NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping your world

ROZWIĄZANIA W DZIEDZINIE OBRÓBKI ŚCIERNEJ

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

2019

KATALOG OBOWIĄZUJE OD 01.01.2019

SAINT-GOBAIN

WSTĘP 04-12

Tworzymy Twój Świat 04
Rozwiązania rynkowe 06
Zróżnicowana gama produktów 08
Rozwiązania handlowe 09
Twoje bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze 10

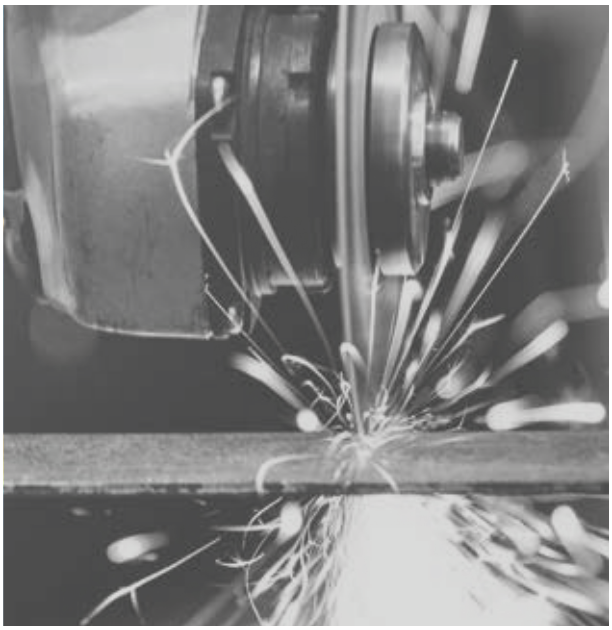
TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA 13-34

Wstęp 14

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA 16-29
Przy produkcji elementów metalowych i spawaniu 16
dla kolejnictwa 27
dla odlewnictwa 28

TARCZE DO PRZECINANIA 30-34
do przecinarek spalinowych 30
do przecinarek z posuwem wahadłowym 31
do maszyn stacjonarnych 32
do szlifierek ręcznych prostych 34

Informacje techniczne 35



NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE 39-222

Wstęp 42

KRĄŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH 47-70
Wstęp 48
Krążki fibrowe 51
Tarcze lamelkowe 56
Krążki półelastyczne 61
Rapid Strip 62
Rapid Blend 63
Rapid Prep 65
Krążki do polerowania 68

KRĄŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH 71-90
Krążki Speedlok 72
Mini lamelki 76
Krążki włóknowe Speedlok 79
Krążki Rapid Strip 80
Krążki Rapid Blend Speedlok 81
Krążki Rapid Prep Speedlok 83
Krążki do polerowania Speedlok 85

KRĄŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ 91-126
Krążki Multi-Air 92
Krążki Norton Meshpower 104
Krążki Self-Grip & Beartex 106
Krążki Screenback 122
Krążki do szlifowania podłóg 123

ŚCIERNICE 127-146
Ściernice listkowe 128
Ściernice BearTex 135
Ściernice listkowe montowane na kołnierzu 140
Ściernice prasowane Rapid Blend 143
Krążki wzmocnione 145

ROLKI 147-158
Rolki o podłożu papierowym i płóciennym 148
Rolki Norton Meshpower 153
Rolki BearTex 154
Rolki BearTex i na gąbce Rotolo 156

ARKUSZE I GĄBKI 159-176
Arkusze cięte 160
Arkusze i bloki ścierne 163
Arkusze Norton Meshpower 171
Arkusze ręczne Beartex 173
Gąbki ścierne 175

PASY 177-184
Taśmy do elektronarzędzi 178
Taśmy wąskie 180

WYKAŃCZANIE, POLEROWANIE, ZABEZPIECZANIE 185-222
Produkty maskujące i czyszczące 193
Norton Paint System® 205
Środki ochrony osobistej 211

SPIS TREŚCI

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE 223-282

Wstęp 224

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE 229-250
Ściernice płaskie 234
Ściernice garnkowe i doniczkowe 247
Ściernice talerzowe 249
Segmenty 250

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE 251-264
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym 253
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem organicznym 263

OSEŁKI DO WYRÓWNYWANIA I OSTRZENIA 265-274
Osełki do wyrównywania 266
Osełki do szlifierek stołowych oraz kombinacja ziarn do nasączania olejem 268
Pilniki precyzyjne 270
Specjalistyczne produkty ścierne 273

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM 275-276

PŁASKIE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA 277-282
Ściernice nie wzmocnione 278
Ściernice wzmocnione 278

NARZĘDZIA SUPERŚCIERNE 283-312

Wstęp 284

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN 285-326
do szlifowania narzędzi obrotowych 288
do szlifowania narzędzi obrotowych ogólnego zastosowania 291
do ostrzenia pił tarczowych 294
do ostrzenia pił tarczowych ze stali HSS 295
do zastosowań ogólnych 297
Pasty diamentowe 303
Obciągacze diamentowe 304

NARZĘDZIA DIAMENTOWE 313-320

Wstęp 314

TARCZE DIAMENTOWE 315-319
dla dystrybucji 315
do płytek ceramicznych i porcelanowych 317

WIERTŁA KORONOWE 319-320
do materiałów budowlanych ogólnego zastosowania 320

FREZY WĘGLIKOWE 321-334

Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych 322
Norton Bevel systems 329

ATLAS 335-318

Wstęp 336

Ściernice do przecinania i szlifowania 338
Narzędzia ścierne nasypowe 341
Tarcze diamentowe 342

Reshaping your world®

WYOBRAŹ SOBIE ŚWIAT, KTÓRY TWORZYMY - WYOBRAŹ SOBIE ŚWIAT, KTÓRY STARAMY SIĘ UCZYNIĆ NAJLEPSZYM - WYOBRAŹ SOBIE, ŻE DZIŚ ZMIENIAMY WSPÓLNIE I WSZĘDZIE KSZTAŁT NASZEGO ŚWIATA.

A zatem, gdy Ty rozpoczynasz swój dzień, my już myślimy w jaki sposób produkty, które dostarczamy, mogą zapewnić rzeczywistą zmianę w kształtowaniu Twojego świata dzisiaj i jutro.
Saint-Gobain Abrasives dostarcza bardzo efektywne, precyzyjne i przyjazne rozwiązania do szlifowania, kształtowania i wykańczania materiałów wszystkich rodzajów w zastosowaniach wokół nas.

Po to aby przekształcić nasz świat, klienci oczekują najbardziej inteligentnych rozwiązań, dlatego my mamy w naszej świadomości poszukiwanie naukowego i technologicznego rozwoju materiałowego, aby tworzyć i wspólnie rozwijać nasze produkty z poszanowaniem zrównoważonej innowacyjności na najwyższym do wyobrażenia poziomie. Nasi klienci chcą dokonywać właściwych wyborów, a zatem my angażujemy się poprzez dostarczanie najszerszej gamy rozwiązań w dziedzinie obróbki ściernej, w tworzenie najwyższych standardów dla zapewnienia Twojego bezpieczeństwa, Twojej wygody i Twojej wydajności. Obrabiamy, kształtujemy i wykańczamy wszystkie materiały we wszystkich zastosowaniach. Nasi klienci oczekują współpracy z partnerami przynoszącymi prawdziwą wartość. A zatem, sięgając naszych korzeni i skupiając się na naszej różnorodności, bazując na bardzo rozpoznawalnej marce Norton wraz z ponad 135 latami doświadczeń oraz 10 tysiącami pracujących z pasją pracowników, globalną siecią 60 zakładów produkcyjnych w prawie 30 krajach na wszystkich kontynentach, oraz z naszymi centrami R&D (Badań i Rozwoju) w Stanach Zjednoczonych, Europie, Chinach i Indiach, naszymi regionalnymi profesjonalnymi przedstawicielami handlowymi, inżynierami ds. zastosowań i obsługą klientów, przeznaczamy naszą energię na rzecz klientów i partnerów dystrybucyjnych.
Ciągle inwestujemy w optymalizację łańcucha dostaw oraz cyfryzację naszych procesów, po to aby osiągnąć doskonałość obsługi i satysfakcję klientów na najwyższym poziomie, każdego dnia i w każdym miejscu.

Działamy na wielu segmentach rynku - Wytwarzanie Metali, Produkcja i Przemysł, Elektronika i Zastosowania Specjalistyczne, Obróbka drewna, Produkcja Środków Transportu, Rynek Warsztatów Blacharsko-Lakierniczych, Budownictwo i Renowacja Domów, Energetyka i Ochrona Środowiska.

I ostatecznie, bez względu na segment rynku i zastosowanie, jesteśmy po to aby pomagać Ci w osiągnięciu wyników biznesowych, czynić każdy dzień lepszym i przekształcać wspólnie Twój świat.

NORTON®
SAINT-GOBAIN

RESHAPING YOUR WORLD, TOGETHER

www.nortonabrasives.com

ANIE
ASZEJ MARKI

SMART DESIGN
VALUE PARTNER

OBSŁUGA
WSZYSTKICH RYNKÓW ....

ROZWIĄZANIA RYNKOWE

Norton nieustannie dostarcza innowacyjne rozwiązania dla ważnych przemysłów - poczynając od zaawansowanych systemów produkcyjnych do rozwiązań w dziedzinie elektrowni wodnych, od elektroniki do budownictwa, oraz od projektów w dziedzinie "zrób to sam" do prac renowacyjnych. Materiały ścierne są integralnym fragmentem codzienności przekształcania Twojego świata: czy chodzi o papier ścierny do obróbki mebli, tarcze diamentowe do przecinania betonu i kamienia, ściernice dla działów utrzymania ruchu oraz do szlifowania precyzyjnego czy też krążków z odsysem przy odnawianiu karoserii samochodowych.

A ponadto program rozwiązań w obróbce ściernej dla zastosowań przemysłowych nakierowany jest na wiele rynków jak:

PRZETWÓRSTWO METALI

Jako Norton posiadamy w ofercie rozwiązania ścierne do usuwania rdzy, powłok i farb oraz obróbki spawów, wyrównywania powierzchni, wykańczania i polerowania przy zachowaniu doskonałego współczynnika obróbki i żywotności. Wszystkie produkty marki Norton sprawują się celująco przy wytwarzaniu, spawaniu, utrzymaniu ruchu i operacjach naprawczych sprowadzając koszty i czas przestojów do minimum.

OBRÓBKA NARZĘDZI

Do szlifowania i ostrzenia detali takich jak narzędzia trzonowe, ostrzy frezów oraz pił tarczowych, najlepszym rozwiązaniem wydajnościowym w stosunku do najbardziej wymagających materiałów, są najwyższej jakości ściernice diamentowe i CBN.

PRODUKCJA ŚRODKÓW TRANSPORTU

Poczynając od szlifowania i kształtowania oraz załamywania krawędzi, usuwania zadziorów i wykańczania skrzydeł, można polegać na marce Norton w zakresie dostaw produktów o najwyższej wydajności. Na ziemi, dzięki marce Norton obniżane są koszty operacyjne i wzrasta jakość i wydajność przy produkcji silników i elementów karoserii motocykli, samochodów osobowych i ciężarowych oraz pojazdów kolejowych, a także przy utrzymaniu sieci kolejowych. Na wodzie, przemysł stoczniowy korzysta z naszych specjalistycznych narzędzi ściernych przy operacjach związanych z obróbką kadłubów.

ENERGETYKA

Gama produktów marki Norton dla przemysłu naftowego i gazownictwa jest idealnym rozwiązaniem przy utrzymaniu elementów linii przesyłowych, budowie statków, urządzeń wiertniczych i rurociągów. Dodatkowo, Norton dostarcza rozwiązania do produkcji i utrzymania lądowych oraz instalowanych na morzu turbin wiatrowych do szlifowania wałków i otworów, przecinania narzędziami przenośnymi oraz do operacji wykańczających kół zębatych, łożysk, łopatek, uszczelnień i obudów.

DREWNO I MEBLE

Bez względu na to czy jesteś cieślą, stolarzem, układasz podłogi lub jesteś producentem mebli, Norton posiada pełną ofertę do kalibracji, ostrzenia narzędzi oraz operacji szlifowania i wykańczania.

PRZEMYSŁ HUTNICZY

Narzędzia ścierne marki Norton do przygotowania stali, przecinania i szlifowania arkuszy, sztab, wlewków, prętów, walców i rur opracowane zostały tak aby zapewnić wysoki poziom produktywności przy możliwie niskim koszcie. Wszystkie narzędzia ścierne marki Norton są produkowane i pddane testom bezpieczeństwa w zgodzie z najostrzejszymi europejskimi normami bezpieczeństwa, EN12413, ISO oraz oSa.

ŁOŻYSKA I KOŁA ZĘBATE

Norton posiada pełną gamę rozwiązań dla zapewnienia najwyższych standardów przy produkcji łożysk i kół zębatych. Wysokowydajne ściernice ze spoiwami będącymi wynikiem najnowszych innowacji w technologii, zapewniają najwyższy poziom wydajności i jakości. Obciągacze profilowe Norton'a dostarczają pełne rozwiązanie przy szlifowaniu obwiedniowym ciągłym, szlifowaniu kształtowym, szlifowaniu kół zębatych stożkowych oraz honowaniu.

PRZEMYSŁ MEDYCZNY

Narzędzia ścierne marki Norton dostarczają wyjątkowe wyniki, wspomagając produkcję wyrobów wysokiej jakości w zgodzie z najostrzejszymi wymaganiami przemysłu optycznego, medycznego i metalurgicznego. Technicznie opracowane tarcze przecinające, pasy ścierne, tarcze i pasy z włókniny do usuwania zadziorów / do wykańczania, ściernice spojone oraz narzędzia diamentowe i CBN stosowane są w czasie całego procesu produkcji przegubów kolanowych i biodrowych, protez i instrumentów medycznych.

BUDOWNICTWO

Norton Clipper dostarcza kompletną gamę rozwiązań do przecinania, wiercenia i szlifowania mających zastosowanie na rynkach budownictwa mieszkaniowego i przemysłowego. Jesteśmy gotowi, aby wyposażyć Cię w najbezpieczniejsze i najbardziej wydajne tarcze, maszyny oraz narzędzia ścierne, które nie tylko poprawiają Twój komfort pracy, ale także mają swój wkład w ochronę środowiska i poprawę naszych warunków życia.

... ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ INFORMACJI ODWIEDŹ NASZĄ STRONĘ
www.nortonabrasives.com

ZRÓŻNICOWANA GAMA PRODUKTÓW

Norton posiada w swej ofercie największy wybór produktów ściernych, które są w stanie sprostać wszystkim wymaganiom klienta. Ta gama sklasyfikowana jest na trzech poziomach jakościowych (standard / profesjonalny / premium) po to, aby ułatwić dobór właściwego narzędzia do Twojego zastosowania.

INNOWACJE

Innowacyjne rozwiązania Norton zapewniają wyjątkową produktywność i różnorodność.

STANDARD
(GOOD)
+++

Po naszym zakresie produktowym na poziomie **Standard** spodziewać możesz się najwyższej jakości jakiej oczekujesz od marki Norton przy zapewnieniu niskiej ceny początkowej. Te produkty są doskonałym wyborem dla zapewnienia wydajności powyżej Twoich oczekiwań będąc jednocześnie konkurencyjnym wyborem dla naszych świadomych budżetowo klientów.

PROFESJONALNY
(BETTER)
++++

Nasz poziom produktowy **Profesjonalny (Better)** zapewnia doskonałą kombinację wydajności i ceny. Mogą być odpowiednie, kiedy nie jesteś w stanie łatwo zmierzyć wartości produktu z poziomu Premium, ale nadal masz wysokie oczekiwania w zakresie wydajności. Otrzymasz wartość odpowiednią do wydanych pieniędzy, a nawet zyskasz więcej, z dobrej relacji wydajność – cena.

PREMIUM
(BEST)
+++++

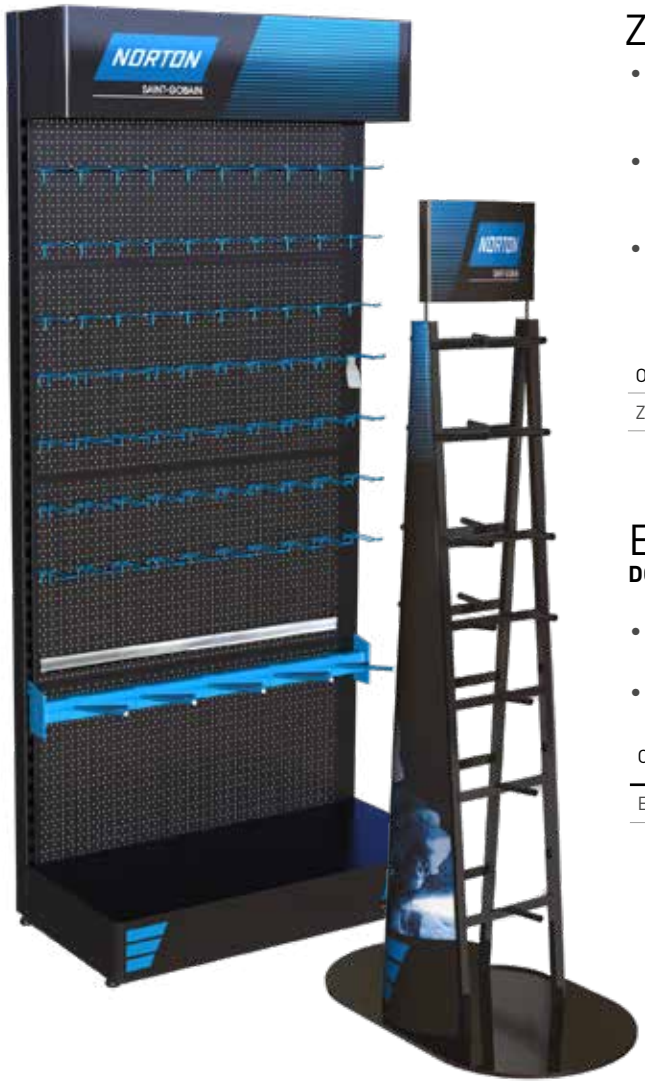
Nasz poziom produktowy **Premium (Best)** opracowany jest z myślą o klientach, którzy poszukują najwyższej wydajności przy zachowaniu najniższego całkowitego kosztu operacji. Te będące na szczycie rozwiązania zadziwiająco i mierzalnie wpływają na koszt procesu. Inwestując w zastosowanie narzędzi marki Norton, zaoszczędzisz na czasie potrzebnym na wymianę narzędzi ściernych i przeznaczając go więcej na procesy produkcyjne.

PRZEGLĄD CAŁEGO ZAKRESU

	STANDARD +++	PROFESJONALNY ++++	PREMIUM +++++	INNOWACJA +++++
TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA	STARLINE	VULCAN FOUNDRY X RAIL MULTI MATERIAL	OMEGA 1 2 3 ALU DIALAST	NORTON QUANTUM NORTON QUANTUM 3
NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE	ALU METAL STARLINE BEARTEX RAPID STRIP BDX RAPID BLEND RAPID PREP RAPID POLISH RAPID FINISH	NORZON VULCAN VORTEX RAPID BLEND VORTEX RAPID PREP X-TREME PRO PRO FILM	NORTON QUANTUM GREENLYTE NORSTAR BLAZE RAPID STRIP BLAZE RED HEAT PRO PLUS BLUEFIRE NORZON VIKING SG	NORTON QUANTUM
NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE	38A 19A 32A A 39A 37A	SGA/SGB 38A VS3 GF	NQ SG VS3 3SG/SSG	NQ VS3
NARZĘDZIA DIAMENTOWE	CLASSIC	PRO	EXTREME	-
NARZĘDZIA SUPERŚCIERNE	B49	B99	AZTEC IV ECO LINE	-

ROZWIĄZANIA HANDLOWE

Posiadamy pełny zestaw ekspozytorów marki Norton, które pomagają w prezentacji naszych produktów w różnych warunkach, a także w punktach sprzedaży detalicznej, które mogą być dostosowane według potrzeb, pod kątem przecinania, szlifowania, obróbki zgrubnej lub przygotowania powierzchni do wykańczania.



ZESTAWY EKSPOZYCYJNE

- Cały zestaw dostarczany jest ze wszystkimi elementami potrzebnymi do wykonania pełnej ekspozycji dla każdej gamy produktowej.
- Zestaw zawiera: podstawę - 1 szt., plecy ekspozytora - 1 szt., toper z logo - 1 szt., belka do ciężkich tarcz z pięcioma szt. haków - 1 szt., nogi - 2 szt, haki - 35 szt.
- Na życzenie wszystkie akcesoria mogą być dostarczone osobno.

OPIS	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	NUMER PRODUKTU
Zestaw bez oświetlenia	1	410076980

EKSPOZYTORY PRZENOŚNE

DO TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

- Zestaw zawiera: podstawę - 1 szt., logo - 1 szt. zawieszki - 22 szt. grafika boczna - 2 szt.
- H = 1740 mm x W = 380 mm x D = 580 mm

OPIS	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	NUMER PRODUKTU
Ekspozytor przenośny	1	410090016

GRAFIKA W PUNKTACH SPRZEDAŻY

Grafika dostosowana może być według potrzeb.

W celu uzyskania informacji na temat możliwości skontaktuj się ze swoim regionalnym przedstawicielem handlowym.

PRZYKŁADY

TWOJE BEZPIECZEŃSTWO **JEST DLA NAS NAJWAŻNIEJSZE**

Bezpieczeństwo stosowania narzędzi ściernych rozpoczyna się wraz z nami. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze, a zatem wszystkie produkty marki Norton produkowane są w zgodzie z najbardziej rygorystycznymi europejskimi i międzynarodowymi normami w zakresie ochrony zdrowia, bezpieczeństwa oraz ekologii. Rozumiemy, że Twoje warunki pracy są ciężkie i wymagające, ryzyko i oczekiwania są na wysokim poziomie, to, że ryzykujesz życiem i utratą kończyn za każdym razem kiedy uruchamiasz obrabiarkę w celu przecinania lub szlifowania. To właśnie dlatego zawsze zapewniamy, że nasze produkty pracują w zgodzie z najwyższymi standardami i bezpiecznie. Niezależnie od tego bardzo ważnym jest dla nas zapewnienie naszym własnym pracownikom bezpiecznych warunków pracy w czasie całego procesu produkcji.

oSa®
The Organisation for the Safety of Abrasives (Organizacja ustalająca zasady bezpieczeństwa w zakresie produkcji i użytkowania narzędzi sciernych). Jako jeden z członków założycieli organizacji oSa, jesteśmy w grupie producentów posiadających najwyższe standardy bezpieczeństwa i dumni jesteśmy, że posiadamy ten znak handlowy. Dzięki uważnemu monitorowaniu i corocznym audytom, posiadamy reputację niezawodnego pod względem bezpieczeństwa i odpowiedzialnego producenta wysokiej jakości narzędzi ściernych. Działamy zgodnie z europejskimi i międzynarodowymi normami EN12413, EN13236 oraz EN13743 w odniesieniu do narzędzi diamentowych, spojonych i nasypowych, a także w zgodzie z ISO 9001, 14001 i OHAS 18001 w naszych zakładach produkcyjnych. I to nie dlatego, że takie są wymogi prawne, ale ponieważ przywiązujemy do tych kwestii dużą wagę.

FEPA
Federacja Europejskich Producent Materiałów Ściernych.
Bycie członkiem założycielem FEPA oznacza dla nas podążanie za najnowszymi regulacjami dotyczącymi technologii, prawa i wiedzy naukowej, co sprawia, że zawsze jesteśmy o krok do przodu. Wspólnie, oSa oraz FEPA, wymuszają wspieranie zarówno obowiązujących obecnie norm dotyczących bezpieczeństwa a także dalszego rozwoju w przyszłości.

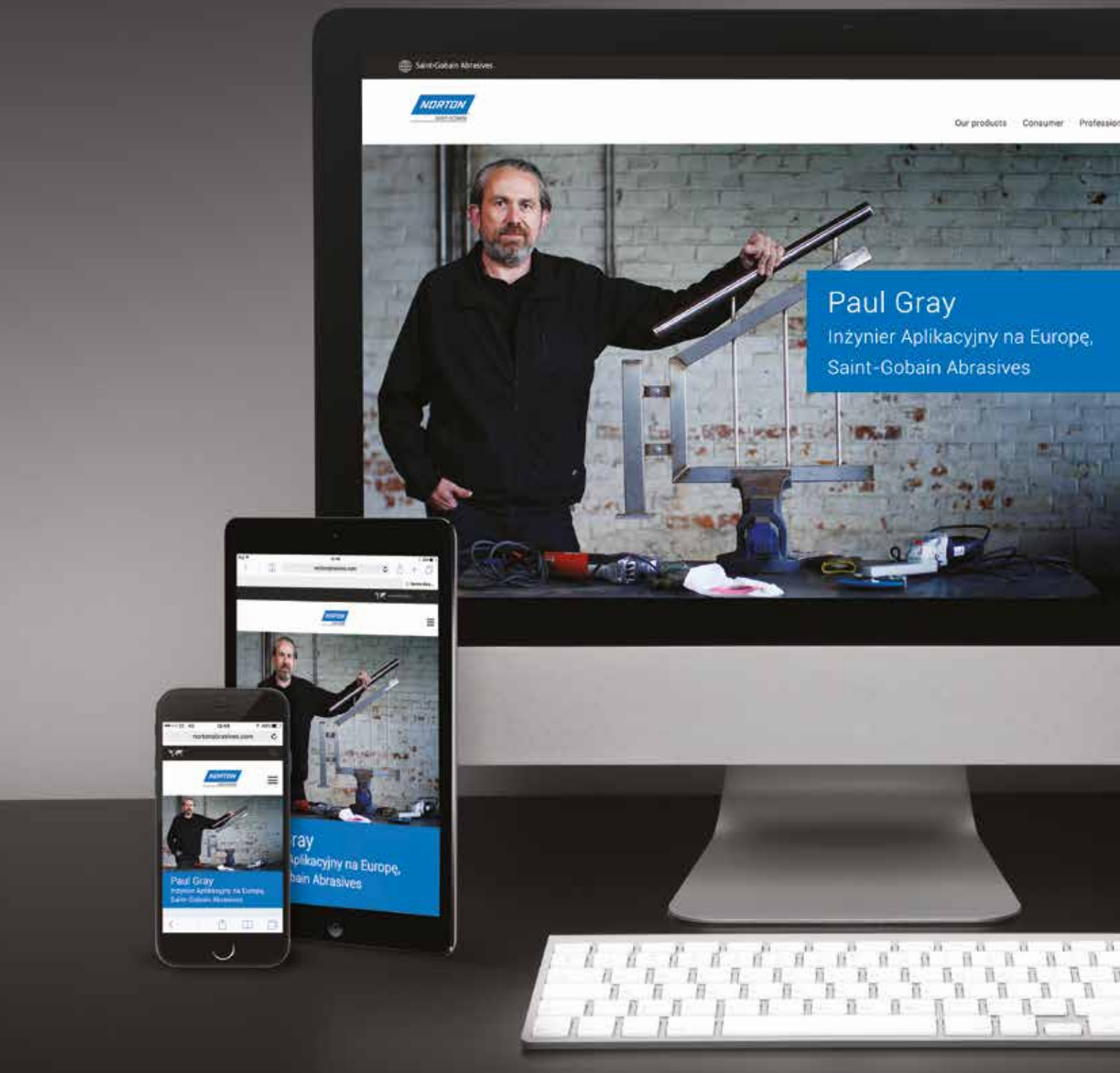
FSC
www.fsc.org
FSC® C119505
FSC® C106037
FSC® C106597
FSC® C107190
FSC® C122014
The mark of responsible forestry

Nasze zobowiązanie wobec pracowników i zrównoważenia
Jako lider globalny oraz będąc wiernym naszym wartościom w działalności i wizji, nasze polityki i praktyki operacyjne wpasowują się w nasze zobowiązanie wobec pracowników i zrównoważonego rozwoju, co zawiera: wyznaczanie ambitnej polityki ciągłej poprawy warunków pod względem ochrony zdrowia i bezpieczeństwa; ciągłe zachęcanie do rozwoju osobistego naszych pracowników; bycie odpowiedzialnym zrównoważonym graczem międzynarodowym w obrębie naszych społeczności lokalnych; minimalizację ingerencji naszej działalności w środowisko naturalne w zgodzie z naszymi pięcioma priorytetami; ciągły rozwój produktów ekologicznych, przynoszących wartość naszym klientom.

W celu uzyskania większej ilości informacji na temat naszego zaangażowania na rzecz pracowników i zrównoważonego rozwoju, a także na temat szczegółowych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa odwiedź naszą stronę www.nortonabrasives.com. Użyteczne uwagi "Wolno" oraz "Nie wolno" znajdują się w każdym rozdziale produktowym katalogu.

NORTON

Reshaping your world®



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH EKSPERTÓW NA:

www.nortonabrasives.com

NORTON®
SAINT-GOBAIN

NORTON®
SAINT-GOBAIN

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Wstęp 14

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA 16-29
przy produkcji elementów metalowych i spawaniu 16
dla kolejnictwa 27
dla odlewnictwa 28

TARCZE DO PRZECINANIA 30-34
do przecinarek spalinowych 30
do przecinarek z posuwem wahadłowym 31
do maszyn stacjonarnych 32
do szlifierek ręcznych prostych 34

Informacje techniczne 35

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

WSTĘP

Gama tarcz do przecinania i szlifowania do szlifierek ręcznych i stacjonarnych zapewnia doskonałe wyniki w najbardziej wymagających warunkach pracy. Zawiera ona rozwiązania najnowszej generacji dla operacji przecinania, szlifowania oraz wykańczania powierzchni dla wszelkich materiałów mających zastosowanie w rynku produkcji o skali przemysłowej. Norton to najobszerniejsza przemysłowa linia tarcz do przecinania i szlifowania.

ZROZUMIENIE PRODUKTU

1. Najlepszy poziom jakościowy
2. Materiał obrabiany
3. Średnica x Grubość x Średnica otworu
4. Charakterystyka produktu
5. Maksymalna prędkość robocza
6. Informacja o szlifierce do przecinania lub szlifowania
7. Kod produktu
8. Zgodność z wytycznymi oSa
9. Zgodność z normą europejską EN12413

PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE SZLIFUJĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szczególnie zalecane ●

MATERIAŁY	NOWOŚĆ NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	STARLINE	1-2-3	NOWOŚĆ ALU	FOUNDRY X	DIALAST
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	+++++
Stal / stal konstrukcyjna	●	●	●	●	●		●	●
Stal niskostopowa	●	●	●	●	●		●	
Stal wysokostopowa	●	●						
Cienkie arkusze, profile	●	●	●	●				
Stal nierdzewna / Inox	●	●	●		●			●
Żeliwo							●	●
Metale kolorowe						●		
Tytan	●		●			●		
Kamień, beton			●					
Płytki ceramiczne, ceramika			●					

PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE PRZECINAJĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I STACJONARNYCH

Szczególnie zalecane ●

MATERIAŁY	***NOWOŚĆ*** NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	STARLINE	1-2-3	***NOWOŚĆ*** ALU	FOUNDRY X	DIALAST	RAIL	MULTI MATERIAL
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	++++	++++	++++
Stal / stal konstrukcyjna	●	●	●	●	●		●	●	●	●
Stal niskostopowa	●	●	●	●			●		●	●
Stal wysokostopowa	●	●								
Cienkie arkusze, profile	●	●	●	●						●
Stal nierdzewna / Inox	●	●	●					●		●
Żeliwo							●	●		
Metale kolorowe						●				●
Tytan	●					●				●
Kamień, beton										●
Płytki ceramiczne, ceramika										●
Tarcze do cięcia szyn - twarde									●	
Tarcze do cięcia szyn - średnie									●	
Tarcze do cięcia szyn - miękkie									●	
Szkło ceramika PVC										●

TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE
DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

Zastosowanie narzędzi ściernych w przemysłach przetwórstwa stali jest bardzo szerokie: poczynając od przemysłu stoczniowego i produkcji sprzętów domowych, poprzez przemysł samochodowy i produkcję elementów konstrukcyjnych, profili specjalnych, rur i sprzętów elektrycznych, a na utrzymaniu i naprawach oprzyrządowania, narzędzi i maszyn kończąc.

