



Nareszcie! Odpowiedź na jaką czekałeś jest tutaj

A-TAP SERIES

VOL. 5



Indeks

Otwór nieprzelotowy

Metryczne

A-SFT	PAGE 9
A-OIL-SFT	PAGE 10
A-SFT-6GX	PAGE 11
A-SFT-7GX	PAGE 12
A-SFT (FORM E)	PAGE 13
A-SFT+0.1	PAGE 14
A-LT-SFT	PAGE 15
A-SFT-LH	PAGE 16
A-SFT Weldon Shank	PAGE 17

Drobnozwojne

A-SFT	PAGE 18
A-OIL-SFT	PAGE 19
A-SFT-6GX	PAGE 20

UNC

A-SFT	PAGE 21
-------------	---------

UNF

A-SFT	PAGE 22
-------------	---------

BSW

A-SFT	PAGE 23
-------------	---------

BSF

A-SFT	PAGE 24
-------------	---------

BA

A-SFT	PAGE 25
-------------	---------

G

A-SFT	PAGE 26
-------------	---------

Rc (BSPT)

A-TPT	PAGE 27
-------------	---------

Otwór przelotowy

Metryczne

A-POT	PAGE 28
A-OIL-POT	PAGE 29
A-POT-6GX	PAGE 30
A-POT-7GX	PAGE 31
A-LT-POT	PAGE 32
A-POT-LH	PAGE 33
A-POT Weldon Shank	PAGE 34

Drobnozwojne

A-POT	PAGE 35
A-OIL-POT	PAGE 36
A-POT-6GX	PAGE 37

UNC

A-POT	PAGE 38
-------------	---------

UNF

A-POT	PAGE 39
-------------	---------

BSW

A-POT	PAGE 40
-------------	---------

BSF

A-POT	PAGE 41
-------------	---------

BA

A-POT	PAGE 42
-------------	---------

G

A-POT	PAGE 43
-------------	---------

Wygniataki

Metryczne

A-XPF	PAGE 44
A-OIL-XPF	PAGE 45

Drobnozwojne

A-XPF	PAGE 46
A-OIL-XPF	PAGE 47

Nareszcie! Odpowiedź na jaką czekałeś jest tutaj...

1 Stabilne kształtowanie wiórów
Ostra krawędź skrawająca

2 Przyspiesza ewakuację wióra
Zmienna spirala rowka
wiórowego (Patent)

3 Wysoka odporność na ścieranie
Wielowarstwowe pokrycie V

4 Wysoka odporność na zużycie
Metalurgia Proszków HSS (CPM)



Nowa klasa premium w OSG "A-TAP Series"

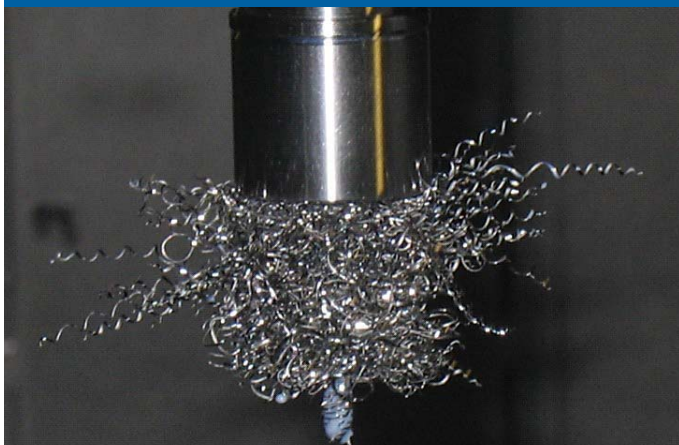
Odpowiedź na twoje problemy jest tutaj

Większość problemów przy gwintowaniu jest spowodowanych niestabilnym odprowadzaniem wiórów. Seria A-TAP rozwiązuje te problemy i stosowana jest do szerokiego zakresu materiałów obrabianych i prędkości skrawania.

Problemy przy gwintowaniu

N°1 Złamania i wióry	26 %
N°2 Błędy wymiarowe	17 %
N°3 Wytarcie	14 %
Pozostałe	43 %

