



KATALOG HANDLOWY
Obróbka bez tajemnic
2017

Globus[®]
...ostre narzędzia



Globus[®]
...ostre narzędzia

1 -sza
fabryka
narzędzi pióowych w Polsce

96 lat
doświadczenia

25 tysięcy
produktów
w ofercie

10 osobowy
zespół mobilnych
doradców technicznych

2250 indeksów
katalogowych

22 miliony
wykonanych
produktów i usług

ISO 9001 certyfikowane
OHSAS 18001 procesy
i produkty



SPIS TREŚCI



NARZĘDZIA DO OBRÓBKI DREWNA I TWORZYW DREWNOPOCHODNYCH

5-41



Piły tarczowe
z płytkami HM

6



Piły tarczowe
zwykłe

23



Piły taśmowe do
drewna

28



Noże
strugarskie

28



Frezy
trzcieniowe

31



Płyn GO
Cleaner

40



NARZĘDZIA DO OBRÓBKI STALI, AL, PCV I MATERIAŁÓW BUDOWLANÝCH

42-63



Piły tarczowe
z płytkami HM

44



Frezy tarczowe
HSS

48



Frezy i brzeszczyt
oscylacyjne

50



Piły taśmowe
bimetalowe

51



Brzeszczyt
ręczne
i maszynowe

52



Piły ręczne

55



Pierścienie
redukcyjne

55



Piły diamentowe do
szlifierek kątowych

57



Piły diamentowe do
przecinarek jezdnych

59



Wiertła
i narzędzia SDS+

62



STREFA WIEDZY

64-75



Smart
Knowledge

66



Podstawowe parametry
doboru narzędzi

72



SYSTEMY EKSPOZYCJI NARZĘDZI

76-87



System Modułowej
Ekspozycji Narzędzi – SME

78



Pozostałe regały

84





NARZĘDZIA DO OBRÓBK DREWNA I TWORZYW DREWNOPOCHODNYCH

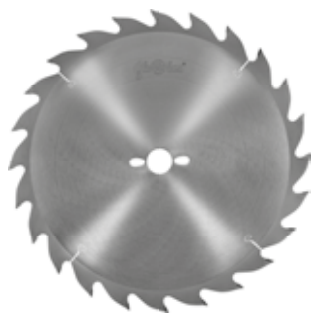
Piły tarczowe z płytkami HM	6
Piły tarczowe zwykłe	23
Piły taśmowe do drewna	28
Noże strugarskie	28
Frezy trzpieniowe do frezarek górnwrzeczionowych	31
Akcesoria do narzędzi – Płyn GO Cleaner	40





PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia wzdłużnego drewna litego



- Hartowany i naprężony dysk jest gwarancją wysokiej sztywności tarczy podczas procesów skrawania.
- Odpowiednio dobrana geometria płytki HM pozwala uzyskać optymalną jakość obróbki materiału przy cięciu wzdłużnym.
- Piła wyposażona w rowki kompensacyjne – wyższa odporność na wypaczenie pod wpływem temperatury oraz obciążenia.
- Cięcie wzdłużne drewna miękkiego i twardego.

PS010

B

HM

GS GM

INDEKS							GEOMETRIA UZĘBIENIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm				ilxd _o /d _p	
PS010-0250-0001	250	30	2,7	1,6	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	107,90	
PS010-0250-0002	250	30	3,2	2,0	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	113,40	
PS010-0250-0005	250	30	2,7	1,6	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	124,70	
PS010-0250-0006	250	30	3,0	2,0	24	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	130,20	
PS010-0250-0003	250	30	3,2	2,0	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	130,20	
PS010-0250-0009	250	30	3,0	2,0	30	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	135,80	
PS010-0300-0007	300	30	2,7	1,6	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	130,20	
PS010-0300-0002	300	30	3,4	2,2	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	131,60	
PS010-0300-0027	300	30	3,2	2,2	24	GS20	-	152,60	
PS010-0300-0001	300	30	2,7	1,6	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	147,00	
PS010-0300-0003	300	30	3,4	2,2	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	149,80	
PS010-0300-0004	300	30	2,8	2,2	30	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	163,80	
PS010-0300-0006	300	30	3,0	2,2	30	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	165,90	
PS010-0300-0011	300	30	3,2	2,2	30	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	167,90	
PS010-0315-0001	315	30	2,7	1,6	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	138,50	
PS010-0315-0003	315	30	3,4	2,2	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	144,20	
PS010-0315-0002	315	30	2,7	1,6	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	156,80	
PS010-0315-0006	315	30	3,2	2,5	28	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	160,90	
PS010-0315-0004	315	30	3,4	2,2	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	162,40	
PS010-0315-0013	315	30	3,2	2,5	36	GS20	-	183,70	
PS010-0350-0001	350	30	3,6	2,5	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	160,90	
PS010-0350-0006	350	30	3,6	2,5	18	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	160,90	
PS010-0350-0002	350	30	3,6	2,5	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	167,90	
PS010-0350-0007	350	30	3,6	2,5	24	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	167,90	
PS010-0350-0010	350	30	3,2	2,5	32	GS20	-	184,70	
PS010-0350-0003	350	30	3,6	2,5	32	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	186,20	
PS010-0350-0013	350	30	3,0	2,2	36	GS20	-	181,00	
PS010-0400-0001	400	30	4,0	2,8	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	186,20	
PS010-0400-0004	400	30	4,0	2,8	18	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	186,20	
PS010-0400-0013	400	30	4,0	2,8	24	GS20	-	194,80	
PS010-0400-0002	400	30	4,0	2,8	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	200,10	
PS010-0400-0003	400	30	4,0	2,8	36	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	228,00	
PS010-0450-0001	450	30	4,0	2,8	20	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	230,90	
PS010-0450-0008	450	30	4,2	2,8	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	246,30	
PS010-0450-0002	450	30	4,2	2,8	32	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	249,10	
PS010-0450-0013	450	30	4,0	2,8	36	GS20	-	253,60	
PS010-0500-0001	500	30	4,2	2,8	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	274,20	
PS010-0500-0004	500	30	4,2	2,8	36	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	298,70	
PS010-0500-0002	500	30	4,2	2,8	44	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	323,20	
PS010-0630-0001	630	30	6,0	4,0	40	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	720,30	

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

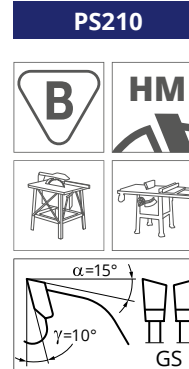


PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia poprzecznego drewna litego



- Dokładna symetria ostrzy płytek HM (GS10 – na przemian skośnie), realizowana na sterowanych numerycznie ostrzarkach CNC wpływa na dobrą jakość cięcia drewna w poprzek sło.
- Hartowany i naprężony dysk jest gwarancją wysokiej sztywności tarczy podczas procesów skrawania.
- Większa ilość zębów w określonej średnicy narzędzia wpływa na uzyskanie gładkich powierzchni, zwłaszcza podczas cięcia drewna suchego.
- Cięcie poprzeczne drewna miękkiego i twardego.



INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...	ixd_d_p		
PS210-0160-0005	160	30	2,7	1,6	36	-	124,80	
PS210-0180-0002	180	30	2,7	1,6	30	-	119,30	
PS210-0200-0001	200	30	2,7	1,6	24	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	111,00	
PS210-0200-0002	200	30	2,7	1,6	34	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	127,50	
PS210-0200-0007	200	30	3,0	1,8	34	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	129,00	
PS210-0200-0003	200	30	2,7	1,6	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	142,80	
PS210-0200-0004	200	30	3,0	1,8	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	145,60	
PS210-0200-0008	200	30	2,7	1,6	64	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	169,10	
PS210-0200-0005	200	30	3,0	1,8	64	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	173,30	
PS210-0216-0001	216	30	3,2	2,2	72	-	227,00	
PS210-0250-0009	250	30	2,7	1,6	30	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	133,20	
PS210-0250-0007	250	30	3,2	2,0	30	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	135,90	
PS210-0250-0004	250	30	2,7	1,6	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	148,40	
PS210-0250-0001	250	30	3,2	2,0	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	155,30	
PS210-0250-0005	250	30	2,7	1,6	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	183,00	
PS210-0250-0008	250	30	3,2	2,0	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	185,80	
PS210-0250-0010	250	30	2,7	1,6	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	206,60	
PS210-0250-0002	250	30	3,2	2,0	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	209,30	
PS210-0250-0003	250	30	3,2	2,0	80	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	214,90	
PS210-0300-0005	300	30	3,4	2,2	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	159,40	
PS210-0300-0001	300	30	3,2	2,2	48	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	182,20	
PS210-0300-0006	300	30	3,4	2,2	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	207,90	
PS210-0300-0003	300	30	3,4	2,2	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	252,30	
PS210-0300-0007	300	30	3,2	2,2	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	248,10	
PS210-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	250,90	
PS210-0315-0001	315	30	2,7	1,6	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	158,10	
PS210-0315-0002	315	30	3,4	2,2	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	171,80	
PS210-0315-0005	315	30	2,7	1,6	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	201,00	
PS210-0315-0003	315	30	3,4	2,2	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	213,40	
PS210-0315-0004	315	30	2,7	1,6	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	235,60	
PS210-0315-0007	315	30	3,4	2,2	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	253,60	
PS210-0350-0001	350	30	3,6	2,5	32	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	186,20	
PS210-0350-0002	350	30	3,6	2,5	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	199,70	
PS210-0350-0003	350	30	3,6	2,5	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	256,50	
PS210-0350-0005	350	30	3,6	2,5	78	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	296,60	
PS210-0350-0004	350	30	3,2	2,0	108	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	307,70	
PS210-0400-0001	400	30	4,0	2,8	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	228,00	
PS210-0400-0002	400	30	4,0	2,8	48	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	256,50	
PS210-0400-0003	400	30	4,0	2,8	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	291,00	
PS210-0400-0004	400	30	4,0	2,8	88	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	370,00	
PS210-0450-0001	450	30	4,2	2,8	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	318,70	
PS210-0450-0002	450	30	4,2	2,8	76	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	382,50	
PS210-0500-0001	500	30	4,2	2,8	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	323,20	
PS210-0500-0002	500	30	4,2	2,8	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	382,50	
PS210-0500-0003	500	30	5,0	3,6	84	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	500,20	
PS210-0630-0001	630	30	4,2	3,0	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	637,30	

Legenda: d_p – średnica otworów zabierakowych, d_s – średnica podziałowa otworów

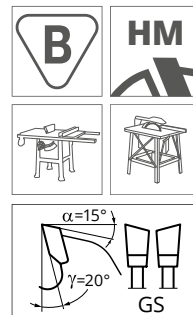


PIŁY Z PŁYTKAMI HM

z wyrzutnikiem wióra do cięcia poprzecznego i wzdłużnego



- Wypożądzone w wyrzutnik wióra – stanowi on ochronę zęba przed różnymi wtrąceniami, np. luźnymi sękami.
- W konstrukcji dysku zaprojektowano szczeliny kompensujące wpływ temperatury pracy na zmianę stanu naprężenia dysku.
- Szerokie możliwości zastosowań – do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna twardego, miękkiego suchego, a także mokrego.

PS016

INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		ilxd _z /d _p	
PS016-0300-0001	300	30	3,4	2,2	28		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	160,00
PS016-0350-0001	350	30	3,6	2,5	32		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	195,00
PS016-0400-0001	400	30	4,0	2,8	36		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	241,00

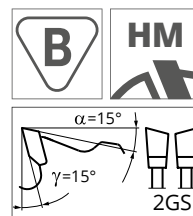
Legenda: d_z – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia drewna opałowego na przecinarkach wahadłowych



- Zęby piły posiadają w ogranicznik grubości wióra a tak zaprojektowany kształt zęba zapobiega przecięciu tarczy podczas pracy.
- Dodatkowo dysk tarczy wyposażono w szczeliny wyciszające i absorbujące drgania.
- Piły stosowane w gospodarstwach domowych oraz firmach zajmujących się handlem drewnem opałowym.
- Cięcia poprzeczne drewna opałowego na przecinarkach poprzecznych – wahadłowych.

PS015

INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...			
PS015-0550-0001	550	30	4,2	3,0	32		W	457,20
PS015-0600-0001	600	30	4,2	3,2	36		W	517,10
PS015-0700-0002	700	30	4,2	3,2	42		W	740,00
PS015-0750-0001	750	30	4,5	3,5	46		W	880,00

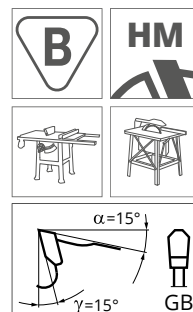
Legenda: d_z – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII BRYTAN MAX

do cięcia drewna budowlanego na maszynach stolikowych



- Specjalny gatunek płytki HM oraz profil kształtu zęba (o wzmocnionej konstrukcji) pozwala na cięcie zabrudzonych materiałów bez uszkodzenia tarczy.
- Piły ogólnobudowlane doskonałe na plac budowy oraz do prac remontowych.
- Stosowane w stolikowych maszynach budowlanych.
- Do cięcia drewna budowlanego, materiałów drewnopochodnych zanieczyszczonych zaprawą lub z wtrąceniami metalicznymi (np. gwoździemi).

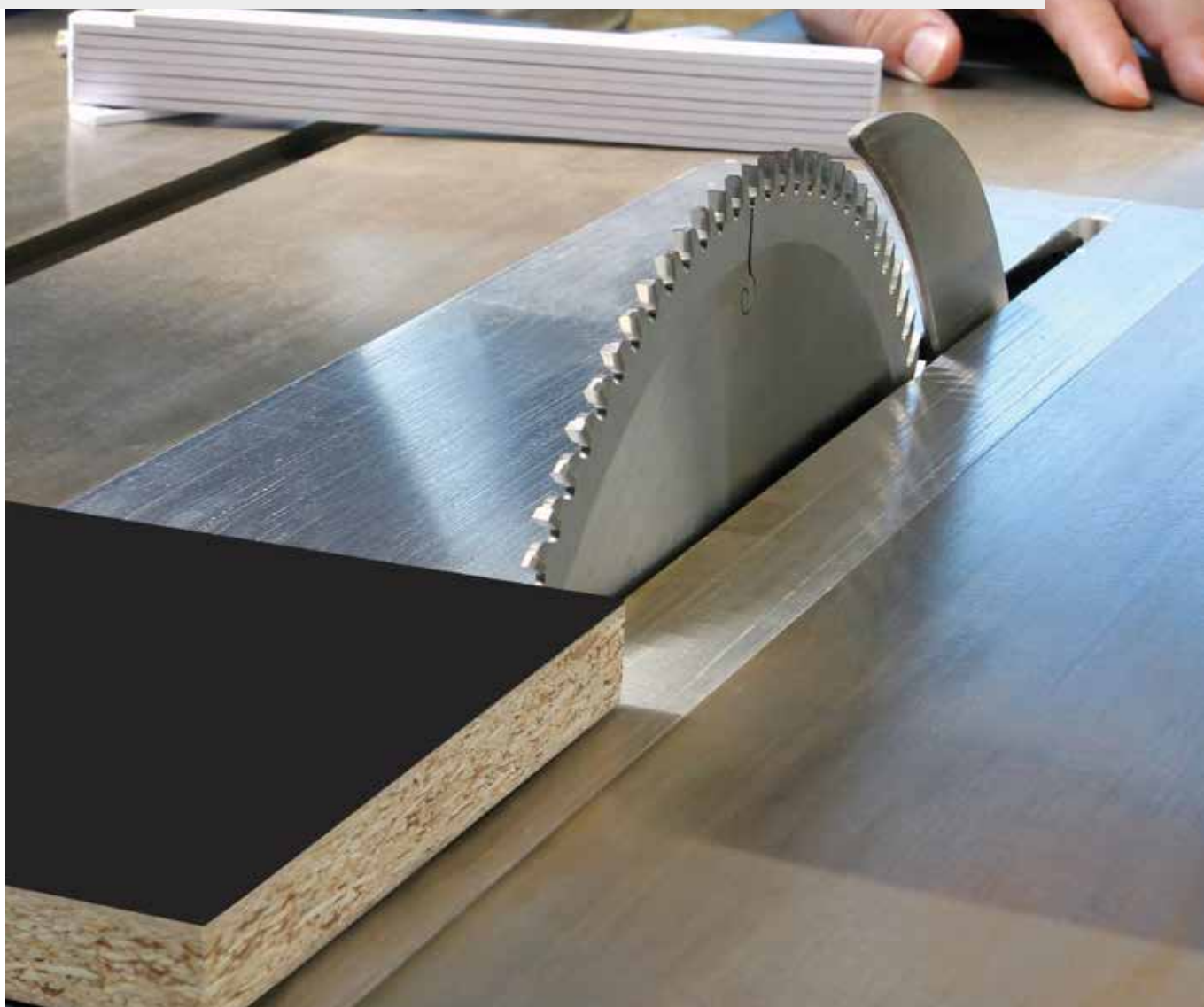
PS685

INDEKS								CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...			
PS685-0300-0002	300	30	3,2	2,2	24			119,00
PS685-0350-0001	350	30	3,6	2,5	28			139,00
PS685-0400-0001	400	30	4,0	2,8	32			179,00
PS685-0450-0001	450	30	4,0	2,8	36			214,00

Legenda: d_z – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

PIŁY HM LINII LL CUT LINE

DLA PRZEMYSŁU MEBLARSKIEGO I STOLARZY



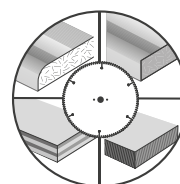
IDEALNIE WYWAŻONE

Nasze narzędzia nie powodują wyszczerbień podczas cięcia. Jest to możliwe dzięki precyzyjnie wykonanemu i wyważonemu dyski oraz zmniejszonym w trakcie procesu produkcyjnego tolerancjom pił.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Zastosowany SUPER TWARDY węgiel spiekany typu ULTRAFINE o twardości ponad 2100 HV w serii LL CUT i NANOGRAIN o twardości ponad 2250 HV w serii LL CUT VH gwarantuje jeszcze dłuższą satysfakcję z efektów pracy piły pomiędzy kolejnymi ostrzeniami.



DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA

Indywidualnie zaprojektowane geometrie zębów z węgla spiekane pozwalają na optymalny dobór narzędzia do określonej operacji cięcia danego materiału i otrzymania jak najlepszej krawędzi po obróbce.

Zobacz na żywo
Nasze narzędzia
w akcji





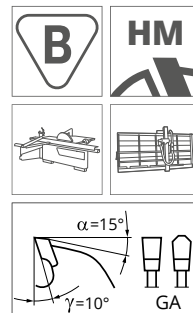
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE

do cięcia materiałów drewnopochodnych



- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Zastosowany BARDZO TWARDY węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Nowa seria LL CUT line dedykowana jest do cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF.
- Cięcie płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych do grubości 3x18 mm=54 mm, piły często współpracują z piłą podcinającą.

PS310

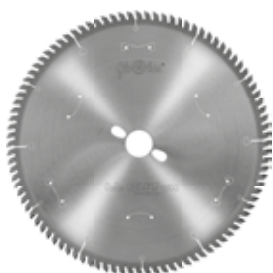


INDEKS										CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...			ilxd/d _p		
PS310-0216-0003	216	30	3,2	2,2	72	L		-		233,16
PS310-0250-0001	250	30	3,2	2,2	80	-		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		211,00
PS310-0250-0002	250	30	3,2	2,2	80	L		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		218,00
PS310-0300-0001	300	30	3,2	2,2	96	-		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		205,00
PS310-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	L		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		210,00
PS310-0350-0002	350	30	3,2	2,2	108	L		2x10/60		281,49

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

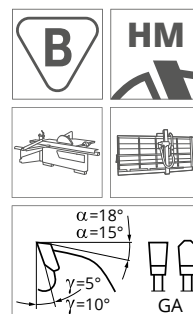
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT VH LINE

do cięcia materiałów drewnopochodnych jednorodnych



- Zastosowany SUPER TWARDY węgiel spiekany NANOGRAINE o twardości 2250 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk gwarantują jeszcze dłuższą żywotność narzędzia.
- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Nowa seria LL CUT VH line dedykowana do cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF i HDF o niskim stopniu zanieczyszczenia materiałów.
- Cięcie płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych do grubości 3x18mm = 54 mm, piły często współpracują z piłą podcinającą.

PS312



INDEKS						GEOMETRIA				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...				ilxdo/dp	
PS312-0250-0002	250	30	3,2	2,2	80	GA10	L		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	231,00
PS312-0300-0003	300	30	3,2	2,2	96	GA5	L		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	220,00
PS312-0350-0002	350	30	3,2	2,2	108	GA10	L		2x10/60	317,00

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

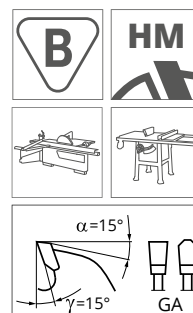
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT SPEEDLINE

do cięcia materiałów drewnopochodnych i listew meblowych



- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Zastosowany BARDZO TWARDY węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Do cięcia płyt MDF, HDF, płyt pilśniowych, materiałów drewnopochodnych jednorodnych (z możliwością cięcia płyt wiórowych), cięcie płyt na formatyzerkach poziomych do grubości 25 mm.
- Zalecana do cięcia listew meblowych przy dużej wydajności (ilość ciętych metrów/ ilość ostrzeży), z wysoką jakością krawędzi przycinanych.

PS312



INDEKS										CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...				ilxd/d _p	
PS312-0300-0017	300	30	3,2	2,2	100	L			2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	249,00

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

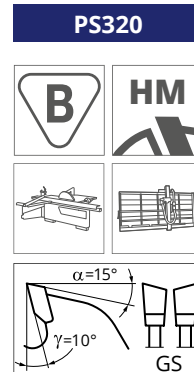


PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE GS

do cięcia materiałów drewnopochodnych okleinowanych i fornirowanych



- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy – czynniki te wpływają na wysoką jakość powierzchni na krawędziach płyty.
- Zastosowany BARDZO TWARDY węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Dedykowane do rozkroju płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych z posuwem mechanicznym i ręcznym.
- Cięcia – formatowania płyt drewnopochodnych okleinowanych, fornirowanych oraz sklejk w zakresie średnic 160–260 mm stosowane w elektronarzędziach.



INDEKS								ilxdo/dp	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...				
PS320-0160-0002	160	20	2,2	1,4	56	-	-	-	167,50
PS320-0180-0003	180	30	2,4	1,6	56	-	-	-	175,90
PS320-0190-0001	190	30	2,5	1,6	56	-	-	-	178,60
PS320-0210-0007	210	30	2,5	1,6	60	-	-	-	190,20
PS320-0216-0003	216	30	2,8	1,8	72	-	-	-	213,10
PS320-0235-0002	235	30	2,8	1,8	80	-	-	-	227,10
PS320-0250-0003	250	30	3,2	2,2	80	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	229,00
PS320-0260-0002	260	30	2,8	1,8	84	-	-	-	255,00
PS320-0300-0003	300	30	3,2	2,2	48	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	179,70
PS320-0300-0005	300	30	3,2	2,2	72	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	254,00
PS320-0300-0001	300	30	3,2	2,2	96	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	249,00
PS320-0350-0004	350	30	3,2	2,2	54	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	212,00
PS320-0350-0005	350	30	3,2	2,2	108	L	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	313,00

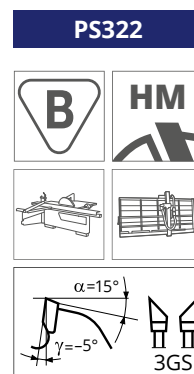
Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów, L – wyciszenie

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE 3GS

do cięcia forniru naturalnego i ramek



- Charakteryzują się doskonałą powierzchnią po przecięciu oraz bardzo dobrą jakością krawędzi przy wyjściu piły z materiału.
- BARDZO TWARDY węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Dysk piły o większej sztywności i stabilnej pracy.
- Do cięcia oklein naturalnych, fornirów w pakiecie oraz listew, ram z drewna na ukośnicach oraz innych materiałów drewnopochodnych.
- Stosowane są również do rozkroju na formatyzerkach pionowych i poziomych z posuwem mechanicznym i ręcznym.



INDEKS								ilxdo/dp	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...				
PS322-0250-0001	250	30	3,2	2,2	80	-	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	225,00
PS322-0300-0003	300	30	3,2	2,2	96	-	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	-	245,00

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

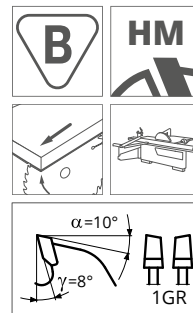


■ PODCINAKI STOŻKOWE Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT VH LINE

PS627



- SUPER TWARDY węglik spiekany NANOGRINE o twardości 2250 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk gwarantują jeszcze dłuższą żywotność narzędzia.
- Stosowane w maszynach z płynną regulacją położenia podcinaka.
- Podcinaki stożkow/trapezowe współpracują z piłą główną.
- Do podcinania wierzchniej warstwy okleiny, laminatu, lakieru w płytach z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF, LDF, OSB).



INDEKS						1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm			
PS627-0080-0001	80	20	3,2-4,2	2,2		16	119,70
PS627-0100-0003	100	20	3,2-4,2	2,2		20	126,00
PS627-0125-0009	125	20	3,1-4,1	2,2		24	136,50

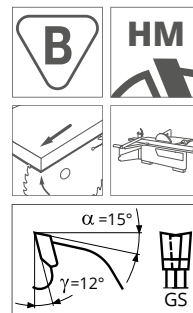
Legenda: d_0 – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

■ PODCINAKI SKŁADANE Z PŁYTKAMI HM SERII LL CUT LINE

PS646



- BARDZO TWARDY węglik spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV oraz precyzyjnie wykonany dysk zapewniają bardzo długą żywotność narzędzia.
- Prosta regulacja szerokości rzażu za pomocą przekładek.
- Podcinaki współpracują z piłą główną.
- Podcinanie wierzchniej warstwy okleiny, laminatu, lakieru w płytach z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF, LDF, OSB).

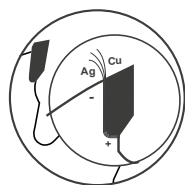
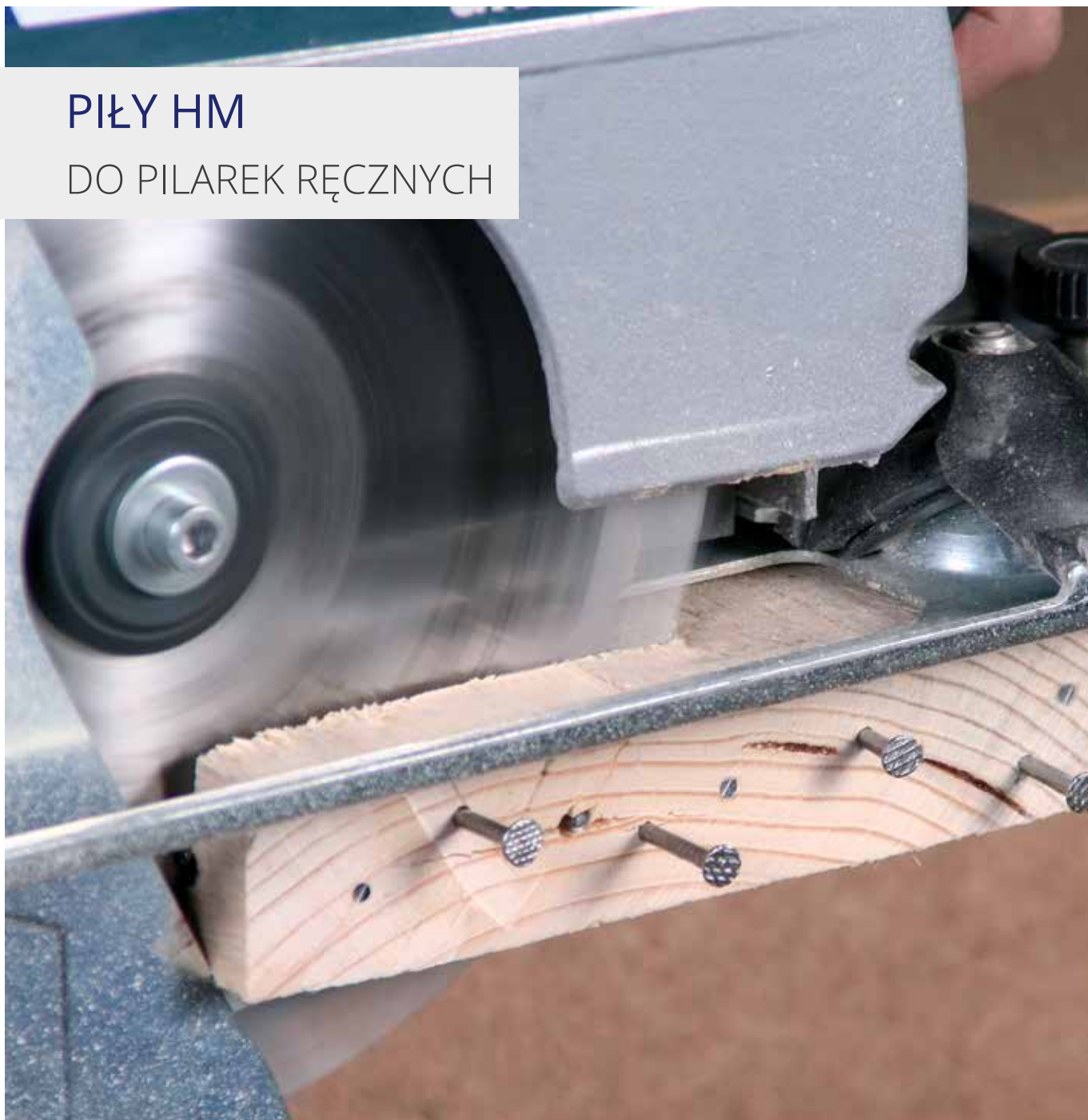


INDEKS					1 2 3...	CENA NETTO ZA 1 KPL.
	mm	mm	mm			
PS646-0080-0001	80	20	2,8-3,6		2x10	189,67
PS646-0100-0001	100	20	2,8-3,6		2x12	190,88
PS646-0120-0001	120	20	2,8-3,6		2x12	216,25
PS646-0120-0002	120	22	2,8-3,6		2x12	216,25
PS646-0125-0001	125	20	2,8-3,6		2x12	217,46

Legenda: d_0 – średnica otworów zabierakowych, d_p – średnica podziałowa otworów

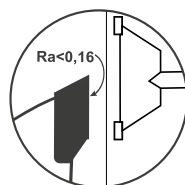
PIŁY HM

DO PILAREK RĘCZNYCH



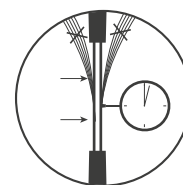
LUTOWANIE PŁYTEK HM

Lutowanie odbywa się w zautomatyzowanych centrach lutowniczych. Węglik są segregowane w bębnach wibracyjnych, a lutowie srebrne jest przycinane i zaginane do kształtu gniazda. Czujnik laserowy monitoruje temperaturę procesu, a automat wykonuje dodatkowe odpuszczanie zęba.



OSTRZENIE PŁYTEK HM

Ostrzenie odbywa się na nowoczesnej, zautomatyzowanej linii wysokowydajnych szlifierek produkcyjnych o sterowanych numerycznie osiach obsługiwanych przez ramię robota. Proces ostrzenia jest na bieżąco monitorowany i korygowany przy zachowaniu bardzo intensywnego chłodzenia.



KONTROLA PARAMETRÓW BICIA I PŁASKOŚCI Dysku

Niezbędne jest, aby narzędzia podczas pracy utrzymywały określoną sztywność oraz stabilność. Produkowane dyski poddaje się procesom naprężania oraz wyważania dynamicznego, które są na bieżąco monitorowane i korygowane przez specjalistyczne urządzenia.

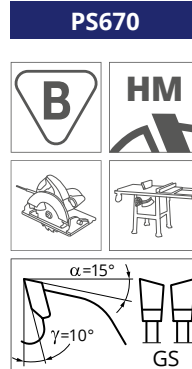


PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GS10 TYPE KOLIBER

do elektronarzędzi



- Specjalnie profilowany kształt zęba oraz ostrza GS (na przemian skośne) pozwala na zachowanie dobrej jakości powierzchni przecinanych materiałów.
- Dysk wykonany z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie to równomierna twardość powierzchni oraz wysoka sztywność narzędzia.
- Proces ostrzenia realizowany na sterowanych numerycznie ostrzarkach CNC z zachowaniem określonych parametrów pracy ściernicy zapewnia bardzo ostre krawędzie.
- Przeznaczone do wszystkich standardowych prac przy obróbce drewna i materiałów drewnopochodnych.



INDEKS							do pilarek ręcznych	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...			
PS670-0130-0002	130	20	2,2	1,2	24		BOSCH PKS 40, SKIL 5240E, 5240A	69,70
PS670-0150-0002	150	30	2,7	1,6	26		DEWALT DW351	78,20
PS670-0160-0001	160	16	2,7	1,6	28		BOSCH PKS 54, BOSCH PKS 54 CE, PERLES KS 55	79,60
PS670-0160-0002	160	20	2,7	1,6	28		BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55 - 2, FESTOOL TS 55 EBQ	79,60
PS670-0160-0003	160	30	2,7	1,6	28		FESTOOL AU 50, AUP 50, AAU, MAFELL KS 320,	79,60
PS670-0165-0001	165	20	2,7	1,6	28		FERM FKS-165L, MAKITA 5604R, DEWALT D23550, DWT HKS-160 VS, HITACHI C6BU2, HITACHI C6U2	81,00
PS670-0180-0001	180	20	2,7	1,6	30		EINHELIN BHS 66/1, EINHELIN HK- PG 66/1	82,40
PS670-0180-0002	180	30	2,7	1,6	30		Bosch 550 ; Festo AU60S, AU55S, AUT60S ; Hitachi C78U, C7U ; Mafell Erika 55	82,40
PS670-0184-0001	184	30	2,7	1,6	26		MAKITA 4131, DEWALT DW62K, DEWALT D23620, EINHELIN HKL-G1400 SET, FERM FDCS-185, FERM FKS-185L, HITACHI C7BU, C7U	80,30
PS670-0184-0002	184	30	2,7	1,6	34		MAKITA 4131, DEWALT DW62K, DEWALT D23620, EINHELIN HKL-G1400 SET, FERM FDCS-185, FERM FKS-185L, HITACHI C7BU, C7U	93,10
PS670-0190-0004	190	30	2,7	1,6	24		BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	80,30
PS670-0190-0001	190	30	2,7	1,6	32		BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	92,40
PS670-0200-0001	200	30	2,7	1,6	24		HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	89,50
PS670-0200-0002	200	30	2,7	1,6	36		HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	99,60
PS670-0210-0001	210	30	2,7	1,6	34		BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2	98,10
PS670-0210-0002	210	35	2,7	1,6	34		BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-3	98,10
PS670-0230-0001	230	30	2,7	1,6	36		FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	100,90



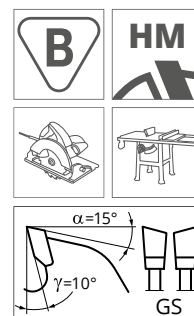
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII SET2







do elektronarzędzi



- Piły dedykowane do wszystkich standardowych prac przy obróbce drewna litego miękkiego i twardego.
- Laserowo wycinane szczeliny redukujące wibracje oraz kompensujące wpływ wyższej temperatury na dysk.
- Większy węgiel spiekany to większa ilość ostrzeży i dłuższa żywotność.

PS673



INDEKS	 mm	 mm	 mm	 mm			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	do pilarek ręcznych						
PS673-0160-0001	160	30/20/16	2,7	1,6	24	AEG K55, K55S, Bosch PKS54, PKS54CE, GKS160, GKS55, Dewalt D23550-QS, D23550, DWT HKS-160VS, HKS-160, Festool AP55EB-PLUS, Hitachi C6U2, C6BU2, 5604R, Makita 5603R, 5604R, 5621RDWA, Metabo KS54, KSE55PLUS, Milwaukee HD18CS, V18CS, Perles KS55, Protool SCP56EQ, SCP56Q, CSP55-2, CSP56-2EB, Skil 5750AD	43,80
PS673-0184-0001	184	30/20/16	2,7	1,6	40	AEG K66S, Black&Decker KS64, Bosch PKS66CE, GKS65, Dewalt D23620K-QS, D23650K-QS, DWT HKS-190, Hitachi C7BU, C7U, CLBU, Kress CHKS6066, Makita 5704R, 5705R, Metabo KS66, Perles KS68, Protool CSP68C, Skil 5166AC	57,20
PS673-0190-0001	190	30/20/16	2,7	1,6	40	AEG K66S, Black&Decker KS1500LK, KS1400L, KS1300, KS64, Bosch PKS66CE, GKS65CE, Dewalt D23650K, D23650K-QS, DWT HKS-190VS, Hitachi C7U2, CLBU, C7MFA, C7BU2, C7MFA, Kress CHKS6066, 1500KS, Makita 5704R, 5705R, Metabo KS1468S, KS66, Perles KS68, Protool CSP68C, CSP68-2EB, Skil 5166AC, 5366AA, 5366AB, 5866AA	62,20
PS673-0200-0002	200	30/20/16	2,7	1,6	40	Bosch GKS85, Celma DBRCc67, Dewalt D23700-QS, Festool TS75EBQ, Hitachi C9U, C9U2, C9BU2, Makita 5008MG, 5903, 5104R, Metabo KS85, Perles KS170	68,20

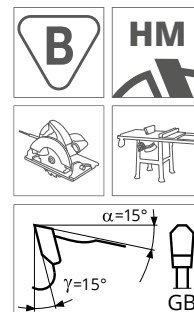
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GB15 TYPE BRYTAN







do elektronarzędzi



- Specjalny gatunek płytki HM oraz profil kształtu zęba (o wzmocnionej konstrukcji) pozwala na cięcie zabrudzonych materiałów bez uszkodzenia tarczy.
- Piły ogólnobudowlane doskonale na plac budowy oraz podczas prac remontowych.
- Specjalna konstrukcja piły umożliwia cięcie drewna i materiałów drewnopochodnych z pokrytych pozostałościami zapraw budowlanych.
- Dedykowana również do cięcia drewna z metalicznymi wtrąceniami np. gwoździemi, zszywkami itp.

PS675



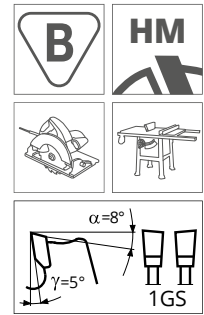
INDEKS	 mm	 mm	 mm	 mm			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	do pilarek ręcznych						
PS675-0160-0001	160	20	2,7	1,6	12	BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55 - 2, FESTOOL TS 55 EBQ	75,30
PS675-0180-0001	180	30	2,7	1,6	12	Bosch 550 ; Festo AU60S, AU55S, AUT60S; Hitachi C78U, C7U; Mafell Erika 55	78,10
PS675-0190-0003	190	30	2,7	1,6	14	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRC	86,50
PS675-0200-0001	200	30	2,7	1,6	16	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	90,70
PS675-0210-0001	210	30	2,7	1,6	16	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2,	92,10
PS675-0230-0001	230	30	2,7	1,6	16	FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	94,80







**PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII 1GS5 TYPE OSA**

do elektronarzędzi

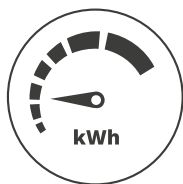


- Zaprojektowany dla tej serii specjalny kształt zęba oraz zastosowany węgiel spiekany, gwarantują długą żywotność i umożliwiają wielokrotne ostrzenie.
- Wycięty techniką laserową dysk z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia wysoką sztywność narzędzia podczas pracy.
- Piły o wszechstronnym zastosowaniu i wysokiej jakości cięcia.
- Dedykowane do cięcia płyt warstwowych, płyt z poliwęglanu, profili PCV, jak i kształtowników z blachy stalowej oraz metali nieżelaznych (Al, Cu).

PS680

INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		do pilarek ręcznych	
PS680-0160-0001	160	20	2,7	1,6	32	BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55 - 2, FESTOOL TS 55 EBQ	115,00
PS680-0180-0001	180	20	2,7	1,6	36	EINHELIN BHS 66/1, EINHELIN HK- PG 66/1	129,20
PS680-0190-0001	190	30	2,7	1,6	40	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	136,30
PS680-0200-0001	200	30	2,7	1,6	42	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	139,90
PS680-0210-0001	210	30	2,7	1,6	42	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2,	143,40
PS680-0230-0001	230	30	2,7	1,6	44	FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	154,10

PIŁY HM LINII MITER DO PILAREK UKOSOWYCH



MAŁE ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC

Piły o cienkich rzazach (grubość HM) i dyskach cechuje wysoka sztywność, co skutkuje bardzo dokładną prostoliniowością cięcia – cecha ta daje również operatorom wrażenie lekkości prowadzenia piły podczas procesów skrawania.



PRECYZJA CIĘCIA

Zastosowanie specjalnych geometrii uzębienia i gatunków węgla HM o twardości powyżej 2100 HV (wykonanych w technologii ULTRAFINE), to dłuższa żywotność i duża odporność na stępienie oraz gwarancja wielokrotnego ostrzenia.



INDUSTRIALine

Produkowane narzędzia wykonane są w technologii pił przemysłowych, gdzie odchyłki od wymiarów nominalnych nie przekraczają setnych części milimetra, a proces jest na bieżąco monitorowany i korygowany.



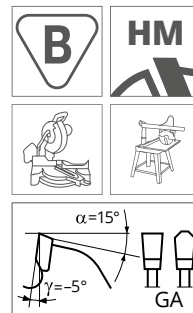
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MITER CRS1







do ukońc



- Cięcie twardych materiałów drewnopochodnych MDF i HDF, płyt wiórowych pokrytych b. twardymi warstwami laminatu, konglomeratów, a także profili PVC i aluminium o grubości ścianki do 2 mm.
- BARDZO TWARDY węgiel spiekany (ULTRAFINE) o twardości 2100 HV zapewnia większą żywotność narzędzia.
- Cienki rzaz i dysk – cecha ta powoduje, iż operatorom daje to uczucie lekkości prowadzenia piły podczas procesu cięcia.
- Zastosowanie blach z gatunkowej stali narzędziowej na dysk oraz wyspecjalizowana technologia naprężania gwarantują właściwą sztywność piły podczas pracy.
- Zaprojektowane rowki kompensacyjne zwiększają odporność dysku na wypaczenie piły pod wpływem temperatury oraz obciążenia.

PS601



INDEKS	 mm	 mm	 mm	 mm	 1 2 3...	GEOMETRIA	 do ukońc	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PS601-0216-0001	216	30	2,8	2,0	72	GA-5	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL	204,00
PS601-0254-0001	254	30	2,8	2,0	68	GA-5	Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ	201,00
PS601-0254-0002	254	30	2,8	2,0	96	GA-5		232,00
PS601-0260-0001	260	30	2,7	2,0	68	GA-5	DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E	201,00
PS601-0260-0002	260	30	2,7	2,0	96	GA-5		232,00
PS601-0305-0001	305	30	2,8	2,0	96	GA-5	DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	268,00

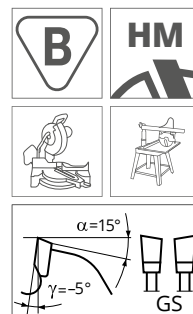
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MITER CRS2







do ukońc



- Uniwersalna tarcza do cięcia drewna miękkiego i twardego, sklejki oraz dedykowana również do obróbki materiałów drewnopochodnych pokrytych klejiną naturalną.
- BARDZO TWARDY węgiel spiekany (ULTRAFINE) o twardości 2.100 HV zapewnia większą żywotność narzędzia.
- Cienki rzaz i dysk – cecha ta powoduje, iż operatorom daje to uczucie lekkości prowadzenia piły podczas procesu cięcia.
- Zastosowanie blach z gatunkowej stali narzędziowej na dysk oraz wyspecjalizowana technologia naprężania gwarantują właściwą sztywność piły podczas pracy.
- Zaprojektowane rowki kompensacyjne zwiększają odporność dysku na wypaczenie piły pod wpływem temperatury oraz obciążenia.

PS602



INDEKS	 mm	 mm	 mm	 mm	 1 2 3...	GEOMETRIA	 do ukońc	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PS602-0216-0001	216	30	2,7	2,0	72	GS-5	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL	204,00
PS602-0216-0002	216	30	2,8	2,0	54	GS-5		171,00
PS602-0254-0001	254	30	2,7	2,0	80	GS-5	Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ	222,00
PS602-0254-0002	254	30	2,8	2,0	68	GS-5		201,00
PS602-0260-0001	260	30	2,7	2,0	80	GS-5	DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E	222,00
PS602-0260-0002	260	30	3,2	2,0	68	GS-5		206,00
PS602-0305-0001	305	30	2,8	2,0	96	GS-5	DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	268,00
PS602-0305-0002	305	30	3,2	2,0	72	GS-5		232,00



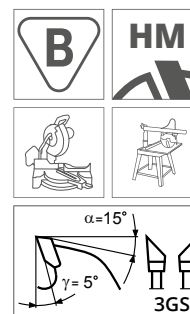
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MITER CRS3





do ukośnic



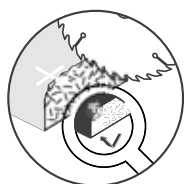
- Specjalna geometria 3GS5 umożliwia cięcie materiałów o szerokim zakresie przekrojów – od 10 mm do 130 mm w zależności od średnicy piły.
- Do szybkiego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych z perfekcyjną jakością powierzchni obrabianych – wymaganą jakość cięcia należy dostosować przez dobór odpowiedniego posuwu na pilarsce ukosowej.
- Możliwość cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta, sklejka, MDF, HDF – szczególnie zalecana do cięcia listew, ramek i antyramek, listew ościeżnic drzwi, etc.
- BARDZO TWARDY węgiel spiekany (ULTRAFINE) o twardości 2100 HV zapewni większą żywotność narzędzia.
- Zaprojektowane rowki kompensacyjne zwiększają odporność dysku na wypaczenie piły pod wpływem temperatury oraz obciążenia.

PS603



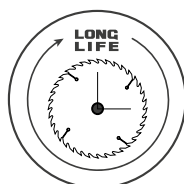
INDEKS	 mm	 mm	 mm	 mm		GEOMETRIA	 do ukośnic	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PS603-0216-0001	216	30	2,7	2,0	72	3GS5	DeWalt DW777, DW712, DW771, Festool SYM 70 E, Makita LS0815FL, Metabo KS 216 M Lasercut, KGS 216 M, KGSV 216 M, KGS 216 Plus, Milwaukee MS 216 SB, Bosch GCM 800 SJ, GCM 8 SJL	204,00
PS603-0254-0001	254	30	2,7	2,0	96	3GS5	Makita LS1040, LS1040F, Metabo KS 254 Plus, KGS 254 Plus, KGS 254 I Plus, Bosch GCM 10 SJ	232,00
PS603-0260-0001	260	30	2,7	2,0	96	3GS5	DeWalt DW711, Makita LH1040, LS1013, LF1000, LS1016L, LS1018L, Festool KS 120, KS 88 E,	232,00
PS603-0305-0001	305	30	2,7	2,0	96	3GS5	DeWalt DW718, DWS780, DW27112, D27107, Makita LH1200FL, Metabo KGS 305 M, KS 305 Plus, Milwaukee MS 304 DB, MS 305 DB, Bosch GCM 10 S, GCM 10 SD, GCM 12 GDL, GCM 12 SD, GCM 12 JL, GTM 12 JL	268,00

PIŁY HM LINII ZAG DO ZAGŁĘBIAREK



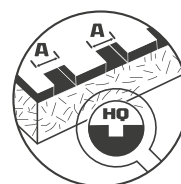
CIĘCIE BEZ WYSZCZERBIEŃ

Na ten także ważny element pracy każdego użytkownika wpływa precyzyjnie wykonany dysk i zmniejszone tolerancje wykonania piły podczas procesu produkcyjnego.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Zastosowany BARDZO TWARDY węgiel spiekany typu ULTRAFINE o twardości ponad 2100 HV – to jeszcze dłuższa satysfakcja z efektów pracy piły pomiędzy ostrzeniami.



IDEALNE ROWKOWANIE

Wysoka precyzja wykonania piły w połączeniu z użytą ząbkówką umożliwią każdemu użytkownikowi nacięcie precyzyjnych rowków w obrabianym materiale.

Zobacz na żywo
Nasze narzędzia
w akcji





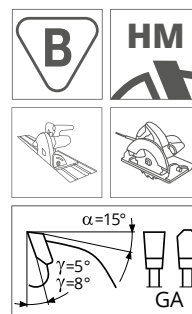
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG1 CHIPBOARD

do zagłębiarek



- BARDZO TWARDY węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV zapewnia dłuższą eksploatację piły.
- Precyzyjnie wykonany dysk wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Stosowane najczęściej podczas przecinania płyt meblowych laminowanych, paneli podłogowych, wykonywania wycięć w blatach kuchennych oraz rowkowania.
- Do precyzyjnego cięcia, nacinania (rowkowania) materiałów drewnopochodnych takich jak: płyta wiórowa, laminat, MDF.

PS662



INDEKS						GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		do zagłębiarek	
PS662-0160-0001	160	20	2,2	1,6	56	GA5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	165,90
PS662-0160-0002	160	20	2,2	1,6	48	GA8	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	150,80
PS662-0160-0003	160	30	2,2	1,6	60	GA5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55	173,10
PS662-0165-0001	165	20	1,8	1,4	48	GA8	Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K	158,50
PS662-0210-0001	210	30	2,2	1,6	52	GA5	FESTOOL TS 75	164,00

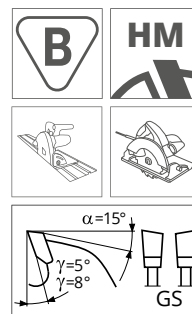
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG2 WOOD

do zagłębiarek



- BARDZO TWARDY węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV zapewnia dłuższą eksploatację piły.
- Precyzyjnie wykonany dysk wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Do precyzyjnego cięcia poprzecznego i nacinania drewna (w tym drewna egzotycznego), materiałów drewnopochodnych z klejinami naturalnymi oraz sklejkę.
- Stosowane najczęściej podczas przecinania płyt meblowych fornirowanych, deski podłogowej, przycinania drzwi na długość, wykonywania wycięć oraz frezowania dokładnych rowków w belkach.

PS664



INDEKS						GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		do zagłębiarek	
PS664-0160-0001	160	20	2,2	1,6	48	GS8	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	150,80
PS664-0160-0002	160	20	2,2	1,6	56	GS5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	165,90
PS664-0160-0003	160	30	2,2	1,6	56	GS5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55	165,90
PS664-0165-0001	165	20	1,8	1,4	48	GS8	Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K	158,50
PS664-0210-0001	210	30	2,2	1,6	52	GS5	FESTOOL TS 75	164,00



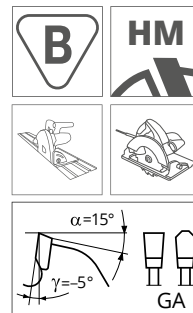
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG3 SPECIAL

do zagłębiarek



- **BARDZO TWARDY** węgiel spiekany ULTRAFINE o twardości 2100 HV zapewnia dłuższą eksploatację piły.
- Precyzyjnie wykonany dysk wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Dedykowane do precyzyjnego cięcia i nacinania materiałów kompozytowych typu: corian, kerrock, staron oraz listew drewnopochodnych i profili aluminiowych (ścianka o grubości maks. 1,5 mm).
- Stosowane najczęściej podczas przecinania i wykonywania otworów w blatach kuchennych, przycinania wewnętrznych i zewnętrznych paneli ściennych oraz rowkowania.

PS666



INDEKS						GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		do zagłębiarek	
PS666-0160-0001	160	20	2,2	1,6	48	GA-5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	150,80
PS666-0160-0002	160	20	2,2	1,6	56	GA-5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	165,90
PS666-0160-0003	160	30	2,2	1,6	56	GA-5	FESTOOL TS 55 R, TSC 55	165,90

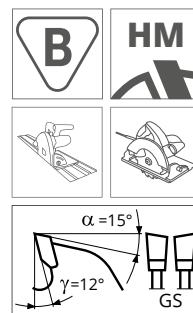
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ZAG4 STANDARD

do zagłębiarek



- Precyzyjnie wykonany dysk oraz szlif płytki HM wpływa na bardzo stabilną pracę tarczy oraz pozwala uzyskać większą żywotność narzędzia.
- Piły o uniwersalnym zastosowaniu, średniej ilości zębów – wykonane w technologii pił przemysłowych.
- Dedykowane do cięcia wzdłużnego i poprzecznego elementów z drewna klejonego, płyt stolarskich oraz drewna litego.
- Stosowane podczas przycinania drzwi na długość, wykonywania wycięć oraz do frezowania rowków w drewnie.

PS668



INDEKS						GEOMETRIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		do zagłębiarek	
PS668-0160-0001	160	20	2,2	1,6	36	GS12	FESTOOL TS 55 R, TSC 55, AEG TS 55 E	121,00
PS668-0160-0002	160	30	2,2	1,6	36	GS12	FESTOOL TS 55 R, TSC 55	121,00
PS668-0165-0001	165	20	2,2	1,6	36	GS12	Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DWS520K	121,00
PS668-0210-0001	210	30	2,2	1,6	42	GS12	FESTOOL TS 75	135,80

PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE DO CIĘCIA DREWNA



OCHRONA DYSKU

Produkowane piły pokryte są warstwą ochronną zwiększającą trwałość na czynniki zewnętrzne tworząc warstwę antykorozyjną.



WŁASNOŚCI ANTYADHEZYJNE

Lepsze własności antyadhezyjne umożliwiające szybsze usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni piły, powstałe podczas obróbki drewna świeżego, szczególnie mocno zażywiczonego.



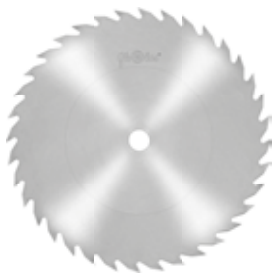
ZWIĘKSZONA TRWAŁOŚĆ

Zwiększona trwałość narzędzia podczas eksploatacji na świeżym powietrzu, pod wiatami, w halach produkcyjnych o dużej wilgotności powietrza a także na etapie magazynowania.



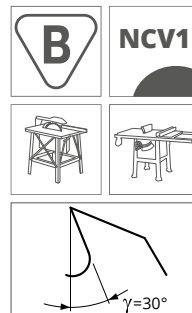
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE LA CYNKOWANE

do cięcia wzdłużnego drewna



- Warstwa ochronna zwiększająca trwałość na czynniki zewnętrzne tworząc powierzchnię antykorozyjną.
- Dysk z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Wysoka równomierność i symetria ostrzy pozwala na prostoliniowe prowadzenie piły podczas procesów skrawania.
- Precyzja ostrzenia zębów oraz dedykowane rozwarście – większe rozwarście dla pił do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego i wilgotnego (świeżego).
- Cięcie drewna miękkiego wzdłuż słoju drewna.

PT111



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			
PT111-0250-0001	250	30	2,0	36	73,08	
PT111-0300-0002	300	30	2,5	30	93,84	
PT111-0350-0002	350	30	2,5	36	112,99	
PT111-0400-0001	400	30	3,2	36	150,01	
PT111-0450-0001	450	30	3,2	36	172,27	

Produkt na zamówienie

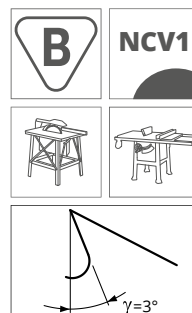
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE KB CYNKOWANE

do cięcia poprzecznego drewna



- Warstwa ochronna zwiększająca trwałość na czynniki zewnętrzne tworząc powierzchnię antykorozyjną.
- Dysk z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Wysoka równomierność i symetria ostrzy pozwala na prostoliniowe prowadzenie piły podczas procesów skrawania.
- Precyzja ostrzenia zębów oraz dedykowane rozwarście – mniejsze rozwarście do cięcia poprzecznego drewna twardego i suchego.
- Cięcie drewna miękkiego i twardego w poprzek słoju drewna.

PT151



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			
PT151-0250-0001	250	30	2,0	48	78,96	
PT151-0300-0001	300	30	2,5	60	101,33	
PT151-0350-0001	350	30	2,5	60	116,97	
PT151-0400-0001	400	30	3,2	60	155,72	
PT151-0450-0001	450	30	3,2	60	177,03	

Produkt na zamówienie



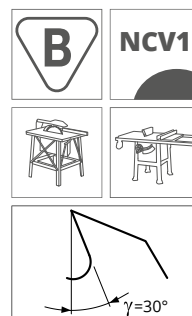
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE LA





do cięcia wzdłużnego drewna



- Tarcze z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Proces wycinania dysku realizowany techniką laserową wpływa na wysoką dokładność wykonania pił.
- Precyzja ostrzenia zębów oraz dedykowane rozwarście – większe rozwarście dla pił do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego i wilgotnego (świeżego).
- Wykonywane także w wersjach ze szczelinami kompensacyjnymi oraz specjalnymi wycięciami, które zmniejszają wpływ temperatury na sztywność dysku.
- Do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego m.in. na popularnych pilarkach stołowych.

PT110



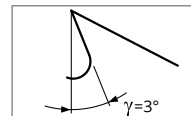
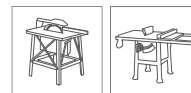
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		
PT110-0115-0001	115	22,2	1,0	36	37,60
PT110-0125-0002	125	22	1,0	36	39,40
PT110-0125-0005	125	22,2	1,0	36	39,40
PT110-0125-0006	125	22,2	1,2	36	43,00
PT110-0160-0003	160	20	1,6	36	48,60
PT110-0180-0002	180	20	1,6	36	50,50
PT110-0180-0001	180	30	1,6	36	50,50
PT110-0200-0003	200	30	1,2	36	50,50
PT110-0200-0001	200	30	1,6	36	56,10
PT110-0200-0002	200	30	2,0	36	63,40
PT110-0200-0004	200	30	2,5	36	67,30
PT110-0250-0001	250	30	1,6	36	63,40
PT110-0250-0002	250	30	2,0	36	70,90
PT110-0250-0003	250	30	2,5	36	76,50
PT110-0300-0001	300	30	2,0	30	91,40
PT110-0300-0002	300	30	2,5	30	93,30
PT110-0300-0003	300	30	3,2	30	106,20
PT110-0315-0001	315	30	2,0	30	95,10
PT110-0315-0004	315	30	2,5	30	96,90
PT110-0315-0006	315	30	3,2	24	108,20
PT110-0315-0002	315	30	3,2	30	108,20
PT110-0315-0005	315	90	3,2	24	108,20
PT110-0350-0001	350	30	2,0	36	106,20
PT110-0350-0002	350	30	2,5	36	111,80
PT110-0350-0008	350	30	3,2	24	123,00
PT110-0350-0003	350	30	3,2	36	123,00
PT110-0350-0009	350	30	3,5	36	126,70
PT110-0350-0005	350	90	3,5	24	126,70
PT110-0400-0001	400	30	2,0	36	130,90
PT110-0400-0002	400	30	2,5	36	135,00
PT110-0400-0016	400	30	2,8	36	140,60
PT110-0400-0006	400	30	3,2	24	148,00
PT110-0400-0003	400	30	3,2	36	148,00
PT110-0400-0004	400	30	3,5	36	149,00
PT110-0450-0001	450	30	2,5	36	153,10
PT110-0450-0004	450	30	3,5	24	175,20
PT110-0450-0003	450	30	3,2	36	167,90
PT110-0450-0005	450	30	3,5	36	175,20
PT110-0500-0001	500	30	2,5	36	178,70
PT110-0500-0004	500	30	3,2	36	204,70
PT110-0500-0005	500	30	3,5	36	217,60
PT110-0550-0001	550	30	3,2	48	282,00
PT110-0550-0002	550	30	3,5	48	293,00
PT110-0630-0001	630	40	3,5	36	334,00
PT110-0630-0002	630	40	4,0	36	343,20
PT110-0710-0001	710	40	4,0	36	442,70
PT110-0800-0002	800	40	4,5	36	611,30
PT110-0900-0003	900	40	5,0	56	870,00
PT110-1000-0003	1000	40	5,0	56	1 109,40





**PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE KB**

do cięcia poprzecznego drewna



- Proces wycinania dysku realizowany techniką laserową wpływa na wysoką dokładność wykonania pił.
- Tarcze z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Precyzyjne ostrzenia zębów oraz dedykowane rozzarcie – mniejsze rozzarcie do cięcia poprzecznego drewna twardego i suchego.
- Wykonywane także w wersjach ze szczelinami kompensacyjnymi oraz specjalnymi wycięciami, które zmniejszają wpływ temperatury na sztywność dysku.
- Dedykowane do cięcia poprzecznego drewna miękkiego i twardego, w tym drewna opałowego.

PT150

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		
PT150-0100-0001	100	20	1,0	60	37,40
PT150-0115-0002	115	22,2	1,0	60	37,40
PT150-0125-0005	125	22,2	1,0	60	39,10
PT150-0160-0002	160	20	1,6	60	50,20
PT150-0180-0002	180	30	1,6	60	52,10
PT150-0200-0002	200	30	1,6	60	57,60
PT150-0200-0001	200	30	2,0	60	64,70
PT150-0250-0002	250	30	1,6	48	64,70
PT150-0250-0001	250	30	2,0	48	73,10
PT150-0250-0003	250	30	2,5	48	78,50
PT150-0300-0001	300	30	2,0	60	97,10
PT150-0300-0002	300	30	2,5	60	98,00
PT150-0315-0001	315	30	2,0	48	97,00
PT150-0315-0002	315	30	2,5	48	98,00
PT150-0315-0003	315	30	3,2	48	109,20
PT150-0350-0003	350	30	2,0	60	107,30
PT150-0350-0001	350	30	2,5	60	112,90
PT150-0350-0002	350	30	3,2	60	123,90
PT150-0400-0001	400	30	2,0	60	131,00
PT150-0400-0002	400	30	2,5	60	138,30
PT150-0400-0003	400	30	3,2	60	149,80
PT150-0450-0001	450	30	2,5	60	155,50
PT150-0450-0002	450	30	3,2	60	168,40
PT150-0500-0002	500	30	2,5	60	181,20
PT150-0500-0001	500	30	3,2	60	206,70
PT150-0500-0003	500	30	3,2	84	212,10
PT150-0500-0004	500	30	3,5	60	219,50
PT150-0550-0001	550	30	3,2	84	285,20
PT150-0630-0003	630	40	3,5	84	338,70
PT150-0630-0001	630	40	4,0	84	347,50
PT150-0710-0002	710	40	4,0	84	434,90



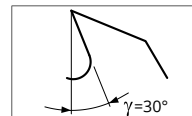
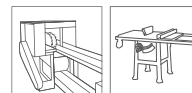
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE WA






do cięcia wzdłużnego drewna



- Tarcze z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie o równomiernej twardości i sztywności na całej płaszczyźnie.
- Proces wycinania dysku realizowany techniką laserową wpływa na wysoką dokładność wykonania pił.
- Piły z uzębieniem grupowym przeznaczone do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego.
- Stosowane na trakach dwupółowych, często pracują w układzie wielopił.

PT140



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			
PT140-0350-0001	350	30	3,2	6x4		131,20
PT140-0400-0001	400	30	3,2	6x4		155,90
PT140-0400-0002	400	50	3,2	6x4		155,90
PT140-0450-0003	450	30	3,2	6x4		178,70
PT140-0450-0001	450	50	3,2	6x4		178,70
PT140-0500-0003	500	30	3,5	8x5		227,80
PT140-0630-0001	630	40	4,0	8x5		359,50
PT140-0630-0002	630	40	4,0	8x5	F	380,00
PT140-0710-0002	710	40	4,5	8x5	F	502,70
PT140-0800-0014	800	40	4,0	8x5	F	614,50
PT140-0800-0001	800	40	4,5	8x5		595,70
PT140-0800-0003	800	40	4,5	8x5	F	636,80
PT140-0800-0006	800	40	5,0	8x5	F	679,70
PT140-0800-0008	800	65	5,0	8x5	F	679,70
PT140-0900-0001	900	40	5,0	8x5		849,00
PT140-0900-0010	900	40	5,0	8x5	F	921,50
PT140-1000-0007	1000	40	5,5	8x5	F	1 295,30



PIŁY TAŚMOWE

do cięcia drewna świeżego na trakach taśmowych



- BARAKUDA Q i PIRANIA Q, piły w których szlifowane zęby i grzbiet oraz kalibrowane i rozwierane ostrza są gwarancją cichej i stabilnej pracy.
- Specjalistyczna obróbka cieplna pił taśmowych serii Q zwiększa elastyczność i wytrzymałość taśmy.
- Seria BARAKUDA PREMIUM zalecana do cięcia drewna zmrożonego.
- Seria PIRANIA Plus to piły z wysokiej jakości stali narzędziowej chromowo-niklowej, z dodatkami molibdenu i wanadu o twardości 44-46 HRC.
- Do cięcia wszystkich gatunków drewna świeżego na trakach taśmowych.
- Piły taśmowe z podziałką uzębienia t = 22 mm.

PA

Mo > V

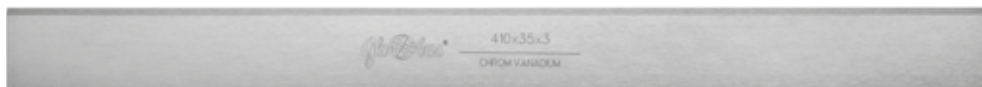
Cr-Ni
Mo + V

CrV

INDEKS				SERIA	INFO	CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			PLN
PA510-4005-0013	4005	35	1,1	BARAKUDA Q	HORS - hartowana, ostrzona, rozwierana, szlifowana	73,00
PA510-4005-0003	4005	35	1,1	BARAKUDA PREMIUM	HOR - hartowana, ostrzona, rozwierana	69,60
PA510-4005-0005	4005	40	1,1	BARAKUDA PREMIUM	HOR - hartowana, ostrzona, rozwierana	79,50
PA410-4005-0013	4005	35	1,1	PIRANIA Q	HORS - hartowana, ostrzona, rozwierana, szlifowana	71,00
PA410-4005-0003	4005	35	1,1	PIRANIA PLUS	HOR - hartowana, ostrzona, rozwierana	67,60
PA410-4005-0005	4005	40	1,1	PIRANIA PLUS	HOR - hartowana, ostrzona, rozwierana	79,50
PA310-4005-0002	4005	35	1,1	ORKA PLUS	HOR - hartowana, ostrzona, rozwierana	53,60
PA310-4005-0004	4005	40	1,1	ORKA PLUS	HOR - hartowana, ostrzona, rozwierana	64,10
PA320-4005-0002	4005	35	1,1	ORKA PLUS	OR - ostrzona, rozwierana	49,00

NOŻE STRUGARSKIE NCV1

do wyrównywania/planowania drewna



- Twardość noża – ok. 52 HRC.
- Wysoka precyzja wykonania noża wpływa na jego wyważenie i stabilną pracę w głowicy na wysokich obrotach.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego.

NS110

NCV1

1
klasa dokładności

INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			szk.	PLN
NS110-0130-0001	130	30	3,0	38°		3	12,20
NS110-0205-0001	205	35	3,0	38°		3	15,10
NS110-0255-0001	255	35	3,0	38°		3	18,20
NS110-0260-0001	260	20	3,0	38°		3	18,20
NS110-0305-0001	305	30	3,0	38°		3	20,20
NS110-0305-0002	305	35	3,0	38°		3	21,20
NS110-0355-0001	355	35	3,0	38°		3	23,80
NS110-0410-0002	410	30	3,0	38°		3	24,20
NS110-0410-0001	410	35	3,0	38°		3	25,50
NS110-0510-0002	510	30	3,0	38°		3	30,70
NS110-0510-0001	510	35	3,0	38°		3	31,70
NS110-0610-0001	610	30	3,0	38°		3	35,30
NS110-0610-0002	610	35	3,0	38°		3	37,50
NS110-0640-0002	640	30	3,0	38°		3	37,60
NS110-0640-0001	640	35	3,0	38°		3	39,00
NS110-0710-0001	710	35	3,0	38°		3	46,50
NS110-0810-0001	810	35	3,0	38°		3	53,10



NOŻE DO STRUGAREK EXTRA CHROM

do wyrównywania/planowania drewna

NS120

ECH

1
klasa
dokładności



- Twardość noża: 57–59 HRC.
- Noże wykonane ze stali narzędziowej o zwiększonej zawartości chromu.
- Wysoka precyzja wykonania noża wpływa na jego wyważenie i stabilną pracę na wysokich obrotach.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	PLN
NS120-0305-0001	305	35	3,0	38°	3	26,20
NS120-0355-0001	355	35	3,0	38°	3	29,10
NS120-0410-0001	410	35	3,0	38°	3	32,20
NS120-0510-0001	510	35	3,0	38°	3	35,20
NS120-0610-0001	610	35	3,0	38°	3	42,90
NS120-0640-0001	640	35	3,0	38°	3	48,90
NS120-0710-0001	710	35	3,0	38°	3	62,60
NS120-0810-0001	810	35	3,0	38°	3	67,20

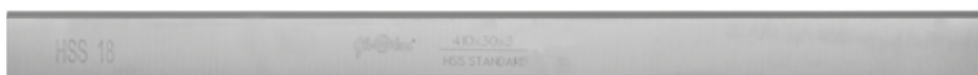
NOŻE DO STRUGAREK HSS STANDARD

do wyrównywania/planowania drewna

NS135

HSS
STANDARD

2
klasa
dokładności



- Wysoka twardość noża ok. 59–62 HRC.
- Noże wykonywane w II klasie dokładności.
- Wykonane ze stali szybko tnącej HSS.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	PLN
NS135-0410-0001	410	30	3,0	43°	3	61,20
NS135-0410-0002	410	35	3,0	43°	3	68,40
NS135-0510-0002	510	30	3,0	43°	3	66,40
NS135-0510-0001	510	35	3,0	43°	3	72,00
NS135-0610-0003	610	30	3,0	43°	3	89,40
NS135-0610-0001	610	35	3,0	43°	3	98,80
NS135-0640-0002	640	30	3,0	43°	3	100,60
NS135-0640-0001	640	35	3,0	43°	3	104,40
NS135-0710-0001	710	35	3,0	43°	3	116,80
NS135-0810-0001	810	35	3,0	43°	3	135,60



NOŻE DO STRUGAREK HSS PREMIUM

do wyrównywania/planowania drewna i materiałów drewnopochodnych

NS130



- Bardzo wysoka twardość noża ok. 62–64 HRC.
- Noże strugarskie HSS PREMIUM wykonane ze stali szybkotnącej SW7M – stal o dobrej ciągliwości, uderności i odporności na ścieranie.
- Wysoka wytrzymałość i dobre właściwości tnące dzięki zbilansowanemu składowi chemicznemu.
- Używane głównie w przemyśle meblarskim, w ciągłych procesach produkcyjnych.
- Do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego oraz tworzyw drewnopochodnych.

INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		szt.	PLN
NS130-0130-0002	130	30	3,0	43°	4	28,40
NS130-0130-0001	130	35	3,0	43°	4	30,50
NS130-0150-0001	150	30	3,0	43°	4	30,50
NS130-0160-0007	160	30	3,0	43°	4	35,30
NS130-0160-0003	160	35	3,0	43°	4	38,80
NS130-0180-0001	180	30	3,0	43°	4	37,20
NS130-0180-0002	180	35	3,0	43°	4	40,90
NS130-0200-0002	200	30	3,0	43°	4	41,10
NS130-0230-0001	230	30	3,0	43°	4	44,70
NS130-0230-0002	230	35	3,0	43°	4	48,50
NS130-0255-0001	255	35	3,0	43°	4	50,20
NS130-0260-0001	260	20	3,0	43°	4	46,50
NS130-0305-0002	305	30	3,0	43°	4	55,00
NS130-0305-0001	305	35	3,0	43°	4	58,40
NS130-0310-0003	310	35	3,0	43°	3	58,70
NS130-0355-0001	355	35	3,0	43°	3	70,30
NS130-0410-0001	410	30	3,0	43°	3	79,30
NS130-0410-0002	410	35	3,0	43°	3	88,90
NS130-0510-0002	510	30	3,0	43°	3	86,30
NS130-0510-0001	510	35	3,0	43°	3	93,20
NS130-0610-0003	610	30	3,0	43°	3	115,90
NS130-0610-0001	610	35	3,0	43°	3	128,10
NS130-0640-0002	640	30	3,0	43°	3	130,60
NS130-0640-0001	640	35	3,0	43°	3	135,50

FREZY TRZPIENIOWE

DO FREZAREK GÓRNOWRZECIONOWYCH I CNC



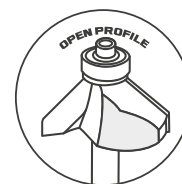
WĘGLIK SPIEKANY

Najwyższej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność narzędzia. To również lepsza jakość obrabianej powierzchni oraz brak konieczności stosowania dodatkowej obróbki szlifierskiej.



PRECYZYJNY SZLIF PŁYTKI

Ostrzenie wysokiej jakości węglików HM odbywa się na zautomatyzowanych ostrzarkach CNC. Dzięki temu procesowi płytki zyskują doskonałą gładkość, co wpływa na wzrost skuteczności oraz żywotności narzędzia.



OTWARTE PROFILE KORPUSÓW

Otwarty korpus frezu poprawia jakość obrabianej powierzchni. Daje możliwość stosowania większych posuwów, zmniejsza opory skrawania oraz ułatwia lepsze odprowadzenie wiórów poprzez wykorzystanie większej przestrzeni między zębami.

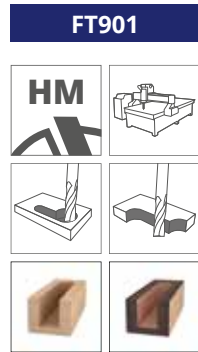


FREZY CNC PREMIUM

proste jednopłytkowe z możliwością wiercenia



- Frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.



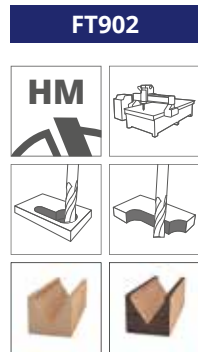
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT901-0606-0001	6	20	57	6	38,20
FT901-0806-0001	8	20	53	6	41,00
FT901-0808-0001	8	20	56	8	41,00
FT901-0808-0002	8	30	66	8	53,60
FT901-0808-0003	8	35	71	8	57,50
FT901-0812-0001	8	30	76	12	53,60
FT901-1012-0001	10	30	76	12	48,70
FT901-1212-0001	12	40	83	12	66,80
FT901-1612-0001	16	35	73	12	76,40
FT901-1812-0001	18	35	73	12	81,70
FT901-2012-0001	20	35	73	12	92,80

FREZY CNC PREMIUM

fazujące



- Frezowanie, fazowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.). Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.



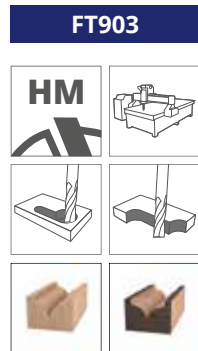
INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	°	mm	mm	PLN
FT902-1208-0001	12,7	10,9	60°	48,0	8	50,60
FT902-1508-0001	15,1	18,2	45°	55,0	8	59,40
FT902-1212-0001	12,7	10,9	60°	59,0	12	51,20
FT902-2212-0001	22,2	26,8	45°	69,8	12	69,10

FREZY CNC PREMIUM

zaokrąglające z ostrzem prowadzącym



- Frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	PLN
FT903-0606-0001	6,4	7	3,2	45,0	6	44,90
FT903-0706-0001	8	7,5	4	45,5	6	48,90
FT903-1208-0001	12,7	9,5	6,4	43,5	8	57,50



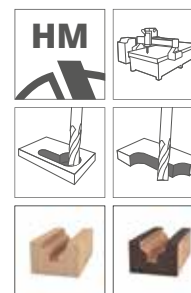
FREZY CNC PREMIUM






zaokrąglające



- Frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC.

FT904



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	PLN
FT904-0606-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	6	40,70
FT904-0608-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	8	40,70
FT904-0708-0001	8,0	8	2,8	44,6	8	40,70
FT904-1208-0001	12,7	10	6,4	41,9	8	44,20
FT904-1508-0001	15,9	11	8	43,0	8	51,20
FT904-1908-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	8	59,00

FREZY CNC PREMIUM






fazujące z łożyskiem dolnym



- Fazowanie, frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC.

FT905



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm		mm	mm	PLN
FT905-2408-0001	24,3	8	45°	51,2	8	61,70
FT905-3508-0001	35,5	15,9	45°	58,2	8	75,40
FT905-4412-0001	44,4	22,2	45°	68,2	12	92,30

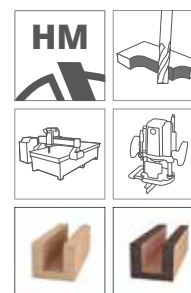
FREZY CNC PREMIUM





proste dwupłytkowe



- Frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC.

FT906



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT906-0606-0001	6	20	57	6	40,70
FT906-0806-0001	8	26	63	6	35,10
FT906-1006-0001	10	30	63	6	39,90
FT906-0608-0001	6	20	58	8	32,70
FT906-0808-0001	8	26	63	8	39,60
FT906-1008-0001	10	30	63	8	39,90
FT906-1212-0001	12	30	74	12	37,60
FT906-1212-0002	12	38	81	12	60,00
FT906-1212-0003	12	50	95	12	73,00

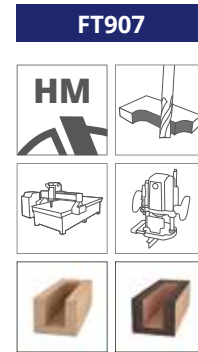






FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia



- Frezowanie szerokich rowków, wiercenie w drewnie litym miękkim i twardym oraz do obróbki materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
FT907-2212-0001	22	17	55	12	61,20
FT907-3412-0001	34	20	58	12	77,50





FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe



- Frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.



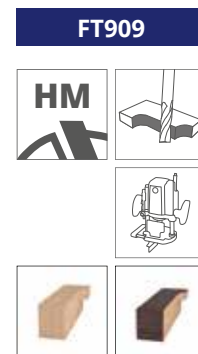
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
FT908-1212-0001	12,0	30	73	12	57,80





FREZY CNC PREMIUM

proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym



- Frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
FT909-0908-0001	9,5	38	80,0	8	70,10
FT909-1212-0001	12,7	50,8	103,3	12	93,30



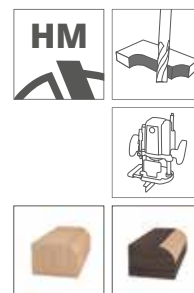
■ FREZY CNC PREMIUM






zaokrąglające z łożyskiem dolnym



- Zaokrąglanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC.

FT910



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	PLN
FT910-1408-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	52,00
FT910-2008-0001	20,6	8	4	49,5	8	58,40
FT910-2508-0001	25,4	11	6,4	52,5	8	69,10
FT910-2808-0001	28,6	12,7	8	54,2	8	83,90
FT910-3112-0001	31,7	16	9,5	63,5	12	91,10
FT910-3812-0001	38,1	19	12,7	66,5	12	100,40

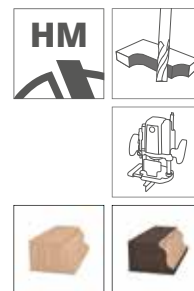
■ FREZY CNC PREMIUM






kształtowe z łożyskiem dolnym



- Frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC.

FT911



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	PLN
FT911-2208-0001	22,2	8	2,4	49,7	8	60,90
FT911-3408-0001	34,9	15,7	5,6	57,3	8	88,30
FT911-5312-0001	54	27	10,3	74,7	12	145,50
FT911-8812-0001	88,9	44	19,1	100,0	12	177,50

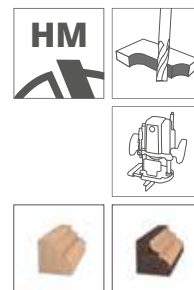
■ FREZY CNC PREMIUM






kształtowe z łożyskiem dolnym



- Frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF0, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC.

FT912



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	PLN
FT912-2508-0001	25,4	12,7	3,2	54,7	8	96,20
FT912-3108-0001	31,8	15,9	6,4/4,8	57,0	8	118,30
FT912-4412-0001	44,5	20	8	67,7	12	144,90

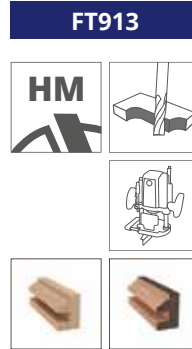


FREZY CNC PREMIUM

do ramek drzwi meblowych



- Frezowanie ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli i drzwi, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.



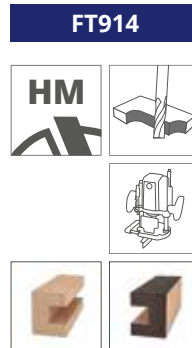
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT913-3308-0001	33,9	25,4	67,4	8	165,30
FT913-3308-0002	33,9	25,4	67,4	8	165,30

FREZY CNC PREMIUM

do rowkowania z frezem nasadzonym rowkującym



- Rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB itp.).
- Wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia.
- Zastosowane otwarte profile korpusów zmniejszają opory skrawania i ułatwiają lepsze/szybsze odprowadzenie wióra.
- Stosowane na frezarkach górnowrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC.

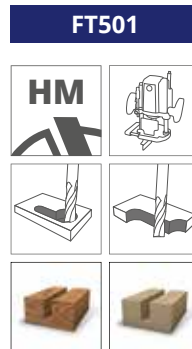


INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT914-4008-0001	40	2	58	8	70,10
FT914-4008-0002	40	3	58	8	81,80
FT914-4008-0003	40	4	58	8	93,50
FT914-4008-0004	40	5	58	8	105,10

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE JEDNOPLYTKOWE



- Do frezowania/rowkowania w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom, ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT501-0008-0001	3	10	49,5	8	23,10
FT501-0006-0002	4	10	49,5	6	20,50
FT501-0008-0004	4	10	49,5	8	20,50
FT501-0008-0005	5	10	49,5	8	21,80
FT501-0006-0001	4	15	54,5	6	23,10
FT501-0008-0002	4	15	56,5	8	23,10
FT501-0008-0003	5	15	49,5	8	24,30

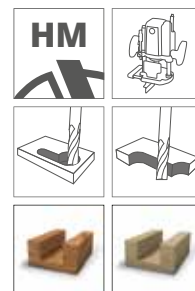


■ FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE



- Do frezowania / rowkowania w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnoprzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbkowych.

FT502



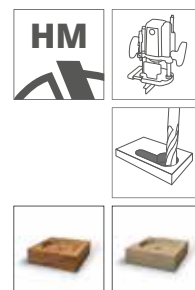
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT502-0008-0009	6	19	58	8	30,60
FT502-0008-0010	8	19	57	8	28,10
FT502-0008-0011	10	19	52	8	31,90
FT502-0008-0012	14	19	53	8	33,20
FT502-0008-0013	16	19	53	8	34,40
FT502-0008-0001	8	30	67	8	30,60
FT502-0008-0002	10	30	63	8	34,40
FT502-0008-0003	12	30	63	8	35,80
FT502-0008-0004	14	30	63	8	37,00
FT502-0008-0005	15	30	63	8	39,60
FT502-0008-0006	16	30	63	8	39,60
FT502-0008-0007	18	30	63	8	45,90
FT502-0008-0008	20	30	63	8	68,70
FT502-0012-0001	8	30	74	12	48,50
FT502-0012-0002	10	30	74	12	49,80
FT502-0012-0003	12	38,1	81	12	58,70
FT502-0012-0004	14	38,1	76	12	61,20
FT502-0012-0005	16	38,1	76	12	66,20

■ WIERTŁA PUSZKOWE



- Do frezowania / wiercenia otworów w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom, ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnoprzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbkowych.

FT503



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT503-0010-0001	20	15,5	78,0	10	66,90
FT503-0010-0002	25	15,5	78,0	10	76,90
FT503-0010-0003	35	15,5	80,5	10	132,20
FT503-0010-0004	40	15,5	80,5	10	144,80



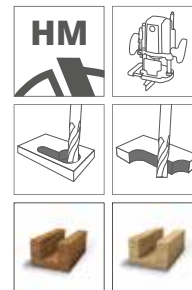
FREZY TRZIPIENIOWE PROSTE DWUPLYTKOWE

z możliwością wiercenia



- Do frezowania /rowkowania/ wiercenia w drewnie litym miękkim i twardym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnwrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

FT504



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT504-0008-0001	12	20	52	8	69,40
FT504-0012-0001	16	30	63	12	90,70
FT504-0012-0002	19	30	63	12	100,80

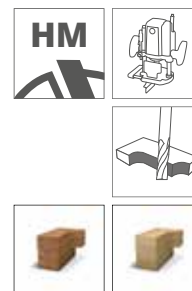
FREZY TRZIPIENIOWE PROSTE DWUPLYTKOWE

z łożyskiem dolnym



- Do frezowania drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnwrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

FT505



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT505-0008-0001	8	30	74,5	8	64,40
FT505-0012-0001	12	38,1	89,0	12	89,60

FREZY TRZIPIENIOWE FAZUJĄCE

z łożyskiem dolnym



- Do frezowania/fazowania krawędzi drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnwrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.

FT506



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT506-0008-0001	31	12,7	54,5	8	80,70
FT506-0008-0002	35,5	15,9	58,5	8	94,50

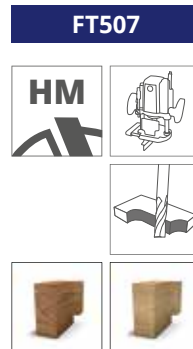


FREZY TRZPIENIOWE PROSTE

z łożyskiem dolnym – długie



- Do frezowania grubszych/wyższych elementów z drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.



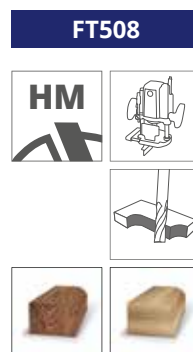
INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	PLN
FT507-0008-0001	9,5	38	80,0	8	89,60
FT507-0012-0001	12,7	50,8	103,3	12	100,80

FREZY TRZPIENIOWE ZAOKRĄGLAJĄCE

z łożyskiem dolnym



- Do frezowania / zaokrąglania krawędzi drewna litego miękkiego i twardego.
- Frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym.
- Dedykowane nie tylko profesjonalistom ale i majsterkowiczom do prac remontowych w domu i ogrodzie.
- Przeznaczone do większości frezarek górnowrzecionowych na rynku.
- Stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych.



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	PLN
FT508-0008-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	41,80
FT508-0008-0002	15,9	6,4	3,2	46,0	8	50,50
FT508-0008-0003	25,4	11	6,4	52,5	8	99,60
FT508-0008-0004	31,8	16	9,5	57,5	8	112,10
FT508-0008-0005	38,1	19	12,7	60,5	8	124,80
FT508-0012-0001	44,5	21,5	15,9	69,0	12	138,60
FT508-0012-0002	50,8	25	19,1	72,5	12	144,80

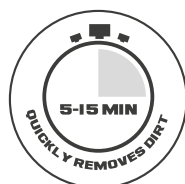
GO CLEANER

PŁYN DO MYCIA I CZYSZCZENIA
NARZĘDZI ORAZ MASZYN



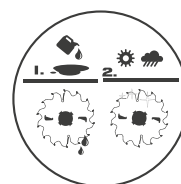
NEW FORMULA

Wyprodukowany na bazie zasadowej zawiera związki powierzchniowo-czynne – to środek silnie nawilżający oraz silnie penetrujący zabrudzenia. Jest on jednocześnie środkiem łagodnym dla czyszczonej powierzchni, m.in.: plastiku, aluminium, gumowych uszczelek.



SZYBKOŚĆ DZIAŁANIA

Trudne do usunięcia zabrudzenia ropopochodne i żywiczne usuwa w 15 minut – wystarczy spryskać bezpośrednio czyszczonej powierzchnię i pozostawić na czas od 5 do 15 minut, aby płyn GO Cleaner rozpuścił wszelkie zabrudzenia a następnie przetrzeć szmatką zbierając rozpuszczone warstwy brudu.



JEDEN PŁYN DWA ZDANIA

GO Cleaner jest płynem dwu zadaniowym: pierwszym zadaniem jest oddzielenie zabrudzenia od czyszczonej powierzchni, a drugim zabezpieczenie czyszczonej powierzchni przed czynnikami zewnętrznymi.



■ GO CLEANER

płyn do mycia i czyszczenia narzędzi oraz maszyn

TO100



- Usuwa żywicę oraz wszelkie zabrudzenia ropopochodne (łagodny dla czyszczonej powierzchni, m.in.: plastiku, aluminium, gumowych uszczelek).
- Dedykowany do czyszczenia pił tarczowych, frezów, głowic, wiertła, a w szczególności tych narzędzi, które wykorzystywane są w procesach skrawania drewna świeżego.
- Skuteczny w czyszczeniu elementów tnących elektronarzędzi stosowanych w ogrodnictwie, typu piły spalinowe łańcuchowe, kosiarki spalinowe, podkaszarki - nie zaleca się stosowania płynu GO Cleaner na rozgrzane elementy.
- Najlepsze efekty daje metoda zanurzeniowa: zanurzyć czyszczony przedmiot w płynie GO Cleaner na czas od 15 do 30 minut, następnie należy go wyciągnąć i przetrzeć szmatką zbierając rozpuszczone zabrudzenia - dotyczy narzędzi typu: piły, frezy, głowice, wiertła.
- Przy mniejszych zabrudzeniach płyn GO Cleaner można rozcieńczyć w stosunku 1:1, maksymalnie 1:2, ale w tym przypadku czas reakcji na zabrudzenia wydłuża się - zalecamy stosować go w postaci nierozcieńczonej.

INDEKS	INFO			CENA NETTO ZA 1 SZT.
TO100-0000-0500	Płyn GO Cleaner 500 ml	szt 1	szt 10	PLN 18,00
TO100-0010-0000	Płyn GO Cleaner 10 L	szt 1	szt 1	240,00



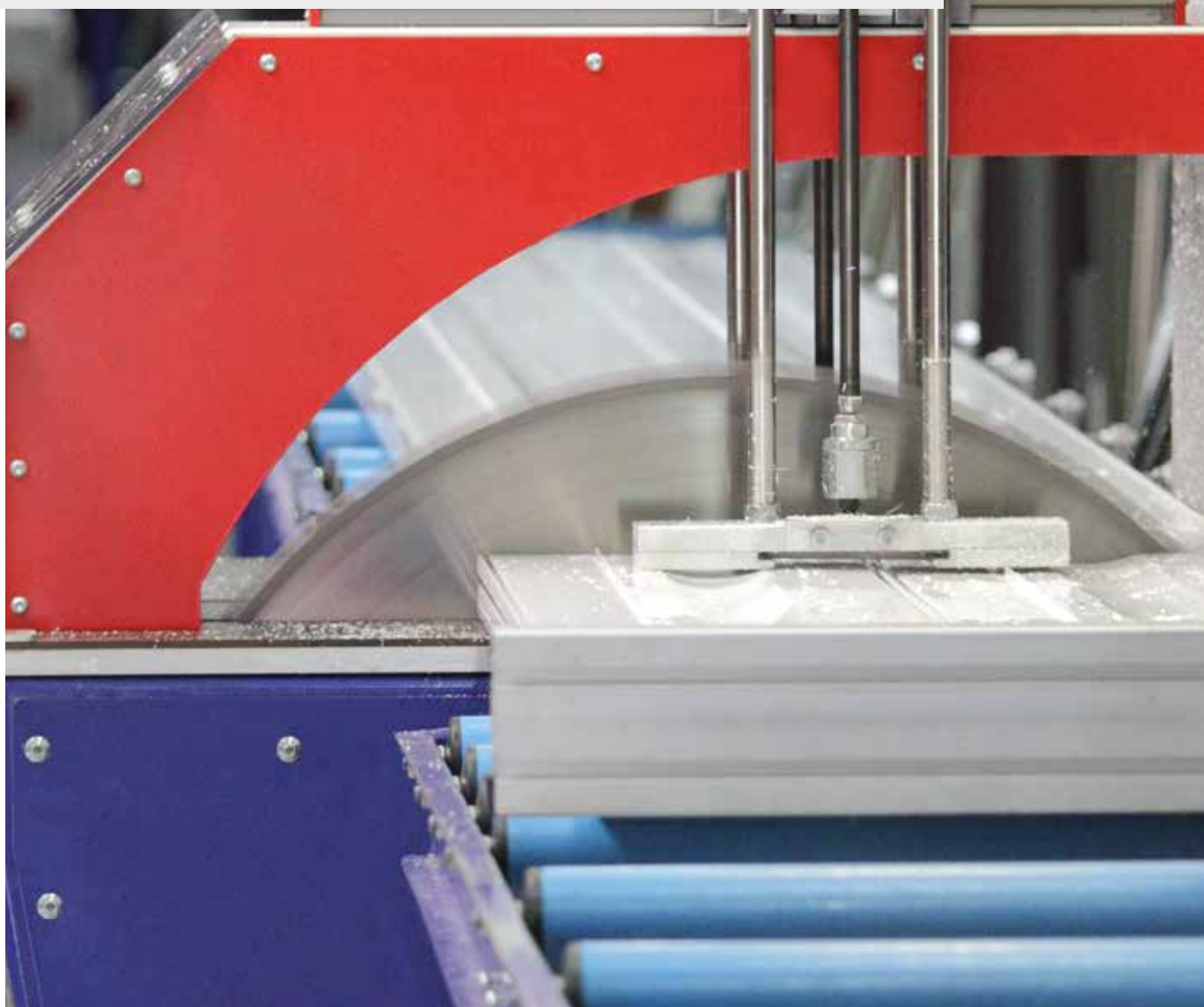


NARZĘDZIA DO OBRÓBKI STALI, AL, PCV I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Piły tarczowe z płytkami HM	44
Frezy tarczowe HSS	48
Frezy i brzeszczoty oscylacyjne	50
Piły taśmowe bimetalowe	51
Brzeszczoty ręczne i maszynowe	52
Piły ręczne	55
Pierścienie redukcyjne	55
Piły diamentowe do szlifierek kątowych	57
Piły diamentowe do przecinarek jezdnych	59
Wiertła i narzędzia SDS+	62

PIŁY HM ALUEX

DO CIĘCIA AL I TWORZYW SZTUCZNYCH



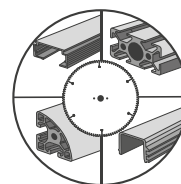
IDEALNIE WYWAŻONE

To ogromna zaleta naszych narzędzi. Osiągamy ją dzięki precyzyjnemu wykonaniu i wyważonemu dyskiowi oraz zmniejszonym tolerancjom wykonania pił w czasie produkcji.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Zastosowanie specjalnego węgla spiekanego gwarantuje jeszcze dłuższą satysfakcją z efektów pracy piły pomiędzy ostrzeniami.



DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA

Indywidualnie zaprojektowane geometrie zębów w połączeniu z odpowiednim gatunkiem węgla pozwalają optymalnie dobrać narzędzie do operacji cięcia i gwarantują uzyskanie najlepszej powierzchni po obróbce.

Zobacz na żywo
Nasze narzędzia
w akcji





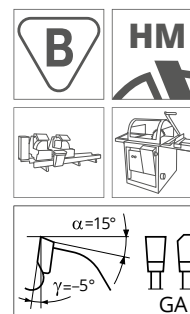
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ALUEX GA-5

do cięcia kształtowników z Al i tworzyw sztucznych



- Dysk piły wyważony dynamicznie eliminuje wibracje w czasie cięcia, co w sposób znaczący wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni.
- Specjalnie dobrany węgiel spiekany oraz odpowiedni profil uzębienia GA-5 (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność piły oraz bardzo dobrą jakość cięcia.
- Do cięcia kształtowników ze stopów AL (miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm.
- Przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm.
- Piły niskoszumowe - wymagany prawidłowy docisk ciętego materiału w trakcie cięcia.

PS415



INDEKS									CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...			ilxd _p /d _p	
PS415-0160-0002	160	20	2,5	1,8	56			-	188,20
PS415-0160-0004	160	30	2,5	1,8	56			-	188,20
PS415-0180-0003	180	30	2,5	1,8	54			-	197,50
PS415-0200-0008	200	30	2,2	1,6	100			2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	400,90
PS415-0200-0004	200	30	2,5	1,8	60			2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	203,00
PS415-0200-0001	200	30	3,0	2,5	60		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	212,80
PS415-0200-0006	200	32	2,2	1,6	100			2x10/60	400,90
PS415-0216-0001	216	30	2,8	2,2	72		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	262,20
PS415-0250-0009	250	30	2,2	1,6	100			2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	340,30
PS415-0250-0002	250	30	3,2	2,5	80		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	270,00
PS415-0250-0006	250	32	2,2	1,6	100			2x10/60	340,30
PS415-0280-0006	280	32	3,2	2,5	88		Cu	2x10/60	299,80
PS415-0300-0002	300	30	3,2	2,5	96		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	308,30
PS415-0300-0004	300	30	3,2	2,5	120		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	415,80
PS415-0315-0003	315	30	3,2	2,5	96		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	353,40
PS415-0330-0002	330	30	3,4	2,8	96		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	354,90
PS415-0350-0002	350	30	3,2	2,5	108		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	364,30
PS415-0350-0005	350	30	3,6	3,0	108		Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	384,60
PS415-0350-0001	350	32	3,2	2,5	108		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	364,30
PS415-0380-0001	380	32	4,0	3,4	108		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	454,50
PS415-0400-0002	400	30	4,0	3,4	96		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	404,90
PS415-0400-0006	400	30	4,0	3,4	108		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	446,10
PS415-0400-0003	400	30	4,0	3,4	120		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	461,50
PS415-0400-0028	400	32	4,0	3,4	120		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	461,50
PS415-0420-0011	420	40	4,0	3,4	108		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	504,00
PS415-0420-0104	420	30	4,0	3,4	120		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	531,80
PS415-0450-0001	450	30	4,0	3,4	108		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	504,00
PS415-0500-0001	500	30	4,0	3,4	160		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	783,50
PS415-0500-0003	500	30	4,2	3,6	120		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	650,50
PS415-0550-0110	550	30	4,4	3,2	160		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	955,30
PS415-0600-0001	600	30	4,4	3,8	160		Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	986,50

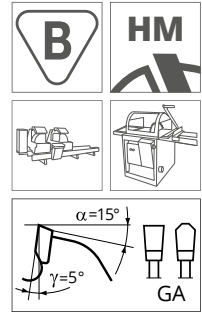
Legenda: d_p - średnica otworów zabierakowych, d_p - średnica podziałowa otworów, Cu - wyciszenie kołkami Cu

**PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ALUEX GA+5**

do cięcia kształtowników z Al i tworzyw sztucznych



- Dysk piły wyważony dynamicznie eliminuje wibracje w czasie cięcia, co w sposób znaczący wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni.
- Specjalnie dobrany węgiel spiekany oraz odpowiedni profil uzębienia GA+5 (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność piły oraz bardzo dobrą jakość cięcia.
- Do cięcia kształtowników ze stopów Al (miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 5 mm.
- Przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki nie przekraczającej 5 mm.
- Piły niskoszumowe - wymagany prawidłowy docisk ciętego materiału w trakcie cięcia.

PS415

INDEKS									CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		ilxd _o /d _p		
PS415-0160-0003	160	20	2,5	1,8	56		-		188,20
PS415-0160-0001	160	30	2,5	1,8	56		-		188,20
PS415-0180-0002	180	30	3,0	2,5	54	Cu	-		205,30
PS415-0200-0003	200	30	2,5	1,8	60		2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		203,00
PS415-0200-0002	200	30	3,0	2,5	60	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		212,80
PS415-0250-0001	250	30	3,2	2,5	80	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		270,00
PS415-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		383,90
PS415-0300-0001	300	30	3,2	2,5	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		308,30
PS415-0315-0002	315	30	3,2	2,5	96	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		353,40
PS415-0350-0009	350	30	3,2	2,5	78	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		303,70
PS415-0350-0003	350	30	3,2	2,5	108	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60		364,30
PS415-0400-0007	400	30	4,0	3,4	96	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		404,90
PS415-0400-0004	400	30	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		461,50
PS415-0400-0030	400	32	4,0	3,4	108	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		446,10
PS415-0450-0002	450	30	3,7	3,0	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		529,60
PS415-0500-0016	500	30	5,0	4,0	72	Cu	2x8/42+2x10/60+2x11/63		620,40
PS415-0500-0100	500	30	4,2	3,6	120	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		650,50
PS415-0500-0002	500	30	4,0	3,4	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		783,50
PS415-0550-0002	550	30	4,4	3,2	160	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70		955,30

Legenda: d_o - średnica otworów zabierakowych, d_p - średnica podziałowa otworów, Cu - wyciszenie kołkami Cu

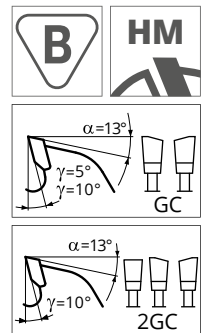
INFO: Piła z indeksu PS415-0350-0009 - geometria ostrza GA10

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH

do cięcia kształtowników stalowych



- Specjalny węgiel spiekany o odpowiedniej twardości i strukturze zapobiega wykruszeniu zębów w procesie cięcia stali.
- Do cięcia kształtowników stalowych zimnowalcowanych ze stali konstrukcyjnej o grubości ścianki < 3 mm: w zakresie średnic pił Ø160-Ø500 mm.
- Możliwość cięcia płyt warstwowych (wypełnionych pianką poliuretanową, styropianem): w zakresie średnic pił Ø250-Ø400 mm.
- Stosowane w przecinarkach/ukośnicach przystosowanych do cięcia stali, na odpowiednich parametrach/obrotach: od 1300 do 1900 obr./min w zależności od średnicy piły.

PS810

INDEKS							GEOMETRIA UZĘBIENIA		CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...				
PS810-0200-0003	200	30	2,4	1,8	64		GC	5°	397,80
PS810-0250-0004	250	30	3,2	2,5	80		GC	5°	561,10
PS810-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100		GC	5°	584,30
PS810-0305-0013	305	25,4	2,5	2,0	80		GC	10°	597,90
PS810-0305-0014	305	30	2,5	2,0	80		GC	10°	597,90
PS810-0355-0007	355	25,4	2,2	1,8	90		2GC	10°	611,50






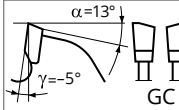
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH ELECTRO







do elektronarzędzi



- Specjalny węgiel spiekany o odpowiedniej twardości i strukturze zapobiega wykruszeniu zębów w procesie cięcia stali.
- Piły tarczowe do tzw. zimnej technologii cięcia elementów stalowych umożliwiają skrawanie bez przypaleń na krawędziach obrabianego materiału.
- Dodatkowo dysk tarczy wyposażono w szczeliny wyciszające i absorbujące drgania.
- Seria przeznaczona do cięcia elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnych takich jak: rury, kształtowniki, blachy trapezowe o grubości ścianki do 2,5 mm.
- Stosowane w elektronarzędziach posiadających odpowiednią, niższą prędkość obrotową: 1600-3000 obr./min – w zależności od średnicy piły.

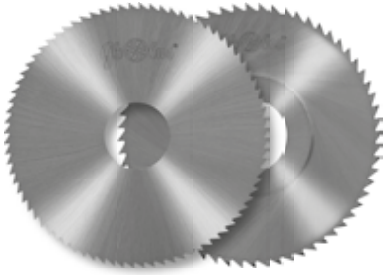
PS682

INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...	do pilarek ręcznych	
PS682-0160-0001	160	20	2,0	1,4	40	BOSCH GKS 55, Metabo KSE 55 Plus, FESTOOL TS 55 EBQ	126,50
PS682-0185-0001	185	30	2,0	1,4	48	MAKITA 4131, DEWALT DW62K	148,50
PS682-0200-0001	200	30	2,0	1,4	50	FESTOOL TS 75 EBQ	154,00
PS682-0210-0001	210	30	2,0	1,4	50	FESTOOL TS 75 EBQ	154,00

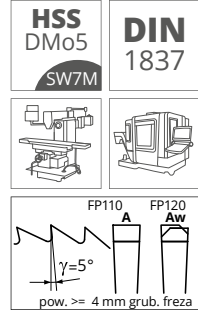
**FREZY TARCZOWO-PIŁKOWE A i Aw i KĄCIE NATARCIA 5°**

do cięcia metali



- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M) na podstawie norm DIN 1836, DIN 1837 oraz AS i BS.
- Odmianę uzębienia A i Aw stosuje się do cięcia materiałów twardych oraz normalnych stali konstrukcyjnych, żeliwa szarego oraz średnio twardych metali nieżelaznych.
- Uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się do obróbki elementów cienkościennych i małych głębokości cięcia.
- Uzębienie trójkątne w odmianie A i Aw stosuje się także do nacinania rowków o małej głębokości.
- Frezy tarczowo-piłkowe stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach - w/w frezy nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna.

FP110, FP120

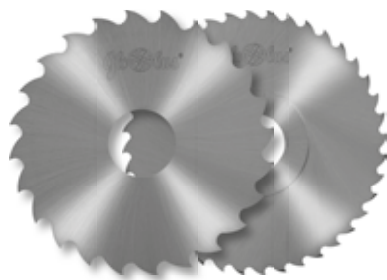


INDEKS					GEOMETRIA ZĘBA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm		mm	szt.	PLN
FP110-0020-0009	20	5	0,60	48	A		5	31,10
FP110-0020-0003	20	5	0,80	48	A		5	32,20
FP110-0025-0010	25	8	0,50	64	A		5	27,10
FP110-0025-0023	25	8	0,60	48	A		5	27,10
FP110-0025-0011	25	8	0,80	48	A		5	28,20
FP110-0025-0008	25	8	1,00	48	A		5	28,80
FP110-0032-0015	32	8	0,25	100	A		5	26,40
FP110-0032-0019	32	8	0,60	64	A		5	29,10
FP110-0040-0015	40	10	0,40	100	A		5	29,70
FP110-0040-0012	40	10	1,00	64	A		5	30,10
FP110-0050-0014	50	13	0,25	128	A		5	29,10
FP110-0050-0008	50	13	0,30	128	A		5	29,10
FP110-0050-0010	50	13	0,40	100	A		5	30,10
FP110-0050-0001	50	13	1,00	80	A		5	32,80
FP110-0063-0031	63	16	0,30	200	A		2	31,30
FP110-0063-0003	63	16	0,50	128	A		2	31,30
FP110-0063-0004	63	16	0,60	100	A		2	32,20
FP110-0063-0005	63	16	0,80	100	A		2	32,80
FP110-0063-0036	63	16	1,00	80	A		2	33,80
FP110-0063-0006	63	16	1,00	100	A		2	33,80
FP110-0063-0007	63	16	1,20	80	A		2	34,30
FP110-0063-0008	63	16	1,60	80	A		2	37,10
FP110-0063-0033	63	16	1,60	100	A		2	37,10
FP110-0063-0009	63	16	2,00	80	A		2	39,40
FP110-0063-0011	63	16	3,00	64	A		2	57,80
FP110-0080-0037	80	22	0,80	100	A	36	2	40,20
FP110-0080-0008	80	22	1,00	100	A	36	2	41,80
FP110-0080-0009	80	22	1,20	100	A	36	2	44,60
FP110-0080-0036	80	22	1,60	80	A	36	2	48,50
FP110-0080-0010	80	22	1,60	100	A	36	2	48,50
FP110-0080-0011	80	22	2,00	80	A	36	2	50,10
FP110-0080-0018	80	22	2,50	80	A	36	2	60,10
FP110-0100-0019	100	22	0,50	300	A		2	54,30
FP110-0100-0003	100	22	0,60	160	A		2	46,70
FP110-0100-0015	100	22	0,80	128	A	40	2	49,70
FP110-0100-0014	100	22	1,00	128	A	40	2	51,00
FP110-0100-0005	100	22	1,60	100	A	40	2	62,30
FP110-0100-0042	100	22	1,60	128	A	40	2	62,30
FP110-0100-0006	100	22	2,00	100	A	40	1	68,60
FP110-0100-0007	100	22	3,00	80	A	40	1	94,20
FP110-0125-0036	125	22	1,00	128	A	40	2	69,30
FP110-0125-0035	125	22	1,60	128	A	40	2	74,80
FP110-0125-0010	125	22	2,00	128	A	40	1	88,00
FP110-0125-0039	125	22	3,00	100	A	40	1	121,20
FP110-0160-0002	160	32	1,00	160	A	63	1	105,20
FP110-0160-0005	160	32	1,20	160	A	63	1	106,50
FP110-0160-0009	160	32	2,00	128	A	63	1	133,10
FP110-0160-0007	160	32	3,00	128	A	63	1	172,90
FP110-0200-0001	200	32	1,00	200	A	63	1	193,40
FP110-0200-0004	200	32	2,00	160	A	63	1	220,40
FP120-0100-0001	100	22	4,00	80	Aw	40	1	107,60
FP120-0100-0002	100	22	5,00	80	Aw	40	1	125,90
FP120-0125-0003	125	22	6,00	80	Aw	40	1	198,00
FP120-0160-0001	160	32	4,00	100	Aw	63	1	208,90
FP120-0200-0001	200	32	4,00	128	Aw	63	1	349,80



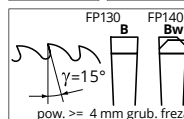
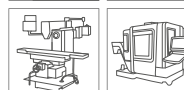
FREZY TARCZOWO-PIŁKOWE B i Bw i KĄCIE NATARCIA 15°

do cięcia metali



- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M) na podstawie norm DIN 1838, DIN 1840 oraz AS i BS.
- Uzębienia B i Bw z łukowym grzbietem zęba stosuje się do obróbki materiałów o gorszej skrawalności w przypadku różnic obciążenia i siły skrawania.
- Odmianę B i Bw stosuje się do cięcia materiałów miękkich, ciągliwych oraz do większych głębokości cięcia i obróbki elementów pełnych, grubościennych.
- Uzębienia B i Bw stosuje się również do nacinania rowków o większej głębokości.
- Frezy tarczowo-piłkowe stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach - w/w frezy nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna.

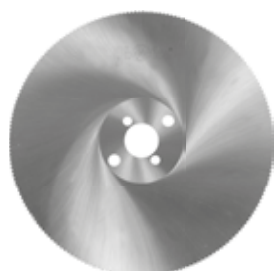
FP130, FP140



INDEKS					GEOMETRIA ZĘBA			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm			mm	szt.	PLN
FP130-0063-0004	63	16	1,00	48	B		2	33,80
FP130-0063-0017	63	16	1,20	48	B		2	34,30
FP130-0080-0028	80	22	1,60	48	B	36	2	48,50
FP130-0100-0002	100	22	1,00	64	B	40	2	51,00
FP130-0100-0023	100	22	2,00	48	B	40	1	68,60
FP130-0100-0008	100	22	2,00	64	B	40	1	68,60
FP130-0100-0018	100	22	2,50	48	B	40	1	83,50
FP130-0100-0014	100	22	3,00	40	B	40	1	94,20
FP130-0125-0002	125	22	1,00	80	B	40	2	69,30
FP130-0125-0003	125	22	1,20	64	B	40	2	70,90
FP130-0125-0030	125	22	1,60	64	B	40	2	74,80
FP130-0125-0025	125	22	2,00	64	B	40	1	88,00
FP130-0160-0003	160	32	2,00	64	B	63	1	133,10
FP130-0160-0004	160	32	2,50	64	B	63	1	158,40
FP130-0160-0007	160	32	3,00	64	B	63	1	172,90
FP130-0200-0002	200	32	2,00	80	B	63	1	220,40
FP130-0200-0003	200	32	3,00	64	B	63	1	284,70
FP140-0160-0003	160	32	4,00	48	Bw	63	1	208,90
FP140-0160-0002	160	32	6,00	48	Bw	63	1	283,40

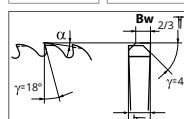
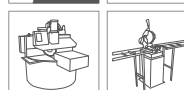
FREZY TARCZOWE

do przecinarek



- Produkowane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M).
- Zastosowane uzębienie Bw jest uzębieniem uniwersalnym stosowanym do przecinania materiałów pełnych i kształtowników.
- W przypadku konieczności zwiększenia żywotności frezów, zastosowaniu frezów do materiałów trudnoskrawalnych, istnieje możliwość zastosowania pasywacji lub pokrywania frezów powłokami: TiN, TiCN, TiAlN.
- Wielkość podziałki uzębienia frezów uzależniona jest od grubości przecinanego materiału, a kąt natarcia zębów od rodzaju ciętego materiału.
- Frezy tarczowo-piłkowe stosowane są na wolnoobrotowych frezarkach - w/w frezy nie są przystosowane do używania na obrabiarkach do drewna.

FP220



INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm		mm	il x d ₁ /d _p	PLN
FP220-0200-0001	200	32	2,00	200	80	Typ „F” 2 x 8,5/45 i 2 x 11/63	168,50
FP220-0225-0002	225	32	2,00	180	80	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	197,60
FP220-0225-0001	225	32	2,00	220	80	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	197,60
FP220-0250-0001	250	32	2,00	200	80	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	200,80
FP220-0250-0002	250	32	2,50	200	80	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	219,60
FP220-0250-0011	250	40	2,00	200	80	Typ „H” 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	200,80
FP220-0275-0001	275	32	2,00	220	100	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	270,40
FP220-0275-0007	275	32	2,50	220	100	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	296,80
FP220-0275-0005	275	40	2,50	200	100	Typ „H” 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	296,80
FP220-0300-0007	300	32	2,50	180	100	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	307,90
FP220-0315-0001	315	32	2,50	220	100	Typ „C” 2 x 8,5/45; 2x9,5/50 i 2 x 12/64	325,40
FP220-0315-0002	315	40	3,00	200	100	Typ „U” 4 x 10,5/63	369,80

Legenda: d₁ - średnica otworów zabierakowych, d_p - średnica podziałowa otworów

Info: na zamówienie wykonujemy także frezy do przecinarek o geometrii ostrza Ci i Bf • Uzębienie C ma zastosowanie w przecinaniu materiałów pełnych z dużą wydajnością • Uzębienie Bf powinno być stosowane do przecinania cienkościennych rur i kształtowników



BRZESZCZOTY OSCYLACYJNE HSS

- wąskie i szerokie



- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M)
- Produkcja narzędzi z wykorzystaniem najnowocześniejszych technologii obróbki cieplnej i szlifowania uzębienia.
- Cienki rżaz brzeszczotów - tylko 0,5 mm gwarantuje mniejsze opory skrawania, co znacznie ułatwia zagłębianie się narzędzia w przecinanym materiale.
- Uzębienie symetryczne o kącie ostrza 60° jest optymalnym rozwiązaniem dla oscylacyjnego cięcia różnorodnych materiałów.
- Dedykowane szczególnie do cięcia takich materiałów jak: tworzywa sztuczne i kompozyty, drewno i materiały drewnopochodne, metale kolorowe, niektóre materiały budowlane np. płyty warstwowe, płyty gipsowo-kartonowe, etc.
- Tworzywa sztuczne i kompozyty - do 4 mm, drewno - do 10 mm, materiały drewnopochodne - do 10 mm, sklejka - do 10 mm, metale kolorowe do 2 mm.

FP152



INDEKS										CENA NETTO ZA 1 BL.
	mm	mm	mm	mm					bl.	PLN
FP152-0076-0000	30 15,4	UNI HOLE UNI HOLE	0,5 0,5	0,5 0,5	t = 1,2 t = 1,2	symetryczne symetryczne	szerokie wąskie		1	30,00

FREZY OSCYLACYJNE HSS

- okrągłe i półokrągłe



- Wykonywane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M).
- Produkcja narzędzi z wykorzystaniem najnowocześniejszych technologii obróbki cieplnej i szlifowania uzębienia.
- Cienki rżaz brzeszczotów - tylko 0,5 mm gwarantuje mniejsze opory skrawania, co znacznie ułatwia zagłębianie się narzędzia w przecinanym materiale.
- Uzębienie symetryczne o kącie ostrza 60° jest optymalnym rozwiązaniem dla oscylacyjnego cięcia różnorodnych materiałów.
- Dedykowane szczególnie do cięcia takich materiałów jak: blacha stalowa i metale (w tym kolorowe), tworzywa sztuczne i kompozyty, drewno i materiały drewnopochodne.
- Możliwość cięcia innych materiałów budowlanych, np. płyty warstwowe, płyty gipsowo-kartonowe, etc.
- Cięcie blachy stalowej do grubości 1 mm, metale (w tym kolorowe) do grubości do 2 mm, fiberglass i PVC do 4 mm, drewno do 10 mm, materiały drewnopochodne do 10 mm.
- Frezy półokrągłe, dzięki swojemu kształtowi pozwalają na docinanie materiałów w miejscach trudno dostępnych, np. tuż przy ścianie.

FP152

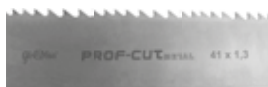


INDEKS										CENA NETTO ZA 1 BL.
	mm	mm	mm	mm					bl.	PLN
FP152-0083-0000	83 83	UNI HOLE UNI HOLE	0,5 0,5	0,5 0,5	200 133	symetryczne symetryczne	okrągłe półokrągłe		1	45,00



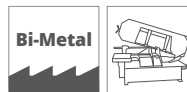
PIŁY TAŚMOWE SERII PROF-CUT

do cięcia metalu



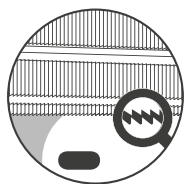
- Wierzchołki zębów wykonane ze stali szybko tnącej kobaltowej M42 o 8% zawartości kobaltu zapewniają wysoką żywotność.
- Korpus piły wykonany ze stali sprężynowej zapewniającej odpowiednią elastyczność.
- Zgrzew taśmy wykonany na najnowocześniejszym urządzeniu zapewniającym wysoką wytrzymałość piły.
- Popularna taśma przeznaczona do produkcyjnego cięcia większości gatunków materiałów od aluminium do stali nierdzewnych.
- W zależności od wielkości podziałki uzębienia przeznaczone są do przecinania materiałów pełnych oraz rur i kształtowników.

PX100



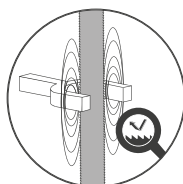
INDEKS					TYP UZĘBIENIA	J.M.		CENA NETTO ZA 1 MB.
	mm	mm	mm				szt.	PLN
PX100-1306-0001	wg zamówienia	13	0,6	6/10	PC-S	mb	5	28,30
PX100-1306-0002	wg zamówienia	13	0,6	8/12	PC-S	mb	5	28,30
PX100-1306-0003	wg zamówienia	13	0,6	10/14	PC-S	mb	5	28,30
PX100-1306-0004	wg zamówienia	13	0,6	14/18	PC-S	mb	5	28,30
PX100-2009-0001	wg zamówienia	20	0,9	4/6	PC-M	mb	5	29,10
PX100-2009-0002	wg zamówienia	20	0,9	5/8	PC-M	mb	5	29,10
PX100-2009-0003	wg zamówienia	20	0,9	6/10	PC-S	mb	5	29,10
PX100-2009-0004	wg zamówienia	20	0,9	8/12	PC-S	mb	5	29,10
PX100-2009-0005	wg zamówienia	20	0,9	10/14	PC-S	mb	5	29,10
PX100-2709-0001	wg zamówienia	27	0,9	2/3	PC-L	mb	5	32,60
PX100-2709-0002	wg zamówienia	27	0,9	3/4	PC-L	mb	5	32,60
PX100-2709-0003	wg zamówienia	27	0,9	4/6	PC-M	mb	5	32,60
PX100-2709-0004	wg zamówienia	27	0,9	5/8	PC-M	mb	5	32,60
PX100-2709-0005	wg zamówienia	27	0,9	6/10	PC-S	mb	5	32,60
PX100-2709-0006	wg zamówienia	27	0,9	8/12	PC-S	mb	5	32,60
PX100-2709-0007	wg zamówienia	27	0,9	10/14	PC-S	mb	5	32,60

BRZESZCZOTY RĘCZNE I MASZYNOWE



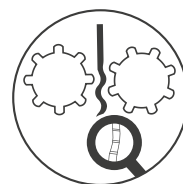
FREZOWANIE UZĘBIENIA

Niezwykle ważnym elementem brzeszczotów są wytrzymałe i drobne ząbki. To dzięki nim możliwe jest proste, precyzyjne i wygodne cięcie. Wykorzystanie podczas produkcji specjalnych frezów ślimakowych pozwala na otrzymanie uzębienia brzeszczotów o właściwej i odpowiednio dobranej geometrii.



HARTOWANIE

Brzeszczoty są poddawane procesowi indukcyjnego hartowania, który jest w pełni monitorowany. Dzięki niemu uzyskujemy właściwą twardość oraz elastyczność uzębienia, co zapobiega wyłamywaniu się ząbków w trakcie cięcia oraz zwiększa żywotność narzędzia.



FALOWANIE UZĘBIENIA

Proces kształtowania uzębienia jest nazywany również falowaniem. Podczas niego nadana zostaje odpowiednia głębokość i długość fali, zapewniająca płynną pracę brzeszczotu oraz eliminująca zjawisko zakleszczania uzębienia w czasie cięcia.



Brzeczczoty piłek ręcznych

BP100

jednostronne wąskie typu RAMa

- Brzeczczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego i krzywoliniowego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP100-0300-0004	mm	mm	24	szt.	PLN
	300	12,5	24	144	0,34

Brzeczczoty piłek ręcznych

BP110

dwustronne wąskie typu RAMc

- Brzeczczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego i krzywoliniowego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP110-0300-0005	mm	mm	24	szt.	PLN
	300	12,5	24	144	0,36

Brzeczczoty piłek ręcznych

BP105

dwustronne szerokie typu RAMb

- Brzeczczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP105-0300-0004	mm	mm	24	szt.	PLN
	300	25	24	72	0,52
BP105-0300-0009	300	25	24	72	0,71

Brzeczczoty piłek ręcznych

BP115

dwustronne szerokie typu RAMd

- Brzeczczot z niemieckiej stali narzędziowej "Carbon STEEL" o wysokiej jakości.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia prostego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP115-0300-0003	mm	mm	24/8	szt.	PLN
	300	25	24/8	72	0,58
BP115-0300-0006	300	25	24/8	72	0,71

Brzeczczoty piłek ręcznych HSS

BP210

dwustronne szerokie typu RAMb

- Brzeczczoty wykonane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS.
- Wysoka twardość taśmy brzeczczotu gwarantuje znacznie dłuższą żywotność - możliwość cięcia stali trudnoobrabialnych.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP210-0300-0002	mm	mm	24	szt.	PLN
	300	25	24	5	7,50
BP210-0300-0001	300	25	24	72	6,95

Brzeczczoty piłek ręcznych Bi-Metal FLEXER

BP300

- Wykonane z taśmy bimetalowej, gdzie strefa uźębiona wykonana ze stali szybko tnącej, a korpus brzeczczotu ze stali o dużej elastyczności.
- Brzeczczoty bi-metalowe nie stwarzają ryzyka pęknięcia w trakcie użytkowania.
- Specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzia.
- Dedykowany do cięcia krzywoliniowego, ukosowego oraz prostego.
- Cięcie stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP300-0300-0020	mm	mm	24	szt.	szt.	PLN
	300	12,5	24	1	50	4,80
BP300-0300-0021	300	12,5	24	144	-	4,20



INDEKS						CENA NETTO ZA 1 SZT.
BP300-0300-0022	mm	mm	24	szt.	bl	PLN
	300	12,5	24	10	25	4,40

**BRZESZCZOTY MASZYNOWE HSS-DMo5**

do pilarek ramowych

BM100

- Produkowane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M) według normy PN-72/M-63200.
- Odpowiednio przeprowadzony proces obróbki cieplnej pozwala na uzyskanie wysokiej twardości brzeszczotów z zachowaniem odpowiedniej struktury materiału.
- W celu zwiększenia żywotności zalecane jest stosowanie cieczy chłodzącej podczas skrawania.
- Dedykowane są do cięcia prętów i profili ze stopów żelaza oraz metali kolorowych na pilarkach ramowych.

INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	szt.	PLN
BM100-0350-0001	350	32	1,60	6	8,2	10	31,60
BM100-0350-0002	350	32	2,00	6	8,2	10	35,60
BM100-0400-0002	400	32	1,60	6	8,2	10	34,90
BM100-0400-0006	400	32	1,60	10	8,2	10	34,90
BM100-0400-0003	400	32	2,00	6	8,2	10	40,80
BM100-0400-0004	400	40	2,00	6	8,2	10	47,60
BM100-0450-0001	450	32	1,60	6	10,2	10	39,00
BM100-0450-0002	450	32	2,00	6	10,2	10	42,60
BM100-0450-0004	450	40	2,00	4	10,2	10	52,00
BM100-0450-0005	450	40	2,00	6	10,2	10	52,00
BM100-0450-0006	450	40	2,00	8	10,2	10	52,00
BM100-0450-0009	450	40	2,00	10	10,2	10	52,00
BM100-0500-0001	500	40	2,00	6	10,2	10	56,70
BM100-0500-0003	500	40	2,50	6	10,2	10	64,50
BM100-0550-0002	550	40	2,00	6	12,2	10	68,20
BM100-0550-0001	550	50	2,50	6	12,2	10	90,70
BM100-0600-0001	600	50	2,50	4	12,2	10	93,30
BM100-0600-0002	600	50	2,50	6	12,2	10	93,30
BM100-0600-0003	600	50	2,50	8	12,2	10	93,30

BRZESZCZOTY DŁUGIEbrzeszczot otwornica
brzeszczot długi NPMd-P**BM600****BM700**

- Brzeszczoty wykonywane z wysokiej jakości stali szybko tnącej HSS-DMo5 (SW7M).
- Dodatkowy zabieg wysokiego odpuszczania części chwytowej zapobiega pękaniu brzeszczotów podczas mocowania oraz w trakcie pracy.
- Do cięcia stali miękkiej, twardych tworzyw sztucznych i metali kolorowych.
- Brzeszczot otwornica zalecany do cięcia krzywoliniowego – łuki o małych promieniach.
- Brzeszczot długi dedykowany do cięcia prostoliniowego, a także do cięcia łuków o dużych promieniach.

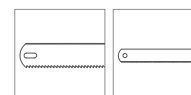
INDEKS							CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	mm	mm	szt.	PLN
BM600-0318-0001	318	27	1,60	10	2 x 8,0	10	23,70
BM700-0300-0001	300	25	1,50	14	2x8,4+1x4,5	10	28,90



RAMKA PIŁKI RĘCZNEJ

BP800

- Ramię wykonane z aluminium a rękojeść pokryta „antypoślizgowym” tworzywem.
- Wygodne pokrętko do napinania brzeszczotu – możliwość stosowania brzeszczotów o różnej szerokości – maks. 25 mm.
- Możliwość cięcia w dwóch pozycjach 45° i 90° + magazynek na brzeszczoty wąskie.
- Do cięcia krzywoliniowego i prostego stopów żelaza, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna z wykorzystaniem brzeszczotów wąskich lub szerokich.
- Pamiętaj: prawidłowy naciąg brzeszczotu zapobiega schodzeniu z linii cięcia.



INDEKS			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	PLN
BP800-0300-0001	300	12,5 25	29,90




PIŁY RĘCZNE

do cięcia betonu komórkowego

N4100





- Błat wyprodukowany na bazie wysokiej jakości stali narzędziowej – lakierowany.
- Ergonomiczna rękojeść z tworzywa sztucznego mocowana trzema śrubami.
- Zęby z płytek z węgla spiekanego precyzyjnie wlutowane w błąd piły.
- Dodatkowa osłonka zabezpieczająca zęby z węgla przed wykruszeniem.
- Zalecane również do cięcia płyt izolacyjnych.



INDEKS				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	szt.	PLN
N4100-0700-0001	700	17	6	76,00
N4100-0700-0002	700	34	6	94,00

PIERŚCIE NIE REDUKCYJNE

KX400

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 BL.
	mm	mm	mm	bl.	PLN
KX400-0020-0001	20	16	1,2	100	2,40
	20	13			
	20	12,7			
KX400-0030-0001	30	28,6	1,4	100	2,90
	30	25			
	30	20			
KX400-0030-0002	30	16	1,8	100	2,90
	30	28,6			
	30	25			
KX400-0035-0001	30	20	1,4	100	4,70
	30	16			
	35	32			
	35	30			
	35	25			
	35	20			
	35	18			
	35	16			

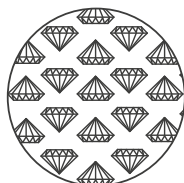
TARCZE DIAMENTOWE

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I PRZECINAREK



ZIARNO DIAMENTOWE I OSNOWA

Samoczynne odkrywanie się ziarna diamentowego w czasie cięcia jest możliwe dzięki jego odpowiednio dobranej wielkości w połączeniu z optymalnym składem chemicznym i twardością osnowy. Takie rozwiązanie gwarantuje właściwą pracę narzędzi.



KONCENTRACJA ZIARNA

Wysoka lecz zarazem optymalna koncentracja ziarna diamentowego (w cm^3 nasypu) zapewnia długą żywotność narzędzia oraz wysoką wydajność cięcia.



WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

W zależności od rodzaju przecinanego materiału, piły diamentowe GLOBUS posiadają odpowiednio dobrany kształt nasypu: z bieżnią segmentową, bieżnią ciągłą oraz bieżnią ciągłą z nacięciami. Umożliwia to wykorzystywanie naszych pił do cięcia na sucho lub na mokro w przystosowanych do tego przecinarkach stolikowych.



PIŁY DIAMENTOWE SERII BET-TECH

do elektronarzędzi

PO110



- Zastosowane segmenty diamentowe umożliwiają bezproblemowe cięcie betonu zbrojonego.
- Wyposażone w specjalne segmenty o dużej koncentracji diamentu, które gwarantują dłuższą żywotność tarczy.
- Technologia łączenia laserowego zabezpiecza segment diamentowy przed wylutowaniem na skutek przegrzania w czasie pracy.
- Seria dedykowana także do cięcia takich materiałów jak: beton zbrojony, kostka brukowa, cegła klinkierowa, granit.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
PO110-0115-0001	115	22,23	7,5	10	87,00
PO110-0125-0001	125	22,23	7,5	10	96,50
PO110-0230-0001	230	22,23	7,5	10	169,00

PIŁY DIAMENTOWE SERII CUT-TECH

do elektronarzędzi

PO111



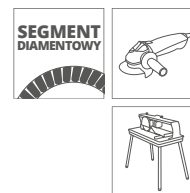
- Wysoki segment (10 mm) o dużej koncentracji diamentu gwarantuje długą żywotność tarczy.
- Specjalna technologia łączenia segmentu diamentowego z dyskiem /hot pressed/ umożliwia maksymalne wykorzystanie tarczy.
- Piły doskonale sprawdzają się podczas cięcia kostki brukowej.
- Także cięcia takich materiałów jak: beton, cegła klinkierowa, ceramika budowlana (dachówka, cegła).
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
PO111-0115-0001	115	22,23	10	10	44,00
PO111-0125-0001	125	22,23	10	10	48,00
PO111-0230-0001	230	22,23	10	10	102,00

PIŁY DIAMENTOWE SERII SPEED-TECH

do elektronarzędzi

PO121



- Super szybka piła kołnierзова z nasypem diamentowym typu TURBO o cienkim dysku i małym rzazie.
- Gwarantują bardzo małe opory skrawania, co wpływa na lepsze prowadzenie narzędzia w ciętym materiale.
- Odpowiednio dobrane ziarno diamentowe o dużej koncentracji gwarantuje długą żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia ceramiki budowlanej oraz średniej wielkości elementów z marmuru, granitu, konglomeratów.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
PO121-0115-0001	115	22,23	50	10	49,00
PO121-0125-0001	125	22,23	50	10	56,00
PO121-0180-0001	180	25,4/22,23	60	10	85,00
PO121-0200-0001	200	25,4/22,23	60	10	114,00
PO121-0230-0001	230	22,23	80	10	159,00



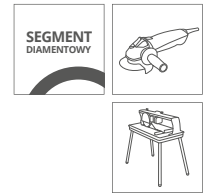
PIŁY DIAMENTOWE SERII CER-TECH

do elektronarzędzi



- Zastosowany nasyp diamentowy gwarantuje dobrą jakość krawędzi przecinanych.
- Piły z ciągłym nasypem diamentowym.
- Odpowiednio dobrane ziarno diamentowe zapewnia optymalne warunki cięcia dedykowanych materiałów.
- Do cięcia płytek ceramicznych ściennych, glazury, terakoty z dobrą jakością powierzchni po przecięciu.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

PO130



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
PO130-0115-0001	115	22,23	7,5	10	24,40
PO130-0125-0001	125	22,23	7,5	10	27,30
PO130-0180-0001	180	25,4/22,23	7,5	10	50,90
PO130-0230-0001	230	25,4/22,23	8,0	10	69,90

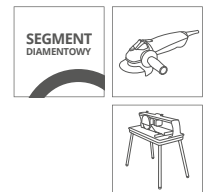
PIŁY DIAMENTOWE SERII GRES-TECH

do elektronarzędzi



- Tarcza posiada specjalne segmenty o wysokiej koncentracji diamentu, które gwarantują dłuższą żywotność piły.
- Doskonale sprawdzają się podczas precyzyjnego cięcia twardych materiałów budowlanych takich jak gres.
- Tarcze z nasypem o wysokiej koncentracji ziarna diamentowego oraz odpowiedniej twardości osnowy.
- Przeznaczona również do cięcia granitu, marmuru oraz różnych gatunków płytek ceramicznych.
- Stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych do cięcia na sucho i mokro.

PO150



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
PO150-0115-0001	115	22,23	7,5	10	29,00
PO150-0125-0001	125	22,23	7,5	10	32,00
PO150-0180-0001	180	25,4/22,23	7,5	10	67,00
PO150-0200-0001	200	25,4/22,23	8,0	10	71,00
PO150-0230-0001	230	25,4/22,23	8,5	10	92,00



PIŁY DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS OLD CONCRETE

do cięcia betonu starego na mokro

PD110



- Wysokie 12 mm segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, optymalnej wielkości ziarna diamentu oraz odpowiedniej twardości osnowy.
- Technologia łączenia laserowego zabezpiecza segment diamentowy przed wylutowaniem na skutek przegrzania w czasie pracy.
- Zaleca się stosowanie piły w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie.
- Zastosowanie w przecinacze systemu chłodzenia cieczą chłodzącą pod ciśnieniem znacznie zwiększa żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia betonu starego na mokro.



INDEKS						1 2...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PD110-0350-0001	350 mm	25,4 mm	3,2 mm	2,2 mm		21	PLN 620,00

Legenda: piła posiada otwory zabierakowe: 1x4/50 + 1x12/57

PIŁY DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS FRESH CONCRETE

do cięcia betonu świeżego na mokro

PD115



- Wysokie 12 mm segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, optymalnej wielkości ziarna diamentu oraz odpowiedniej twardości osnowy.
- Technologia łączenia laserowego zabezpiecza segment diamentowy przed wylutowaniem na skutek przegrzania w czasie pracy.
- Zaleca się stosowanie piły w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie.
- Zastosowanie w przecinacze systemu chłodzenia cieczą chłodzącą pod ciśnieniem znacznie zwiększa żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia betonu świeżego na mokro.



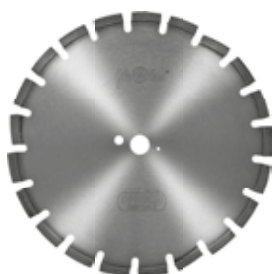
INDEKS						1 2...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PD115-0350-0003	350 mm	25,4 mm	3,2 mm	2,2 mm		(24+4)	PLN 650,00

Legenda: piła posiada otwory zabierakowe: 1x4/50 + 1x12/57

PIŁY DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS ASPHALT

do cięcia asfaltu na mokro

PD190



- Piły posiadają skośne segmenty, które chronią dodatkowo dysk przed zbyt szybkim zużyciem.
- Segmenty o wysokiej koncentracji diamentu, wielkości i gatunku ziarna oraz twardości osnowy do zalecanego przeznaczenia.
- Zaleca się stosowanie piły w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie.
- Zastosowanie w przecinacze systemu chłodzenia cieczą chłodzącą pod ciśnieniem znacznie zwiększa żywotność tarczy.
- Dedykowane do cięcia asfaltu na mokro.

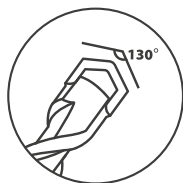


INDEKS						1 2...	CENA NETTO ZA 1 SZT.
PD190-0350-0002	350 mm	25,4 mm	3,2 mm	2,2 mm		(18+3)	PLN 650,00

Legenda: piła posiada otwory zabierakowe: 1x4/50 + 1x12/57

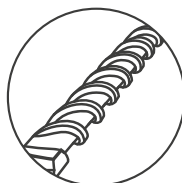
WIERTŁA

DO MURU, BETONU I KAMIENIA



WĘGLIK SPIEKANY

Ostrze wiertła zostało wykonane z odpowiedniego gatunku węgla spiekanego oraz pod optymalnym kątem 130°.



SPIRALA

Odpowiednio zaprojektowany kształt spirali zapewnia wydajne odprowadzanie urobku, co pozwala na szybkie wykonywanie otworów.



KORPUS

Wykonany z ulepszonej termicznie stali odpowiedniego stopu gwarantuje stabilną pracę oraz imponującą wytrzymałość.



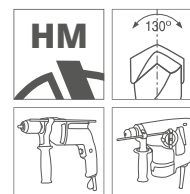
■ WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM typu KWPn

krótkie do muru i betonu



- Wiercenie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe), idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.
- Ostrze z gatunkowego węgla spiekane precyzyjnie i centrycznie wlotowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Optymalny kąt wierzchołkowy ostrza płytki z węgla spiekane (130°) ułatwia wprowadzenie wiertła w wiercony materiał.
- Płynne odprowadzanie urobki to efekt zaprojektowanej konstrukcji spirali, która pozwala na stabilne prowadzenie wiertła i wywiercenie większej ilości otworów.

WB010



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
WB010-0004-0001	4	75	40	12	3,65
WB010-0005-0002	5	85	50	12	3,70
WB010-0006-0001	6	100	57	12	4,10
WB010-0008-0001	8	120	77	12	5,30
WB010-0010-0001	10	120	77	12	7,20
WB010-0012-0001	12	150	85	12	10,20
WB010-0014-0001	14	150	90	12	16,40
WB010-0016-0001	16	150	90	6	19,00
WB010-0020-0001	20	160	100	5	33,00

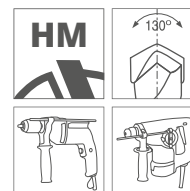
■ KOMPLETY WIERTEŁ Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM typu KWPn

krótkie do muru i betonu



- Do wiercenia w murze i betonie – wykonywanie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe).
- Stosowane w tradycyjnych wiertarkach obrotowo-udarowych.

KW030, KW060, KW070



INDEKS				CENA NETTO ZA 1 KPL.
	mm		kpl.	PLN
KW030-5-10-0002	5x85, 6x100, 8x120, 10x120		6	19,50
KW070-4-10-0001	4x75, 5x85, 6x100, 8x120, 10x120		6	22,00

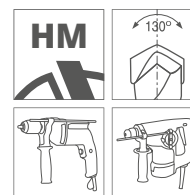
■ WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM typu KWPn

długie do muru i betonu



- Wiercenie otworów długich, przelotowych, idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.
- Ostrze z gatunkowego węgla spiekane precyzyjnie i centrycznie wlotowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Optymalny kąt wierzchołkowy ostrza płytki z węgla spiekane (130°) ułatwia wprowadzenie wiertła w wiercony materiał.
- Płynne odprowadzanie urobki to efekt zaprojektowanej konstrukcji spirali, która pozwala na stabilne prowadzenie wiertła i wywiercenie większej ilości otworów.

WB040



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
WB040-0006-0001	6	200	135	12	7,80
WB040-0008-0001	8	200	135	12	9,90
WB040-0008-0002	8	300	220	12	18,15
WB040-0008-0003	8	400	300	12	20,90
WB040-0010-0001	10	200	135	12	11,90
WB040-0010-0002	10	300	220	12	19,95
WB040-0010-0003	10	400	300	12	22,40
WB040-0012-0001	12	200	135	12	14,90
WB040-0012-0002	12	300	220	12	20,95
WB040-0012-0003	12	400	300	6	24,15
WB040-0014-0002	14	300	220	12	25,60
WB040-0014-0001	14	400	300	8	30,40
WB040-0016-0001	16	300	220	12	31,95
WB040-0016-0002	16	400	300	-	37,90
WB040-0018-0002	18	300	220	-	33,65
WB040-0020-0001	20	300	220	-	39,00



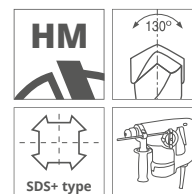
■ WIERTŁA Z CHWYTEM SDS+





do muru i betonu



- Wiercenie otworów płytkich oraz głębokich i przelotowych, idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.
- Na wysoką dokładność średnicy wierconych otworów wpływa wytrzymały i precyzyjnie wykonany korpus z profilowaną spiralą, dzięki której wszystkie otwory będą tej samej średnicy.
- Ostrze z gatunkowego węgla spiekanego precyzyjnie i centrycznie wlotowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Optymalny kąt wierzchołkowy ostrza płytki z węgla spiekanego (130°) ułatwia wprowadzenie wiertła w wiercony materiał.

WB050



INDEKS					CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	mm	szt.	PLN
WB050-0005-0003	5	110	45	12	7,30
WB050-0005-0004	5	160	95	12	8,10
WB050-0006-0004	6	110	45	12	7,50
WB050-0006-0005	6	160	95	12	8,25
WB050-0006-0006	6	210	140	12	9,80
WB050-0008-0006	8	110	45	12	8,55
WB050-0008-0007	8	160	95	12	9,40
WB050-0008-0008	8	210	140	12	11,00
WB050-0008-0009	8	260	185	12	12,80
WB050-0008-0010	8	350	270	12	16,35
WB050-0010-0008	10	110	45	12	10,30
WB050-0010-0009	10	160	95	12	11,35
WB050-0010-0010	10	210	140	12	12,60
WB050-0010-0011	10	260	185	12	14,40
WB050-0010-0012	10	310	230	12	17,05
WB050-0010-0013	10	350	270	12	18,90
WB050-0010-0014	10	450	350	6	26,35
WB050-0012-0008	12	160	95	12	14,30
WB050-0012-0009	12	210	140	12	16,10
WB050-0012-0010	12	260	185	12	18,20
WB050-0012-0011	12	310	230	12	20,30
WB050-0012-0012	12	350	270	12	22,30
WB050-0012-0013	12	450	350	6	31,10
WB050-0014-0002	14	160	95	12	19,20
WB050-0014-0003	14	210	140	12	20,45
WB050-0014-0004	14	260	185	12	23,25
WB050-0014-0004	14	310	230	12	25,75
WB050-0014-0008	14	350	270	12	29,85
WB050-0014-0009	14	450	350	6	35,90
WB050-0014-0007	14	600	500	4	54,55
WB050-0016-0005	16	210	140	6	24,25
WB050-0016-0004	16	260	185	6	27,55
WB050-0016-0006	16	310	230	6	31,00
WB050-0016-0008	16	350	270	6	34,65
WB050-0016-0003	16	600	500	4	60,75
WB050-0018-0002	18	450	350	4	55,00
WB050-0020-0002	20	450	350	4	65,50

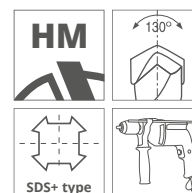
■ KOMPLETY WIERTEŁ SDS+




do muru i betonu



- Do wiercenia w murze i betonie – wykonywanie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe).
- Ostrze z gatunkowego węgla spiekanego precyzyjnie i centrycznie wlotowane w główkę korpusu wiertła to jeszcze większa żywotność i pewność pracy.
- Stosowane wyłącznie w wiertarkach z chwytem SDS plus.
- Idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym.

KW050



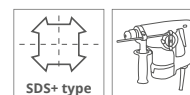
INDEKS	 / 		CENA NETTO ZA 1 KPL.
	mm	kpl.	PLN
KW050-5-10-0001	5x110, 6x110, 8x160, 10x160	6	37,00
KW050-5-10-0002	5x110, 6x110, 6x160, 8x160, 10x160	6	46,00






■ DŁUTA Z CHWYTEM SDS+

do muru i betonu

ND030



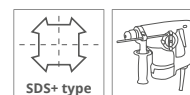
- Do kucia i kruszenia materiałów budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Dzięki ostrzonym krawędziom tnącym dłuta charakteryzują się jeszcze wyższą wydajnością pracy.
- Wykonany w oparciu o wysokogatunkową i utwardzoną stal stopową.
- Stal o bardzo dobrych właściwościach i wysokiej odporności na ścieranie.

INDEKS				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	szt.	PLN
ND030-0025-0001	25	250	3	19,10
ND030-0040-0001	40	250	3	23,00

■ GROT Z CHWYTEM SDS+

do muru i betonu

NG010



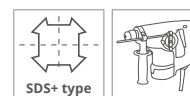
- Do kucia wąskich kanałów oraz kruszenie materiałów budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Charakteryzuje się wysoką wydajnością pracy.
- Wykonany w oparciu o wysokogatunkową i utwardzoną stal stopową.
- Stal o bardzo dobrych właściwościach i wysokiej odporności na ścieranie.

INDEKS			CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	szt.	PLN
NG010-0250-0001	250	3	19,10




■ BRUZDOWNIK Z CHWYTEM SDS+

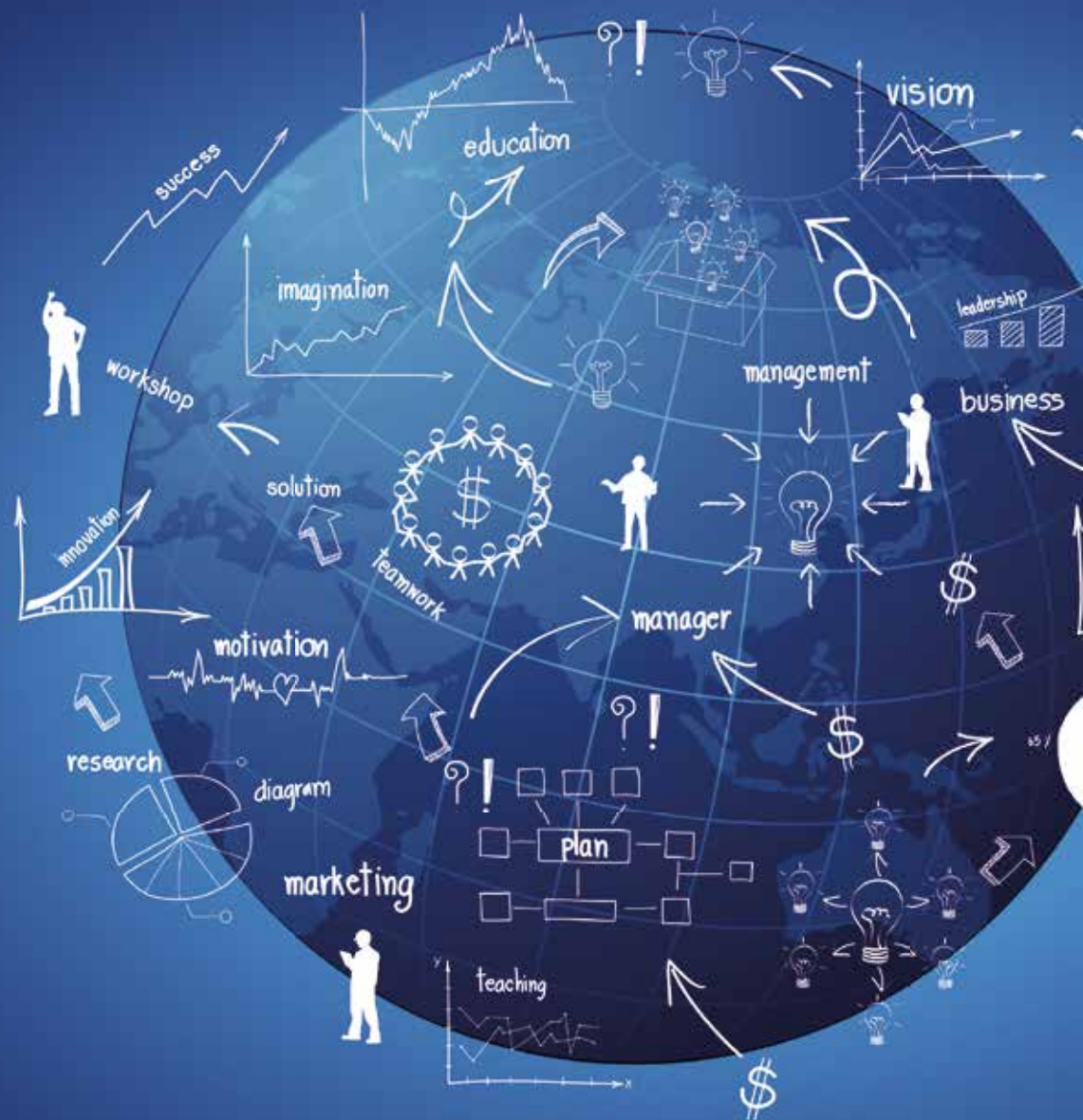
do muru i betonu

NB010



- Do kucie szerokich, płytkich kanałów i bruzd w materiałach budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Charakteryzuje się wysoką wydajnością pracy.
- Wykonany w oparciu o wysokogatunkową i utwardzoną stal stopową.
- Stal o bardzo dobrych właściwościach i wysokiej odporności na ścieranie.

INDEKS				CENA NETTO ZA 1 SZT.
	mm	mm	szt.	PLN
NB010-0022-0001	22	250	3	27,30









STREFA WIEDZY



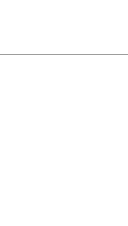

Smart Knowledge	66
Podstawowe parametry doboru narzędzi	72










Podgrupa asortymentowa		PS670 – KOLIBER	Pila z węglikiem spiekany (HM)	Przecinanie	Cięcie poprzeczne (opcjonalnie wzdłużne)	Drewno lite twarde	Drewno lite miękkie	Materiały drewnopochodne	10 mm–80 mm 5 mm–40 mm	2 800–6 000 [obr./min]	5	PREMIUM	Wysokiej jakości materiały – bezpieczeństwo i długa żywotność piły	Uzębienie GS – uniwersalność zastosowania	Duży węgiel spiekany – wielokrotne ostrzenie	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Pily dla wymagających użytkowników	Pilara ręczna, pilarka stolikowa m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRC; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/1	19	Tekturowe – 1 szt.	PS670 – w zakresie zastosowań	KX400, G-T0100	
																									Przeznaczenie 1
Wysokość cięcia materiału pełnego																									
Grubość ciętej ścianki profilu																									
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy)																									
Jakość cięcia (1–6)																									
Pozycjonowanie produktu																									
Cechy / Korzyści		PS675 – BRYTAN	Pila z węglikiem spiekany (HM)	Przecinanie	Cięcie poprzeczne	Drewno z gwoździami i metalicznymi wtrąceniami	Drewno szalunkowe z pozostałościami zapraw	Drewno budowlane	30 mm–80 mm nie mniejsza niż 25 mm	2 800–6 000 [obr./min]	4	PREMIUM	Wysokiej jakości materiały – bezpieczeństwo i długa żywotność piły	Uzębienie GB – duża odporność na pęknięcie na pęknięcie HM	Duży węgiel spiekany – wielokrotne ostrzenie	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Pily budowlane – uniwersalne	Pilara ręczna, pilarka stolikowa m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRC; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/3	6	Tekturowe – 1 szt.	PS685 – tylko w przypadku dużych przekroji ciętego materiału – powyżej 80 mm	KX400, G-T0100	
Cechy / Korzyści																									
Cechy / Korzyści		PS680 – OSA	Pila z węglikiem spiekany (HM)	Przecinanie	Cięcie poprzeczne i wzdłużne	Płyty warstwowe (ścienne, dachowe), płyty komorowe z poliwęglanu	Profile, kształtowniki, rury wałki z tworzyw sztucznych (PCV)	Kształtowników z blachy stalowej oraz metali nieżelaznych (Al, Cu)	10 mm–80 mm 1–30 mm; 1–35 mm; 0,5–2 mm	2 800–6 000 [obr./min]	6	PREMIUM	Wysokiej jakości materiały – bezpieczeństwo i długa żywotność piły	Uzębienie 1GS5; ogranicznikiem – duża odporność na pęknięcie HM	Duży węgiel spiekany – wielokrotne ostrzenie	Wysoka jakość ostrzenia (wysoka gładkość Ra powierzchni płytki) – dłuższa żywotność	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Pily o szerokim spektrum zastosowań	Pilara ręczna, pilarka stolikowa m.in. B&D: KS40, KS 810; BOSCH: PKS 40, PKS 54, GKS 55, GKS 65 CE, 550; CELMA DBRC; DeWALT: DW351, DW62K, D23550, D23620, D23650K; EINHELIN: BHS 66/4	7	Tekturowe – 1 szt.	brak	KX400, G-T0100	
Cechy / Korzyści																									
Cechy / Korzyści		PS682 – STEEL-TECH Electro	Pila z węglikiem spiekany (HM)	Przecinanie	Cięcie poprzeczne	Elementy wykonane z miękkiej stali konstrukcyjnych	Rury, profile, kształtowniki z miękkiej stali konstrukcyjnej	Blachy trapezowe, płyty warstwowe, profile stalowe zamknięte – zimnocięte do grubości ścianki 1,5 mm	≥ 2,5 mm > 2,5 mm	2 800–6 000 [obr./min]	6	PREMIUM	Wysokiej jakości materiały – bezpieczeństwo i długa żywotność piły	Specjalny węgiel spiekany (do cięcia stali) – wysoka żywotność i efektywność cięcia	Cięcie bez przypalenia na krawędziach materiału	Znaczne zmniejszenie ilości gruntu na krawędziach przecinanego materiału – brak konieczności dodatkowego szlifowania	Optymalna geometria płytki HM oraz wysoka gładkość Ra – bardziej gładka powierzchnia po cięciu + płynniejszy proces skrawania	Możliwość wielokrotnego ostrzenia węglika spiekane – do 20 razy	Pily dedykowane stali	Pilara ręczna	m.in. BOSCH GKS 55, Metabo KSE 55 Plus, FESTOOL TS 55 EBQ, MAKITA 4131, DEWALT DW62K, FESTOOL TS 75 EBQ	4	Tekturowe – 1 szt.	brak	KX400, G-T0100
Cechy / Korzyści																									
DANE TECHNICZNE																									
Średnice zewnętrzne		PS670	130 mm–230 mm																						
Średnice otworu			12,7 mm–30 mm																						
Rzaz/szerokości zębów			2,2 mm–2,7 mm																						
Grubość dysku			1,2 mm–1,6 mm																						
Ilości zębów			24z–36z																						
Geometria zębów			GS – na przemiłnianie skośnie																						
Kąty zębów			n: 10° / p: 15°																						
Specyfikacja materiałowa piły			NCV1 / HM																						
Typ maszyny			NCV1 / HM																						
Ilość dostępnych indeksów																									
Opakowanie			Tekturowe – 1 szt.																						
Zamiennik			PS673 – w zakresie zastosowań																						
Akcesoria			KX400, G-T0100																						












Podgrupa asortymentowa Rodzaj tarczy Typ obróbki/Rodzaj operacji Przeznaczenie/Zastosowanie 1 Przeznaczenie/Zastosowanie 2 Przeznaczenie/Zastosowanie 3 Przeznaczenie/Zastosowanie 4 Dla kogo ? Wysokość cięcia materiału pełnego	 PS601 - MITER CRS1 Piła z węglikiem spiekany (HM) Cięcie proste, kątowe, ukosowe, rowkowanie MDF (listwa drzwi np. ościeżnicy) / Panele podłogowe z HDF Tworzywa sztuczne PVC, profile (np. parapety, listwy, etc.) Profile z aluminium (profile otwarte i zamknięte o gr. ścianki maks. 2mm, listwy podłogowe, etc.) Konglomerat (lady w biurach, blaty kuchenne, etc.) Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, firmy produkujące banery i reklamy, etc. 5 mm-130 mm (w zależności od średnicy tarczy) do 2 mm dla AL / 50 mm dla mat. drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy) 2 800-6 000 [obr./min] 6 PREMIUM - BEST QUALITY	 PS602 - MITER CRS2 Piła z węglikiem spiekany (HM) Cięcie proste, kątowe, ukosowe, rowkowanie Drewno miękkie (deska, np. lata, etc.) Drewno twarde (belka podłogowa, etc.) Sklejka (np. elementy szkrzyni, elementy szuflad, etc.) Płyta wiórowa z okleiną naturalną (listwy np. drzwi, etc.) Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, etc. 5 mm-130 mm (w zależności od średnicy tarczy) do 50 mm dla materiałów drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy) 2 800-6 000 [obr./min] 6 PREMIUM - BEST QUALITY	 PS603 - MITER CRS3 Piła z węglikiem spiekany (HM) Cięcie proste, kątowe, ukosowe Drewno twarde (stopnie schodów, etc) Drewno miękkie (deska / belka, lata, etc.) MDF (listwa do ramek i antyramek / listwa drzwi np. ościeżnicy, etc.) Materiał w zakresie wysokości: 10-130 mm (przy średnicy 216 do 85 mm) Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, etc. 5 mm-130 mm (w zależności od średnicy tarczy) do 50 mm dla materiałów drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy) 2 800-6 000 [obr./min] 5-6 (w zależności od szybkości cięcia) PREMIUM - BEST QUALITY	 PS603 - MITER CRS3 Piła z węglikiem spiekany (HM) Cięcie proste, kątowe, ukosowe Drewno twarde (stopnie schodów, etc) Drewno miękkie (deska / belka, lata, etc.) MDF (listwa do ramek i antyramek / listwa drzwi np. ościeżnicy, etc.) Materiał w zakresie wysokości: 10-130 mm (przy średnicy 216 do 85 mm) Majsterkowicze, stolarze, parkieciarze, montażyści, firmy budowlano-usługowe, firmy wykończeniowe, etc. 5 mm-130 mm (w zależności od średnicy tarczy) do 50 mm dla materiałów drewnopochodnych (w zależności od średnicy tarczy) 2 800-6 000 [obr./min] 5-6 (w zależności od szybkości cięcia) PREMIUM - BEST QUALITY
Cechy / Korzyści Cechy / Korzyści Cechy / Korzyści Cechy / Korzyści Cechy / Korzyści Cechy / Korzyści DANE TECHNICZNE	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT - o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT - o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT - o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy	Węglik spiekany HM marki CERATIZIT - o twardości rzędu 2100 HV wykonaniu w technologii ULTRAFINE zapewniający wyjątkowo długą żywotność Wysokiej jakości stal zapewniająca dużą sztywność przy niewielkiej grubości Małe zapotrzebowanie na moc dzięki odpowiednio dobranej konstrukcji Wykonanie zapewniające bardzo wysoką jakość ciętej powierzchni oraz dużą wygodę pracy
Podgrupa asortymentowa Średnice zewnętrzne Średnice otworu Rzaz/szerokości zębów Grubość dysku Ilości zębów Geometria zębów Kąty zębów Specyfikacja materiałowa piły Typ maszyny	PS601 216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm 30 mm 2,7 mm-2,8 mm 2,0 mm 68z- 96z GA - trapezowo/proste - negatywny n: -5° / p: 15° NCV1 / HM	PS602 216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm 30 mm 2,7 mm-3,2 mm 2,0 mm 54z-96z GS - na przemiał skośnie - negatywny n: -5° / p: 15° NCV1 / HM	PS603 216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm 30 mm 2,7 mm 2,0 mm 77z-96z 3GS - na przemiał skośnie/skosi - pozytywny n: 5° / p: 15° NCV1 / HM	PS603 216 mm, 254 mm, 260 mm, 305 mm 30 mm 2,7 mm 2,0 mm 77z-96z 3GS - na przemiał skośnie/skosi - pozytywny n: 5° / p: 15° NCV1 / HM
Ilość dostępnych indeksów Opakowanie Zamiennek Aksesoria	6 Tekturowe - 1 szt. PS603 TO100	8 Tekturowe - 1 szt. PS603 TO100	4 Tekturowe - 1 szt. PS602 TO100	4 Tekturowe - 1 szt. PS602 TO100



					
Podgrupa asortymentowa	PS662 – ZAG1 CHIPBOARD	PS664 – ZAG2 WOOD	PS666 – ZAG3 SECIAL	PS668 – ZAG4 STANDARD	
Rodzaj tarczy	Piła z węglikiem spiekany (HM)	Piła z węglikiem spiekany (HM)	Piła z węglikiem spiekany (HM)	Piła z węglikiem spiekany (HM)	
Typ obróbki/Rodzaj operacji	Cięcie, nacinanie, rowkowanie	Cięcie, nacinanie, rowkowanie	Cięcie, nacinanie, rowkowanie	Cięcie	
Przeznaczenie 1	Laminaty	Drewno twarde, w tym egzotyczne – cięcie poprzeczne	Materiały kompozytowe	Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna	
Przeznaczenie 2	Materiały drewnopochodne (m.in. płyta wiórowa okleinowana i surowa, MDF, HDP, LDP, etc.)	Drewno miękkie	Cięcie corianu, kerrocka, staronu	Cięcie materiału powyżej grubości 25 mm	
Przeznaczenie 3	Cięcie poprzeczne drewna egzotycznego	Materiały drewnopochodne z okleinami naturalnymi	Materiały drewnopochodne – cienkich grubości: listwy kształtowe		
Przeznaczenie 4	Cięcie blatów kuchennych, paneli podłogowych, etc.	Sklejka	Cienkie profile aluminiowe		
Wysokość cięcia materiału pełnego	5 mm–60 mm	5 mm–60 mm	5 mm–55 mm	5 mm–60 mm	
Grubość ciętej ścianki profilu	2,5 mm–30 mm	2,5 mm–30 mm	2,5 mm–30 mm	2,5 mm–30 mm	
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy)	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	2 800–6 000 [obr./min]	
Jakość cięcia (1–6)	6	6	6	5	
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY	PREMIUM – BEST QUALITY	
Cechy / Korzyści	Węgiel spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	Węgiel spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	Węgiel spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	Węgiel spiekany HM marki CERATIZIT – najwyższa i powtarzalna jakość gwarantująca wysoką żywotność	
Cechy / Korzyści	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	Stal niemiecka – powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, wpływające na stabilność tarczy podczas pracy	
Cechy / Korzyści	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	Wysoka jakość ostrzenia – dłuższa żywotność	
Cechy / Korzyści	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	Płaskość dysku – stabilność, wygoda, pewność pracy	
Cechy / Korzyści	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	Niskie tolerancje bicia – wysoka jakość powierzchni materiału po cięciu	
DANE TECHNICZNE					
Podgrupa asortymentowa	PS662	PS664	PS666	PS668	
Średnice zewnętrzne	160 mm–210 mm	160 mm–210 mm	160 mm	160 mm–210 mm	
Średnice otworu	20 mm–30 mm	20 mm–30 mm	20 mm–30 mm	20 mm–30 mm	
Rzaz/szerokości zębów	1,8 mm–2,2 mm	1,8 mm–2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	
Grubość dysku	1,4 mm–1,6 mm	1,4 mm–1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm	
Ilości zębów	48z–60z	48z–56z	48z–56z	36z–42z	
Geometria zębów	GA – trapezowo/proste – pozytywny	GS – na przemian skośnie	GA – trapezowo/proste – negatyw	GS – na przemian skośnie	
Kąty zębów	n: 5° i 8° / p: 15°	n: 5° i 18° / p: 15°	n: 5° / p: 15°	n: 12° / p: 15°	
Specyfikacja materiałowa piły	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM	NCV1 / HM	
Typ maszyny	Zagłębiarka, piła ręczna, piła stolikowa	Zagłębiarka, piła ręczna, piła stolikowa	Zagłębiarka, piła ręczna, piła stolikowa	Zagłębiarka, piła ręczna, piła stolikowa	
Model maszyny	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DW5520K; AEG TS 55 E	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DW5520K; AEG TS 55 E	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; AEG TS 55 E	np. FESTOOL: TS 55 R / TSC 55 / TS 75; Bosch GKT 55 GCE, MAKITA SP6000 / SP6000J, DeWALT DW5520K; AEG TS 55 E	
Ilość dostępnych indeksów	5	5	3	4	
Opakowanie	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	Tekturowe – 1 szt.	
Zamiennik	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4	ZAG1, ZAG2, ZAG3 i ZAG4	
Akcesoria	– zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymi	– zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymi	– zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymi	– zgodnie z ich przeznaczeniem i typowymi	
	TO100	TO100	TO100	TO100	

Podgrupa asortymentowa	PO110 - BET-TECH	PO111 - CUT-TECH	PO121 - SPEED-TECH	PO130 - CER-TECH	PO150 - GRES-TECH
Rodzaj tarczy					
Typ obróbki	Pila diam. segmentowa Przecinanie, nacinanie	Pila diam. segmentowa Przecinanie, nacinanie	Pila diam. z nasypem TURBO Przecinanie, nacinanie	Pila diam. z nasypem ciagliym Przecinanie, nacinanie	Pila diam. z nasypem ciagliym Przecinanie, nacinanie
Przeznaczenie 1	Beton zbrojony	Beton	Ceramika budowlana	Płytki ceramiczne	Płytki gresowe
Przeznaczenie 2	Kostka brukowa	Kostka brukowa	Płytki ceramiczne	Glazura	Płytki marmurowe
Przeznaczenie 3	Cegła klinkierowa	Cegła klinkierowa	Płytki marmurowe	Terakota	Płytki granitowe
Przeznaczenie 4	Granit	Ceramika budowlana (dachówka, cegła itp.)	Płytki gresowe		Płytki ceramiczne
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy oraz typu maszyny)	5 000-13 500 [obr./min]	5 000-13 500 [obr./min]	2 700-13 500 [obr./min]	2 700-13 500 [obr./min]	2 700-13 500 [obr./min]
Jakość cięcia (1-6)	6	5	5	5	6
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	PREMIUM
Cechy / Korzyści	Doskonale sprawdza się przy cięciu betonu zbrojonego	Doskonale sprawdza się podczas cięcia kostki brukowej	Super szybka pila (o cienkim dysku) i wszechstronnym zastosowaniu	Dedykowana do cięcia płytek ceramicznych ściennych, glazury i terakoty	Doskonale sprawdza się podczas precyzyjnego cięcia twardej ceramiki budowlanej takich jak gres itp.
Cechy / Korzyści	Segmenty o dużej koncentracji diamentu oraz odpowiedniej twardości osnowy zapewniają długą żywotność, nawet przy cięciu twardych materiałów	Wyższe segmenty diamentowe gwarantują dłuższą żywotność	Cienki nasyp diamentowy stwarza mniejsze opory skrąwania co umożliwia szybką i dokładną pracę	Tarcza, której nasyp diamentowy gwarantuje dobrą jakość krawędzi przecinanych i docinanych materiałów	Nasyp o wysokiej koncentracji diamentu gwarantuje długą żywotność pily
Cechy / Korzyści	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych	Stosowana w szlifierkach kątowych oraz w przecinarkach stolikowych
Cechy / Korzyści	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro	Do cięcia na sucho i mokro
DANE TECHNICZNE					
Podgrupa asortymentowa	PO110	PO111	PO121	PO130	PO150
Średnice zewnętrzne	115, 125, 180, 230 mm	115, 125, 230 mm	115, 125, 180, 200, 230 mm	115, 125, 180, 230 mm	115, 125, 180, 200, 230 mm
Średnice otworu	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm oraz 25,4/22,23 mm (dla ø 180 i 200 mm)	22,23 mm oraz 25,4/22,23 mm (dla ø 180 mm)	22,23 mm oraz 25,4/22,23 mm (dla ø 180 i 200 mm)
Typ maszyny	Szlifierka kątowna	Szlifierka kątowna	Szlifierka kątowna, przecinarka stolikowa	Szlifierka kątowna, przecinarka stolikowa	Szlifierka kątowna, przecinarka stolikowa
Ilość dostępnych indeksów	4	3	5	4	5
Opakowanie	Tekturowe - 1 szt., zbiorcze - 10 szt.	Tekturowe - 1 szt., zbiorcze - 10 szt.	Tekturowe - 1 szt., zbiorcze - 10 szt.	Tekturowe - 1 szt., zbiorcze - 10 szt.	Tekturowe - 1 szt., zbiorcze - 10 szt.
Zamiennek	PO111	PO110	PO130, PO150	PO121, PO150	PO130



								
Podgrupa asortymentowa	BP100 RAMa	BP105 RAMb	BP110 RAMc	BP115 RAMd	BP210 RAMb HSS	BP300 RAMa BIMETAL	BP800 Ramka piłki ręcznej	
Rodzaj brzeszczotu	Jednostronny wąski ze stali węglowej	Dwustronny szeroki ze stali węglowej	Dwustronny wąski ze stali węglowej	Dwustronny szeroki ze stali węglowej	Dwustronny szeroki ze stali szymbotnącej	Jednostronny wąski BIMETAL		
Typ obróbki	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie	Przecinanie		
Rodzaj operacji	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	Cięcie ręczne	
Przeznaczenie 1	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna	Stal konstrukcyjna i niskostopowe	Stal konstrukcyjna i niskostopowe	Cięcie różnych materiałów	
Przeznaczenie 2	Metale kolorowe	Metale kolorowe	Metale kolorowe	Metale kolorowe	Stal stopowe i nierdzewne	Stal stopowe i nierdzewne		
Przeznaczenie 3	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Metale kolorowe	Metale kolorowe		
Przeznaczenie 4					Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne		
Jakość cięcia (1-6)	4	4	4	4	5	6	6	
Pozycjonowanie produktu	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	PREMIUM	PREMIUM	MEDIUM	
Cechy / Korzyści	Wszelstrosność zastosowania	Wszelstrosność zastosowania	Dwustronne użebienie na wąskim brzeszczocie pozwala na cięcie oboma stronami brzeszczotu przy niższej cenie za narzędzie	Wszelstrosność zastosowania, brzeszczot posiada dwa rodzaje użebienia (po jednej stronie użebienie do cięcia metalu, po drugiej do cięcia drewna)	Kilikutrotnie wyższa żywotność od brzeszczotów ze stali węglowej	Brzeszczoty wykonane z taśmy BIMETALICZNEJ – użebienie ze stali szymbotnącej zapewnia dużą żywotność oraz możliwość cięcia trudnoobrabialnych i twardych stali. Korpus wykonany ze stali sprężynowej zapewnia sprężystość i odporność na uszkodzenia.	Możliwość stosowania brzeszczotów o szerokości 12,5 oraz 25 mm oraz cięcia w dwóch pozycjach 45° i 90°	
Cechy / Korzyści	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Znana Marka w brzeszczotach kojarząca się z produktem jakościowym	Wykonane z wysokiej jakości taśmy BIMETALICZNEJ	Ramie wykonane z aluminium, rękojeść pokryta antypoślizgowym tworzywem	
Cechy / Korzyści	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pęknięcia użebienia.	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pęknięcia użebienia.	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pęknięcia użebienia.	Wysoka trwałość ostrza. Odpowiednia stal narzędziowa oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy – brak pęknięcia użebienia.	Wysoka trwałość ostrza oraz jakości stal szymbotnąca oraz hartowanie zapewnia dużą trwałość ostrzy.	Specjalistyczne urządzenie do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność i wydajność cięcia	Funkcjonalne napięcie brzeszczotów, magazynek na brzeszczoty wąskie	
DANE TECHNICZNE								
Podgrupa asortymentowa	BP100	BP105	BP110	BP115	BP210	BP300	BP800	
Długość (pomiędzy otworami mocującymi)	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	
Szerokość	12,5 mm	25 mm	12,5 mm	25 mm	25 mm	12,5 mm	12,5/25 mm	
Ilość zębów/cal	24	24/24	24/24	24/8	24/24	24	24	
Opakowanie	Tekturowe – 144 szt.	Tekturowe – 72 szt.	Tekturowe – 144 szt.	Tekturowe – 72 szt.	Tekturowe – 72 szt. lub 5 szt.	Tekturowe – 144 szt., 50 szt. lub 10 szt.	Tekturowe – 1 szt.	

			
Podgrupa asortymentowa	FT401 – FT405 – seria czarna z wymienną płytką	FT901 – FT915 – seria czarna CNC PREMIUM	FT501 – FT508 – seria niebieska
Rodzaj freza	Frezy trzpieniowe z wymienną płytką HM	Frezy trzpieniowe z lutowaną płytką HM	Frezy trzpieniowe z lutowaną płytką HM
Typ obróbki	Frezowanie proste i kształtowe	Frezowanie proste i kształtowe	Frezowanie proste i kształtowe
Rodzaj operacji	Frezowanie wzdłużne i poprzeczne	Frezowanie wzdłużne i poprzeczne	Frezowanie wzdłużne i poprzeczne
Przeznaczenie 1	Drewno lite twarde	Drewno lite twarde	Drewno lite miękkie
Przeznaczenie 2	Drewno lite miękkie	Drewno lite miękkie	Drewno lite twarde
Przeznaczenie 3	Materiały drewnopochodne	Materiały drewnopochodne	Materiały drewnopochodne
Wysokość frezowanego materiału pełnego (uzależnione od wysokości części roboczej płytki)	5 mm–50 mm	5 mm–50 mm	5 mm–50 mm
Zalecane parametry pracy (uzależnione od średnicy freza)	16 000–24 000 [obr./min]	16 000–24 000 [obr./min]	16 000–24 000 [obr./min]
Jakość cięcia (1–6)	5	5	4
Pozycjonowanie produktu	PREMIUM	PREMIUM	MEDIUM
Cechy / Korzyści	Wysokiej jakości płytki wymienne z węgla spiekane (HM)	Wysokiej jakości płytka lutowana z węgla spiekane (HM) o podwyższonej twardości i wytrzymałości – ponad 2000 HV	Płytki lutowane z węgla spiekane (HM) – dedykowana do obróbki drewna litego
Cechy / Korzyści	3 rodzaje płytek HM w zależności od rodzaju materiału obrabianego: uniwersalne, drewno twarde, materiały drewnopochodne	Precyzyjny szlif płytki – wysoka gładkość płaszczyny ostrza z węgla spiekane	Niska cena – seria dla majsterkowiczów
Cechy / Korzyści	Szybkie i łatwe przeźbrojenie freza	Otwarte profile korpusu	Przejrzysty i łatwy sposób pakowania
Cechy / Korzyści	Uniwersalność narzędzia	Możliwość pracy na wyższych parametrach obrotowych i posuwach	Szeroki wybór kształtu oraz typowymiaru
Cechy / Korzyści	Brak postojów związanych z ostrzeniem narzędzia	Przeznaczony również do obróbki na centrach obróbkowych jako dodatkowe wyposażenie do frezów diamentowych i pełnowęglikowych	Akcesoria wymienne w postaci łożysk i śrubek
Cechy / Korzyści	Przy stopniu ostrza, obrót płytki o 180 stopni zapewnia ciągłość pracy	Lepszy wyrzut wióra	
DANE TECHNICZNE			
Podgrupa asortymentowa	FT401 – FT405	FT901 – FT915	FT501 – FT508
Średnice trzpienia	8 mm–12 mm	6 mm–12 mm	6 mm–12 mm
Średnice części roboczej	12 mm–21 mm	6 mm–88 mm	3 mm–55 mm
Długości części roboczej	10 mm–50 mm	6 mm–50 mm	6 mm–50 mm
Ilości zębów	2z	2z	1z / 2z
Specyfikacja materiałowa płytki	HM	HM	HM
Specyfikacja materiałowa korpusu	stal narzędziowa	stal narzędziowa	stal narzędziowa
Typ maszyny	frezarki górnorzecionowe i centra obróbkowe	frezarki górnorzecionowe i centra obróbkowe	frezarki górnorzecionowe i centra obróbkowe
Model maszyny	np.: DeWALT DW614, DW625EK, DW26200 Milwaukee OFSEI000 BLACK&DECKER KW1600EKA BOSCH GOF 1250 CE GOF 2000 CE	np.: DeWALT DW614, DW625EK, DW26200 Milwaukee OFSEI000 BLACK&DECKER KW1600EKA BOSCH GOF 1250 CE GOF 2000 CE	np.: DeWALT DW614, DW625EK, DW26200 Milwaukee OFSEI000 BLACK&DECKER KW1600EKA BOSCH GOF 1250 CE GOF 2000 CE
Ilość dostępnych indeksów	19	65	45
Opakowanie	Pudełko plastikowe z zawieszką – 1 szt.; zbiorcze: 20–42 szt.	Pudełko plastikowe z zawieszką – 1 szt.; zbiorcze: 10 szt.	Pudełko plastikowe z zawieszką – 1 szt.; zbiorcze: 10–42 szt.
Akcesoria	FT470; FT490; FT480; LJ555	FT470; FT490; FT480	FT470; FT490; FT480

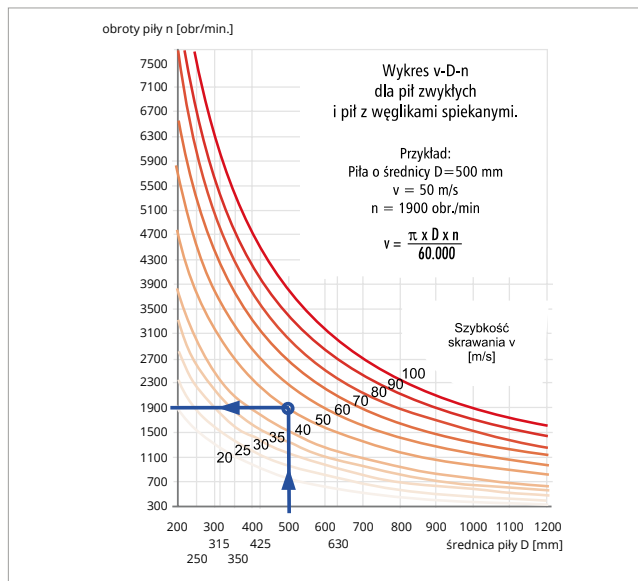
**INFORMACJE TECHNICZNE**

PS

Piły tarczowe z płytkami HM

Zalecane prędkości skrawania w zależności od rodzaju ciętego materiału:

MATERIAŁ	PRĘDKOŚĆ SKRAWANIA [M/S]
drewno miękkie	60-100
drewno miękkie mokre	70-100
drewno twarde	59-90
plyta pilśniowa miękka	60-100
plyta pilśniowa twarda	50-80
plyta wiórowa	60-80
plyta MDF	60-80
sklejka	50-80
plyta z duroplastów	15-50
plyta z termoplastów	40-80
profile z termoplastów	40-80
stopy z Al.	20-40
profile ze stopów z Al.	40-60
profile stalowe	20-25
plyta gipsowa	50-70
plyta mineralna, suporeks	2-10

Wykres obrotów oraz parametrów skrawania:**Dobór podziałki uzębienia pił ALUEX w zależności od grubości przecinanych detali:**

PROFILE		MATERIAŁY PEŁNE		WZÓR DO WYLICZENIA ILOŚCI ZĘBÓW
Grubość ścianki w mm	Podziałka w mm	Wymiar przekroju w mm	Podziałka w mm	
0,5-1,5	7-10	10-20	13-18	$z = \frac{\pi \times D}{t}$ <p>z - ilość zębów D - średnica piły w mm t - podziałka uzębienia w mm</p>
1,5-5,0	10-13	20-50	15-20	
5,0-10,0	13-18	50-100	18-22	
		100-150	20-24	

$$z = \frac{\pi \times D}{t}$$

z - ilość zębów
D - średnica piły w mm
t - podziałka uzębienia w mm

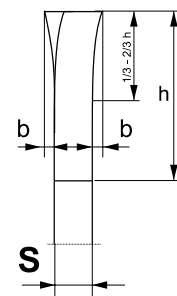
INFORMACJE TECHNICZNE

Piły tarczowe zwykłe

PT

Rozwarcie zębów w piłach tarczowych zwykłych wg PN 76/D-54502:

	Grubość piły „S”					
	do 2,8	3,0-3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
	Rozwarcie na stronę „b”					
100-220	0,35					
230-315	0,45	0,60				
350-400	0,60	0,70	0,80			
425-500	0,80					
520-550		0,90	1,0			
600-710		1,1	1,2		1,3	
800-900		1,2	1,3			1,4
1000-1250			1,4			1,6



rozwarcie powinno być wykonane w przedziale 1/3-2/3 wysokości zęba



INFORMACJE TECHNICZNE

FP

Frezy tarczowe HSS do przecinarek

Podziałkę uzębienia, orientacyjne prędkości skrawania dla frezów tarczowo-piłkowych do przecinarek oraz przybliżone wartości posuwów obrazują niżej wymienione tabele.

Podziałka uzębienia:

MATERIAŁ PEŁNY	E	PODZIAŁKA NOMINALNA							
		3	4	5	6	8	10	12	14
	4	●							
	6	●	○						
	8	●	○	○					
	10		●	○	○				
	15		●	○	○	○			
	20			●	○	○	○		
	30			○	●	○	○	○	
	40					○	●	○	○
	60						○	●	○
	80							○	●
100								○	●

PROFIL	E	PODZIAŁKA NOMINALNA				
		3	4	5	6	8
	1	●				
	1,5	●	●			
	2		●	●	○	
	3		○	●	○	
	4				○	○
	5				●	●
	6					●
	8					●

Rodzaj materiału / geometria zęba:

RODZAJ CIĘTEGO MATERIAŁU		
stale nierdzewne	10°	6°
stal 1000 N/mm2	10°	6°
stal 750 N/mm2	15°	6°
stal 500 N/mm2	18°	8°
żeliwo	10°	6°
miedź, brąz	20°	8°
mosiądz	8°	6°
aluminium, stopy lekkie	25°	10°

Posuw (mm/min):

RODZAJ CIĘTEGO MATERIAŁU	PODZIAŁKA UZĘBIENIA							
	3	4	5	6	8	10	12	14
Stale nierdzewne	70 do 150	60 do 130	55 do 110	50 do 90	40 do 75	35 do 60	30 do 55	
Stal 1000 N/mm	90 do 160	80 do 140	70 do 130	60 do 120	45 do 90	40 do 80	35 do 65	
Stal 750 N/mm	250 do 350	200 do 300	150 do 250	100 do 180	80 do 130	70 do 100	65 do 90	60 do 80
Stal 500 N/mm	250 do 350	200 do 300	150 do 250	100 do 180	80 do 130	70 do 100	65 do 90	60 do 80
Żeliwo	250 do 350	280 do 440	210 do 350	180 do 300	140 do 220	120 do 180	90 do 150	75 do 125
Miedź, Brąz		1400 do 2000			1000 do 1600	700 do 1200	550 do 700	500 do 700
Mosiądz		2000 do 4000			1500 do 3200	1000 do 2500	800 do 1800	700 do 1400
Aluminium, Stopy lekkie			4500 do 8500			3800 do 6000	3000 do 5000	2800 do 4600

Obroty wrzeciona (obr./min):

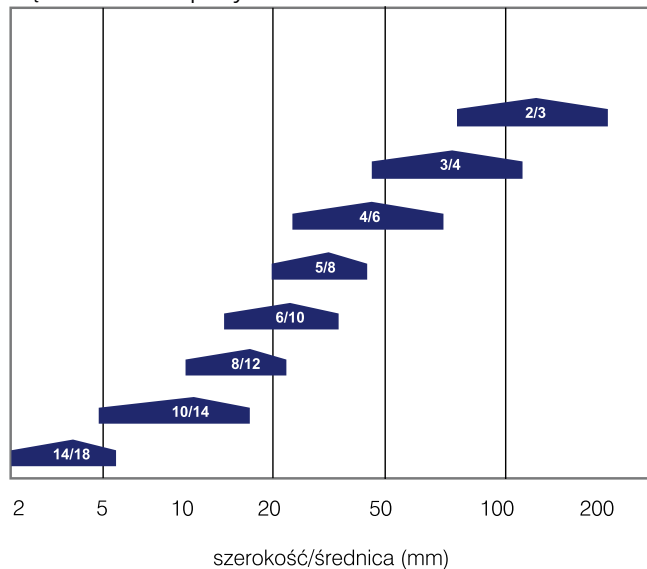
RODZAJ CIĘTEGO MATERIAŁU	ŚREDNICA FREZA								
	Ø200	Ø225	Ø250	Ø275	Ø300	Ø315	Ø350	Ø370	Ø400
stale nierdzewne	15-35	15-30	15-25	10-25	10-20	10-20	10-20	10-20	5-15
stal 1000 N/mm ²	25-40	20-35	20-30	15-30	15-25	15-25	15-25	15-25	10-20
stal 750 N/mm ²	30-65	30-60	25-50	25-45	20-45	20-40	20-35	20-35	15-30
stal 500 N/mm ²	45-80	45-70	40-65	35-60	30-55	30-50	25-45	25-45	20-40
żeliwo	45-80	45-70	40-65	35-60	30-55	30-50	25-45	25-45	20-40
miedź, brąz	320-480	300-430	250-380	230-350	210-320	200-300	180-270	170-260	160-240
mosiądz	680-950	550-850	500-770	450-700	430-640	400-600	350-550	350-520	300-480
aluminium, stopy lekkie	950-1500	850-1250	750-1100	700-1050	650-950	600-900	550-820	520-770	470-720

**INFORMACJE TECHNICZNE****PX**

Piły taśmowe bimetalowe do metalu

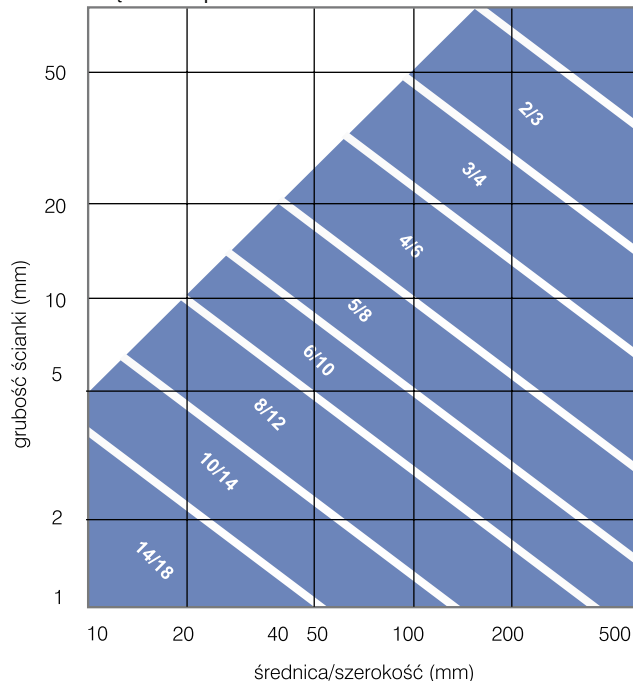
Dobór podziałki uzębienia do pił taśmowych PROF-CUT:

Cięcie elementów pełnych

**UWAGA:**

W przypadku cięcia pełnych materiałów miękkich (tworzywo, aluminium) należy zastosować podziałkę o dwa stopnie większą od podanej w tabeli.

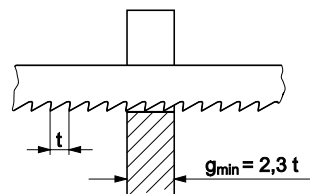
Cięcie rur i profili

**INFORMACJE TECHNICZNE****BM**

Brzeszczoty maszynowe HSS

Dobór ilości zębów oraz grubości ciętego materiału:

ILOŚĆ ZĘBÓW NA 25 MM	NAJMNIEJSZA GRUBOŚĆ CIĘTEGO MATERIAŁU G_{\min}
	mm
4	14,5
6	9,5
8	7,2
10	5,7
14	4,1

**Dobór uzębienia i szybkości cięcia brzeszczotami maszynowymi:**

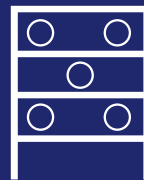
MATERIAŁ	ILOŚĆ ZĘBÓW NA 25 MM	ILOŚĆ SKOKÓW SUWAKA NA MINUTĘ
aluminium	4-6	120
brązy twarde	6-8-10	60-90
brązy miękkie	4-6	60-90
żeliwo twarde	6-8-10	60-90
żeliwo miękkie	4-6	90-120
mosiądz twardy	6-8-10	90
mosiądz miękki	4-6	120
stal węglowa miękka	4-6	120
niskostopowa stal konstrukcyjna	4-6	120
wysokostopowa stal konstrukcyjna	6-8-10	90-120
niskostopowa stal narzędziowa	6-8-10	120
wysokostopowa stal narzędziowa	6-8-10-14	90
stale szybko tnące	6-8-10-14	90
stale nierdzewne	4-6-8-10	60-90

Globus®
...ostre narzędzia



Globus®

...ostre narzędzia



SYSTEMY EKSPOZYCJI NARZĘDZI

System Modułowej Ekspozycji Narzędzi – SME 78

Pozostałe regały 84





REGAŁ NA NARZĘDZIA GLOBUS

duży – szer. 1m

Regał na narzędzia MW001-001 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych, frezów, wiertel, brzeszczotów etc.

W skład regału ekspozycyjnego wchodzi:

- rama toppera (rama panelu górnego),
- rama regału,
- perforowane tylne panele (4 duże, 1 mały),
- dolna platforma,
- regulowane nóżki.

Perforowane panele regału oraz modułowy system ekspozycji narzędzi pozwalają na dużą swobodę podczas tworzenia ekspozycji. Szerokość przestrzeni ekspozycyjnej na regale (światło perforacji) wynosi **990 mm**.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
1000	570	2270

waga [kg]
45

EAN
5900855213936

**MW001-001**

regał MW001-001 w cenie 1 zł/netto/szt.
– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86–87.

AKCESORIA POS

panele górne i boczne do regału GLOBUS

Panele górne (Toppery) opisujące grupy tematyczne narzędzi eksponowane na dużym regale ekspozycyjnym MW001-001.

Indeks: MW002-004-TU

Panel górny – Topper Uniwersalny o wymiarach 950x356 mm



Indeks: MW002-001-TD

Panel górny – Topper Drewno o wymiarach 950x356 mm



Indeks: MW002-002-TM

Panel górny – Topper Metal o wymiarach 950x356 mm



Indeks: MW002-003-TS

Panel górny – Topper Specjalny o wymiarach 950x356 mm



Dedykowane panele boczne (lewy/prawy), z uchwytami mocującymi, eksponowane na dużym regale MW001-001.



Indeks: MW002-020-PB
Kolekcja paneli bocznych (lewy, prawy) o wymiarach 300x1200 mm

Aksesoria POS (panele górne i boczne oraz nalepki magnetyczne na półki) nie wchodzi w skład regału ekspozycyjnego – należy zamówić je osobno.

MW001-001



■ Półka na piły z 6 przegradami

MW012-025

■ Akcesoria POS nalepki magnetyczne do półki

MW012-025

Półka MW012-025 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych do maks. średnicy zew. Ø230-Ø250 mm.

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi ekspozowane na półce MW010-025.

Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

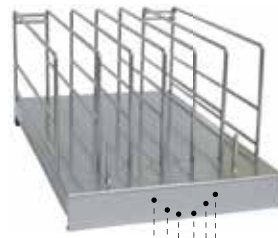
- maks. 4 pił diamentowych do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 3 pił z płytkami HM do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

Na półce prezentujemy narzędzia tarczowe z jednej serii/podgrupy, ustawiając je średnicami od najmniejszej do największej (od lewej do prawej).

W przypadku ekspozycji pił HM do elektronarzędzi, z jednej lub dwóch serii, na półce MW012-025 frontem ekspozujemy jedną lub dwie piły Ø160-Ø165 mm.

W przypadku pił diamentowych do elektronarzędzi na półce MW012-025 frontem ekspozujemy jedną piłę Ø180 mm-Ø200 mm, w przypadku dwóch lub 3 serii - 2 lub 3 piły Ø115 mm-Ø125 mm z 2 lub 3 różnych serii.

Narzędzia tarczowe (piły, frezy) w opakowaniach standardowych prezentujemy/magazynujemy w przegrodach bez ekspozycji konkretnego produktu frontem.



Indeks nalepki: MW012-025-BE
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x220 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-025-CE
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x220 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-025-CU
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x220 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-025-GR
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x220 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-025-SP
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x220 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-025-OK
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x220 mm na front półki

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
220	350	200
waga [kg]		
1,5		
EAN		
5900855185189		

Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową - półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-025 w cenie 1 zł/netto/szt.

- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86-87.

■ Półka na piły z 9 przegradami

MW012-024

■ Akcesoria POS nalepki magnetyczne do półki

MW012-024

Półka MW012-024 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych do maks. średnicy zew. Ø230-Ø250 mm.

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi ekspozowane na półce MW010-024.

Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

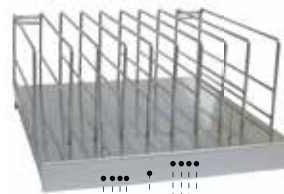
- maks. 4 pił diamentowych do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 3 pił z płytkami HM do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

Na półce prezentujemy narzędzia tarczowe z jednej serii/podgrupy, ustawiając je średnicami od najmniejszej do największej (od lewej do prawej).

W przypadku ekspozycji pił HM do elektronarzędzi, z jednej lub dwóch serii, na półce MW012-024 frontem ekspozujemy jedną lub dwie piły Ø160-Ø165 mm.

W przypadku pił diamentowych do elektronarzędzi na półce MW012-024 frontem ekspozujemy jedną piłę Ø180 mm-Ø200 mm, w przypadku dwóch lub 3 serii - 2 lub 3 piły Ø115 mm-Ø125 mm z 2 lub 3 różnych serii.

Narzędzia tarczowe (piły, frezy) w opakowaniach standardowych prezentujemy/magazynujemy w przegrodach bez ekspozycji konkretnego produktu frontem.



Indeks nalepki: MW012-024-KO
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-024-KOBR
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-024-BR
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-024-KOOS
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-024-OS
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-024-BROS
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-022-KBOS
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-022-OK
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

Indeks nalepki: MW012-022-BCSCG
Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x310 mm na front półki

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	350	200
waga [kg]		
2,1		
EAN		
5900855185172		

Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową - półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

półka MW012-024 w cenie 1 zł/netto/szt.

- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86-87.



■ Półka na piły

z 19 przegródami

MW012-022

■ Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-022

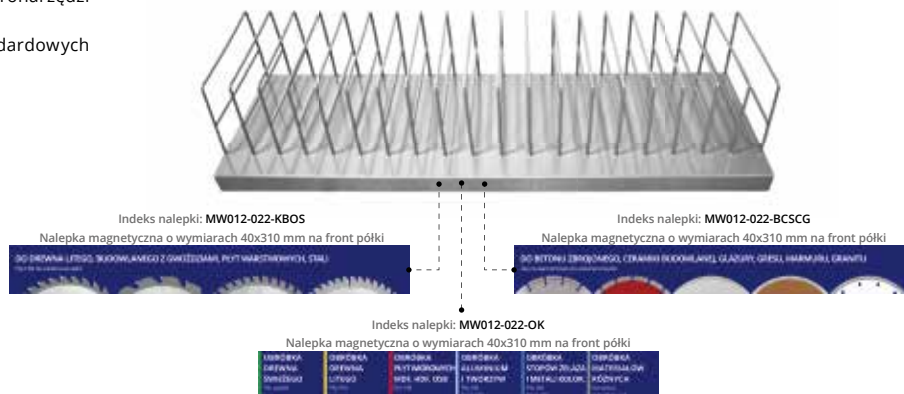
Półka MW012-022 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych do maks. średnicy zew. Ø230–Ø250 mm.

Półka wyposażona w 19 przegród. Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 4 pił diamentowych do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 3 pił z płytkami HM do elektronarzędzi w opakowaniach,
- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

Na jednej półce prezentujemy piły średnicami w seriach/podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi ekspozowane na półce MW012-022.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
995	300	200

waga [kg]
7,6

EAN
5900855174862

Półka mocowana do nóg bocznych regału. Haki dopasowane do szerokości dużego regału MW001-001

Półka MW012-022 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 1000 zł.

■ Półka na narzędzia

płaskie / prostokątne

MW012-026

■ Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-026

Półka MW012-026 przeznaczona do ekspozycji narzędzi prostokątnych i płaskich takich jak: brzeszczoty ręczne BP i maszynowe BM, noże strugarskie NS.

Półka wyposażona w 5 przegródek.

Na półce eksponujemy/magazynujemy:

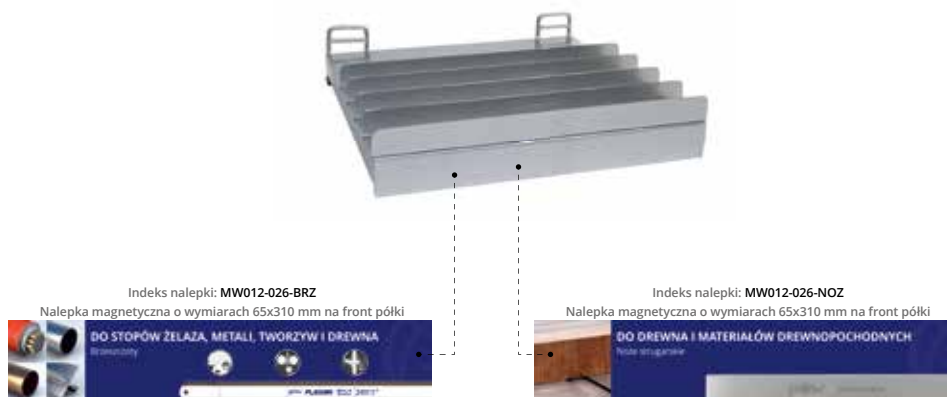
- maks. 6 opakowań brzeszczotów ręcznych pakowanych po 72 lub 144 szt.,
- 4 pierwsze półki od frontu przeznaczone są do ekspozycji brzeszczotów luzem.

Pełne opakowania z brzeszczotami należy magazynować/eksponować w tylnej przegródzie – należy je ustawić jak najbliżej mocowania do perforacji regału.

W przypadku ekspozycji brzeszczotów maszynowych BM długości 350 mm i dłuższych możemy zastosować 2 półki (jedna obok drugiej).

W przypadku ekspozycji noży strugarskich NS o długości 355 mm lub dłuższych, możemy również zastosować 2 półki (jedna obok drugiej).

Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi ekspozowane na półce MW012-026.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	350	150

waga [kg]
1,8

EAN
5900855185196

Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania półki do różnych typów regałów z perforacją dziurkową – półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-026 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86–87.



■ Półka na wiertła

2 rzędy

MW012-028

■ Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-028

Półka MW012-028 przeznaczona jest do ekspozycji wiertła do muru i betonu WB.

Półka/wieszak wyposażona w 2 rzędy haków:

- 2 rzędy po 7 haków,
- dodatkowy rząd z 3 hakami.

W komplecie znajduje się dodatkowy 1 rząd z 3 hakami do ekspozycji produktów w szerszych opakowaniach, np. kompletów wiertła lub brzeszczotów w opakowaniach typu blister z eurodziurką.

Dodatkowy rząd z 3 hakami można podmienić z rzędem zamocowanym standardowo w stelażu półki.

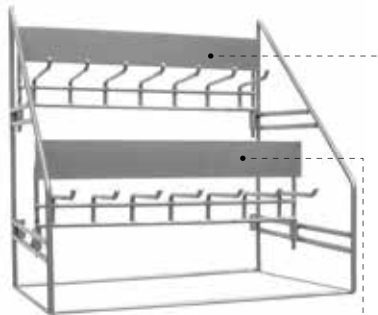
Na jednym haku można wyeksponować:

- maks. 8 wiertła do średnicy $\varnothing 8$ mm,
- 6 wiertła o średnicy większej niż $\varnothing 8$ mm.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	270	320

waga [kg]
2,5

EAN
5900855185219



Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi ekspozowane na półce MW010-028.

Indeks nalepki: MW012-029-SDS

Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x290 mm na front półki



Indeks nalepki: MW012-029-CYL

Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x290 mm na front półki



Indeks nalepki: MW012-029-BRZ

Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x290 mm na front półki



Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową - półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-028 w cenie 1 zł/netto/szt.

- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86-87.

■ Półka na wiertła

3 rzędy

MW012-029

■ Akcesoria POS

nalepki magnetyczne do półki

MW012-029

Półka MW012-029 przeznaczona jest do ekspozycji: wiertła do muru i betonu WB, kompletów wiertła KW, brzeszczotów do wyrzynarek BE, brzeszczotów BiMetal FLEXER, pierścionków redukcyjnych KX400

Półka / wieszak wyposażona w 2 rzędy haków:

- 2 rzędy po 7 haków,
- dodatkowy rząd z 3 hakami.

W komplecie znajduje się dodatkowy 1 rząd z 3 hakami do ekspozycji produktów w szerszych opakowaniach, np. kompletów wiertła lub brzeszczotów w opakowaniach typu blister z eurodziurką.

Dodatkowy rząd z 3 hakami można podmienić z rzędem zamocowanym standardowo w stelażu półki.

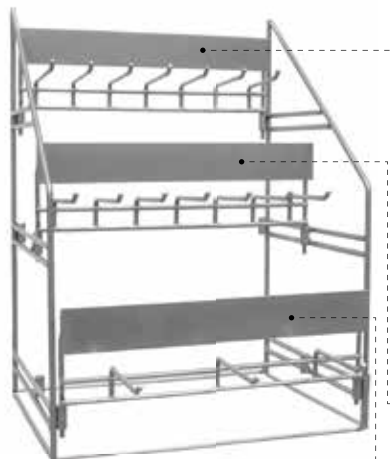
Na jednym haku można wyeksponować:

- maks. 8 wiertła do średnicy $\varnothing 8$ mm,
- 6 wiertła o średnicy większej niż $\varnothing 8$ mm.

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	370	420

waga [kg]
3,0

EAN
5900855186872



Dodatkowe i dedykowane nalepki magnetyczne opisujące grupy tematyczne narzędzi ekspozowane na półce MW010-029.

Indeks nalepki: MW012-029-SDS

Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x290 mm na front półki



Indeks nalepki: MW012-029-CYL

Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x290 mm na front półki



Indeks nalepki: MW012-029-BRZ

Nalepka magnetyczna o wymiarach 40x290 mm na front półki



Półka mocowana do perforacji. Możliwość mocowania do różnych typów regałów z perforacją dziurkową - półka posiada haki z regulacją ich rozstawu.

Półka MW012-029 w cenie 1 zł/netto/szt.

- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86-87.



■ Gablota mała, modułowa na frezy trzpieniowe

MW012-027

Mała gablota zamykana z indeksu MW012-027 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi trzpieniowych typu: frezy trzpieniowe do frezarek górnoprzecionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 10 haków (5 górnych + 5 dolnych):

- górny rząd: 5 haków haki o długości roboczej 100 mm,
- dolny rząd: 5 haków haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy maks. 3 frezy na jednym haku, a w dolnym rzędzie maks. 5 frezów na jednym haku.

Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej – np. na półce lub ladzie sklepu.

Display mocowany w górnej części gabloty – z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
310	250	370
waga [kg]		
4,3		
EAN		
5900855185202		

Gablota MW012-027 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86–87.

■ Gablota duża, wolnostojąca na frezy trzpieniowe

MW012-028

Duża gablota zamykana z indeksu MW012-028 dedykowana jest do ekspozycji narzędzi trzpieniowych typu: frezy trzpieniowe do frezarek górnoprzecionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 24 haków (4 rzędy x 6 haków):

- górny rząd: 6 haków haki o długości roboczej 100 mm,
- 3 dolne rzędy: 18 haków haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy max 3 frezy na jednym haku, a w dolnych rzędach maks. 5 frezów na jednym haku.

Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej – np. na półce lub ladzie sklepu.

Display mocowany w górnej części gabloty – z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
490	330	710
waga [kg]		
14,5		
EAN		
5900855174855		

Gablota MW012-028 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 3000 zł.

■ Kosz wąski na piły z 9 przegrodami

MW010-030

Kosz wąski na piły MW010-030 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych dużych średnic: Ø300–Ø500 mm.

Kosz zawiera **9 przegród**. Jedna przegroda kosza przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

W koszu prezentujemy piły średnicami w seriach/podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Możliwość ustawienia na platformie regału dwóch koszy obok siebie.

Kosz do ekspozycji na spodzie regału.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
500	400	500
waga [kg]		
9,0		
EAN		
5900855186889		

kosz MW010-030 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86–87.

■ Kosz szeroki na piły z 17 przegrodami

MW010-018

Kosz szeroki na piły MW010-018 dedykowany jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych dużych średnic: Ø300–Ø500 mm.

Kosz zawiera **17 przegród**. Jedna przegroda kosza przeznaczona jest do ekspozycji/magazynowania:

- maks. 2 pił/frezów tarczowych w standardowych opakowaniach.

W koszu prezentujemy piły średnicami w seriach/podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Display dołączony z tyłu kosza z możliwością jego demontażu.

Kosz do ekspozycji na spodzie regału lub jako wolnostojący.



szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
1000	400	500
waga [kg]		
14,5		
EAN		
5900855172493		

kosz MW010-018 w cenie 1 zł/netto/szt.

– cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość podaną w tabeli na stronie 86–87, jak w przypadku kosza wąskiego MW010-030.



■ Zawieszania na piły z przegrodami, komplet

MW012-020

Zawieszanie MW012-020 dedykowane jest do ekspozycji narzędzi tarczowych/dyskowych zarówno małych jak i dużych średnic na regale MW001-001.

Zawieszanie zawiera **12 przegród**. Jedna przegroda półki przeznaczona jest do ekspozycji / magazynowania:

- maks. 3 piły (Ø200–300 mm) standardowych opakowaniach.
- maks. 2 piły (Ø315–400 mm) standardowych opakowaniach.

Piły prezentujemy średnicami w seriach / podgrupach – od najmniejszej do największej średnicy (od lewej do prawej) w danej serii.

Zawieszanie stanowi jeden zwarty moduł, który mocowany jest do nóg bocznych regału. Zawieszanie regulowane (w zakresie szer. 995 mm–1300 mm).



MW012-020

INDEKS	INFO	J.M.
MW012-020	zawieszanie na piły z przegrodami	kpl.

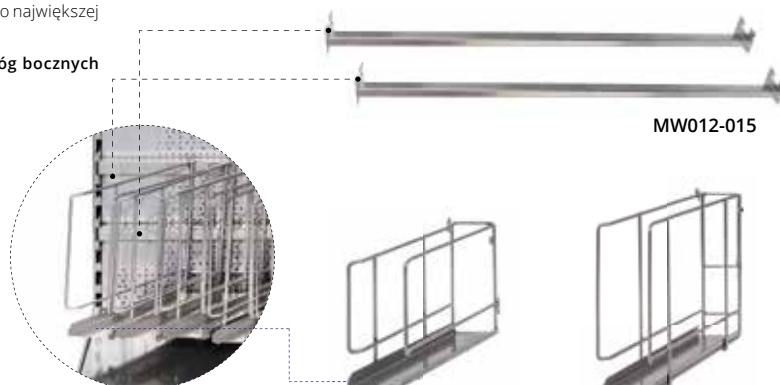
■ Zawieszania na piły z przegrodami modułowymi

MW012

Zawieszanie MW012-016 dedykowane są do ekspozycji pił mniejszych średnic, przegrody MW012-017 przeznaczone są dla dużych średnic pił do ekspozycji na regale MW001-001

Zawieszanie są mocowane przy użyciu haczyków między 2 belki z indeksu MW012-015. Belki dopasowane są do szerokości dużego regału MW001-001.

Na belki można wyeksponować maks. 9 szt. przegród MW012-016 lub 8 szt. przegród MW012-017. Istnieje możliwość zastosowania na belkach kilku mniejszych i większych przegród jednocześnie.



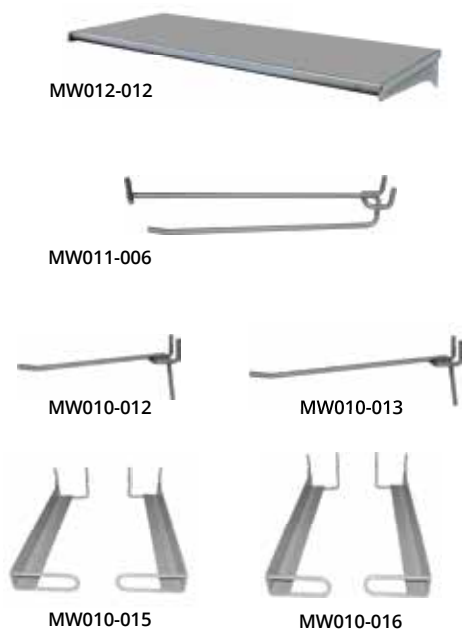
MW012-016

MW012-017

INDEKS	INFO	J.M.
MW012-015	belki do zwieszania na piły (2 szt.) – do regału 1m	kpl.
MW012-016	mniejsza przegroda na piły (Ø200–250 mm) – mocowanie do belki MW012-015	szt.
MW012-017	większa przegroda na piły (Ø300–350 mm) – mocowanie do belki MW012-015	szt.

■ Akcesoria małe do regału GLOBUS – 1m, z perforacją

MW001-001



MW012-012

MW011-006

MW010-012

MW010-013

MW010-015

MW010-016

INDEKS	INFO	J.M.
MW012-012	półka do regału (szer. 995 mm)	szt.
MW011-006	hak podwójny z zawieszką – (L=180 mm)	szt.
MW010-012	zawieszka pojedyncza (L=100 mm) – regał STANDARD	szt.
MW010-013	zawieszka pojedyncza (L=150 mm) – regał STANDARD	szt.
MW010-015	zawieszanie do frezów, głowic (L=200 mm) – pod pudełką	kpl.
MW012-010	– mocowane do perforacji (2 szt.)	
MW010-016	zawieszanie do frezów, głowic (L=250 mm) – pod pudełką	kpl.
MW012-011	– mocowane do perforacji (2 szt.)	

■ Regały STANDARD wąskie

MW010



MW010-011

MW010-007

MW010-019

INDEKS	INFO	J.M.
MW010-011	regał na narzędzia (siatkowy, szer. 500 mm) + kpl. zawieszek (40 szt.)	kpl.
MW010-007	regał na narzędzia (ruchomy, szer. 500 mm) + kpl. zawieszek (50 szt.)	kpl.
MW010-019	regał na frezy i głowice kształtowe – wymiary: 430x300x1900 mm (szer. x głęb. x wys.)	kpl.



Regały na piły tarczowe

MW010



MW010-026



MW010-005

Regały na brzeszczoty i wiertła

MW010



MW010-009



MW010-001

INDEKS	INFO	J.M.
MW010-026	regał / kosz na piły o dużych średnicach - piętrowy (2 rzędy x 16 przegród)	szt.
MW010-005	regał na piły tarczowe HM lub diamentowe - wymiary: 450x300x750 mm (szer. x głęb. x wys.)	szt.

INDEKS	INFO	J.M.
MW010-001	regał na wiertła do muru i betonu - wymiary: 450x500x750 mm (szer. x głęb. x wys.)	szt.
MW010-009	regał na brzeszczoty - wymiary: 370x370x850 mm (szer. x głęb. x wys.)	szt.

PRZYKŁADY EKSPOZYCJI GRUP PRODUKTOWYCH na regałach

MW001-001





POZYCJONOWANIE MODUŁÓW SME NA REGALE

MW001-001



MODUŁ 01
MW012-028
2 x 7 haków

MODUŁ 02
MW012-028
1 x 7 hak + 1 x 3 hak

MODUŁ 04
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 05
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 08
MW012-026
5 przegród

MODUŁ 11
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 12
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 03
MW012-027
2 x 5 hak

MODUŁ 06
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 07
MW012-025
6 przegród

MODUŁ 09
MW012-024
9 przegród

MODUŁ 10
MW012-024
9 przegród

MODUŁ 13
MW012-030
8 przegród





POŁOŻENIE NA REGALE MW001-001	INDEKS	NARZĘDZIA - TYPOWYMIAR	J.M.	ILOŚĆ	CENA NETTO [PLN]	WARTOŚĆ NETTO [PLN]
MODUŁ 01	WB040-0006-0001	Wiertło cylindryczne KWP 6x200	szt.	6	7,80	46,80
	WB040-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWP 8x200	szt.	6	9,90	59,40
	WB040-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWP 8x200	szt.	6	9,90	59,40
	WB040-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWP 10x200	szt.	6	11,90	71,40
	WB040-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWP 10x200	szt.	6	11,90	71,40
	WB040-0012-0001	Wiertło cylindryczne KWP 12x200	szt.	6	14,90	89,40
	WB040-0012-0001	Wiertło cylindryczne KWP 12x200	szt.	6	14,90	89,40
	WB010-0004-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 4x75/40	szt.	6	3,65	21,90
	WB010-0005-0002	Wiertło cylindryczne KWPn 5x85/40	szt.	6	3,70	22,20
	WB010-0006-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 6x100/57	szt.	6	4,10	24,60
	WB010-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 8x120/77	szt.	6	5,30	31,80
	WB010-0008-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 8x120/77	szt.	6	5,30	31,80
	WB010-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 10x120/77	szt.	6	7,20	43,20
	WB010-0010-0001	Wiertło cylindryczne KWPn 10x120/77	szt.	6	7,20	43,20
Razem MODUŁ 01						705,90
	MW012-028	Półka/wieszak 310 mm (szer.) x 300 mm (wys.) na wiertła oraz brzeszczoty do wyrzynarek - 2 rzędy x 7 haków (+rezerwa: 1x3 haki) - 1/3 szer. regału MW001-001	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 02	WB050-0006-0004	Wiertło SDS plus 6x110/50	szt.	6	7,50	45,00
	WB050-0006-0005	Wiertło SDS plus 6x160/100	szt.	6	8,25	49,50
	WB050-0006-0005	Wiertło SDS plus 6x160/100	szt.	6	8,25	49,50
	WB050-0006-0006	Wiertło SDS plus 6x210/150	szt.	6	9,80	58,80
	WB050-0008-0007	Wiertło SDS plus 8x160/100	szt.	6	9,40	56,40
	WB050-0008-0008	Wiertło SDS plus 8x210/150	szt.	6	11,00	66,00
	WB050-0010-0009	Wiertło SDS plus 10x160/100	szt.	6	11,35	68,10
	WB050-0010-0010	Wiertło SDS plus 10x210/150	szt.	6	12,60	75,60
	WB050-0010-0011	Wiertło SDS plus 10x260/185	szt.	6	14,40	86,37
	WB050-0010-0012	Wiertło SDS plus 10x310/230	szt.	6	17,05	102,31
	WB050-0010-0013	Wiertło SDS plus 10x350/270	szt.	6	18,90	113,40
	WB050-0012-0009	Wiertło SDS plus 12x210/150	szt.	6	16,10	96,60
	WB050-0012-0010	Wiertło SDS plus 12x260/185	szt.	6	18,20	109,20
	WB050-0012-0011	Wiertło SDS plus 12x310/230	szt.	6	20,30	121,80
Razem MODUŁ 02						1 098,61
	MW012-028	Półka/wieszak 310 mm (szer.) x 300 mm (wys.) na wiertła oraz brzeszczoty do wyrzynarek - 2 rzędy x 7 haków (+rezerwa: 1x3 haki) - 1/3 szer. regału MW001-001	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 03	FT901-0808-0001	CNC PREMIUM-prosty dwupłyt. + wiert. D=8xH=20/d=8	szt.	1	41,00	41,00
	FT902-1208-0001	CNC PREMIUM-fazujący D=12,7xH=10,9/d=8 60st.	szt.	1	50,60	50,60
	FT903-0706-0001	CNC PREMIUM-zaokrągł. z ostrz. D=8xH=7,5/d=6 R=4	szt.	1	48,90	48,90
	FT904-1208-0001	CNC PREMIUM-zaokrągłający D=12,7xH=10/d=8 R=6,4	szt.	1	44,20	44,20
	FT905-2408-0001	CNC PREMIUM-fazujący z łoż. dolnym D=24,3xH=8/d=8 45st.	szt.	1	61,70	61,70
	FT909-1212-0001	CNC PREMIUM-pr.dwupłyt. z łoż.dol. Z=2 D=12,7xH=50,8/d=12	szt.	1	93,30	93,30
	FT910-1408-0001	CNC PREMIUM-zaokrągł. z łoż.dol. D=14,3xH=5,4/d=8 R=2,4	szt.	1	52,00	52,00
	FT911-3408-0001	CNC PREMIUM-kształt. z łoż.dol. D=34,9xH=15,7/d=8 R=5,6	szt.	1	88,30	88,30
	FT912-2508-0001	CNC PREMIUM-kształt. z łoż.dol. D=25,4xH=12,7/d=8 R=3,2	szt.	1	96,20	96,20
	FT914-4008-0002	CNC PREMIUM-do rowk. z frezem nasadz. D=40xH=3/d=8	szt.	1	81,80	81,80
	FT504-0008-0001	frez trzyp.-dwupł.(z możliw.wiert.) D=12xH=20/d=8	szt.	2	69,40	138,80
	FT505-0008-0001	frez trzyp.-dwupł.prosty z łożyskiem D=8xH=30/d=8	szt.	2	64,40	128,80
	FT506-0008-0002	frez trzyp.-fazujący z łożyskiem D=35,5xH=15,9/d=8	szt.	2	94,50	189,00
	FT507-0008-0001	frez trzyp.-prosty z łoż.doln.(długi) D=9,5xH=38/d=8	szt.	2	89,60	179,20
	FT508-0008-0001	frez trzyp.-zaokrągłający z łożyskiem D=14,3xH=5,4xR=2,4/d=8	szt.	2	41,80	83,60
	FT502-0008-0001	frez trzyp.-prosty dwupłytkowy D=8xH=30/d=8	szt.	2	30,60	61,20
	FT502-0008-0002	frez trzyp.-prosty dwupłytkowy D=10xH=30/d=8	szt.	2	34,40	68,80
	FT502-0008-0003	frez trzyp.-prosty dwupłytkowy D=12xH=30/d=8	szt.	2	35,80	71,60
	FT502-0008-0009	frez trzyp.-prosty dwupłytkowy D=6xH=19/d=8	szt.	2	30,60	61,20
FT508-0008-0002	frez trzyp.-zaokrągłający z łożyskiem D=15,9xH=6,4xR=3,2/d=8	szt.	2	50,50	101,00	
Razem MODUŁ 03						1 741,20
	MW012-027	Półka / Gablota 310 mm na frezy trzpieniowe (2 rzędy x 5 haków) - 310x350x250 mm (1/3 szer. - do regału 1 m MW001-001)	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 04	PO110-0115-0001	BET-TECH 115x22,23	szt.	3	87,00	261,00
	PO110-0125-0001	BET-TECH 125x22,23	szt.	3	96,50	289,50
	PO110-0230-0001	BET-TECH 230x22,23	szt.	6	169,00	1 014,00
Razem MODUŁ 04						1 564,50
	MW012-025	Półka 220 mm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer. - do regału 1 m MW001-001)	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 05	PO111-0115-0001	CUT-TECH 115x22,23	szt.	3	44,00	132,00
	PO111-0125-0001	CUT-TECH 125x22,23	szt.	5	48,00	240,00
	PO111-0230-0001	CUT-TECH 230x22,23	szt.	6	102,00	612,00
Razem MODUŁ 05						984,50
	MW012-025	Półka 220 mm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer. - do regału 1 m MW001-001)	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 06	PO130-0115-0001	CER-TECH 115x22,23	szt.	8	24,40	195,20
	PO130-0125-0001	CER-TECH 125x22,23	szt.	10	27,30	273,00
	PO130-0180-0001	CER-TECH 180x25,4 (22,23)	szt.	2	50,90	101,80
	PO130-0230-0001	CER-TECH 230x25,4 (22,23)	szt.	3	69,90	209,70
Razem MODUŁ 06						779,70
	MW012-025	Półka 220 mm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer. - do regału 1 m MW001-001)	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 07	PO150-0115-0001	GRES-TECH 115x22,23	szt.	5	29,00	145,00
	PO150-0125-0001	GRES-TECH 125x22,23	szt.	3	32,00	96,00
	PO150-0180-0001	GRES-TECH 180x25,4 (22,23)	szt.	3	67,00	201,00
	PO150-0200-0001	GRES-TECH 200x32 (25,4 22,23)	szt.	6	71,00	426,00
	PO150-0230-0001	GRES-TECH 230x25,4 (22,23)	szt.	3	92,00	276,00
Razem MODUŁ 07						1 144,00
	MW012-025	Półka 220 mm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer. - do regału 1 m MW001-001)	szt.	1	1,00	1,00











MODUŁ 08	BP100-0300-0004	300x12,5x0,60/24z RAMa "75" - 144 szt.	szt.	144	0,34	48,96	
	BP105-0300-0004	300x25x0,60/24 RAMb "75" - 72 szt.	szt.	144	0,52	74,88	
	BP115-0300-0003	300x25x0,60/24/8 RAMd "75" - 72 szt.	szt.	144	0,58	83,52	
	BP300-0300-0021	300x12,5x0,60/24 RAMa Bimetal FLEXER - 144 szt.	szt.	144	4,20	604,80	
	Razem MODUŁ 08						812,16
	MW012-026	Półka 310 mm na narzędzia płaskie/prostokątne typu: brzeszczoty, noże strugarskie (1/3 szer. reg.) - do regału 1 m MW001-001	szt.	1	1,00	1,00	
MODUŁ 09	PS670-0160-0002	KOLIBER 160x20x2,7/1,6/28z GS10	szt.	2	79,60	159,20	
	PS670-0165-0001	KOLIBER 165x20x2,7/1,6/28z GS10	szt.	2	81,00	162,00	
	PS670-0180-0001	KOLIBER 180x20x2,7/1,6/30z GS10	szt.	1	82,40	82,40	
	PS670-0180-0002	KOLIBER 180x30x2,7/1,6/30z GS10	szt.	2	82,40	164,80	
	PS670-0184-0001	KOLIBER 184x30x2,7/1,6/26z GS10	szt.	1	80,30	80,30	
	PS670-0184-0002	KOLIBER 184x30x2,7/1,6/34z GS10	szt.	2	93,10	186,20	
	PS670-0190-0004	KOLIBER 190x30x2,7/1,6/24z GS10	szt.	2	80,30	160,60	
	PS670-0190-0001	KOLIBER 190x30x2,7/1,6/32z GS10	szt.	2	92,40	184,80	
	PS670-0200-0002	KOLIBER 200x30x2,7/1,6/36z GS10	szt.	1	99,60	99,60	
	PS670-0210-0001	KOLIBER 210x30x2,7/1,6/34z GS10	szt.	1	98,10	98,10	
	PS670-0230-0001	KOLIBER 230x30x2,7/1,6/36z GS10	szt.	1	100,90	100,90	
	Razem MODUŁ 09						1 478,90
		MW012-024	Półka 310 mm z 9 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/3 szer. reg.) - do regału 1 m MW001-001	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 10	PS675-0160-0001	BRYTAN 160x20x2,7/1,6/12z GB15	szt.	2	75,30	150,60	
	PS675-0180-0001	BRYTAN 180x30x2,7/1,6/12z GB15	szt.	2	78,10	156,20	
	PS675-0190-0003	BRYTAN 190x30x2,7/1,6/14z GB15	szt.	2	86,50	173,00	
	PS675-0210-0001	BRYTAN 210x30x2,7/1,6/16z GB15	szt.	2	92,10	184,20	
	PS675-0230-0001	BRYTAN 230x30x2,7/1,6/16z GB15	szt.	1	94,80	94,80	
	PS680-0180-0001	OSA 180x20x2,7/1,6/36z 1GS5	szt.	1	129,20	129,20	
	PS680-0190-0001	OSA 190x30x2,7/1,6/40z 1GS5	szt.	1	136,30	136,30	
	PS680-0210-0001	OSA 210x30x2,7/1,6/42z 1GS5	szt.	2	143,40	286,80	
	PS680-0230-0001	OSA 230x30x2,7/1,6/44z 1GS5	szt.	1	154,10	154,10	
	Razem MODUŁ 10						1 465,20
	MW012-024	Półka 310 mm z 9 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/3 szer. reg.) - do regału 1 m MW001-001	szt.	1	1,00	1,00	
MODUŁ 11	PS662-0160-0001	ZAG1 CHIPBOARD 160x20x2,2x1,6/56z GA5	szt.	2	165,90	331,80	
	PS662-0160-0002	ZAG1 CHIPBOARD 160x20x2,2x1,6/48z GA8	szt.	2	150,80	301,60	
	PS662-0165-0001	ZAG1 CHIPBOARD 165x20x1,8x1,4/48z GA8	szt.	1	158,50	158,50	
	PS664-0160-0001	ZAG2 WOOD 160x20x2,2x1,6/48z GS8	szt.	2	150,80	301,60	
	PS664-0160-0002	ZAG2 WOOD 160x20x2,2x1,6/56z GS5	szt.	2	165,90	331,80	
	PS664-0165-0001	ZAG2 WOOD 165x20x1,8x1,4/48z GS8	szt.	1	158,50	158,50	
	PS666-0160-0002	ZAG3 SPECIAL 160x20x2,2x1,6/56z GA-5	szt.	1	165,90	165,90	
	PS666-0160-0003	ZAG3 SPECIAL 160x30x2,2x1,6/56z GA-5	szt.	1	165,90	165,90	
	Razem MODUŁ 11						1 915,60
		MW012-025	Półka 220 mm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer. reg.) - do regału 1 m MW001-001	szt.	1	1,00	1,00
MODUŁ 12	PT150-0125-0005	Piła 125x22,2x1,0/60z KB	szt.	1	39,10	39,10	
	PT110-0125-0005	Piła 125x22,2x1,0/36z LA	szt.	1	39,40	39,40	
	PS601-0216-0001	MITER CRS1 216x30x2,8/2,0/72z GA-5	szt.	1	204,00	204,00	
	PS601-0254-0002	MITER CRS1 254x30x2,8/2,0/96z GA-5	szt.	1	232,00	232,00	
	PS602-0216-0001	MITER CRS2 216x30x2,7/2,0/72z GS-5	szt.	1	204,00	204,00	
	PS602-0254-0001	MITER CRS2 254x30x2,7/2,0/80z GS-5	szt.	1	222,00	222,00	
	PS603-0254-0001	MITER CRS3 254x30x2,7/2,0/96z 3GS5	szt.	1	232,00	232,00	
	PS682-0160-0001	STEEL-TECH Electro 160x20x2,0/1,4/40z GC-5 (W)	szt.	2	126,50	253,00	
	PS682-0185-0001	STEEL-TECH Electro 185x30x2,0/1,4/48z GC-5 (W)	szt.	2	148,50	297,00	
	PS900-0200-0022	Piła-frez korujący 200x25,4x8,0/4,0/9z GM zab.1(6x4)	szt.	1	264,60	264,60	
	Razem MODUŁ 12						1 987,10
	MW012-025	Półka 220 mm z 6 przegrodami na narzędzia tarczowe GLOBUS (1/4 szer. reg.) - do regału 1 m MW001-001	szt.	1	1,00	1,00	
MODUŁ 13	PT110-0350-0003	350x30x3,2/36z LA	szt.	1	123,00	123,00	
	PT110-0400-0003	400x30x3,2/36z LA	szt.	1	148,00	148,00	
	PT110-0450-0003	450x30x3,2/36z LA	szt.	1	167,90	167,90	
	PT150-0300-0002	300x30x2,5/60z KB	szt.	1	98,00	98,00	
	PT150-0350-0002	350x30x3,2/60z KB	szt.	1	123,90	123,90	
	PT150-0400-0003	400x30x3,2/60z KB	szt.	1	149,80	149,80	
	PS010-0350-0002	350x30x3,6/2,5/24z GM20	szt.	1	167,90	167,90	
	PS010-0400-0002	400x30x4,0/2,8/28z GM20	szt.	1	200,10	200,10	
	PS210-0400-0002	400x30x4,0/2,8/48z GS10	szt.	1	256,50	256,50	
	PS210-0450-0001	450x30x4,2/2,8/54z GS10	szt.	1	318,70	318,70	
	PS310-0300-0002	LL CUT 300x30x3,2/2,2/96z GA10 (L) otw.combo	szt.	1	210,00	210,00	
	PS312-0300-0003	LL CUT VH 300x30x3,2/2,2/96z GA5 (L) otw.combo	szt.	1	220,00	220,00	
	PS415-0300-0002	ALUEX 300x30x3,2/2,5/96z GA-5 (Cu) otw. 2x10/60	szt.	1	308,30	308,30	
	PS415-0350-0001	ALUEX 350x32x3,2/2,5/108z GA-5 (Cu)	szt.	1	364,30	364,30	
	PS810-0305-0014	STEEL-TECH 305x30x2,5/2,0/80z GC10	szt.	1	597,90	597,90	
	PS810-0355-0007	STEEL-TECH 355x25,4x2,2/1,8/90z 2GC10	szt.	1	611,50	611,50	
	PS685-0350-0001	BRYTAN MAX 350x30x3,6/2,5/28z GB15	szt.	1	139,00	139,00	
	PS685-0400-0001	BRYTAN MAX 400x30x4,0/2,8/32z GB15	szt.	1	179,00	179,00	
	Razem MODUŁ 13						4 383,80
	MW012-030	Kosz wąski 500 cm (szer.) na narzędzia tarczowe dużych średnic (300 mm i większe) - 1/2szer. regału MW001-001	szt.	1	1,00	1,00	
	MW001-001	Regał duży GLOBUS	szt.	1	1,00	1,00	
Suma wartości narzędzi na regale modułowym						20 060,67	

NASZA OFERTA ZAWIERA RÓWNIEŻ:

FREZY KSZTAŁTOWE NASADZANE – Z LUTOWANYMI PŁYTKAMI HM I HSS		
		
FREZY PROSTE	FREZY PROSTE NASTAWNE Z NACINAKAMI	FREZY PROSTE STRUGAJĄCE
		
FREZY ĆWIERCOKRĄGLE WKŁĘSŁE	FREZY POŁOKRĄGLE WYPUKŁE	FREZY KĄTOWE JEDNOSTRONNE
		
ZESTAWY FREZÓW DO ZŁĄCZ WIELOKLINOWYCH	FREZY DO PŁYGIN	ZESTAWY FREZÓW DO DRZWI (UNIERSALNE)
		
ZESTAWY FREZÓW Z HSS DO ZAOKRĄGLEŃ I FAZOWANIA – ZZF	ZESTAWY FREZÓW Z HSS DO DESKI TARASOWEJ – ZDT	FREZY HSS DO ZŁĄCZ WIELOKLINOWYCH (MINIWCZEPY)

GŁOWICE KSZTAŁTOWE – Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI HM I HSS		
		
GŁOWICE FREZOWE PROSTE Z OGRANICZNIKIEM POSOWU	GŁOWICE FREZOWE PROSTE	GŁOWICE PROSTE Z NACINAKAMI
		
GŁOWICE FREZOWE PROSTE	GŁOWICE PROSTE SKŁADANE	GŁOWICE FREZOWE KĄTOWE NASTAWNE
		
GŁOWICE FREZOWE SPIRALNE Z DZIELONĄ KRAWĘDZIĄ SKRAWIAJĄCĄ	GŁOWICE FREZOWE DO PŁYGIN	GŁOWICE DO NOZY RYFLOWANYCH
		
GŁOWICE STRUGARSKIE CZTERONOŻOWE	GŁOWICE DO ZAOKRĄGLEŃ I FAZOWANIA – Z MOŻLIWOŚCIĄ REGULACJI	AKCESORIA DO FREZÓW I GŁOWIC (PŁYTKI, REDUKCJE, PRZEKŁADKI)

FREZY TRZPIENIOWE I WIERTŁA Z HM	
	
FREZY PEŁNOWĘGLIKOWE WYKAŃCZAJĄCE I ZGRUBNE	FREZY PEŁNOWĘGLIKOWE DO PCV, WYKAŃCZAJĄCE
	
FREZY VHM DO GRAWEROWANIA KULISTE, OSTRE	FREZY VHM DO GRAWEROWANIA SPIRALNE Z1, Z2
	
WIERTŁA NIEPRZELOTOWE I PRZELOTOWE Z PŁYTKĄ HM – LEWE	WIERTŁA NIEPRZELOTOWE I PRZELOTOWE Z PŁYTKĄ HM – PRAWO
	
FREZY TRZPIENIOWE Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI HM	FREZY TRZPIENIOWE CNC PREMIUM Z LUTOWANYMI PŁYTKAMI HM

NARZĘDZIA Z POLIKRYSTAŁEM DIAMENTU DIA		
		
FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP 1	FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP ECO Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM	FREZY TRZPIENIOWE DIA UNO TOP 3 ECO
		
FREZY TRZPIENIOWE DIA DUO TOP 4 ECO	FREZY TRZPIENIOWE DIA NEST TOP 3+1 DLA NESTINGU	FREZY TRZPIENIOWE DIA DUO TOP 3 ECO
		
FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP 3 TURBO	FREZY TRZPIENIOWE DIA TOP 4 TURBO	FREZY TRZPIENIOWE DIA QUATTRO TOP 4 SPECIAL
		
PŁY TARCZOWE DIA	PODCINAKI STOŻKOWE DIA	GŁOWICE DIA TOP-CUT 1 ECO DO OKLEINAREK

■ LEGENDA SYMBOLI I OZNACZEŃ



Wszystkie zawarte w katalogu kody QR można odczytać za pomocą urządzeń mobilnych, typu smartphone lub tablet z wykorzystaniem takich aplikacji jak: NeoReader, Barcode Scanner, Qrafter, QuickMark itp.

SYMBOL	OPIS	SYMBOL	OPIS	SYMBOL	OPIS
	ilość zębów i noży zgarniających HM		średnica kołnierza freza tarczowo-piłkowego		grubość noża
	otwory chłodzące (fasole)		grubość brzeszczotu		długość robocza wiertła
	ilość zębów HM		ilość zębów		ilość segmentów diamentowych
	szerokość płytki (rzaz) HM		wysokość segmentu diamentowego		długość dłuta
	grubość dysku piły HM		długość brzeszczotu piły taśmowej		długość grota
	kąt natarcia piły HM		szerokość brzeszczotu piły taśmowej		długość bruzdownika
	otwory zabierakowe		szerokość dłuta		długość całkowita wiertła
	wyciszenie		promień zaokrąglenia płytki freza		średnica robocza wiertła
	zastosowanie w elektronarzędziach		podziałka uzębienia		długość całkowita brzeszczotu do wyrzynarek
	średnica zewnętrzna piły/freza tarczowego		grubość dysku piły diamentowej		długość robocza brzeszczotu do wyrzynarek
	średnica otworu piły/freza tarczowego		szerokość/rzaz segmentu piły diamentowej		do cięcia materiałów o małej grubości
	średnica chwytu trzpienia		ilość zębów HM		do cięcia materiałów drewnopochodnych
	długość robocza freza		długość piły ręcznej		do cięcia drewna
	średnica części roboczej		ilość zębów na cal		do cięcia zgrubnego
	kąt ostrza noża		szerokość brzeszczotu		do cięcia wzdłużnego
	szerokość noża		długość brzeszczotu		do cięcia materiału o określonej grubości
	grubość piły tarczowej		średnica otworów mocujących		do szybkiego cięcia
	grubość freza tarczowo-piłkowego		grubość pierścienia redukcyjnego		do cięcia tworzyw sztucznych
	grubość piły / segmentu zapasowego		średnica zewnętrzna otworu pierścienia redukcyjnego		długość noża
	pilarka panelowa pionowa		trak taśmowy		frezarko-tokarka CNC do metalu
	pilarka dwugłowicowa do cięcia profili AI i PVC		ploter frezujący CNC		przecinarka do cięcia metalu (wolnoobrotowa)

Do podanych cen netto należy doliczyć 23% podatek VAT. Niniejsza oferta ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art. 66 par. 1 Kodeksu Cywilnego. Zawarte w katalogu ceny cennikowe mogą ulec zmianie bez podania przyczyny jej zaistnienia.

SPIS INDEKSÓW

Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona
BM100-0350-0001	54	FP110-0080-0037	48	FT501-0008-0004	36	FT904-1908-0001	33	NS120-0305-0001	29	PO130-0180-0001	58
BM100-0350-0002	54	FP110-0100-0003	48	FT501-0008-0005	36	FT905-2408-0001	33	NS120-0355-0001	29	PO130-0230-0001	58
BM100-0400-0002	54	FP110-0100-0005	48	FT502-0008-0001	37	FT905-3508-0001	33	NS120-0410-0001	29	PO150-0115-0001	58
BM100-0400-0003	54	FP110-0100-0006	48	FT502-0008-0002	37	FT905-4412-0001	33	NS120-0510-0001	29	PO150-0125-0001	58
BM100-0400-0004	54	FP110-0100-0007	48	FT502-0008-0003	37	FT906-0606-0001	33	NS120-0610-0001	29	PO150-0180-0001	58
BM100-0400-0006	54	FP110-0100-0014	48	FT502-0008-0004	37	FT906-0608-0001	33	NS120-0640-0001	29	PO150-0200-0001	58
BM100-0450-0001	54	FP110-0100-0015	48	FT502-0008-0005	37	FT906-0806-0001	33	NS120-0710-0001	29	PO150-0230-0001	58
BM100-0450-0002	54	FP110-0100-0019	48	FT502-0008-0006	37	FT906-0808-0001	33	NS120-0810-0001	29	PS010-0250-0001	6
BM100-0450-0004	54	FP110-0100-0042	48	FT502-0008-0007	37	FT906-1006-0001	33	NS130-0130-0001	30	PS010-0300-0004	6
BM100-0450-0005	54	FP110-0125-0010	48	FT502-0008-0008	37	FT906-1008-0001	33	NS130-0130-0002	30	PS010-0300-0006	6
BM100-0450-0006	54	FP110-0125-0035	48	FT502-0008-0009	37	FT906-1212-0001	33	NS130-0160-0003	30	PS010-0300-0011	6
BM100-0450-0009	54	FP110-0125-0036	48	FT502-0008-0010	37	FT906-1212-0002	33	NS130-0160-0007	30	PS010-0315-0001	6
BM100-0500-0001	54	FP110-0125-0039	48	FT502-0008-0011	37	FT906-1212-0003	33	NS130-0180-0001	30	PS010-0315-0002	6
BM100-0500-0003	54	FP110-0160-0002	48	FT502-0008-0012	37	FT907-2212-0001	34	NS130-0180-0002	30	PS010-0315-0003	6
BM100-0550-0001	54	FP110-0160-0005	48	FT502-0008-0013	37	FT907-3412-0001	34	NS130-0200-0002	30	PS010-0315-0004	6
BM100-0550-0002	54	FP110-0160-0007	48	FT502-0012-0001	37	FT908-1212-0001	34	NS130-0230-0001	30	PS010-0315-0006	6
BM100-0600-0001	54	FP110-0160-0009	48	FT502-0012-0002	37	FT909-0908-0001	34	NS130-0230-0002	30	PS010-0315-0013	6
BM100-0600-0002	54	FP110-0200-0001	48	FT502-0012-0003	37	FT909-1212-0001	34	NS130-0260-0001	30	PS010-0350-0001	6
BM100-0600-0003	54	FP110-0200-0004	48	FT502-0012-0004	37	FT910-1408-0001	35	NS130-0305-0001	30	PS010-0350-0002	6
BM600-0318-0001	54	FP120-0100-0001	48	FT502-0012-0005	37	FT910-2008-0001	35	NS130-0305-0002	30	PS010-0350-0003	6
BM700-0300-0001	54	FP120-0100-0002	48	FT503-0010-0001	37	FT910-2508-0001	35	NS130-0310-0003	30	PS010-0350-0006	6
BP100-0300-0004	53	FP120-0125-0003	48	FT503-0010-0002	37	FT910-2808-0001	35	NS130-0355-0001	30	PS010-0350-0007	6
BP105-0300-0004	53	FP120-0160-0001	48	FT503-0010-0003	37	FT910-3112-0001	35	NS130-0410-0001	30	PS010-0350-0010	6
BP105-0300-0009	53	FP120-0200-0001	48	FT503-0010-0004	37	FT910-3812-0001	35	NS130-0410-0002	30	PS010-0350-0013	6
BP115-0300-0003	53	FP130-0063-0004	49	FT504-0008-0001	38	FT911-2208-0001	35	NS130-0510-0001	30	PS010-0400-0001	6
BP115-0300-0006	53	FP130-0063-0017	49	FT504-0012-0001	38	FT911-3408-0001	35	NS130-0510-0002	30	PS010-0400-0002	6
BP210-0300-0001	53	FP130-0080-0028	49	FT504-0012-0002	38	FT911-5312-0001	35	NS130-0610-0001	30	PS010-0400-0003	6
BP210-0300-0002	53	FP130-0100-0002	49	FT505-0008-0001	38	FT911-8812-0001	35	NS130-0610-0003	30	PS010-0400-0004	6
BP300-0300-0020	53	FP130-0100-0008	49	FT505-0012-0001	38	FT912-2508-0001	35	NS130-0640-0001	30	PS010-0400-0013	6
BP300-0300-0021	53	FP130-0100-0014	49	FT506-0008-0002	38	FT912-3108-0001	35	NS135-0410-0001	29	PS010-0450-0001	6
BP300-0300-0022	53	FP130-0100-0018	49	FT507-0008-0001	39	FT912-4412-0001	35	NS135-0410-0002	29	PS010-0450-0002	6
BP800-0300-0001	55	FP130-0100-0023	49	FT507-0012-0001	39	FT913-3308-0001	36	NS135-0510-0001	29	PS010-0450-0013	6
FP110-0020-0003	48	FP130-0125-0002	49	FT508-0008-0001	39	FT913-3308-0002	36	NS135-0510-0002	29	PS010-0500-0001	6
FP110-0020-0009	48	FP130-0125-0003	49	FT508-0008-0002	39	FT914-4008-0001	36	NS135-0610-0001	29	PS010-0500-0002	6
FP110-0025-0008	48	FP130-0125-0025	49	FT508-0008-0003	39	FT914-4008-0002	36	NS135-0610-0003	29	PS010-0500-0004	6
FP110-0025-0010	48	FP130-0125-0030	49	FT508-0008-0004	39	FT914-4008-0003	36	NS135-0640-0001	29	PS010-0630-0001	6
FP110-0025-0011	48	FP130-0160-0003	49	FT508-0008-0005	39	FT914-4008-0004	36	NS135-0710-0001	29	PS015-0550-0001	8
FP110-0025-0023	48	FP130-0160-0004	49	FT508-0012-0001	39	KW030-5-10-0002	61	NS135-0810-0001	29	PS015-0600-0001	8
FP110-0032-0015	48	FP130-0160-0007	49	FT508-0012-0002	39	KW050-5-10-0001	62	PA310-4005-0002	28	PS015-0700-0002	8
FP110-0032-0019	48	FP130-0200-0002	49	FT901-0606-0001	32	KW050-5-10-0002	62	PA310-4005-0004	28	PS015-0750-0001	8
FP110-0040-0012	48	FP130-0200-0003	49	FT901-0806-0001	32	KW070-4-10-0001	61	PA320-4005-0002	28	PS016-0300-0001	8
FP110-0050-0001	48	FP140-0160-0002	49	FT901-0808-0001	32	KX400-0020-0001	55	PA410-4005-0003	28	PS016-0350-0001	8
FP110-0050-0008	48	FP140-0160-0003	49	FT901-0808-0002	32	KX400-0030-0001	55	PA410-4005-0013	28	PS016-0400-0001	8
FP110-0050-0010	48	FP152-0076-0000	50	FT901-0808-0003	32	KX400-0030-0002	55	PA510-4005-0003	28	PS210-0160-0005	7
FP110-0050-0014	48	FP152-0083-0000	50	FT901-0812-0001	32	KX400-0035-0001	55	PA510-4005-0005	28	PS210-0180-0002	7
FP110-0063-0003	48	FP220-0200-0001	49	FT901-1012-0001	32	N4100-0700-0001	55	PA510-4005-0013	28	PS210-0200-0001	7
FP110-0063-0004	48	FP220-0225-0001	49	FT901-1212-0001	32	N4100-0700-0002	55	PD110-0350-0001	59	PS210-0200-0002	7
FP110-0063-0005	48	FP220-0225-0002	49	FT901-1612-0001	32	NB010-0022-0001	63	PD115-0350-0003	59	PS210-0200-0003	7
FP110-0063-0006	48	FP220-0250-0001	49	FT901-1812-0001	32	ND030-0025-0001	63	PD190-0350-0002	59	PS210-0200-0004	7
FP110-0063-0007	48	FP220-0250-0002	49	FT901-2012-0001	32	NG010-0250-0001	63	PO110-0115-0001	57	PS210-0200-0005	7
FP110-0063-0008	48	FP220-0250-0011	49	FT902-1208-0001	32	NS110-0130-0001	28	PO110-0125-0001	57	PS210-0200-0007	7
FP110-0063-0009	48	FP220-0275-0001	49	FT902-1212-0001	32	NS110-0205-0001	28	PO110-0230-0001	57	PS210-0200-0008	7
FP110-0063-0011	48	FP220-0275-0005	49	FT902-1508-0001	32	NS110-0255-0001	28	PO111-0115-0001	57	PS210-0216-0001	7
FP110-0063-0031	48	FP220-0275-0007	49	FT902-2212-0001	32	NS110-0260-0001	28	PO111-0125-0001	57	PS210-0250-0001	7
FP110-0063-0033	48	FP220-0300-0007	49	FT903-0606-0001	32	NS110-0305-0001	28	PO111-0230-0001	57	PS210-0250-0002	7
FP110-0063-0036	48	FP220-0315-0001	49	FT903-0706-0001	32	NS110-0355-0001	28	PO121-0115-0001	57	PS210-0250-0003	7
FP110-0080-0008	48	FP220-0315-0002	49	FT903-1208-0001	32	NS110-0410-0001	28	PO121-0125-0001	57	PS210-0250-0004	7
FP110-0080-0009	48	FT501-0006-0001	36	FT904-0606-0001	33	NS110-0510-0001	28	PO121-0180-0001	57	PS210-0250-0005	7
FP110-0080-0010	48	FT501-0006-0002	36	FT904-0608-0001	33	NS110-0510-0002	28	PO121-0200-0001	57	PS210-0250-0007	7
FP110-0080-0011	48	FT501-0008-0001	36	FT904-0708-0001	33	NS110-0610-0002	28	PO121-0230-0001	57	PS210-0250-0008	7
FP110-0080-0018	48	FT501-0008-0002	36	FT904-1208-0001	33	NS110-0640-0002	28	PO130-0115-0001	58	PS210-0250-0009	7
FP110-0080-0036	48	FT501-0008-0003	36	FT904-1508-0001	33	NS110-0710-0001	28	PO130-0125-0001	58	PS210-0250-0010	7

Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona	Indeks	Strona
PS210-0300-0001	7	PS415-0216-0001	45	PS662-0210-0001	21	PT110-0160-0003	25	PT140-0800-0008	27	WB010-0006-0001	61
PS210-0300-0002	7	PS415-0250-0001	46	PS664-0160-0001	21	PT110-0180-0001	25	PT140-0800-0014	27	WB010-0008-0001	61
PS210-0300-0003	7	PS415-0250-0002	45	PS664-0160-0002	21	PT110-0180-0002	25	PT140-0900-0001	27	WB010-0010-0001	61
PS210-0300-0005	7	PS415-0250-0006	45	PS664-0160-0003	21	PT110-0200-0001	25	PT140-0900-0010	27	WB010-0012-0001	61
PS210-0300-0006	7	PS415-0250-0009	45	PS664-0165-0001	21	PT110-0200-0002	25	PT140-1000-0007	27	WB010-0014-0001	61
PS210-0300-0007	7	PS415-0260-0001	46	PS664-0210-0001	21	PT110-0200-0003	25	PT150-0100-0001	26	WB010-0016-0001	61
PS210-0315-0001	7	PS415-0280-0006	45	PS666-0160-0001	22	PT110-0200-0004	25	PT150-0115-0002	26	WB010-0020-0001	61
PS210-0315-0002	7	PS415-0300-0002	45	PS666-0160-0002	22	PT110-0250-0001	25	PT150-0125-0005	26	WB040-0006-0001	61
PS210-0315-0003	7	PS415-0300-0004	45	PS666-0160-0003	22	PT110-0250-0002	25	PT150-0160-0002	26	WB040-0008-0001	61
PS210-0315-0004	7	PS415-0315-0003	45	PS668-0160-0001	22	PT110-0250-0003	25	PT150-0180-0002	26	WB040-0008-0002	61
PS210-0315-0005	7	PS415-0330-0002	45	PS668-0160-0002	22	PT110-0300-0001	25	PT150-0200-0001	26	WB040-0008-0003	61
PS210-0315-0007	7	PS415-0350-0001	45	PS668-0165-0001	22	PT110-0300-0002	25	PT150-0200-0002	26	WB040-0010-0001	61
PS210-0350-0001	7	PS415-0350-0002	45	PS668-0210-0001	22	PT110-0300-0003	25	PT150-0250-0001	26	WB040-0010-0002	61
PS210-0350-0002	7	PS415-0350-0003	46	PS670-0130-0002	14	PT110-0315-0001	25	PT150-0250-0002	26	WB040-0010-0003	61
PS210-0350-0003	7	PS415-0350-0005	45	PS670-0150-0002	14	PT110-0315-0002	25	PT150-0250-0003	26	WB040-0012-0001	61
PS210-0350-0004	7	PS415-0350-0009	46	PS670-0160-0001	14	PT110-0315-0004	25	PT150-0300-0001	26	WB040-0012-0002	61
PS210-0350-0005	7	PS415-0380-0001	45	PS670-0160-0002	14	PT110-0315-0005	25	PT150-0300-0002	26	WB040-0012-0003	61
PS210-0400-0001	7	PS415-0400-0002	45	PS670-0160-0003	14	PT110-0315-0006	25	PT150-0315-0001	26	WB040-0014-0001	61
PS210-0400-0002	7	PS415-0400-0003	45	PS670-0165-0001	14	PT110-0350-0001	25	PT150-0315-0002	26	WB040-0014-0002	61
PS210-0400-0003	7	PS415-0400-0004	46	PS670-0180-0001	14	PT110-0350-0002	25	PT150-0315-0003	26	WB040-0016-0001	61
PS210-0400-0004	7	PS415-0400-0006	45	PS670-0180-0002	14	PT110-0350-0003	25	PT150-0350-0001	26	WB040-0016-0002	61
PS210-0450-0001	7	PS415-0400-0007	46	PS670-0184-0001	14	PT110-0350-0005	25	PT150-0350-0002	26	WB040-0018-0002	61
PS210-0450-0002	7	PS415-0400-0028	45	PS670-0190-0001	14	PT110-0350-0008	25	PT150-0350-0003	26	WB040-0020-0001	61
PS210-0500-0001	7	PS415-0400-0030	46	PS670-0190-0004	14	PT110-0350-0009	25	PT150-0400-0001	26	WB050-0005-0003	62
PS210-0500-0002	7	PS415-0420-0011	45	PS670-0200-0001	14	PT110-0400-0001	25	PT150-0400-0002	26	WB050-0005-0004	62
PS210-0500-0003	7	PS415-0420-0104	45	PS670-0200-0002	14	PT110-0400-0002	25	PT150-0400-0003	26	WB050-0006-0004	62
PS310-0216-0003	10	PS415-0450-0001	45	PS670-0210-0001	14	PT110-0400-0003	25	PT150-0450-0001	26	WB050-0006-0005	62
PS310-0250-0001	10	PS415-0450-0002	46	PS670-0210-0002	14	PT110-0400-0004	25	PT150-0450-0002	26	WB050-0006-0006	62
PS310-0250-0002	10	PS415-0500-0001	45	PS670-0230-0001	14	PT110-0400-0006	25	PT150-0500-0001	26	WB050-0008-0006	62
PS310-0300-0001	10	PS415-0500-0002	46	PS673-0160-0001	15	PT110-0400-0016	25	PT150-0500-0002	26	WB050-0008-0007	62
PS310-0300-0002	10	PS415-0500-0003	45	PS673-0184-0001	15	PT110-0450-0001	25	PT150-0500-0003	26	WB050-0008-0008	62
PS310-0350-0002	10	PS415-0500-0100	46	PS673-0190-0001	15	PT110-0450-0003	25	PT150-0500-0004	26	WB050-0008-0009	62
PS312-0300-0003	10	PS415-0550-0002	46	PS673-0200-0002	15	PT110-0450-0004	25	PT150-0550-0001	26	WB050-0008-0010	62
PS312-0300-0017	10	PS415-0550-0110	45	PS675-0160-0001	15	PT110-0450-0005	25	PT150-0630-0001	26	WB050-0010-0008	62
PS312-0350-0002	10	PS415-0600-0001	45	PS675-0180-0001	15	PT110-0500-0001	25	PT150-0630-0003	26	WB050-0010-0009	62
PS320-0160-0002	11	PS601-0216-0001	18	PS675-0190-0003	15	PT110-0500-0004	25	PT150-0710-0002	26	WB050-0010-0010	62
PS320-0180-0003	11	PS601-0254-0001	18	PS675-0200-0001	15	PT110-0500-0005	25	PT151-0250-0001	24	WB050-0010-0011	62
PS320-0190-0001	11	PS601-0254-0002	18	PS675-0210-0001	15	PT110-0550-0001	25	PT151-0300-0001	24	WB050-0010-0012	62
PS320-0210-0007	11	PS601-0260-0002	18	PS680-0160-0001	16	PT110-0550-0002	25	PT151-0350-0001	24	WB050-0010-0013	62
PS320-0216-0003	11	PS601-0305-0001	18	PS680-0180-0001	16	PT110-0630-0001	25	PT151-0400-0001	24	WB050-0010-0014	62
PS320-0235-0002	11	PS602-0216-0001	18	PS680-0190-0001	16	PT110-0630-0002	25	PT151-0450-0001	24	WB050-0012-0008	62
PS320-0250-0003	11	PS602-0216-0002	18	PS680-0200-0001	16	PT110-0710-0001	25	PX100-1306-0001	51	WB050-0012-0009	62
PS320-0260-0002	11	PS602-0254-0001	18	PS680-0210-0001	16	PT110-0800-0002	25	PX100-1306-0002	51	WB050-0012-0010	62
PS320-0300-0001	11	PS602-0254-0002	18	PS680-0230-0001	16	PT110-0900-0003	25	PX100-1306-0003	51	WB050-0012-0011	62
PS320-0300-0003	11	PS602-0260-0002	18	PS682-0185-0001	47	PT110-1000-0003	25	PX100-1306-0004	51	WB050-0012-0012	62
PS320-0300-0005	11	PS602-0305-0001	18	PS682-0200-0001	47	PT111-0300-0002	24	PX100-2009-0001	51	WB050-0012-0013	62
PS320-0350-0004	11	PS602-0305-0002	18	PS682-0210-0001	47	PT111-0350-0002	24	PX100-2009-0002	51	WB050-0014-0001	62
PS320-0350-0005	11	PS603-0216-0001	19	PS685-0300-0002	8	PT111-0400-0001	24	PX100-2009-0003	51	WB050-0014-0002	62
PS322-0250-0001	11	PS603-0254-0001	19	PS685-0350-0001	8	PT111-0450-0001	24	PX100-2009-0004	51	WB050-0014-0003	62
PS415-0160-0001	46	PS603-0260-0001	19	PS685-0400-0001	8	PT140-0350-0001	27	PX100-2009-0005	51	WB050-0014-0004	62
PS415-0160-0002	45	PS627-0080-0001	12	PS685-0450-0001	8	PT140-0400-0001	27	PX100-2709-0001	51	WB050-0014-0007	62
PS415-0160-0003	46	PS627-0100-0003	12	PS810-0200-0003	46	PT140-0400-0002	27	PX100-2709-0002	51	WB050-0014-0008	62
PS415-0160-0004	45	PS627-0125-0009	12	PS810-0250-0004	46	PT140-0450-0001	27	PX100-2709-0003	51	WB050-0014-0009	62
PS415-0180-0002	46	PS646-0080-0001	12	PS810-0260-0001	46	PT140-0450-0003	27	PX100-2709-0004	51	WB050-0016-0003	62
PS415-0180-0003	45	PS646-0100-0001	12	PS810-0305-0013	46	PT140-0500-0003	27	PX100-2709-0005	51	WB050-0016-0004	62
PS415-0200-0001	45	PS646-0120-0001	12	PS810-0305-0014	46	PT140-0630-0001	27	PX100-2709-0006	51	WB050-0016-0005	62
PS415-0200-0002	46	PS646-0120-0002	12	PS810-0355-0007	46	PT140-0630-0002	27	PX100-2709-0007	51	WB050-0016-0006	62
PS415-0200-0003	46	PS646-0125-0001	12	PT110-0115-0001	25	PT140-0710-0002	27	TO100-0000-0500	41	WB050-0016-0008	62
PS415-0200-0004	45	PS662-0160-0001	21	PT110-0125-0002	25	PT140-0800-0001	27	TO100-0010-0000	41	WB050-0018-0002	62
PS415-0200-0006	45	PS662-0160-0002	21	PT110-0125-0005	25	PT140-0800-0003	27	WB010-0004-0001	61	WB050-0020-0002	62
PS415-0200-0008	45	PS662-0165-0001	21	PT110-0125-0006	25	PT140-0800-0006	27	WB010-0005-0002	61		



**Fabryka Pił i Narzędzi
WAPIENICA Sp. z o.o.**

ul. T. Regera 30
43-382 Bielsko-Biała, Poland
tel. +48 33 82 80 800
fax +48 33 48 80 065
wapienica@wapienica.pl

www.globus-wapienica.eu

► Skontaktuj się z działem obsługi klienta:



lubelskie, małopolskie, podkarpackie
+48 667 992 313
bgluszko@wapienica.pl

łódzkie, mazowieckie, podlaskie, świętokrzyskie, warmińsko-mazurskie
+48 667 992 314
mbauza@wapienica.pl

kujawsko-pomorskie, pomorskie, zachodniopomorskie, wielkopolskie
+48 667 992 315
kstus@wapienica.pl

dolnośląskie, lubuskie, opolskie, śląskie
+48 667 992 316
jbogunia@wapienica.pl



faksem
+48 33 48 80 065



poczta elektroniczną
e-handel@wapienica.pl



przez sklep internetowy
7 dni w tygodniu,
24 h/ dobę
www.globus-wapienica.eu



odwiedź punkty sprzedaży
Top Hurt, Top Serwis, PH,
Koelner Polska



odwiedź SKLEP FIRMOWY
pn.-pt. 8.00 - 16.00
ul. T. Regera 30, Bielsko-Biała

► Skorzystaj z doświadczenia zespołu doradców techniczno-handlowych:



dolnośląskie, lubuskie
+48 663 860 616
tkupilas@wapienica.pl

opolskie, śląskie
+48 663 860 617
wbauza@wapienica.pl

podkarpackie
+48 667 990 058
dgluszko@wapienica.pl

lubelskie, pld. mazowieckie
+48 667 990 086
pdanielak@wapienica.pl



łódzkie, świętokrzyskie
+48 663 860 615
pzapolski@wapienica.pl

małopolskie, śląskie
+48 663 860 635
wwieczorek@wapienica.pl

warmińsko-mazurskie, ptn. podlaskie
+48 663 860 625
tgrygus@wapienica.pl

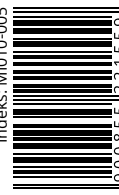


pomorskie, zachodniopomorskie
+48 667 990 054
dkotowicz@wapienica.pl

mazowieckie, podlaskie
+48 663 860 614
awoznialis@wapienica.pl

kujawsko-pomorskie, wielkopolskie
+48 667 990 034
bmozynski@wapienica.pl

Indeks: M1010-005



5 900855 1221559