NORTON QUANTUM +++++ INNOWACJA

TECHNOLOGIA NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

VIDEO LINK

- Agresywne ziarno NorZon klasy premium
- Rewolucyjna technologia spoiwa zgłoszona do opatentowania
- Wysoki współczynnik zbierania materiału
- Najniższe całościowe koszty procesu
- Szybkie cięcie

90° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	EU	8711479446122	66252836338
			1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	EU	8711479553745	66252836897
			1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	EU	8711479446139	66252836339
		125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	PL	8711479446146	66252836340
			1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	PL	8711479553752	66252836898
			1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	PL	8711479446153	66252836341
			2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	EU	8711479578458	66252843896
		180	1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	EU	8711479559938	66252837989
		230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	PL	8711479559945	66252837990
	TYP 42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	EU	8711479564536	66252840228
		125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	EU	8711479561436	66252838243

Grupa Rabatowa: TW

NOWOŚĆ NORTON QUANTUM3

+++++ INNOWACJA

ULTRA CIENKIE TARCZE DO PRZECINANIA

- Wydajność przecinania przeniesiona na nowy poziom komfortu, żywotności i szybkości.
- Dla precyzji, szybkości i najdokładniejszego cięcia, przy ograniczonym poziomie wibracji. Pomaga Ci ciąć bardziej komfortowo przez dłuższy czas.
- Ziarna ceramiczne nadają ściernicy unikalnego charakteru. 1,3mm dla maksymalnej prędkości i komfortu. 1,6mm dla całkowitej stabilności i najdłuższej żywotności.
- Zapewnia najwyższą wydajność w swojej klasie na stali i stali nierdzewnej.

CERAMIC ADVANTAGE

90° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	115	1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	EU	8711479629846	66253371348
			1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	EU	8711479629853	66253371349
		125	1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	EU	8711479629877	66253371351
			1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	EU	8711479629884	66253371352

Grupa Rabatowa: TW

NORTON QUANTUM3

+++++ INNOWACJA

TARCZE DO SZLIFOWANIA

- Technologia samoostrzącego się ziarna ceramicznego zapewnia usuwanie większej ilości materiału w krótszym czasie
- Wygodniejsze w użyciu, mniej zmęczone ręce dzięki mniejszym wibracjom
- Dłuższa żywotność oznacza mniejszą ilość przestojów i strat, mniejsza ilość zużytych tarcz
- Przynosi prawdziwe oszczędności w procesie szlifowania

30° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 27	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	EU	8711479629976	66253371361
		125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL	8711479629983	66253371362
		150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	EU	8711479629990	66253371363
		180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL	8711479630002	66253371364
		230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL	8711479630019	66253371365
30° INOX								
		125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	EU	8719362109239	66252839321
		230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	EU	8719362109246	66252839322

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

NORTON QUANTUM3

+++++ INNOWACJA

- Technologia ostrego ziarna ceramicznego
- Wyjątkowy system spoiwa zapewniający retencję ziarna wydłużając w wysokim stopniu żywotność tarczy
- Opracowany pod kątem najdłuższej żywotności
- Mniej zużytych ściernic przy krótszym czasie wykonania danego zadania

METAL INOX

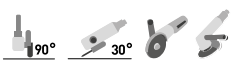
	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 42	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8711479989971	66252832258

Grupa Rabatowa: TW

NORTON QUANTUM3

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

- Szybkie szlifowanie skraca czas wykonania danego zadania
- Ulepszona kontrola procesu szlifowania zapewnia wysoką dokładność
- Zapewnia możliwość obróbki w miejscach trudno dostępnych takich jak naroża i rowki
- Lepsze wyczucie, mniejsze zmęczenie i wyższa wygoda pracy



METAL INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE KOMBINOWANE							
TYP 27	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629938	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629945	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629952	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629969	66253371360

Grupa Rabatowa: TW

OMEGA +++++

- Wysokowydajne ziarno tlenku glinu zapewnia szybkie usuwanie materiału
- Doskonały system spoiwa utrzymuje dobrze ziarno i zapewnia długą żywotność, co przekłada się na mniejszą ilość zużytych tarcz
- Idealne do ciężkich zastosowań przemysłowych na wszystkich typach stali twardych i stopów

90° METAL INOX

TARCZE DO PRZECINANIA

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	115	1,0x22,23	A 60 W	25	PL	8711479584039	66253370025
		1,6x22,23	A 46 W	25	PL	8711479584046	66253370026
	125	1,0x22,23	A 60 W	25	PL	8711479584077	66253370029
		1,6x22,23	A 46 W	25	PL	8711479584084	66253370030
	150	1,6x22,23	A 46 W	25	PL	8711479584114	66253370033
	180	1,6x22,23	A 46 W	25	PL	8711479584121	66253370034
	230	1,9x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584145	66253370036
TYP 41	115	2,0x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584053	66253370027
		2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584060	66253370028
	125	2,0x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584091	66253370031
		2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584343	66253370032
	180	2,0x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584138	66253370035
	230	2,0x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584152	66253370037
		2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584169	66253370039
TYP 42	115	2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584176	66253370040
	125	2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584183	66253370041
	180	2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584206	66253370043
	230	2,5x22,23	A 36 W	25	PL	8711479584213	66253370044

Grupa Rabatowa: TW

30° METAL INOX

TARCZE DO SZLIFOWANIA

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 27	115	7,0x22,23	A 24 S	10	PL	8711479584220	66253370045
	125	7,0x22,23	A 24 S	10	PL	8711479584237	66253370046
	150	7,0x22,23	A 24 S	10	PL	8711479584244	66253370047
	180	7,0x22,23	A 24 S	10	PL	8711479584251	66253370048
	230	7,0x22,23	A 24 S	10	PL	8711479584268	66253370050

Grupa Rabatowa: TW

90° 30° METAL INOX

TARCZE KOMBINOWANE

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 27	125	4,0x22,23	A 24 S	10	PL	8711479584190	66253370042

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

VULCAN ++++

- Doskonały stosunek ceny do wydajności
- Dłuższa żywotność tarczy
- Uniwersalna gama tarcz do przecinania i szlifowania

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	115	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	5900442650397	66252925431
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650403	66252925432
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650519	66252925442
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650571	66252925447
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	5900442650427	66252925433
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650434	66252925434
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650472	66252925438
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650526	66252925443
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650588	66252925448
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650489	66252925439
	180	1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650441	66252925435
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650496	66252925440
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650557	66252925445
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650595	66252925449
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650458	66252925436
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650502	66252925441
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650564	66252925446
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650601	66252925450
TYP 42	115	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651042	66252925490
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651097	66252925494
	125	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651059	66252925491
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651103	66252925495
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651127	66252925496
	180	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651066	66252925492
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651134	66252925497
	230	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651073	66252925493
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651141	66252925498

Grupa Rabatowa: TW

VULCAN ++++

30° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 27	115	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651417	66252925522
		125	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651363	66252925519
			6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651424	66252925523
			8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651431	66252925524
		150	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651448	66252925525
		180	10,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651479	66252925528
			4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651387	66252925520
			6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651455	66252925526
			8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651462	66252925527
		230	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651394	66252925521
			6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651486	66252925529
			8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651493	66252925530

Grupa Rabatowa: TW

VULCAN FAST CUT ++++

- Do zastosowania na szlifierkach mniejszej mocy
- Stale miękkie

30° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 27	115	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658256	66252830803
		125	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658263	66252830804
		180	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658287	66252830805
		230	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658317	66252830807

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

NOWOŚĆ VULCAN ++++

90° INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	PL	5900442650236	66252833402
			1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650243	66252833403
		230	1,9x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650281	66252833406
			2,5x22,23	A 30 S Inox	25	PL	5900442650342	66252925427

Grupa Rabatowa: TW

30° INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 27	125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651318	66252925514

Grupa Rabatowa: TW

VULCAN ++++

90° BETON

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	125	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442650632	66252925453
		230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442650663	66252925456
	TYP 42	125	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	5900442651172	66252925501
		230	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	5900442651196	66252925503

Grupa Rabatowa: TW

30° BETON

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 27	125	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651547	66252925534
		180	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651554	66252925535
		230	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651578	66252925537

Grupa Rabatowa: TW

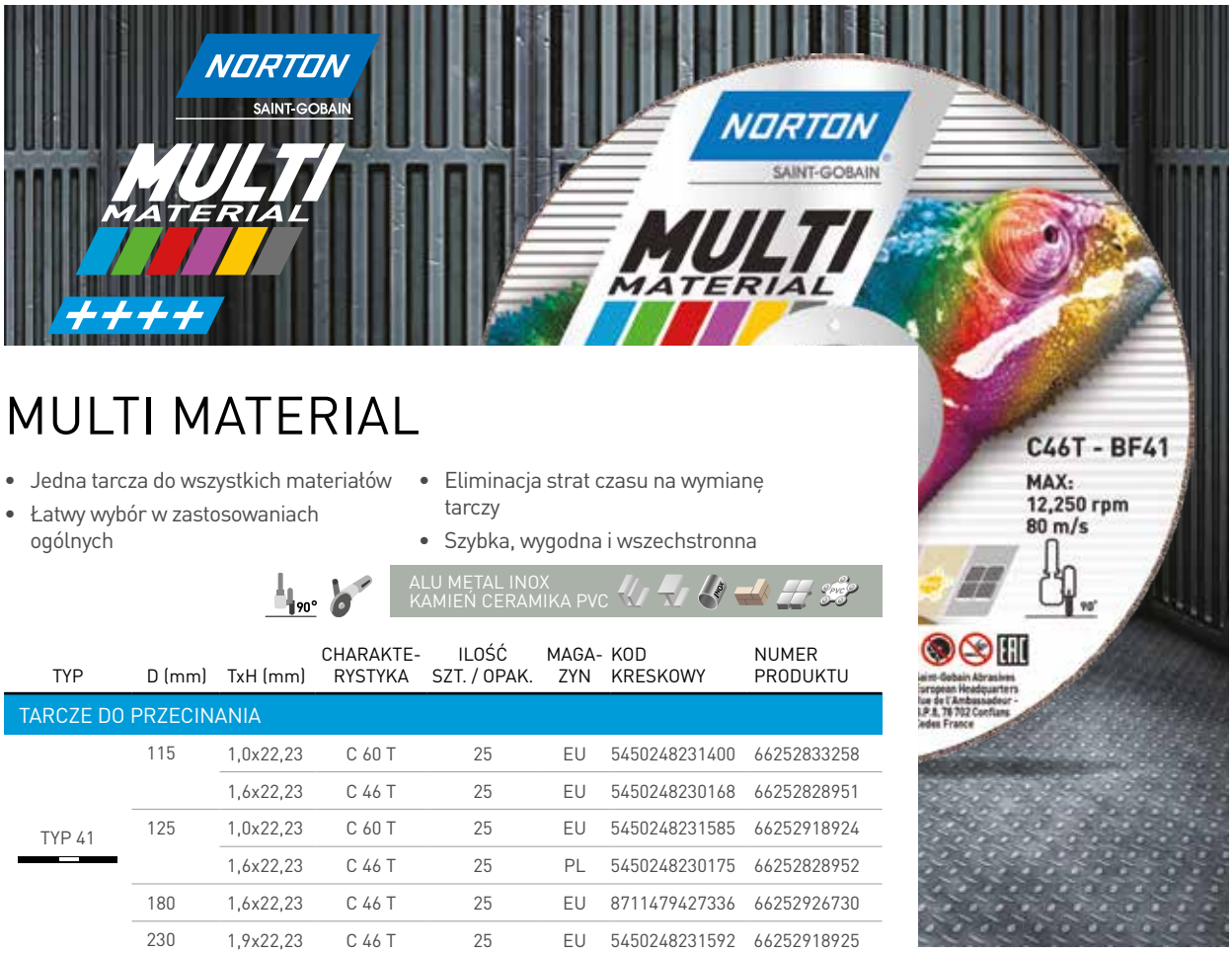
1-2-3

UNIWERSALNE ROZWIĄZANIE

- Przecinanie, szlifowanie i wykańczanie jedną tarczą
- Drobne ziarno pozwalające uzyskać dobre, jednorodne wykończenie przy pracy pod kątem 15°
- Eliminacja strat czasu na wymianę tarczy
- Trzy warstwy wzmocnienia zapewniają maksymalne bezpieczeństwo

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE KOMBINOWANE							
TYP 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	TW	3157625666269	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	TW	3157625646803	66252921592

Grupa Rabatowa: TW



MULTI MATERIAL

- Jedna tarcza do wszystkich materiałów
- Łatwy wybór w zastosowaniach ogólnych
- Eliminacja strat czasu na wymianę tarczy
- Szybka, wygodna i wszechstronna

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	5450248231400	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	EU	5450248230168	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	5450248231585	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	PL	5450248230175	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	EU	8711479427336	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	EU	5450248231592	66252918925

Grupa Rabatowa: TW

ALU

- Zaawansowany system ziarna ściernego i spoiwa opracowany pod kątem przecinania aluminium i innych metali nieżelaznych bez zapychania
- Przeciwdziałając zabijaniu i tępieniu tarczy zapewnia szybkie, lekkie i łatwe przecinanie wszystkich materiałów nieżelaznych

90° ALU

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	8711479983436	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983306	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	8711479983443	66252828237
NOWOŚĆ		1,6x22,23	A 46 N	25	EU	3157629754085	66252839270
TYP 41		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983313	66252828234
		2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983245	66252828227
	180	2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983269	66252828229
NOWOŚĆ	230	1,9x22,23	A 46 N	25	EU	3157629754320	66252839271
		1,9x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983320	66252828235
TYP 42	230	3,0x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983283	66252828231

Grupa Rabatowa: TW

30° ALU

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
TYP 27	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983252	66252828228
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983276	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983290	66252828232

Grupa Rabatowa: TW

OCTOPUS® ++++

- Zapobiega zabijaniu się ściernicy
- Lepsze chłodzenie obrabianego materiału
- Zapewnia ciągłą widoczność obrabianej powierzchni
- Zmniejszona konieczność dokonywania poprawek na materiale

30° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 29	125	4,0x22,23	A 36 T	20	PL	3157623986222	66252829993
			4,0x22,23	A 60 T	20	PL	3157623986239	66252829994

Grupa Rabatowa: TW

STARLINE® +++

- Odpowiednie do stali, stali nierdzewnej, żeliwa i kamienia
- Dobra relacja ceny do jakości
- Szybkie usuwanie naddatku

30° 90° METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO CIĘCIA								
	TYP 41	115	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697415	66252837243
		125	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697439	66252837245
			1,0x22,23	A 60 R - KPL 10 sztuk	20	PL	5900442699723	66252837576
			1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697446	66252837246
		180	1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697453	66252837247
		230	2,0x22,23	A 36 R	25	PL	3157629601792	66252837248

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

STARLINE® +++

30° 90° METAL

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO CIĘCIA								
	TYP 27	115	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697521	66252837263
		125	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697538	66252837264**
		180	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697552	66252837268
		230	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697569	66252837269
	TYP 41	125	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697491	66252837250
		180	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697507	66252837251
		230	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697514	66252837253
	TYP 42	125	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697583	66252837276
		180	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697606	66252837277
		230	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697613	66252837278

Grupa Rabatowa: TW

** +30% zwiększenie wydajności

30° 90° BETON

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO CIĘCIA								
	TYP 42	230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442697637	66252837284

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA SZYN

Gama produktów marki Norton Rail zapewnia wysoką wydajność przy wymagających operacjach. Przecinanie szyn wymaga dokładności, prędkości i mocy, a Norton Rail jest pełnym programem tarcz do przecinania odpowiednim dla wszystkich rodzajów szyn (metro, tramwaj, kolej), przy zastosowaniu wszystkich typów przecinarek do szyn z ramieniem mocującym (elektrycznych i spalinowych).

RAIL +++++ INNOWACJA

- Zapewniają dokładne, proste i szybkie przecinanie szyn kolejowych, tramwajowych i kolei podziemnych (metra)
- Niski poziom wibracji
- Wysokiej jakości cięcie ułatwia uzyskanie perfekcyjnego spawu

90° SZYNY METAL

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA--ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	350	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia (ziarno cyrkonowe)	10	EU	8711479431234	66252830924
	400	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia (ziarno cyrkonowe)	10	EU	8711479433054	66252833665

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE DO SZLIFOWANIA
DLA PRZEMYSŁU ODLEWNICZEGO

Żeliwo, które występuje w zastosowaniach odlewniczych, wymaga szybkiego szlifowania, zastosowania specyficznych tarcz do szlifowania. Linia Norton Foundry X opracowana została pod kątem usuwania możliwie maksymalnej ilości materiału w jak najkrótszym czasie. Zastosowanie ziarna cyrkonowego Premium oraz efektywnego wzmocnienia zapewnia, że Norton Foundry X pracuje wydajnie na najmocniejszych szlifierkach i pod wpływem najtrudniejszych warunków pracy.

FOUNDRY X ++++

- Grube ziarno cyrkonowe dla obróbki zgrubnej w najcięższych warunkach
- Wygodne w użyciu ze względu na zmniejszone wibracje, tarcza pracująca bardzo stabilnie
- Najszybsza metoda obróbki odlewów na szlifierkach elektrycznych oraz o wysokiej częstotliwości

HF 30° METAL INOX ŻELIWO

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 27	125	7,0x22,23	ZA 24 T LONG LIFE	10	PL	8711479626050	66253371176
		180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	PL	8711479626036	66253371162
		230	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	PL	8711479626043	66253371175

Grupa Rabatowa: TW

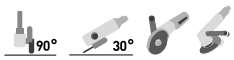
HF OPTIMISED FOR HIGH FREQUENCY ANGLE GRINDERS

Szlifierki wysokiej częstotliwości nie zmniejszają prędkości obrotowej gdy rośnie nacisk w czasie szlifowania.

W przypadku występowania wysokich nacisków w czasie pracy maszynami standardowymi lub tarczami niewzmocnionymi występuje duże ryzyko pęknięcia tarczy.
Tarcze niewzmocnione mogą wykazywać pęknięcia także przy pracy z małymi naciskami, co jest skutkiem zmęczenia materiału ściernego pod wpływem dużych obrotów.
Tarcze wzmocnione, przystosowane do pracy na szlifierkach wysokiej częstotliwości, zapewniają bezpieczne warunki pracy w każdych okolicznościach.

DIALAST +++++ INNOWACJA

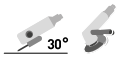
- Długa żywotność produktu wpływa na skrócenie czasu przestojów, a także na ilość wymian tarcz, redukując przez to koszt i zwiększając wydajność
- Zmniejsza ilość kurzu i odprysków ponieważ zmniejszone jest iskrzenie
- Ziarno diamentowe znajdujące się na czole stalowego korpusu, zmniejsza ryzyko pęknięcia poprawiając bezpieczeństwo pracy



METAL INOX ŻELIWO

	TYP	D (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA								
	TYP 27	180	22,23	T27 G36	1	EU	5450248720508	70184602080
			22,23	T27 G50	1	EU	5450248720485	70184602078
		230	22,23	T27 G36	1	EU	5450248720515	70184602081
			22,23	T27 G50	1	EU	5450248720492	70184602079

Grupa Rabatowa: TW



METAL INOX ŻELIWO

	TYP	D (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
	TYP 29	115	22,23	T29 G24	1	EU	5450248720409	70184602070
			22,23	T29 G50	1	EU	5450248720447	70184602074
		125	22,23	T29 G24	1	EU	5450248720416	70184602071
			22,23	T29 G50	1	EU	5450248720454	70184602075
		180	22,23	T29 G24	1	EU	5450248720423	70184602072
			22,23	T29 G50	1	EU	5450248720461	70184602076
		230	22,23	T29 G24	1	EU	5450248720430	70184602073
			22,23	T29 G50	1	EU	5450248720478	70184602077

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE DO PRZECINANIA
DO PRZECINAREK SPALINOWYCH

Tarcze do przecinania marki Norton do przecinarek spalinowych wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie i przy rozbiórkach.

NORLINE ++++

- Zoptymalizowany do cięcia stali, kamienia, cegieł, betonu
- Dłuższa żywotność oraz szybkie cięcie
- Wysoka stabilność zapewniająca proste cięcie

90° METAL

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	300	3,8x20,0	A 24 T	10	EU	3157624476098	66252829491
		350	3,8x20,0	A 24 T	10	EU	3157624476128	66252829915

Grupa Rabatowa: TW

90° BETON

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	300	3,8x20,0	C 24	10	EU	3157624476159	66252829900

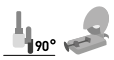
Grupa Rabatowa: TW

TARCZE DO PRZECINANIA
DO PRZECINAREK Z POSUWEM WAHADŁOWYM

Tarcze przecinające marki Norton do przecinarek z posuwem wahadłowym wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie, przemyśle wytwórczym i odlewniczym oraz przy pracach konserwacyjnych.

VULCAN ++++

- Czyste i szybkie przecinanie na przenośnych i stacjonarnych przecinarkach z posuwem wahadłowym
- Mechaniczne wzmocnienie dla bezpiecznego przecinania



METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	350	3,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650748	66252925462

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE DO PRZECINANIA NA PRZECINARKACH STACJONARNYCH

Tarcze przecinające marki Norton do przecinarek stacjonarnych wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie oraz przemyśle wytwórczym i odlewniczym.

VULCAN ++++

- Długa żywotność tarczy oraz szybkie i lekkie przecinanie
- Przecina bez przypaleń i odprysków metalu
- Pracuje przy stałej mocy w ciężkich operacjach przecinania
- Podwójne zewnętrzne wzmocnienie zapewnia doskonałe bezpieczeństwo i stabilną pracę

90° KAMIEŃ I ŻELIWO

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	350	4,0x32,0	C 30 R	10	PL	5900442650977	66252925483
		400	4,5x32,0	C 30 R	10	PL	5900442650984	66252925484
							90° METAL	
		300	3,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650786	66252925466
			3,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650885	66252925475
			3,5x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650809	66252925468
		350	3,5x25,4	A 30 S	10	PL	6111252830094	66252925469
			3,5x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650823	66252925470
			3.5 x 32.0	A 30 S	10	PL	5900442650892	66252925476
			4.0 x 32.0	A 30 S	10	PL	5900442650847	66252925471
		400	4,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650854	66252925472
			4,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650908	66252925477
			4,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650861	66252925473
			4,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650915	66252925478
			4,5x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650878	66252925474

Grupa Rabatowa: TW

NORTON SAINT-GOBAIN

VULCAN ++++

INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	350	3.5 x 32.0	A 30 S	10	PL	5900442668927	66252833646

Grupa Rabatowa: TW

STARLINE™ +++

- Dedykowany do stali
- Stabilne cięcie
- Dobra relacja ceny do jakości

METAL

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	300	3.0 x 32.0	A 30 R	10	PL	5900442788663	66252843841
		350	3.5 x 32.0	A 30 R	10	PL	5900442788694	66252843842
		400	4.0 x 32.0	A 30 R	10	PL	5900442788724	66252843843

Grupa Rabatowa: TW

TARCZE
DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH PROSTYCH

Linia produktów Norton Blue Fire obejmująca ściernice do przecinania oferuje szeroki wybór wysokiej jakości narzędzi do obróbki metalu przeznaczonych do wszystkich wymagających zastosowań: usuwania spawów, przygotowania powierzchni, usuwania metalu, kształtowania i odcinania skorodowanych i zardzewiałych materiałów. Norton Blue Fire to wybór dla profesjonalistów gwarantujący szybkie i komfortowe rezultaty. Artykuły z linii Blue Fire są dostępne w niewielkich opakowaniach umożliwiających ponowne zamknięcie.

BLUE FIRE +++++

- Ziarna ścierne o wysokiej wydajności
- Długa żywotność i komfort pracy
- Produkty przeznaczone do szlifierek prostych i kątowych, oferujące bardzo wysoki poziom wydajności i jakości

90°

METAL INOX

	TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	TYP 41	50	1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810319	66252842745
		63	1,0x10	A 60 T	50	EU	5900442786935	66252828195
			1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810333	66252828238
		76	1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810357	66252828240
			1,0x10	A 60 T	50	EU	5900442786973	66252828241
			1,6x10	A 60 T	50	EU	5900442809627	66252828242

INFORMACJE TECHNICZNE

SYSTEM SPECYFIKACJI KSZTAŁTU

BF 27

TARCZE DO SZLIFOWANIA Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

Dostępne w średnicach 76-230mm do szlifierek ręcznych.

Zastosowanie: szlifowanie

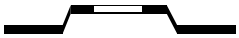
BF 41

TARCZE DO PRZECINANIA PŁASKIE

Dostępne w średnicach 50-400mm do szlifierek ręcznych i 250-400mm i do przecinarek stacjonarnych.

Zastosowanie: przecinanie

BF 42



TARCZE DO PRZECINANIA Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

Dostępne w średnicach 76-230mm do szlifierek ręcznych.

Zastosowanie: przecinanie

PIERŚCIEŃ METALOWY Z DATĄ PRZYDATNOŚCI

V = DATA PRZYDATNOŚCI (KWARTAŁ, W KTÓRYM TARCZA ZOSTAŁA WYPRODUKOWANA + 3 LATA)

V01	V04	V07	V10
1 kwartał	2 kwartał	3 kwartał	4 kwartał

PRZYKŁAD:

V04/2021 oznacza produkcję w 2 kwartale 2018 oraz zalecane użycie przed 2 kwartałem 2021

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Okulary ochronne, środki ochrony słuchu, rękawice robocze, maski oraz, w przypadku ciężkich warunków, dodatkowa osłona twarzy. Obowiązkowe posiadanie skórzanego fartucha i butów roboczych.

Osłona ust (maska) | Rękawice robocze | Ochrona oczu | Ochrona słuchu | Przeczytaj instrukcję | Tarcze uszkodzone - Nie używać | Zakaz szlifowania | Na sucho | Nie pracuj jedną ręką

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczoną przez producenta szlifierki. Wszystkie osłony i pokrywy muszą być w czasie szlifowania zamontowane na swoim miejscu i nie wolno ich pod żadnym warunkiem modyfikować. Nie wolno używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych oraz w miejscach, gdzie występuje ryzyko wybuchu.

Szlifierkę należy skierować tak, aby iskry nie leciały w stronę twarzy, a najlepiej na podłogę. Urządzenia odkurzające, jeśli są dostępne, muszą być stosowane.
Należy stosować się do instrukcji dostarczonych przez producenta narzędzi ściernych np. „Nie używać bez podparcia" lub „Nie stosować do szlifowania na mokro". Przedmiot obrabiany musi być zamocowany w sposób pewny przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wzrokowo narzędzie ścierne przed użyciem i upewnij się, że dany produkt jest właściwy do użycia przy danym zastosowaniu. Nie dopuszcza się żadnych modyfikacji narzędzia ściernego po dostawie.

W czasie pracy szlifierką ręczną należy zawsze po wyłączeniu odczekać aż wrzeciono zatrzyma się całkowicie, zanim ją odłożymy.

PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

Produkty marki Norton opracowane są i przetestowane pod kątem określonych zastosowań i prędkości roboczej. Dobierz tarczę odpowiednią dla danego materiału. Materiały wskazane są na etykiecie tarczy. Przed założeniem tarczy do przecinania lub szlifowania na szlifierkę, upewnij się czy jej prędkość robocza nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej prędkości roboczej oznaczonej na produkcie.

ŚREDNICA TARCZY (mm)	PRZELICZENIE (PRZEŁOŻENIE) PRĘDKOŚCI ZGODNIE Z EN 12413	
	Maksymalna prędkość robocza (RPM) dla tarcz przecinających i szlifujących ze spoiwem żywicznym do szlifierek ręcznych i stacjonarnych.	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

WOLNO

Zawsze używaj i przechowuj tarcze w sposób ostrożny. Ściernice do przecinania ułożone powinny być poziomo i płasko, najlepiej na płycie stalowej. Tarcze z odsadzonym środkiem ułożone powinny być jedna na drugiej lub przechowywane w oryginalnym opakowaniu.
Zawsze sprawdź wzrokowo każdą tarczę przed założeniem pod kątem wystąpienia uszkodzeń w czasie transportu.
Stosuj zawsze osłonę bezpieczeństwa i upewnij się, że jest odpowiednio skierowana i zamocowana w sposób bezpieczny. Powinna zakrywać co najmniej połowę tarczy i chronić operatora na wypadek pęknięcia tarczy. TARCZE NIEWZMACNIANE STOSOWANE MOGĄ BYĆ WYŁĄCZNIE NA MASZYNACH STACJONARNYCH I MUSZĄ BYĆ ODPOWIEDNIO OSŁONIĘTE.
W czasie wymiany tarczy zawsze WYŁĄCZAJ ZASILANIE lub wyjmuj wtyczkę z gniazdka.
Zawsze upewnij się czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza prędkości roboczej wskazanej na tarczy.
Zawsze używaj właściwych kołnierzy mocujących i upewnij się czy są nieuszkodzone, czyste i nie ma na nich wiórów.
PATRZ EN 12413.
Po założeniu nowej tarczy uruchom szlifierkę i pozwól, aby tarcza obracała się przez jakiś czas z prędkością roboczą, z osłoną we właściwym położeniu przed rozpoczęciem przecinania lub szlifowania.
Zawsze zakładaj OKULARY OCHRONNE.
Zawsze noś właściwe środki ochrony osobistej takie jak MASKA, RĘKAWICE, ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU I BUTY OCHRONNE.
Zawsze sprawdzaj prędkość szlifierki, zwłaszcza po konserwacji lub naprawie. Szlifierki posiadające urządzenie do pomiaru prędkości, muszą być utrzymywane we właściwym stanie przez cały okres eksploatacji.
Regularnie sprawdzaj napięcie pasów napędzających, jeśli takie występują. Dla przenoszenia pełnej mocy pasy muszą być właściwie napięte.
W czasie przecinania lub szlifowania przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny.
Kiedy szlifierka nie jest używana powinna być odłożona tak, aby nie uszkodzić tarczy.
Zawsze pracuj w dogodnej pozycji i miejscu gdzie przedmiot jest unieruchomiony, a szlifierka odpowiednio podparta.
Szlifuj pod kątem powyżej 30 stopni względem przedmiotu obrabianego tarczą szlifującą z odsadzonym środkiem.
Miejsce pracy w czasie przecinania i szlifowania powinno być uporządkowane. Szczególnie niebezpieczne jest jeśli operator potknie się lub przewróci z pracującą szlifierką w ręku.

