

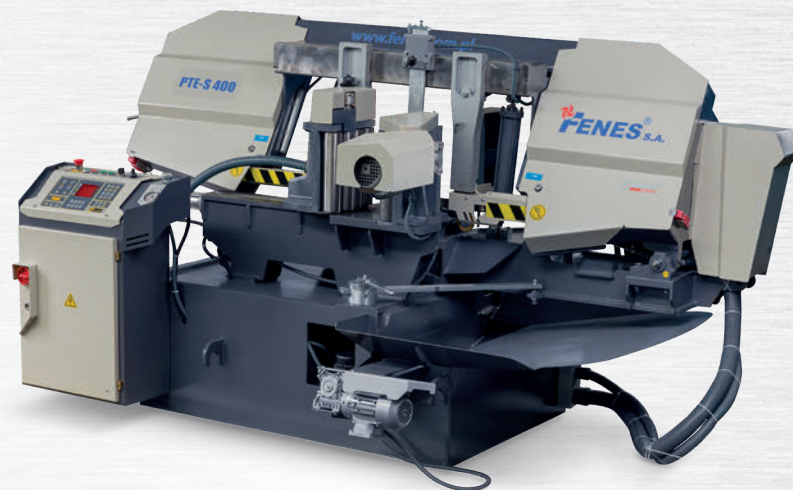
# Przecinarki taśmowe do metalu



## PRZECINARKA TAŚMOWA elektroniczna PTE-S 400

### DANE TECHNICZNE:

- zamykanie / otwieranie imadła: hydrauliczne
- napinanie piły: hydro-mechaniczne
- podnoszenie / opuszczanie ramienia piły: hydro-mechaniczne
- rodzaj cięcia: ukośne, jednostronne
- posuw mechaniczny realizowany za pomocą rolek w imadle
- elektroniczne ustawianie długości ciętego detalu i ilości sztuk
- możliwość łączenia 8 programów cięcia
- cykl podawczy do 6000 mm dowolna ilość i długość
- płynna regulacja obrotów taśmy 20 - 120 m/min
- podajnik rolkowy 1200 mm + 600 mm
- transporter wiórów
- wymiary piły: 34 x 1,1 x 4860 mm
- prędkość skrawania: 20 - 100 m/min (falownik)
- przednie podpory montowane na prowadnicach bezluzowych
- wysokość / szerokość / długość: 1800 x 1700 x 3000 mm
- waga: 1600 kg



### TAJFUN OPTI CUT M42 TAJFUN BEST CUT M51



### TAJFUN PROFIL CUT M42



### MATERIAŁY OBRABIANE

- **TAJFUN BEST CUT M51**
  - stale stopowe i niestopowe
  - żeliwo szare, sferoidalne i ciągliwe
  - stale nierdzewne i kwasoodporne
  - oraz z podwyższoną zawartością chromu i niklu
- **TAJFUN OPTI CUT M42  
TAJFUN PROFIL CUT M42**
  - stale stopowe i niestopowe
  - żeliwo szare, sferoidalne i ciągliwe

	○	□	▭
90°	400	400x400	400x480
45°	330	290x290	220x320

## Zalecane piły taśmowe do oferowanych przecinarek

PIŁA	szerokość x grubość [mm]	TPI [liczba zębów na cal]										
		10/14	8/12	8/11	6/10	5/8	5/7	4/6	3/4	2/3	1,5/2	
TAJFUN OPTI CUT M42	27 x 0,9	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		
TAJFUN OPTI CUT M42	34 x 1,1		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
TAJFUN BEST CUT M51	27 x 0,9	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	
TAJFUN BEST CUT M51	34 x 1,1		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	
TAJFUN PROFIL CUT M42	27 x 0,9			✓				✓		✓		
TAJFUN PROFIL CUT M42	34 x 1,1			✓				✓		✓		