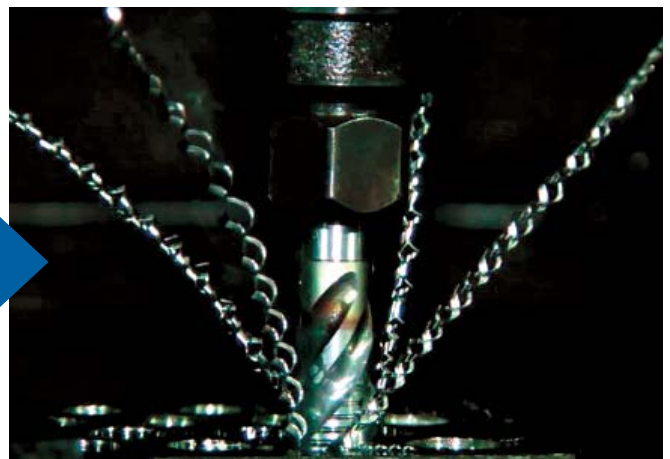
Głównym czynnikiem jest opakowanie Chip



Największa zaleta gwintownika serii A-TAP Najlepsza ewakuacja wiórów



Standardowy gwintownik

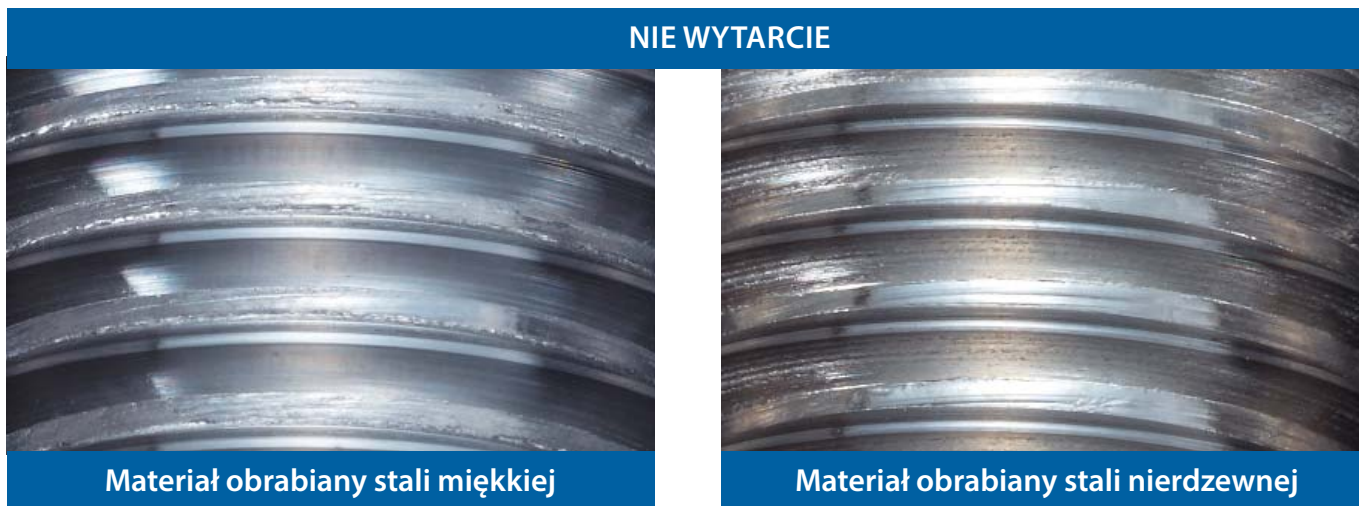


A-SFT

Kluczowe cechy serii A-TAP

1 Zastosowanie do wielu różnych materiałów

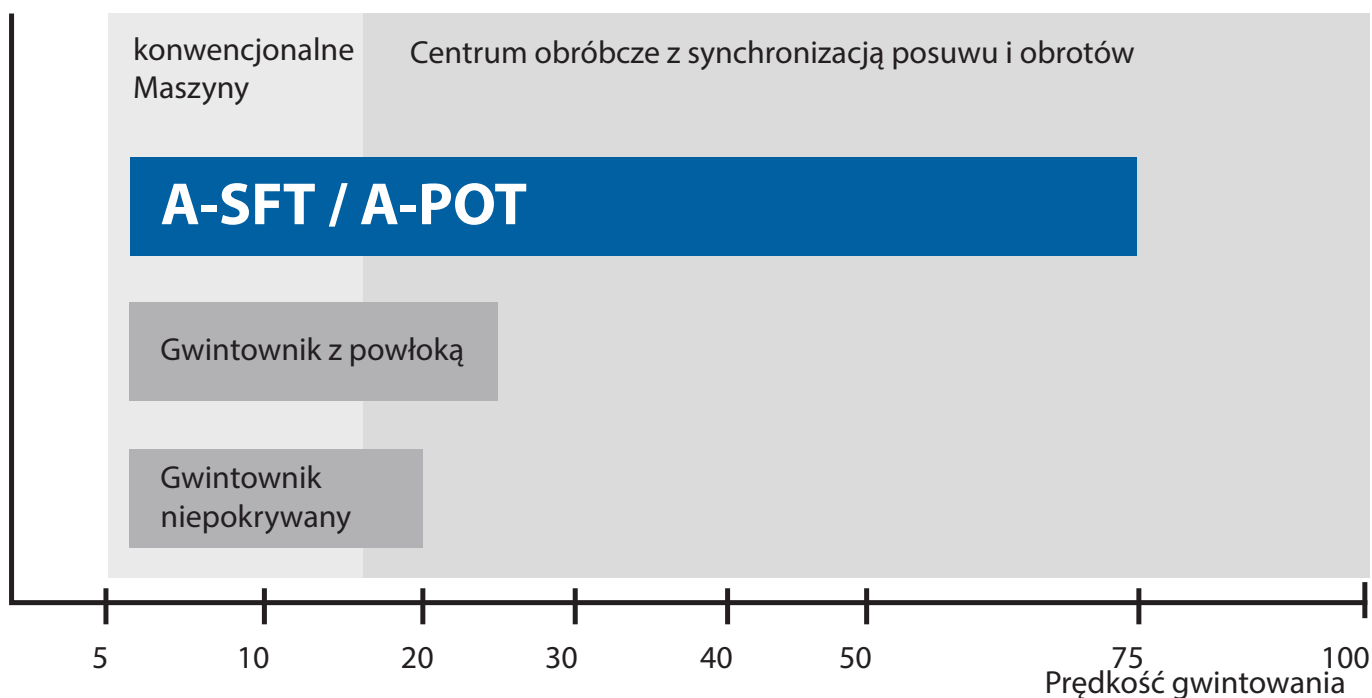
Nawet do stali miękkiej i stali nierdzewnej



2 Wysoka wydajność na centrach obróbczych

Zastosowanie w szerokim zakresie paramerów skrawania

Długi



- Jest to obraz gwintowania w średnio i wysokowęglowej stali z użyciem emulsji chłodzącej
- Dla maszyn z synchronizowanym posuwem i obrotami zaleca się $V_c > 15\text{m/min}$.
- Najlepsza prędkość skrawania można znaleźć tylko podczas prób

Wydajność

■ SUS304

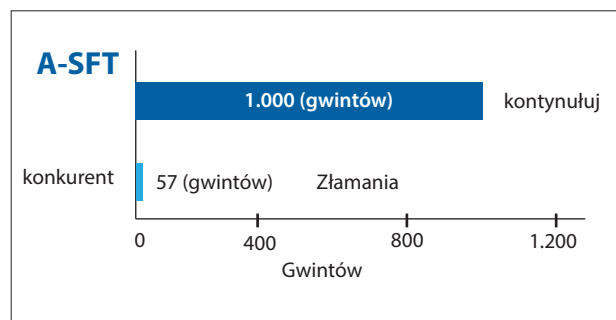
Głębokie gwintowanie (2D) w stali nierdzewnej

Wysoka wydajność osiągnięta w stali nierdzewnej z chłodzeniem emulsją



■ Krawędź skrawająca po wykonaniu 1.000 gwintów

Narzędzie	A-SFT M8x1,25
Materiał obrabiany	SUS304
Wymiar otworu pod gwint	Ø6,8x22mm (Blind)
Długość gwintowania	16mm (2D)
Prędkość gwintowania	10m/min (398min ⁻¹)
Chłodzenie	Emulsja bezchlorowa (10 %)
Maszyna	Pionowe Centrum Obróbcze z synchronicznym wrzecionem

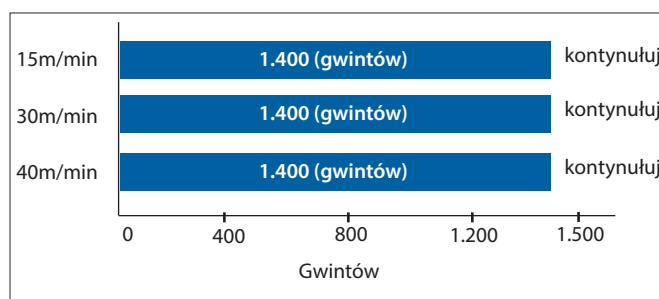


■ S45C

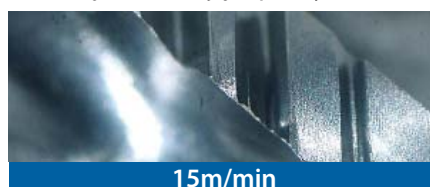
Wysoka prędkość gwintowania na centrum obróbczym

Gwintowanie przy 15,30,40 m/min jest stabilne

Narzędzie	A-SFT M6x1
Materiał obrabiany	S45C
Wymiar otworu pod gwint	Ø5x16mm (Blind)
Długość gwintowania	12mm (2D)
Chłodzenie	Emulsja bezchlorowa (10 %)
Maszyna	Pionowe Centrum Obróbcze z synchronicznym wrzecionem



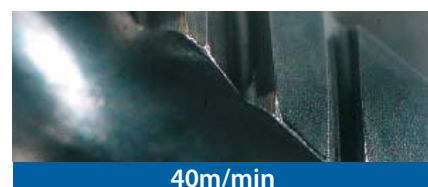
■ Krawędź skrawająca po wykonaniu 1.400 gwintów



15m/min

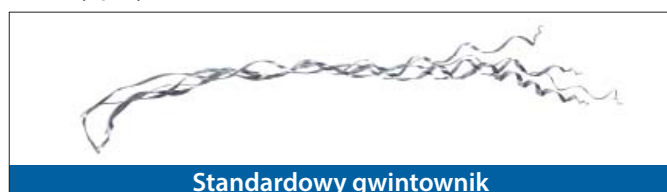


30m/min

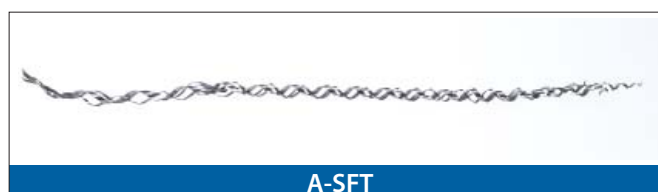


40m/min

■ Wióry przy Vc 40m/min.



Standardowy gwintownik



A-SFT

Icons EN DE IT FR DA SV ES RU TR PL

Material - Material - Materiale - Matière outil - Materiale - Material - Material - Обрабатываемый материал - Malzemesi - Material

	Powder Metallurgy HSS (PM-T15) (Co5 + V5)	Pulvermetall HSS (PM-T15) (Co5 + V5)	Metallurgia delle polveri sinterizzate HSS	Métallurgie des poudres HSS	Pulvermetal HSS (PM-T15) (Co5 + V5)	PM: Pulver metall HSS (PM-T15) (Co5 + V5)	PM: HSS sinterizado HSS (PM-T15)	PM: порошок металлурия HSS (PM-T15) (Co5 + V5)	Toz Metalurjisi HSS (XPM) (Co10+V5)	Metallurgia proszków HSS (PM-T15) (Co5 + V5)
--	---	--------------------------------------	--	-----------------------------	-------------------------------------	---	----------------------------------	--	-------------------------------------	--

Coating - Beschichtung - Rivestimento - Revêtement - Belægning - Belægning - Recubrimiento - Покрытие - Kaplama - Powłoka

	Coating Tin	Beschichtung TiN	Rivestimento TiN	Revêtement TiN	TiN Belægning	TiN: Belægning med TiN	Recubrimiento TiN	Покрытие TiN	Tin Kaplama	Powłoka TiN
	Multilayer coating TiCN	Mehrlagen-beschichtung TiCN	Multistrato composito TiCN	Revêtement multicouches TiCN	Multilayer belægning TiCN	Multilayer belægning med TiCN	Recubrimiento TiCN, multicapa	многослойное покрытие TiCN	Çok katmanlı TiCN kaplama	Wielowarstwowa powłoka TiCN
	Steam Oxide	Dampfangelassen	Trattamento al vapore	Traitement vapeur	Damp oxideret	Ångoxiderad	Vaporizado	паровой оксид	Oksidasyon	Oksydowane

Helix Angle - Drillwinkel - Angolo d'elica - Angle d'hélice - Spiralvinkel - Spiral vinkel - Angulo de helice - Угол спирали - Helis açısı - Kąt spirali

	Helix Angle	Helix Drill Winkel	Angolo d'elica	Angle d'hélice	Spiralvinkel	Spiral vinkel	Angulo de helice	Угол спирали	Helis açısı	Kąt spirali
--	-------------	--------------------	----------------	----------------	--------------	---------------	------------------	--------------	-------------	-------------

Tool tolerance - Werkzeugtoleranz - Tolleranza del diametro - Tolérance outil - Værktøjs tolerance - Verktøys tolerans - Tolerancia de herramienta - точность инструмента - Takim toleransi - Tolerancja narzędzia

	Tool tolerance	Werkzeug-toleranz	Tolleranza del diametro	Tolérance outil	Værktøjs tolerance	Verktøys tolerans	Tolerancia de herramienta	точность инструмента	Takim toleransi	Tolerancja narzędzia
--	----------------	-------------------	-------------------------	-----------------	--------------------	-------------------	---------------------------	----------------------	-----------------	----------------------

Chamfer lead - Schälanschnitt - Imbocco - Entrée gun - Styrefas - Fas ingång - Chaflán de entrada - заходная фаска - Ağzılama boyu - zwoja nakroju