NIE WOLNO

Trzymać szlifierki w sposób niedbały.
Używać tarcz niewzmocnionych na szlifierkach ręcznych.
Przechowywać tarcz w miejscu wilgotnym oraz w wysokich temperaturach.
Zakładać uszkodzoną tarczę.
Zbyt mocno dokręcać nakrętkę lub kołnierz mocujący. Może to spowodować uszkodzenie kołnierza.
Używać siły w czasie zakładania tarczy na wrzeciono szlifierki.
Używać nieodpowiednich kołnierzy, uszkodzonych, brudnych lub z zadziorami.
Używać podkładek w czasie stosowania tarcz z odsadzonym środkiem o średnicy mniejszej lub równej 406mm (EN 12413).
Używać maszyny będącej w złym stanie technicznym.
Używać maszyny bez zamontowanej osłony.
Używać tarczy bez właściwej wentylacji lub urządzeń odkurzających.
Stosować nacisku bocznego na ściernicę przecinającą. Nie wolno uginać tarczy.
Zatrzymywać tarczy poprzez stosowanie docisku na obwód lub czoło. Zawsze po wyłączeniu maszyny pozwól, aby ściernica obracała się swobodnie aż do zatrzymania.
Doprowadzić do zablokowania tarczy w przecięciu.
Używać nadmiernego nacisku na tarczę do stopnia powodującego zwalnianie obrotów silnika.
Szlifować bokiem tarczy przecinającej lub tarczą z odsadzonym środkiem o grubości mniejszej niż 4,0mm.
Odkładać szlifierki na podłogę trzymając za kabel lub przewód doprowadzający powietrze. Tarcza może łatwo pęknąć pod ciężarem szlifierki jeśli jest odkładana w sposób gwałtowny. Jest to powszechny powód pęknięcia tarczy
Szlifować tarczą z odsadzonym środkiem pod kątem mniejszym niż 30 stopni w stosunku do przedmiotu obrabianego.
Używać szlifierki w pozycji uniemożliwiającej pełną kontrolę i kiedy nie jesteś w pełni podparty.

NOTATKI

NORTON®
SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

Wstęp 42

KRĄŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH 47-70
Wstęp 48
Krążki fibrowe 51
Tarcze lamelkowe 56
Krążki półelastyczne 61
Rapid Strip 62
Rapid Blend 63
Rapid Prep 65
Krążki do polerowania 68

KRĄŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH 71-90
Krążki Speedlok 72
Mini lamelki 76
Krążki włókninowe Speedlok 79
Krążki Rapid Strip 80
Krążki Rapid Blend Speedlok 81
Krążki Rapid Prep Speedlok 83
Krążki do polerowania Speedlok 85

KRĄŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ 91-126
Krążki Multi-Air 92
Krążki Norton Meshpower 104
Krążki Self-Grip & Beartex 106
Krążki Screenback 122
Krążki do szlifowania podłóg 123

ŚCIERNICE 127-146
Ściernice listkowe 128
Ściernice BearTex 135
Ściernice listkowe montowane na kołnierzu 140
Ściernice prasowane Rapid Blend 143
Krążki wzmocnione 145

ROLKI 147-158
Rolki o podłożu papierowym i płóciennym 148
Rolki Norton Meshpower 153
Rolki BearTex 154
Rolki BearTex i na gąbce Rotolo 156

ARKUSZE I GĄBKI 159-176
Arkusze cięte 160
Arkusze i bloki ścierne 163
Arkusze Norton Meshpower 171
Arkusze ręczne Beartex 173
Gąbki ścierne 175

PASY 177-184
Taśmy do elektronarzędzi 178
Taśmy wąskie 180

WYKAŃCZANIE, POLEROWANIE, ZABEZPIECZANIE 185-222
Produkty maskujące i czyszczące 193
Norton Paint System® 205
Środki ochrony osobistej 211

NUMER PRODUKTU

KRĄŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

KRĄŻKI FIBROWE
51

ŚCIERNICE LAMELKOWE
56

KRĄŻKI PÓŁELASTYCZNE
61

ŚCIERNICE RAPID STRIP
62

ŚCIERNICE RAPID BLEND
63

KRĄŻKI RAPID PREP
65

KRĄŻKI DO POLEROWANIA
68

KRĄŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

KRĄŻKI SPEEDLOK
72

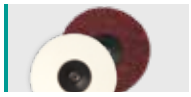
MINI LAMELKI
76

KRĄŻKI WŁÓKNINOWE SPEEDLOK
79

KRĄŻKI RAPID STRIP
80

KRĄŻKI RAPID BLEND SPEEDLOK
81

KRĄŻKI RAPID PREP SPEEDLOK
83


KRĄŻKI SPEEDLOK
85

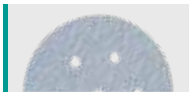
MINI SZLIFIERKA PROSTA
89

KRĄŻKI DO SZLIFIERKI SCYLACYJNO-OBROTOWEJ

KRĄŻKI MULTI-AIR CYCLONIC
95

KRĄŻKI MULTI-AIR
98

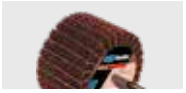
KRĄŻKI NORTON MESHPOWER
104


KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX
106

KRĄŻKI NA SIATCE
122

KRĄŻKI DO PODŁÓG
123

ŚCIERNICE

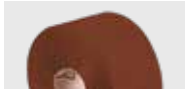

ŚCIERNICE LISTKOWE
128

ŚCIERNICE RAPID STRIP
142

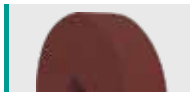
ŚCIERNICE PRASOWANE RAPID BLEND
143

KRĄŻKI DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI
145

ROLKI


ROLKI - NA PODKŁADZIE PAPIEROWYM I PŁÓCIENNYM
148

ROLKI NORTON MESHPOWER
153

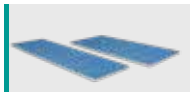

ROLKI BEARTEX
154

ROLKI ROTOLO - BEARTEX I ROTOLO FOAM
156

ARKUSZE I GĄBKI

ARKUSZE CIĘTE
160

ARKUSZE I BLOKI ŚCIERNE
163


ARKUSZE NORTON MESHPOWER
171

GĄBKI ŚCIERNE
173

TAŚMY

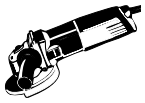
TAŚMY DO ELEKTRONARZĘDZI
178

TAŚMY WĄSKIE
180

WYKAZ PRODUKTU WEDŁUG TYPU SZLIFIERKI

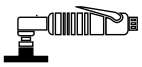
SZLIFIERKA KĄTOWA

Krążki fibrowe	51
Ściernice lamelkowe	56
Wygładzanie	63
Wykańczanie i polerowanie	68



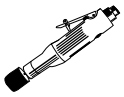
MINI SZLIFIERKA

Krążki Speedlok	72
Mini Krążki Lamelkowe	76
Zdzieranie i czyszczenie	80
Wygładzanie	81
Przygotowanie powierzchni	83
Polerowanie	85



SZLIFIERKA MATRYCOWA

Trzpieniowe ściernice listkowe	128
Ściernice prasowane Rapid Blend	143



KRĄŻKI ŚCIERNE

Krążki Multi-Air®	98
Krążki BearTex Self-Grip	106
Podkładki	118

HEBEL MIMOŚRODOWY / BLOKI ŚCIERNE

Rolki papierowe Self-Grip	148
Rolki BearTex	154
Arkusze cięte	160

SZLIFOWANIE RĘCZNE

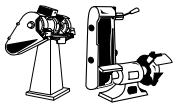
Rolki papierowe	148
Rolki na gąbce Rotolo	156
Arkusze i bloczki	160
Arkusze BearTex i bloczki szlifierskie podkładki ręczne	173
Gąbki ścierne	175

SZLIFIERKA PASOWA RĘCZNA

Taśmy do elektronarzędzi	178

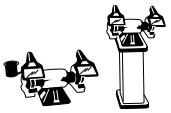
SZLIFIERKA STACJONARNA

Taśmy wąskie do metalu	180
Taśmy wąskie do drewna	182



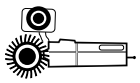
SZLIFIERKI STOŁOWE / STOJAKOWE

Ściernice BearTex montowane na kołnierzu	140
Krążki na wzmocnionym podkładzie	145



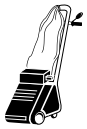
SZLIFIERKI DO SATYNOWANIA SATINEX

Ściernice BearTex do satynowania	138



PRODUKTY DO SZLIFOWANIA ŚCIAN, PODŁÓG I SUFITÓW

Krążki siatkowe do szlifowania ścian i sufitów	123
Krążki do szlifowania podłóg	124



† Dla lepszego opisu systemu mocowania narzędzi sciernych zmieniliśmy nazwę z "NorGrip" na "Self-Grip"

WSTĘP

Oferta narzędzi nasypowych i BearTex marki Norton obejmuje kompletny zakres pasów, krążków, rolek, arkuszy oraz ściernic listkowych do wszystkich potrzeb związanych z operacjami polerowania, obróbki spawów, konserwacji i napraw.

Ta obszerna gama produktów zawiera produkty zaprojektowane pod różne zastosowania takie jak usuwanie dużych naddatków, obróbkę na wymiar, szlifowanie, usuwanie zadziorów, czyszczenie, wygładzanie, polerowanie oraz operacje wykańczające.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTÓW

R	9	2	9
PODŁOŻE	PODSTAWOWE ZIARNO ŚCIERNE	NASYP	LOSOWY

PODŁOŻE

A - Papier lekki
F - Fibra
G - Papier Ciężki
H - Papier Ciężki
K - Płótno
Q - Inne (np. Siatka Screenback i Film Poliestrowy)
R - Płótno
S - Kombinacja
T - Papier Wodoodporny
U - Norax
W - Specjalne (Poliester + Korek)

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

1 - Elektrokorund
2 - Elektrokorund
3 - Elektrokorund
4 - Węglik Krzemu
6 - Szmergiel
7 - Krzemień
8 - Elektrokorund Cyrkonowy
9 - SG-Ceramiczny Tlenek Glinu

NASYP

Liczba nieparzysta - Nasyp Otwarty

Liczba parzysta - Nasyp Zamknięty

LOSOWY

Odróżnia wyroby w tej samej grupie produktowej

TYPY PODŁOŻA

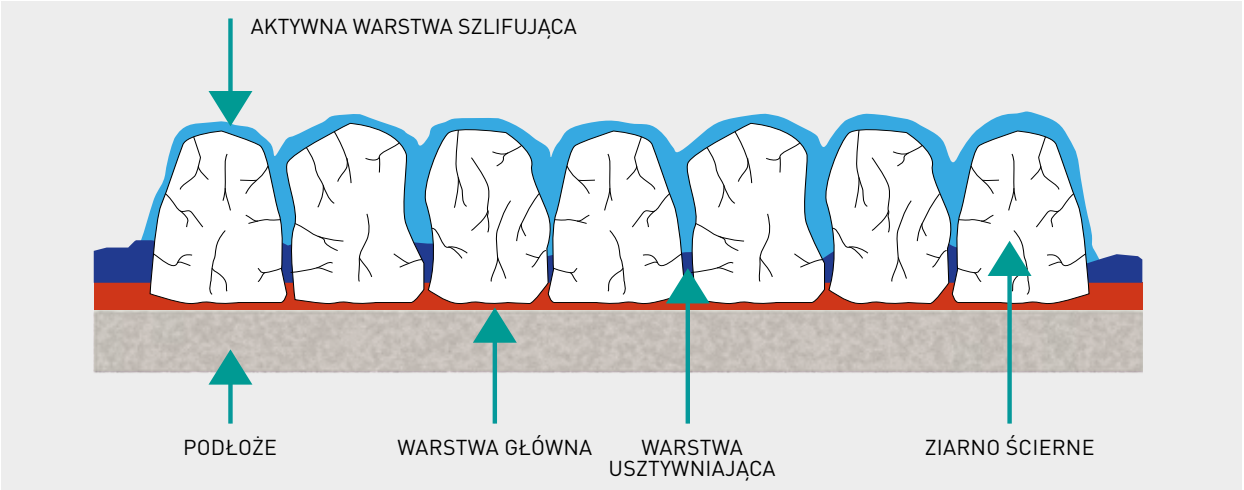
Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliester, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

SPOIWA

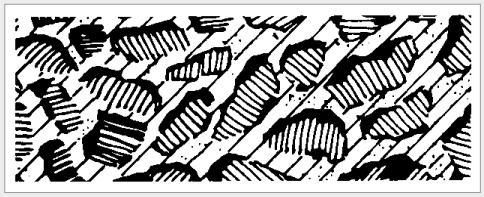
Występują dwa powszechnie stosowane rodzaje spoiw: oparte na klejach organicznych oraz oparte na syntetycznych żywicach termoutwardzalnych. Przyleganie ziarna zapewnione jest przy zastosowaniu minimum dwóch operacji spajania. Pierwsza warstwa służy przyklejeniu ziarna do podłoża wiążąc je i ustawiając je w odpowiedni sposób. Po wyschnięciu lub utwardzeniu nakładana jest druga warstwa. Warstwa druga łączy się z warstwą pierwszą zapewniając odpowiedni poziom wiązania (przyczepności) w wyrobie końcowym.



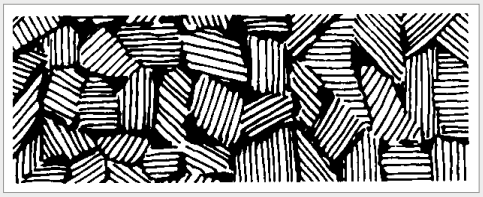
NASYP ZIARNA ŚCIERNEGO

Występują dwa typy nasypu ziarna ściernego:

- Nasyp otwarty, w przypadku którego 30% do 60% podłoża pokryte jest materiałem ściernym pozostawiając duże przestrzenie pomiędzy ziarnami. Stosowany jest do szlifowania materiałów mających skłonność do zabijania narzędzi ściernych, skracając ich żywotność i zmniejszając wydajność.
- Nasyp zamknięty to taki, w którym ziarno całkowicie pokrywa podłoże. Większa ilość ziaren ściernych na danej powierzchni sprawia, że naddatek usuwany jest z materiału obrabianego szybciej. Stosowanie tego rodzaju nasypu zalecane jest tam, gdzie zabijanie narzędzia ściernego nie stanowi problemu i gdzie wymagane jest gładsze wykończenie powierzchni.



NASYP OTWARTY (1/3 MNIEJ ZIARNA NIŻ W NASYPIE ZAMKNIĘTYM)

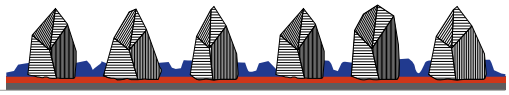
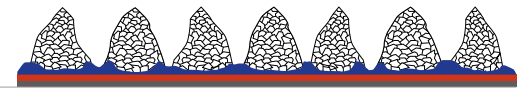


NASYP ZAMKNIĘTY

SPECJALNA OBRÓBKA POWIERZCHNI NO-FIL

W celu jeszcze bardziej efektywnego zabezpieczenia przed zapychaniem, niektóre papiery z nasypem otwartym poddawane są po nałożeniu warstwy usztywniającej, specjalnej obróbce powierzchni stearynianem cynku. Tak wykonane produkty idealne są do szlifowania pomiędzy nakładaniem warstw lakieru przy produkcji mebli, szlifowania podkładu w przemyśle samochodowym, do usuwania lakieru z drewna, oraz w wielu innych operacjach, gdzie produkty konwencjonalne zużywają się przedwcześnie ze względu na zapychanie.
No-fil - znak towarowy Norton'a dla produktów poddanych tej obróbce.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

RODZAJE ZIARNA	TWARDOŚĆ/ WYTRZYMAŁOŚĆ	STRUKTURA	WŁAŚCIWOŚCI / CHARAKTERYSTYKA ZUŻYCIA
WĘGLIK KRZEMU	Bardzo twardy / mniej wytrzymały	Krystaliczny	Ostre krawędzie, kruchy, bardzo łamliwy / zużycie poprzez mikrowykruszanie
TLENEK ALUMINIUM	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, nieregularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej, równomierne zużycie
ELEKTROKORUND CYRKONOWY	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, regularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej / zużycie poprzez mikrowykruszanie, samoostrzenie 
CERAMICZNY TLENEK ALUMINIUM	Twardy / wytrzymały	Mikrokrystaliczny	Ostre krawędzie, ziarno zakończone ostrym wierzchołkiem/ zużycie poprzez mikrowykruszanie, samoostrzenie 

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

MATERIAŁY ŚCIERNE NATURALNE

Szmergiel to naturalny kompozyt korundu i tlenku żelaza. Ziarno ma budowę blokową i kruszy się powoli, w efekcie dobrze nadaje się do polerowania. Narzędzia z ziarnem szmerglowym stosowane są do zastosowań ogólnych wymagających obróbki polerskiej, te z ziarnem bardzo drobnym do polerowania na wysoki połysk, jak na przykład przygotowanie do badania próbek metalurgicznych. Narzędzia z ziarnem szmerglowym mają kolor czarny.

ZIARNA SYNTETYCZNE

- Elektrokorund (ALOX) jest ziarnem twardym i dobrze nadającym się do szlifowania materiałów ciągliwych, takich jak: stale węglowe, stale stopowe, twardy brąz oraz twarde drewno. Wszędzie tam, gdzie musi być wzięta pod uwagę odporność na pękanie, elektrokorund zachowuje się lepiej niż inne ziarna ścierne.
- Węglik krzemu jest najtwardszym i najostrzejszym minerałem stosowanym w materiałach ściernych nasypowych. Jego twardość i ostrość czyni ten materiał ścierny idealnym do szlifowania metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz, magnez, tytan i inne), gumy, szkła, tworzyw sztucznych, drewna włóknistego, emalii i innych stosunkowo miękkich materiałów. Węglik krzemu jest materiałem lepszym niż inne materiały ścierne dzięki jego zdolności penetrowania i skrawania pod małymi naciskami.
- Elektrokorund cyrkonowy, posiada wyjątkową zdolność samoostrzenia, która zapewnia długą żywotność w przypadku operacji z dużymi naddatkami na szlifowanie. Ze względu na kontrolowane pękanie ziarna i ciągłe powstawanie ostrych krawędzi elektrokorund cyrkonowy jest dobrym rozwiązaniem w przypadku ciężkich warunków szlifowania metali oraz kalibrowania drewna.
- Elektrokorund ceramiczny jest ziarnem o długiej żywotności, twardym, zwartym. Niezwykle drobne cząsteczki ziarna pękają w trakcie szlifowania odsłaniając dużą ilość nowych krawędzi skrawających. Ze względu na to, że ziarno to pozostaje ostre w czasie pracy ze średnimi i dużymi naciskami, jego wydajność jest większa niż w przypadku innych ziaren ściernych. Elektrokorund ceramiczny zalecany jest do szlifowania stali kutych, stali węglowych oraz stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych.

RODZAJE PODŁOŻY

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliester, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów. Ze względów ekonomicznych, dobrane powinno być najdroższe podłoże odpowiednie do zadania do wykonania.

PAPIER

Gramatura standardowych podłoży papierowych stosowanych w narzędziach ściernych nasypowych, oznaczona jest kodem literowym, który zapisany jest na podłożu gotowego wyrobu zaraz po symbolu wielkości ziarna. Mówiąc krótko, im lżejsze podłoże tym lepszy stopień elastyczności; im cięższe podłoże tym większa odporność na rozdarcie.

GRAMATURA A (70 G)

Lekkie i elastyczne podłoże stosowane jest głównie do ręcznego wykańczania powierzchni na sucho i na mokro. Granulacja 80 i drobniejszy.

GRAMATURA C (120 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże A. Narzędzia na tym podłożu stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do szlifierek przenośnych małej mocy. Szlifowanie średnio dokładne i wykańczające. Granulacja ziarna 60 - 180.

GRAMATURA D (150 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże C. Narzędzia na tym podłożu także stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do małych szlifierek przenośnych o małej mocy. Szlifowanie zgrubne i średnio dokładne. Granulacja ziarna 36 - 80.

GRAMATURA E (220 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże D. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek, pasów i krążków w zastosowaniach wymagających dużej odporności na rozerwanie.

GRAMATURA F (300 G)

Najmocniejsze i najmniej elastyczne podłoże. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek do docierania wałów korbowych oraz w postaci rolek i pasów w przemyśle garbarskim.

FIBRA

Podłoża fibrowe, wykonane z wielu warstw impregnowanego papieru są twarde i mocne, przy czym jednocześnie na tyle elastyczne, że mogą być używane do wielu zastosowań. Fibra o grubości 0,8mm najbardziej wytrzymała ze wszystkich podłoży stosowanych do produkcji narzędzi ściernych nasypowych. Krążki fibrowe przeznaczone są do agresywnej obróbki przy użyciu szlifierek ręcznych.

KOMBINACJA

Kombinacja to podkład zbudowany z lekkiego płótna laminowanego oraz ciężkiego papieru o gramaturze E. Stosowana jest tam, gdzie wymagane jest podłoże odporne na rozdarcie i pęknięcia. Pierwotnie stosowana była do produkcji pasów do szlifowania płyt wiórowych/MDF.

PŁÓTNO

Płótno jest materiałem bardziej wytrzymałym niż papier, ma większą odporność na rozdarcie i znosi ciągłe zginanie w trakcie użycia. Norton stosuje w swojej produkcji narzędzi ściernych nasypowych tradycyjne płótno tkane. Podłoże płócienne, dzięki swojej budowie i właściwościom jest materiałem idealnym do produkcji narzędzi ściernych przeznaczonych do określonych zastosowań. Gramatura standardowych płócien stosowanych w narzędziach ściernych nasypowych oznaczona jest kodem literowym, który zapisany jest na podłożu gotowego wyrobu zaraz po symbolu wielkości ziarna.

PŁÓTNO J

Najlżejsze i najelastyczniejsze podłoże płócienne, używane wtedy, gdy wykończenie i jednolitość powierzchni istotniejsza jest od wielkości usuwanego naddatku. Narzędzia na tym podłożu są idealne do wykańczania i wygładzania oraz tam, gdzie wymagana jest elastyczność tak, jak przy obróbce powierzchni profilowych.

PŁÓTNO X

Płótno X - mocniejsze i relatywnie sztywniejsze od płótna J. Narzędzia na tym podłożu charakteryzują się stałą i powtarzalną wydajnością, doskonałym wykończeniem powierzchni oraz długą żywotnością. Wyroby o dużym rozmiarze ziarna i na podłożu X są idealne do usuwania dużych naddatków, a te o granulacji drobniejszej są rekomendowane do wykańczania i polerowania powierzchni.

PŁÓTNO Y

Płótno mocniejsze i bardziej odporne na rozwarstwienia wzdłużne. Płótno Y stosowane jest do produkcji narzędzi przeznaczonych do najsurowszych zastosowań jak np. taśmy wąskie do szlifierek ręcznych, taśmy szerokie do szlifowania tarcicy i kalibrowania płyt wiórowych.

FILM

Do produkcji filmu wykorzystywany jest poliester. Norton wykorzystuje to podłoże do produkcji gamy wyrobów przeznaczonych do precyzyjnego mikrofiniszu. Produkty na tym podłożu mogą pracować na mokro lub na sucho i są bardzo odporne na oddziaływanie chemiczne oraz na rozdarcie.

WPROWADZENIE DO PRODUKTÓW BEARTEX NON-WOVEN (NIETKANYCH)

BearTex zbudowany jest z nylonowego włókna zaimpregnowanego równomiernie ziarnem ściernym dzięki spajającemu działaniu żywicy syntetycznej. Ta struktura stanowi trójwymiarowy materiał ścierny. Materiał ten przeznaczony jest do operacji, przy których w zasadzie nie usuwa się materiału. Nadaje się do polerowania. Narzędzia BearTex stosowane są do ostatecznej obróbki ściernej. Ich zastosowanie jest niemal nieuniknione tam, gdzie wymagane jest polerowanie, czyszczenie i dobre wykończenie powierzchni.

WIEDZA O SYSTEMIE CAP CODE W PRODUKTACH BEARTEX

RAPID FINISH ZWIJANE Z ZIARNEM S/C WĘGLIK KRZEMU DROBNE	C	4	4	15

NAZWY PRODUKTÓW	RODZINA KODÓW CAP	RODZAJ MATERIAŁU	RODZAJE ZIARNA	ROZMIAR ZIARNA	DO WEWNĘTRZNEGO ROZRÓŻNIENIA
BearTex	Włóknina miękka	**F**	**0** - Bez Ziarna	0 - Bez Ziarna	Kolejne liczby stosowane są do wewnętrznego rozróżnienia
Rapid Blend-Unified	Ściernice prasowane	**U**	**1** - Elektrokorund Biały	1 - Bardzo Grube	
Rapid Strip	Zdzieraki	**R**	**2** - Elektrokorund Brązowy	2 - Grube	
Rapid Prep Przygotowanie Powierzchni	Produkty czyszczące / polerujące	**S**	**4** - Węglik Krzemu	3 - Średnie	
Rapid Finish-Convolute	Zwijki	**C**	**5** - Granat	4 - Drobne	
Krążki do podłóg	Konserwacja podłóg	**JF**	**7** - Diament	5 - Bardzo Drobne	
			9 - Ziarno Ceramiczne	6 - Ultra Drobne	
				7 - Super Drobne	
				8 - Mikro Drobne	

STOSOWANE NA MOKRO LUB NA SUCHO, PRODUKTY BEARTEX DOSTARCZAJĄ NASTĘPUJĄCYCH KORZYŚCI:

- Przewidywalnie jednorodne i jednakowe wykończenie powierzchni
- Minimalne rozmazywanie i odbarwienia powierzchni przedmiotu ze względu na to, że powstające ciepło rozpraszane jest dzięki otwartej strukturze produktu
- Zwiększona produktywność dzięki oszczędności czasu
- Możliwość wprowadzenia automatyzacji
- Krótszy czas potrzebny na przeszkolenie operatora
- Mniej czynności konserwacyjnych
- Większe, niż w przypadku innych sposobów obróbki, bezpieczeństwo
- Dostosowywanie się produktu do nierównych powierzchni

Te zalety materiału BearTex sprawiają, że jest on doskonałą alternatywą dla wielu narzędzi ściernych nasypowych, szczotek drucianych i wełny stalowej. Operator szybko uczy się pracować narzędziami BearTex.

NARZĘDZIA BEARTEX MOGĄ BYĆ STOSOWANE DO OBRÓBKI RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

- Aluminium
- Chrom
- Tantal
- Włókno szklane
- Mosiądz
- Stal nierdzewna
- Ceramika
- Drewno
- Miedź
- Cynk
- Szkło
- Sklejka
- Nikiel
- Tytan
- Tworzywa sztuczne

ZASTOSOWANIA

- Stępianie krawędzi
- Wygładzanie
- Usuwanie wystrzępień ze sklejki
- Wykańczanie dekoracyjne
- Czyszczenie
- Polerowanie
- Stępianie krawędzi laminatów
- Szorowanie
- Wybłyszczanie
- Satynowanie
- Czyszczenie
- Usuwanie rąbków z tworzyw sztucznych
- Usuwanie wystających włókien drewna

NORTON®
SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

KRĄŻKI

KRĄŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH **45-70**
Wstęp 48
Krążki fibrowe 51
Tarcze lamelkowe 56
Krążki półelastyczne 61
Rapid Strip 62
Rapid Blend 63
Rapid Prep 65
Krążki do polerowania 68

KRĄŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH **71-90**
Krążki Speedlok 72
Mini lamelki 76
Krążki włókninowe Speedlok 79
Krążki Rapid Strip 80
Krążki Rapid Blend Speedlok 81
Krążki Rapid Prep Speedlok 83
Krążki do polerowania Speedlok 85

KRĄŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ **91-126**
Krążki Multi-Air 92
Krążki Norton Meshpower 104
Krążki Self-Grip & Beartex 106
Krążki Screenback 122

KRĄŻKI ŚCIERNE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Norton posiada w swej ofercie pełny zakres lamelek i krążków fibrowych dostępnych z wysoko wydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węglika krzemu i elektrokorundu zwykłego. Lamelki i krążki fibrowe występują z różnymi rodzajami ziarna ściernego, z różnymi konfiguracjami powłok i podłoży w zależności od zastosowań takich jak intensywne usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, lekkie wygładzanie i polerowanie.

W naszej ofercie posiadamy doskonałe krążki dostosowane do różnych oczekiwań wydajność / cena oraz szeroką gamę akcesoriów pozwalającą dokonać optymalnego doboru narzędzia.

Wydajemy wiele materiałów informacyjnych mających na celu pomoc w odnalezieniu właściwego produktu również w szerokim zakresie innowacji, a także dostarczenie cennych uwag dotyczących konkretnych zastosowań.

DLACZEGO LAMELKI?

Lamelki to wszechstronne narzędzia ścierne, które służyć mogą zarówno do usuwania dużych naddatków jak i obróbki wykańczającej.

LAMELKI A ŚCIERNICE

- Szybsze usuwanie naddatku
- Lepsze wykończenie powierzchni
- Chłodniejsze szlifowanie, mniejsze prawdopodobieństwo szkliwienia
- Lekkie, łatwiejsza kontrola
- Mniej drgań, mniejsze zmęczenie operatora
- Mniejszy hałas

LAMELKI A KRĄŻKI FIBROWE

- Do dwudziestu razy dłuższa żywotność oznacza niższe koszty narzędzi ściernych
- Rzadsza wymiana krążków oznacza niższe koszty robocizny
- Bardziej jednorodne wykończenie
- Zbędna jest podkładka
- Łatwiejsze przechowywanie ze względu na brak zwijania się
- Zmniejszone zabijanie się
- W przypadku lamelek, z wyjątkiem ziarna 36, można stosować ziarno o jeden stopień grubsze niż w przypadku krążków fibrowych

KRĄŻKI Z WŁÓKNINY
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego.
Krążki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Krążki Rapid Blend posiadają spojoną budowę składającą się z sieci od otwartej do gęstszej, dzięki czemu mogą być stosowane zarówno do załamywania krawędzi jak i do wykańczania powierzchni.
Krążki Rapid Prep posiadają bardziej otwartą strukturę, która zaspokaja potrzebę przygotowania powierzchni, jak i czyszczenia. Każdy z produktów zapewnia doskonałe szlifowanie przy jednoczesnej poprawie wykończenia powierzchni.

DLACZEGO KRĄŻKI Z WŁÓKNINY Z ODSADZONYM ŚRODKIEM?

