250	7 x dmm	A570-3C D20 12-32	32	1.575		12.490	3.940	.740	G3/8"	4.1
	1.250	10 x dmm	A570-3C D20 16-32	32	1.575		16.240	5.510	.750	G3/8"	5.7
	1.500	7 x dmm	A570-3C D24 15-32	32	1.969	.120	15.260	4.720	.910	G1/2"	6.7
	1.500	10 x dmm	A570-3C D24 20-32	32	1.969	.120	19.800	6.500	.910	G1/2"	9.7
	1.750	7 x dmm	A570-3C D28 17-40	40	2.000	.088	17.008	4.213	.910	G1/2"	9.4
	1.750	10 x dmm	A570-3C D28 23-40	40	2.000	.088	22.992	9.331	.910	G1/2"	13.3
	2.000	7 x dmm	A570-3C D32 21-40	40	2.402	.213	20.740	6.811	.910	G1/2"	17.0
	2.000	10 x dmm	A570-3C D32 27-40	40	2.402	.213	26.730	12.519	.910	G1/2"	21.9
	2.500	7 x dmm	A570-3C D40 26-40	40	2.953	.463	26.240	8.789	1.100	G3/4"	34.0
	2.500	10 x dmm	A570-3C D40 34-40	40	2.953	.463	33.720	15.276	1.100	G3/4"	44.0

1) Nie mocować w tym obszarze.

Modyfikacja standardowych trzonków

Średnica trzonka	L, minimalna długość po odcięciu	
	Wersja krótka	Wersja długa
dm_m	$7 \times dm_m$	$10 \times dm_m$
cal	cal	cal
.625	4	7
.750	5	8
1.000	7	11
1.250	8	13
1.500	10	17
1.750	10.4	18
2.000	12	21
2.500	15	25



Minimalna długość po odcięciu

Zalecana min. długość mocowania $4 \times dm_m$.

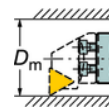
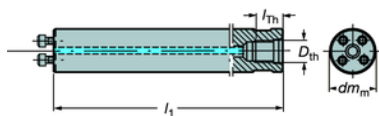


CoroTurn® SL

Krótkie trzonki z tłumieniem drgań z chwytem cylindrycznym

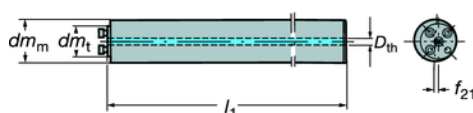


570-4C



570-4C-40

Trzonki z redukcją średnicy



Silent Tools®

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Wersja metryczna

Średnica trzonka, mm	Maksymalny wysięg	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm						
				min. \$D_m\$	\$f_{21}\$	\$l_1\$	\$l_{Th}\$	\$D_{th}\$	\$\frac{kg}{kg}\$	
\$dm_m\$			\$dm_t\$							
40	5 x \$dm_m\$	570-4C 40 330	40	50		330	23	G1/2"	3.1	
50	5 x \$dm_m\$	570-4C 50 430-40	40	60	5	430	23	G1/2"	6.0	
60	5 x \$dm_m\$	570-4C 60 510-40	40	72	10	510	28	G3/4"	9.8	

Wersja calowa

Średnica trzonka, cale	Maksymalny wysięg	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, cale					
				min. \$D_m\$	\$f_{21}\$	\$l_1\$	\$l_{Th}\$	\$D_{th}\$	\$\frac{lbs}{kg}\$
\$dm_m\$			\$dm_t\$						
1.500	5 x \$dm_m\$	A570-4C D24 13-32	32	1.772	.120	13.150	.910	G1/2"	7.7
1.750	5 x \$dm_m\$	A570-4C D28 15-40	40	2.000	.088	14.921	.910	G1/2"	9.0
2.000	5 x \$dm_m\$	A570-4C D32 17-40	40	2.402	.213	17.165	.910	G1/2"	13.9
2.500	5 x \$dm_m\$	A570-4C D40 22-40	40	2.953	.463	22.047	1.100	G3/4"	27.6

Modyfikacja standardowych trzonków

Średnica trzonka		L, minimalna długość po odcięciu	
\$dm_m\$		mm	cal
mm	cal		
-	1.500	152	6.000
-	1.750	178	7.000
-	2.000	203	8.000
-	2.500	254	10.000
40	-	160	6.299
50	-	200	7.874
60	-	240	9.449



Minimalna długość po odcięciu

Zalecana min. długość mocowania 4 x \$dm_m\$.

Dopuszczalne jest mocowanie wyłącznie poza mechanizmem tłumiącym.



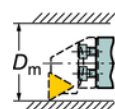
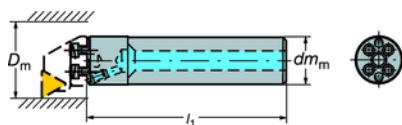
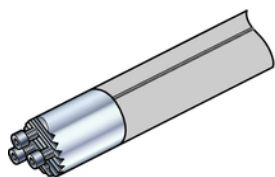
CoroTurn® SL

Wytaczaki węglikowe

Cylindryczny

z rowkiem dla tulei EasyFix

570-2C CR



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
Zalecany wysięg maksymalny 6 x dm_m

Uwaga! Trzonki o średnicy 16-25 mm (0.625 - 1.000 cala) posiadają rowek dla tulei Easyfix.

Wersja metryczna

	Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_t	Wymiary, mm		
				min. D_m	l_1	$\frac{\mu m}{mm}$
	16	570-2C 16 170 CR	16	20	170	0.4
	20	570-2C 20 200 CR	20	25	200	0.8
	25	570-2C 25 250 CR	25	32	250	1.6

Wersja calowa

	Średnica trzonka, cale	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_t	Wymiary, cale		
				min. D_m	l_1	$\frac{\mu m}{mm}$
	.625	A570-2C D10 07-16 CR	16	.787	7.087	0.9
	.750	A570-2C D12 08-20 CR	20	.984	8.071	1.8
	1.000	A570-2C D16 10-25 CR	25	1.260	10.039	3.5



I116



G6



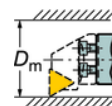
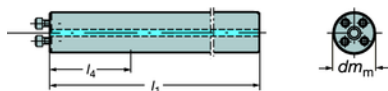
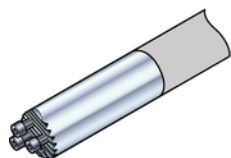
J2

CoroTurn® SL

Wzmocniony trzonek z tłumieniem drgań

Cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix

570-3C CR



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
Zalecany maksymalny wysięg $10 \times d_{m1}$

Wersja metryczna

	Srednica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm			
	d_{m1}		d_{m1}	min. D_m	l_1	$l_4^{1)}$	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
	16	570-3C 16 204 CR	16	20	204	80	0.4
	20	570-3C 20 260 CR	20	25	260	100	0.9

Wersja calowa

	Srednica trzonka, cale	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, cale			
	d_{m1}		d_{m1}	min. D_m	l_1	$l_4^{1)}$	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
	.625	A570-3C D10 08-16 CR	16	.787	8.030	3.000	2.1
	.750	A570-3C D12 10-20 CR	20	.984	10.240	3.750	3.0

1) Nie mocować w tym obszarze.



I116



G6



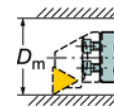
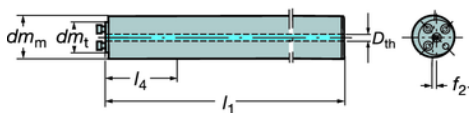
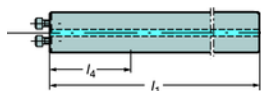
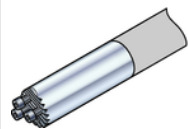
J2

CoroTurn® SL

Wzmocniony trzonek z tłumieniem drgań
Cylindryczny

570-3C-CR

570-3C-40CR



Trzonki z redukcją średnicy

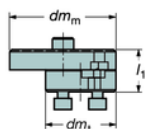
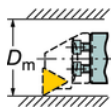
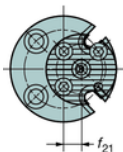
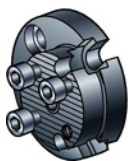
Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
Konstrukcja krótka. Maksymalny wysięg 12 x dm_m
Konstrukcja długa. Maksymalny wysięg 14 x dm_m

Wersja metryczna

	Średnica trzonka, mm	Maksymalny wysięg	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm						
					dm_m	dm_t	min. D_m	f_{21}	l_1	$l_4^{1)}$	l_{Th}
	25	12 x dm_m	570-3C 25 380 CR	25	32		380	156	12	G1/8"	1.7
	25	14 x dm_m	570-3C 25 430 CR	25	32		430	130	12	G1/8"	1.9
	32	12 x dm_m	570-3C 32 480 CR	32	40		480	192	15	G1/4"	3.8
	32	14 x dm_m	570-3C 32 544 CR	32	40		544	182	15	G1/4"	4.2
	40	12 x dm_m	570-3C 40 608 CR	40	50		608	248	19	G3/8"	6.8
	40	14 x dm_m	570-3C 40 688 CR	40	50		688	248	19	G3/8"	7.8
	50	12 x dm_m	570-3C 50 760-40 CR	40	60	5	760	311	23	G1/2"	12.5
	60	12 x dm_m	570-3C 60 920-40 CR	40	72	10	920	380	29	G3/4"	21.0
	50	14 x dm_m	570-3C 50 861-40 CR	40	60	5	861	311	23	G1/2"	15.4
	60	14 x dm_m	570-3C 60 1040-40 CR	40	72	10	1040	380	29	G3/4"	25.8

1) Nie mocować w tym obszarze.

Redukcja dla wytaczaków CoroTurn® SL



Z wewnętrznym doprowadzeniem

Wersja metryczna

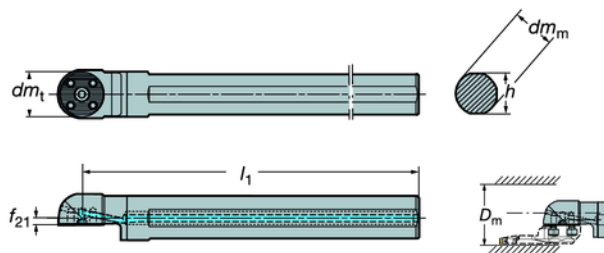
Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Redukcja do złącza wielkości	Wymiary, mm			
dm_m		dm_t	min. D_m	f_{21}	l_1	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
40	570-40 22-32	32	55	8	22	0.1
50	570-50 23-32	32	60	9	22.35	0.2
50	570-50 23-40	40	65	10	23.35	0.3
60	570-60 23-40	40	72	10	23.35	0.4



CoroTurn® SL


Wytaczaki do rowków czołowych

SL-NF




Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
Zalecany maksymalny wysięg $4 \times dm_m$

Wersja metryczna

Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm				
			min. D_m	f_{21}	h	l_1	
dm_m		dm_t					
40	SL-40-32NF	32	41	6.2	37	300	3.0
40	SL-40-40NF	40	41	6.2	37	300	3.0
50	SL-50-32NF	32	51	12.3	47	350	5.4
50	SL-50-40NF	40	51	8.3	47	350	5.4

Wersja calowa

Średnica trzonka, cale	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, cale				
			min. D_m	f_{21}	h	l_1	
dm_m		dm_t					
1.500	SL-D24-32NF	32	1.614	.240	1.370	12.008	6.0
1.500	SL-D24-40NF	40	1.614	.240	1.370	12.008	6.0
2.000	SL-D32-32NF	32	2.047	.437	1.850	14.016	12.6
2.000	SL-D32-40NF	40	2.047	.437	1.850	14.016	12.6

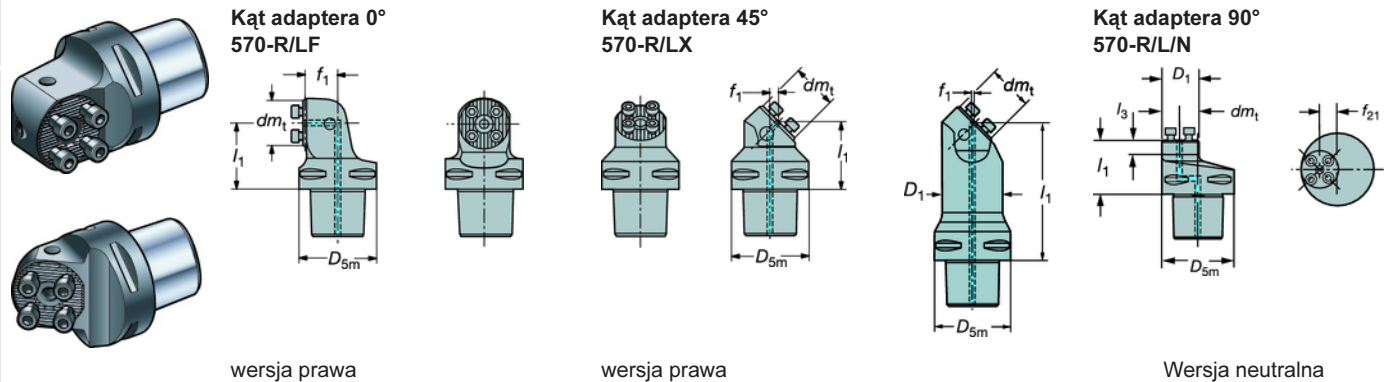
Główne części zamienne

Wielkość złącza	Uszczelnienie typu O-ring		
	Śruba	Klucz (mm)	
dm_t			
32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113



CoroTurn® SL

Adaptory Coromant Capto®



Oznaczenie	Kąt adaptera	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale												
		$dm_1^{(1)}$	$dm_1^{(1)}$	D_1 mm	D_1 cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_1 mm	f_1 cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale	R_{ks}
C3-570-25-R/LF	0°	25				32	1.260	8	.315			33.5	1.319			0.2
C4-570-25-R/LF	0°	25				40	1.575	13	.512			37	1.457			0.4
C4-570-32-R/LF		32				40	1.575	13	.512			43.5	1.713			0.5
C4-570-40-R/LF		40				40	1.575	13	.512			48.5	1.909			0.6
C5-570-25-R/LF	0°	25				50	1.968	21	.827			36	1.417			0.6
C5-570-32-R/LF		32				50	1.968	21	.827			42	1.654			0.7
C5-570-40-R/LF		40				50	1.968	21	.827			46	1.811			0.9
C6-570-25-R/LF	0°	25				63	2.480	31	1.220			34	1.339			0.9
C6-570-32-R/LF		32				63	2.480	31	1.220			38.5	1.516			1.0
C6-570-40-R/LF		40				63	2.480	31	1.220			42.5	1.673			1.2
C8-570-32-R/LF	0°	32				80	3.150	41	1.614			46	1.811			2.0
C8-570-40-R/LF		40				80	3.150	41	1.614			50	1.968			2.3
C5-570-25-R/LX-045	45°	25				50	1.968	8	.315			34.5	1.358			0.5
C5-570-32-R/LX-045		32				50	1.968	6	.236			34	1.339			0.5
C5-570-32-RX-045-L1		32	40	1.575		50	1.968	2	.079			90	3.543			1.1
C6-570-25-R/LX-045	45°	25				63	2.480	14.5	.571			36	1.417			0.8
C6-570-32-R/LX-045		32				63	2.480	12.5	.492			37.5	1.476			0.9
C6-570-32-RX-045-L1		32	45	1.772		63	2.480	2	.079			100	3.937			1.7
C6-570-40-RX-045-L1		40	45	1.772		63	2.480	2	.079			100	3.937			1.8
C8-570-40-RX-045-L1	45°	40				80	3.150	5	.197			135	5.315			3.7
C3-570-32-NG	90°	32	32	1.260		32	1.260					22	.866			0.3
C4-570-32-NG	90°	32	32	1.260		40	1.575			0	.000	32	1.260	8	.315	0.4
C5-570-32-R/LG	90°	32	32	1.260		50	1.968			9	.354	42	1.654	15	.591	0.6
C5-570-40-NG		40	40	1.575		50	1.968					42	1.654	17	.669	0.6
C6-570-32-R/LG	90°	32	32	1.260		63	2.480			15.5	.610	47	1.850	14	.551	1.0
C6-570-40-NG		40	40	1.575		63	2.480			0	.000	47	1.850	16	.630	1.1
C8-570-32-R/LG	90°	32	40	1.575		80	3.150	24	.945			62	2.441			1.9
C8-570-40-R/LG		40	40	1.575		80	3.150			20	.787	62	2.441	26	1.024	2.0
C10-570-40-R/LG	90°	40	40	1.575		100	3.937	30	1.181	30	1.181	78	3.071	26	1.024	4.0

¹⁾ dm_1 musi odpowiadać wielkości złącza gniazda CoroCut® SL oraz T-Max Q-Cut® SL.
 Lewa głowica pasuje do prawego adaptera z kątem 0°, prawa głowica do prawego adaptera 45°.
 Prawe i lewe głowice można stosować do prawego i lewego adaptera 90°.
 Prawe i lewe głowice pracują również na neutralnym adapterze 90°.

N = Neutralny, R = Prawy, L = Lewy

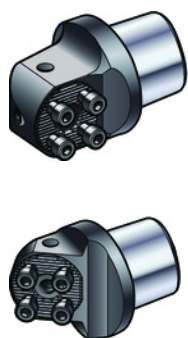
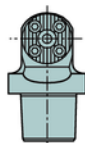
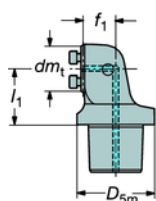
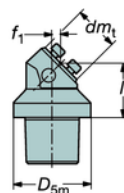
Główne części zamienne

Coromant Capto®	Śruba	Klucz (mm)	Zaślepka	Wielkość gwintu	Uszczelnienie typu O-ring
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	–	6 mm	3671 010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	–	6 mm	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-RX-045L1	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-RX-045L1	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–



CoroTurn® SL

Coromant Capto® wersja krótka

Kąt adaptera 0°
570-R/LF-TKąt adaptera 45°
570-R/LX-T

Uwaga: Tylko do mocowania tuleją segmentową. Nie stosować z uchwytami podstawowymi ani z przedłużkami/ redukcjami. Nie stosować w obrabiarkach z automatyczną wymianą narzędzia. Brak rowków dla chwytaka.

wersja prawa

Oznaczenie	Kąt oprawki	Wielkość złącza $dm_1^{(1)}$	Wymiary, mm, cale						
			D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	$\frac{R}{MS}$
C3-570-25-R/LF-T	0°	25	32	1.260	17	.669	23.5	.925	0.2
C3-570-32-R/LF-T		32	32	1.260	17	.669	27	1.063	0.3
C4-570-32-R/LF-T	0°	32	40	1.575	20	.787	27	1.063	0.4
C4-570-40-R/LF-T		40	40	1.575	20	.787	31	1.220	0.5
C5-570-32-R/LF-T	0°	32	50	1.968	27	1.063	27	1.063	0.6
C5-570-40-R/LF-T		40	50	1.968	27	1.063	31	1.220	0.7
C4-570-32-R/LX-045-T	45°	32	40	1.575	1	.039	22	.866	0.3

¹⁾ dm_m musi odpowiadać wielkości złącza gniazda CoroCut® SL oraz T-Max Q-Cut® SL.

Lewa głowica pasuje do prawego adaptera z kątem 0°, prawa głowica do prawego adaptera 45°.

Prawe i lewe głowice można stosować do prawego i lewego adaptera 90°.

Prawe i lewe głowice pracują również na neutralnym adapterze 90°.