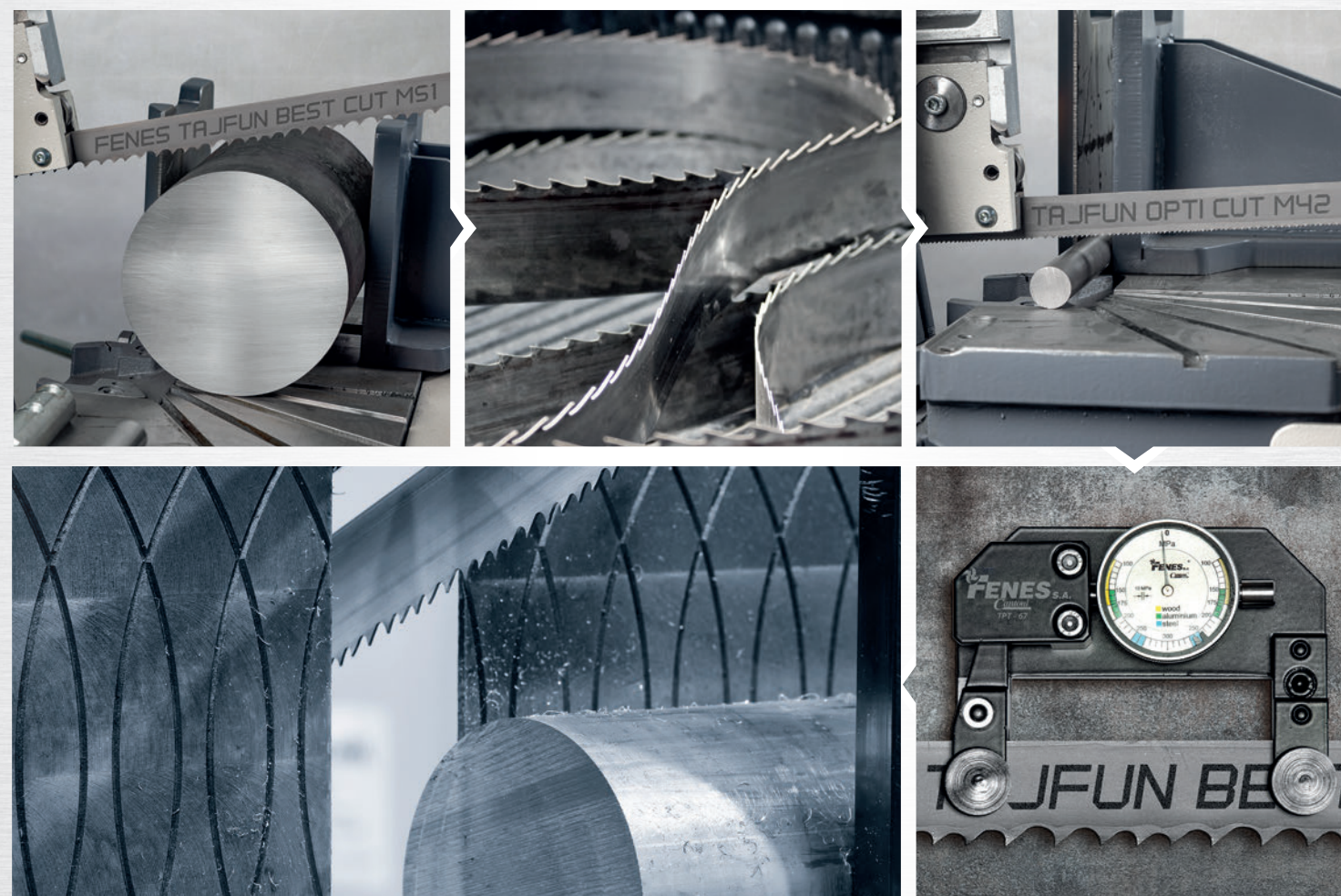
- tel.: 601 094 733  
e-mail: rks.siedlce@fenes.com.pl
- tel.: 603 757 222  
e-mail: rks.warszawa@fenes.com.pl
- tel.: 691 373 807  
e-mail: rks.katowice@fenes.com.pl