PRODUKTY WŁÓKNINOWE (NIETKANE) W ZESTAWIENIU Z KRĄŻKAMI FIBROWYMI, SZCZOTKAMI STALOWYMI I ŚCIERNICAMI Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

- Załamywanie krawędzi, wyrównywanie powierzchni oraz wykańczanie przy pomocy jednego narzędzia, ograniczając ilość operacji
- Jednorodna, powtarzalna obróbka
- Brak niedoszlifowań i żłobienia
- Chłodniejsze szlifowanie, co zmniejsza prawdopodobieństwo odkształcania się i odbarwienia powierzchni
- Idealne rozwiązanie w przypadkach, gdy problemem jest zabijanie się przy obróbce włókien szklanych, materiałów klejących się i metali miękkich
- Zdzieranie powłok i farby z materiałów jak beton, cement i kamień
- Mniejsze drgania i bardziej cicha obróbka
- Alternatywa dla szczotek stalowych

ZASTOSOWANIA DLA NARZĘDZI WŁÓKNINOWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

ZASTOSOWANIE	NAJWYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ. NAJNIŻSZE KOSZTY CAŁKOWITE	DOSKONAŁE ZESTAWIENIE WYDAJNOŚĆ / CENA	POWTARZALNA WYDAJNOŚĆ. NISKA CENA POCZĄTKOWA
	+++++	++++	+++
Zdzieranie zendry i niepożądanych efektów spawania	Blaze Rapid Strip Ziarno ceramiczne bardzo grube	-	Rapid Prep A/O gruba
Usuwanie powłok, epoksydu/ kleju, farby		-	
Usuwanie rdzy, korozji i osadów		-	
Obróbka elementów z włókna szklanego		-	
Usuwanie farby z betonu/kamienia		-	
Usuwanie rozprysków spawalniczych	-	Vortex Rapid Blend 5A średnia	Rapid Prep A/O gruba
Załamywanie krawędzi, usuwanie zadziorów oraz czyszczenie stali nierdzewnej	-		Rapid Prep A/O gruba
Usuwanie powłok ochronnych	-		Rapid Prep A/O gruba
Przygotowanie powierzchni przed pokrywaniem i powlekaniem	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Lekkie czyszczenie	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Czyszczenie i przygotowanie do spawania	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Usuwanie skaz po spawaniu stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Wyrównywanie i wykańczanie różnych elementów metalowych	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykończenie dekoracyjne stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe i polerowanie	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe / polerowanie, gdzie wymagana jest zgodność powierzchni	-	-	Rapid Blend NEX 2SF

KRĄŻKI FIBROWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

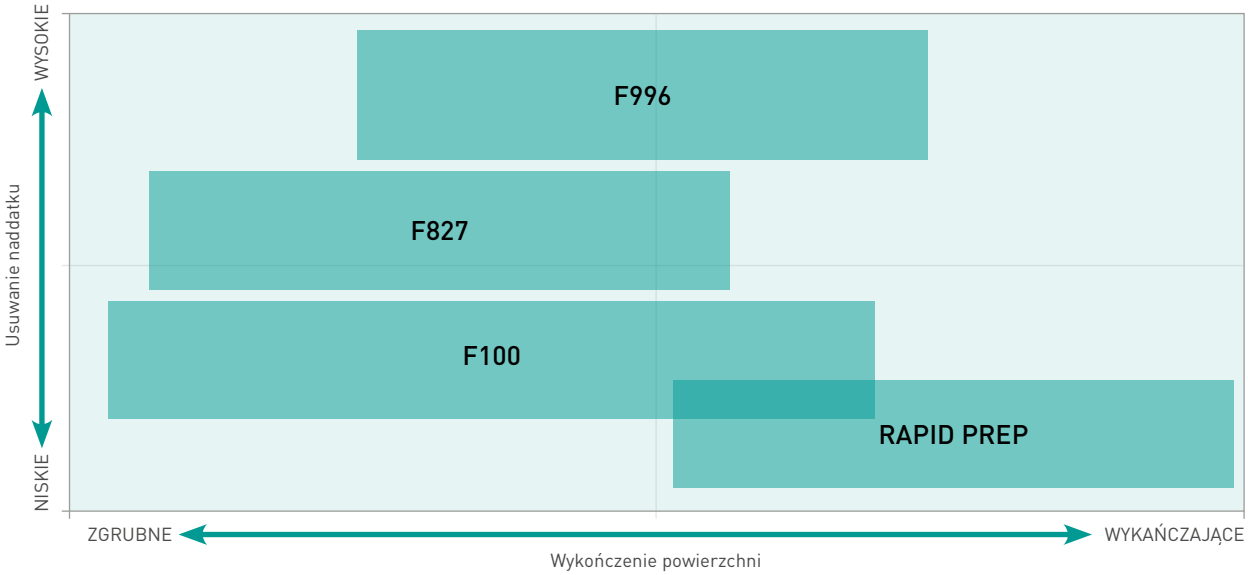
Norton posiada w swej ofercie pełny zakres krążków fibrowych dostępnych z wysokowydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węglika krzemu i elektrokorundu zwykłego.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	NORTON QUANTUM F996	NORZON F827	METAL F100
	+++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox	●	◐	
Tytan, inkonel, super stopy	●	◐	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna, stal zwykła	●	●	◐
Żeliwo	◐	●	◐
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)		◐	◐
Drewno twarde		●	◐
Drewno miękkie			◐
Kompozyty			◐
Kamień, beton			◐
Szkło, tworzywa sztuczne			◐

ZESTAWIENIE PRODUKTÓW I TABELA PORÓWNAWCZA



NORTON QUANTUM F996 +++++

- Do chłodnego szlifowania stali nierdzewnych i stali żaroodpornych
- Wyjątkowo duża ilość usuwanego materiału i długa żywotność
- Odpowiedni do ciężkich operacji
- Doskonała jakość wykończenia powierzchni

METAL INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	36	25	EU	3157629398937	66623327494
	50	25	EU	3157629398944	66623327496
	60	25	EU	3157629398951	66623327497
	80	25	EU	3157629398968	66623327499
	120	25	EU	3157629398975	66623327500
125x22	36	25	PL	3157629398982	66623327501
	50	25	EU	3157629398999	66623327502
	60	25	PL	3157629399002	66623327503
	80	25	PL	3157629399019	66623327504
	120	25	PL	3157629399026	66623327505
180x22	36	25	EU	3157629399033	66623327506
	50	25	EU	3157629399057	66623327507
	60	25	EU	3157629399064	66623327508
	80	25	EU	3157629399071	66623327509
	120	25	EU	3157629399088	66623327510

Grupa Rabatowa: CA

SPEC CHECK

Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła; zawsze stosuj krążki Norton Quantum z dodatkową warstwą chłodzącą, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia. Zwykle do szlifowania spawów MIG stosuje się ziarno grube, a ziarno drobniejsze do spawów TIG.

NORZON F827 ++++

- Duża szybkość usuwanego materiału w czasie szlifowania i załamywania krawędzi elementów ze stali węglowej i stali nierdzewnej
- Wysoka i regularna szybkość szlifowania ze średnimi naciskami
- Samoostrzące się ziarno Norzon
- Doskonały współczynnik cena - wydajność

METAL INOX

SPEC CHECK

W przypadku stali węglowych warstwa chłodząca jest zbędna, gdyż powstaje mniejsza ilość ciepła niż w przypadku stali nierdzewnych. Trwałość krążka przy obróbce stali miękkich jest znacznie dłuższa.
Dla stali miękkich wskazanym jest stosowanie krążków fibrowych Norton Norzon.

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	24	25	EU	3157620306832	69957360048
	36	25	EU	3157620306849	63642539615
	50	25	EU	3157620306856	69957360053
	60	25	EU	3157620306863	63642539616
	80	25	EU	3157620306870	63642539617
	120	25	EU	3157620306825	63642533055
125x22	24	25	PL	3157620306962	63642539619
	36	25	PL	3157620306979	63642536483
	50	25	EU	3157620306986	63642539620
	60	25	PL	3157620306993	69957360057
	80	25	PL	3157620307006	63642539622
	120	25	PL	3157620307020	63642533056
180x22	24	25	EU	3157620307327	63642533062
	36	25	EU	3157620307334	63642533063
	50	25	EU	3157620307341	63642533064
	60	25	EU	3157620307358	63642533065
	80	25	EU	3157620307365	63642533066
	120	25	EU	3157620307389	63642533068

Grupa Rabatowa: CA

F100 METAL +++

- Wszechstronny krążek fibrowy do obróbki stali i stopów metali
- Większa ilość materiału usuwana w czasie obróbki zgrubnej
- Wytrzymałe ziarno ścierne tlenku glinu
- Szeroki wybór rozmiarów ziarna i wymiarów średnic

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115 x 22	16	25	PL	3157629506462	66623385735
	24	25	PL	3157629506479	66623385738
	36	25	PL	3157629506486	66623385741
	40	25	PL	3157629506493	66623385745
	50	25	PL	3157629506509	66623385747
	60	25	PL	3157629506516	66623385748
	80	25	PL	3157629507124	66623385750
	100	25	PL	3157629507131	66623385751
	120	25	PL	3157629507148	66623385757
125 x 22	16	25	PL	3157629507155	66623385761
	24	25	PL	3157629507162	66623385764
	36	25	PL	3157629507179	66623385768
	40	25	PL	3157629507186	66623385770

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

F100 METAL +++

	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125 x 22	50	25	PL	3157629507193	66623385773
		60	25	PL	3157629507209	66623385775
		80	25	PL	3157629507216	66623385776
		100	25	PL	3157629507223	66623385778
		120	25	PL	3157629507247	66623385779
	180 x 22	16	25	PL	3157629507308	66623385755
		24	25	PL	3157629507315	66623385758
		36	25	PL	3157629507322	66623385760
		40	25	PL	3157629507292	66623385752
		50	25	PL	3157629507537	66623385793
		60	25	PL	3157629507285	66623385749
		80	25	PL	3157629507278	66623385746
		100	25	PL	3157629507261	66623385744
		120	25	PL	3157629507254	66623385739

Grupa Rabatowa: CA

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD PRODUKTU	RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA	16	24	36	50	60	80	120	150	180	220	240	280	320	360	400
F975 Greenlyte	SG Ceramiczne			•	•	•	•									
F425 ALU	Węglik krzemu		•	•		•	•	•			•					
F293	Tlenek Glinu		•	•	•	•	•	•								

• Dostępny

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA DLA PRODUKTÓW NA ZAMÓWIENIE

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
100x16	3000 szt.
115x22	3000 szt.
125x22	3000 szt.
150x22	3000 szt.
180x22	1000 szt.
230x22	1000 szt.

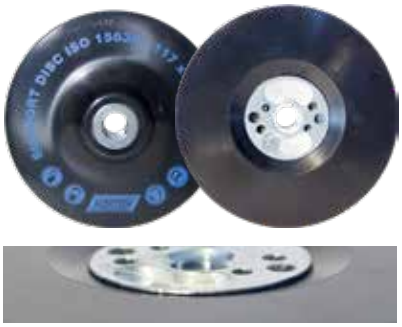
PODKŁADKI Z CHŁODZENIEM POWIETRZEM

- Do bardziej agresywnego szlifowania
- Cechują się gęstym użebrowaniem przez co stają się odporne na wyższe temperatury
- Granulacja 16+ i drobniejsza

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	1	EU	3157625620728	69957382821
125	M14	Sztywna	12200	1	PL	3157625620735	69957382823
180	M14	Sztywna	8500	1	EU	3157625620742	69957382824

Grupa Rabatowa: AAM

NYLONOWE PODKŁADKI

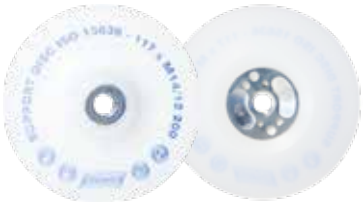


- Do zastosowań ogólnych
- Zgodne z Normą ISO 15636
- Granulacja 60+ i drobniejsza

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Twarda	13300	5	EU	3157625620797	69957382828
	M14	Średnia	13300	5	EU	3157625620759	69957382825
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
	M14	Średnia	12200	5	PL	3157625620766	69957382826
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830
	M14	Średnia	8500	5	PL	3157625620773	69957382827

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI NYLONOWE



- Do zastosowań ogólnych
- Zgodne z Normą ISO 15636

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830

Grupa Rabatowa: CA

PORADNIK DOBORU TWARDOŚCI PODKŁADKI

SPEC CHECK

SZTYWNA odpowiednia do intensywnego szlifowania oraz tam, gdzie oczekuje się usuwania dużych naddatków jak np. ukosowanie krawędzi.

TWARDA odpowiednia do szlifowania zgrubnego i usuwania większych ilości materiału jak np. przy ukosowaniu krawędzi, obróbce spawów spawalniczych oraz usuwaniu zadziorów.

ŚREDNIA odpowiednia do średnio i mało intensywnych zastosowań jak np. zaokrąglanie krawędzi oraz szlifowanie powierzchni.

LAMELKI
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Lamelki marki Norton przeznaczone są do różnych zastosowań jak lekkie usuwanie materiału, ukosowanie, gratowanie, wygładzanie i wykańczanie powierzchni, skracając czas potrzebny na obróbkę i obniżając koszty materiałów ściernych. Lamelki szlifują szybciej i zapewniają lepsze wykończenie powierzchni aniżeli krążki fibrowe, mając dodatkową zaletę, taką jak dłuższa żywotność dzięki lamelkowej budowie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

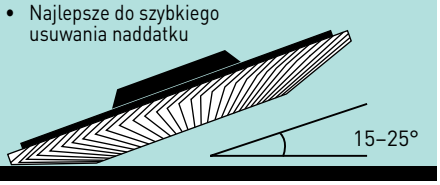
Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	N QUANTUM MP R928	N QUANTUM R996	X-TREME R828	VULCAN R842	VULCAN R265D	STARLINE R82 A/B
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox, oraz duplex	●	●	◐	◐		
Inkonel, tytan, stopy specjalne	●	●	◐	◐		
Stal węglowa, stal konstrukcyjna oraz stal zwykła	●	●	●	●	●	◐
Żeliwo	◐		●	●	●	●
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)					◐	●
Twarde i miękkie drewno					●	●

KSZTAŁT ŚCIERNIC LAMELKOWYCH

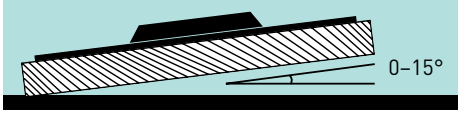
TYP 29 STOŻKOWY

- Mogą być stosowane do obróbki konturów i krawędzi
- Lamelki stożkowe mają większy kontakt w czasie usuwania naddatku z płaskich powierzchni
- Najlepsze do szybkiego usuwania naddatku



TYP 27 PŁASKI

- Do stosowania na powierzchniach płaskich
- Najlepsze do wygładzania i obróbki wykańczającej



TWARDOŚĆ

STANDARD
Do szlifowania intensywnego i szybkiego usuwania naddatku

DUŻA GĘSTOŚĆ
Do szlifowania powierzchni nierównych, a z drobniejszą granulacją do wygładzania

NORTON QUANTUM
MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ R928

Norton Quantum R928 to lamelki w kolorze różowym o wysokiej wydajności, na grubym podłożu bawełnianym z ziarnem ceramicznym. W porównaniu z krążkami premium z ziarnem cyrkonowym oraz rynkowymi produktami z ziarnem ceramicznym, zapewniają, dzięki wysokiej gęstości, wyższą szybkość szlifowania i żywotność.

Ich cechą jest dodatkowa warstwa chłodząca, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia.

Krążki Norton Quantum są idealnym rozwiązaniem przy szlifowaniu intensywnym przy zastosowaniu średnich nacisków na stali nierdzewnej lub na metalach twardych.

SPEC CHECK

Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła; zawsze stosuj krążki Norton Quantum z dodatkową warstwą chłodzącą, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia. Zwykle do szlifowania spawów MIG stosuje się ziarno grube, a ziarno drobniejsze do spawów TIG.

METAL INOX

STOŻKOWE

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	
	115 x 22	40	10	PL	3157629733400	66261143333
		60	10	PL	3157629733417	66261143336
		80	10	PL	3157629733424	66261143337
		120	10	PL	3157629733431	66261143338
	125 x 22	40	10	PL	3157629733448	66261143339
		60	10	PL	3157629733455	66261143340
		80	10	PL	3157629733462	66261143341
		120	10	PL	3157629733479	66261143343
	180 x 22	40	10	PL	3157629733486	66261143344
		60	10	PL	3157629733493	66261143345
		80	10	PL	3157629733509	66261143346
		120	10	PL	3157629733516	66261143347

Grupa Rabatowa: CA

Trwałe, do szlifowania intensywnego i szybkiego usuwania naddatku

Doskonałe do szybkiego ukosowania i gratowania

Dodatkowa warstwa chłodząca, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia oraz zapobiega przypaleniom.

LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

NORTON QUANTUM R996 +++++

- Dzięki chłodnemu szlifowaniu jest doskonały do obróbki stali nierdzewnej
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Dzięki mocnemu i grubemu podłożu bawełnianemu dobrze sprawuje się przy obróbce krawędzi
- Szczególnie dobrze pracuje przy dużych naciskach na szlifierkach o dużej mocy

METAL INOX

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	40	10	EU	3157629266298	66254461027
		60	10	EU	3157629266304	66254461029
		80	10	EU	3157629266311	66254461031
	125x22	40	10	PL	3157629281062	66254445878
		60	10	PL	3157629281079	66254445879
		80	10	PL	3157629266724	66254461033
	180x22	40	10	EU	3157629266748	66254461038

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME R828 ++++

- 100% wydajność ziarna z cyrkonu glinu Norton
- Specjalnie zaprojektowane, zoptymalizowane płótno pozwalające kontrolować zużycie
- Szybkie i stałe tempo szlifowania
- Dobry dla ciężkich i średnich zastosowań
- Wydłużenie czasu zużycia
- Niski poziom drgań

METAL INOX

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125 x 22	40	10	PL	3157629423004	66623338850
		60	10	PL	3157629423011	66623338851
		80	10	PL	3157629423127	66623338853
		120	10	PL	3157629423134	66623338856
	125 x 22	40	10	PL	5900442853019	66261115751
		60	10	PL	5900442853026	66261115752
		80	10	PL	5900442853033	66261115748
		120	10	PL	5900442853040	66261115753

Grupa Rabatowa: CA

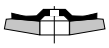
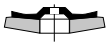
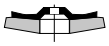
SPEC CHECK

Ściernice lamelkowe ziarnem Norzon zapewnia agresywne usuwanie naddatku przy mniejszych naciskach, nawet na szlifierkach kątowych średniej mocy.

VULCAN R842 ++++

- Wszechstronna ściernica lamelkowa do szlifowania i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe
- Szybkie i regularne szlifowanie przy średnim i małym docisku
- Doskonały współczynnik cena - wydajność

METAL INOX

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22 	40	10	PL	3157629585221	63642502311
		60	10	PL	3157629585238	63642502312
		80	10	PL	3157629585245	63642502313
		120	10	PL	3157629585252	63642502314
	125 x 22 	40	10	PL	3157629585269	63642502315
		60	10	PL	3157629585276	63642502317
		80	10	PL	3157629585283	63642502318
		120	10	PL	3157629585290	63642502326
	180 x 22 	40	10	PL	3157629585429	63642502341
		60	10	PL	3157629585436	63642502343
		80	10	PL	3157629585443	63642502345
		120	10	PL	3157629585450	63642502347

Grupa Rabatowa: CA

SPEC CHECK

Przy szlifowaniu stali węglowej powstaje mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej, a zatem dodatkowa warstwa chłodząca nie jest potrzebna. W przypadku stali miękkich żywotność jest większa. Lamelki Norzon są lepszym wyborem przy stalach węglowych.

LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

VULCAN R265D ++++

- Ściernica lamelkowa do szlifowania zgrubnego i gratowania stali i metali nieżelaznych
- Szybkie szlifowanie wstępne, szczególnie przy stalach węglowych
- Trwałe, ziarno elektrokorundowe
- Optymalne usuwanie naddatku szlifierkami kątowymi o średniej i małej mocy

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | DREWNO

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	40	10	PL	5900442652025	63642589240
		60	10	PL	5900442652032	63642589241
		80	10	PL	5900442652049	63642589242
		120	10	PL	5900442652056	63642589243
	125x22	40	10	PL	5900442652087	63642589253
		60	10	PL	5900442652094	63642589254
		80	10	PL	5900442652117	63642589255
		120	10	PL	5900442652124	63642589256

Grupa Rabatowa: CA

STARLINE R82 B +++

- Ziarno ścierne cyrkonowe
- Podkład płócienny
- Podłoże z włókna szklanego
- Dobre usuwanie naddatku

METALE ŻELAZNE

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125x22	40	10	PL	3157629341674	66254492271
		60	10	PL	3157629341681	66254492272
		80	10	PL	3157629341698	66254492273
		120	10	PL	3157629341704	66254492274

Grupa Rabatowa: CA

SPEC CHECK Przy obróbce wykańczającej, w przypadku lamelek, należy stosować krążek z granulacją jeden stopień grubszą aniżeli w przypadku krążków fibrowych.

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PODŁOŻE	KSZTAŁT	100x16	115x22	125x22	150x22	180x22
Podłoże wzmocnione włóknem szklanym	Stożkowe	•	•	•	•	•
	Płaskie		•	•	•	•
Podłoże wzmocnione tworzywem sztucznym	Stożkowe		•	•	•	•
	Płaskie		•	•	•	•

• Dostępny

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
100x16	1200 szt.
115x22	1200 szt.
125x22	960 szt.

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
150x22	600 szt.
180x22	600 szt.

PÓŁELASTYCZNE KRĄŻKI
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki półelastyczne powstają w wyniku pokrycia trwałej, składającej się z wielu warstw fibry, specjalnym materiałem ściernym ze spoiwem żywicznym. Krążki te są powszechnie stosowane do czyszczenia kamienia, kadłubów statków i łodzi, usuwania rdzy z dużych powierzchni oraz do usuwania kleju i mas uszczelniających.

NOWOŚĆ CP FLEX ++++

- Półelastyczny krążek z czarnym węglikiem krzemu do obróbki marmuru, granitu, betonu, włókna szklanego oraz żeliwa.
- Doskonały do zastosowania w budownictwie do agresywnego szlifowania, wyrównywania i czyszczenia powierzchni

METAL KAMIEŃ

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125 x 22	16	25	EU	3157629062937	66261083476
	24	25	EU	3157625442856	7660719292
	36	25	PL	3157625442863	7660719293
	60	25	PL	3157625442887	7660719294
	80	25	PL	3157625442894	7660719295
180 x 22	16	25	EU	3157629062968	66261083479
	24	25	EU	3157625442900	7660719296
	36	25	EU	3157625442917	7660719297
	60	25	EU	3157625442924	7660719298
	80	25	EU	3157625442948	7660719299

Grupa Rabatowa: CA

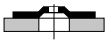
KRĄŻKI RAPID STRIP Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Grube, mocne włókno syntetyczne z ziarnem węglika krzemu o wysokiej granulacji sprawia, że lekkie staje się usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych, zendry i innych zanieczyszczeń powierzchni.

BLAZE RAPID STRIP +++++

DPC TYP 27

- Doskonały do usuwania rdzy, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych wtrąceń znajdujących się na powierzchni
- Blaze ma dwukrotnie większą żywotność niż inne krążki z ziarnem ceramicznym, ponieważ Blaze zawiera ziarno Norton SG
- Pozostawia dokładnie czystą powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Bardzo wszechstronne, wystarczająco sztywne aby wytrzymać agresywne używanie, ale dostatecznie miękkie aby uniknąć żłobienia i poprawek. Należy stosować nacisk przy zdzieraniu powłok; należy używać lekkiego nacisku dla wykończenia podobnego jak w przypadku krążków wykańczających

KSZTAŁT	DxH (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	R9101	10	12000	PL	3157629408872	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	PL	3157629408896	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	EU	3157629408902	66623303920

Grupa Rabatowa: CA

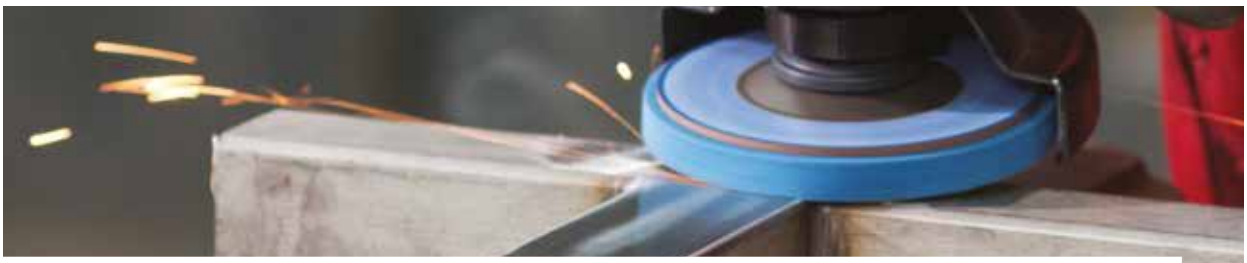
RAPID STRIP +++

DPC TYP 27

- Krążek do zastosowań ogólnych
- Nylonowe włókna, elastyczna żywica i ziarno ścierne o wysokiej granulacji zapewnia agresywne szlifowanie i długą żywotność
- Efektywne czyszczenie pozostawia powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, jak to ma miejsce w przypadku krążków fibrowych

	DxH (mm)	KOD PRO-DUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	EU	3157625591523	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	PL	3157625591547	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	PL	3157629493212	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	EU	8711479582523	66261030655

Grupa Rabatowa: CA



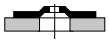
KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Blend posiadają spojoną konstrukcję z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej. Stosowane są do gratowania jak i do obróbki wykańczającej. Mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami w celu wygładzenia i nadania dobrego wykończenia powierzchni w dwóch lub trzech operacjach.

BLAZE RAPID BLEND +++++

DPC TYP 27 (STRUKTURA OTWARTA)

- Ceramiczne ziarno Blaze zapewnia mocne skrawanie i żywotność, z możliwością pominięcia niektórych kroków w procesie szlifowania
- Wszechstronny krążek włókninowy do agresywnego szlifowania i niewielkich operacji wygładzania
- Szlifuje szybciej niż inne krążki Rapid Blend, z minimalnym wpływem na wykończenie powierzchni

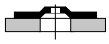
KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125x6x22	U9101	Bardzo gruba	10	12000	EU	3157629541937	77696067121

Grupa Rabatowa: CA

VORTEX RAPID BLEND ++++

DPC TYP 27

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych, ciężkiego gratowania i obróbki wykańczającej
- Może przecinać tak jak lamelka z ziarnem 80 i wykańcza powierzchnię jak krążek Rapid Blend (NEX 2SF)
- Bardzo wydajne ziarno zapewnia szybkie usuwanie naddatku, skraca czas cyklu i podnosi jakość powierzchni
- Dwukrotnie bardziej żywotne niż ściernice konwencjonalne
- W celu uzyskania dobrej jakości przedmiotu, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkowymi. Występują w wielu granulacjach i specyfikacjach w zależności od zastosowania. Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas

KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRO-DUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541463	77696067099
	115x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541487	77696067105
	115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629326244	66254429268
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629422175	66254496323
	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521939	66623392701
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521946	66623392718
	125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541470	77696067103
	125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541494	77696067110

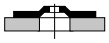
Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID BLEND +++

NEX DPC TYP 27

- Spojona konstrukcja z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej (zbitej), zarówno do gratowania jak i wykańczania powierzchni
- Drobne ziarno węglika krzemu i elastyczna spojona konstrukcja pozwala na gładkie, kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Szlifuje łatwiej i generuje mniej ciepła niż krążki konkurencji
- Szybkie wykańczanie powierzchni dzięki szerokiej gamie produktów mogących spełnić różne wymagania dotyczące jakości powierzchni
- Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/ MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541500	77696067115
	115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	PL	3157629185223	66261020546
		U4401	NEX3SF	10	12000	PL	3157629422151	66254461726
		U2401	NEX2AF	10	12000	EU	3157629185247	66261020547
		U2301	NEX 2AM	10	12000	PL	3157629185254	66261020548
		F2303	HSMA	10	12000	PL	3157629184813	66261020549
	125x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541951	77696067118
		U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541920	77696067119
	125x12x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	PL	3157629422168	66254496320
		U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541944	77696067125

Grupa Rabatowa: CA

HMSA = Krążek o Dużej Wytrzymałości

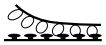
KRĄŻKI RAPID PREP
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krążka. Każdy krążek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki jak ziarnem grubym z obróbką wykańczającą jak ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krążku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Ziarno Vortex łączy w sobie właściwości ziarna grubego z właściwościami ziarna ściernego, przez co zapewnia zarówno szybką obróbkę przy dobrym wykończeniu powierzchni
- Trwały krążek do wygładzania, czyszczenia i delikatnego gratowania
- Krążek zapewniający najbardziej równe skrawanie i wykończenie powierzchni ze wszystkich obecnych na rynku
- Technologia Czystego Spoiwa - nie rozmazuje, nie zabija się przy obróbce aluminium i miękkich metali
- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków, nie powodując uszkodzenia materiału



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496947	66623378971
	S2203	Gruba	25	EU	3157629496978	66623378974
	S2303	Średnia	25	EU	3157629497005	66623378977
	S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497036	66623378980
125	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496954	66623378972
	S2203	Gruba	25	EU	3157629496985	66623378975
	S2303	Średnia	25	EU	3157629497012	66623378978
	S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497043	66623378981
178	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496961	66623378973
	S2203	Gruba	25	EU	3157629496992	66623378976
	S2303	Średnia	25	EU	3157629497029	66623378979

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID PREP DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

WYGŁADZANIE	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872119	66261130726
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872126	66261130773
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872133	66261130776
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872140	66261130777
	125x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872157	66261130779
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872164	66261130780
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872171	66261130781
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872188	66261130782

Grupa Rabatowa: CA

RAPID PREP +++

SCM (AO) SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków nie powodując uszkodzenia materiału
- Krążek do zastosowań ogólnych, do wygładzania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Stosować należy podkładkę Self-Grip z elementem do centrowania

	D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497074	66623378983
		S2208	Gruba	25	EU	3157629497081	66623378984
		S2308	Średnia	25	EU	3157629497111	66623378987
		S2408	Drobna	25	EU	3157629497142	66623378990
		S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497289	66623379028
	125	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497067	66623378982
		S2208	Gruba	25	EU	3157629497098	66623378985
		S2308	Średnia	25	EU	3157629497128	66623378988
		S2408	Drobna	25	EU	3157629497159	66623378991
		S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497296	66623379029

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LAMELKOWE RAPID PREP +++

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

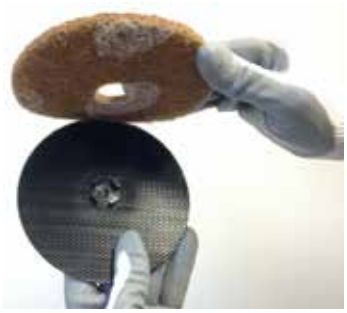
WYMIARY DxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115 x 22	S2208	Gruba	5	PL	8711479952234	66261120415
	S2308	Średnia	5	PL	8711479952241	66261120421
	S2408	Drobna	5	PL	8711479952258	66261120422
	S2508	Bardzo Drobna	5	PL	8711479952265	66261120424
	S2208	Gruba	5	PL	5900442824613	63642549513
125 x 22	S2308	Średnia	5	PL	5900442824620	63642549516
	S2408	Drobna	5	PL	5900442824637	63642549520
	S2508	Bardzo Drobna	5	PL	5900442824644	63642549521

Grupa Rabatowa: CA

ZASTOSOWANIE: wykańczanie powierzchni

PODKŁADKI (SELF-GRIP) Z ELEMENTEM DO CENTROWANIA

- Łatwe zakładanie krążka na szlifierkę i mniejsze wibracje w czasie pracy



D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157629561621	77696076935
125	Średnia	M14	1	EU	3157629561638	77696076941

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKA (SELF-GRIP)

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157625621084	69957382846
125	Średnia	M14	1	PL	3157625621046	69957382841
178	Średnia	M14	1	EU	3157625621077	69957382844

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI DO POLEROWANIA
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Końcowe usuwanie rys i nadawanie połysku jest często ostatnim etapem obróbki powierzchni w procesie produkcji. Polerowanie krążkami Norton BearTex i Rapid Polish jest proste, niezależnie od tego czy jest to obróbka aluminium czy też stali nierdzewnej.