N = Neutralny, R = Prawy, L = Lewy

Główne części zamienne

Coromant Capto®	Śruba	Klucz (mm)	Zaślepka	Wielkość gwintu
Cx-570-25-R/LF-T	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-32-R/LF-T	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-40-R/LF-T	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-32-R/LX-045-T	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0



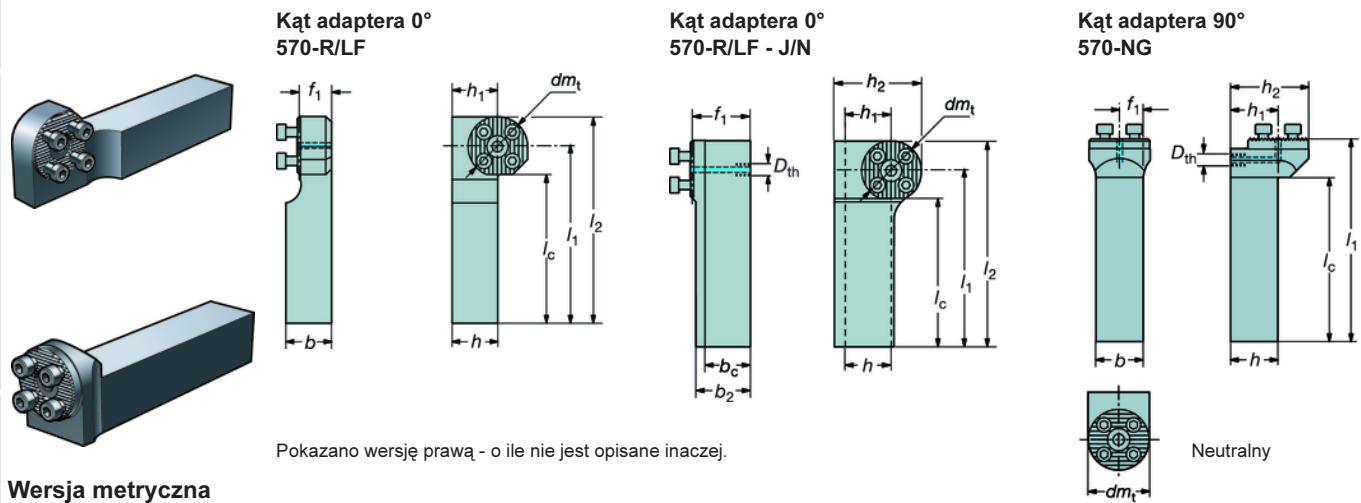
G6



J2

CoroTurn® SL

Chwył tradycyjny



Wersja metryczna

Oznaczenie	Kąt adaptera	Wielkość złącza		Wymiary, mm									
		$dm_1^{(1)}$	b	b_c	b_2	D_{th}	h	h_1	h_2	l_1	f_1	l_2	l_c
570-25R/LF-2020	0°	25	20			G1/8"	20	20		94.15	15	106.65	82.65
570-25R/LF-2525		25	25			G1/8"	25	25		119.15	18	131.65	107.65
570-32R/LF-2020		32	20			G1/8"	20	20		97.65	18	113.65	82.65
570-32R/LF-2020J ²⁾		32	20	19.5	27		20	20	36	97.33	27.5	113.65	82.33
570-32R/LF-2525		32	25			G1/8"	25	25		115.65	18	131.65	100.65
570-32R/LF-2525N ²⁾		32	25	24.5	32		25	25	47.32	119.65	32.5	135.65	104.33
570-32R/LF-3232		32	32			G1/8"	32	32		135.65	26	151.65	120.65
570-40R/LF-2525N ²⁾		40	25	24.5	29.5		25	25.4	52	113.75	32.9	134	94.75
570-40R/LF-3232		40	32			G1/8"	32	32		134	26	154	115
570-25NG-2020	90°	25	20			G1/8"	20	20	32.6	111	9.98		91
570-25NG-2525		25	25			G1/8"	25	25	37.6	132	12.48		112
570-32NG-2020		32	20			G1/8"	20	20	36.2	103	9.98		83
570-32NG-2525		32	25			G1/8"	25	25	37.6	132	12.48		112
570-32NG-3232		32	32			G1/8"	32	32	48.2	152	15.98		132
570-40NG-2525		40	25			G1/8"	25	25	45.2	132	12.48		107
570-40NG-3232		40	32			G1/8"	32	32	52.2	152	15.98		132

Wersja calowa

Oznaczenie	Kąt adaptera	Wielkość złącza		Wymiary, cale									
		$dm_1^{(1)}$	b	b_c	b_2	D_{th}	h	h_1	h_2	f_1	l_1	l_2	l_c
570-25R/LF-12	0°	.984	.750			G1/8"	.750	.750		.591	3.785	4.278	3.333
570-25R/LF-16		.984	1.000			G1/8"	1.000	1.000		.709	4.803	5.276	4.331
570-32R/LF-12		1.260	.750			G1/8"	.750	.750		.709	3.844	4.475	3.333
570-32R/LF-16		1.260	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.630	.709	4.648	5.278	4.058
570-32R/LF-20		1.260	1.250			G1/8"	1.250	1.250		1.024	5.648	6.278	5.057
570-32R/LF-12J ²⁾		1.260	.750	.730	1.026		.750	.750	1.629	1.045	3.923	4.553	3.320
570-32R/LF-16N ²⁾		1.260	1.000	.980	1.275		1.000	1.000	1.879	1.295	4.648	5.278	4.045
570-40R/LF-20		1.575	1.250			G1/8"	1.250	1.260		1.024	5.382	6.169	4.634
570-40R/LF-16N ²⁾		1.575	1.000	.980	1.177		1.000	1.000	2.047	1.295	4.478	5.276	3.730
570-25NG-12	90°	.984	.750			G1/8"	.750	.750	1.248	.374	4.449		3.661
570-25NG-16		.984	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.504	.499	5.276		4.488
570-32NG-12		1.260	.750			G1/8"	.750	.750	1.386	.374	4.120		3.333
570-32NG-16		1.260	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.638	.499	5.291		4.504
570-32NG-20		1.260	1.250			G1/8"	1.250	1.250	2.047	.625	6.291		5.504
570-40NG-16		1.575	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.795	.499	5.291		4.307
570-40NG-20		1.575	1.250			G1/8"	1.250	1.250	2.047	.625	6.094		5.110

¹⁾ dm_m musi odpowiadać wielkości złącza gniazda CoroCut® SL oraz T-Max Q-Cut® SL.
 Lewa głowica pasuje do prawego adaptera z kątem 0°, prawa głowica do prawego adaptera 45°.
 Prawe i lewe głowice można stosować do prawego i lewego adaptera 90°.
 Prawe i lewe głowice pracują również na neutralnym adapterze 90°.

N = Neutralny, R = Prawy, L = Lewy

²⁾ Litera J lub N w oznaczeniu wskazuje wzmocniony adapter z większą powierzchnią podparcia. Brak możliwości wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.

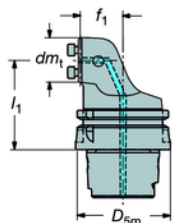


CoroTurn® SL

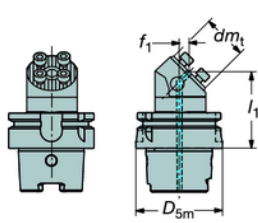
Uchwyt HSK

HSK typu A/C/T

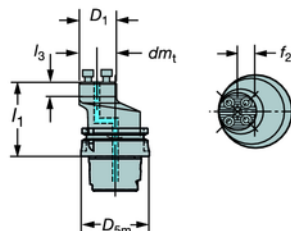
Kąt adaptera 0°
392.T-RF



Kąt adaptera 45°
392.T-RX



Kąt adaptera 90°
392.T-RG



wersja prawa

	Oznaczenie	Wielkość HSK	Kąt adaptera	Wielkość złącza $dm_1^{1)}$	Wymiary, mm, cale												
					D_1 mm	D_1 cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_1 mm	f_1 cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale	$\frac{\Delta}{\mu m}$
	392.T63SL-32RF	63	0°	32			63	2.480	31	1.220			60	2.362			1.1
	392.T63SL-40RF	63		40			63	2.480	31	1.220			65	2.559			1.3
	392.T100SL-40RF	100		40			100	3.937	51.5	2.028			70	2.756			3.4
	392.T63SL-32RX-045	63	45°	32			63	2.480	5	.197			55	2.165			0.9
	392.T63SL-40RX-045	63		40			63	2.480	5	.197			60	2.362			1.1
	392.T63SL-32RG	63	90°	32	32	1.260	63	2.480			15.5	.610	67	2.638	20	.787	1.0
	392.T63SL-40RG	63		40	40	1.575	63	2.480			11.5	.453	67	2.638	20	.787	1.1
	392.T100SL-40RG	100		40	40	1.575	100	3.937			30	1.181	78	3.071	26	1.024	3.0

¹⁾ dm_m musi odpowiadać wielkości złącza gniazda CoroCut® SL oraz T-Max Q-Cut® SL.

Lewa głowica pasuje do prawego adaptera z kątem 0°, prawa głowica do prawego adaptera 45°.

Prawe i lewe głowice można stosować do prawego i lewego adaptera 90°.

Prawe i lewe głowice pracują również na neutralnym adapterze 90°.

N = Neutralny, R = Prawy, L = Lewy

Główne części zamienne

Jednolity uchwyt HSK	Śruba	Klucz (mm)	Korek do chłodziwa	Wielkość gwintu	Uszczelnienie typu O-ring
392.T63SL-32RF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	-	-
392.T63SL-40RF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	-	-
392.T100SL-40RF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	-	-
392.T63SL-32RG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	-	M6x6	3671 010-113
392.T63SL-40RG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	-	M6x6	3671 010-113
392.T100SL-40RG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	-	M8x8	3671 010-113
392.T63SL-32RX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	-	-
392.T63SL-40RX-045	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	-	-



CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

Adaptery i wymienne głowice do trzoneków z mocowaniem 32 i 40 mm.

Dla średnicy wytaczania od 40 mm (1.575 cala)
i wysięgu do 14-krotności średnicy trzonka

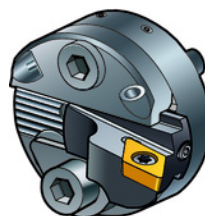
Szybkowymienność

Skraca czas ustawienia wpływając na zwiększoną wydajność. Łatwo wymienić głowicę skrawającą.

Silent Tools®

Lekka konstrukcja głowicy

Dla poprawy osiągnięć Silent tool, redukcji drgań.



Wytaczaki z wymiennymi głowicami

Więcej elastyczności w produkcji. Łatwo nastawić głowicę skrawającą do innych średnic lub zastosowań po czym zablokować ją śrubą ustawczą.

Głowice o różnych kątach przystawienia przeznaczone są dla płytek typu V (35°) oraz D (55°), a adaptery przystosowane są do głowic współpracujących ze złączami 32 mm. W razie potrzeby wykonania gniazda płytki we własnym zakresie dostępne są półfabrykaty głowic w wersji prawej i lewej.

Do zastosowania z trzonekami CoroTurn SL z mocowaniem wielkości 32 i 40 mm

Asortyment CoroTurn® SL zawiera:

- Zarówno trzoneki ze złączem Coromant Capto® jak i z chwytem cylindrycznym
- Jednolite trzoneki stalowe oraz narzędzia z tłumieniem drgań Silent Tools
- Wszystkie typy trzoneków posiadają wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Patrz strona I57

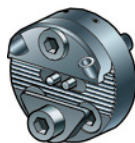
Zalety systemu CoroTurn® SL do szybkiej wymiany:

- Wyższa wydajność dzięki ograniczeniu czasów ustawczych
- Bardzo dobra ewakuacja wiórów
- Strumień chłodziwa skierowany na krawędź skrawającą

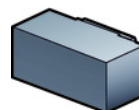
Głowice ze zintegrowanym gniazdem



Głowice do obróbki wykańczającej/profilowej


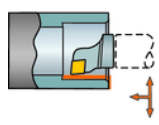
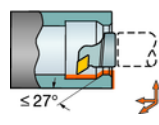
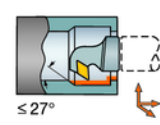
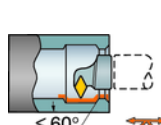




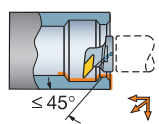
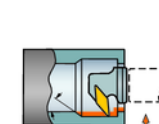


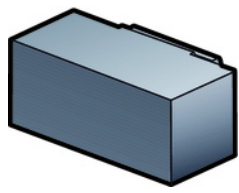
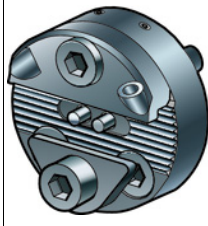


Adapter do trzoneków CoroTurn® SL



Półfabrykaty do produkcji opravek wg własnej specyfikacji

Głowice ze złączem CoroTurn® SL na płytce dodatnie

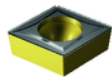
<p>CoroTurn® 107, mocowanie śrubą</p> 	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>		<p>Wytaczanie wsteczne</p>	
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p> <p>$\leq 60^\circ$</p> 
				
	<p>SL-SCLCR</p>	<p>SL-SDUCR</p>	<p>SL-SDUCR-X</p>	<p>SL-SDXCR</p>
	<p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>Wielkość złącza, mm</p> <p>Strona</p>	<p>09 (3/8)</p> <p>32</p> <p>176</p>	<p>11 (3/8)</p> <p>32</p> <p>177</p>	<p>11 (3/8)</p> <p>32</p> <p>177</p>
<p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>Wielkość złącza, mm</p> <p>Strona</p>	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>		<p>Wytaczanie wsteczne</p>	
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p> 		
				
	<p>SL-SVLBR</p>	<p>SL-SVLBR-X</p>		
	<p>16 (3/8)</p> <p>32</p> <p>178</p>	<p>16 (3/8)</p> <p>32</p> <p>178</p>		
<p>Wielkość złącza</p> <p>Po stronie obrabiarki</p> <p>Po stronie narzędzia</p> <p>Strona</p>	<p>Półfabrykat głowicy CoroTurn® SL do szybkiej wymiany</p> 		<p>Adapter dla głowic CoroTurn® SL do szybkiej wymiany</p> 	
	32		32-40	
	-		32	
179		179		

Trzonki wytaczaków CoroTurn® SL ze złączami wielkości 32-40 – patrz: strona 157.

Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

B

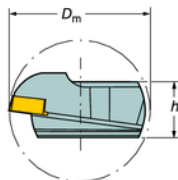
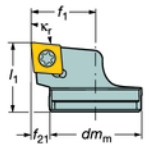


 CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

Kąt przystawienia ISO:
 Kąt przystawienia ANSI:

SL-SCLCR-QC

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°

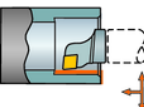


C

Wartości wymiarów f_1 oraz D_m , patrz adapter CoroTurn® SL do szybkiej wymiany na stronie 179.

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

G

Najważniejsze zastosowanie	\square	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
					dm_m	f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI
	09	3/8	SL-SCLCR-32-09-QC	32	6	.236	14.7	.579	22.0	.866	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

H

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Wymiar				
\square	iC	Śruba płytki podporowej (gwint)	Klucz (Torx Plus)	Śruba regulacyjna	Klucz (mm)	Tuleja ustalająca
09	3/8	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01

I

J



A9



A2



I4



J2

Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

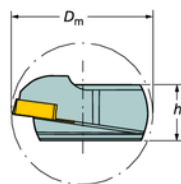
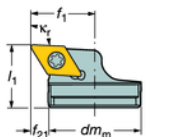


DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW

Kąt przystawienia ISO:
Kąt przystawienia ANSI:

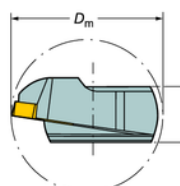
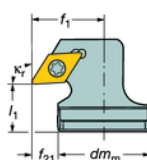
SL-SDUCR-QC

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



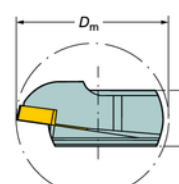
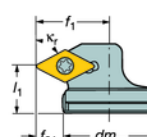
SL-SDUCR-X-QC

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



SL-SDXCR-QC

$\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



Wytaczanie wsteczne

Wartości wymiarów f_1 oraz D_m , patrz adapter CoroTurn® SL do szybkiej wymiany na stronie 179.

Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie	\square	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale										Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
				dm_m	D_{5m}	D_{5m}	f_{21}	f_{21}	h	h	l_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI		
	11	3/8	SL-SDUCR-32-11-QC	32	32	1.260	6	.236	14.7	.579	20	.787	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
	11	3/8	SL-SDUCR-32-11X-QC	32	32	1.260	9	.354	14.7	.579	15	.591	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
	11	3/8	SL-SDXCR-32-11-QC	32	32	1.260	9	.354	14.7	.579	15	.591	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	

1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Śruba płytki podporowej (gwint)					Klucz (Torx Plus)		Śruba regulacyjna		Klucz (mm)		Tuleja ustalająca	
\square	iC													
11	3/8	5513 020-10					5680 049-01 (15IP)		5514 060-10		170.3-864 (1.98)		5638 031-01	



A9



A2



I9



J2

Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

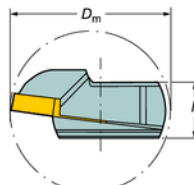
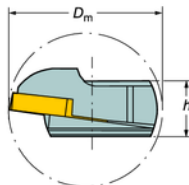
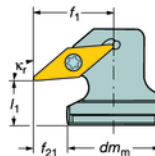
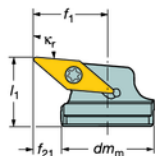
Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 95^\circ$
 Kąt przystawienia ANSI: -5°

SL-SVLBR-QC

SL-SVLBR-X-QC



- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



Wytaczanie wsteczne

Wartości wymiarów f_1 oraz D_m , patrz adapter CoroTurn® SL do szybkiej wymiany na stronie 179.
 Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Najważniejsze zastosowanie		iC	Oznaczenie	Wymiary, mm, cale										Płytki pomiarowe		Nm ³⁾	
				Wielkość złącza	d_{m_m}	$D_{\delta m}$ mm	$D_{\delta m}$ cale	f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		ISO
		3/8	SL-SVLBR-32-16-QC	32	32	1.260	9	.354	14.7	.579	22	.866	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
		3/8	SL-SVLBR-32-16X-QC	32	32	1.260	11	.433	14.7	.579	14	.551	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

- 1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).
- 2) λ_s = Kąt pochylenia.
- 3) Moment dokręcania płytki, Nm.

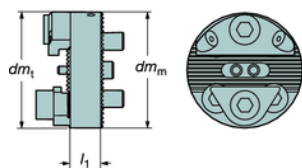
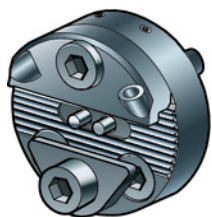
R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Śruba płytki podporowej (gwint)				
	iC	Śruba regulacyjna	Klucz (Torx Plus)	Klucz (mm)	Tuleja ustalająca	
	3/8	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01



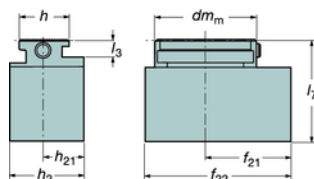
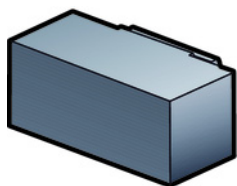
Adapter dla głowic CoroTurn® SL do szybkiej wymiany



Trzonek	Wielkość złącza		Oznaczenie	Wymiary, mm, cale						
	dm_m	dm_1		l_1 mm	l_1 cale	f_1 min. mm	f_1 min. cale	f_1 max. mm	f_1 max. cale	μs
	32	32	SL-32 11-32-QC	11	.433	23	.906	30	1.181	0.1
	40	32	SL-40 12-32-QC	12	.472	23	.906	31	1.220	0.1

1) Śred. wytaczaka

Półfabrykat głowicy CoroTurn® SL do szybkiej wymiany



Pokazano wersję prawą.

Wielkość złącza	Oznaczenie	Wymiary, mm, cale													
		f_{21} mm	f_{21} cale	f_{22} mm	f_{22} cale	h mm	h cale	h_2 mm	h_2 cale	h_{21} mm	h_{21} cale	l_3 mm	l_3 cale	l_7 mm	l_7 cale
32	SL-32 305025R/L	25	.984	50	1.968	14.7	.579	22	.866	12	.472	6.0	.236	30.0	1.181



A10



I119



A2



I9



J2

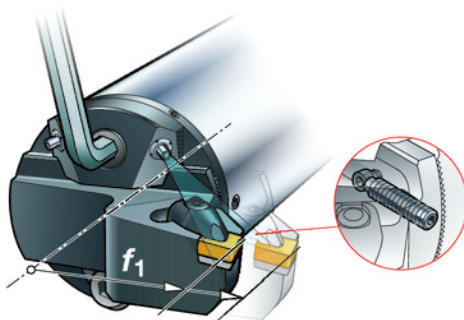
CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

Wytaczaki z wymiennymi głowicami

Do wewnętrznej obróbki bez drgań otworów o średnicy od 100 mm przy wysięgu do 14 x średnica wytaczaka

Szybkowymienność

Skraca czas ustawienia wpływając na zwiększoną wydajność. Łatwo wymienić głowicę skrawającą.