Fabryka Narzędzi Skrawających FENES S.A.

ul. Gen. Fr. Kleeberga 2, 08-110 Siedlce, tel. 25 632 52 51 w. 357, 365, 399, sales@fenes.com.pl

[www.fenes.com.pl](http://www.fenes.com.pl)

**FENES** S.A. *Cantoni* GROUP



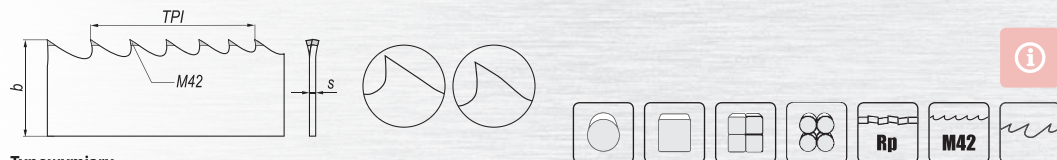
**PIŁY I PRZECINARKI TAŚMOWE  
DO METALU**

[www.fenes.com.pl](http://www.fenes.com.pl)



## Piły taśmowe do metalu

### TAJFUN OPTI CUT M42



Typowymiary

b x s		TPI [liczba zębów na cal]									
[mm]	[cal]	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2	1,1/1,4*
13 x 0,65	1/2 x .025	✓	✓	✓	✓						
20 x 0,9	3/4 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27 x 0,9	1 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
34 x 1,1	1-1/4 x .042			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41 x 1,3	1-1/2 x .050				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54 x 1,3	2 x .050							✓	✓		
54 x 1,6	2 x .063							✓	✓	✓	
67 x 1,6	2-5/8 x .063										✓

\* na specjalne zamówienie

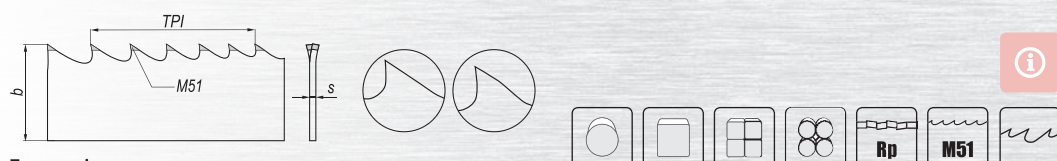
Dobór podziałki - materiały pełne

D [mm]	< 5	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2 / 1,1/1,4

D - wymiar przecinanych detali

1.1 3.1  
1.2 3.2

### TAJFUN BEST CUT M51



Typowymiary

b x s		TPI [liczba zębów na cal]							
[mm]	[cal]	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042		✓		✓	✓	✓	✓	
41x1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓

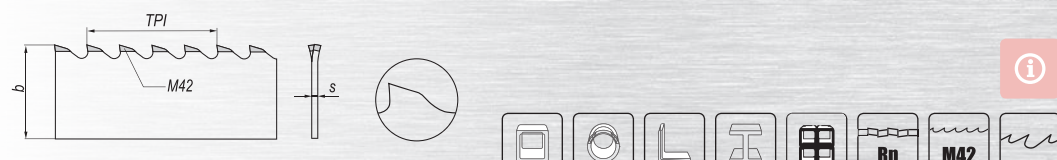
Dobór podziałki - materiały pełne

D [mm]	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2

D - wymiar przecinanych detali

1.1  
1.2 2.1 3.1  
1.3 2.2 3.2

### TAJFUN PROFIL CUT M42



Typowymiary

b x s		TPI [liczba zębów na cal]			
[mm]	[cal]	8/11	5/7	3/4	1,5/2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042	✓	✓	✓	✓
41 x 1,3	1-1/2 x .050			✓	