BEARTEX FLAP DISC +++

- Krążki BearTex z wełny owczej z otwartą strukturą
- Dostępne są dwa typy, zwykłe i przeplatane
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali

DxB (mm)	KOD PRO-DUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F2504	Bardzo drobna A	XFLD (Gładki)	10	4900	EU	3157629339695	66254481898
	F2504	Bardzo drobna A z dodatkiem P120	XIFD (Mieszany)	10	4900	PL	3157629402535	66623311000

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach o regulowanej prędkości.

RAPID POLISH +++

- Krążek typu 29 z filcu wełnianego
- Do zastosowania z lub bez pasty polerskiej
- Powierzchnia gładka bez rys
- W celu uzyskania lustrzanej powierzchni przez profesjonalistów

DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F0005	Filc	XFLD (Gładki)	10	8500	PL	3157629339701	66254481899

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach z regulacją obrotów.

KRĄŻKI NORBRUSH BEARTEX

- Szczotka Norbrush BearTex została wykonana z nylonu i zawiera materiał ścierny
- Idealnie nadaje się do gratowania, usuwania starej farby oraz czyszczenia dużych powierzchni

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
127x22	Średnia A	25	EU	3157627865400	66261058822

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ PRZEMYSŁOWE BLOCZKI POLERUJĄCE

KOLOR	WxLxH (mm)	RODZAJ WYKOŃCZENIA	PRZEWODNIK	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Brązowy	55x160x38	Przed polerowaniem	Czyszczenie bardzo zabrudzonych materiałów (aluminium i nieżelaznych)	1	EU	8711479221217	7660739107
Zielony	55x160x38	Na połysk	Aluminium i stal nierdzewna	1	EU	8711479221224	7660739108
Biały	55x160x38	Bardzo wysoki połysk	Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych	1	EU	8711479221231	7660739109
Niebieski	55x160x38	Zwykły wysoki połysk	Wszystkie rodzaje metali i twarde tworzywa sztuczne	1	EU	8711479221262	7660739112

NOTATKI

NORTON®
SAINT-GOBAIN

KRĄŻKI
DO MÍNI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

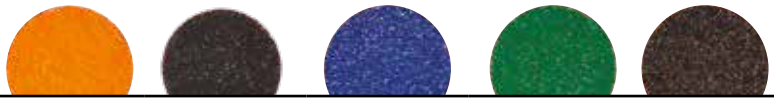
Krążki Speedlok	72	Krążki Rapid Blend Speedlok	81
Mini lamelki	76	Krążki Rapid Prep Speedlok	83
Krążki włókninowe Speedlok	79	Krążki do polerowania Speedlok	85
Krążki Rapid Strip	80		

KRĄŻKI SPEEDLOK
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szybkomocujący system (niewymagający narzędzi potrzebnych do wymiany krążka), pozwala na szybką wymianę krążka, co ma wpływ na podniesienie produktywności i skrócenie czasu przestojów. Jest to rozwiązanie idealne do szlifowania przy lekkich i średnich naciskach, wygładzania, do szlifowania miejsc trudno dostępnych przy produkcji narzędzi i form, w przemyśle samochodowym i lotniczym, a także wyposażenia oraz produkcji pojemników ciśnieniowych. Mocowanie SpeedLok sprawia, że wymiana krążka jest szybka i łatwa. Krążek mocowany jest w sposób pewny do podkładki. Temperatura powstająca w czasie szlifowania nie ma wpływu na pewność mocowania. System mocowania zapewnia także, że krążek jest zamocowany w osi i nie będzie wywoływał drgań. Krążki SpeedLok optymalizują obróbkę pod względem usuwania naddatku, wykończenia powierzchni, wytwarzania ciepła na powierzchni przedmiotu obrabianego oraz zużycia.
Najlepszą wydajność, krążki SpeedLok osiągają przy zalecanej prędkości 15-35 m/s.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐



MATERIAŁY	BLAZE R980P	NOWOŚĆ RED HEAT R983	NOWOŚĆ X-TREME R884P	NOWOŚĆ X-TREME + R801	NOWOŚĆ X-TREME S R422
	+++++	+++++	++++	++++	++++
Stal nierdzewna, inox	●	●		◐	
Tytan, inkonel, super stopy	●	●		◐	
Stal węglowa, konstrukcyjna i stal miękka	●	●	●	●	
Żeliwo	◐	◐	●	●	
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)			◐		
Drewno twarde			●		●
Drewno miękkie					◐
Materiały kompozytowe					●
Kamień, beton					●
Szkło, tworzywa sztuczne					●

KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE MOCOWANIE I PORADY

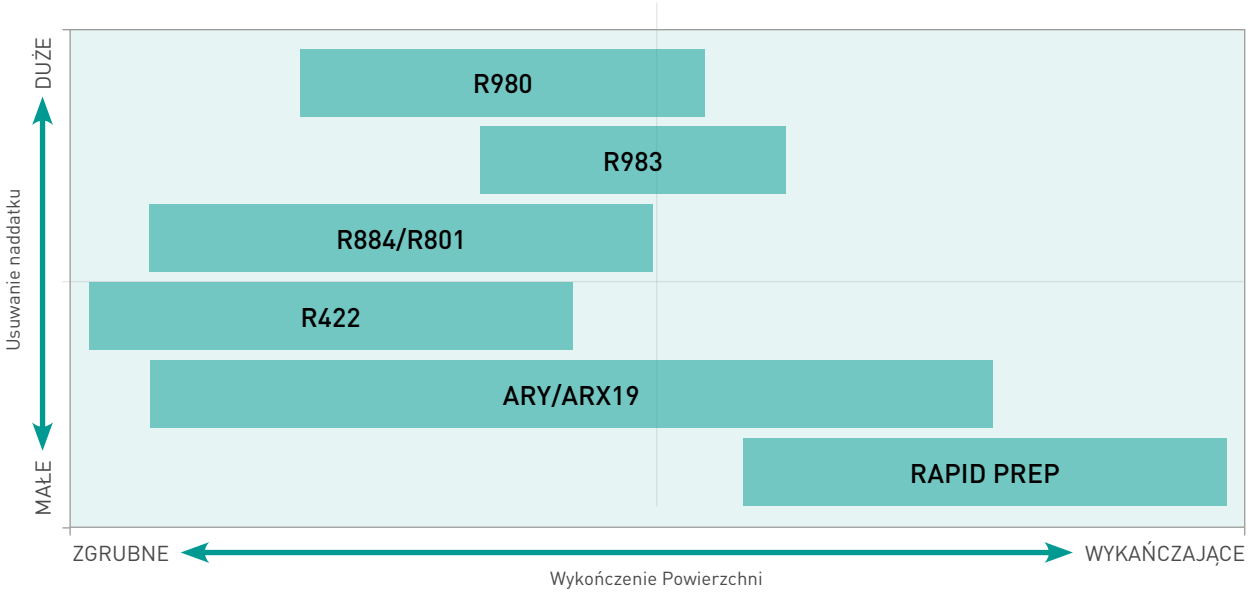
SPEC CHECK

MOCOWANIE TR
(Typ 3-SL3)
Przykręcenie i odkręcenie dwoma i pół obrotami

PORADA: Żłobienia można uniknąć stosując podkładkę mniejszą niż średnica krążka, jak np. podkładka 38mm dla krążka 50mm.

PORADA: Dla operacji wymagających bardziej agresywnej obróbki stosować należy podkładki twarde.

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



BLAZE R980P +++++

- Najlepszy wybór przy szlifowaniu pośrednim i wykańczaniu stali nierdzewnej, inkonelu, chromu, kobaltu, tytanu i materiałów bardzo twardych
- Usuwa szybko wszelkie defekty
- Zapewnia chłodne szlifowanie przy znacząco szybszej obróbce
- Najwyższa trwałość, najdłuższa żywotność oraz odporność na strzępienie się krawędzi krążka przy intensywnej obróbce

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
25 NOWOŚĆ	36	11500 - 26800	100	PL	3157629326909	66261094895
	50	11500 - 26800	100	EU	3157629326862	66254402096
	60	11500 - 26800	60	PL	3157629313626	66261038811
38 NOWOŚĆ	36	7600 - 17600	50	PL	3157629116227	63642597033
	50	7600 - 17600	50	EU	3157629326213	63642597034
	60	7600 - 17600	50	EU	3157629116234	63642597037
	80	7600 - 17600	50	EU	3157629313602	63642597038
	120	7600 - 17600	50	EU	3157629723487	66261136867
50	36	5700 - 13400	50	PL	3157625810075	63642597039
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625810082	63642597045
	60	5700 - 13400	50	PL	3157625810099	63642597050
	80	5700 - 13400	50	PL	3157625810105	63642597052
75	36	3800 - 8900	50	PL	3157625810112	63642597053
	50	3800 - 8900	50	EU	3157629116265	63642597057
	60	3800 - 8900	50	PL	3157625810129	63642597060
	80	3800 - 8900	50	PL	3157629116289	63642597062
	120	3800 - 8900	50	EU	3157629723500	66261136980

Grupa Rabatowa: CA

SPEC CHECK

W czasie szlifowania stali nierdzewnej powstaje znacząca ilość ciepła. Zastosowanie krążka Norton Blaze z warstwą supersize pozwala na obniżenie wytwarzanego ciepła i poprawia jakość szlifu. Przeważnie granulację grubszą stosuje się do obróbki spawów metodą MIG, a ziarna drobniejsze do szlifowania spawów metodą TIG.

KRĄŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

BLAZE KRĄŻKI FIBROWE F980 +++++

- Najcięższy ze wszystkich podłoży fibrowych. Dzięki niemu możliwe jest usuwanie większych naddatków obróbkowych, dłuższą żywotność i odporność na wystrzępienia krawędzi krążka
- Najlepszy wybór do zastosowań wymagających bardzo intensywnej obróbki

METAL INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	36	5700 - 13400	25	EU	3157629311264	66261058704
	60	5700 - 13400	25	EU	3157629311288	66261058706
75	36	3800 - 8900	25	EU	3157629311301	66261058708
	50	3800 - 8900	25	EU	3157629311318	66261058709
	60	3800 - 8900	25	EU	3157629311325	66261058711

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ RED HEAT R983 +++++

- Wysoko wydajne krążki ceramiczne bez laminatu, by zapewnić elastyczność podczas obróbki konturów i krzywizn.
- Do aplikacji o średnim nacisku.
- Nowy zaawansowany układ ziarna i ulepszony podkład zapewniają idealną obróbkę i dłuższą żywotność.

METAL INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	36	5700 - 13400	50	EU	3157629740378	66261151081
	50	5700 - 13400	50	EU	3157629740385	66261151082
	60	5700 - 13400	50	EU	3157629740392	66261151083
	80	5700 - 13400	50	EU	3157629739945	66261148410
	120	5700 - 13400	50	EU	3157629740408	66261151084
75	36	3800 - 8900	50	EU	3157629740415	66261151085
	50	3800 - 8900	50	EU	3157629740422	66261151086
	60	3800 - 8900	50	EU	3157629740439	66261151087
	80	3800 - 8900	50	EU	3157629740446	66261151088
	120	3800 - 8900	50	EU	3157629740453	66261151089

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ X-TREME R884P ++++

- Najlepszy krążek do zastosowania przy obróbce stali utwardzonych, stali węglowych, spawów i drewna
- Wszechstronne, samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego, mające za zadanie usuwanie dużych naddatków przy szlifowaniu zgrubnym i gratowaniu zwykłych i stali nierdzewnych
- Agresywne skrawanie i dłuższa żywotność od krążków z ziarnem cyrknowym konkurencji
- Powlekane ziarno powoduje, że krążek ma dłuższą trwałość i usuwa materiał z większą szybkością

METALE ŻELAZNE, NIEŻELAZNE, INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
38	36	5700 - 13400	50	EU	3157625614048	63642560879
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625614079	63642560880
	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723708	66261137001
50	36	5700 - 13400	50	EU	3157625614178	63642560882
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625778658	69957389455
	60	5700 - 13400	50	EU	3157625566774	63642556396
50	80	5700 - 13400	50	EU	3157625614208	63642560884
	120	5700 - 13400	50	EU	3157625614215	63642560885

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ X-TREME R884P ++++

	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	75	36	3800 - 8900	50	EU	3157625614338	63642560886
		50	3800 - 8900	50	EU	3157625778665	69957389465
		60	3800 - 8900	50	EU	3157625614345	63642560887
		80	3800 - 8900	50	EU	3157625614352	63642560888
Grupa Rabatowa: CA		120	3800 - 8900	50	EU	3157629723821	66261137003

NOWOŚĆ X-TREME+ R801 ++++

- Do bardzo wymagających zastosowań. Warstwa supersize ułatwia chłodne skrawanie stali nierdzewnej, tytanu i stopów specjalnych zapewniając jakość przedmiotu obrabianego i wykończenie
- Ciężkie podłoże poliestrowe Y zapewnia doskonałą trwałość i przyleganie ziarna
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe + sprawia, że krążek dłużej pozostaje ostry, przez co pracuje dłużej, obniżając całkowite koszty procesu obróbki
- Wysoka szybkość usuwania materiału ze stali nierdzewnej

METAL INOX

	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	50	36	5700 - 13400	50	EU	3157625566804	63642556405
		50	5700 - 13400	50	EU	3157625603073	63642587202
		60	5700 - 13400	50	EU	3157625566811	63642556407
		80	5700 - 13400	50	EU	3157625603127	63642587207
		120	5700 - 13400	50	EU	3157625603134	63642587208
	75	36	3800 - 8900	50	PL	3157625603189	63642587245
		50	3800 - 8900	50	EU	3157625603196	63642587246
		60	3800 - 8900	50	PL	3157625566835	63642556411
		80	3800 - 8900	50	EU	3157625603202	63642587247
Grupa Rabatowa: CA		120	3800 - 8900	50	PL	3157625603219	63642587248

NOWOŚĆ X-TREME S R422 ++++

- Bardzo dobry do obróbki mosiądzu, materiałów nieżelaznych, kamienia, szkła i tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym
- Idealne rozwiązanie dla szlifowania elementów silnikowych i samolotowych z tytanu i metali nieżelaznych
- Ostry węglik krzemu klasy Premium zapewnia szybką obróbkę w czasie całego czasu eksploatacji krążka
- Dobre usuwanie materiału zarówno przy małych jak i średnich naciskach

NIEŻELAZNE, KAMIEŃ, SZKŁO, DREWNO

	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	38	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723944	66261137013
		80	5700 - 13400	50	EU	3157629724026	66261137024
		120	5700 - 13400	50	EU	3157629724057	66261137027
	50	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723920	66261137014
		80	5700 - 13400	50	EU	3157629724040	66261137025
		120	5700 - 13400	50	EU	3157629724064	66261137028
	75	60	3800 - 8900	50	EU	3157629723937	66261137015
		80	3800 - 8900	50	EU	3157629724033	66261137026
Grupa Rabatowa: CA		120	3800 - 8900	50	EU	3157629724071	66261137029

MINI LAMELKI
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

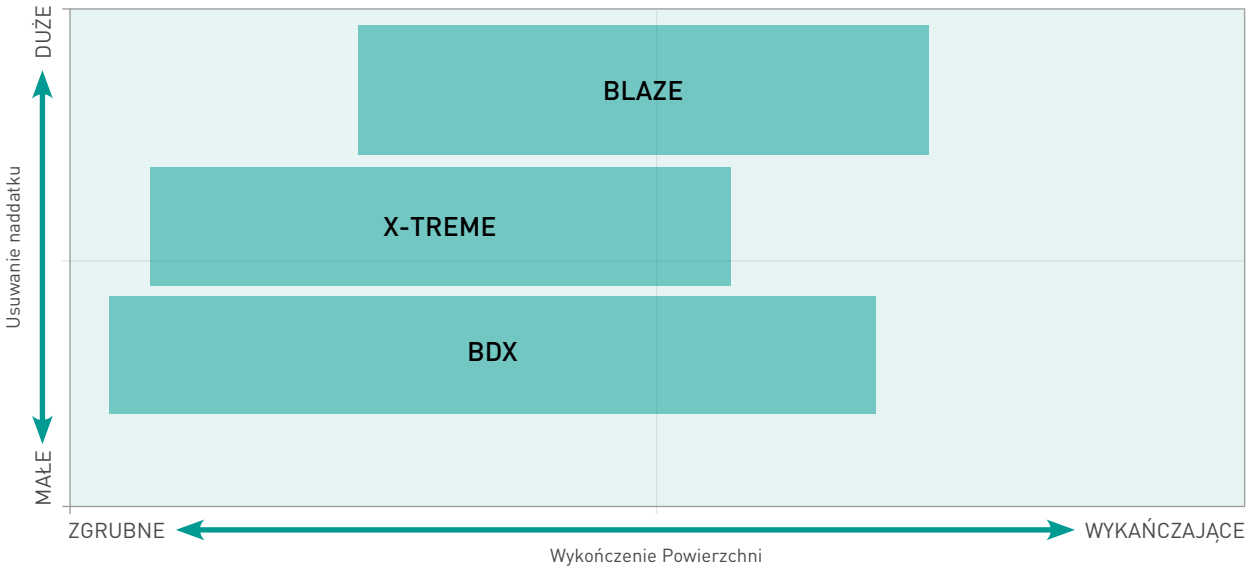
Idealne do czyszczenia spawów w miejscach trudno dostępnych, a także gratowania, wygładzania i wykańczania. Krążki te są trwałe i zapewniają zmniejszenie liczby przestojów i zwiększenie produktywności. Mocowanie typu SpeedLok sprawia, że wymiana krążka jest szybka i prosta poprzez pewne zaciśnięcie do podkładki, a zatem powstające ciepło nie powoduje ślizgania się lub poluzowania krążka. Dwustopniowy system mocowania (SL3 i SL2) zapewnia właściwe osiowanie krążka i bezwibracyjną obróbkę. Najlepsze wyniki osiąga się przy zalecanej prędkości 30-40m/s, optymalizując usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, wpływ temperatury na przedmiot obrabiany i zużycie krążka.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

	BLAZE	X-TREME	*NOWOŚĆ* BDX
	+++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	◐	
Inconel, tytan i stopy specjalne	●	◐	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	●	●	◐
Żeliwo	◐	●	◐
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium		●	◐
Twarde i miękkie drewno		●	◐

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



BLAZE R980P +++++

- Stal nierdzewna i stopy specjalne
- Dłuższa w porównaniu z innymi krążkami żywotność przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i stopów specjalnych
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Warstwa supersize zapewnia chłodniejszą obróbkę i mniejsze wytwarzanie ciepła w czasie obróbki, co przekłada się na lepszą jakość powierzchni i brak przypaleń

METAL INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
50	36	11500 - 15000	10	EU	3157629699058	66261120103	63642556629
	40	11500 - 15000	10	EU	3157629699102	66261120104	
	60	11500 - 15000	10	EU	3157629699218	66261120109	
	80	11500 - 15000	10	EU	3157629699225	66261120110	
75	36	7500 - 10000	10	EU	3157629699065	66261120111	63642556629
	40	7500 - 10000	10	EU	3157629699119	66261120112	
	60	7500 - 10000	10	EU	3157629699249	66261120116	
	80	7500 - 10000	10	EU	3157629699256	66261120117	

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ X-TREME R828 ++++

- Doskonały materiał do obróbki stali węglowej i spawów
- Mocne ziarno cyrkonowe zapewnia dużą szybkość usuwania naddatku w czasie szlifowania zgrubnego i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Zapewnia agresywne skrawanie i dłuższą żywotność przy obróbce stali węglowej i spawów
- Zapobiega zabijaniu się przy szlifowaniu aluminium i innych miękkich materiałów

ŻELAZNE, NIEŻELAZNE, INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
50	40	11500 - 15000	10	EU	3157624594792	66261180892	63642556629
	60	11500 - 15000	10	EU	3157624594808	66261180893	
	80	11500 - 15000	10	EU	3157624594815	66261180894	
75	40	7500 - 10000	10	EU	3157624609045	63642527476	63642556629
	60	7502 - 10000	10	EU	3157624609052	66261180904	
	80	7503 - 10000	10	EU	3157624609069	63642527482	

FLEXI FLAP

Materiał dostępny również w krążkach mini flexi-flap, które dostosowują się do konturów i naroży. Elastyczne płótno oraz budowa krążka zapewniają lepsze wykończenie powierzchni i komfort pracy operatora.

50	40	11500 - 15000	10	EU	3157624594655	66261180889	63642556629
	60	11500 - 15000	10	EU	3157624594662	66261180890	
	80	11500 - 15000	10	EU	3157624594679	66261180891	

Grupa Rabatowa: CA

MINI LAMELKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

NOWOŚĆ BDX R766 +++

- Dobry wybór do ekonomicznego szlifowania aluminium, stali węglowej i materiałów trudno obrabialnych
- Agresywne skrawanie i dłuższa żywotność od krążków z ziarnem elektrokorundowym konkurencji
- Dobra szybkość skrawania i wydłużona żywotność w zastosowaniach średnio wymagających

ŻELAZNE, NIEŻELAZNE

	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
	50	40	11500 - 15000	10	EU	3157629699089	66261119970	63642556629
		60	11500 - 15000	10	EU	3157629699140	66261119973	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157629699157	66261119975	
		120	11500 - 15000	10	EU	3157629699164	66261119976	
	75	40	7500 - 10000	10	EU	3157629699096	66261119979	63642556629
		60	7500 - 10000	10	EU	3157629699171	66261119980	
		80	7500 - 10000	10	EU	3157629699188	66261119981	
		120	7500 - 10000	10	EU	3157629699195	66261119982	

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI WŁÓKNINOWE SPEEDLOK
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki włókninowe SpeedLok zbudowane są z osnowy z mocnego włókna syntetycznego i wysokiej jakości ziarna ściernego, spojonego czynnikiem odpornym na rozmazywanie. Otwarta struktura włókniny pozwala na agresywne skrawanie i lepsze wykończenie powierzchni przy jednoczesnej odporności na zabijanie się.

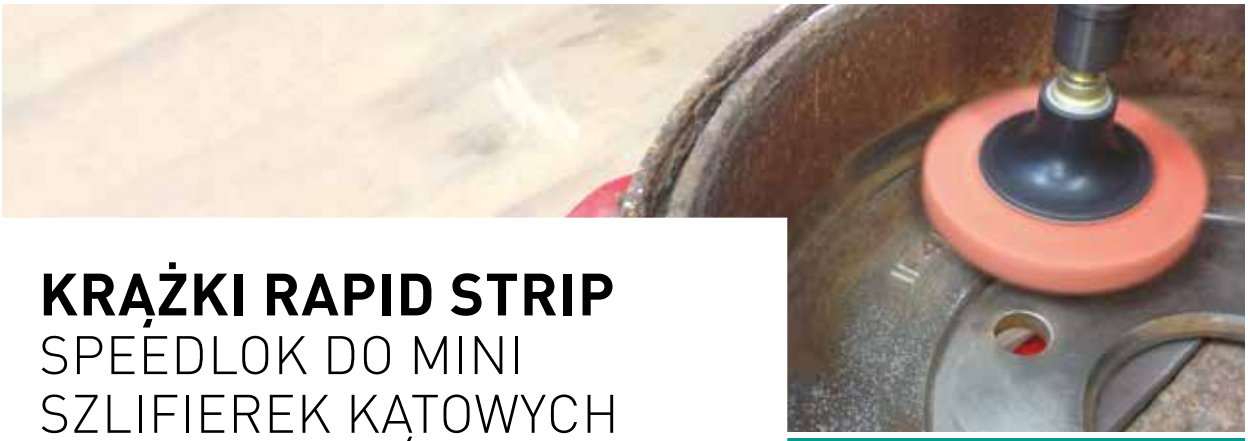
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Zendra	●				
Usuwanie naddatku	●	◐			
Gratowanie	◐	●			
Lekkie gratowanie		●	◐		
Lekkie wykończenie			●	◐	●
Wygładzanie			●	◐	◐
Wykańczanie			◐	●	●

NAJBARDZIEJ AGRESYWNE
NAJMNIEJ WYGODNE

NAJMNIEJ AGRESYWNE
NAJBARDZIEJ WYGODNE



KRĄŻKI RAPID STRIP
SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Otwarta struktura sieciowa pozwala na agresywną obróbkę bez zabijania się. Grube włókno syntetyczne i bardzo grube ziarno węglika krzemu umożliwia łatwe usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych i zendry. Należy stosować przed i po spawaniu celem przygotowania i czyszczenia powierzchni.

BLAZE RAPID STRIP +++++

- Idealne narzędzie do usuwania z powierzchni różnego rodzaju powłok
- Ziarno elektrokorundu ceramicznego sprawia, że trwałość krążka jest dwa razy większa, niż konkurencji
- Dokładnie czyści powierzchnie zapewniając bardzo dobre przyleganie powłok, farb i lutu
- Wytrzymuje agresywną obróbkę bez żłobienia

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	R9101	X Gruba SG	20000	25	EU	3157629408889	66623303912
75	R9101	X Gruba SG	15000	25	PL	3157629408858	66261096557
							TR+ MOCOWANIE
100	R9101	X Gruba SG	8000	5	EU	3157629408919	66623303921

Grupa Rabatowa: CA

Do zastosowania z mocowaniem TR+

RAPID STRIP +++

- Do zastosowań ogólnych przy usuwaniu powłok
- Czyści powierzchnię dokładnie zapewniając bardzo dobre przyleganie powłok, farb i lutu
- Grube ziarno ścierne zapewnia agresywną obróbkę
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR RAPID STRIP
50	R4101	X Gruba S	20000	10	EU	3157625619487	63642588173
75	R4101	X Gruba S	15000	10	EU	3157625619494	63642588175
							TR+ RAPID STRIP
100	R4101	X Gruba SG	8000	5	EU	3157625591561	63642585751

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID BLEND SPEEDLOK
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Jeden krążek do operacji, od usuwania materiału poczynając, a na wykończeniu wolnym od rozmazywania kończąc. Dzięki swojej zwartej budowie, krążki Rapid Blend doskonale nadają się do stępiania i załamywania ostrych krawędzi, wyrównywania, wygładzania, czyszczenia i polerowania, przy usuwaniu defektów powierzchniowych, usuwaniu śladów obróbki ściernej i lekkim usuwaniu naddatku, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami.

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA OTWARTA ++++

- Otwarta struktura włókien nylonowych impregnowanych przy pomocy zaawansowanej technologii ziarna i zaawansowanego systemu żywicznego, zapobiega zabijaniu się nawet przy obróbce aluminium
- Zastosowanie specjalnego spoiwa żywicznego zapobiega w czasie obróbki ostrych krawędzi wypadaniu włókien, co sprawia, że jest to produkt doskonały do stępiania krawędzi, brak mazania
- Żywotność nawet do 8 razy dłuższa, niż innych krążków do wygładzania powierzchni oznacza zmniejszenie ilości wymian krążków i zwiększenie produktywności

DIAxT (mm)	KOD PRODUKTU	GRANU-LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
25x6	U2311	Średnia	35100	100	EU	3157629380161	66254497806
50x6	U2311	Średnia	22000	25	PL	3157629380147	66254497067
75x6	U2311	Średnia	18000	25	PL	3157629380154	66254497068

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID BLEND SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA ZAMKNIĘTA ++++

- Zamknięta struktura zapewnia szybkie usuwanie naddatku, krótszy czas cyklu i bardzo dobrą jakość przedmiotu
- Gruba sieć nylonowa utrzymuje ziarno na swoim miejscu, zapewniając bardzo równomierne wykończenie w czasie całej eksploatacji krążka
- Specjalny proces utwardzania zapewnia odporność krążka na pękanie w czasie intensywnego stępiania krawędzi
- Krążek utrzymuje swój profil w czasie obróbki różnych powierzchni, kształtów i konturów

DIAxT (mm)	KOD PRODUKTU	GRANU-LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50x6	U2305	3AM	22000	60	EU	3157629493069	66254428237
75x3	U2305	5AM	18000	40	EU	3157629242148	66261093556
	U2305	7AM	18000	40	EU	3157629242124	66261090909
75x6	U2305	3AM	18000	40	EU	3157629493076	66254428238
	U2305	5AM	18000	40	PL	3157629241936	66254413661
	U2305	7AM	18000	40	PL	3157629241806	66254406395

Grupa Rabatowa: CA

RAPID BLEND NEX +++

- Mocna siatka, rodzaj ziarna i spoiwo nie wywołujące efektu mazania zapewniają efektywną obróbkę bez zabijania i dobre wykończenie powierzchni
- Materiał ścierny rozłożony jest równomiernie w całej objętości ściernicy, a zatem wykorzystane mogą być zarówno obwód jak i obydwie powierzchnie czołowe
- Krążek wszechstronny i łatwy w zastosowaniu, nie powodujący ryzyka zmiany geometrii
- Doskonały krążek do załamywania krawędzi, wygładzania, wykańczania i polerowania. Posiada zdolność do wstępnego profilowania oraz utrzymania kształtu.
- Przy zastosowaniu nowych charakterystyk 2SF i 3SF uzyskuje się bardzo dobre wykończenie powierzchni stali nierdzewnej

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANU-LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	U4401	2 S Drobna	22000	10	EU	3157625590151	63642585677
	U2401	4 A Drobna	22000	10	EU	3157625590168	63642585679
75	U2301	2 A Średnia	18000	10	EU	3157625590908	63642585697
	U2301	6 A Średnia	18000	10	PL	3157625591363	63642585726
	U4401	2 S Drobna	15000	10	EU	3157625590182	63642585691
	U4401	3 S Drobna	15000	10	PL	3157629493137	66254473614

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID PREP SPEEDLOK
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krążka. Każdy krążek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki zarówno ziarnem grubym z obróbką wykańczającą jak i ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krążku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP SCM ++++

- Krążek do czyszczenia i przygotowania powierzchni, usuwania naddatku przy wydłużonej żywotności oraz wykończenia bez rozmazywania nawet na powierzchni materiałów ze stopów wysokoniklowych
- Prawnie chroniona charakterystyka powlekanego ziarna elektrokorundowego - Vortex, łączy w sobie maksymalną prędkość obróbki z równomiernym wykończeniem powierzchni przy pomocy ziarna drobniejszego przy zmniejszeniu czasu obróbki o 50% dzięki połączeniu obróbki różnymi granulacjami w jedną operację
- Żywotność nawet do 4 razy dłuższa niż produktów konkurencyjnych, prędkość usuwania materiału pozostaje niezmienna w czasie całego okresu żywotności krążka, zmniejszając przez to koszt poprawek i obniżając całkowity koszt narzędzi
- System spoiwa żywicznego Clean Bond™ zapewnia, że powierzchnia jest wolna od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu, aluminium i metali miękkich

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	S2103	Bardzo gruba	50	EU	3157629492673	66623378336
	S2203	Gruba	50	EU	3157629492703	66623378340
	S2303	Średnia	50	EU	3157629495438	66623378342
	S2403	Drobna	50	EU	3157629495452	66623378345
	S2503	Bardzo drobna	50	EU	3157629495476	66623378347
75	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629492697	66623378337
	S2203	Gruba	25	EU	3157629495421	66623378341
	S2303	Średnia	25	EU	3157629495445	66623378343
	S2403	Drobna	25	EU	3157629495469	66623378346
	S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629495483	66623378348

Grupa Rabatowa: CA

Inne wymiary i granulacje dostępne na zamówienie

KRĄŻKI RAPID PREP SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID PREP A/O SCM +++

- Do zastosowań ogólnych związanych z czyszczeniem i przygotowaniem powierzchni, zapewnia, że usuwanie dużych naddatków z powierzchni jest wolne od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu
- Charakterystyka warstwowa wydłuża żywotność krążka
- Elastyczne podłoże pomaga w dostosowaniu się krążka do profili
- System spoiwa żywicznego Clean Bond™ zapewnia, że powierzchnia jest wolna od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu, aluminium i metali miękkich

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	S2108	Bardzo gruba	50	EU	3157629495575	66623378355
	S2208	Gruba	50	EU	3157629495612	66623378359
	S2308	Średnia	50	EU	3157629495667	66623378363
	S2408	Drobna	50	EU	3157629495681	66623378366
	S2508	Bardzo drobna	50	EU	3157629495704	66623378372
75	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629495582	66623378356
	S2208	Gruba	25	EU	3157629495629	66623378360
	S2308	Średnia	25	EU	3157629495674	66623378364
	S2408	Drobna	25	EU	3157629495803	66623378382
	S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629495711	66623378373

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI SPEEDLOK
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki polerujące Norton BearTex i Rapid Polish sprawiają, że obróbka polegająca na usuwaniu rys i nadawaniu ostatecznego połysku staje się prosta. Norton ma rozwiązania dla obróbki trudno dostępnych miejsc zarówno elementów aluminiowych jak i ze stali nierdzewnej.

KRĄŻKI DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI +++

- Mocne krążki odporne na rozdarcie przez zadziory i ostre krawędzie
- Poddają się w czasie obróbki profilowej
- Ziarno elektrokorundu klasy premium zapewnia intensywne wygładzanie i czyszczenie bez rozmazywania
- Doskonałe do usuwania rdzy i powłok, polerowania średnicy wewnętrznej i zewnętrznej rur, czyszczenia odlewów, usuwania zanieczyszczeń i starych uszczelnień, wyrównywania niedokładności powierzchni, przygotowywania do lutowania i usuwania szpachli
- Nie strzępią się

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	F2303	Średnia A	50	EU	3157625593251	63642585924
	F2506	Bardzo Drobna A	50	EU	3157629240373	08834163987
75	F2303	Średnia A	50	EU	3157629240397	08834164065
	F2506	Bardzo Drobna A	50	EU	3157625593268	63642585932

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI DO POLEROWANIA SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

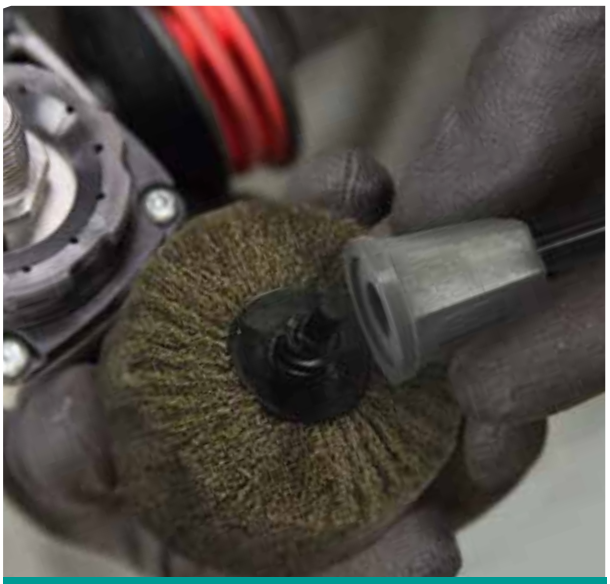
RAPID POLISH +++

- Polerowanie jest ostatnim etapem procesu obróbki na wysoki połysk
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali włącznie ze stalą nierdzewną i aluminium
- Usuwa drobne rysy
- Wprowadza lustrzany połysk

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	Średnia A	50	EU	3157625602953	63642587165
75	Średnia A	50	PL	3157625602977	63642587167

Grupa Rabatowa: CA

TR MOCOWANIE



TR+ MOCOWANIE

PODKŁADKA GUMOWA DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ

Z TRZPIENIEM 6mm

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
38	Średnia	25100	1	EU	3157625567184	63642556629
50	Średnia	19000	1	PL	3157625615472	7660717817
	Twarda	19000	1	EU	3157625602564	63642586931
75	Średnia	12800	1	PL	3157625567191	63642556631
	Twarda	12800	1	PL	3157629314302	66254401460

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ Z MOCOWANIEM TR+ (TR+ - SL4)

- Podkładka z tworzywa sztucznego z trzpieniem 6mm do krążków 10mm Speedlok TR+

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR+ MOCOWANIE
100	Twarda	15000	1	EU	3157625595835	63642586196

Grupa Rabatowa: CENA OSTATECZNA

SPEC CHECK

Średniej twardości odpowiednia do zastosowań półwykańczających i wykańczających takich jak zaokrąglanie krawędzi i szlifowanie powierzchni.
Twarda odpowiednia do zastosowań zgrubnych i usuwania większych naddatków jak ukosowanie, obróbka szwów spawalniczych i stępianie krawędzi.

KRĄŻKI DO POLEROWANIA SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PODKŁADKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH MOCOWANIE TR (TYP 3 - SL3)

- Podkładka z mocowaniem M14

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
75	Średnia	11200	1	PL	3157625603363	63642587305
	Twarda	11200	1	PL	3157625569317	63642557133

Grupa Rabatowa: CA

PRZEJŚCIÓWKA DO SZLIFIERKI KĄTOWEJ

- Umożliwia zastosowanie podkładki szybkomocującej na szlifierce kątowej
- Odpowiednia do stosowania z podkładkami gumowymi
- Gwint wewnętrzny M14, gwint zewnętrzny 1/4 - 20 UNC

TYP	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
M14 PRZEJŚCIÓWKA	Metal	12000	1	PL	3157625609143	63642587997

Grupa Rabatowa: CA

Aby zastosować standardową podkładkę gumową na szlifierce kątowej należy odkręcić trzpień 6mm i zamontować przejściówkę M14 - 1/4"

W JAKI SPOSÓB UŻYWAĆ PRZEJŚCIÓWKI

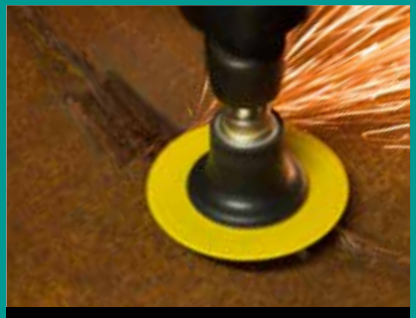
SPEC CHECK

Usunąć metalowy trzpień i wkręcić przejściówkę bezpośrednio do podkładki gumowej

Dla podkładek Typ II oraz Typ III stosuje się szlifierki kątowe 3/8" - 24 lub 5/8" - 11

Do miejsc trudno dostępnych

Do powierzchni zakrzywionych i naroży



Do małych powierzchni

MINI SZLIFIERKA PROSTA
NARZĘDZIA I ZESTAWY

Norton posiada w swojej ofercie mini narzędzia do dokładnego szlifowania w miejscach trudno dostępnych. Krążki SpeedLok dobrze sprawdzają się do przygotowania powierzchni i usuwania defektów na krzywiznach, konturach.

NOWOŚĆ MINI SZLIFIERKA KĄTOWA +++

50mm (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45 HP)

- Zaprojektowana do pracy z podkładkami szybkozmiennymi i SpeedLok oraz mini lamelkami.
- Stosować wyłącznie krążki ścierne szybko zmienne o średnicy 38mm i 50mm i narzędzia specjalne na trzpieniu. Wszystkie akcesoria muszą być dopuszczone do pracy z prędkościami większymi niż prędkość oznaczona na szlifierce

KIERUNEK ODSYSU	TYP Z DŁAWIENIEM	MOC	ZUŻYCIE POWIETRZA (L/MIN)	UCHWYT Z TULEJĄ ZACISKOWĄ	WAGA SZLIFIERKI	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Do tyłu	Poziom	0,45	85	6mm	0,74 kg	EU	8719362107570	66261177765

Grupa Rabatowa: CA

SPEC CHECK

Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania w czasie całego okresu eksploatacji. Do napędu narzędzia, silnik pneumatyczny i łożyska potrzebują sprężonego powietrza. Ze względu na to, że w sprężonym powietrzu znajduje się wilgoć, szlifierka musi być smarowana codziennie. Zaleca się stosowanie urządzenia do smarowania ciągłego.
Przed uruchomieniem szlifierki należy do wlotu powietrza wpuścić 1 -2 krople oleju.

Szlifierka pracuje bez osłony i nigdy nie powinna być stosowana z tarczami do przecinania lub ściernicami spojonymi. Nigdy nie należy stosować produktów dopuszczonych do pracy przy prędkości obrotowej mniejszej aniżeli obroty szlifierki.

NOWOŚĆ
MINI SZLIFIERKA KĄTOWA -**ZESTAW STARTOWY**

PRZYSTOSOWANY DO KRĄŻKA 50mm (2"),
MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)

- Zestaw 45 krążków SpeedLok, o najbardziej powszechnych granulacjach do zdzierania, stępiania ostrych krawędzi i wygładzania powierzchni, wraz z mini szlifierką kątową Norton.

ZESTAW ZAWIERA	NR PRODUKTU	ILOŚĆ SZT. / OPAK	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR ZESTAWU
MINI SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ: 50MM (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)	66261177765	1			
TORBĘ NARZĘDZIOWĄ NORTON: POLIESTER 600D, WYMIARY: 56 x 31 x 45cm	-	1			
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	10	EU	8719362121781	69957300298
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25			
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10			
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1			

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ
MINI SZLIFIERKA KĄTOWA **ZESTAW PROFESJONALNY**

PRZYSTOSOWANY DO KRĄŻKA 50mm (2"),
MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)

- Pełny asortyment krążków SpeedLok wraz z mini szlifierką kątową
- Zawiera próbki naszych najbardziej popularnych krążków SpeedLok do wszystkich etapów od czyszczenia, stępiania ostrych krawędzi i wygładzania do przygotowania powierzchni.

ZESTAW ZAWIERA	NR PRODUKTU	ILOŚĆ SZT. / OPAK	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR ZESTAWU
MINI SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ: 50MM (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)	66261177765	1			
TORBĘ NARZĘDZIOWĄ NORTON: POLIESTER 600D, WYMIARY: 56 x 31 x 45cm	-	1			
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5			
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5			
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5			
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	EU	8719362121545	69957300300
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5			
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5			
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTVF SL3B BL VR+	66623378347	5			
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5			
BU (ZMD) 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1			
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1			

Grupa Rabatowa: CA

NORTON®
SAINT-GOBAIN

KRĄŻKI
DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

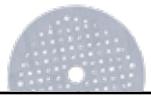
Krążki Multi-Air 92
Krążki Norton Meshpower 104
Krążki Self-Grip & Beartex 106
Krążki Screenback 122
Krążki do szlifowania podłóg 123

KRĄŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

Norton Multi-Air Process® to kombinacja doskonałego, nowego materiału ściernego i innowacyjnego systemu odpylania dającego użytkownikowi optymalne rozwiązania podczas procesu szlifowania. Rewolucyjny Multi-Air Process® zapewnia użytkownikom doskonałe rozwiązania szlifierskie, optymalizujące wydajność, zwiększające produktywność i eliminujące pył.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐
Odpowiedni ○

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	 MULTI-AIR® PLUS A975	MULTI-AIR® NORZON H835	MULTI-AIR® A275
		+++++	+++++	++++
Metal	Szlifowanie zgrubne		●	
	Obróbka wykańczająca		●	
Drewno twarde	Szlifowanie zgrubne		●	○
	Obróbka wykańczająca	●	◐	◐
Drewno miękkie	Szlifowanie zgrubne		◐	◐
	Obróbka wykańczająca	●	◐	◐
Szpachla	Aluminium / metal	◐	●	◐
	Poliester	●	◐	
Lakier / farba / podkład	Szlifowanie zgrubne		◐	●
	Obróbka wykańczająca	●	◐	◐
Kompozyty / powłoki	Epoksyd		●	
	Akryl	●		◐
	Włókno szklane		●	
	Obróbka wykańczająca	●		◐
Gips	Szlifowanie zgrubne			
	Obróbka wykańczająca			●
Szkło i kamień	Szlifowanie zgrubne			
	Obróbka wykańczająca			

MULTI-AIR CYCLONIC

Cyclonic Multi-Air to wyjatkowy system szlifowania „wszystko w jednym", w którym dla szybkiego i łatwego wyboru produktu, zastosowano oznaczenia kolorystyczne. Gama produktów zaprojektowana jest przy wykorzystaniu technologii Norton Cyclonic, przy jednoczesnym zastosowaniu miękkiego podkładu gąbkowego dla ziaren drobnych.

System składa się z:

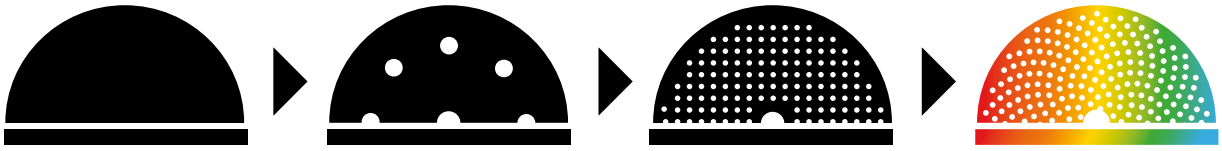
- Krążków
- Rolek
- Dozownika
- Akcesoriów

SYSTEM OZNACZEŃ KOLORYSTYCZNYCH

Innowacyjny system Cyclonic Multi-Air składa się z krążków, rolek, zasobnika i akcesoriów. Aby uzyskać lepszą wydajność i efektywniejsze usuwanie pyłu stosować należy blok Multi-Air.

KONSEKWENTNY ROZWÓJ W TECHNOLOGII ODPYLANIA

Mul-Air to sprawdzona technologia, zaakceptowana przez tysiące użytkowników na całym świecie. Krążki i arkusze cięte Multi-Air marki Norton otworzyły drzwi do świata czystszych i bezpieczniejszych warunków pracy, z jednoczesnym polepszeniem wydajności. W chwili obecnej Norton rozszerza gamę rozwiązań przy zastosowaniu wyjatkowego systemu szlifowania Multi-Air Cyclonic, w którym dla szybkiego i łatwego wyboru produktu, zastosowano oznaczenia kolorystyczne.



BEZ DODATKOWYCH OTWORÓW | SZLIFOWANIE Z ODSYSEM | SZLIFOWANIE SYSTEMEM MULTI-AIR | SZLIFOWANIE SYSTEMEM MULTI-AIR CYCLONIC

MULTI-AIR CYCLONIC

Dzięki unikatowemu układowi otworów, który bazuje na wiedzy o formowaniu się cyklonu i ruchu powietrza o maksymalnej mocy, Norton Cyclonic podwyższa wydajność o 32% w porównaniu ze standardowymi krążkami wielootworowymi. A wzrost skuteczności w usuwaniu pyłu jest na poziomie 25% większym.

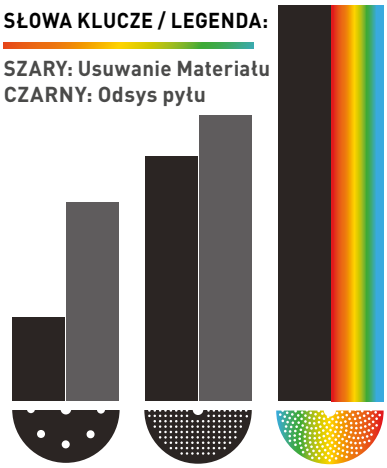
Nowa technologia laserowa oznacza, że otwory w krążku są wycinane a nie przebijane. Ta precyzyjna technika wycinania sprawia, że krążki są bardziej płaskie, usuwanie pyłu jest lepsze, a obszar styku materiału ściernego z powierzchnią obrabianą jest większy. To zapewnia bardziej jednolite wykończenie oraz polepszoną jakość powierzchni w czasie całej pracy krążka.

Zastosowane ziarna ceramicznego oraz warstwy No-Fil zapobiegającej zapychaniu się sprawia, że krążki Norton Cyclonic zapewniają lepsze warunki skrawania oraz dłuższą żywotność aniżeli ziarno konwencjonalne.

Dla zastosowań wykańczających, krążki posiadają podkład gąbkowy co sprawia, że szlifowanie jest wygodniejsze z większą powierzchnią styku, gdyż gąbka dostosowuje się do zaokrągleń i konturów powierzchni, zapewniając gładkie i jednorodne wykończenie.

SŁOWA KLUCZE / LEGENDA:

SZARY: Usuwanie Materiału
CZARNY: Odsys pyłu



SZLIFOWANIE TRADYCYJNE | SZLIFOWANIE SYSTEMEM MULTI-AIR | SZLIFOWANIE SYSTEMEM CYCLONIC MULTI-AIR

NOWOŚĆ KRĄŻKI MULTI-AIR CYCLONIC

+++++ INNOWACJA

Krążki ścierne Norton Cyclonic zaprojektowane są przy wykorzystaniu najnowszego systemu położenia otworów dla zwiększenia usuwania pyłu. Krążki z ziarnem ceramicznym A975 i warstwą No-fil, są oznaczone kolorem dla szybkiego i łatwego wyboru produktu. W zastosowaniach wykańczających, krążki posiadają cienki podkład gąbkowy, który dostosowuje się do krzywizn i konturów zapewniając gładkie i jednorodne wykończenie powierzchni. Najlepsze wyniki uzyskuje się stosując podkładkę Norton Multi-Air.

- Układ otworów Cyclonic
- Otwory wycinane laserowo
- Ziarno ceramiczne
- Warstwa No-Fil
- Krążki z drobnym ziarenem są na podładzie gąbkowym
- Podkład Self-Grip
- Wzrost produktywności o 32% w porównaniu z konwencjonalnymi krążkami wielootworowymi. Wzrost skuteczności usuwania pyłu o 25%
- Krążki są bardziej płaskie, usuwanie pyłu jest skuteczniejsze oraz powierzchnia obszaru ściernego jest większa. To zapewnia jednorodny układ rys i dłuższą żywotność krążka
- Ziarno ceramiczne jest ostrzejsze, skrawa chłodniej, zużywa się bardziej równomiernie oraz jest trwalsze od ziarna konwencjonalnego
- Zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się
- Dzięki podkładowi gąbkowemu, który zapewnia większy obszar kontaktu z powierzchnią obrabianą, szlifowanie jest bardziej skuteczne oraz gwarantuje lepsze wykończenie powierzchni, ponieważ gąbka dostosowuje się do krzywizn i konturów obrabianego materiału
- Szybki i łatwy proces od początku do końca

WYMIARY (mm)	KOLOR	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x16	Niebieski	80	100	400	EU	8711479989483	66261151661
	Zielony	120	100	400	EU	8711479989636	66261151676
	Czerwony	220	100	400	EU	8711479989476	66261151683
	Pomarań-czowy	280	100	400	EU	8711479989469	66261151796
	Różowy	500	100	400	EU	8711479989452	66261151672
	Turkusowy	800	100	400	EU	8711479989445	66261151684

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ ROLKI PERFOROWANE MULTI-AIR CYCLONIC

+++++ INNOWACJA

Nacinane rolki Norton Cyclonic zaprojektowane są przy wykorzystaniu najnowszego systemu usuwania pyłu Norton Cyclonic. Krążki z ziarnem ceramicznym A975 i warstwą No-fil, są oznaczone kolorystycznie dla szybkiego i łatwego wyboru produktu. Rolki z podkładem Self-Grip dostępne są w dwóch wymiarach i pasują do wszystkich bloków szlifierskich: 70x125mm, 70x198mm, 70x420mm i 115x230mm.

- Układ otworów Cyclonic
- Ziarno ceramiczne
- Warstwa No-Fil
- Mocowanie na rzep Self-Grip
- Pakowane w podręczny zasobnik
- Wzrost produktywności o 32% w porównaniu z konwencjonalnymi krążkami wielootworowymi. Wzrost skuteczności usuwania pyłu o 25%
- Ziarno ceramiczne jest ostrzejsze, skrawa chłodniej, zużywa się bardziej równomiernie aniżeli ziarno konwencjonalne. To zapewnia powtarzalne wyniki szlifowania oraz jednorodne wykończenie powierzchni
- Zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się
- Szybki i łatwy proces od początku do końca. Dwa wymiary pasują do wszystkich bloków ściernych
- Łatwe w użyciu

WYMIARY (mm)	KOLOR	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
72x12m	Niebieski	80	1	4	EU	8711479989490	66261151791
	Zielony	120	1	4	EU	8711479989506	66261151792
	Czerwony	220	1	4	EU	8711479989513	66261151793
	Pomarań-czowy	320	1	4	EU	8711479989520	66261151794

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

ZESTAW STARTOWY NORTON CYCLONIC

+++++ INNOWACJA

- Zestaw zawierający 30 krążków Cyclonic Multi-Air i jedną podkładkę, czyli wszystko co potrzebne, aby wypróbować nowy system szlifowania Cyclonic Multi-Air

ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	8711479989735	66261151852

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ ZASOBNIK NORTON CYCLONIC

+++++ INNOWACJA

- Podręczny zasobnik do wydawania pełnej gamy krążków Norton Cyclonic oraz rolek umożliwiający szybki i łatwy wybór produktu
- Jeden zasobnik służy do wydawania dwóch rodzajów krążków i dwóch rodzajów rolek. Możliwe jest łączenie ze sobą większej ilości zasobników, tak aby pokryć całą gamę produktów

ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	8711479989667	66261151832

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ WÓZEK WARSZTATOWY

- Praktyczny i wytrzymały wózek służy w warsztatach blacharsko lakierniczych, jako ruchome stanowisko robocze w celu przechowywania produktów w pobliżu miejsca pracy
- Wykonany jest z metalu, posiada 4 kółka (dwa obrotowe) umożliwiając łatwe dotarcie tam, gdzie jest potrzebny. Zawiera 3 półki do przechowywania produktów

ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	3157629231524	66254425276

Grupa Rabatowa: AAM

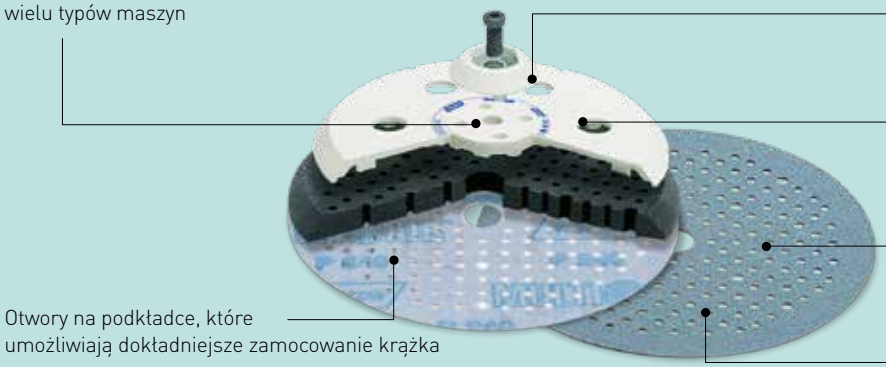
NOWOŚĆ ZESTAW WYPROFILOWANYCH BLOKÓW MULTI-AIR

- Zestaw bloków składający się z podkładu płaskiego, wklęsłego i wypukłego, służący do przeprowadzenia wszystkich operacji na kształtowych powierzchniach pojazdu
- Zestaw bloków ściernych

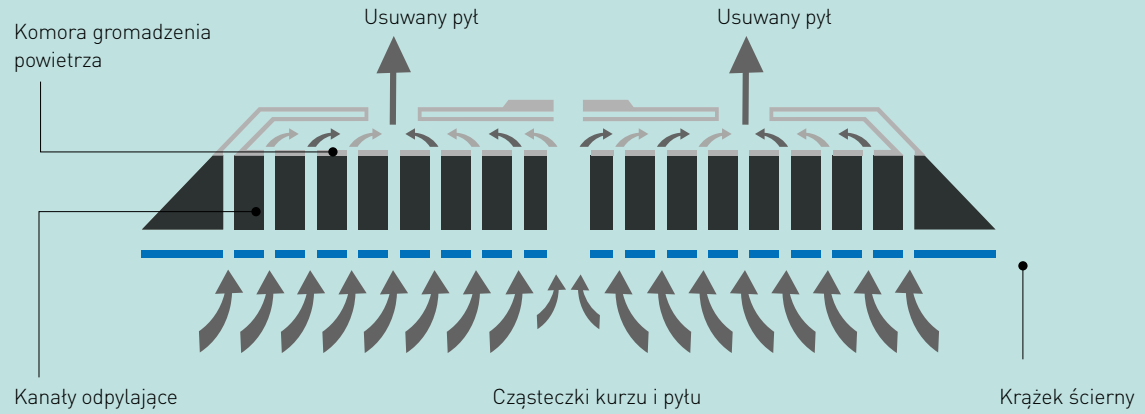
WYMIARY mm	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 198	1	EU	8711479989698	66261151848

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON MULTI-AIR PROCESS®



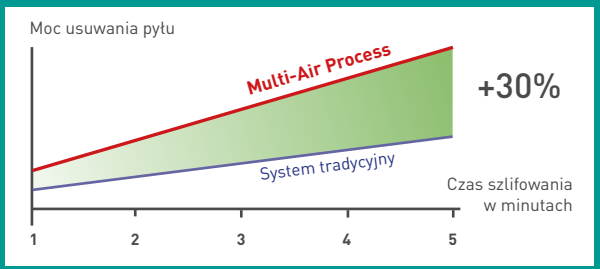
SYSTEM USUWANIA PYŁU



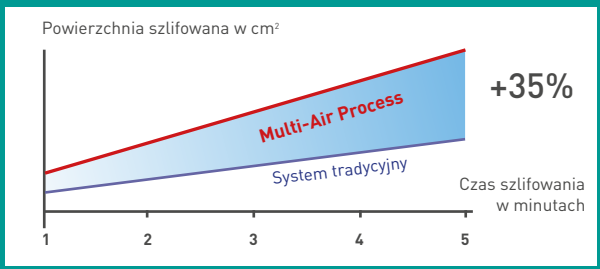
OTWORY USUWAJĄCE PYŁ

- 181 otworów maksymalizuje usuwanie pyłu dla ø 150mm
- 125 otworów maksymalizuje usuwanie pyłu dla ø 125mm

Cała powierzchnia ścierna jest podobna do konwencjonalnego krążka z tradycyjnymi 6, 7 lub 9 otworami odpylającymi pył.



O 30% więcej usuniętego naddatku w porównaniu do konwencjonalnego systemu.



O 35% większa powierzchnia szlifowania w porównaniu do konwencjonalnego systemu.

KRĄŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

MULTI-AIR® PLUS A975

- Nowe ceramiczne ziarno ścierne Norton SG® połączone z ulepszonym, obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, niebieski, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Nowa powłoka No-Fil®
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Jednolity i spójny różnokierunkowy układ śladów obróbki powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność z wytrzymałością na rozdarcie

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./ OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125 x 18	80	100	400	EU	3157625575912	63642563535
	120	100	400	EU	3157625575929	63642563536
	150	100	400	EU	3157625575936	63642563537
	180	100	400	EU	3157625575943	63642563538
	240	100	400	EU	3157625575974	63642563540
	280	100	400	EU	3157625575981	63642563541
	320	100	400	EU	3157625575998	63642563542
	400	100	400	EU	3157625576407	63642563543
	500	100	400	EU	3157629292228	66254477930
	800	100	400	EU	3157629292242	66254477934
150 x 18	80	100	400	PL	3157625119345	63642565916
	120	100	400	PL	3157625658646	63642523429
	150	100	400	PL	3157625658653	63642523430
	180	100	400	PL	3157625119390	63642565920
	220	100	400	PL	3157625138339	63642523434
	240	100	400	PL	3157625658615	63642523435
	280	100	400	PL	3157625658622	63642523436
	320	100	400	PL	3157625658639	63642523437
	400	100	400	PL	3157625138414	63642565925
	500	100	400	EU	3157629292099	66254477924
	600	100	400	EU	3157629659809	63642532657
	800	100	400	EU	3157629292105	66254477926

Grupa Rabatowa: AAM

MULTI-AIR® PLUS A975 SOFT-TOUCH

- Nowe ceramiczne ziarno ścierne Norton SG® połączone z ulepszonym, obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, niebieski, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Nowa powłoka No-Fil®
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Jednolity i spójny różnokierunkowy układ śladów obróbki powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność z wytrzymałością na rozdarcie

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER I DREWNO MIĘKKIE

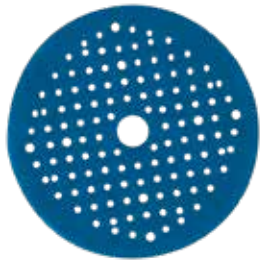
WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x18	220	Czerwony	400	EU	8711479625602	66261110863
	320	Łososiowy	400	PL	3157625747548	63642595575
	400	Żółty	400	PL	3157625747555	63642595577
	500	Ciemnoniebieski	400	EU	3157629292112	66254477927
	800	Turkusowy	400	EU	3157629664643	66254477932
	1000	Biały	400	EU	3157629600047	63642536301
	1500	Zielony	400	EU	8711479625619	66261110864

Grupa Rabatowa: AAM

MULTI-AIR® NORZON H835

- Najnowszy projekt ziarna cyrkonowego NorZon®
- Wysoko wytrzymały podkład (gramatura E)
- Nasyp otwarty
- Pełny system spoiw żywicznych
- Ziarno samoostrzące się
- Udoskonalone tempo cięcia zapewniające wyższą wydajność
- Dłuższy okres użytkowania produktu

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150 x 18	40	50	200	EU	3157629120262	66261086898
	60	50	200	EU	3157629120279	66261086903
	80	50	200	EU	3157625783256	66261181412
	120	100	400	EU	3157629120293	66261086905

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

MULTI-AIR® A275 ++++

- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno ścierne z elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Szybsze tempo szlifowania
- Elastyczny i wytrzymały na rozdarcie
- Udoskonalona odporność na zabijanie się
- Brak ryzyka przeniesienia koloru

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125x18	80	100	400	EU	3157625122369	63642563513
	120	100	400	EU	3157625122376	63642563514
	180	100	400	EU	3157625122390	63642563516*
	240	100	400	EU	3157625122413	63642563518
	320	100	400	PL	3157625122437	63642563520
	400	100	400	EU	3157625122444	63642563522
	500	100	400	EU	3157625122451	63642563523
	800	100	400	EU	3157625122475	63642563525
150 x 18	80	100	400	PL	3157624950772	63642560561
	120	100	400	PL	3157624950789	63642560562
	150	100	400	PL	3157624950796	63642560563
	180	100	400	PL	3157624950802	63642560564
	220	100	400	PL	3157624950819	63642560565
	240	100	400	PL	3157624950826	63642560566
	280	100	400	PL	3157624950833	63642560567
	320	100	400	PL	3157624950857	63642560568
	360	100	400	PL	3157624950895	63642560569
	400	100	400	PL	3157624950901	63642560570
	500	100	400	PL	3157624950918	63642560571
	600	100	400	PL	3157624950932	63642560572
	800	100	400	PL	3157624950949	63642560573

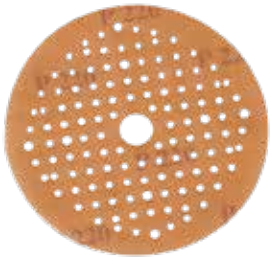
Grupa Rabatowa: AAM

*Produkt na zamówienie

MULTI-AIR® SOFT-TOUCH A275 ++++

- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno ścierne z elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Szybsze tempo szlifowania
- Zwiększona wydajność
- Elastyczny i wytrzymały na rozdarcie podkład
- Udoskonalona odporność na zabijanie się

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125x18	320	Łososiowy	20	PL	3157625953185	66261032772
	400	Żółty	20	PL	3157625953444	66261032773
	500	Ciemnonie-bieski	20	PL	3157625953451	66261032774
	800	Turkusowy	20	PL	3157625953468	66261032775
	1000	Biały	20	PL	3157629315743	66261034247
	1500	Zielony	20	PL	3157629421789	66261034248

Grupa Rabatowa: AAM

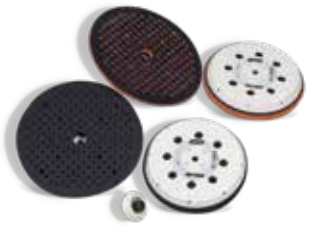
PRZEKŁADKI GĄBKOWE MULTI-AIR PROCESS®

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	16	EU	5900442848022	63642585864
150	12	PL	3157625499607	7660719359

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI MULTI-AIR PROCESS®

WYMIARY (mm)	MOCO-WANIE	TWARDOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157625273030	63642563533
	5/16 & M8	Miękkie	1	EU	3157625273047	63642563534
	5/16 Fixed Screw	Średnie HT*	1	EU	3157629176474	66261067436
150	5/16 & M8	Twarde	1	PL	3157625174252	7660719198
	5/16 & M8	Średnie	1	PL	3157625593312	63642585872
	5/16 Fixed Screw	Średnie HT*	1	PL	3157625900448	63642582245
	5/16 & M8	Miękkie	1	PL	3157624898609	63642560605
	Adapter dla urządzeń marki Rupes		1	EU	3157625661905	63642526648*
	Adaptor do maszyny RUPES SK2 + M8		1	EU	3157629709177	66261131280



Grupa Rabatowa: AAM

* Przeznaczone dla maszyn Hutchins. Również kompatybilne z najczęściej spotykanymi markami, takimi jak: Dynabrade, Rupes; za wyjątkiem Festool.

Podkładka śruby 5/16 zawiera śrubę dla większej odporności i stabilności podkładek. Wszystkie podkładki Multi-Air Process® pakowane są w pojedyncze opakowania z przejściówką Festo M8 i śrubami 5/16 oraz trzema fibrowymi podkładkami.

KRĄŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

MULTI-AIR® PLUS A975

- Te nigdzie niespotykane próbki zestawów produktów zawierają podkładkę Multi- Air i różne rodzaje krążków z otworem w konfiguracji Multi-Air. To wszystko, czego potrzeba do przetestowania narzędzi z serii Multi-Air

GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT.	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Multi-Air Pad	1	1	EU	3157625778672	69957395370
P80	Multi-Air Plus	5				
P120		5				
P240		5				
P320		5				
P400		5				
P320	Multi-Air Plus Soft-Touch	3				
P400		3				
P800		3				

Grupa Rabatowa: AAM

PUDER KONTROLNY

Puder kontrolny jest używany do wychwycenia wszystkich niedoskonałości podkładów i szpachli lakierniczych i jest przeznaczony dla profesjonalistów dla uzyskania doskonałego wykończenia lakierowanej powierzchni.

- Błyskawiczne wykrywanie wad powierzchni
- Nie wymaga czasu na wysychanie
- Nie wymaga maskowania
- Łatwy w zastosowaniu
- Nie wymaga rozpuszczalników
- Idealny do szlifowania na sucho

ILOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100g	6	PL	3157629548684	77696072696

Grupa Rabatowa: AAM

KIT MULTI-AIR BLOK SZLIFIERSKI

Ręczny blok szlifierski zawierający 3 wymienne płytki na rzep (płaską, wypukłą i wklęsłą) do użytkowania z krążkami Multi-Air, dostępny również w wersji Soft-Touch. Zawór odpowietrzający zapewnia lepsze przyleganie do powierzchni.

x1 BLOK

x3 WYMIENNE STOPY ROBOCZE

ILOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x18	1	EU	3157629537428	077696024493

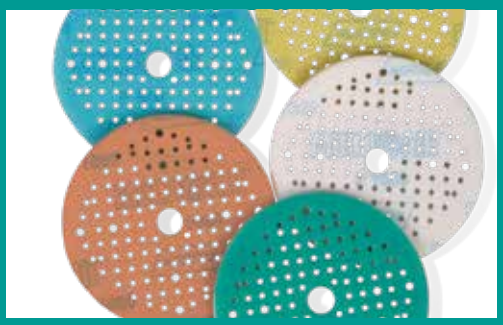
Grupa Rabatowa: AAM

WYBÓR PRODUKTÓW - PODKŁADKI

ZASTOSOWANIE	TWARDOŚĆ
Szlifowanie zgrubne, najlepsze do wyrównywania powierzchni lub przycinania na wymiar	Twarde
Zacieranie, kształtowanie, szlifowanie i wykańczanie	Średnie
Do stosowania na szpachli, podkładzie, lakierze, lakierze bezbarwnym, drewnie, gipsie, kompozytach i metalu	
Szlifowanie wykańczające, aby uzyskać jak najlepsze wykończenie	Miękkie

SPEC CHECK

ZALECENIA
- Krążki Multi-Air Soft-Touch® wykonane są ze specyficznego podkładu z miękkiej gąbki, podkład o wysokiej trwałości i niezwykle długiej żywotności, bezpośrednio scalony z papierem ściernym.
- Warstwa gąbkowa absorbuje każdą nierówność w podłożu, łącząc wspaniałe właściwości szlifujące z jednorodnym, wysokim poziomem wykończenia.



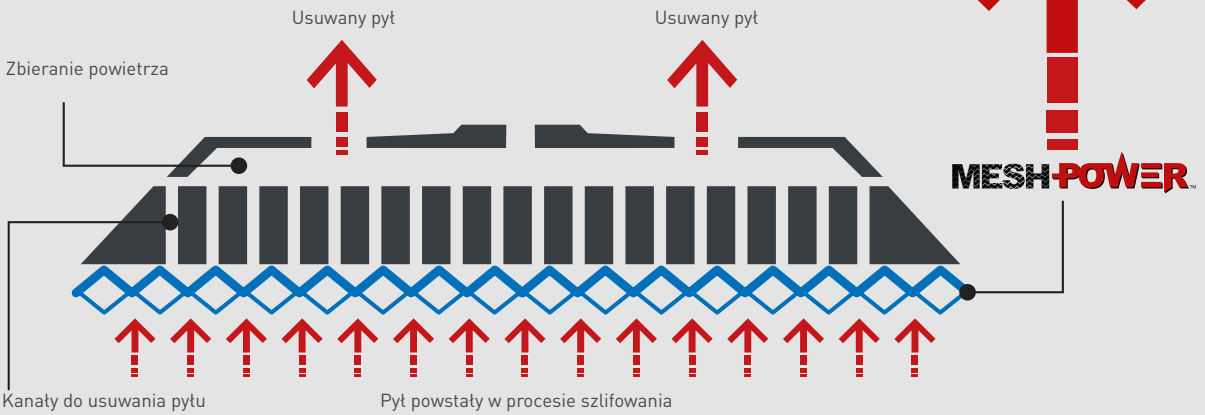
KRĄŻKI NORTON MESHPOWER

Norton MeshPower to alternatywa do tradycyjnych krążków perforowanych. To wielofunkcyjne narzędzie ścierne, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury matrycy w postaci siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Może być stosowany na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Może być używany na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

POTĘŻNE USUWANIE PYŁU OZNACZA CZYSTSZE ŚRODOWISKO

Wymagania w zakresie czystości środowiska pracy, lepszej jakości wykończenia i ograniczenia kosztów żużycia materiałów spowodowały ewolucję rozwiązań ściernych, od narzędzia z podkładem papierowych do konstrukcji siatkowej z tysiącami malutkich otworów. Norton MeshPower jest odpowiedzią na te wymagania i oferuje usuwanie pyłu w wielu operacjach. Otwarta struktura siatki podkładu pozwala cząsteczkom pyłu wylecieć przez tysiące malutkich otworów, tworząc środowisko pracy całkowicie wone od pyłu. Lepsze dla Twojego zdrowia, lepsze do Twoich aplikacji i lepsze dla Twojego biznesu!



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

CERAMIC ADVANTAGE

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.

NOWOŚĆ KRĄŻKI MESHPOWER CERAMICZNE +++++

ROZMIAR (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	50	400	EU	8719362174527	69957325723
	120	50	400	EU	8719362174534	69957325730
	180	50	400	EU	8719362174541	69957325731
	240	50	400	EU	8719362174558	69957325732
	320	50	400	EU	8719362174565	69957325733
	400	50	400	EU	8719362174572	69957325736
203	80	50	400	EU	8719362174886	69957326072
	120	50	400	EU	8719362174893	69957326073
	180	50	400	EU	8719362174909	69957326075
	240	50	400	EU	8719362174916	69957326076
	320	50	400	EU	8719362174923	69957326077
	400	50	400	EU	8719362174930	69957326078

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ KRĄŻKI MESHPOWER KORUNDOWE +++++

ROZMIAR (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	50	400	EU	8719362175043	69957326274
	120	50	400	EU	8719362175050	69957326275
	180	50	400	EU	8719362175067	69957326276
	240	50	400	EU	8719362175074	69957326277
	320	50	400	EU	8719362175081	69957326278
	400	50	400	EU	8719362175098	69957326279

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ PRZEKŁADKA

ROZMIAR (mm)	TYPE / GRADE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	ART NO.
150	Multi-Air	5	EU	8719362175227	69957328425
	14+1 Otworów	5	EU	8719362175234	69957328430
70 x 198 mm	Multi-Air	5	EU	8719362175241	69957328431
70 x 400 mm	Multi-Air	5	EU	8719362175258	69957328432

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

Krążki Self-Grip (na rzep) mają podkład ułatwiający szybką i łatwą wymianę krążka, podnosząc tym samym wydajność i redukując do minimum przestoje. Wykonane z ziarnem ściernym klasy premium o doskonałych właściwościach skrawających zapewniającym bardzo jednorodne i wysokiej jakości wykończenie. W zależności od granulacji, krążki na rzep marki Norton są idealnym rozwiązaniem do przygotowania powierzchni przed nałożeniem podkładu i lakieru, zdzierania podkładu, lakieru, farby, do szlifowania tworzyw sztucznych i włókna szklanego, lekkiego wygładzania spawów i gratowania oraz szlifowania surowego drewna.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐
Odpowiedni ○

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	H821	NORTON PRO A275	NORTON PRO FILM Q275	H425*	H216F	A296
		+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++	+++
Metal	Szlifowanie zgrubne		●	●				◐	○
	Obróbka wykańczająca		●	●				◐	○
Drewno twarde	Szlifowanie zgrubne		●	●	○		◐	◐	
	Obróbka wykańczająca	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	○
Drewno miękkie	Szlifowanie zgrubne		◐	◐	◐		◐	●	○
	Obróbka wykańczająca	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	○
Szpachla	Aluminium / metal	◐	●	●	◐	◐			○
	Poliester	●	◐	◐					○
Lakier / farba / podkład	Szlifowanie zgrubne		◐	◐	●			◐	○
	Obróbka wykańczająca	●	◐	◐	◐	◐		○	○
Kompozyty / powłoki	Epoksyd		●	●				◐	○
	Akryl	●			◐				○
	Włókno szklane		●	●				◐	○
	Obróbka wykańczająca	●			◐	◐			○
Gips	Szlifowanie zgrubne						○	◐	●
	Obróbka wykańczająca				●			○	◐
Szkło i kamień	Szlifowanie zgrubne						●	○	
	Obróbka wykańczająca						●	○	

*Dostępny na zamówienie

KONFIGURACJE OTWORÓW

Po to, aby zapewnić jak najlepsze odsysanie pyłu, krążki posiadają różne konfiguracje otworów. Poniżej pokazane są te najbardziej popularne dostępne z zapasu magazynowego, inne konfiguracje dostępne na życzenie, ujęte są w ofercie MTO.

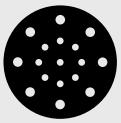
ø76mm
bez otworów

ø150mm
bez otworów

ø125mm
z 8ma otworami o średnicy 10mm rozmieszczonymi na średnicy 65mm

150mm z 15ma otworami o średnicy 9mm; 8 otworów rozmieszczonymi na średnicy 120mm
6 otworów ø9 na średnicy 80mm + jeden otwór centralny ø17mm

NOWA DOSTĘPNA KONFIGURACJA OTWORÓW



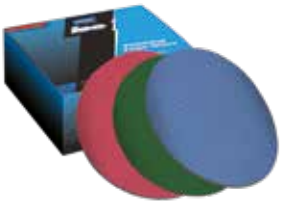
ø150mm z 17ma otworami ø10mm; 8 otworów rozmieszczonych na średnicy 120mm ø8 otworów rozmieszczonych na średnicy 65mm + jeden otwór centralny ø17mm

NORTON ICE™ Q255

+++++ INNOWACJA

- Jednolite cięcie w trakcie całego czasu eksploatacji produktu
- Możliwe do mycia i wodoodporne
- Nowa technologia ziarna ściernego
- Podkład gąbkowy wchłania wodę i dokładnie rozkłada nacisk na całej powierzchni
- Gładkie wykończenie i mniejsza głębokość zarysowań
- Wymaga mniej wysiłku podczas stosowania
- Wysoka jakość wykończenia

FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
80	1500	24	24	EU	3157629415078	66623324958
	2000	24	24	EU	3157629415054	66623324955
	3000	24	24	EU	3157629415061	66623324956
150	1500	15	60	PL	3157629415108	66623324933
	2000	15	60	PL	3157629415092	66623324952
	3000	15	60	PL	3157629415085	66623324954

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

KRĄŻKI NA FOLII PURE ICE Q175 SELF-GRIP

- Opatentowany system żywic
- Jednorodna stearynowa powłoka No-Fil na bazie wody
- Ultra cienki podkład z folii zapewniający maksymalną elastyczność
- Doskonała adhezja ziaren zapewnia dłuższą żywotność i jednorodną jakość szlifowania zarysowań
- Odporność na gromadzenie się materiału zapewnia dłuższą żywotność ściernicy
- Równa powierzchnia krążka gwarantuje jednorodne wykończenie, pozwalające łatwiej usunąć lakier i rysy
- Dopasowuje się do nierównych powierzchni

FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
76	1000	50	100	EU	8711479625572	66261110859
	1500	50	100	EU	8711479625589	66261110860
150 15 otworów	800	50	300	EU	8711479625053	66261110837
	1000	50	300	EU	8711479625060	66261110838
	1200	50	300	EU	8711479625077	66261110839
	1500	50	300	EU	8711479625084	66261110840
150 Multi Air	1000	-	50	EU	3157629660805	66261113819
	1500	-	50	EU	3157629660812	66261113821

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO PLUS A975 SELF-GRIP

- Nowe, ceramiczne ziarno Norton SG® połączone z obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami, niebieski papier lateksowy
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Idealny do dużych powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność i wytrzymałość na rozdarcie
- Odporny na zabijanie się podczas pracy
- Brak ryzyka przeniesienia koloru
- Dłuższy okres użytkowania

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
76	80	50	200	EU	5900442828437	63642575308
	120	50	200	EU	5900442828444	63642575521
	150	50	200	EU	5900442828451	63642575526
	180	50	200	EU	5900442828468	63642575527
	220	50	200	EU	5900442828475	63642575528
	240	50	200	EU	5900442828482	63642575529
	320	50	200	EU	5900442828499	63642575531
	400	50	200	EU	5900442828505	63642575532
	500	50	200	EU	5900442828734	63642575533
	800	50	200	EU	5900442828710	63642575534
	1000	50	200	EU	5900442828727	63642575535

Grupa Rabatowa: AAM

	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150 15 otworów	80	100	400	EU	3157629291801	66254477881
		120	100	400	EU	3157629291795	66254477879
		150	100	400	EU	3157629291818	66254477882
		180	100	400	EU	3157629291825	66254477883
		220	100	400	EU	3157629291832	66254477884
		240	100	400	EU	3157629291849	66254477885
		280	100	400	EU	3157629291856	66254477886
		320	100	400	EU	3157629291863	66254477887
		400	100	400	EU	3157629291887	66254477888
		500	100	400	EU	3157629292174	66254476601
		600	100	400	EU	5900442847995	63642532659
		800	100	400	EU	3157629293379	66254479091
	203 8 otworów	80	50	100	EU	3157629657331	66261111705
		120	50	100	EU	3157629657355	66261111708
		150	100	100	EU	3157629657362	66261111709
		180	100	100	EU	3157629657379	66261111710
		220	100	100	EU	3157629657386	66261111713
		240	100	100	EU	3157629657393	66261111714
		320	100	100	EU	3157629657409	66261111715
		400	100	100	EU	3157629657416	66261111717
	203 27 otworów	120	100	-	EU	3157629231579	66254425291
		240	100	-	EU	3157629231593	66254425293

Grupa Rabatowa: AAM

BLUE FIRE NORZON H835

- Najnowsze samoostrzące się ziarno Norzon zapewniające bardzo dobrą szybkość obróbki i wydłużoną żywotność
- Dzięki otwartej strukturze rozłożenia ziarna przeciwdziała przedwczesnemu zabijaniu się
- Najlepsze rozwiązanie do szlifowania zgrubnego i wykańczającego materiałów twardych
- Podłoże z bardzo wytrzymałego papieru odpornego na rozdarcie i mniejszą skłonnością do zapychania się, zwijania i wykruszania krawędzi
- Zapoznaj się z katalogiem „Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych" aby dowiedzieć się o rozszerzonej gamie krążków H835 Multi-Air Self-Grip (na rzep)

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE

	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150	40	50	PL	3157625722897	69957390933
		60	50	PL	3157625722903	69957390940
		80	50	PL	3157625722927	69957391248
		120	50	EU	3157625722934	69957391249
	150 15 otworów	40	50	EU	3157629380192	66254444904
		60	50	EU	3157629388563	66254444905
		80	50	EU	3157629380208	66254444908
		120	100	EU	3157629380185	66254444909

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

H821 +++++

- Ziarno cyrkonowe
- Nasyp zamknięty
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Podłoże papierowe o gramaturze G,F
- Szlifowanie stali nierdzewnej
- Szlifowanie stali czarnej
- Szlifowanie drewna
- Szlifowanie metali nieżelaznych

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	36	50	PL	5900442879415	66261150223
	40	50	PL	5900442879422	66261150225
	60	50	PL	5900442879439	66261150445
	80	50	PL	5900442879446	66261150446
	100	50	PL	5900442879453	66261150447
	120	50	PL	5900442879460	66261150448
	150	50	PL	5900442879477	66261150449
	180	50	PL	5900442879484	66261150450
	240	50	PL	5900442879491	66261150452
	320	50	PL	5900442879507	66261150453
	400	50	PL	5900442879514	66261150455
150	36	50	PL	5900442879521	66261150456
	40	50	PL	5900442879538	66261150457
	60	50	PL	5900442879545	66261150458
	80	50	PL	5900442879552	66261150459
	100	50	PL	5900442879569	66261150461
	120	50	PL	5900442879576	66261150462
	150	50	PL	5900442879583	66261150463
	180	50	PL	5900442879590	66261150464
	240	50	PL	5900442879606	66261150465
	320	50	PL	5900442879613	66261150466
	400	50	PL	5900442879620	66261150467

Grupa Rabatowa: CA

NORTON PRO A275 SELF-GRIP ++++

- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno elektrokorundu o wysokiej wydajności. Wysokowytrzymały podkład papierowy (gramatura E)
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Dostępny w postaci krążków Soft-Touch® z elastycznym podłożem piankowym i kolorowym rzepem Self-Grip
- Szybsze tempo szlifowania
- Zwiększona wydajność

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
76	80	50	EU	3157625583702	63642585133
	120	50	EU	3157625583818	63642585145
	150	50	EU	3157625583825	63642585148
	180	50	EU	3157625583832	63642585150
	220	50	EU	3157625583849	63642585153
	240	50	EU	3157625583856	63642585156
	320	50	EU	3157625578302	63642569699
	400	50	EU	3157625583894	63642585169
	500	50	EU	3157625721463	69957391303
	800	50	EU	3157625584501	63642585172
	1000	50	EU	3157625584518	63642585180
150	80	100	PL	3157625584532	63642585184
	100	100	PL	3157625584549	63642585186
	120	100	PL	3157625578319	63642569701
	150	100	PL	3157625578326	63642569702
	180	100	EU	3157625584556	63642585190
	220	100	EU	3157625584563	63642585194
	240	100	EU	3157625584587	63642585197
	280	100	EU	3157625584594	63642585199
	320	100	EU	3157625578333	63642569704
	400	100	EU	3157625584976	63642585214
	500	100	EU	3157625585027	63642585217
	600	100	EU	3157625585058	63642585220
	800	100	EU	3157625585072	63642585223
150	80	100	EU	3157629208885	66254405540
	100	100	EU	3157629208908	66254405542
	120	100	EU	3157629208243	66254405528
	150	100	EU	3157629208274	66254405530
	180	100	EU	3157629208946	66254405546
	220	100	EU	3157629208977	66254405548
	240	100	EU	3157629208984	66254405549
	280	100	EU	3157629208991	66254405550
	320	100	EU	3157629208878	66254405539
	360	100	EU	3157629209004	66254405551
	400	100	EU	3157629209011	66254405552
	500	100	EU	3157629209028	66254405553
	600	100	EU	3157629209035	66254405554
	800	100	EU	3157629209042	66254405555

15 otworów

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

NORTON PRO A275 SELF-GRIP

++++

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
203	80	100	PL	3157625585126	63642585236
	120	100	EU	3157625584853	63642585243
	150	100	EU	3157625584877	63642585244
8 otworów	180	100	EU	3157625584884	63642585245
	240	100	EU	3157625585201	63642585248
	320	100	EU	3157625585225	63642585250

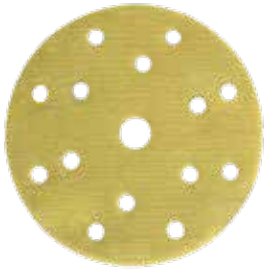
Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO FILM Q275

++++

- Obrabiane termicznie ziarno tlenku glinu zapewnia szybkie usuwanie materiału i doskonałą wydajność przy obróbce farby, lakieru oraz szpachli
- Elastyczne podłoże z folii odporne jest na rozdarcie i zapewnia równomierny układ rys i zmniejsza ilość poprawek
- Warstwa No-Fil zapobiega gromadzeniu się pyłu w czasie szlifowania i znacząco wydłuża żywotność krążka
- System Self-Grip umożliwia szybką i łatwą wymianę krążka

FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE



D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	100	400	PL	3157629578544	77696085879
	120	100	400	PL	5900442848473	77696088028
	150	100	400	PL	5900442848480	77696088145
15 otworów	180	100	400	PL	5900442848497	77696088146
	220	100	400	PL	5900442848503	77696088147
	240	100	400	PL	5900442848510	77696088149
	320	100	400	PL	5900442848527	77696088150
	400	100	400	PL	3157629659649	77696088151
	500	100	400	PL	5900442848534	77696088152
	600	100	400	PL	5900442848541	77696088153
	800	100	400	PL	5900442848558	77696088154
	1000	100	400	PL	3157629579053	77696088155
	1200	100	400	PL	8711479629341	77696088156
	1500	100	400	PL	3157629579237	77696088388

Grupa Rabatowa: AAM

GOLD RESERVE™ A296 SELF-GRIP +++

- Ziarno z tlenkiem aluminium klasy premium
- Mocny podkład lateksowo - papierowy o granulacji B
- Na bazie wody, bez stearynianu
- Dostępne w granulacjach P80-P800 Self-Grip oraz w Soft-Touch® w granulacjach P220-P800
- Szybkie cięcie bez nagrzewania się
- Bardziej stały układ zarysowań
- Odporne na rozdzieranie
- Wygodne i elastyczne
- Odporne na obciążanie
- Zwiększona produktywność

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	100	EU	3157629345931	66261097523
15 otworów	120	100	EU	3157629345955	66261097529
	150	100	EU	3157629345962	66261097531
	180	100	EU	3157629345979	66261097532
	220	100	EU	3157629345986	66261097533
	240	100	EU	3157629345993	66261097534
	280	100	EU	3157629346006	66261097537
	320	100	EU	3157629346013	66261097538
	400	100	EU	3157629346228	66261097539
	500	100	EU	3157629346235	66261097540
	600	100	EU	3157629346242	66261097542
	800	100	EU	3157629346259	66261097543

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO PLUS Z TECHNOLOGIĄ SOFT TOUCH A975 ++++

- Mieszanka ziarna ceramicznego Norton SG i ziarna tlenku glinu klasy premium poddanego obróbce termicznej
- Papier lateksowy wzmocniony niebieskim włóknem
- Wodorozcieńczalna powłoka No-Fil
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil i spoiwie
- Szybsze tempo cięcia
- Lepsza wydajność
- Elastyczność i odporność na rozdarcia
- Lepsza odporność na zbijanie się
- Brak ryzyka zabrudzenia kolorem

METALE NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	KOLOR	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x18	320	20	Łososiowy	EU	8711479623509	66261108763
	400	20	Czerwony	EU	8711479623615	66261108817
	500	20	Fuksja	EU	8711479623622	66261108819
	800	20	Turkusowy	EU	8711479623639	66261108820
	1000	20	Biały	EU	8711479623646	66261108822
	1500	20	Zielony	EU	8711479625596	66261110861

Grupa Rabatowa: AAM

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

GOLD RESERVE™ A296 SOFT-TOUCH +++

- Ziarno z tlenkiem aluminium klasy premium
- Mocny podkład lateksowo - papierowy o granulacji B
- Na bazie wody, bez stearynianu
- Dostępne w granulacjach P80-P800 Self-Grip oraz w Soft-Touch® w granulacjach P220-P800
- Szybkie cięcie bez nagrzewania się
- Bardziej stały układ zarysowań
- Odporne na rozdzieranie
- Wygodne i elastyczne
- Odporne na obciążanie
- Zwiększona produktywność

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	320	Biały	20	80	EU	3157629346273	66261097551
	400	Biały	20	80	EU	3157629346297	66261097554
15 otworów	500	Biały	20	80	EU	3157629346303	66261097556
	800	Biały	20	80	EU	3157629346327	66261097557

Grupa Rabatowa: AAM

WYBÓR PRODUKTÓW - KRĄŻKI SOFT-TOUCH®

ZASTOSOWANIE	GRANULACJA	KOLOR
Szlifowanie wypełniaczy przed gruntowaniem	220	Czerwony
	240	Indygo
Szlifowanie powłok kataforetycznych i powłoki gruntowej	280	Szary
	320	Łososiowy
Szlifowanie poliuretanowej powłoki gruntowej	360	Różowy
	400	Żółty
	500	Ciemnoniebieski
	600	Fuksja
Matowanie przed lakierowaniem	800	Turkusowy
Matowanie lakieru bezbarwnego	1000	Biały
Przed polerowaniem	1500	Zielony

BEARTEX +++

- Krążek o budowie trójwymiarowej do obróbki powierzchni zapewniający jednorodne wykończenie
- Nie zabija się i jest doskonały do obróbki materiałów o litej powierzchni
- Delikatne działanie oraz łatwe gratowanie bez naruszania wymiarów przedmiotu obrabianego
- Self-Grip

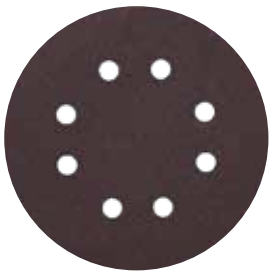
DxH (mm)	GRANU-LACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	BEARTEX SELF-GRIP Z OTWORAMI					
	F2520	Bardzo drobna A	10	EU	3157625622791	69957383151
	F4804	Ultra drobne S	10	PL	3157625622807	69957383158
7 otworów	F2801	Mikro drobne A	10	EU	3157625622821	69957383162
150	BEARTEX KRĄŻKI GŁADKIE BEZ RZEPU					
	F2520	Bardzo drobna A	10	EU	3157625578838	63642557497
	F4804	Ultra drobne S	10	EU	3157625578845	63642557498

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI H216F +++

- Podłoże papierowe o gramaturze D
- Ziarno elektrokorundowe
- Dostępne w granulacjach P40-P320
- Wysoka wydajność
- Dobra odporność na zaklejanie
- Sztywny i stabilny podkład

FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE



D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	40	50	PL	5900442787857	66623378267
	60	50	PL	3157629424469	69957377888
6 otworów	80	50	PL	3157629424124	66623339893
	100	100	PL	3157629424131	66623339894
	120	100	PL	3157629424148	66623339895
	150	100	PL	3157629424155	66623339896
	180	100	PL	3157629424162	66623339897
	220	100	PL	3157629424179	66623339898
	240	100	PL	3157629424186	66623339899
150	40	50	PL	5900442787864	66623378269
	60	50	PL	3157629424193	66623339900
8+1 otworów	80	50	PL	3157629424209	66623339901
	100	100	PL	3157629424216	66623339902
	120	100	PL	3157629424223	66623339903
	150	100	PL	3157629424247	66623339904
	180	100	PL	3157629424254	66623339905
	220	100	PL	3157629424261	66623339906
	240	100	PL	3157629424278	66623339907
125	40	50	PL	5900442787734	66623378066
	60	50	PL	3157629424384	66623339919
8 otworów	80	50	PL	3157629424391	66623339920
	100	100	PL	3157629424407	66623339921
	120	100	PL	3157629424414	66623339922
	150	100	PL	3157629424421	66623339923
	180	100	PL	3157629424438	66623339924
	220	100	PL	3157629424445	66623339925
	240	100	PL	3157629424452	66623339926
125	40	50	PL	3157629424285	66623339908
	60	50	PL	3157629424292	66623339909
	80	50	PL	3157629424308	66623339910
	100	100	PL	3157629424315	66623339911
	120	100	PL	3157629424322	66623339912
	150	100	PL	3157629424339	66623339913
	180	100	PL	3157629424346	66623339914
	220	100	PL	3157629424353	66623339915
	240	100	PL	3157629424377	66623339916

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

KRĄŻKI H216F +++

	D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150	40	50	PL	5900442848343	66623377882
		60	50	PL	5900442787444	66623377883
		80	50	PL	5900442787307	66623377884
		100	100	PL	5900442787451	66623377885
		120	100	PL	5900442848350	66623377886
		150	100	PL	5900442787468	66623377887
		180	100	PL	5900442787925	66623377888
		220	100	PL	5900442787475	66623377890
		240	100	PL	5900442787932	66623377891
	225	40	50	PL	5900442813792	77696088189
		60	50	PL	5900442813525	77696079120
		80	50	PL	5900442813532	77696079122
	10 otworów	100	100	PL	5900442813549	77696079123
		120	100	PL	5900442813556	77696079126
		150	100	PL	5900442813563	77696079127
		180	100	PL	5900442813570	77696079128
		220	100	PL	5900442813587	77696079129
		240	100	PL	5900442813594	77696079130
		320	100	PL	5900442813600	77696079132
	225	40	50	PL	5900442813808	77696088191
		60	50	PL	5900442813693	77696082214
		80	50	PL	5900442813709	77696082215
	8 otworów	100	100	PL	5900442813716	77696082216
		120	100	PL	5900442813723	77696082217
		150	100	PL	5900442813730	77696082218
		180	100	PL	5900442813747	77696082219
		220	100	PL	5900442813754	77696082221
		240	100	PL	5900442813761	77696082222
		320	100	PL	5900442813778	77696082223
	225	40	50	PL	5900442813785	77696088187
		60	50	PL	5900442813617	77696079443
		80	50	PL	5900442813624	77696079444
		100	100	PL	5900442813631	77696079445
		120	100	PL	5900442813648	77696079446
		150	100	PL	5900442813655	77696079447
		180	100	PL	5900442813662	77696079448
		220	100	PL	5900442813679	77696079449
		240	100	PL	5900442813686	77696079450

Grupa Rabatowa: CA

ŻEL MATUJĄCY

- Żel matujący Norton Scuff Gel został opracowany do wykonania 3 czynności w 1 kroku: czyszczenia, odtłuszczania i matowania. Zaprojektowany do stosowania z włókninami BearTex® - szara. Łatwo ścieralny, daje lepszą przyczepność lakieru. Na bazie wody, łatwo zmywalny.