Wytaczaki z wymiennymi głowicami

Więcej elastyczności w produkcji. Łatwo nastawić głowicę skrawającą do innych średnic lub zastosowań po czym zablokować ją śrubą ustawczą.

Średnica 80 - 100 mm (3.150 - 3.937 cala)



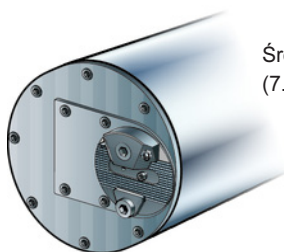
Lekka konstrukcja głowicy

Dla poprawy osiągnięć Silent tool, redukcji drgań.

Średnica do 200 mm (7.874 cala)



Średnica powyżej 200 mm (7.874 cala)



W przypadku wytaczaków 200 mm (7.874 cala) i większych, przy zastosowaniu uchwytu Coromant Capto C6-R/LC2090-42060 możliwe staje się mocowanie wszystkich rodzajów opravek Coromant Capto. Patrz: rozdział G.

Trzonki wytaczaków z tłumieniem drgań oraz szybkowymiennym systemem CoroTurn SL o średnicach 80-250 mm (do 600 mm jako specjalne) i o wysięgu do 10 x średnica wytaczaka. Trzonki wytaczaków z tłumieniem drgań wzmocnione węglikiem z szybkowymiennym systemem CoroTurn SL o średnicach 80-100 mm i o wysięgu do 14 x średnica wytaczaka.

Głowice ze zintegrowanym gniazdem



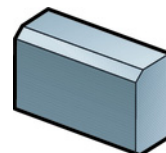
Głowica do obróbki zgrubnej, CoroTurn® RC



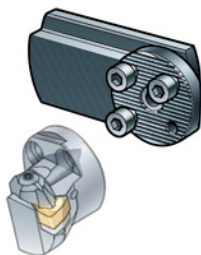
Głowica do obróbki wykańczającej/profilowej, CoroTurn® 107



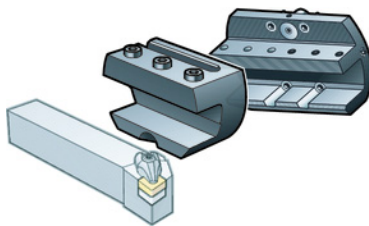
Głowica do toczenia gwintów, CoroThread® 266



Półfabrykaty do produkcji głowic wg własnej specyfikacji


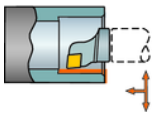
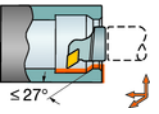
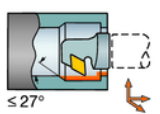
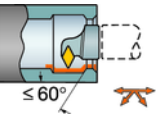
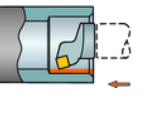








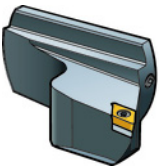
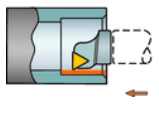
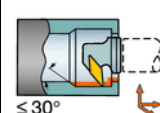
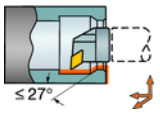
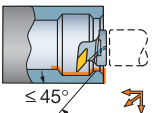




Adapter do głowic CoroTurn® SL

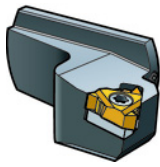
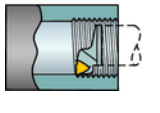
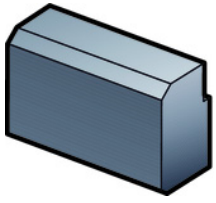


Adapter do trzonek prostokątnych

Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

<p>CoroTurn® RC, docisk sztywny</p> 	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>		<p>Wytaczanie wsteczne</p>			
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p> <p>$\leq 60^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p> 	
						
	<p>570-DCLNR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>12-16 (1/2-5/8)</p>	<p>570-DDUNR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>15 (1/2)</p>	<p>570-DDUNR/L-X</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>15 (1/2)</p>	<p>570-DDXNR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>15 (1/2)</p>	<p>570-DSKNR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>12-19 (1/2-3/4)</p>	
	<p>Wielkość złącza, mm</p> <p>80</p>	<p>80</p>	<p>80</p>	<p>80</p>	<p>80</p>	
<p>Strona</p>	<p>183</p>	<p>184</p>	<p>184</p>	<p>184</p>	<p>185</p>	

<p>CoroTurn® RC, docisk sztywny</p> 	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>		<p>CoroTurn® 107, mocowanie śrubą</p> 	<p>Kąt przystawienia wg ISO (wg ANSI)</p>		
	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 30^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p> <p>$\leq 45^\circ$</p> 	
						
	<p>570-DTFNR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>16-22 (3/8-1/2)</p>	<p>570-DVUNR/L-X</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>16 (3/8)</p>		<p>570-SDUCR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>11 (3/8)</p>	<p>570-SVLBR/L</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>16 (3/8)</p>	
	<p>Wielkość złącza, mm</p> <p>80</p>	<p>80</p>		<p>80</p>	<p>80</p>	
<p>Strona</p>	<p>186</p>	<p>187</p>	<p>Strona</p>	<p>188</p>	<p>188</p>	

<p>CoroThread 266, mocowanie śrubą do toczenia gwintów</p> 		<p>Półfabrykat głowicy CoroTurn® SL do szybkiej wymiany</p> 	
	<p>SL-266RKF</p> <p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>22-27 (1/2-5/8)</p>		<p>570</p>
	<p>Wielkość złącza, mm</p> <p>80</p>		<p>80</p>
<p>Strona</p>	<p>189</p>	<p>189</p>	

Trzonki z tłumieniem drgań z CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

	Trzonek z tłumieniem drgań			Wzmocniony trzonek z tłumieniem drgań	Trzonki Coromant Capto® z tłumieniem drgań
	570-3C/A570-3C				
Maksymalny wysięg	$7 \times dm_m$	$10 \times dm_m$	$10 \times dm_m$	$7 \times dm_m$	$7 \times dm_m$
Średnica trzonka, mm (cale)	80-100 (3.000-4.000)	120-150 (5.000-6.000)	200-250 (8.000-10.000)	80-100 (3.000-4.000)	80 (3.150)
Wielkość złącza	80	80	80	80	80
Strona	I92	I91	I91	I93	I90

Adapter dla głowic CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

Dla głowic SL (570)	Od średnicy 200 mm (7.874 cala)	Adapter dla głowic CoroTurn® SL do szybkiej wymiany	
Wielkość złącza		Średnica trzonka, mm (cale)	80-100 (3.150-3.937)
Po stronie obrabiarki	80	Wielkość złącza	40
Po stronie narzędzia	40	Strona	I95
Strona	I93		

CoroTurn® SL do szybkiej wymiany - adaptory do narzędzi trzonkowych

Do trzonków o przekroju prostokątnym	Od średnicy 200 mm (7.874 cala)		
Wielkość trzonka, mm	2020	-RG	-RF
Strona	I94	80 (3.150)	80 (3.150)
		Średnica trzonka, mm (cale)	
Przejściówka ze złącza 580 na CoroTurn® SL do szybkiej wymiany		Wielkość złącza	
		Po stronie obrabiarki	65
		Po stronie narzędzia	80
		Strona	I96
	Adaptory CoroTurn® SL do szybkiej wymiany głowic SL70	Strona	
		Po stronie obrabiarki	70
		Po stronie narzędzia	70
		Strona	I95

Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® RC, docisk sztywny

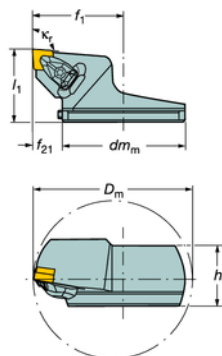
570-DCLNR/L

Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 95^\circ$

Kąt przystawienia ANSI: -5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie I90.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	\square	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza d_{mm}	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾
					f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	
	12	1/2	570-DCLNR/L-80-12	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	570-DCLNR/L-80-16	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-9°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Kompletny zestaw dociskowy						
\square	iC	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz (Torx Plus)	Klucz (Torx Plus)	Śruba regulacyjna	Klucz (mm)	
12	1/2	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	



A9



A2



I82



J2

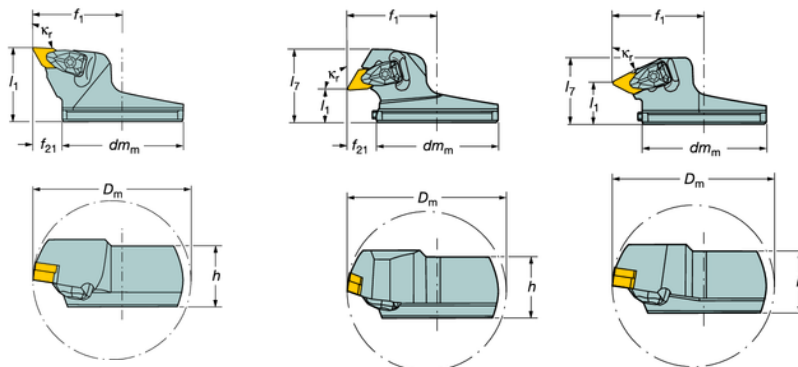
Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® RC, docisk sztywny

	570-DDUNR/L	570-DDUNR/L-X	570-DDXNR/L
Kąt przystawienia ISO:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62.5^\circ$
Kąt przystawienia ANSI:	-3°	-3°	27.5



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



Wytaczanie wsteczne

Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie 190.

Pokazano wersję prawą

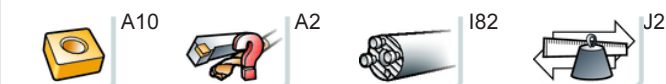
Najważniejsze zastosowanie		iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
					f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15	1/2	570-DDUNR/L-80-15	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			570-DDUNR/L-80-15-G ⁴⁾	80	25.5	1.004	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	15	1/2	570-DDUNR/L-80-15X	80	18.5	.728	37.5	1.476	20.0	.787	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	15	1/2	570-DDXNR/L-80-15	80	18.5	.728	37.5	1.476	25.0	.984	0°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

R = Prawa, L = Lewa

- 1) γ = Kąt natarcia.
- 2) λ_s = Kąt pochylenia.
- 3) Moment dokręcania płytki, Nm.
- 4) Zwiększony wymiar f_1

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Kompletny zestaw dociskowy						
	iC	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz (Torx Plus)	Klucz (Torx Plus)	Śruba regulacyjna	Klucz (mm)	
15	1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12 174.1-863 (2.5)	



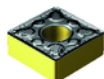
Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® RC, docisk sztywny

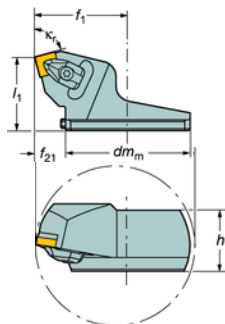
570-DSKNR/L

Kąt przystawienia ISO: κ_r 75°

Kąt przystawienia ANSI: 15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie I90.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	\square	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza d_{m_m}	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
					f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	570-DSKNR/L-80-12	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	15	5/8	570-DSKNR/L-80-15	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
	19	3/4	570-DSKNR/L-80-19	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-9°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

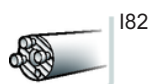
Wielkość płytki		Kompletny zestaw dociskowy						
\square	iC	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz (Torx Plus)	Klucz (Torx Plus)	Śruba regulacyjna	Klucz (mm)	
12	1/2	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-031	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	



A10



A2



I82



J2

Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® RC, docisk sztywny

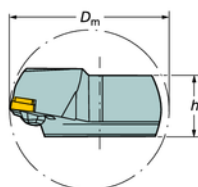
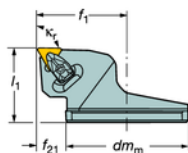
570-DTFNR/L

Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 91^\circ$

Kąt przystawienia ANSI: -1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie I90.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie	\triangle	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		
					f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	16	3/8	570-DTFNR/L-80-16	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-8°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22	1/2	570-DTFNR/L-80-22	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-8°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	1.7

1) γ = Kąt natarcia.

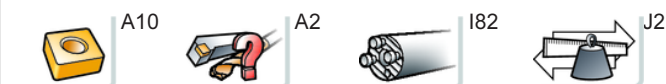
2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Kompletny zestaw dociskowy							
\triangle	iC	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz (Torx Plus)	Klucz (Torx Plus)	Śruba regulacyjna	Klucz (mm)		
16	3/8	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)		
22	1/2	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)		



Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® RC, docisk sztywny

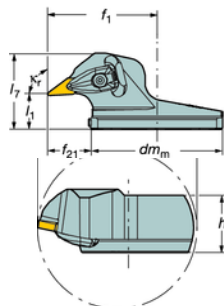
570-DVUNR/L-X

Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 93^\circ$

Kąt przystawienia ANSI: -3°




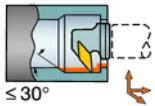
 VNMG
 VNGP



Wytaczanie wsteczne

Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie I90.

Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie		iC	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_m	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe		Nm ³⁾		
					f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	l_7 mm	l_7 cale	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		ISO	ANSI
 $\leq 30^\circ$	16	3/8	570-DVUNR/L-80-16X	80	25.5	1.004	37.5	1.476	20.0	.787	45.3	1.784	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Kąt natarcia (przyjęty jak dla płytki płaskiej).

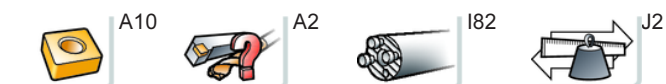
2) λ_s = Kąt pochylenia.

3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Kompletny zestaw dociskowy						
	iC	Śruba płytki podporowej	Płytki podporowa	Klucz (Torx Plus)	Śruba regulacyjna	Klucz (mm)		
16	3/8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5514 060-12	174.1-863 (2.5)	



Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

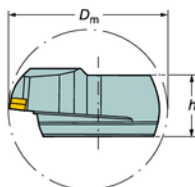
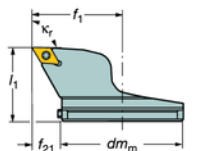
B

570-SDUCR/L
 Kąt przystawienia ISO: $\kappa_r 93^\circ$
 Kąt przystawienia ANSI: -3°

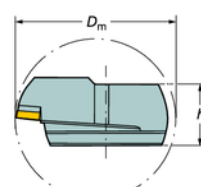
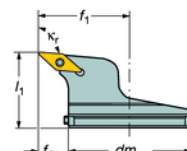
570-SVLBR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW



VBMT, VBGT
 VCGX, VCEX,
 VCGT, VCET
 VBMW, VCMW



C

Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie I90.

Pokazano wersję prawą

G

Najważniejsze zastosowanie	iC	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza								Wymiary, mm, cale		Płytki pomiarowe		
				d_{m_m}	f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	11	3/8	570-SDUCR/L-80-11	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.7	1.799	0°	-4°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	

H

Najważniejsze zastosowanie	iC	iC	Oznaczenie	Wielkość złącza								Wymiary, mm, cale		Płytki pomiarowe		
				d_{m_m}	f_{21} mm	f_{21} cale	h mm	h cale	l_1 mm	l_1 cale	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	16	3/8	570-SVLBR/L-80-16	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.7	1.799	0°	-4°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9	

1) γ = Kąt natarcia.

2) λ_s = Kąt pochylenia.

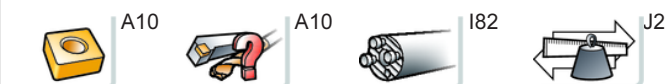
3) Moment dokręcania płytki, Nm.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Śruba płytki podporowej (gwint)		Klucz (Torx Plus)		Płytki podporowa		Śruba płytki podporowej		Klucz (mm)		Śruba regulacyjna		Klucz (mm)	
DCM.	VBM.	iC	iC												
11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)							
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)							


J



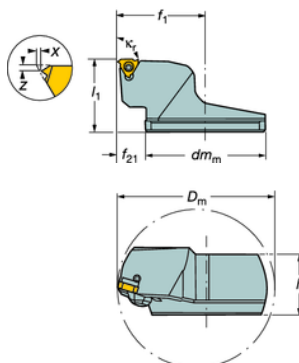
Głowice CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

CoroThread 266, mocowanie śrubą do toczenia gwintów

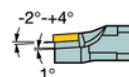
SL-266RKF-QC

 266 R/LL

x i z, patrz tablice dosuwu na stronie C71.


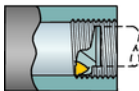


Kąt pochylenia od -2° do $+4^\circ$ z różnymi płytkami podporowymi, patrz strona C46.



Zakres f_1 i wymiary D_m – patrz: informacje na temat szybkowymennych wytaczaków CoroTurn® SL na stronie I90.


Pokazano wersję prawą

Najważniejsze zastosowanie		iC	Zakres skoków		Oznaczenie	Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe	Nm ¹⁾
			mm	zw/cal			f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	h mm	h cale				
	16	3/8	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-80-16-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.LL-16..	3.0		
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266RKF-80-22-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-22..	5.0		
	27	5/8	8.0	5-3	SL-266RKF-80-27-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-27..	7.5		

¹⁾ Moment dokręcania płytki, Nm.

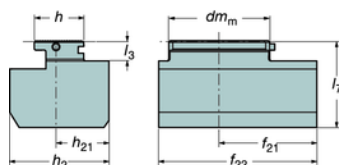
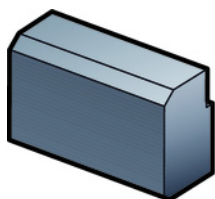
R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość płytki		Śruba płytki		Klucz (Torx Plus)		Płytki podporowe do oprawki prawej, wewnętrznej ¹⁾		Płytki podporowe do oprawki lewej, wewnętrznej ¹⁾		Śruba płytki podporowej	
	iC					Kąt pochylenia+1°		Kąt pochylenia+1°			
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05					
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04					
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03					

¹⁾ Inne płytki podporowe - patrz strona C46

Półfabrykat głowicy CoroTurn® SL do szybkiej wymiany



Pokazano wersję prawą.

Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale															
dm_m	Oznaczenie	f_{21} mm	f_{21} cale	f_{22} mm	f_{22} cale	h mm	h cale	h_2 mm	h_2 cale	h_{21} mm	h_{21} cale	l_3 mm	l_3 cale	l_7 mm	l_7 cale		
80	570-80 6512074R/L	74	2.913	120	4.724	37.5	1.476	75	2.953	40	1.575	14.7	.579	65.0	2.559		



C11



A2



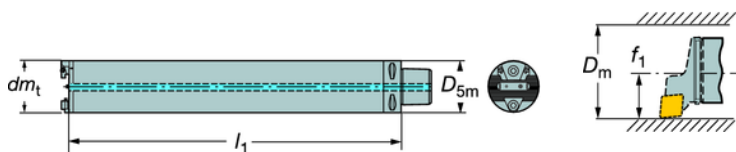
I93



J2

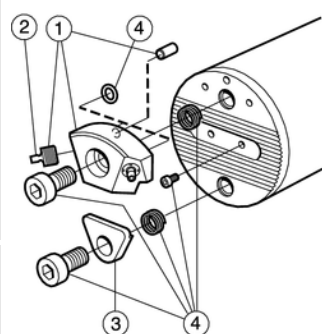
CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

Trzonki Coromant Capto® z tłumieniem drgań



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale												
	dm_t	Oznaczenie	D_m min mm	D_m min cale	D_{5m} mm	D_{5m} cale	l_1 mm	l_1 cale	f_1 min. mm	f_1 min. cale	f_1 max. mm	f_1 max. cale	KG
80	80	C6-570-3C 80 355	100	3.937	63	2.480	355	13.9764	55	2.1654	74	2.9134	12.0
	80	C8-570-3C 80 475	100	3.937	80	3.150	475	18.7008	55	2.1654	74	2.9134	17.1



	1	2	3	4
Oznaczenie	Zestaw dociskowy	Dysza ¹⁾	Docisk	Zestaw śruby
C6-570-3C 80 355	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
C8-570-3C 80 475	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01

¹⁾ Klucz do wymiany mosiężnej dyszy: 5680 019-01, końcówki 5680 021-03



A11



A2

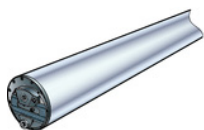


I93



J2

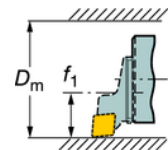
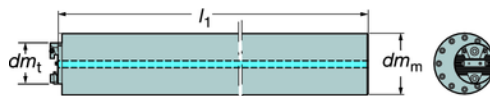
Trzonki z tłumieniem drgań ze złączem CoroTurn® SL do szybkiej wymiany



Średnica trzonka, mm
(cale)
120-150 (5.000-6.000)



Średnica trzonka, mm
(cale)
200-250 (8.000-10.000)



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Maksymalny wysięg 10 x dm_m

Do wytaczaków dowolnej wielkości stosuje się głowice ze złączem o średnicy dm_t 80.