	1,5 pitch chamfer lead	1,5 Gang-Anschnittlänge	1,5 filetti	1,5 Entrée gun	1,5 x stigning på opløb	Fasingång 1,5 x stigning	Chaflán de entrada 1,5 pasos	заходная фаска 1,5 витка	Ağzılama boyu 1,5 hatve	1,5 zwoja nakroju
	2,5 pitch chamfer lead	2,5 Gang-Anschnittlänge	2,5 filetti	2,5 Entrée gun	2,5 x stigning på opløb	Fasingång 2,5 x stigning	Chaflán de entrada 2,5 pasos	заходная фаска 2,5 витка	Ağzılama boyu 2,5 hatve	2,5 zwoja nakroju
	4 pitch chamfer lead	4 Gang-Anschnittlänge	4 filetti	4 Entrée gun	4 x stigning på opløb	Fasingång 4 x stigning	Chaflán de entrada 4 pasos	заходная фаска 4 витка	Ağzılama boyu 4 hatve	4 zwoja nakroju

Shank - Schaft - Gambo - Queue - Skaft - Skaft - Mango - Хвостовик - Şaft - Chwyt

	Shank diameter tolerance	Schaftdurchmesser Toleranz	Tolleranza del diametro del gambo	Tolérance du diamètre de queue	Skaft diameter tolerance	Tolerans på skaft diameter	Tolerancia en diametro de mango	точность диаметра хвостовика	Şaft çapı toleransı	Tolerancja średnicy chwytu
	All shanks are suitable for Hypro Shrink Fit system	Zum Einschrumpfen geeignet	Adatto al sistema di serraggio a caldo	Toutes les queues des fraises sont adaptées pour le sys. de freinage	Alle OSG skafter passer til Hypro krympe system	Alla skaft kan användas till OSG Hypro-krymp system	Todos los mangos de metal duro OSG son aptos para fijación térmica	хвостовики пригодны для Hypro термической системы	Bütün şaftlar Hypro-Shrink Fit sistemi için uygundur	Wszystkie chwytys są odpowiednie dla systemu termokurczliwego
	Straight shank	Überlaufschafft	Gambo passante	Queue cylindrique	Lige skaft	Rakt skaft	Mango sencillo	Прямой хвостовик	Düz Şaft	Chwyt walcowy
	Reinforced shank	Verstärkter Schaft	Gambo rinforzato	Queue renforcée	Forstærket skaft	Förstärkt skaft	Mango reforzado	Усиленный хвостовик	Takviyeli şaft	Chwyt wzmocniony

Threading - Gewinde - Filettatura - Taraudage - Gevindskæring - Gängning - Roscado - Нарезка резьбы - Diş - Głębość gwintu

	For Otwór nie-przelotowy	Für Sacklöcher	Per fori ciechi	Pour trous borgnes	Til bundhuller	För bottenhål	Para agujeros ciegos	для глухих отверстий	Kör delikler için	Do otworów nieprzelotowych
	For Otwór przelotowy	Für Durchgangslöcher	Per fori passanti	Pour trous débouchants	Til gennemgående huller	För genomgående hål	Para agujeros pasantes	для сквозных отверстий	Açık delikler için	Do otworów przelotowych

Internal cooling - Innere Kühlmittelzuführung - Con fori di lubrificazione centrali - Arosage central - Indvendig køling - Invändig spolning - Refrigeración interna - Внутреннее охлаждение - İçten soğutma - Chłodzenie wewnętrzne

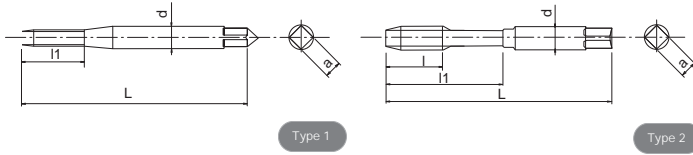
	Through Coolant	Innere Kühlmittelzuführung	Con fori di lubrificazione centrali	Arosage central	Indvendig køling	Invändig spolning	Refrigeración interna	внутреннее охлаждение	İçten soğutma	Chłodzenie wewnętrzne
--	-----------------	----------------------------	-------------------------------------	-----------------	------------------	-------------------	-----------------------	-----------------------	---------------	-----------------------

Standard DIN - Standard DIN - Standard DIN - Standard DIN - Standard DIN - Standard DIN - Estándar DIN - Стандартное для DIN - Standart DIN - Standard DIN

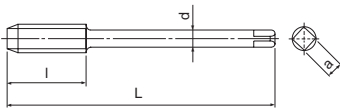
	Standard DIN	Standard DIN	Standard DIN	Standard DIN	Standard DIN	Standard DIN	Estándar DIN	Стандартное для DIN	Standart DIN	Standard DIN
	Weldon	Weldon Schaft	Weldon	Queue Weldon	Weldon skaft	Weldon	Mango Weldon	для Weldon	Weldon Şaftlı	Weldon

Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Für High speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Type	Cena
48139115	1,4	0,3	40	-	6	2,5	2,1	2	1	
48139118	1,6	0,35	40	-	7	2,5	2,1	2	1	
48139119	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	
48139120	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	
48139125	2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	2	
48139127	2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	2	
48139128	2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	2	
48139133	2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	
48139136	2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	
48139138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2	
48139142	3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	2	
48139144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	2	
48139147	4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	2	
48139149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	2	
48139152	5,5	0,9	80	7,2	30	6	4,9	3	2	
48139155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	2	
48139158	7	1	80	8	30	7	5,5	3	2	
48139161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	2	
48139165	9	1,25	90	10	35	9	7	3	2	
48139169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	2	



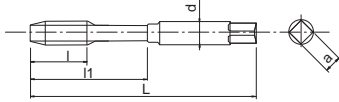
EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48139139	3	0,5	56	4	2,2	-	3	
48139185	4	0,7	63	5,6	2,8	2,1	3	
48139150	5	0,8	70	6,4	3,5	2,7	3	
48139187	6	1	80	8	4,5	3,4	3	
48139159	7	1	80	8	5,5	4,3	3	
48139188	8	1,25	90	10	6	4,9	3	
48139166	9	1,25	90	10	7	5,5	3	
48139189	10	1,5	100	12	7	5,5	3	
48139175	11	1,5	100	12	8	6,2	3	
48139179	12	1,75	110	14	9	7	3	
48139191	14	2	110	16	11	9	3	
48139202	16	2	110	16	12	9	3	
48139214	18	2,5	125	25	14	11	4	
48139228	20	2,5	140	25	16	12	4	
48139238	22	2,5	140	25	18	14,5	4	
48139247	24	3	160	30	18	14,5	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min			15~20 m/min	

Metric

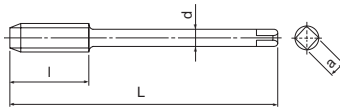
- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



Nowe wymiary

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48140155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	
48140161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	
48140169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	

Otwór nieprzelotowy ■ Metryczne



EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena	
48140179	12	1,75	110	14	9	7	3		
48140191	14	2	110	16	11	9	3		
48140202	16	2	110	16	12	9	3		
48140214	18	2,5	125	25	14	11	4		
48140228	20	2,5	140	25	16	12	4		
48140238	22	2,5	140	25	18	14,5	4		
48140247	24	3	160	30	18	14,5	4		
Nowe wymiary	48140262	27	3	160	36	20	16	4	
Nowe wymiary	48140271	30	3,5	180	42	22	18	4	
Nowe wymiary	48140281	33	3,5	180	42	25	20	4	
Nowe wymiary	48140294	36	4	200	48	28	22	4	
Nowe wymiary	48140304	39	4	200	48	32	24	4	
Nowe wymiary	48140314	42	4,5	200	54	32	24	4	
Nowe wymiary	48140319	45	4,5	220	54	36	29	4	
Nowe wymiary	48140325	48	5	250	60	36	29	4	
Nowe wymiary	48140337	52	5	250	60	40	32	4	
Nowe wymiary	48140347	56	5,5	250	66	40	32	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

A-SFT-6GX



Metric

High performance
For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

High performance
Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

Alta prestazione
Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

Haute performance
Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

Yüksek performans
Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

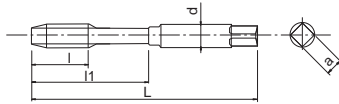
High performance
Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

High performance
För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

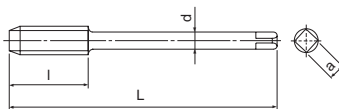
Altas prestaciones
Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables

Высокая производительность
для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей

Wysoka wydajność
Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	oversize	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48201125	2	0,4	+0,019	45	3,2	10	2,8	2,1	2	
48201133	2,5	0,45	+0,020	50	3,6	13	2,8	2,1	2	
48201138	3	0,5	+0,020	56	4	18	3,5	2,7	3	
48201144	4	0,7	+0,022	63	5,6	21	4,5	3,4	3	
48201149	5	0,8	+0,024	70	6,4	25	6	4,9	3	
48201155	6	1	+0,026	80	8	30	6	4,9	3	
48201161	8	1,25	+0,028	90	10	35	8	6,2	3	
48201169	10	1,5	+0,032	100	12	39	10	8	3	



EDP	M	P	oversize	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48201179	12	1,75	+0,034	110	14	9	7	3	
48201202	16	2	+0,038	110	16	12	9	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Приложение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min				15~20 m/min

Otwór nieprzelotowy - Metryczne

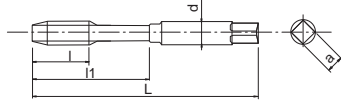
A-SFT-7GX



DIN 371

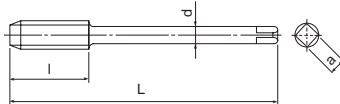
Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'incox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	oversize	L	I	l1	d	a	ZΔ	Cena
48202125	2	0,4	+0,038	45	3,2	10	2,8	2,1	2	
48202133	2,5	0,45	+0,040	50	3,6	13	2,8	2,1	2	
48202138	3	0,5	+0,040	56	4	18	3,5	2,7	3	
48202144	4	0,7	+0,044	63	5,6	21	4,5	3,4	3	
48202149	5	0,8	+0,048	70	6,4	25	6	4,9	3	
48202155	6	1	+0,052	80	8	30	6	4,9	3	
48202161	8	1,25	+0,056	90	10	35	8	6,2	3	
48202169	10	1,5	+0,064	100	12	39	10	8	3	

Otwór nieprzelatowy - Metryczne

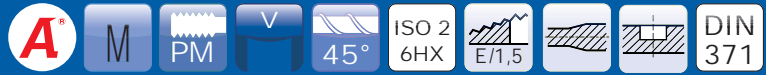


EDP	M	P	oversize	L	I	d	a	ZΔ	Cena
48202179	12	1,75	+0,068	110	14	9	7	3	
48202202	16	2	+0,076	110	16	12	9	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy - Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

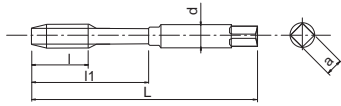
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

A-SFT (FORM E)

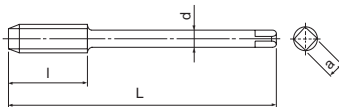


Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48203138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	
48203144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	
48203149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	
48203155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	
48203161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	
48203169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	

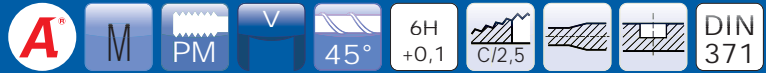


EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48203179	12	1,75	110	14	9	7	3	
48203191	14	2	110	16	11	9	3	
48203202	16	2	110	16	12	9	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

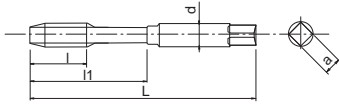
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min			15~20 m/min	

A-SFT+0.1

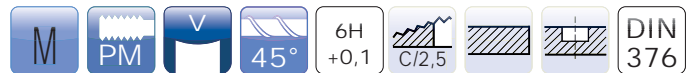
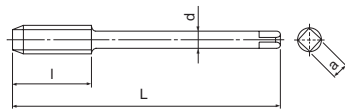


Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- High performance
- För hög hastighet gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Alta prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48204138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	
48204144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	
48204149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	
48204155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	
48204161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	
48204169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	



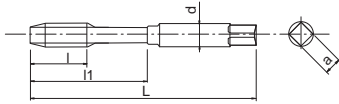
EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48204179	12	1,75	110	14	9	7	3	
48204202	16	2	110	16	12	9	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

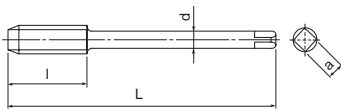
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Long shank
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- Langt skaft
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Langt Schaft
- High performance
- For high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Långt skaft
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Gambo lungo
- Alta prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Mango larga
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Queue longue
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Длинный хвостовик
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Uzun şaft
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych
- Długi chwyt



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48208125	2	0,4	80	3,2	10	2,8	2,1	2	
48208133	2,5	0,45	100	3,6	13	2,8	2,1	2	
48208138	3	0,5	100	4	18	3,5	2,7	3	
48208144	4	0,7	125	5,6	21	4,5	3,4	3	
48208149	5	0,8	160	6,4	25	6	4,9	3	
48208155	6	1	160	8	30	6	4,9	3	
48208161	8	1,25	180	10	35	8	6,2	3	
48208169	10	1,5	200	12	39	10	8	3	



EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48209155	6	1	160	10	4,5	3,4	3	
48209161	8	1,25	180	11	6	4,9	3	
48209169	10	1,5	200	14	7	5,5	3	
48209179	12	1,75	200	14	9	7	3	
48209191	14	2	200	16	11	9	3	
48209202	16	2	200	16	12	9	3	
48209214	18	2,5	200	25	14	11	4	
48209228	20	2,5	200	25	16	12	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

A-SFT-LH



Metric

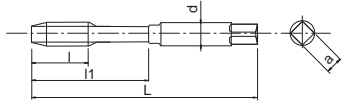
- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Left hand
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- venstre

- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Links
- High performance
- Für high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- vänster skärande

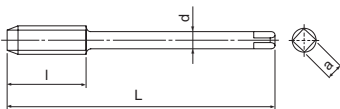
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Sinistri
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Mano izquierda

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Coupe à gauche
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей стаях
- левая

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Sol Helis
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych
- lewa ręka



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48217138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	
48217144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	
48217149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	
48217155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	
48217161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	
48217169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	



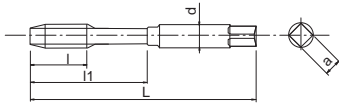
EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48217179	12	1,75	110	14	9	7	3	
48217191	14	2	110	16	11	9	3	
48217202	16	2	110	16	12	9	3	
48217214	18	2,5	125	25	14	11	4	
48217228	20	2,5	140	25	16	12	4	
48217238	22	2,5	140	25	18	14,5	4	
48217247	24	3	160	30	18	14,5	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

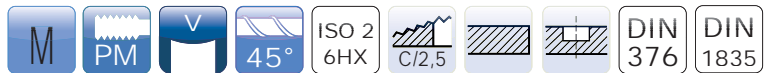
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min			15~20 m/min	

Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Weldon
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- Weldon skaft
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Weldon Schaft
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Weldon
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Weldon
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Mango Weldon
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Queue Weldon
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей стаях
- для Weldon
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Weldon şaftlı
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych
- Weldon



NOVY	EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
	48220138	3	0,5	56	4	18	6	4,9	3	
	48220144	4	0,7	63	5,6	21	6	4,9	3	
	48220149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	
	48220155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	
	48220161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	
	48220169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	



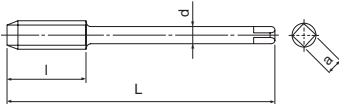
NOVY	EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
	48220179	12	1,75	110	14	46	12	9	3	
	48220191	14	2	110	16	49	14	11	3	
	48220202	16	2	110	16	56	16	12	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric Fine

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- För hög speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



Nowe wymiary

	EDP	MF	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
	48139156	6	0,75	80	8	4,5	3,4	3	
	48139157	6	0,5	80	8	4,5	3,4	3	
	48139162	8	1	90	10	6	4,9	3	
	48139163	8	0,75	80	8	6	4,9	3	
	48139167	9	1	90	10	7	5,5	3	
	48139170	10	1,25	100	12	7	5,5	3	
	48139171	10	1	90	10	7	5,5	3	
	48139172	10	0,75	90	10	7	5,5	3	
	48139176	11	1	90	12	8	6,2	3	
	48139180	12	1,5	100	14	9	7	3	
	48139181	12	1,25	100	12	9	7	3	
	48139182	12	1	100	12	9	7	3	
	48139192	14	1,5	100	16	11	9	3	
	48139193	14	1,25	100	16	11	9	3	
	48139194	14	1	100	16	11	9	3	
	48139203	16	1,5	100	16	12	9	3	
	48139204	16	1	100	16	12	9	3	
	48139216	18	1,5	110	16	14	11	4	
	48139218	18	1	110	16	14	11	4	
	48139220	20	2	140	25	16	12	4	
	48139230	20	1,5	125	16	16	12	4	
	48139232	20	1	125	16	16	12	4	
	48139239	22	2	140	25	18	14,5	4	
	48139240	22	1,5	125	16	18	14,5	4	
	48139241	22	1	125	16	18	14,5	4	
	48139249	24	2	140	30	18	14,5	4	
	48139250	24	1,5	140	16	18	14,5	4	
	48139251	24	1	140	16	18	14,5	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Otwór nieprzelatowy ■ Drobnozwojny

Metric Fine

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

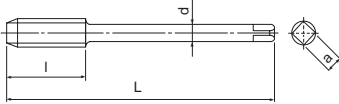
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables

- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях

- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



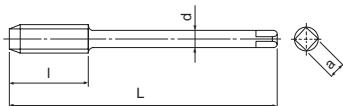
NOVY	EDP	MF	P	L	I	d	a	ZΔ	Cena
	48140162	8	1	90	10	6	4,9	3	
	48140171	10	1	90	10	7	5,5	3	
	48140170	10	1,25	100	12	7	5,5	3	
	48140180	12	1,5	100	14	9	7	3	
	48140192	14	1,5	100	16	11	9	3	
	48140203	16	1,5	100	16	12	9	3	
	48140216	18	1,5	110	16	14	11	4	
	48140230	20	1,5	125	16	16	12	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric Fine

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



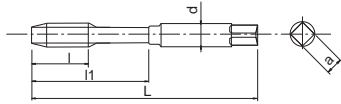
NOVY	EDP	MF	P	oversize	L	l	d	a	ZΔ	Cena
	48201156	6	0,75	+0,022	80	8	4,5	3,4	3	
	48201162	8	1	+0,026	90	10	6	4,9	3	
	48201163	8	0,75	+0,022	80	8	6	4,9	3	
	48201170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	3	
	48201171	10	1	+0,026	90	10	7	5,5	3	
	48201180	12	1,5	+0,032	100	14	9	7	3	
	48201181	12	1,25	+0,028	100	12	9	7	3	
	48201182	12	1	+0,026	100	12	9	7	3	
	48201192	14	1,5	+0,032	100	16	11	9	3	
	48201203	16	1,5	+0,032	100	16	12	9	3	
	48201216	18	1,5	+0,032	110	16	14	11	4	
	48201230	20	1,5	+0,032	125	16	16	12	4	
	48201240	22	1,5	+0,032	125	16	18	14,5	4	
	48201250	24	1,5	+0,032	140	16	18	14,5	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

BSW

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- High speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



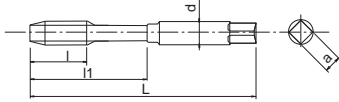
EDP	BSW	TPI	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48139702	1/8	40	56	7	18	3,5	2,7	3	
48139704	3/16	24	70	10	25	6	4,9	3	
48139706	1/4	20	80	13	30	7	5,5	3	
48139707	5/16	18	90	14	35	8	6,2	3	
48139708	3/8	16	100	16	39	10	8	3	
48139709	7/16	14	100	22	-	8	6,2	3	
48139710	1/2	12	110	25	-	9	7	3	
48139712	5/8	11	110	27	-	12	9	3	
48139713	3/4	10	125	30	-	14	11	3	
48139714	7/8	9	140	32	-	18	14,5	3	
48139715	1	8	160	36	-	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

BSF

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Für high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



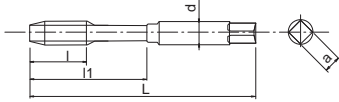
NOWY	EDP	BSF	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
	48139731	1/4	26	80	17	30	7	5,5	3	
	48139732	5/16	22	90	17	35	8	6,2	3	
	48139733	3/8	20	100	18	39	10	8	3	
	48139734	7/16	18	100	22	-	8	6,2	3	
	48139735	1/2	16	100	22	-	9	7	3	
	48139737	5/8	14	110	27	-	12	9	3	
	48139739	3/4	12	125	27	-	14	11	3	
	48139742	1	10	160	36	-	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

BA

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- High performance
- För hög speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Alta prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	BA	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48139910	0	66	19	30	6,3	5	3	
48139911	1	62	17	26	5,6	4,5	3	
48139912	2	58	16	25	5	4	3	
48139913	3	53	13	21	4,5	3,55	2	
48139914	4	50	13	20	3,55	2,8	2	
48139915	5	48	11	18	3,15	2,5	2	
48139916	6	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48139917	7	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48139918	8	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48139919	9	41	8	-	2,5	2	2	
48139920	10	41	8	-	2,5	2	2	
48139921	11	41	8	-	2,5	2	2	
48139922	12	40	7	-	2,5	2	2	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

G (BSP)

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

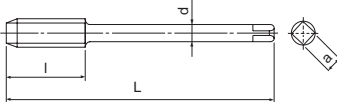
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable

- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях

- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



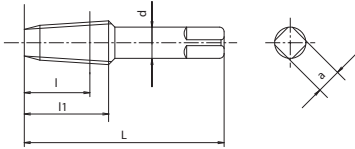
EDP	G	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48139900	1/8	28	90	20	7	5,5	3	
48139000	1/4	19	100	22	11	9	3	
48139100	3/8	19	100	22	12	9	4	
48139200	1/2	14	125	25	16	12	4	
48139300	5/8	14	125	25	18	14,5	4	
48139400	3/4	14	140	28	20	16	4	
48139500	7/8	14	150	28	22	18	4	
48139600	1	11	160	30	25	20	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

RC (BSPT)

- Tapered 1:16
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Konicitet 1:16
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- Kegelform 1:16
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Conicità 1:16
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Conicité 1:16
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Konik 1:16
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Konisk 1:16
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Conicidad 1:16
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Уклон 1:16
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Stożek 1:16
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



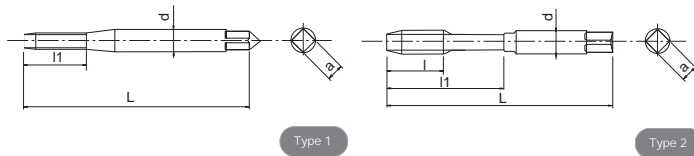
NOWY	EDP	RC	P	L	l1	d	a	ZΔ	Cena
	48212384	1/8	28	90	15	7	5,5	4	
	48212394	1/4	19	100	19	11	9	4	
	48212404	3/8	19	110	21	12	9	4	
	48212414	1/2	14	125	26	16	12	4	
	48212434	3/4	14	140	28	20	16	4	
	48212454	1	11	160	33	25	20	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy - Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

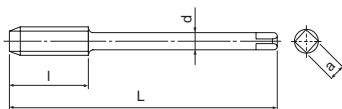
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
5~10 m/min	5~10 m/min	5~10 m/min	5~10 m/min									
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
5~10 m/min	5~10 m/min	5~10 m/min	5~10 m/min	5~10 m/min	10~15 m/min	10~15 m/min	10~15 m/min				10~15 m/min	

Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- För hög speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Type	Cena
48145115	1,4	0,3	40	-	7	2,5	2,1	2	1	
48145118	1,6	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	
48145119	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	
48145120	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	
48145125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	
48145127	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	2	1	
48145128	2,3	0,4	45	-	9	2,8	2,1	2	1	
48145133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	
48145136	2,6	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	
48145138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2	
48145142	3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	2	
48145144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	2	
48145147	4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3	2	
48145149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	2	
48145152	5,5	0,9	80	17	30	6	4,9	3	2	
48145155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	2	
48145158	7	1	80	19	30	7	5,5	3	2	
48145161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	2	
48145165	9	1,25	90	22	35	9	7	3	2	
48145169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	2	



EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48145139	3	0,5	56	11	2,2	-	3	
48145185	4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	
48145150	5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	
48145187	6	1	80	19	4,5	3,4	3	
48145159	7	1	80	19	5,5	4,3	3	
48145188	8	1,25	90	22	6	4,9	3	
48145166	9	1,25	90	22	7	5,5	3	
48145189	10	1,5	100	24	7	5,5	3	
48145175	11	1,5	100	24	8	6,2	3	
48145179	12	1,75	110	28	9	7	3	
48145191	14	2	110	30	11	9	3	
48145202	16	2	110	32	12	9	3	
48145214	18	2,5	125	34	14	11	3	
48145228	20	2,5	140	34	16	12	3	
48145238	22	2,5	140	34	18	14,5	3	
48145247	24	3	160	38	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C ≤ 0.2%	0.25 < C ≤ 0.4%	C ≥ 0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min			15~20 m/min	



Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

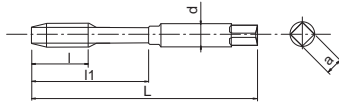
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

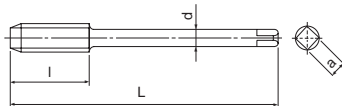
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable

- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях

- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48214155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	
48214161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	
48214169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	



EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48214179	12	1,75	110	28	9	7	3	
48214191	14	2	110	30	11	9	3	
48214202	16	2	110	32	12	9	3	
48214214	18	2,5	125	34	14	11	3	
48214228	20	2,5	140	34	16	12	3	
48214238	22	2,5	140	34	18	14,5	3	
48214247	24	3	160	38	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min			15~20 m/min	

A-POT-6GX



Metric

■ High performance
■ For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

■ High performance
■ Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

■ Alta prestazione
■ Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

■ Haute performance
■ Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

■ Yüksek performans
■ Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

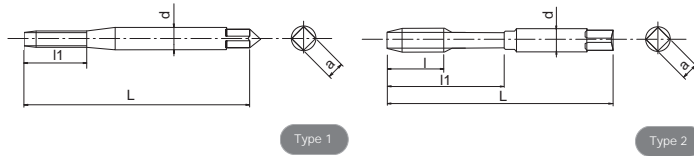
■ High performance
■ Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

■ High performance
■ För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

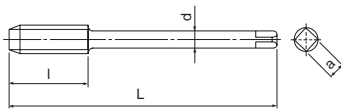
■ Altas prestaciones
■ Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables

■ Высокая производительность
■ для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей

■ Wysoka wydajność
■ Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	oversize	L	l	l1	d	a	ZΔ	Type	Cena
48205125	2	0,4	+0,019	45	-	8	2,8	2,1	2	1	
48205133	2,5	0,45	+0,020	50	-	9	2,8	2,1	2	1	
48205138	3	0,5	+0,020	56	11	18	3,5	2,7	3	2	
48205144	4	0,7	+0,022	63	13	21	4,5	3,4	3	2	
48205149	5	0,8	+0,024	70	16	25	6	4,9	3	2	
48205155	6	1	+0,026	80	19	30	6	4,9	3	2	
48205161	8	1,25	+0,028	90	22	35	8	6,2	3	2	
48205169	10	1,5	+0,032	100	24	39	10	8	3	2	



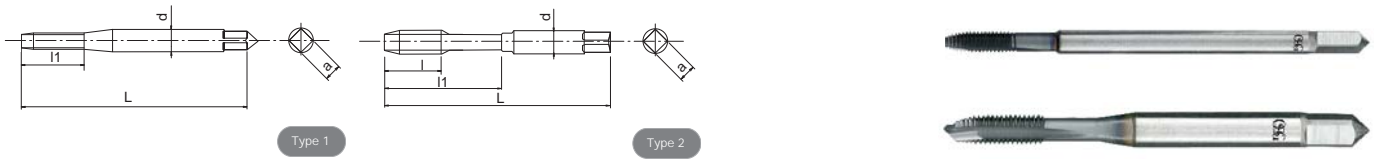
EDP	M	P	oversize	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48205179	12	1,75	+0,034	110	28	9	7	3	
48205202	16	2	+0,038	110	32	12	9	3	

ZΔ = Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- High performance
- For high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей стаях
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	M	P	oversize	L	l	l1	d	a	ZΔ	Type	Cena
48206125	2	0,4	+0,038	45	-	8	2,8	2,1	2	1	
48206133	2,5	0,45	+0,040	50	-	9	2,8	2,1	2	1	
48206138	3	0,5	+0,040	56	11	18	3,5	2,7	3	2	
48206144	4	0,7	+0,044	63	13	21	4,5	3,4	3	2	
48206149	5	0,8	+0,048	70	16	25	6	4,9	3	2	
48206155	6	1	+0,052	80	19	30	6	4,9	3	2	
48206161	8	1,25	+0,056	90	22	35	8	6,2	3	2	
48206169	10	1,5	+0,064	100	24	39	10	8	3	2	



EDP	M	P	oversize	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48206179	12	1,75	+0,068	110	14	28	7	3	
48206202	16	2	+0,076	110	16	32	9	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Otwór przelotowy ■ Metryczne

Metric

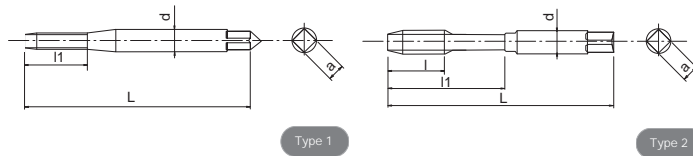
- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Long shank
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- Langt skaft

- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Langt Schaft
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Långt skaft

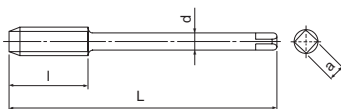
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Gambo lungo
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Mango larga

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Queue longue
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей
- Длинный хвостовик

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Uzun shaft
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych
- Długi chwyt



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Type	Cena
48210125	2	0,4	80	8	-	2,8	2,1	2	1	
48210133	2,5	0,45	100	9	-	2,8	2,1	2	1	
48210138	3	0,5	100	11	18	3,5	2,7	3	2	
48210144	4	0,7	125	13	21	4,5	3,4	3	2	
48210149	5	0,8	160	16	25	6	4,9	3	2	
48210155	6	1	160	19	30	6	4,9	3	2	
48210161	8	1,25	180	22	35	8	6,2	3	2	
48210169	10	1,5	200	24	39	10	8	3	2	



EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48211155	6	1	160	19	4,5	3,4	3	
48211161	8	1,25	180	22	6	4,9	3	
48211169	10	1,5	200	24	7	5,5	3	
48211179	12	1,75	200	28	9	7	3	
48211191	14	2	200	30	11	9	3	
48211202	16	2	200	32	12	9	3	
48211214	18	2,5	200	34	14	11	3	
48211228	20	2,5	200	34	16	12	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

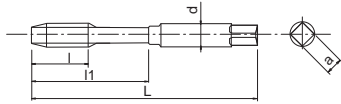
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

A-POT-LH

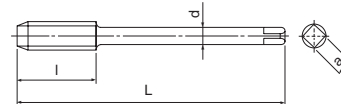


Metric

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Left hand
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- venstre
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Links
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- vänster skärande
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Sinistri
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Mano izquierda
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Coupe à gauche
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей стаях
- левая
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Sol Helis
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych
- lewa ręka



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48218138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	
48218144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	
48218149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	
48218155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	
48218161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	
48218169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	



EDP	M	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48218179	12	1,75	110	28	9	7	3	
48218191	14	2	110	30	11	9	3	
48218202	16	2	110	32	12	9	3	
48218214	18	2,5	125	34	14	11	3	
48218228	20	2,5	140	34	16	12	3	
48218238	22	2,5	140	34	18	14,5	3	
48218247	24	3	160	38	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~60 m/min	15~60 m/min	10~60 m/min	8~30 m/min	8~20 m/min				8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
15~35 m/min		15~30 m/min		15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	15~35 m/min	5~10 m/min			15~20 m/min	



Metric

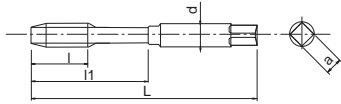
- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- Weldon
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- Weldon skaft

- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Weldon Schaft
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Weldon

- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Weldon
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Mango Weldon

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Queue Weldon
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей
- для Weldon

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Weldon shaft
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych
- Weldon



NOWY	EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
	48221138	3	0,5	56	11	18	6	4,9	3	
	48221144	4	0,7	63	13	21	6	4,9	3	
	48221149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	
	48221155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	
	48221161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	
	48221169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	

Otwór przelotowy ■ Metryczne



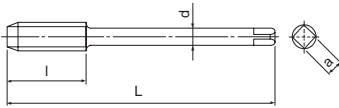
NOWY	EDP	M	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
	48221179	12	1,75	110	28	46	12	9	3	
	48221191	14	2	110	30	49	14	11	3	
	48221202	16	2	110	32	56	16	12	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric Fine

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



Nowe wymiary

EDP	MF	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48145156	6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	
48145157	6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	
48145162	8	1	90	22	6	4,9	3	
48145163	8	0,75	80	18	6	4,9	3	
48145167	9	1	90	22	7	5,5	3	
48145170	10	1,25	100	24	7	5,5	3	
48145171	10	1	90	20	7	5,5	3	
48145172	10	0,75	90	20	7	5,5	3	
48145176	11	1	90	20	8	6,2	3	
48145180	12	1,5	100	22	9	7	3	
48145181	12	1,25	100	22	9	7	3	
48145182	12	1	100	22	9	7	3	
48145192	14	1,5	100	22	11	9	4	
48145193	14	1,25	100	22	11	9	4	
48145194	14	1	100	22	11	9	4	
48145203	16	1,5	100	22	12	9	4	
48145204	16	1	100	22	12	9	4	
48145216	18	1,5	110	25	14	11	4	
48145218	18	1	110	25	14	11	4	
48145220	20	2	140	34	16	12	4	
48145230	20	1,5	125	25	16	12	4	
48145232	20	1	125	25	16	12	4	
48145239	22	2	140	34	18	14,5	4	
48145240	22	1,5	125	25	18	14,5	4	
48145241	22	1	125	25	18	14,5	4	
48145249	24	2	140	28	18	14,5	4	
48145250	24	1,5	140	28	18	14,5	4	
48145251	24	1	140	28	18	14,5	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric Fine

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

- High performance
- Für HSC Gewinbeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

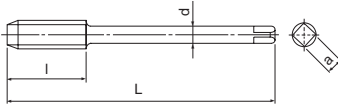
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable

- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталей

- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



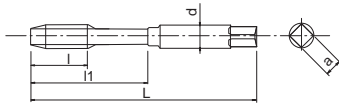
EDP	MF	P	oversize	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48205156	6	0,75	+0,022	80	14	4,5	3,4	3	
48205162	8	1	+0,026	80	22	4,5	3,4	3	
48205163	8	0,75	+0,022	80	18	4,5	3,4	3	
48205170	10	1,25	+0,028	90	24	7	5,5	3	
48205171	10	1	+0,026	90	20	7	5,5	3	
48205180	12	1,5	+0,032	90	22	8	6,2	3	
48205181	12	1,25	+0,028	90	22	8	6,2	3	
48205182	12	1	+0,026	90	22	8	6,2	3	
48205192	14	1,5	+0,032	90	22	8	6,2	4	
48205203	16	1,5	+0,032	100	22	11	9	4	
48205216	18	1,5	+0,032	100	25	12	9	4	
48205230	20	1,5	+0,032	140	25	16	12	4	
48205240	22	1,5	+0,032	140	25	18	14,5	4	
48205250	24	1,5	+0,032	140	28	18	14,5	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

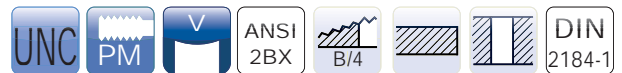
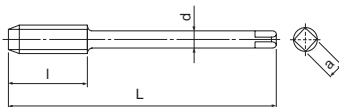
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

UNC

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



	EDP	UNC	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
Nowe wymiary	48145453	2	56	45	-	9	2,8	2,1	2	
Nowe wymiary	48145455	3	48	50	-	9	2,8	2,1	2	
	48145457	4	40	56	11	18	3,5	2,7	2	
	48145459	5	40	56	11	18	3,5	2,7	3	
	48145461	6	32	56	12	20	4	3	3	
	48145464	8	32	63	13	21	4,5	3,4	3	
	48145466	10	24	70	16	25	6	4,9	3	
Nowe wymiary	48145468	12	24	80	17	30	6	4,9	3	
	48145471	1/4	20	80	19	30	7	5,5	3	
	48145474	5/16	18	90	22	35	8	6,2	3	
	48145479	3/8	16	100	24	39	10	8	3	



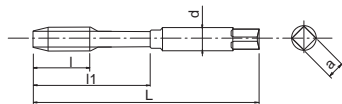
	EDP	UNC	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
	48145484	7/16	14	100	24	8	6,2	3	
	48145489	1/2	13	110	28	9	7	3	
	48145494	9/16	12	110	30	11	9	3	
	48145501	5/8	11	110	32	12	9	3	
	48145515	3/4	10	125	34	14	11	3	
	48145526	7/8	9	140	34	18	14,5	3	
	48145538	1	8	160	38	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

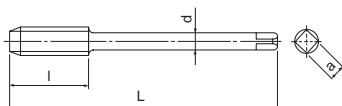
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

UNF

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- High performance
- Für HSC Gängung in Aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



	EDP	UNF	P	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
Nowe wymiary	48145454	2	64	45	-	9	2,8	2,1	2	
Nowe wymiary	48145456	3	56	50	-	9	2,8	2,1	2	
Nowe wymiary	48145458	4	48	56	11	18	3,5	2,7	2	
Nowe wymiary	48145460	5	44	56	11	18	3,5	2,7	3	
	48145462	6	40	56	12	20	4	3	3	
Nowe wymiary	48145465	8	36	63	13	21	4,5	3,4	3	
	48145467	10	32	70	16	25	6	4,9	3	
Nowe wymiary	48145469	12	28	80	17	30	6	4,9	3	
	48145472	1/4	28	80	19	30	7	5,5	3	
	48145476	5/16	24	90	22	35	8	6,2	3	
	48145481	3/8	24	90	20	35	10	8	3	



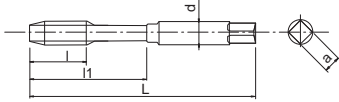
	EDP	UNF	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
	48145486	7/16	20	100	24	8	6,2	3	
	48145491	1/2	20	100	22	9	7	3	
	48145496	9/16	18	100	22	11	9	3	
	48145504	5/8	18	100	22	12	9	3	
	48145517	3/4	16	110	25	14	11	3	
	48145528	7/8	14	125	25	18	14,5	3	
	48145539	1	12	140	28	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania													
C ≤ 0.2%	0.25 < C ≤ 0.4%	C ≥ 0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min					
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl		
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min		

BSW

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



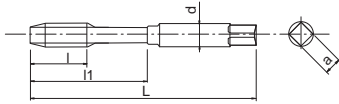
EDP	BSW	TPI	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48205702	1/8	40	56	11	18	3,5	2,7	3	
48205704	3/16	24	70	16	25	6	4,9	3	
48205706	1/4	20	80	19	30	7	5,5	3	
48205707	5/16	18	90	22	35	8	6,2	3	
48205708	3/8	16	100	24	39	10	8	3	
48205709	7/16	14	100	24	-	8	6,2	3	
48205710	1/2	12	110	28	-	9	7	3	
48205712	5/8	11	110	32	-	12	9	3	
48205713	3/4	10	125	34	-	14	11	3	
48205714	7/8	9	140	34	-	18	14,5	3	
48205715	1	8	160	38	-	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy - Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

BSF

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- High performance
- För high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Alta prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



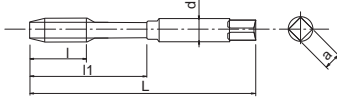
EDP	BSF	TPI	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48205731	1/4	26	80	19	30	7	5,5	3	
48205732	5/16	22	90	22	35	8	6,2	3	
48205733	3/8	20	100	24	39	10	8	3	
48205734	7/16	18	100	24	-	8	6,2	3	
48205735	1/2	16	100	22	-	9	7	3	
48205737	5/8	14	110	32	-	12	9	3	
48205739	3/4	12	125	34	-	14	11	3	
48205742	1	10	160	38	-	18	14,5	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

BA

- High performance
- For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel
- High performance
- Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål
- High performance
- Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl
- Alta prestazione
- Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox
- Haute performance
- Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox
- Yüksek performans
- Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için
- High performance
- Für high speed gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål
- Altas prestaciones
- Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidables
- Высокая производительность
- для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях
- Wysoka wydajność
- Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



EDP	BA	L	l	l1	d	a	ZΔ	Cena
48205910	0	66	19	30	6,3	5	3	
48205911	1	62	17	26	5,6	4,5	3	
48205912	2	58	16	25	5	4	3	
48205913	3	53	13	21	4,5	3,55	3	
48205914	4	50	13	20	3,55	2,8	3	
48205915	5	48	11	18	3,15	2,5	3	
48205916	6	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48205917	7	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48205918	8	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48205919	9	41	8	-	2,5	2	2	
48205920	10	41	8	-	2,5	2	2	
48205921	11	41	8	-	2,5	2	2	
48205922	12	40	7	-	2,5	2	2	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

G (BSP)

■ High performance
■ For high speed tapping in aluminium, mild steel, die steel & stainless steel

■ High performance
■ Für HSC Gewindeschneiden in Aluminium, unlegierten Stählen, Werkzeugstahl und VA-Stahl

■ Alta prestazione
■ Ad alta velocità per alluminio, acciai dolci, acciai per stampi e inox

■ Haute performance
■ Pour haute vitesse dans l'aluminium, l'acier doux, les aciers matrices et l'inox

■ Yüksek performans
■ Alüminyumda yüksek kesme hızları, orta çelikler, kalıp çelikleri & paslanmaz çelikler için

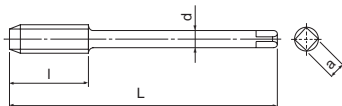
■ High performance
■ Til højhastigheds gevindskæring i aluminium, stål, værktøjsstål og rustfrit stål

■ High performance
■ För höghastighets gängning i aluminium, mjukt stål, verktygsstål & rostfritt stål

■ Altas prestaciones
■ Para roscado a alta velocidad en aluminio, aceros suaves y aceros inoxidable

■ Высокая производительность
■ для высокоскоростного нарезания резьбы в алюминии, низкоуглеродистых, инструментальных и нержавеющей сталях

■ Wysoka wydajność
■ Do dużych prędkości gwintowania w aluminium, stalach miękkich, narzędziowych i nierdzewnych



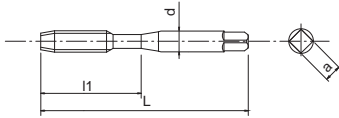
EDP	G	P	L	l	d	a	ZΔ	Cena
48145900	1/8	28	90	20	7	5,5	3	
48145000	1/4	19	100	22	11	9	3	
48145100	3/8	19	100	22	12	9	3	
48145200	1/2	14	125	25	16	12	3	
48145300	5/8	14	125	25	18	14,5	4	
48145400	3/4	14	140	28	20	16	4	
48145500	7/8	14	150	28	22	18	4	
48145600	1	11	160	30	25	20	4	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

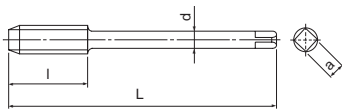
Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~60 m/min	⊙ 15~60 m/min	⊙ 10~60 m/min	⊙ 8~30 m/min	○ 8~20 m/min				⊙ 8~20 m/min				
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○ 15~35 m/min		○ 15~30 m/min		○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 15~35 m/min	○ 5~10 m/min			○ 15~20 m/min	

Metric

- High performance forming tap
- For longer tool life
- Hochleistungsgewindeformer
- Preisgünstig
- Maschio a rollare ad alta performance
- Stabilità e durata
- Taraud à refouler à haute performance
- Outil à longue durée
- Yüksek performans ovalama kılavuzu
- Daha uzun takım ömrü
- High Performance rulletap
- Længere standtid
- High performance pressgångtapp
- Livslängd
- Alta prestaciones, macho de laminación
- Duración mayor
- Высокопроизводительные накатные метчики
- С увеличенной стойкостью
- Wysoka wydajność wygniatania gwintów
- dłuższa żywotność



EDP	M	P	L	l1	d	a	Drill Hole Size	ZΔ	Cena
48133138	3	0,5	56	18	3,5	2,7	2,77~2,81	4	
48133144	4	0,7	63	21	4,5	3,4	3,66~3,72	4	
48133149	5	0,8	70	25	6	4,9	4,61~4,68	5	
48133155	6	1	80	30	6	4,9	5,51~5,59	5	
48133161	8	1,25	90	35	8	6,2	7,37~7,45	5	
48133169	10	1,5	100	39	10	8	9,24~9,33	8	



EDP	M	P	L	l	d	a	Drill Hole Size	ZΔ	Cena
48133179	12	1,75	110	17	9	7	11,10~11,20	8	
48133191	14	2	110	20	11	9	12,96~13,08	8	
48133202	16	2	110	20	12	9	14,96~15,08	8	
48133214	18	2,5	125	20	14	11	16,66~16,81	8	
48133228	20	2,5	140	20	16	12	18,66~18,81	8	
48133238	22	2,5	140	20	18	14,5	20,66~20,81	8	
48133247	24	3	160	24	18	14,5	22,39~22,56	8	
48133262	27	3	160	18	20	16	25,39~25,56	8	
48133271	30	3,5	180	21	22	18	28,09~28,68	8	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~40 m/min	15~40 m/min	15~30 m/min	15~30 m/min	5~20 m/min				8~20 m/min		15~40 m/min		
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
10~30 m/min	10~30 m/min	10~30 m/min		20~50 m/min	20~40 m/min		10~30 m/min					

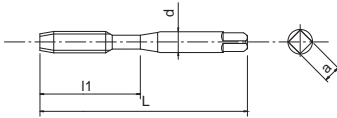
A-OIL-XPF



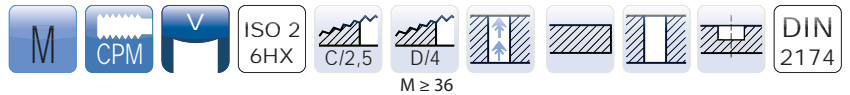
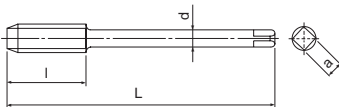
Metric

- High performance forming tap
- Hochleistungsgewindeformer
- Maschio a rullare ad alta performance
- Taraud à refouler à haute performance
- Yüksek performans ovalama kilavuzu

- High Performance rulletap
- High performance pressgängtapp
- Alta prestaciones, macho de laminación
- Высокопроизводительные накатные метчики
- Wysoka wydajność wygniatań gwintów



EDP	M	P	L	l1	d	a	Drill Hole Size	ZΔ	Cena
48225149	5	0,8	70	25	6	4,9	4,61 ~ 4,68	5	
48225155	6	1	80	30	6	4,9	5,51 ~ 5,59	5	
48225161	8	1,25	90	35	8	6,2	7,37 ~ 7,45	5	
48225169	10	1,5	100	39	10	8	9,24 ~ 9,33	8	



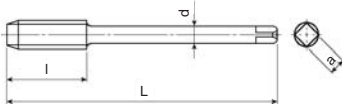
EDP	M	P	L	l	d	a	Drill Hole Size	ZΔ	Cena
48225179	12	1,75	110	17	9	7	11,10 ~ 11,20	8	
48225191	14	2	110	20	11	9	12,96 ~ 13,08	8	
48225202	16	2	110	20	12	9	14,96 ~ 15,08	8	
48225214	18	2,5	125	20	14	11	16,66 ~ 16,81	8	
48225228	20	2,5	140	20	16	12	18,66 ~ 18,81	8	
48225238	22	2,5	140	20	18	14,5	20,66 ~ 20,81	8	
48225247	24	3	160	24	18	14,5	22,39 ~ 22,56	8	
48225262	27	3	160	18	20	16	25,39 ~ 25,56	8	
48225271	30	3,5	180	21	22	18	28,09 ~ 28,28	8	
48225281	33	3,5	180	21	25	20	31,09 ~ 31,28	8	
48225294	36	4	200	32	28	22	33,80 ~ 34,01	8	
48225304	39	4	200	32	32	24	36,80 ~ 37,01	9	
48225314	42	4,5	200	36	32	24	39,52 ~ 39,73	9	
48225319	45	4,5	220	36	36	29	42,52 ~ 42,73	9	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~40 m/min	15~40 m/min	15~30 m/min	15~30 m/min	5~20 m/min				8~20 m/min		15~40 m/min		
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
10~30 m/min	10~30 m/min	10~30 m/min		20~50 m/min	20~40 m/min		10~30 m/min					

Metric Fine

- High performance forming tap
- ISO 2/4HX for M≤1,6
- For longer tool life
- Hochleistungsgewindeformer
- PM-Material
- ISO 2/4HX für M≤1,6
- Preisgünstig
- Maschio a rullare ad alta performance
- ISO 2/4HX per M≤1,6
- Stabilità e durat
- Taraud à refouler à haute performance
- ISO 2/4HX pour M≤1,6
- Outil à longue durée
- Yüksek performans ovalama kılavuzu
- ISO 2/4HX M≤1,6
- Daha uzun takım ömrü
- High Performance rulletap
- ISO 2/4HX til M≤1,6
- Længere standtid
- High performance pressgängtapp
- ISO 2/4HX och M≤1,6
- Livslängd
- Alta prestaciones, macho de laminación
- ISO 2/4HX para M≤1,6
- Duración mayor
- Высокопроизводительные накатные метчики
- ISO 2/4HX для M≤1,6
- С увеличенной стойкостью
- Wysoka wydajność wygniatania gwintów
- ISO 2/4HX do M≤1,6
- dłuższa żywotność



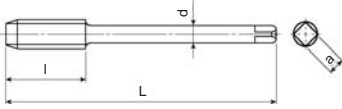
EDP	MF	P	L	l	d	a	Drill Hole Size	ZΔ	Cena
48133162	8	1	90	10	6	4,9	7,51 ~ 7,59	5	
48133171	10	1	90	12	7	5,5	9,51 ~ 9,59	8	
48133170	10	1,25	100	12	7	5,5	9,37 ~ 9,45	8	
48133182	12	1	100	15	9	7	11,52 ~ 11,60	8	
48133181	12	1,25	100	15	9	7	11,39 ~ 11,46	8	
48133180	12	1,5	100	15	9	7	11,25 ~ 11,34	8	
48133193	14	1,25	100	15	11	9	13,39 ~ 13,46	8	
48133192	14	1,5	100	15	11	9	13,25 ~ 13,34	8	
48133203	16	1,5	100	15	12	9	15,25 ~ 15,34	8	
48133216	18	1,5	110	15	14	11	17,25 ~ 17,34	8	
48133230	20	1,5	125	15	16	12	19,25 ~ 19,34	8	
48133240	22	1,5	125	15	18	14,5	21,25 ~ 21,34	8	
48133250	24	1,5	140	15	18	14,5	23,25 ~ 23,34	8	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skær - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
15~40 m/min	15~40 m/min	15~30 m/min	15~30 m/min	5~20 m/min				8~20 m/min		15~40 m/min		
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
10~30 m/min	10~30 m/min	10~30 m/min		20~50 m/min	20~40 m/min		10~30 m/min					

Metric Fine

- High performance forming tap
- Hochleistungsgewindeformer PM-Material
- Maschio a rullare ad alta performance
- Taraud à refouler à haute performance
- Yüksek performans ovalama kilavuzu
- High Performance rulletap
- High performance pressgängtapp
- Alta prestaciones, macho de laminación
- Высокопроизводительные накатные метчики
- Wysoka wydajność wygniatań gwintów



NOWY	EDP	MF	P	L	l	d	a	Drill Hole Size	ZΔ	Cena
	48225162	8	1	90	10	6	4,9	7,51 ~ 7,59	5	
	48225171	10	1	90	12	7	5,5	9,51 ~ 9,59	8	
	48225170	10	1,25	100	12	7	5,5	9,37 ~ 9,45	8	
	48225182	12	1	100	15	9	7	11,52 ~ 11,60	8	
	48225181	12	1,25	100	15	9	7	11,39 ~ 11,46	8	
	48225180	12	1,5	100	15	9	7	11,25 ~ 11,34	8	
	48225193	14	1,25	100	15	11	9	13,39 ~ 13,46	8	
	48225192	14	1,5	100	15	11	9	13,25 ~ 13,34	8	
	48225203	16	1,5	100	15	12	9	15,25 ~ 15,34	8	
	48225216	18	1,5	110	15	14	11	17,25 ~ 17,34	8	
	48225230	20	1,5	125	15	16	12	19,25 ~ 19,34	8	
	48225240	22	1,5	125	15	18	14,5	21,25 ~ 21,34	8	
	48225250	24	1,5	140	15	18	14,5	23,25 ~ 23,34	8	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
 Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Applications - Anwendungen - Applicazioni - Applications - Applikation - Applikation - Aplicaciones - Применение - Uygulama - Zastosowania												
C≤0.2%	0.25<C≤0.4%	C≥0.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~52 HRC	52~62 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG
⊙ 15~40 m/min	⊙ 15~40 m/min	⊙ 15~30 m/min	⊙ 15~30 m/min	⊙ 5~20 m/min				⊙ 8~20 m/min		○ 15~40 m/min		
Cu	BS	BsC	PB	Al	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
⊙ 10~30 m/min	⊙ 10~30 m/min	⊙ 10~30 m/min		⊙ 20~50 m/min	⊙ 20~40 m/min		○ 10~30 m/min					

