



LENOX ANALIZA ZAKŁADU

Określenie celów oraz wyzwań zakładu



SZKOLENIE OPERATORÓW

Kursy opracowane i prowadzone przez zespół Lenox



DIAGNOSTYKA MASZYN: 13-PUNKTOWA KONTROLA LENOX

Analiza stanu maszyny oraz parametrów cięcia



OPTIMALIZACJA PROCESU

Minimalizacja nieplanowych przestoju



WYDAJNOŚĆ I OGRANICZENIE KOSZTÓW

Szczegółowe zalecenia dotyczące zwiększenia wydajności



ROZWIĄZANIA I ZASOBY

Zrównoważony rozwój w celu ograniczenia kosztów i poprawy wydajności

OPROGRAMOWANIE SAWCALC® Optymalizacja procesu. Program internetowy ułatwiający dobór parametrów i narzędzia

DOPASOWANE, DOKŁADNE ZALECENIA
Znajdź odpowiednie ostrze LENOX do danego zadania. Określ właściwe parametry, aby zrealizować cele procesu.

ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE
Skompensowana wiedza oparta o wiloletnie doświadczenie techniczne.
Ponad 35 000 gatunków materiałów i 9000 maszyn w programie.

DARMOWE, ŁATWE W UŻYCIU I ZAWSZE AKTUALNE
Oprogramowanie SAWCALC® jest regularnie aktualizowane o najnowsze maszyny, metale i produkty LENOX.

ODWIEDŹ STRONĘ SAWCALC.COM,
ABY DOBRAĆ ODPOWIEDNIĄ PIŁĘ TAŚMOWĄ I PARAMETRY CIĘCIA

OFERUJEMY WIĘCEJ NIŻ TYLKO PIŁY TAŚMOWE

GWARANTOWANE ZAMÓWIENIE PRÓBNE
Zalecane piła będzie lepsze od obecnie stosowanej lub zwrócimy pieniądze — to jest gwarantowane zamówienie próbne LENOX.

**OPTIMALIZACJA PROCESU W CELU UZYSKANIA NAJWYŻSZEJ
WYDAJNOŚCI CIĘCIA**
Przedstawiciel techniczny firmy LENOX przeprowadzi 13-punktową analizę w celu zwiększenia wydajności narzędzia i maszyny.

POMOC TECHNICZNA PRZEZ TELEFON
Odpowiedzi na pytania związane z cięciem są udzielane pod bezpłatnym numerem telefonu. Specjaliści serwisu technicznego LENOX wskażą ostrze najbardziej odpowiednie do danego zadania. Uzyskaj wskazówki dotyczące cięcia i dowiedz się, jak usprawnić pracę. Odpowiedzi pozwolą zaoszczędzić pieniądze i ograniczyć wysiłek.
Zadzwoń pod numer 61 627 9418 lub napisz na adres: info@lenoxtools.eu

PLATFORMA ONLINE DLA
OPTIMALIZACJI OBRÓBK
PIŁAMI TAŚMOWYMI



Instytut Technologii LENOX zapewnia całodobową pomoc edukacyjną online. Dowiedz się więcej o treściach edukacyjnych LENOX LiTe BITES na stronie www.vimeo.com/learnlenox.

Moduły e-learningowe LENOX można znaleźć na platformie e-learningowej BlueVolt: <https://go.bluevolt.com/stanleyblackanddecker>

Customer Service (Obsługa klienta): 61 627 9418
Pomoc techniczna: 61 627 9418
lenoxtools.eu

BAND-ADE® Miękka Woda (MW) & Twarda Woda (TW) Półsyntetyczny płyn do obróbki metali skrawaniem

- Dłuższa żywotność ostrza
- Wyjątkowe chłodzenie
- Większa wydajność

NR PROD. (MW)	NR PROD. (TW)	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
–	1988851	5	2
2088851	1988852	25	–
2088852	1988853	200	–
2088859	2088860	1000	–

LENOX 100CF™ Miękka Woda (MW) & Twarda Woda (TW) Bezchlorowy, rozpuszczalny w wodzie olej do maszyny

- Nadzwyczajna wszechstronność
- Wysoka smarowność
- Długa żywotność roztworu
- Bez chloru

NR PROD. (MW)	NR PROD. (TW)	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
2088853	2088855	25	–
2088854	2088856	200	–
2088862	2088863	1000	–

LENOX LUBE®

Syntetyczny olej do stosowania w sprayu

- Wydłuża żywotność narzędzia
- Zmniejsza koszty
- Optymalna wydajność cięcia metali żelaznych

NR PROD.	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
1988858	5	2
1988859	25	–
1988860	200	–

©2020 LENOX | MKT-3006 | LXBSBCBDBR | WER. 3
301 Chestnut Street, East Longmeadow, MA 01028-9504, USA

SAW MASTER™ Syntetyczny płyn do obróbki metali skrawaniem

- Wydłużona żywotność narzędzia, szybsze cięcie
- Odrzucanie większości niepożądanych związków
- Długa żywotność roztworu

NR PROD.	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
1988854	5	2
1988855	25	–
1988856	200	–

Nie stosować w podajnikach olejowych. Wymieszaj ten produkt z wodą zgodnie z zaleceniami.

LENOX AEROMAX F&Bs Syntetyczny płyn przeznaczony do obróbki stopów lotniczych

- Wysoka Jakość
- Wszechstronny
- Redukcja kosztów
- Przyjazny dla operatora

NR PROD.	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
2088857	25	–
2088858	200	–

SMAR C/AI™

Preparat o wysokiej smarności do stosowania w sprayu

- Działa skutecznie na wszystkich rodzajach materiałów
- Większa wydajność
- Wydłuża żywotność narzędzia
- Niższe koszty

NR PROD.	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
1988861	5	2
1988862	25	–
1988863	200	–

Użyj tego produktu bezpośrednio z pojemnika. Nie mieszaj z wodą.

ŚRODEK DO CZYSZCZENIA MASZYN

- Przygotowuje maszyny do użycia płynów LENOX

NR PROD.	LITRY	ILOŚĆ W OPAK. ZBIORCZYM
1988857	5	2

WĘGLIKOWE PIŁY TAŚMOWE



DOBÓR PIŁ WĘGLIKOWYCH

WYSOKA WYDAJNOŚĆ		OBRÓBKA										TRUDNA	
ALUMINIUM/ METALE NIEŻELAZNE	STALE WĘGLOWE	STALE KON- STRUKCYJNE	STALE STOPOWE	STALE ŁO- ZYSKOWE	STALE MATRY- COWE	STALE NIERDZEWNE	STALE NARZE- DZIOWE	STOPY TYTANU	STOPY NA BAZIE NIKLU (INCONEL®)				
ŁATWA		OBRÓBKA										TRUDNA	
ABLK I AVP		ARMOR CT™ BLACK I ARMOR VP™											
		LENOX MAX CT® — najwyższa wydajność przy cięciu stopów niklu i tytanu											
TRI-TECH CT™		TRI-TECH CT™ — piła rozwiędzona do cięcia materiałów trudnoskrawalnych											
VERSA PRO™		VERSA PRO™ — piła taśmowa węglkowa ogólnego przeznaczenia											
TRI-MASTER®		TRI-MASTER® I GEN-TECH™											
ZASTOSOWANIA SPECJALNE													
DREWNO	KOMPOZYTY	ALUMINIUM (RÓWNIEŻ ODLEWY ALUMINIOWE)				MATERIAŁY UTWARDZANE POWIERZCH- NIOWO (W TYM WAŁKI CYLINDRÓW IHCP)				INNE (TWORZYWA SZTUCZNE, OPONY ITP.)			
ŁATWA		OBRÓBKA										TRUDNA	
		LENOX Hrc® — piła węglkowa do materiałów utwardzanych powierzchniowo i hartowanych											
CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL/XLE		Najwyższa wydajność podczas cięcia odlewów											
TRI-MASTER®													
MASTER-GRIT®		MASTER-GRIT® — ostrze z krawędzią z nasypu węglkowego do cięcia materiałów ściernych i utwardzonych											

Uwaga: Możemy dostarczyć rozwiązania do wielu zastosowań cięcia, które nie zostały wymienione tutaj. Zadzwoń do działu pomocy technicznej firmy LENOX (nr telefonu 61 627 9418) lub odwiedź witrynę sawcalc.com.

DOBÓR PODZIAŁKI DLA PIŁ WĘGLIKOWYCH

LENOX MAX CT® • LENOX CAST MASTER™ XL • LENOX CAST MASTER™ XLE • LENOX VERSA PRO™
LENOX ARMOR VP™ • LENOX GEN-TECH™

		SZEROKOŚĆ LUB ŚREDNICA CIĘTEGO MATERIAŁU																	
CALE	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	480	500+				
																	0,6/0,8		
																	0,9/1,1		
																	1,0/1,4		
																	1,4/2,0		
																	2/3		
																	3/4		

ARMOR CT™ BLACK

		SZEROKOŚĆ LUB ŚREDNICA CIĘTEGO MATERIAŁU																	
CALE	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	480	500+				
																	0,9/1,1		
																	1,4/1,6		
																	1,8/2,0		
																	2,5/3,4		

TRI-TECH CT™

		SZEROKOŚĆ LUB ŚREDNICA CIĘTEGO MATERIAŁU																	
CALE	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	480	500+				
																	0,6/0,8		
																	0,9/1,1		
																	1,4/2,0		
																	1,8/2,0		
																	2,5/3,4		

TRI-MASTER® • LENOX Hrc® • CAST MASTER™

		SZEROKOŚĆ LUB ŚREDNICA CIĘTEGO MATERIAŁU																	
CALE	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	480	500+				
																	2/3		
																	3		
																	3/4		

Uwaga: Cięcie aluminium i innych miękkich materiałów przy użyciu urządzeń o dużej prędkości obrotowej narzędzia może wpłynąć na wybór podziałki. Aby uzyskać więcej informacji, zadzwoń do działu pomocy technicznej firmy LENOX (nr telefonu 61 627 9418) lub odwiedź witrynę sawcalc.com.