Wersja metryczna

	Średnica trzonka, mm	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_t	Wymiary, mm				
				min. D_m	l_1	min. f_1	max. f_1	
	120	570-3C 120 1900R/L	80	140	1900	75	94	133.7
	150	570-3C 150 2400R/L	80	170	2400	90	109	252.4
	200	570-3C 200 3200R/L	80	220	3200	115	134	603.9
	250	570-3C 250 4000R/L	80	275	4000	140	159	980.1

Wersja calowa

	Średnica trzonka, cale	Oznaczenie	Wielkość złącza dm_t	Wymiary, cale				
				min. D_m	l_1	min. f_1	max. f_1	
	5.000	A570-3C D80 75R/L	80	5.500	75	2.835	3.701	338.8
	6.000	A570-3C D96 95R/L	80	6.800	95	3.543	4.291	579.9
	8.000	A570-3C D128 126R/L	80	8.800	126	4.528	5.276	1386.5
	10.000	A570-3C D160 157R/L	80	11.000	157	5.512	6.260	2270.7



I118



A2

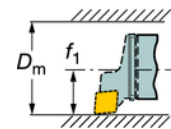
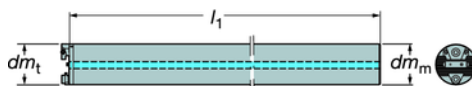


G6



J2

Trzonki z tłumieniem drgań ze złączem CoroTurn® SL do szybkiej wymiany



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
 Konstrukcja krótka. Maks. wysięg 7 x dm_m
 Konstrukcja długa. Maks. wysięg 10 x dm_m

Wersja metryczna

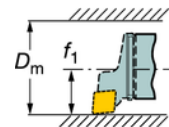
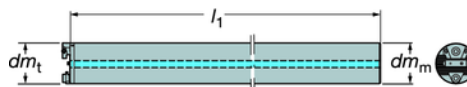
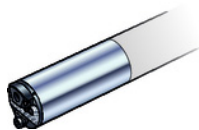
Typ	Trzonek dm_m	Oznaczenie	Maksymalny wysięg	Wielkość złącza dm_t mm	Wymiary, mm							
					min. D_m	D_{th}	h	l_1	l_{th}	min. f_1	max. f_1	$\frac{kg}{kg}$
	80	570-3C 80 880	7 x dmm	80	100	G3/4"	37.5	880	28	55	74	31.3
	80	570-3C 80 1200	10 x dmm	80	100	G3/4"	37.5	1200	28	55	74	43.4
	100	570-3C 100 1100	7 x dmm	80	120	G3/4"	37.5	1100	28	67	88	63.1
	100	570-3C 100 1500	10 x dmm	80	120	G3/4"	37.5	1500	28	67	88	86.6

Wersja calowa

Typ	Średnica trzonka, cale dm_m	Oznaczenie	Maksymalny wysięg	Wielkość złącza dm_t mm	Wymiary, cale						
					min. D_m	h	l_1	min. f_1	max. f_1	$\frac{lbs}{kg}$	
	3.000	A570-3C D48 33	7 x dmm	80	3.937	1.476	33	2.165	2.913	61.4	
	3.000	A570-3C D48 45	10 x dmm	80	3.937	1.476	45	2.165	2.913	83.6	
	4.000	A570-3C D64 44	7 x dmm	80	4.724	1.476	44	2.638	3.465	146.2	
	4.000	A570-3C D64 60	10 x dmm	80	4.724	1.476	60	2.638	3.465	200.7	



Wytaczaki wzmocnione węglikiem z tłumieniem drgań z szybkowymennym złączem CoroTurn® SL



Konstrukcja krótka. Maksymalny wysięg 12 x dm_m
 Konstrukcja długa. Maksymalny wysięg 14 x dm_m

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

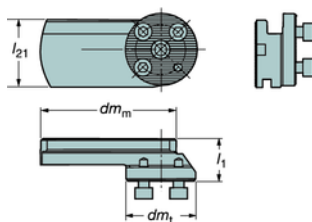
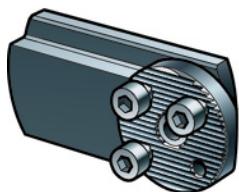
Dla wszystkich wielkości wytaczaków powinna być stosowana głowica ze złączem wielkości dm_t 80 mm.

Silent Tools®

Wersja metryczna

Typ	Średnica trzonka, mm		Maksymalny wysięg	Wielkość złącza		Wymiary, mm				
	dm_m	Oznaczenie		dm_t	min. D_m	l_1	min. f_1	max. f_1	$\frac{kg}{kg}$	
	80	570-3C 80 1240 CR	12 x dmm	80	100	1240	55	74	50.4	
	80	570-3C 80 1400 CR	14 x dmm	80	100	1400	55	74	63.0	
	100	570-3C 100 1560 CR	12 x dmm	80	120	1560	67	88	101.7	
	100	570-3C 100 1760 CR	14 x dmm	80	120	1760	67	88	129.1	

Nastawny adapter CoroTurn® SL do szybkiej wymiany głowic SL

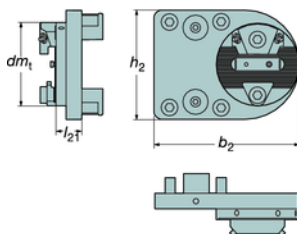
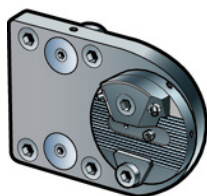


Pokazano wersję prawą.

Wielkość złącza po stronie narzędzia		Wielkość złącza po stronie obrabiarki		Wymiary, mm, cale				
dm_t	dm_m	Oznaczenie	l_1 mm	l_1 cale	l_{21} mm	l_{21} cale	$\frac{kg}{kg}$	
40	80	570-80 23-40R/L	23.0	.906	37.5	1.476	0.18	

R = Prawa, L = Lewa

Adapter pasuje do wszystkich wytaczaków, począwszy od średnicy 200 mm (7.874 cala)



Pokazano wersję prawą.

Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale					
dm_t	Oznaczenie	b_2 mm	b_2 cale	h_2 mm	h_2 cale	l_{21} mm	l_{21} cale
80	570-80 200R/L	139	5.472	104	4.094	25	.984

R = Prawa, L = Lewa



I118



A2



G6

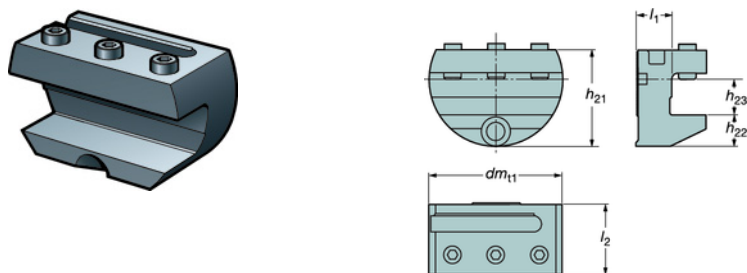


J2

A

Szybkowymienny adapter CoroTurn® SL dla narzędzi z chwytem kwadratowym

B



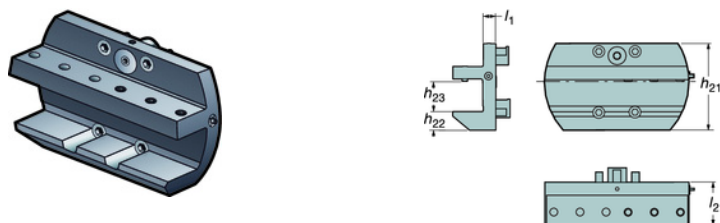
C

Dla chwytów o wielkości, mm (bxh)	Wielkość złącza dm_m	Oznaczenie	Wymiary, mm, cale									
			h_{21} mm	h_{21} cale	h_{22} mm	h_{22} cale	h_{23} mm	h_{23} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_2 mm	l_2 cale
20 x 20	80	570-80 20 2020R	54.5	2.146	18	0.709	20	0.787	20	0.787	40	1.575

R = Prawa

Adapter pasuje do wszystkich trzonek wytaczaków, począwszy od średnicy 200 mm (7.874 cala)

G



H

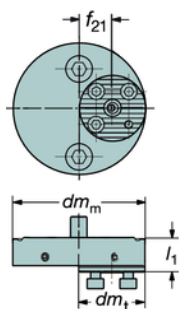
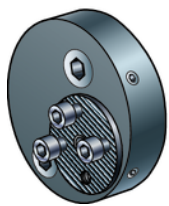
Dla chwytów o wielkości, mm (bxh)	Oznaczenie	Wymiary, mm, cale										
		h_{21} mm	h_{21} cale	h_{22} mm	h_{22} cale	h_{23} mm	h_{23} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_2 mm	l_2 cale	$\frac{R}{mm}$
25 x 25	570-200 2525-M	110	4.331	33	1.299	25	0.984	26	1.024	50	1.968	5.5
32 x 32	570-200 3232-M	115	4.528	31	1.220	32	1.260	26	1.024	55	2.165	5.5
40 x 40	570-200 4040-M	125	4.921	33	1.299	40	1.575	35	1.378	65	2.559	7.0

I

J




Adapter CoroTurn® SL do szybkiej wymiany głowic



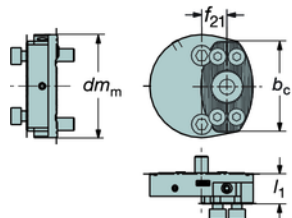
Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą.

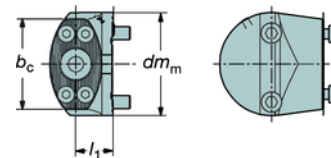
Sred. wytaczaka			Wielkość złącza	Wymiary, mm, cale				
dm_m mm	dm_m cale	dm_t	Oznaczenie	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	 kg
80	3.150	40	570-80 20 20-40R	20.0	.787	20.0	.787	0.7
100	3.937	40	570-100 20 30-40R	30.0	1.181	20.0	.787	1.0

Adaptory CoroTurn® SL do szybkiej wymiany głowic SL70

SL70-80 23-RG




SL70-80 40-RF



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

Pokazano wersję prawą.

Wielkość złącza po stronie narzędzia ¹⁾		Wielkość złącza po stronie obrabiarki ¹⁾	Wymiary, mm, cale				
b_c	dm_m	Oznaczenie	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	 kg
70	80	SL70-80 23-RG	20.0	.787	23.0	.906	0.8
70	80	SL70-80 40-RF			28.0	1.102	1.2

1) Wielkość złącza, mm



I118



G6



A2



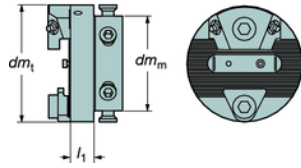
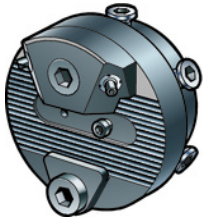
J2

A

Adapter do trzonków typu 580

Prześciółka ze złącza 580 na CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

B



Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

C

Wielkość złącza po stronie narzędzia	Wielkość złącza po stronie obrabiarki	Oznaczenie	Wymiary, mm, cale	
			l_1 mm	l_1 cale
dm_t 80	dm_m 65	570-80 17-580-80	17.0	.669

G

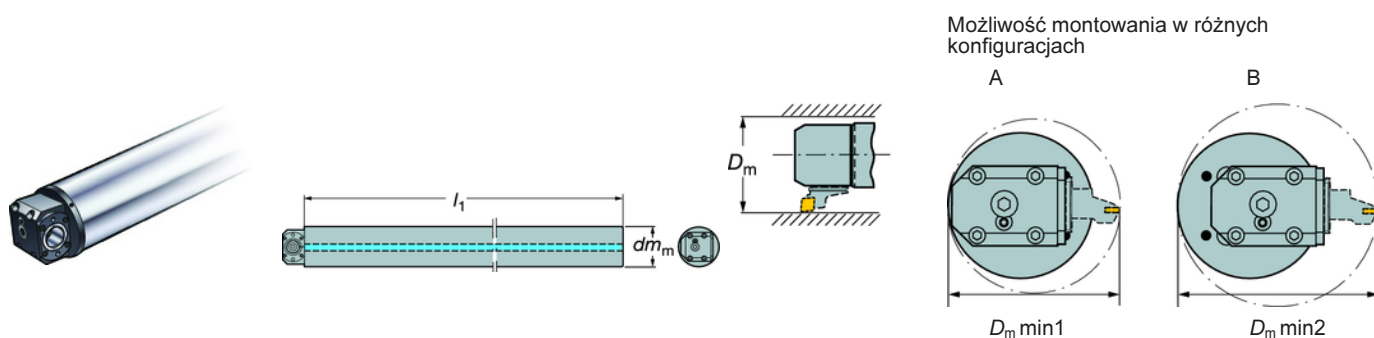
H

I

J



Trzonki Coromant Capto® z tłumieniem drgań z uchwytami mocującymi



Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.
Maksymalny wysięg 10 x $d_{m,m}$

Silent Tools®

Wersja metryczna

Oznaczenie	Trzonek $d_{m,m}$	Wielkość złącza	Wymiary, mm			
			$D_{m, min1}$	$D_{m, min2}$	l_1	
CU-3C801200-C3	80	C3	120	-	1200	46.0
CU-3C1001500-C3 ¹⁾	100	C3	120	150	1500	90.0
CU-3C1001500-C4	100	C4	145	-	1500	90.0

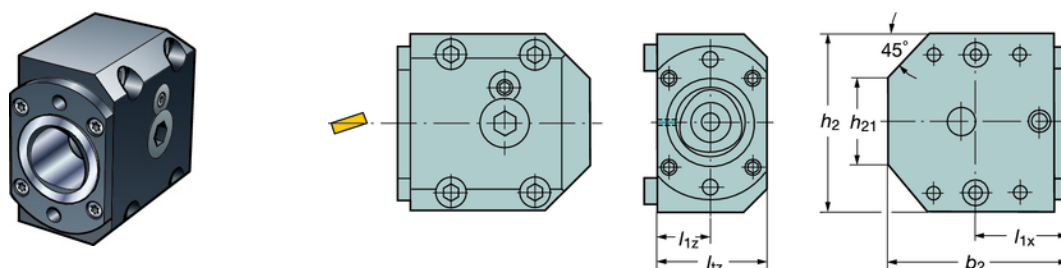
Wersja calowa

Oznaczenie	Trzonek $d_{m,m}$	Wielkość złącza	Wymiary, cale			
			$D_{m, min1}$	$D_{m, min2}$	l_1	
CU-3CD4845-C3	3.000	C3	4.724	-	45.591	90.4
CU-3CD6460-C3 ¹⁾	4.000	C3	4.724	5.906	60.787	207.2
CU-3CD6460-C4	4.000	C4	5.709	-	60.787	207.2

Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej

Cięgno napędzane krzywką

Typ 2090



Uwaga: Maksymalne ciśnienie chłodziwa wynosi 80 bar (1160 PSI)

Pokazano wersję prawą.

Wersja metryczna

Typ głowicy	Wysokość h, mm	Wielkość złącza	Oznaczenie	Wymiary, mm					
				b_2	h_2	h_{21}	l_{1x}	l_z	
	54	C3	C3-R/LC2090-19039M	73	54	30	39	19	38
	77	C4	C4-R/LC2090-24043A	86	77	38	43	24	48



CoroTurn® SL70

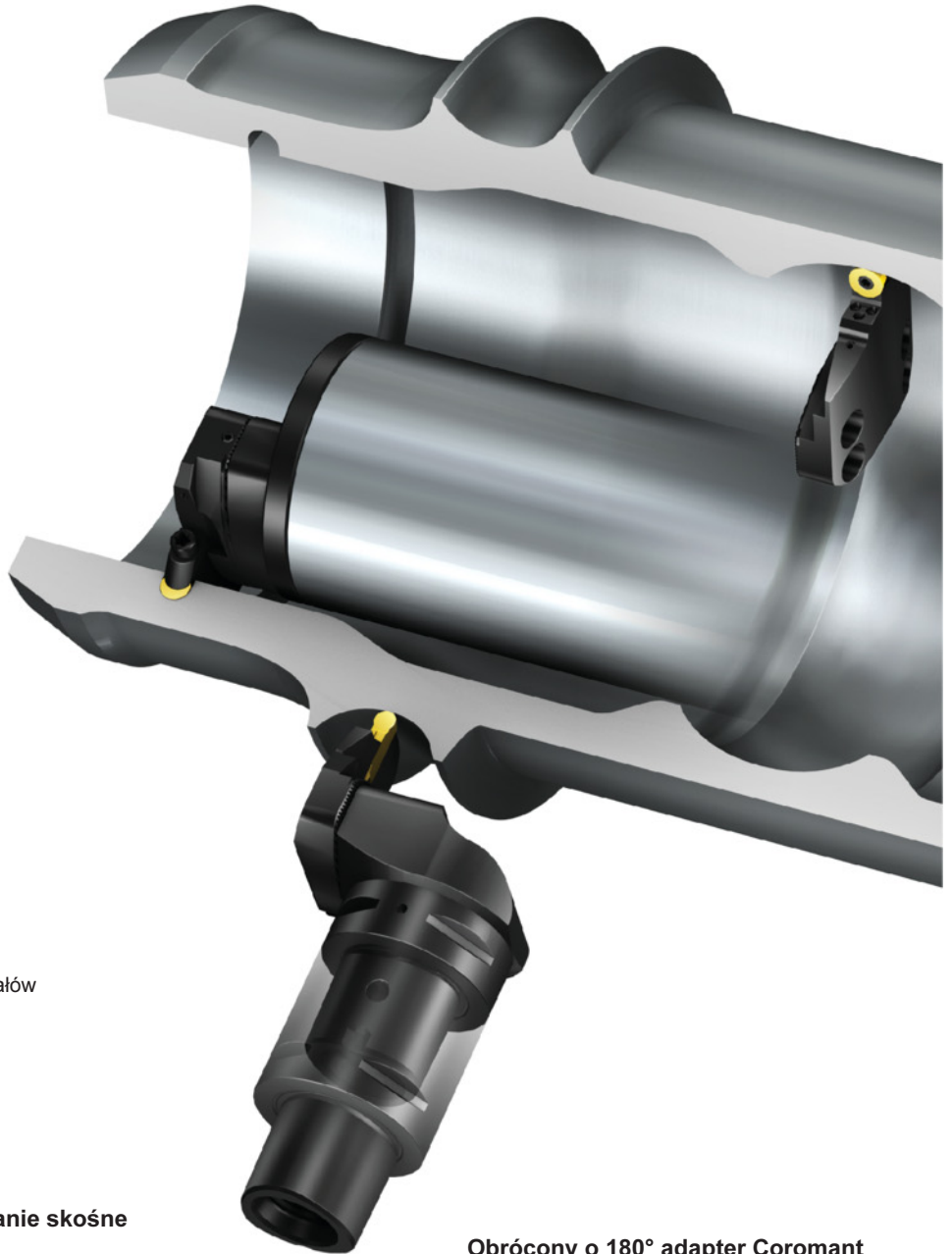
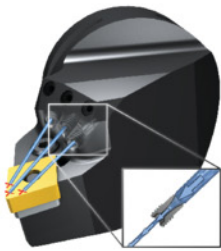
Jeden zestaw standardowych głowic i adapterów służących profilowaniu i wykonywaniu kieszeni w przedmiotach o złożonych kształtach.