\* na specjalne zamówienie

Warunki użytkowania

Materiał obrabiany	Prędkość skrawania [m/min]	Chłodzenie [%]	Napężenie [MPa]
1.1 Stale niestopowe	50 ÷ 70		
1.2 Stale niestopowe i stopowe	30 ÷ 50	3	250
1.3 Stale stopowe	20 ÷ 30		
2.1 Stale nierdzewne i kwasoodporne	20 ÷ 30	10	250
2.2 Stale nierdzewne i kwasoodporne z podwyższoną zawartością chromu i niklu	20 ÷ 30		
3.1 Żelazo szare	20 ÷ 30	na sucho	250
3.2 Żelazo sferoidalne, żelazo ciągliwe			

dla pił bimetalowych

1	1.1 Stale niestopowe	50 ÷ 70		
	1.2 Stale niestopowe i stopowe	30 ÷ 50	3	250
	1.3 Stale stopowe	20 ÷ 30		
2	2.1 Stale nierdzewne i kwasoodporne	20 ÷ 30	10	250
	2.2 Stale nierdzewne i kwasoodporne z podwyższoną zawartością chromu i niklu	20 ÷ 30		
3	3.1 Żelazo szare	20 ÷ 30	na sucho	250
	3.2 Żelazo sferoidalne, żelazo ciągliwe			

Przedłuż żywotność - dotrzyj piłę ~ 15 min

## Przecinarki taśmowe do metalu

FENES S.A. Cantoni GROUP

### PRZECINARKA TAŚMOWA elektroniczna PTE-S 280

DANE TECHNICZNE:

- zamykanie / otwieranie imadła: hydro-mechaniczne
- napinanie piły: hydro-mechaniczne
- podnoszenie / opuszczanie ramienia piły: hydro-mechaniczne
- rodzaj cięcia: ukośne, jednostronne
- posuw mechaniczny realizowany za pomocą rolek w imadle
- elektroniczne ustawianie długości ciętego detalu i ilości sztuk
- możliwość łączenia 8 programów cięcia
- cykl podawczy do 6000 mm dowolna ilość i długość
- płynna regulacja obrotów taśmy 20 - 120 m/min
- podajnik rolkowy 1200 mm + 600 mm
- przednie podpory montowane na prowadnicach bezluzowych
- transporter wiórów
- wymiar piły: 27 x 0,9 x 3660 mm
- prędkość skrawania: 20 - 100 m/min (falownik)
- wysokość / szerokość / długość: 1350 x 1500 x 2200 mm
- waga: 1000 kg

Parametry przecinanego materiału [mm]:

	○	□	▭
90°	280	260x260	220x340
45°	220	185x185	210x150



CE

### PRZECINARKA TAŚMOWA elektroniczna PTE-2S 350

DANE TECHNICZNE:

- zamykanie / otwieranie imadła: hydrauliczne
- napinanie piły: hydro-mechaniczne
- podnoszenie / opuszczanie ramienia piły: hydro-mechaniczne
- rodzaj cięcia: ukośne, dwustronne
- posuw mechaniczny realizowany za pomocą rolek w imadle
- elektroniczne ustawianie długości ciętego detalu i ilości sztuk
- możliwość łączenia 8 programów cięcia
- cykl podawczy do 6000 mm dowolna ilość i długość
- płynna regulacja obrotów taśmy 20 - 120 m/min
- podajnik rolkowy 1200 mm + 600 mm
- transporter wiórów
- wymiary piły: 34 x 1,1 x 4860 mm
- prędkość skrawania: 20 - 100 m/min (falownik)
- przednie podpory montowane na prowadnicach bezluzowych
- wysokość / szerokość / długość: 1600 x 1400 x 3000 mm
- waga: 1600 kg

Parametry przecinanego materiału [mm]:

	○	□	▭
90°	350	350x350	320x500
45°	310	260x260	280x260
-45°	340	300x300	270x300



CE

PIŁY I PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU