



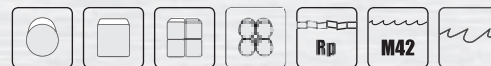
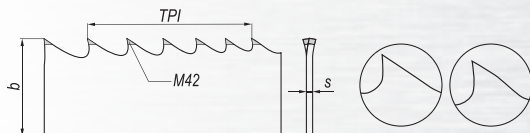
PIŁY I PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Piły taśmowe do metalu

TAJFUN OPTI CUT M42



1.1 3.1
1.2 3.2



Typowymiary

b x s		TPI [ilość zębów na cal]									
[mm]	[cal]	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2	1,1/1,4*
13 x 0,65	1/2 x .025	✓		✓	✓						
20 x 0,9	3/4 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27 x 0,9	1 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
34 x 1,1	1-1/4 x .042			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
41 x 1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓	✓	
54 x 1,3	2 x .050							✓	✓		
54 x 1,6	2 x .063							✓	✓	✓	
67 x 1,6	2-5/8 x .063										✓

* na specjalne zamówienie

Dobór podziałki - materiały pełne

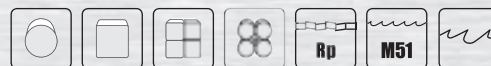
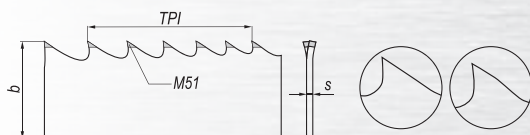
D [mm]	< 5	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2 / 1,1/1,4

D - wymiar przecinanych detali

TAJFUN BEST CUT M51



1.1
1.2 2.1 3.1
1.3 2.2 3.2



Typowymiary

b x s		TPI [ilość zębów na cal]							
[mm]	[cal]	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042		✓		✓	✓	✓	✓	
41 x 1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓

Dobór podziałki - materiały pełne

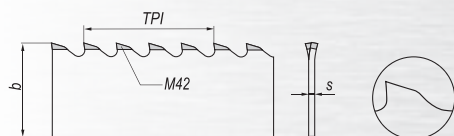
D [mm]	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2

D - wymiar przecinanych detali

TAJFUN PROFIL CUT M42



1.1 3.1
1.2 3.2



Typowymiary

b x s		TPI [ilość zębów na cal]			
[mm]	[cal]	8/11	5/7	3/4	1,5/2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042	✓	✓	✓	✓
41 x 1,3	1-1/2 x .050			✓	

* na specjalne zamówienie

Warunki użytkowania

Materiał obrabiany		Prędkość skrawania [m/min]	Chłodzenie [%]	Napężenie [MPa]
1	1.1 Stale niestopowe	50 ÷ 70	3	250
	1.2 Stale niestopowe i stopowe	30 ÷ 50		
	1.3 Stale stopowe	20 ÷ 30		
2	2.1 Stale nierdzewne i kwasoodporne	20 ÷ 30	10	250
	2.2 Stale nierdzewne i kwasoodporne z podwyższoną zawartością chromu i niklu			
3	3.1 Żelazo szare	20 ÷ 30	na sucho	250
	3.2 Żelazo sferoidalne, żelwo ciągliwe			

dla pił bimetalowych

Przedłuż żywotność - dotrzyj piłę ~ 15 min

Przecinarki taśmowe do metalu

PRZECINARKA TAŚMOWA elektroniczna PTE-S 280

DANE TECHNICZNE:

Zamykanie / otwieranie imadła: hydro-mechaniczne
Napinanie piły: hydro-mechaniczne
Podnoszenie / opuszczanie ramienia piły: hydro-mechaniczne
Rodzaj cięcia: ukośne, jednostronne
Podawanie materiału: automatyczne lub manualne
Elektroniczny panel sterowania
8 programów cięcia
Transporter wiórów
Wymiar piły: 27 x 0,9 x 3660 mm
Silnik główny: 2,5 kW
Silnik pompki chłodziwa: 0,12 kW
Prędkość skrawania: 20 - 100 m/min (falownik)
Wysokość załadunku: 760 mm
Wysokość / szerokość / długość: 1300 x 1510 x 2100 mm
Waga: 850 kg

Parametry przecinanego materiału [mm]:

	○	□	▭
90°	280	280x280	280x280
60°	280	280x280	220x300
45°	230	220x220	240x140



PRZECINARKA TAŚMOWA automatyczna PTA-S 280

DANE TECHNICZNE:

Zamykanie / otwieranie imadła: hydrauliczne
Napinanie piły: hydro-mechaniczne
Podnoszenie / opuszczanie ramienia piły: hydrauliczne
Rodzaj cięcia: ukośne, jednostronne
Podawanie materiału: automatyczne lub manualne
Wymiary piły: 27 x 0,9 x 3660 mm
Silnik główny: 1,5 kW
Silnik pompki chłodziwa: 0,12 kW
Prędkość skrawania: 20 - 100 m/min (falownik)
Wysokość załadunku: 760 mm
Wysokość / szerokość / długość: 1260 x 1400 x 2110 mm
Waga: 850 kg

Parametry przecinanego materiału [mm]:

	○	□	▭
90°	280	260x260	220x340
60°	280	270x270	210x290
45°	220	190x190	220x130



Przecinarki taśmowe do metalu

PRZECINARKA TAŚMOWA półautomatyczna PTP-S 280

DANE TECHNICZNE:

Zamykanie / otwieranie imadła: hydrauliczne
 Napinanie piły: hydro-mechaniczne
 Podnoszenie / opuszczanie ramienia piły: hydrauliczne
 Rodzaj cięcia: ukośne, jednostronne
 Podawanie materiału: manualne
 Wymiary piły: 27 x 0,9 x 3660 mm
 Silnik główny: 1,5 kW
 Silnik pompki chłodziwa: 0,12 kW
 Prędkość skrawania: 20 - 100 m/min (fałownik)
 Wysokość załadunku: 760 mm
 Wysokość / szerokość / długość: 1250 x 1470 x 2160 mm
 Waga: 800 kg



Parametry przecinanego materiału [mm]:

	○	□	▭
90°	280	245x245	245x380
60°	280	245x245	245x320
45°	250	220x220	160x250
30°	140	120x120	110x150

Zalecane piły taśmowe do oferowanych przecinarek

PIŁA	szerokość x grubość [mm]	TPI [ilość zębów na cal]									
		10/148	/128	/116	/105	/8	5/74	/6	3/42	/3	
TAJFUN OPTI CUT M42	27 x 0,9	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓
TAJFUN BEST CUT M51	27 x 0,9	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓
TAJFUN PROFIL CUT M42	27 x 0,9			✓				✓		✓	

TAJFUN OPTI CUT M42 TAJFUN BEST CUT M51

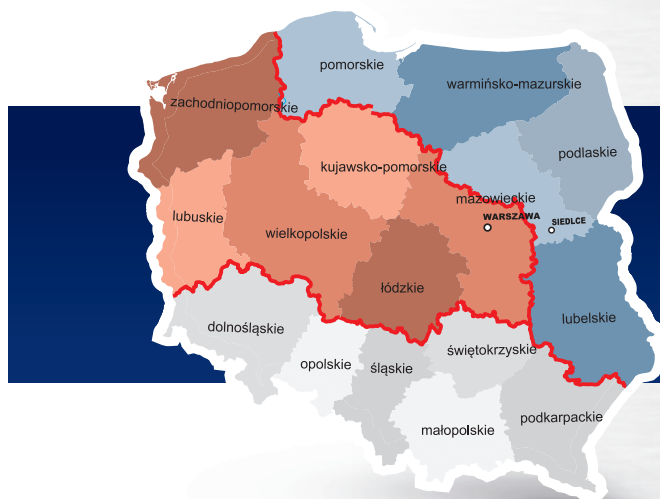


TAJFUN PROFIL CUT M42



MATERIAŁY OBRABIANE

- **TAJFUN OPTI CUT M42**
TAJFUN BEST CUT M51
 - stale stopowe i niestopowe
 - żeliwo szare, sferoidalne i ciągliwe
- **TAJFUN PROFIL CUT M42**
 - stale stopowe i niestopowe
 - żeliwo szare, sferoidalne i ciągliwe



- tel.: **601 094 733**
e-mail: rks.siedlce@fenes.com.pl
- tel.: **603 757 222**
e-mail: rks.warszawa@fenes.com.pl
- tel.: **691 373 807**
e-mail: rks.katowice@fenes.com.pl

Fabryka Narzędzi Skrawających FENES S.A.

ul. Gen. Fr. Kleeberga 2, 08-110 Siedlce, tel. 25 632 52 51 w. 357, 365, 399, sales@fenes.com.pl

www.fenes.com.pl