Owalne złącze CoroTurn SL70 zapewnia odstęp między narzędziem a przedmiotem wystarczający do obróbki tarcz wirników turbin i innych trudno dostępnych powierzchni przedmiotów.

●●●● SilentTools®

CoroTurn SL do szybkiej wymiany

Adaptory do wytaczaków Silent Tools
Patrz strona I95

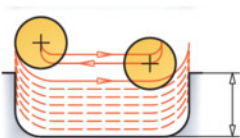


CoroTurn® HP

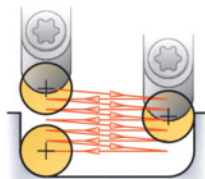
Standardowa funkcja wielu głowic SL70.

- Lepsza kontrola wióra
- Większe prędkości skrawania
- Doskonale rozwiązanie do trudnych materiałów

Toczenie trochoidalne



Zagłębianie skośne



Obrócony o 180° adapter Coromant
Capto®

Patrz strona G56

Zaawansowane techniki obróbki

Podwojenie produktywności, zwiększenie bezpieczeństwa i trwałości narzędzia przy obróbce trudnych materiałów.

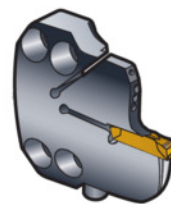
Więcej informacji można znaleźć na stronie www.aero-knowledge.com

CoroTurn® 107

Głowice do okrągłych płytek
węglkowych
Patrz strona I103

CoroCut® SL70

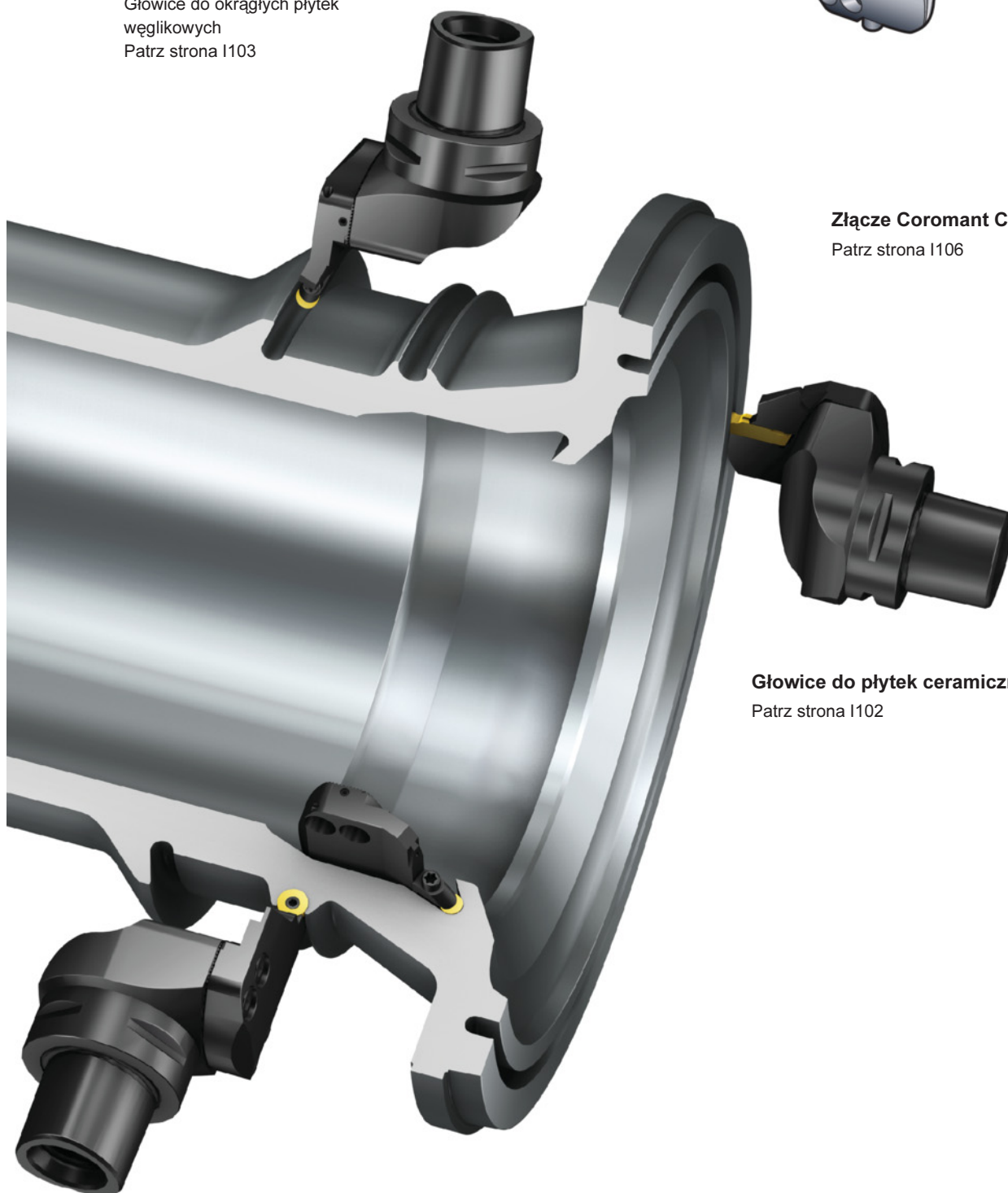
Głowice do toczenia
rowków czołowych
Wielkość gniazda H
Patrz strona I105

**Złącze Coromant Capto®**

Patrz strona I106

Głowice do płytek ceramicznych

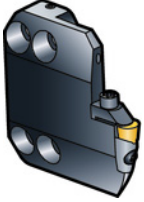
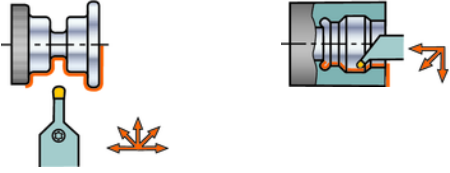
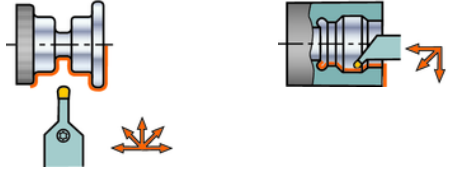
Patrz strona I102



A


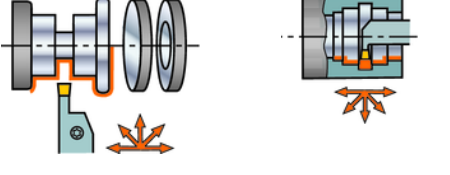
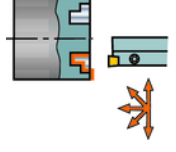
Głowice ze złączem CoroTurn® SL70

B

<p>CoroTurn® SL70</p> 	<p>Toczenie rowków, wzdłużne i profilowe oraz przecinanie</p> <p>Toczenie rowków wewnętrznych i toczenie profilowe</p> 	<p>Toczenie rowków, wzdłużne i profilowe oraz przecinanie</p> <p>Toczenie rowków wewnętrznych i toczenie profilowe</p> 
<p>Wielkość płytki, mm (iC, cale)</p> <p>Wielkość złącza SL70</p>	<p>SL70-CRDCR / SL70-CRSCR-HP</p> <p>09-12 (3/8-1/2)</p> <p>70</p>	<p>SL70-SRDCR-HP</p> <p>10-12 (1/2)</p> <p>70</p>
<p>Strona</p>	<p>I102</p>	<p>I103</p>

C





G

<p>CoroCut® SL70</p> 	<p>Toczenie rowków i przecinanie</p> <p>Toczenie rowków wewnętrznych i toczenie profilowe</p> 	<p>Toczenie rowków czołowych profilowych</p> 
<p>Szerokość płytki, mm</p> <p>Szerokość płytki, cale</p> <p>Wielkość złącza SL70</p>	<p>SL70-R/L123</p> <p>3-16</p> <p>.118-.590</p> <p>70</p>	<p>SL70-R/L123</p> <p>4-6</p> <p>.157-.236</p> <p>70</p>
<p>Strona</p>	<p>I104</p>	<p>I105</p>




H

J



Adaptory Coromant Capto® do SL70

Adaptory Coromant Capto®	0° 	5° 	45° 	90° 
Wielkość Coromant Capto®	C5-C8	C6	C6	C5-C8
Wielkość złącza SL70	70	70	70	70
Strona	I106	I106	I106	I106

Adaptory HSK do SL70

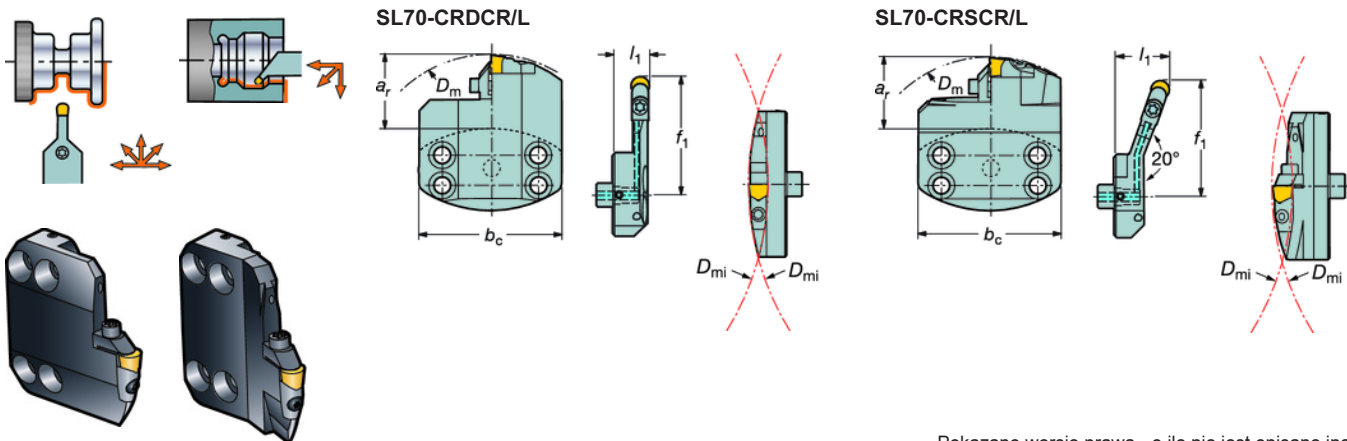
Adaptory HSK	0° 	45° 	90° 
Wielkość HSK	392.TxxSL70RF 63,100	392.TxxSL70RX-045 63,100	392.TxxSL70RG 63,100
Wielkość złącza SL70	70	70	70
Strona	I107	I107	I107

Szybkowymienne adaptory CoroTurn® SL do SL70

Adaptory CoroTurn SL® do szybkiej wymiany głowic SL70		
Wielkość złącza		
Po stronie obrabiarki	80	80
Po stronie narzędzia	70	70
Strona	I95	I95

Główce ze złączem CoroTurn® SL70

Do płytek okrągłych – mocowanie od góry



Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Średnica pierwszego wcięcia, milimetry, cale (mm, in)		Wielkość płytki		Oznaczenie	Wielkość złącza <i>b_c</i>	Wymiary, mm, cale								Płytki pomiarowe	Nm ¹⁾
<i>D_{mi}</i> mm	<i>D_{mi}</i> cale	$\frac{\text{O}}{\text{I}}$	<i>iC</i>			<i>a_r</i> mm	<i>a_r</i> cale	<i>D_m</i> min mm	<i>D_m</i> min cale	<i>f_i</i> mm	<i>f_i</i> cale	<i>l₁</i> mm	<i>l₁</i> cale		
270	10.630	09	3/8	SL70-CRDCR/L-18-09	70	18	.738	125.0	4.921	39.0	1.535	18.0	.709	RCGX 09 07 00	7.5
270	10.630			SL70-CRDCR/L-35-09	70	35	1.407	125.0	4.921	56.0	2.205	18.0	.709	RCGX 09 07 00	7.5
500	19.684			SL70-CRDCR/L-50-09	70	50	1.998	125.0	4.921	71.0	2.795	16.5	.650	RCGX 09 07 00	7.5
270	10.630	12	1/2	SL70-CRDCR/L-35-12	70	35	1.407	180.0	7.087	56.0	2.205	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5
270	10.630			SL70-CRDCR/L-50-12	70	50	1.998	180.0	7.087	71.0	2.795	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5
320	12.598			SL70-CRDCR/L-75-12	70	75	2.982	180.0	7.087	96.0	3.780	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5
270	10.630	09	3/8	SL70-CRSCR/L-35-09	70	35	1.378	130.0	5.118	55.0	2.165	26.7	1.051	RCGX 09 07 00	7.5

1) Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

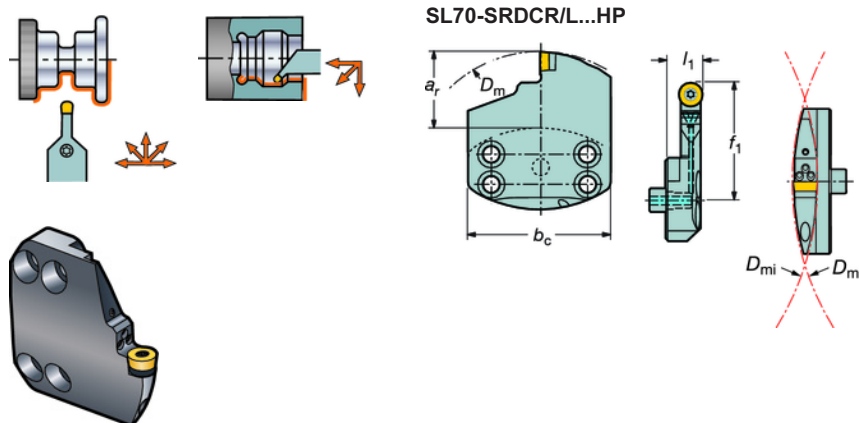
Wielkość płytki		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
$\frac{\text{O}}{\text{I}}$	<i>iC</i>	Docisk	Śruba dociskowa	Klucz (Torx Plus)	Gniazdo płytki	Śruba gniazda	Klucz (Torx Plus)	Tuleja ustalająca
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 067-01	3212 106-352	5680 043-12 (10IP)	5552 058-04
12	1/2	5412 100-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)	5321 067-02	3212 105-453	5680 043-15 (25IP)	5552 058-04



Głowice ze złączem CoroTurn® SL70

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa



Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Wersja metryczna

Średnica pierwszego wcięcia, mm	$\frac{\text{O}}{\text{H}}$	Oznaczenie	Wielkość złącza b_c	Wymiary, mm				Płytki pomiarowe	Nm ¹⁾
				a_r	min. D_m	f_1	l_1		
250	10	SL70-SRDCL/L-20-10HP	70	20	120	41	17	RCMT 10 T3 M0	3.0
250		SL70-SRDCL/L-35-10HP	70	35	120	56	17	RCMT 10 T3 M0	3.0
300	12	SL70-SRDCL/L-35-12HP	70	35	120	56	18	RCMT 12 04 M0	3.0
300		SL70-SRDCL/L-50-12HP	70	50	120	71	18	RCMT 12 04 M0	3.0
300		SL70-SRDCL/L-75-12HP	70	75	120	96	18	RCMT 12 04 M0	3.0

Wersja calowa

Średnica pierwszego wcięcia, cale	$\frac{\text{O}}{\text{H}}$	Oznaczenie	Wielkość złącza b_c	Wymiary, cale				Płytki pomiarowe	ft-lbs ²⁾
				a_r	min. D_m	f_1	l_1		
10.236	1/2	SL70A-SRDCL/L-125-4HP	70	1.250	4.724	2.205	.669	RCMT 43	2.2
10.236		SL70A-SRDCL/L-200-4HP	70	2.000	4.724	2.795	.709	RCMT 43	2.2
10.236		SL70A-SRDCL/L-300-4HP	70	3.000	4.724	2.205	.709	RCMT 43	2.2

1) Moment dokręcenia płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

R = Prawa, L = Lewa

2) Moment dokręcenia płytki, w funtach na stopę. Należy użyć klucza dynamometrycznego - patrz strona I109.

Główne części zamienne

Wielkość płytki	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
$\frac{\text{O}}{\text{H}}$	iC	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Płytko podporowa	Śruba płytki podporowej	Klucz dynamometryczny	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
10	.394	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 100-06 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
12	.472	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 105-05 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Wielkość płytki	1.	3.	5.	6.	7.	8.	
$\frac{\text{O}}{\text{H}}$	iC	Śruba płytki	Płytko podporowa	Klucz dynamometryczny	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
12.7	1/2	5513 020-13	5322 120-02	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4



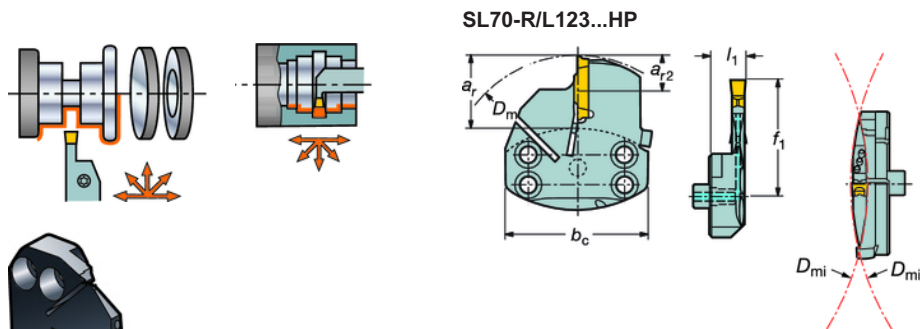
Głowice ze złączem CoroTurn® SL70

Głowica do toczenia rowków, profilowania i toczenia

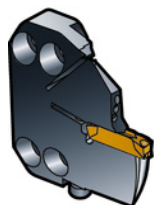
CoroCut® 1- i 2-ostrzowe, mocowane śrubą

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa

B



C



Pokazano wersję prawą

Średnica pierwszego wcięcia, milimetry, cale (mm, in)								Wielkość złącza		Wymiary, mm, cale						
D_{mi} mm	D_{mi} cale	D_m min mm	D_m min cale	a_r max mm	a_r max cale	a_{r2} mm ²⁾	a_{r2} cale ²⁾	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	b_c	f_1 mm	f_1 cale	l_1 mm	l_1 cale	Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
800	31.496	100	3.937	15	.591			G	SL70-R/L123G15A-HP	70	48	1.890	15.5	.610	N123G2-0300- RM	2.0
800	31.496	100	3.937	30	1.181			H	SL70-R/L123H30A-HP	70	56	2.205	16	.630	N123H2-0400- RM	5.0
320	12.598	120	4.724	15	.591			K	SL70-R/L123K15A-HP	70	36	1.417	18	.709	N123K2-0600- RM	2.0
320	12.598	120	4.724	30	1.181				SL70-R/L123K30A-HP-M	70	55	2.165	17	.669	N123K2-0600- RM	6.0
320	12.598	120	4.724	45	1.772				SL70-R/L123K45A-HP	70	71	2.795	18	.709	N123K2-0600- RM	6.0
270	10.630	90	3.543	35	1.378			L	SL70-R/L123L35A-HP-M	70	61	2.402	18	.709	N123L2-0800- RM	6.5
340	13.386	105	4.134	50	1.968				SL70-R/L123L50A-HP	70	81	3.189	18	.709	N123L2-0800- RM	6.5
450	17.716	100	3.937	50	1.968	25	.984	M	SL70-R/L123M50A-HP	70	71	2.795	17.5	.689	N123M1-1100- RM	5.0
340	13.386	160	6.299	65	2.560			R	SL70-R/L123R65A-HP	70	71	2.795	16.5	.650	N123R1-1500- RM	6.5

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

³⁾ a_{r2} = maks. głębokość rowka czołowego

H

Główne części zamienne

Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	5680 010-02 (2.5)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050 (5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

J



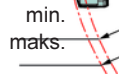
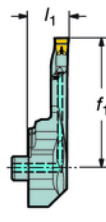
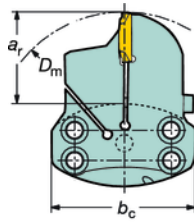
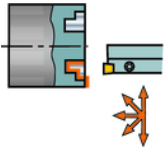
Głowice ze złączem CoroTurn® SL70

Głowica do toczenia rowków czołowych

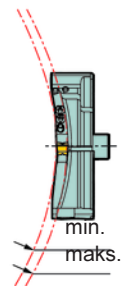
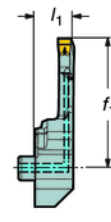
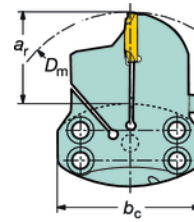
CoroCut® 1- i 2-ostrowe, mocowane śrubą

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa

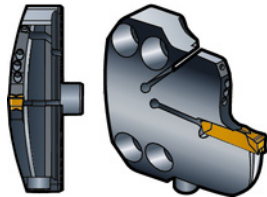
SL70-R/L123...A-HP
Żebro typu A



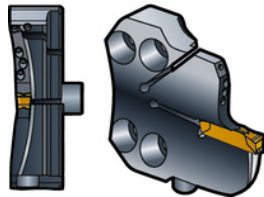
SL70-R/L123...B-HP
Żebro typu B



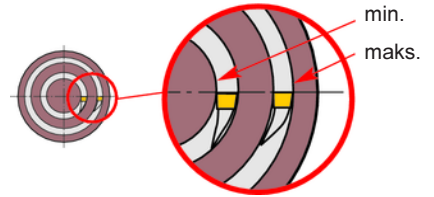
Żebro typu A



Żebro typu B



Średnica pierwszego wcięcia



Pokazano wersję prawą

Żebro typu A

Średnica pierwszego wcięcia, milimetry, cale (mm, in)				Żebro typu A				Wymiary, mm, cale						
min mm	min cale	max mm	max cale	a _r , max mm	a _r , max cale	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	b _c ³⁾	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
290	11.417	500	19.685	40	1.575	H	SL70-R/L123H40B290A-HP	70	66	2.598	17	.669	N123H2-0400- TF	5.6
290	11.417	500	19.685	40	1.575	J	SL70-R/L123J40B290A-HP	70	66	2.598	17.5	.689	N123J2-0500- TF	5.6
168	6.614	300	11.811	40	1.575	K	SL70-R/L123K40B168A-HP	70	66	2.598	20	.709	N123K2-0600- TF	5.6
288	11.339	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123K40B288A-HP	70	66	2.598	18	.709	N123K2-0600- TF	5.5

Żebro typu B

Średnica pierwszego wcięcia, milimetry, cale (mm, in)				Żebro typu B				Wymiary, mm, cale						
min mm	min cale	max mm	max cale	a _r , max mm	a _r , max cale	Wielkość gniazda ¹⁾	Oznaczenie	b _c ³⁾	f ₁ mm	f ₁ cale	l ₁ mm	l ₁ cale	Płytki pomiarowe	Nm ²⁾
80	3.150	130	5.118	15	.591	H	SL70-R/L123H15B080B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
120	4.724	200	7.874	15	.591		SL70-R/L123H15B120B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
190	7.480	300	11.811	15	.591		SL70-R/L123H15B190B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
290	11.417	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123H40B290B-HP	70	66	2.598	17	.669	N123H2-0400- TF	5.6
290	11.417	500	19.685	40	1.575	J	SL70-R/L123J40B290B-HP	70	66	2.598	17.5	.689	N123J2-0500- TF	5.6
168	6.614	300	11.811	40	1.575	K	SL70-R/L123K40B168B-HP	70	66	2.598	20	.709	N123K2-0600- TF	5.6
288	11.339	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123K40B288B-HP	70	66	2.598	18	.709	N123K2-0600- TF	5.5

¹⁾ Musi odpowiadać wielkości gniazda płytki.

²⁾ Moment dokręcania płytki, Nm. Należy użyć klucza dynamometrycznego, patrz strona I109.

³⁾ Wielkość złącza, mm

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

Wielkość gniazda	Śruba	Klucz (mm)	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
H	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
J, K	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4



C11



I106



I127



A2

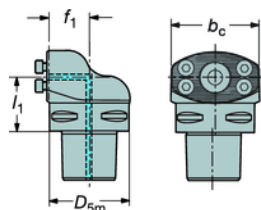


J2

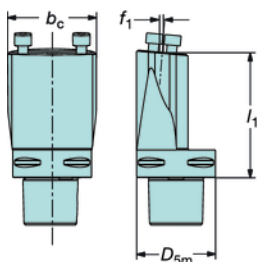
CoroTurn® SL70

Adaptory Coromant Capto®

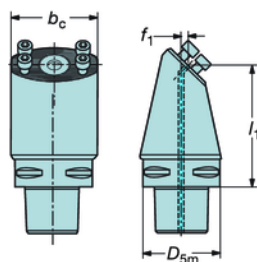
**Kąt adaptera 0°
SL70-R/LF**



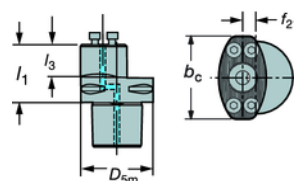
**Kąt adaptera 5°
SL70-RX**



**Kąt adaptera 45°
SL70-R/LX**



**Kąt adaptera 90°
SL70-R/LG**



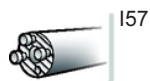
Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

Oznaczenie	Kąt adaptera	Wielkość złącza b_c	Wymiary, mm, cale		f_1		f_{21}		l_1		l_3		kg	
			D_{5m} mm	D_{5m} cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale		
	C5-SL70-R/LF-043	0°	70	50	1.968	33	1.299			43	1.693		1.3	
	C6-SL70-R/LF-043		70	63	2.480	33	1.299			43	1.693		1.7	
	C8-SL70-R/LF-051		70	80	3.150	41.5	1.634			51	2.008		3.1	
	C10-SL70-R/LF-070		70	100	3.937	51.5	2.028			70	2.756		6.1	
	C6-SL70-RX-005-100	5°	70	63	2.480					100	3.937		2.0	
	C5-SL70-R/LX-045-050	45°	70	50	1.968	5	.197			50	1.968		1.0	
	C6-SL70-R/LX-045-050		70	50	1.968	5	.197			50	1.968		1.4	
	C6-SL70-RX-045-100		70	63	2.480	5	.197			100	3.937		2.7	
	C8-SL70-R/LX-045-090		70	80	3.150	5	.197			90	3.543		3.2	
	C5-SL70-R/LG-050	90°	70	50	1.968			11.5	.453	50	1.968	30.5	1.201	1.0
	C6-SL70-R/LG-050		70	50	2.480		.453	11.5	.453	50	1.968	28.5	1.122	1.2
	C8-SL70-R/LG-090		70	80	3.150			35	1.378	90	3.543	61	2.402	3.0
	C10-SL70-R/LG-100		70	100	3.937			48	1.890	100	3.937	38	1.496	5.1

R = Prawa, L = Lewa

Główne części zamienne

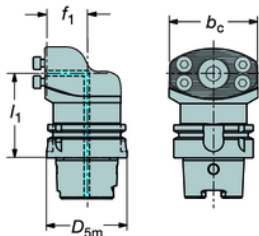
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
C5-SL70-R/LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-R/LG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-R/LX-045-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-005-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LX-045-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-045-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LF-051	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LG-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LX-045-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C10-SL70-R/LF-070	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C10-SL70-R/LG-100	3212 010-409	21 010-060 (6.0)	3671 010-119



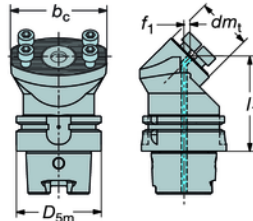
CoroTurn® SL70

Uchwyt HSK
HSK typu A/C/T

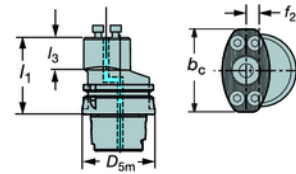
Kąt adaptera 0°
392.T...RF






Kąt adaptera 45°
392.T...RX



Kąt adaptera 90°
392.T...RG



Pokazano wersję prawą - o ile nie jest opisane inaczej.

	Oznaczenie	Wielkość HSK	Kąt adaptera	Wielkość złącza b_c	Wymiary, mm, cale											
					D_{5m} mm	D_{5m} cale	f_1 mm	f_1 cale	f_{21} mm	f_{21} cale	l_1 mm	l_1 cale	l_3 mm	l_3 cale	$\frac{R}{100}$	
	392.T63SL70RF	63	0°	70	63	2.480	33	1.299			67	2.638			1.9	
	392.T100SL70RF	100		70	100	3.937	51.5	2.028			70	2.756			4.8	
	392.T63SL70RX-045	63	45°	70	63	2.480	5	.197			70	2.756			1.5	
	392.T100SL70RX-045	100		70	100	3.937	5	.197			90	3.543			3.6	
	392.T63SL70RG	63	90°	70	63	2.480			11.5	.453	70	2.756	24	.945	1.4	
	392.T100-SL70RG	100		70	100	3.937			48	1.890	110	4.331	34	1.339	4.4	

R = Prawa

Główne części zamienne

Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
392.T63SL70RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T100SL70RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T63SL70RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T100-SL70RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T63SL70RX-045	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T100SL70RX-045	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119



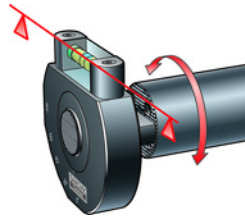
Przyrząd do ustawiania poprawnej wysokości ostrza w obrabiarce

Nowy przyrząd do poprawnego ustawienia wysokości ostrza narzędzia skrawającego dla wycieczaków CoroTurn® SL z chwytem cylindrycznym.

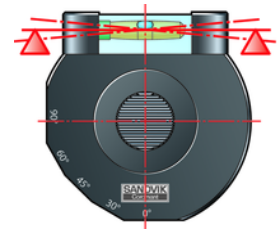
B

Instrukcja użytkowania:

- Przyłożyć przyrząd do złącza trzonka ząbkowaną powierzchnią
- Obrócić trzonek do właściwego położenia
- Jeśli pęcherzyk gazu znajduje się w położeniu centralnym, złącze na trzonku ustawiono poziomo, wycieczak jest gotowy do użycia



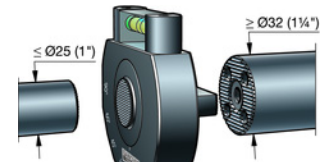
Przyłożyć do złącza trzonka ząbkowaną powierzchnią



Obrócić trzonek do właściwego położenia

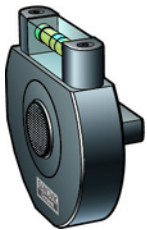
C

Łatwy w użyciu przyrząd pomocniczy pozwala szybko i łatwo ustalić prawidłowe położenie dla ostrzy dużych wycieczaków o średnicy powyżej 25 mm (0.984 cala). Przyrząd można również stosować do ustawiania trzoneków w obrabiarkach wielozadaniowych.



Jeśli pęcherzyk gazu znajduje się w położeniu centralnym, trzonek jest ustawiony prawidłowo

G



Oznaczenie

SL-CHS-01

H

I

J

Klucze dynamometryczne dla właściwego mocowania płytek

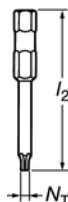
Informacja

Duże znaczenie dla uzyskania najlepszego działania naszych narzędzi, szczególnie przy toczeniu rowków i przecinaniu, ma prawidłowy moment dokręcenia płytek. W asortymencie Sandvik Coromant dostępne są cztery metryczne i cztery calowe klucze dynamometryczne wykorzystujące końcówki wkręcające dla różnych wielkości gniazd Torx Plus.

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



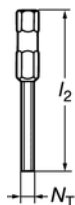
Klucz dynamometryczny	Zakres momentów obrotowych		Wersja
	Nm	in-lbs	
5680 105-01	0.3 - 1.2		Prosta
5680 105-02	1.2 - 3.0		Prosta
5680 105-05	3.0 - 6.0		Kątowa
5680 105-06	4.0 - 8.8		Kątowa
5680 105-03		2.5 - 11.5	Prosta
5680 105-04		11.0 - 26.0	Prosta
5680 105-07		26.0 - 55.0	Kątowa
5680 105-08		35.4 - 78.0	Kątowa

Końcówka wkręcająca	l ₂		N _T Torx Plus
	mm	cale	
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

Wymienne sześciokątne końcówki do obsługi głowic CoroTurn SL70

Dzięki wymiennym końcówkom wkręcającym można uzyskać odpowiedni moment przy mocowaniu płytek w głowicach CoroTurn SL70. Końcówki we wszystkich potrzebnych wielkościach są dostępne w jednym zestawie.

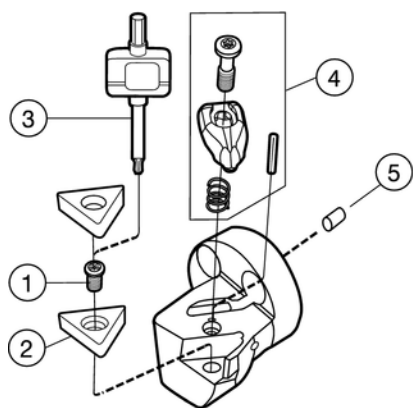
Dostępny jest jeden zestaw metryczny i jeden zestaw calowy









Końcówki sześciokątne

Końcówka wkręcająca	l ₂		Zestaw metryczny	Zestaw calowy
	mm	cale	N _T mm	N _T cale
5680 110-01	50	1.969	1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0	
5680 111-01	50	1.969		1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4"

CoroTurn® RC, docisk sztywny



	1	2	3	4	5
Głowice	Śruba płytki podporowej	Płytkę podporowa (dla grubości płytki)	Klucz (Torx Plus/mm)	Kompletny zestaw dociskowy	Tuleja ustalająca
					
570-DCLNR/L-32-09	5513 020-04	5322 236-04 (3.16/125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DCLNR/L-32-12-L	5513 020-02	5322 236-03 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-12-L					
570-DCLNR/L-40-16-L	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-19-L	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5638 031-01
					
570-DDUNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DDUNR/L-32-11X					
570-DDUNR/L-40-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DDUNR/L-40-15X					
570-DDXNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DDXNR/L-40-15-L	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/250) 5322 266-01 (4.76/187) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
					
570-DSKNR/L-40-12	5513 020-03	5322 426-02 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DSKNR/L-40-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-031	5638 031-01
					
570-DTFNR/L-32-16-L	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DTFNR/L-40-16-L					
					
570-DWLNRL/L-32-06	5513 020-04	5322 328-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DWLNRL/L-32-08-LE	5513 020-02	5322 331-12 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DWLNRL/L-40-08-L					
					
570-DVUNR/L-40-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061 ¹⁾	5638 031-01
570-DVUNR/L-40-16X					

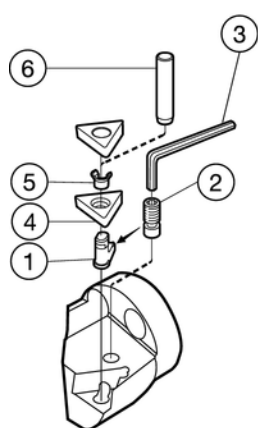
1 Części do zestawów dociskowych – patrz strona A445.

2 Zestawy dociskowe do płytek ceramicznych bez otworu

3 Zestawy dociskowe do płytek ceramicznych z otworem

4 Części opcjonalne, należy zamawiać oddzielnie

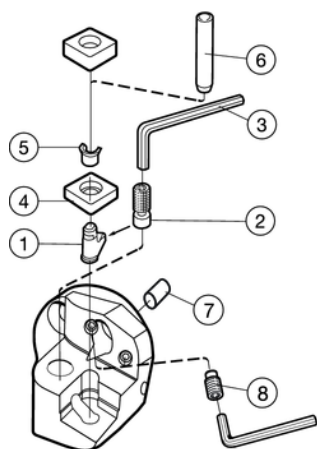
T-Max P, mocowanie dźwigniowe



	1	2	3	4	5	6	
Główce	Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa	Grubość płytki (promień), mm, cale	Kolek płytki podporowej	Przebijak kołka płytki podporowej
R/L 571.31C-323222-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76 (0.4-1.6) .188 (.016-.063)	174.3-861	174.3-871
R/L 571.31C-403227-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76 (0.4-1.6) .188 (.016-.063)	174.3-861	174.3-871
R/L 571.31C-504035-16 R/L 571.31C-604043-16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	6.35 (0.4-2.4) .250 (.016-.094)	174.3-864	174.3-873
R/L 571.35C-403227-15 R/L 571.35C-504035-15 R/L 571.35C-604043-15	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M ¹⁾ 171.35-856 ¹⁾ 171.35-855 ¹⁾	6.35 (0.4-0.8) .250 (.016-.031) 6.35 (1.2-1.6) .250 (.047-.063) 4.76 (0.4-0.8) .188 (.016-.031) 4.76 (0.4-0.8) .188 (.047-.063)	174.3-861	174.3-871

1) Dostarczany na oddzielne zamówienie

CoroTurn® HP mocowanie dźwigniowe

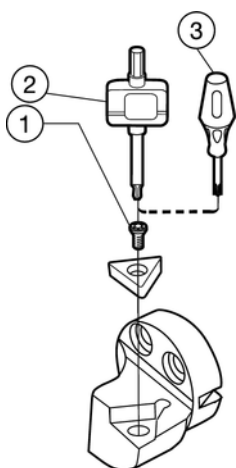







	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾	7 ¹⁾	8
	Dźwignia	Śruba	Klucz (mm)	Płytki podporowa	Kolek płytki podporowej	Przebijak kołka płytki podporowej	Przebijak kołka płytki podporowej	Dysza (średnica otworu, mm)
SL-PCLNR/L-25-09HP-G	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864	-	-	-	5552 058-02	5691 026-13 (1.0)
SL-PCLNR/L-32-12HP	174.3-848	174.3-858M	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PCLNR/L-40-12HP	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PCLNR/L-40-16HP	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	174.3-864	174.3-873	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PDUNR/L-25-11HP-G	5432 015-021	438.3-830	174.1-870	-	-	-	5552 058-02	5691 026-13 (1.0)
SL-PDUNR/L-32-11HP	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PDUNR/L-40-15HP	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PTFNR/L-32-16HP	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PTFNR/L-40-16HP	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroTurn® 111/107 mocowanie śrubą

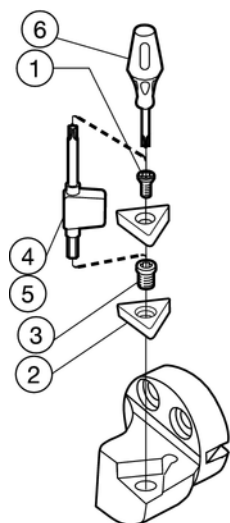






	1	2	3 ¹⁾
Głowice	Śruba płytki (gwint)	Klucz (Torx Plus)	Wkrętak (Torx Plus)
			
570-SCLPR/L-16-06	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
			
570-SDUPR/L-16-07 570-SDUPR/L-20-07	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDUPR/L-25-11	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	
570-SDXPR/L-16-07-E 570-SDXPR/L-20-07-E 570-SDXPR/L-25-07-E	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDXPR/L-16-07-EX 570-SDXPR/L-20-07-EX 570-SDXPR/L-25-07-EX	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
			
570-STFPR/L-16-11 570-STFPR/L-20-11 570-STFPR/L-25-11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
CoroTurn® 107			
			
570-SVQCR/L-20-11-E 570-SVQCR/L-25-11-D	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SVUCR/L-20-11-E 570-SVUCR/L-25-11-D	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
CoroTurn® 111			
			
570-SWLPR/L-16-04	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)

Tuleja magnetyczna, patrz strona A457

1 Części opcjonalne, należy zamawiać oddzielnie
)

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą



	1	2		3	4/5	6 ²⁾
Głowice	Śruba płytki (gwint)	Płytki podporowa	Grubość płytki (promień), mm, cale	Śruba płytki podporowej (gwint)	Klucz (Torx Plus/mm)	Wkrętak (Torx Plus)
						
570-SCLCR/L-16-06	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SCLCR/L-20-09	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-25-09	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-32-09	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-40-12	5513 020-16 (M4.0)	5322 232-02	3.18/.125	5512 090-03	5680 049-02 (15IP/4.0)	
						
570-SDUCR/L-16-07	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDUCR/L-16-07EX						
570-SDUCR/L-20-07EX						
570-SDUCR/L-25-07DX						
570-SDXCR/L-16-07-E						
570-SDXCR/L-20-07-E						
570-SDXCR/L-25-07-E						
570-SDUCR/L-20-11	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-25-11	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-32-11	5513 020-01 (M3.5/)	5322 263-01	3.97/.156 (0.4-0.8/.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-32-11X		5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 (1.2/.047)			
570-SDUCR/L-40-11						
570-SDUCR/L-40-11X						
570-SDXCL-32-11X	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	3.97/.156 (0.4-0.8/.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDXCL-32-11X		5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 (1.2/.047)			
570-SDXCL-40-11X	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	3.97/.156 (0.4-0.8/.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDXCL-40-11X		5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 (1.2/.047)			
						
570-STFCR/L-16-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-STFCR/L-16-11-B1 ³⁾	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-STFCR/L-20-11-B1 ³⁾						
570-STFCR/L-25-11-B1 ³⁾						
570-STFCR/L-32-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156 (.016-.047)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-STFCR/L-40-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156 (.016-.047)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
						
570-SVLBR/L-25-16-LF	5513 020-10	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-32-16	5513 020-10	5322 270-01		5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-40-16						
570-SVPBR/L-32-16-L						
570-SVPBR/L-40-16-L						
570C-SVUBR/L-20-2	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570C-SVUBR/L-25-2						

¹⁾ Części opcjonalne muszą być zamawiane oddzielnie.

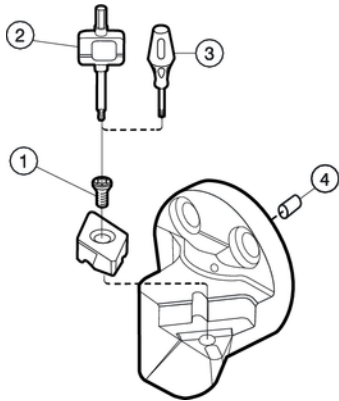
²⁾ Części opcjonalne, należy zamawiać oddzielnie

³⁾ B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

Tuleja magnetyczna, patrz strona A457



Uwaga: Głowice CoroTurn® 107 typ SVQPR/L przedstawiono na stronie I112.

CoroTurn® TR HP, mocowanie śrubą



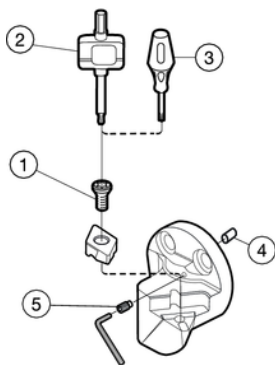
B

C

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾
Głowice	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus/mm)	Klucz torx	Tuleja ustalająca
 TR-SL-D13UCR/L-25 TR-SL-D13UCR/L-25X TR-SL-D13XCR/L-25 TR-SL-D13UCR/L-32 TR-SL-D13UCR/L-40 TR-SL-D13UCR/L-32X TR-SL-D13UCR/L-40X TR-SL-D13XCR/L-32 TR-SL-D13XCR/L-40	5513 020-01	5680 049-01(15IP)	5680 100-06	5552 058-02
 TR-SL-V13PBR/L-25 TR-SL-V13LBR/L-25 TR-SL-V13PBR/L-32 TR-SL-V13PBR/L-40 TR-SL-V13LBR/L-32 TR-SL-V13LBR/L-40	5513 020-64	5680 049-04(10IP)	5680 100-05	5552 058-02
	5513 020-64	5680 049-04(10IP)	5680 100-05	5638 031-01

G

Głowice z mocowaniem śrubą CoroTurn® TR i doprowadzeniem chłodziwa HP





Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

H

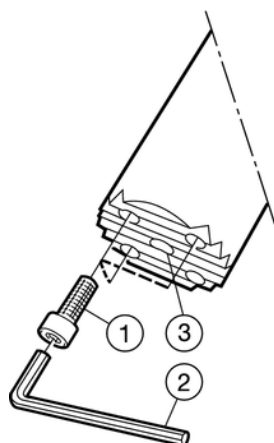
I

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5
Wewnętrzne	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Klucz torx	Przebijak kołka płytki podporowej	Dysza (średnica otworu, mm)
 TR-SL-D13UCR/L-32HP TR-SL D13UCR/L-40HP TR-SL-V13LBR/L-32HP TR-SL-V13LBR-40HP	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
 TR-SL-D13JCR/L-32HP-X TR-SL-D13JCR/L-40HP-X TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
	5513 020-64	5680 049-01 (10IP)	5680 100-05	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)

J

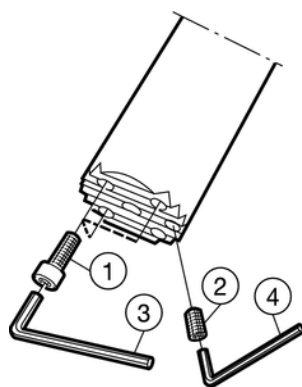
CoroTurn® SL

Wytaczaki CoroTurn® SL, calowe



	1	2	3
Chwył tradycyjny	Śruba	Klucz (wielkość)	Uszczelnienie typu O-ring
A570-2C D10 04-16	3212 030-301	265.2-818 (3/32)	-
A570-2C D12 05-20	3212 030-351	3021 011-764 (7/64)	-
A570-2C D16 07-25	3212 030-402	3021 011-964 (9/64)	-
A570-2C D20 09-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-2C D24 11-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-2C D32 14-50	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-2C D32 15-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-2C D40 18-60	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-119
A570-2C D40 19-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D10 06-16	3212 030-301	265.2-818 (3/32)	-
A570-3C D10 08-16 CR	3212 030-351	3021 011-764 (7/64)	-
A570-3C D12 10-20 CR	3212 030-402	3021 011-964 (9/64)	-
A570-3C D16 10-25	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-3C D16 13-25			
A570-3C D20 12-32			
A570-3C D20 16-32			
A570-3C D24 15-32			
A570-3C D24 20-32			
A570-3C D28 17-40	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D28 23-40	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D32 20-50	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D32 26-50			
A570-3C D32 21-40			
A570-3C D32 27-40			
A570-3C D40 26-60	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-119
A570-3C D40 33-60	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D40 26-40			
A570-3C D40 34-40			

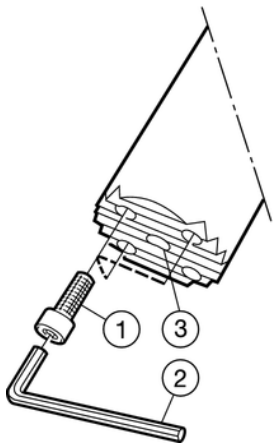
Trzonki wzmocnione węglikiem typu A570CC, 570-2C



	1	2	3	4
Chwył tradycyjny	Śruba	Blokada chłodziwa	Klucz (mm)	Klucz
Calowe				
A570CC-D10 09-16	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (1.5)	3021 012-015 (3/32)
A570CC-D12 09-20	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (1.5)	3021 012-015 (3/32)
A570CC-D16 11-25	3212 010-258	3214 010-255	5880 010-05 (3.0)	174.1-870 (5/64)
A570-2C D10 07-16CR	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (2.38)	3021 012-015 (1.5)
A570-2C D12 08-20CR	3212 030-351	3214 010-203	3021 011-764 (2.75)	3021 012-015 (1.5)
A570-2C D16 10-25CR	3212 010-258	3214 010-255	5680 010-05 (3.0)	174.1-870 (1.98)
Metryczne				
570-2C 16 170 CR	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (2.38)	3021 012-015 (1.5)
570-2C 20 200 CR	3212 030-351	3214 010-203	3021 011-764 (2.78)	3021 012-015 (1.5)
570-2C 25 250 CR	3212 010-258	3214 010-255	5680 010-05 (3.0)	174.1-870 (1.98)

CoroTurn® SL

Wytaczaki i adaptory, metryczne



B

C

G

H

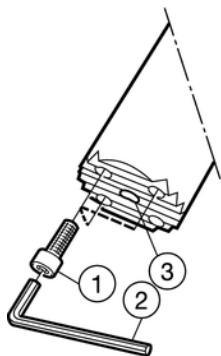
I

J

		1	2	3
Chwył tradycyjny	Coromant Capto®	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
570-2C 16 105	C3-570-2C 16 045 C4-570-2C 16 048 C5-570-2C 16 052 C6-570-2C 16 056	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
570-2C 20 140	C3-570-2C 20 050 C4-570-2C 20 058 C5-570-2C 20 059 C6-570-2C 20 068	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
570-2C 25 200	C3-570-2C 25 064 C4-570-2C 25 064 C5-570-2C 25 067 C6-570-2C 25 082	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
570-2C 32 218	C3-570-2C 32 053 C4-570-2C 32 074 C5-570-2C 32 075 C6-570-2C 32 081	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	3671 010-113
570-2C 40 283 570-2C 50 368-40 570-2C 60 468-40	C4-570-2C 40 073 C5-570-2C 40 094 C5-570-2C 50 098-40R/L C6-570-2C 40 092 C6-570-2C 50 124-40R/L C8-570-2C 40 105 C6-570-2C 60 148-40R/L C8-570-2C 50 125-40R/L C8-570-2C 60 150-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-2C 50 360	C5-570-2C 50 090 C6-570-2C 50 114 C8-570-2C 50 115	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-115
570-2C 60 460	C6-570-2C 60 137 C8-570-2C 60 140	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
570-3C 16 156 570-3C 16 204 CR	C3-570-3C 16 082 C4-570-3C 16 088 C5-570-3C 16 085 C6-570-3C 16 088	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
570-3C 20 200 570-3C 20 260 CR	C3-570-3C 20 101 C4-570-3C 20 107 C5-570-3C 20 109 C6-570-3C 20 108	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
570-3C 25 255 570-3C 25 330 570-3C 25 380 CR	C3-570-3C 25 125 C4-570-3C 25 132 C5-570-3C 25 133 C5-570-3C 25 230	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	3671 010-113
570-3C 25 430 CR	C6-570-3C 25 132 C6-570-3C 25 230 C8-570-3C 25 147			
570-3C 32 320 570-3C 32 416 570-3C 32 480 CR	C3-570-3C 32 133 C4-570-3C 32 154 C5-570-3C 32 154 C5-570-3C 32 288	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-3C 32 544 CR	C6-570-3C 32 159 C6-570-3C 32 288 C8-570-3C 32 172			
570-3C 40 408 570-3C 40 528	C4-570-3C 40 173 C5-570-3C 40 194 C5-570-3C 40 368	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-3C 50 518-40 570-3C 60 628-40	C5-570-3C 50 223-40R/L C6-570-3C 40 198 C6-570-3C 40 368			
570-3C 50 668-40 570-3C 60 808-40	C6-570-3C 50 247-40R/L C6-570-3C 60 295-40R/L C6-570-3C 50 468-40 R/L C6-570-3C 60 568-40 R/L			
570-3C 40 608 CR 570-3C 40 688 CR 570-3C 50 760-40 CR 570-3C 50 861-40 CR 570-3C 60 920-40 CR 570-3C 60 1040-40 CR	C8-570-3C 40 224 C8-570-3C 50 297-40R C8-570-3C 60 355-40R			
	C8-570-3C 40 368 C8-570-3C 50 468-40 R/L C8-570-3C 60 568-40 R/L			
570-3C 50 510 570-3C 50 660	C5-570-3C 50 215 C6-570-3C 50 239	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-115
570-3C 60 620 570-3C 60 800	C6-570-3C 60 287	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119

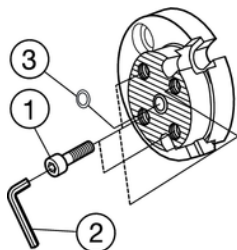
CoroTurn® SL

Wersja krótka



	1	2	3
Coromant Capto®	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
C3-570-2C 16 033R/L	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C3-570-2C 20 040R/L	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C3-570-2C 25 044R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C3-570-2C 32 037	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C4-570-2C 16 041R/L	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C4-570-2C 20 047R/L	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C4-570-2C 25 051R/L	3212 020-258	174.1-864 (3.0)	-
C4-570-2C 32 056R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C4-570-2C 40 053	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-2C 16 040R	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C5-570-2C 20 050R	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C5-570-2C 25 054R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C5-570-2C 32 061R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C5-570-2C 40 075R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-2C 50 073-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C6-570-2C 16 045R	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C6-570-2C 20 052R	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C6-570-2C 25 056R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C6-570-2C 32 066R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C6-570-2C 40 080R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C6-570-2C 50 097R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-117
C6-570-2C 60 112R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 40 081R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 50 102R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 60 119R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

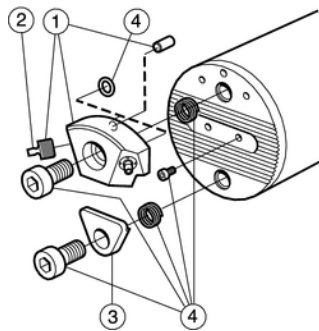
Redukcje



	1	2	3
Redukcja	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
570-40 22-32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-50 23-32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-50 23-40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-60 23-40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

CoroTurn® SL do szybkiej wymiany

Średnica 80 mm



B

Klucz do wymiany mosiężnej dyszy:
5680 019-01

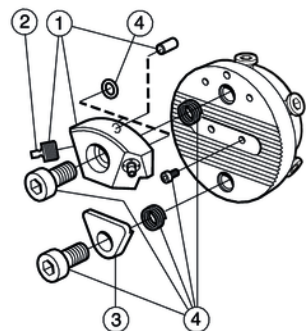
Końcówki	Wielkość	Dla dyszy
5680 021-02	M8	5691 034-01
5680 021-03	M8	5691 034-02
5680 021-03	M8	5691 034-03

C

Trzonek wytaczarki

Oznaczenie	1	2	3	4
	Zestaw mocujący ¹⁾	Dysza	Docisk	Zestawy śrub mocujących ²⁾
570-3C 80 880	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1200	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1240 CR	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1400 CR	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 120 1900R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 150 2400R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 200 3200R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 250 4000R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1100	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1500	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1560 CR	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1760 CR	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D48 33	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D48 45	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D64 44	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D64 60	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D80 75R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D96 95R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D128 126R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D160 157R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01

G



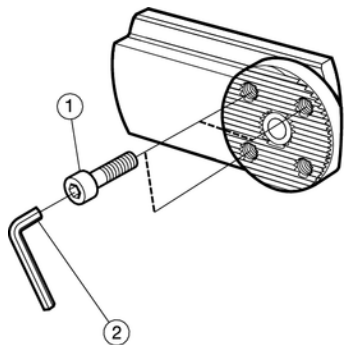
Adapter do trzoneków typu 580

Oznaczenie	1	2	3	4
	Zestaw mocujący ¹⁾	Dysza	Docisk	Zestawy śrub mocujących ²⁾
570-80 17-580-80	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01

1) Zawiera docisk 1, dyszę i kolek.

2) Zawiera śrubę x 3, klucz, sprężyny i O-ringi.

H



Adapter do głowic CoroTurn SL

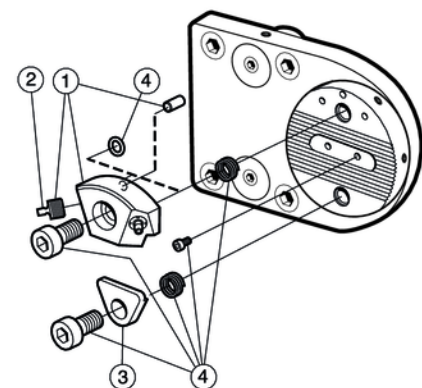
Oznaczenie	1	2
	Śruba	Klucz (mm)
570-80 23-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)

I

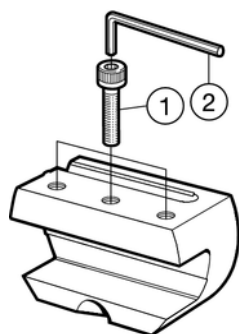
Adapter do głowic CoroTurn® SL (wytaczaki o średnicach od 200 mm)

Oznaczenie	1	2	Dysza
	Śruba	Klucz (mm)	
570-80 200R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5691 034-03

J

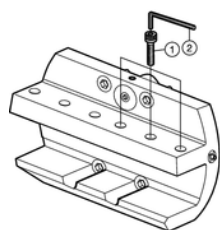


CoroTurn® SL do szybkiej wymiany



Adapter do trzonek prostokątnych

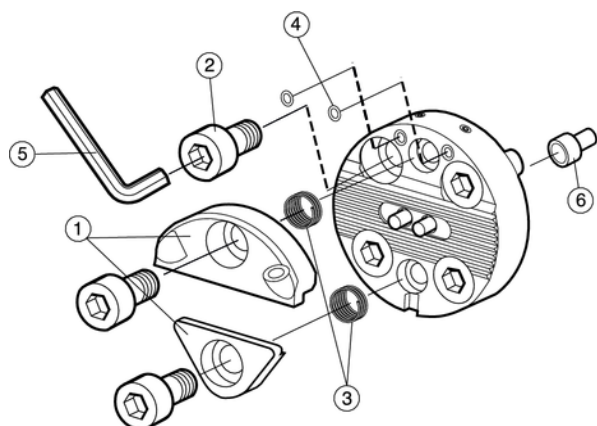
	1	2
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)
570-80 20 2020R	3214 040-460	3021 010-050 (5.0)



Adapter na chwyt prostokątny do trzonek < 200 mm

	1	2
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)
570-200 2525	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 3232	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 4040	3214 040-462	3021 012-060 (6.0)

Średnica 32 mm

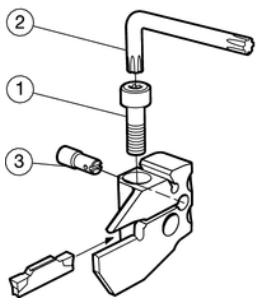


Oprawka

	1	2	3	4	5	6
Oznaczenie	Zestaw dociskowy	Śruba	Sprężyna dociskowa	O-ring	Klucz	Tuleja ustalająca
SL-32 11-32-QC	5412 054-011	3212 010-308	5561 006-01	5641 005-83	3021 010-040	5638 031-01
SL-40 12-32-QC	5412 054-013	3212 010-358	5561 006-02	5641 005-83	3021 010-050	5638 031-01

CoroCut® SL

Głowice do rowków / przecinania



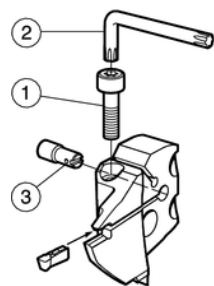
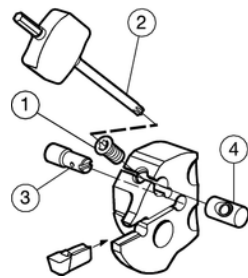
	1	2	3
Głowice	Śruba mocująca	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
570-25R/L123D12B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-25R/L123E15B			
570-32R/L123D12B			
570-32R/L123E15B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F12B040A/B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F12B054A/B			
570-32R/L123F15B068A/B			
570-32R/L123F15B090A/B			
570-32R/L123F15B130A/B			
570-25R/L123F15B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F15B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123G12B034A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G15B042A/B			
570-32R/L123G15B054A/B			
570-32R/L123G18B067A/B			
570-32R/L123G18B090A/B			
570-32R/L123G18B130A/B			
570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123G13C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-25R/L123G18B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G18B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123G18B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123H18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123H18B052A/B			
570-32R/L123H18B064A/B			
570-32R/L123H18B092A/B			
570-32R/L123H18B132A/B			
570-32R/L123H18B220A/B			
570-32R/L123H18B300A/B			
570-40R/L123H18B040A/B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123H18B052A/B			
570-40R/L123H18B064A/B			
570-40R/L123H18B092A/B			
570-40R/L123H18B132A/B			
570-40R/L123H18B220A/B			
570-40R/L123H18B300A/B			
570-32R/L123H23B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123H23B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18B060A/B			
570-32R/L123J18B085A/B			
570-32R/L123J18B120A/B			
570-32R/L123J18B175A/B			
570-32R/L123J18B180A/B			
570-40R/L123J18B040A/B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123J18B060A/B			
570-40R/L123J18B095A/B			
570-40R/L123J18B120A/B			
570-40R/L123J18B175A/B			
570-40R/L123J18B180A/B			
570-32R/L123J18B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123J18B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123K18B			
570-32R/L123K18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123K18B058A/B			
570-32R/L123K18B088A/B			
570-32R/L123K18B168A/B			
570-32R/L123K18B220A/B			
570-40R/L123K18B040A/B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123K18B058A/B			
570-40R/L123K18B088A/B			
570-40R/L123K18B168A/B			
570-40R/L123K18B220A/B			

T-Max Q-Cut® SL

151.3

Główce do rowków / przecinania

Mocowanie śrubą

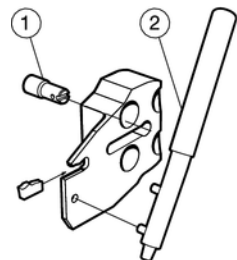


	1	2	4	3
Główce	Śruba mocująca	Klucz (Torx Plus)	Nakrętka mocująca	Rurka doprowadzająca chłodziwo
570-25R/L151.3-08-20 570-32R/L151.3-08-20	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-25R/L151.3-08-25 570-32R/L151.3-07-25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-32R/L151.3-024A25/B25 570-32R/L151.3-029A25/B25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	–	5691 041-01
570-25R/L151.3-08-30 570-32R/L151.3-08-30 570-40R/L151.3-06-30	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-027A30/B30 570-32R/L151.3-032A30/B30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-03
570-25R/L151.3-08-40 570-32R/L151.3-10-40 570-40R/L151.3-09-40	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-025A40/B40 570-32R/L151.3-030A40/B40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-10-50 570-40R/L151.3-09-50	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-023A50/B50 570-32R/L151.3-038A50/B50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-13-60 570-40R/L151.3-12-60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03

151.2

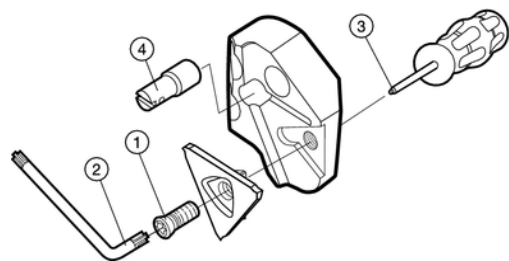
Główce do rowków / przecinania

Zacisk sprężysty



	1	2 ¹⁾
Główce	Rurka doprowadzająca chłodziwo	Klucz do płytki
570-25R/L151.21-20-20 570-32R/L151.21-20-20	5691 041-01	5680 057-021
570-25R/L151.21-20-25 570-32R/L151.21-20-25	5691 041-01	5680 057-021
570-25R/L151.21-30-30 570-32R/L151.21-30-30	5691 041-01	5680 057-021
570-32R/L151.21-32-40 570-40R/L151.21-32-40	5691 041-03	5680 057-011
570-32R/L151.21-32-50 570-40R/L151.21-32-50	5691 041-03	5680 057-011

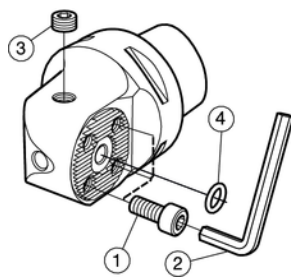
CoroCut® 3 SL



	1	2	3 ¹⁾	4
Główce	Śruba mocująca	Klucz (Torx Plus)	Wkrętak	Rurka doprowadzająca chłodziwo
570-25L123T06B 570-32L123T06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-40L123T06B 570-25R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-32R123U06B 570-40R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01

¹⁾ Część opcjonalna - zamawiać oddzielnie.

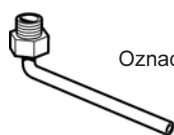
CoroTurn® SL Adaptory Coromant Capto®



Coromant Capto®	1	2	3	4	Uszczelnienie typu O-ring
	Śruba	Klucz (mm)	Zaślepka	Wielkość gwintu	
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 mm	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	–	6 mm	3671 010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	–	6 mm	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-RX-045L1	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-RX-045L1	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–

Wyposażenie dodatkowe

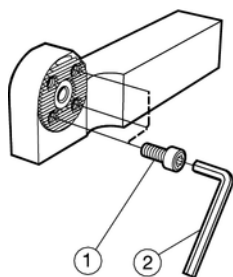
Rurki doprowadzające chłodziwo muszą zostać zamówiane osobno



Oznaczenie: 5692 023-01

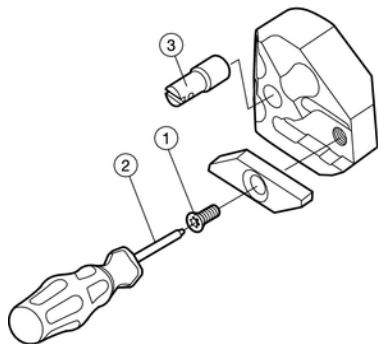
Wielkość gwintu M8x1.0

Adapter z chwytem tradycyjnym



Adapter z chwytem tradycyjnym		1	2
Metryczne	Calowe	Śruba	Klucz (mm)
570-25-R/LF-2020	570-25-R/LF-12	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-R/LF-2020	570-32-R/LF-12	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-R/LF-2525	570-25-R/LF-16	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-R/LF-2525	570-32-R/LF-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-R/LF-3232	570-32-R/LF-20	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-R/LF-3232	570-40-R/LF-20	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
570-32-R/LF-2020J	570-32-R/LF-12J	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-R/LF-2525N	570-32-R/LF-16N	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-R/LF-2525N	570-40-R/LF-16N	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-NG-2020	570-25-NG-12	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-NG-2020	570-32-NG-12	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-NG-2525	570-25-NG-16	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-NG-2525	570-32-NG-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-NG-3232	570-32-NG-20	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-NG-2525	570-40-NG-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-NG-3232	570-40-NG-20	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)

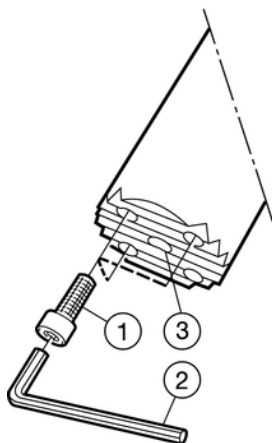
CoroCut® XS SL



		1	2	3
Wielkość płytki	Wielkość złącza	Śruba	Klucz (Torx Plus)	Rurka doprowadzająca chłodziwo
3	25-32	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

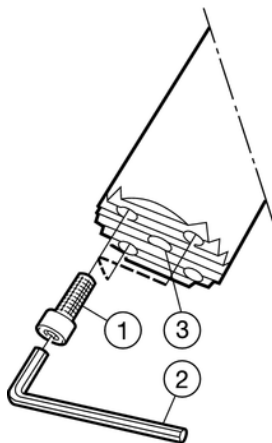
CoroTurn® SL

Krótkie trzonki z tłumieniem drgań Coromant Capto®



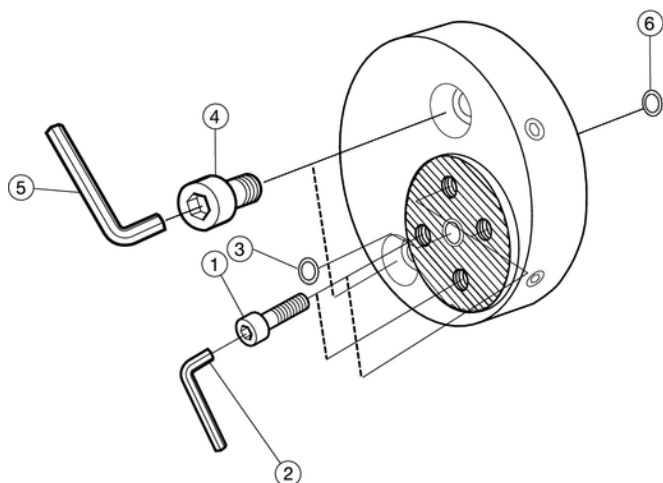
	1	2	3
Coromant Capto®	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
C4-570-4C 40 120	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-4C 40 120			
C5-570-4C 50 150-40R/L			
C6-570-4C 40 120			
C6-570-4C 50 150-40R/L			
C6-570-4C 60 180-40R/L			
C8-570-4C 60 180-40 R/L			
Chwył tradycyjny			
Metryczne			
570-4C 40 330	3212010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-4C 50 430-40			
570-4C 60 510-40			
Calowe			
A570-4C D24 13-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-4C D28 15-40	3212 030-502	3021 011-316	3671 010-113
A570-4C D32 17-40		(3/16)	
A570-4C D40 22-40			

CoroTurn® SL z tłumieniem drgań, wytaczaki wzmocnione węglikiem



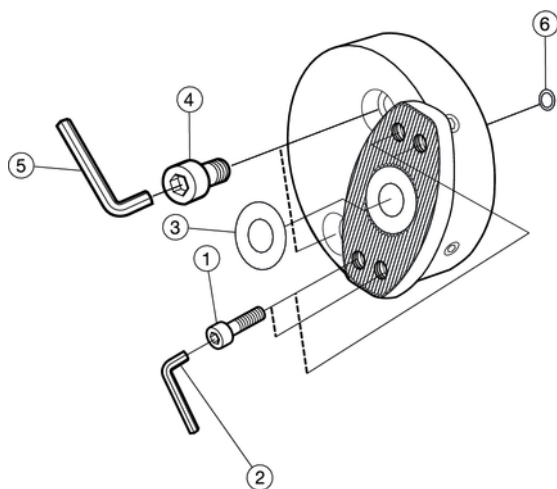
	1	2	3
Coromant Capto®	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
C6-SL3C25280CR	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C6-SL3C32352CR	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C6-SL3C40448CR	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C25280CR	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C8-SL3C32352CR	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C8-SL3C40448CR	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C50568CR-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C50568CR-40L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C60688CR-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C60688CR-40L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

CoroTurn® SL



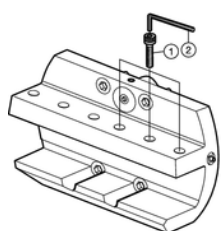
	1	2	3	4	5	6
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
570-80 20 20-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113
570-100 20 30-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113

Adapter CoroTurn® SL do szybkiej wymiany głowic SL70



	1	2	3	4	5	6
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
SL70-80 23-RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113
SL70-80 40-RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113

Szybkowymienny adapter CoroTurn® SL dla narzędzi z chwytem kwadratowym

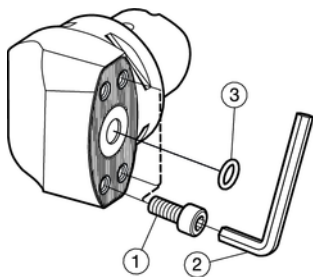


	1	2	
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Dysza ¹⁾
570-200 2525-M	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)	5691 034-03
570-200 3232-M	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)	5691 034-03
570-200 4040-M	3214 040-462	3021 012-060 (6.0)	5691 034-03

¹⁾ Klucz do wymiany mosiężnej dyszy: 5680 019-01, końcówki 5680 021-03

CoroTurn® SL70

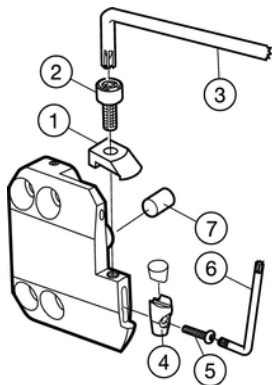
Adaptory Coromant Capto®



	1	2	3
Oznaczenie	Śruba	Klucz (mm)	Uszczelnienie typu O-ring
C5-SL70-LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-RG-050			
C6-SL70-LF-043			
C6-SL70-RX-005-100			
C6-SL70-RX-045-100			
C6-SL70-RG-050			
C8-SL70-LF-051			
C8-SL70-RG-090			
C10-SL70-R/LF-070			
C10-SL70-R/LG-100			

Główce ze złączem CoroTurn® SL70

Dla płytek okrągłych

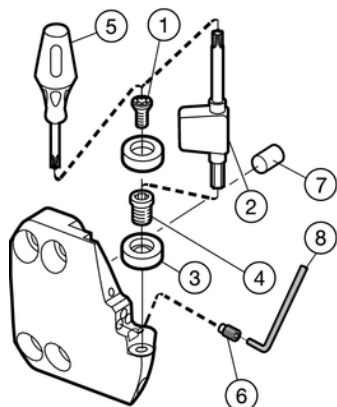


	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Oznaczenie	Docisk	Śruba dociskowa	Klucz	Gniazdo płytki	Śruba gniazda	Klucz	Tuleja ustalająca
SL70-CRDCL/L-18-09	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 067-01	3212 106-352	5680 043-12 (10IP)	5552 058-04
SL70-CRDCL/L-35-09							
SL70-CRDCL/L-50-09							
SL70-CRSCR/L-35-09							
SL70-CRDCL/L-35-12	5412 100-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)	5321 067-02	3212 105-453	5680 043-15 (25IP)	5552 058-04
SL70-CRDCL/L-50-12							
SL70-CRDCL/L-75-12							

Głowice ze złączem CoroTurn® SL70

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

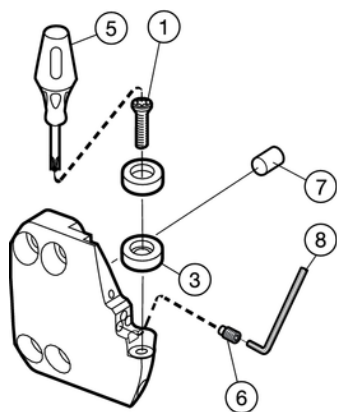
Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa



	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Oznaczenie	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Płytką podporowa	Śruba płytki podporowej	Klucz dynamometryczny	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
SL70-SRDCLR/L-20-10HP	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 100-06 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5mm)
SL70-SRDCLR/L-35-10HP	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 105-05 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5mm)
SL70-SRDCLR/L-50-12HP								
SL70-SRDCLR/L-75-12HP								

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4



	1.	3.	5.	6.	7.	8.
Oznaczenie	Śruba płytki	Płytką podporowa	Klucz dynamometryczny	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
SL70A-SRDCLR/L-125-4HP	5513 020-13	5322 120-02	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70A-SRDCLR/L-200-4HP						
SL70A-SRDCLR/L-300-4HP						

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

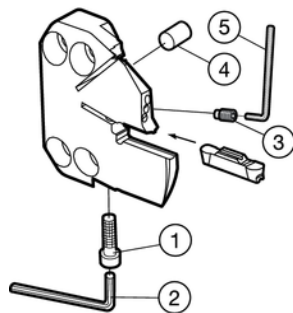
Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroCut® SL70

Głowica do toczenia rowków, profilowania i toczenia

Mocowanie śrubą

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa



	1.	2.	3.	4.	5.
Oznaczenie	Śruba	Klucz	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050 (5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

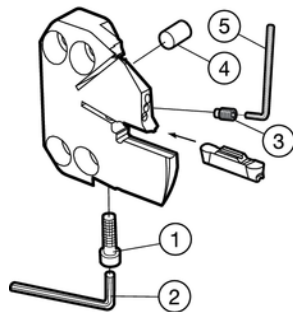
Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

Głowica do toczenia rowków czołowych

Mocowanie śrubą

Dla wysokiego ciśnienia chłodziwa



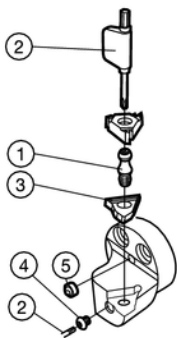
	1.	2.	3.	4.	5.
Oznaczenie	Śruba	Klucz	Dysza (średnica otworu, mm)	Tuleja ustalająca	Klucz dyszy chłodziwa
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 mm)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	5680 010-02 (2.5)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050(5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 mm)

Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Średnica otworu, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

CoroThread® 266 SL do toczenia gwintów zewnętrznych

B



C

	1	2	3	4	5
	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Płytkę podporowa do oprawki prawej, zewnętrznej ¹⁾ Kąt pochylenia+1°	Płytkę podporowa do oprawki lewej, zewnętrznej ¹⁾ Kąt pochylenia+1°	Śruba płytki podporowej
SL-266R/LFG-202514-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
SL-266R/LFG-252517-16					
SL-266R/LFG-323222-16					
SL-266R/LFG-403227-16					

G

1) Inne płytki podporowe - patrz strona C46

CoroThread® 266 SL do toczenia gwintów wewnętrznych

H

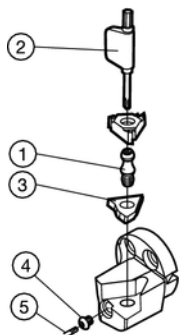
	1	2	3	4	5
	Śruba płytki	Klucz (Torx Plus)	Płytkę podporowa do oprawki prawej, zewnętrznej ¹⁾ Kąt pochylenia+1°	Płytkę podporowa do oprawki lewej, zewnętrznej ¹⁾ Kąt pochylenia+1°	Śruba płytki podporowej
SL-266R/LKF-202514-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
SL-266R/LKF-252517-16					
SL-266R/LKF-323222-16					
SL-266R/LKF-403227-16					
SL-266R/LKF-252819-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
SL-266R/LKF-323222-22					
SL-266R/LKF-403227-22					
SL-266R/LKF-403627-27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03

1) Inne płytki podporowe - patrz strona C46

I

J

Głowice SL, do toczenia gwintów zewnętrznych



	1	2 ²⁾	3	4	5
Głowice SL	Śruba płytki (gwint)	Klucz (Torx Plus)	Płytko podporowa ¹⁾ Kąt pochylenia +1°	Śruba płytki podporowej	Klucz (Torx Plus)
R/L566.4FGC-202514-16	5513 026-05	5680 049-03 (9IP)	—	—	—
R/L566.4FGC-252517-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L566.4FGC-323222-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L566.4FGC-403227-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)

1) Inne płytki podporowe - patrz strona C46

2) Części opcjonalne, należy zamawiać oddzielnie

T-Max U-Lock®

B



C

	1	2 ²⁾	3	4	5	6
Głowice SL	Śruba płytki (gwint)	Klucz (Torx Plus)	Płytki podporowa ¹⁾ Kąt pochyleńia +1°	Śruba płytki podporowej	Klucz (Torx Plus)	Klucz (wielkość w mm)
R/L 566.0KFC-162012-11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-
R/L 566.0KFC-202014-11	-	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-252517-16	5513 026-01 (M4)	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	-
R/L 566.4KFC-233222-16	5513 020-13 ²⁾	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-403227-16	-	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-504035-16	-	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-604043-16	-	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-252819-22	5513 026-06 (M5) 5513 020-07 ²⁾	5680 049-02 (15IP)	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-323222-22	5513 026-02 (M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)	-
R/L 566.4KFC-403227-22	5513 020-26 ²⁾	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-504035-22	-	-	-	-	-	-
R/L 566.4KFC-604043-22	-	-	-	-	-	-
R 566.4KFC-403227-27	5513 020-14 (M5)	5680 043-15 (25IP)	5322 383-11	5512 090-08	-	3021 010-060 (6.0)
R 566.4KFC-504435-27	-	-	-	-	-	-
R 566.4KFC-604343-27	-	-	-	-	-	-

¹⁾ Inne płytki podporowe - patrz strona C46

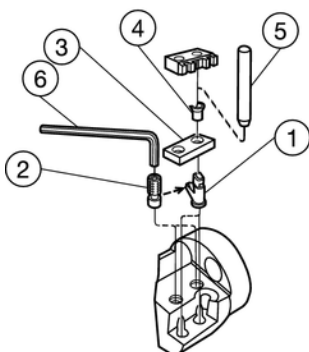
Przykład zamówienia: 10 sztuk 5322 361-11

²⁾ Części opcjonalne, należy zamawiać oddzielnie

H

T-Max Twin-Lock®

Głowice SL



	1	2	3	4	5	6
Głowica	Dźwignia	Śruba	Płytki podporowa	Kolek płytki podporowej	Przebijak kołka płytki podporowej	Klucz (mm)
R566.39KF-404527-24	5432 005-01	174.3-820M	5321 111-01	174.3-860	174.3-870	170.3-860 (2.5)

I

J