ZASTOSOWANIE	WAGA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Używać z szarą włókniną Ultra Drobną S	700 g	6	PL	3157629626238	63642574653

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI NA RZEP SELF-GRIP

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

ZASTOSOWANIA	GĘSTOŚĆ
Szlifowanie zgrubne, najlepsze do wyrównywania i zeszlifowywania	**TWARDE niebieskie gumowe**
Czyszczenie, kształtowanie, szlifowanie i wykańczanie. Do zastosowania przy obróbce szpachli, podkładu, farby, lakieru bezbarwnego, drewna, gipsu, kompozytów i metalu	**ŚREDNIE twarde czarne**
Szlifowanie wykańczające	**MIĘKKIE pomarańczowe gąbka / guma**

SZLIFIERKA	TYP MOCOWANIA
Elektryczna szlifierka kątowa	M14
Szlifierki elektryczne i pneumatyczne (Narzędzia US)	5/8
Szlifierka oscylacyjno-obrotowa	M8
Inne szlifierki oscylacyjno obrotowe	5/16

Pakowane w osobne pudełka ekspozycyjne zawierające: zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, informacje na temat produktu, instrukcje dotyczące mocowania, inne elementy do mocowania (Festool M8 i standardowe 5/16) oraz klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym.

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

PODKŁADKI NA RZEP SELF-GRIP

DIM DxH (mm)	MOCO-WANIE	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
76 Bez otworów	5/16"	Średnia	6	EU	3157625337312	63642567810*
150 Bez otworów	5/16 & M8	Średnia	1	EU	3157629690994	66623338436
	M14	Średnia	3	PL	3157625337336	63642567812
150	5/16 & M8	Twarde	1	EU	3157629421314	66623338446
	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157629421307	66623338445
150 15 otworów	5/16 & M8	Twarda	1	PL	3157629421765	66623338451
		Średnia	1	PL	3157629421758	66623338450
		Miękka	1	EU	3157629421772	66623338452
150	5/16 & M8	Twarde	1	EU	5900442848336	66623338449
	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157629421734	66623338448
	5/16" & M8	Miękka	1	EU	3157629421727	66623338447*
	Adaptor do maszyny RUPES SK2 + M8		1	EU	3157629709177	66261131280
203 8 otworów	M5		1	EU	3157620738398	69957371442*

Grupa Rabatowa: AAM

* Produkt na zamówienie

PRZEKŁADKI GĄBKOWE SELF-GRIP

D (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
76	10	EU	3157625735989	69957394589
150	10	EU	3157627158595	07660707383
150	10	EU	3157625735996	69957394590
150	10	EU	3157625499614	07660719360

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, DIA = Średnica

PRZEKŁADKI GĄBKOWE SELF-GRIP DUO

- Przekładka gąbkowa Self-Grip Duo o wysokiej gęstości (200 kg/cm²).
- Doskonała elastyczność i wytrzymałość
- Utrzymuje stały i jednolity nacisk
- Zmniejsza ryzyko zarysowań i czas obróbki

D (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
76	12	EU	3157625336384	63642567831
150	6	EU	3157625336391	63642567836
150x18	6	EU	3157625336414	63642567840

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI SELF-GRIP MOCOWANIE M14

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M 14	3	EU	3157625765528	69957350743

Grupa Rabatowa: AAM

WYBÓR PRODUKTÓW - PODKŁADKI

TYP MOCOWANIA	URZĄDZENIE
M14	Elektryczna szlifierka kątowa
5/8	Elektryczne i pneumatyczne szlifierki (narzędzia amerykańskie)
M8	Szlifierka oscylacyjna Festo
5/16	Pozostałe szlifierki oscylacyjne

SPEC CHECK

Zaprojektowane z myślą o uzyskiwaniu optymalnych rezultatów przy stosowaniu drobnej granulacji, przekładki gąbkowe Norton łatwo dostosowują się do konturów. Zostały stworzone do operacji wykończeniowych, minimalizując ryzyko zarysowania obrabianego materiału. Przekładki gąbkowe należy zakładać pomiędzy podkładkę Norton Self-Grip oraz krążek ścierny Self-Grip.

KRĄŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

UKŁAD OTWORÓW DLA KRĄŻKÓW NA ZAMÓWIENIE (NIESTANDARDOWYCH)

Inne wymiary i układy otworów dostępne na zamówienie

115mm

ø115mm bez otworów

125mm

ø125 bez otworów

125mm

ø125 8 otworów ø10mm na średnicy ø90mm + 1 otwór centralny ø10mm

150mm

ø150mm 6 otworów ø10mm na średnicy ø80mm + 1 otwór centralny ø17mm

ø150mm

ø150 8 otworów ø10mm na średnicy 120mm + 1 otwór centralny ø17mm

ø150mm

ø150 180 otworów + 1 otwór centralny ø18

ø203mm

ø203mm 8 otworów ø12mm

ø225mm

ø225mm 10 otworów ø12 na średnicy ø105mm

KRĄŻKI SELF-GRIP DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			
A290			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

* Dostępne wyłącznie na zamówienie

Norton posiada w swej ofercie różnorodne krążki, włączając rodzinę krążków Multi-Air z najnowszą linią krążków Norton Cyclonic do wszystkich zastosowań od szlifowania do polerowania.
Dla dalszych informacji zapoznaj się z katalogiem "Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych" lub skontaktuj się z przedstawicielem regionalnym.

KRĄŻKI SAMOPRZYLEPNE BLACK ICE™ T401

++++

- Doskonałe, niezwykle drobne ziarno z węglika krzemu
- Zaawansowany system spoiw żywicznych
- Zaawansowany projekt podłoża z papieru wodoodpornego o gramaturze A
- Dostarczany w rolkach po 400 krążków
- Najlepsze wykończenie lakieru i lakieru bezbarwnego na mokro
- Dłuższy okres użytkowania przy obróbce na mokro
- Wodoodporny

STAL | FARBA / LAKIER

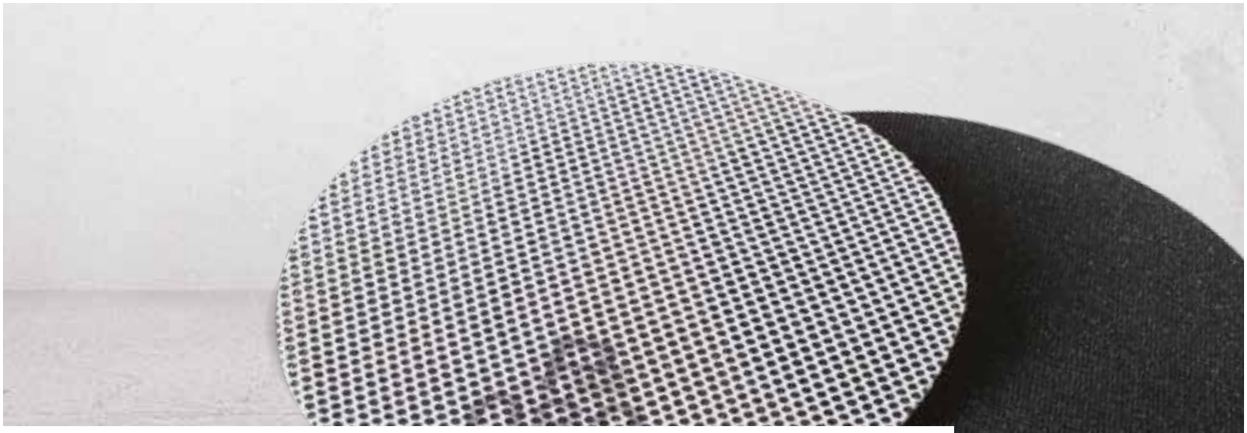
DxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
38	80	400	PL	3157621979882	63642534470
	120	400	PL	3157621968398	69957360371
	150	400	PL	3157624464477	63642561155

Grupa Rabatowa: AAM

BLOCZEK SZIFIERSKI RĘCZNY

DxH (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70x120	12	EU	3157622752286	7660717789
38mm	12	EU	3157625337367	63642567819

Grupa Rabatowa: AAM



KRĄŻKI NA SIATCE
DO SZLIFOWANIA ŚCIAN I SUFITÓW

Norton poleca pełną gamę krążków na siatce do najbardziej powszechnych zastosowań, także do szlifowania sufitów oraz podłóg drewnianych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	Q421
		+++
Szlifowanie ścian i sufitów	Przygotowanie powierzchni	◐
Szlifowanie podłóg drewnianych	Przygotowanie powierzchni	●
	Pomiędzy nakładaniem powłok	●

Q421 +++

- Węglik krzemu zapewniający szybką obróbkę
- Otwarta struktura podłoża zapobiega zapychaniu się
- Bardzo duża odporność na zabijanie się
- Może być stosowany na mokro lub na sucho

DxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
406	60	10	PL	3157620314455	66261120519
	80	10	PL	3157620314462	63642536521
	100	10	PL	3157620314479	66261120517
	120	10	PL	3157620314486	66261120516
	150	10	PL	3157620314493	63642536524
	180	10	PL	3157627611816	63642515105
	220	10	EU	3157622465599	63642552254

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, DIA = Średnica

KRĄŻKI
DO ŚZLIFOWANIA PODŁÓG

Norton oferuje gamę krążków szlifujących dla większości spotykanych powszechnie zastosowań.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁ / ZASTOSOWANIE		H425	S422 *	H231
		++++	++++	++++
Drewno (szlifowanie podłóg) Kamień	Przygotowanie powierzchni	◐	◐	●
	Szlifowanie zgrubne	●	●	
	Wykańczanie	●	◐	

*Produkt na zamówienie

KRĄŻKI DO SZLIFOWANIA PODŁÓG

STANDARDOWE KRĄŻKI DO PODŁÓG - BEARTEX

BearTex® zapewnia szeroki zakres obróbki powierzchni podłóg: od zgrubnej do lustrzanego wykańczania. Do ogólnego szlifowania i czyszczenia, BearTex® oferuje dwa produkty, które będą usuwać brud z powierzchni, aby przywrócić czystość podłogi przed ponownym nałożeniem powłoki lub polerowaniem.

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
406	JF175	Biały Super Gloss	5	EU	3157625592858	63642585892
	JF176	Czerwony Buffer	5	EU	3157625592841	63642585890
	JF177	Beżowy	5	EU	3157625592827	63642585873
	JF178	Czarny Super Strip	5	EU	3157625592698	63642585841
	JF180	Zielony Super Scrub	5	EU	3157625592834	63642585877
	JF181	Niebieski Super Clean	5	EU	3157625592803	63642585868

Grupa Rabatowa: CA

WYBÓR PRODUKTÓW

Czarny Super Strip		Gruby podkład, który jest agresywny, trwały i jednolity, do zdzierania na mokro
Zielony Super Scrub		Krążek do pracy na mokro, do trudnych zadań. Usuwanie najtrudniejszych śladów zarysowań w najbardziej brudnych miejscach o dużym natężeniu ruchu
Niebieski Super Clean		Do ogólnego szlifowania i intensywnego czyszczenia
Beżowy		Do polerowania, dobry do miejsc o niskim natężeniu ruchu
Czerwony Buffer		Stosowany tam, gdzie wymagane są wykończenia na połysk podczas polerowania na sucho lub z użyciem past / mleczek. Można stosować również do lekkiego czyszczenia
Biały Super Gloss		Nieścierny (bez ziarna) krążek do polerowania, stosowany na sucho lub z małą ilością pasty / mleczka, zapewnia lustrzany połysk

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Układ otworów dla krążków na zamówienie, inne wymiary i układ otworów dostępny jest na życzenie

• Dostępny

* ø 115mm z otworem 22,23 z wycięciami
ø 125mm z otworem 22,23 z wycięciami

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
do 125mm	2000 szt.
126 do 200mm	1000 szt.
201 do 420mm	200 szt.
Powyżej 421mm	25 szt.

DOSTĘPNE NA ŻYCZENIE
KRĄŻKI DWUSTRONNE

Na życzenie dostępne są krążki wykonane z 100% węglika krzemu z warstwą ścierną po obu stronach, co zapewnia dwukrotną żywotność, szybką wymianę, bez zanieczyszczeń PSA, odporność na rozdarcie.

NOTATKI

NORTON®
SAINT-GOBAIN

ŚCIERNICE

Ściernice listkowe	128
Ściernice BearTex	135
Ściernice listkowe montowane na kołnierzu	140
Ściernice prasowane Rapid Blend	143
Krążki wzmocnione	145

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

Ściernice listkowe dostosowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Zapewniają jednolite wykończenie z jednakową prędkością skrawania oraz zużywają się równomiernie, odsłaniając wciąż nowe ziarna ścierne. Ściernice posiadają trzpień stalowy o średnicy 3 lub 6 mm, który przebiega przez całą długość ściernicy zapewniając lepsze wyważenie, zmniejszenie prążkowania i poprawę komfortu pracy. Pozwalają także na szybką wymianę narzędzi na szlifierkach pneumatycznych.
Ściernice listkowe na trzpieniu osiągają swoją najlepszą wydajność przy zalecanej prędkości 15-25m/s, optymalizując usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, wpływ temperatury na przedmiot obrabiany oraz zużycie narzędzia.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	***NOWOŚĆ*** NORTON QUANTUM	***NOWOŚĆ*** BDX R207†
	+++++	+++
Stal nierdzewna, tytan i stopy specjalne	●	
Inconel, tytan i stopy specjalne	●	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	●	●
Żeliwo	◐	●
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)		●
DREWNO TWARDE I MIĘKKIE		◐
Materiały kompozytowe		◐
Kamień, beton		◐
Szkło, tworzywa sztuczne		◐

IMPROVED PERFORMANCE

† Poprawiona wydajność

NOWOŚĆ NORTON QUANTUM R928

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Najlepszy do obróbki stali nierdzewnej, inconelu, stopów specjalnych, tytanu i bardzo twardych materiałów
- Agresywne szlifowanie usuwa wady szybciej i efektywniej.
- Usuwanie naddatku
- Gratowanie
- Dodatkowa warstwa chłodząca (supersize), redukuje ciepło wytworzone na obrabianym materiale zwiększając wydajności.
- Elastyczny, ale wytrzymały podkład wykonany z polibawełny, ogranicza występowanie smug na obrabianych detalach.
- Zwiększona prędkość obróbki czyni pracę szybszą i wygodniejszą.
- Zaawansowany system łączenia ziarna ceramicznego zapewnia mniejsze zużycie oraz poziom zanieczyszczeń podczas użytkowania.

METAL INOX

DIM DIAxWxS (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
30x15x6	40	10	EU	8711479994920	66261154243	9500 - 15900
	60	10	EU	8711479994586	66261154300	
	80	10	EU	8711479994593	66261154301	
	120	10	EU	8711479996030	66261154871	
40x20x6	40	10	EU	8711479994609	66261154302	7100 - 12000
	60	10	EU	8711479994616	66261154305	
	80	10	EU	8711479994623	66261154306	
	120	10	EU	8711479995033	66261154307	
60x15x6	40	10	EU	8711479995040	66261154308	4800 - 7900
	60	10	EU	8711479995057	66261154312	
	80	10	EU	8711479995064	66261154313	
	120	10	EU	8711479995071	66261154314	
60x30x6	40	10	EU	8711479995088	66261154315	4800 - 7900
	60	10	EU	8711479995095	66261154316	
	80	10	EU	8711479995101	66261154318	
	120	10	EU	8711479995118	66261154320	
80x30x6	40	10	EU	8711479995125	66261154323	3600 - 6000
	60	10	EU	8711479995132	66261154325	
	80	10	EU	8711479995149	66261154338	
	120	10	EU	8711479995156	66261154339	
80x50x6	40	10	EU	8711479995163	66261154340	3600 - 6000
	60	10	EU	8711479995170	66261154341	
	80	10	EU	8711479995187	66261154343	
	120	10	EU	8711479995194	66261154344	

SPEC CHECK

Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła. Zastosowanie ściernic listkowych Norton Pink polepsza wykończenie powierzchni i obniża ilość generowanego ciepła oraz zmniejsza prawdopodobieństwo przypaleń.

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

NOWOŚĆ BDX R207† +++

- Uniwersalne narzędzie zapewniające dobre wykończenie powierzchni przy obróbce stali i stali nierdzewnej
- Dobra szybkość skrawania nawet przy niskich naciskach stosowanych w czasie obróbki wykańczającej
- Ziarno elektrokorundowe zapewnia wydajne skrawanie i długą żywotność ściernicy
- Dzięki elastycznemu podłożu płóciennemu dostosowuje się do przedmiotu obrabianego

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
TRZPIEŃ 3mm							
	15x15x3	60	10	EU	8711479972324	66261139936	19000 - 31800
		80	10	EU	8711479972539	66261139944	
		120	10	EU	8711479972546	66261139945	
		180	10	EU	8711479972560	66261139947	
		320	10	EU	8711479972577	66261139948	
	20x5x3	60	10	EU	8711479972584	66261139949	14300 - 23900
		80	10	EU	3157629673034	66254405766	
		120	10	EU	8711479972591	66261139955	
		180	10	EU	8711479972614	66261139958	
		320	10	EU	8711479972621	66261139959	
	20x10x3	60	10	EU	8711479972638	66261139960	14300 - 23900
		80	10	EU	8711479972645	66261139962	
		120	10	EU	8711479972652	66261139964	
		180	10	EU	8711479972676	66261139966	
		320	10	EU	8711479972683	66261139967	
	30x5x3	60	10	EU	3157629718308	66254403825	9500 - 15900
		80	10	EU	3157625955271	66261077731	
		120	10	EU	8711479970108	66261138285	
		180	10	EU	8711479972713	66261139972	
		320	10	EU	8711479972720	66261139973	
	30x10x3	60	10	EU	8711479972737	66261139974	9500 - 15900
		80	10	EU	3157620644996	63642536733	
		120	10	EU	8711479972744	66261139976	
		180	10	EU	8711479972751	66261139978	
		320	10	EU	8711479965524	66261135146	
TRZPIEŃ 6mm							
	20x10x6	40	10	EU	3157620331162	77696007699	14300 - 23900
		60	10	EU	3157620645689	66261193703	
		80	10	EU	3157620644330	66623329045	
		120	10	EU	3157620642077	66261137904	
		180	10	EU	8711479994678	66623375122	
		240	10	EU	8711479969201	66261137914	
		320	10	EU	8711479969218	66261137915	
	25x20x6	40	10	EU	8711479983849	66261100608	11500 - 19000
		60	10	EU	8711479983863	66261106190	
		80	10	EU	8711479984143	77696086608	
		120	10	EU	8711479969225	66261137918	
		180	10	EU	8719362127738	69957307234	
		240	10	EU	8719362157124	69957307236	
		320	10	EU	8711479969669	66261138091	

NOWOŚĆ BDX R207† +++

DIM DIAxWxS (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
30x5x6	40	10	EU	8711479969683	66261138093	9500 - 15900
	60	10	EU	3157625815506	66261020559	
	80	10	EU	3157625815513	66261020560	
	120	10	EU	8711479969690	66261138094	
	180	10	EU	3157625966437	66261077809	
	240	10	EU	8711479969706	66261138096	
	320	10	EU	8711479965630	66261135495	
30x10x6	40	10	EU	8711479969713	66261138103	9500 - 15900
	60	10	EU	3157626347396	63642545207	
	80	10	EU	3157622543143	63642537371	
	120	10	EU	3157622841669	63642552728	
	150	10	EU	3157626084857	63642512892	
	180	10	EU	8711479969720	66261138104	
	240	10	EU	3157626347419	63642545208	
	320	10	EU	8711479965470	66261135215	
30x15x6	40	10	EU	3157629650851	66261056890	9500 - 15900
	60	10	EU	3157626347587	63642513148	
	80	10	EU	3157621304165	63642561466	
	100	10	EU	3157620858836	63642547339	
	120	10	EU	3157621304172	63642551593	
	180	10	EU	8711479969737	66261138106	
	240	10	EU	3157620858874	63642547341	
	320	10	EU	3157626347594	63642513149	
30x30x6	40	10	EU	8711479969744	66261138108	9500 - 15900
	60	10	EU	8711479615689	66254410858	
	80	10	EU	8711479615696	66261063210	
	120	10	EU	8711479969751	66261138109	
	180	10	EU	3157629661666	66623331386	
	240	10	EU	8711479969775	66261138112	
	320	10	EU	8711479969782	66261138113	
40x15x6	40	10	EU	8711479969928	66261138183	7100 - 12000
	60	10	EU	5900442735551	69957360891	
	80	10	EU	5900442735568	69957360892	
	120	10	EU	8711479969935	66261138186	
	180	10	EU	8711479969942	66261138187	
	240	10	EU	8711479969959	66261138188	
	320	10	EU	8711479969966	66261138189	
40x15x6	40	10	EU	3157620331070	63642539937	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620646044	63642533099	
	80	10	EU	3157620644774	63642533098	
	120	10	EU	3157620642404	63642533094	
	180	10	EU	8711479969973	66261138192	
	240	10	EU	3157620626091	69957360895	
	320	10	EU	8711479965487	66261135220	

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

NOWOŚĆ BDX R207† +++

DIM DIAxWxS (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
40x20x6	40	10	EU	3157620331100	63642539938	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620645900	63642546771	
	80	10	EU	3157620644668	63642546768	
	120	10	EU	3157620642305	63642546760	
	180	10	EU	3157629687567	66261066179	
	240	10	EU	3157620331117	63642539939	
	320	10	EU	3157620331124	63642539940	
50x10x6	40	10	EU	8711479969980	66261138193	5700 - 9500
	60	10	EU	8711479969997	66261138194	
	80	10	EU	8711479970009	66261138196	
	120	10	EU	8711479969560	66261138268	
	180	10	EU	8711479969584	66261138270	
	240	10	EU	8711479969591	66261138272	
	320	10	EU	8719362157131	69957307338	
50x20x6	40	10	EU	3157620646709	63642546774	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645795	63642531870	
	80	10	EU	3157620644446	63642533097	
	120	10	EU	3157620642183	63642546759	
	180	10	EU	8711479969614	66261138275	
	240	10	EU	3157620626107	63642546724	
	320	10	EU	3157620331155	63642539942	
50x30x6	40	10	EU	3157620331162	63642539943	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645689	63642534251	
	80	10	EU	3157620644330	63642561879	
	120	10	EU	3157620642077	63642531863	
	180	10	EU	8711479966538	66261136117	
	240	10	EU	8711479969621	66261138276	
	320	10	EU	3157620626206	63642546725	
60x15x6	40	10	EU	3157620646600	63642546773	4800 - 7900
	60	10	EU	3157620645573	69957360901	
	80	10	EU	3157620644224	63642546767	
	120	10	EU	3157620641933	63642546758	
	180	10	EU	8711479970030	66261138277	
	240	10	EU	3157620626312	69957360903	
	320	10	EU	3157629661758	63642539945	
60x20x6	40	10	EU	3157620646594	63642536738	4800 - 7900
	60	10	EU	3157620645467	63642531869	
	80	10	EU	3157620644118	63642531866	
	120	10	EU	3157620641827	63642531862	
	180	10	EU	8711479970047	66261138279	
	240	10	EU	3157620311669	63642539770	
	320	10	EU	8681282203314	63642591191	

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ BDX R207† +++

DIM DIAxWxS (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
60x30x6	40	10	EU	3157620646488	63642536737	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620645351	63642531868	
	80	10	EU	3157620644002	63642531865	
	100	10	EU	3157620642848	63642546762	
	120	10	EU	3157620641711	63642531861	
	240	10	EU	3157620604549	63642546694	
	320	10	EU	3157620626428	63642546727	
60x40x6	40	10	EU	8711479970054	66261138280	7100 - 12000
	60	10	EU	3157629661802	66261056891	
	80	10	EU	3157629661659	66261056892	
	100	10	EU	8681282200061	66261056893	
	120	10	EU	8711479970061	66261138281	
	240	10	EU	8711479970078	66261138282	
	320	10	EU	8711479965586	66261135390	
80x30x6	40	10	EU	3157620646372	69957360911	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645139	63642531867	
	80	10	EU	3157620643869	63642533096	
	120	10	EU	3157620641506	63642534250	
	180	10	EU	8711479970085	66261138283	
	240	10	EU	3157620352846	63642545895	
	320	10	EU	8711479965647	66261135497	
80x50x6	40	10	EU	3157620331216	69957360914	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645023	63642559718	
	80	10	EU	3157620643753	69957360916	
	120	10	EU	3157620641490	69957360917	
	180	10	EU	8711479970092	66261138284	
	240	10	EU	3157620331230	63642539948	
	320	10	EU	8711479965654	66261135498	

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

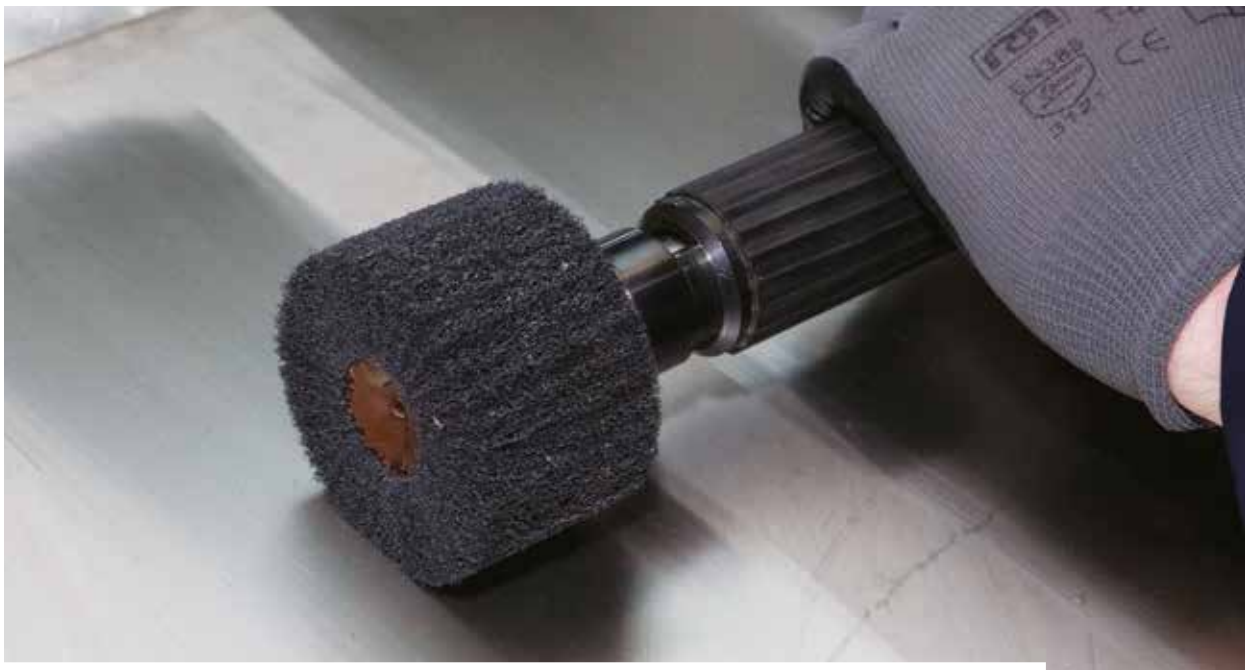
PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	240	320
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
20	250 szt.
25	250 szt.
30	250 szt.
40	250 szt.
50	250 szt.
60	250 szt.
80	250 szt.

SPEC CHECK

Aby zapobiec zbędnemu zużywaniu się narzędzia, stosować należy grubsze ziarno zamiast zwiększania obszaru styku.
Aby uzyskać lepszą jakość powierzchni, zwiększyć należy szybkość skrawania.
Bardziej chropowate wykończenie uzyskuje się poprzez zwiększenie nacisku. Przy tej samej granulacji, chropowatość powierzchni będzie większa przy obróbce materiałów miękkich.



ŚCIERNICE PRĘDKOŚĆ BEARTEX NA TRZPIENIU

Włókninowe ściernice listkowe są doskonałym rozwiązaniem dla wielu zastosowań wygładzania i wykańczania powierzchni występujących w przemyśle wytwórczym, spawalnictwie i polerstwie. Ściernice listkowe dostosowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Zapewniają jednolite wykończenie z jednakową prędkością skrawania oraz zużywają się równomiernie odsłaniając wciąż nowe ziarna ścierne.
Występują dwa rodzaje włókninowych ściernic listkowych: wykonane wyłącznie z listków z włókniny tam, gdzie najważniejsze jest wykończenie powierzchni oraz z przeplotem, wykonane z listków z materiału powlekanego i listków włókninowych. Ściernice przeplatane są mniej wygodne w użyciu, ale bardziej sztywne w czasie usuwania większych naddatków. Zawsze muszą obracać się zgodnie z kierunkiem oznaczonym strzałką na etykiecie.

RODZAJE ŚCIERNIC LISTKOWYCH

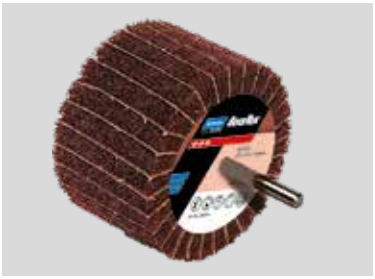
Montowane na trzpieniu o średnicy 6mm stosowane są na szlifierkach prostych do usuwania rdzy, farby i korozji

WŁÓKNINOWE ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX

- Ściernice wyłącznie z listkami włókninowymi
- Idealne do wykańczania przedmiotów dużych i nieporęcznych
- Mogą być stosowane do obróbki metali, drewna, kompozytów i tworzyw sztucznych
- Mniej agresywne od konwencjonalnych ściernic listkowych z materiałów nasypowych

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX Z PRZEPLOTEM

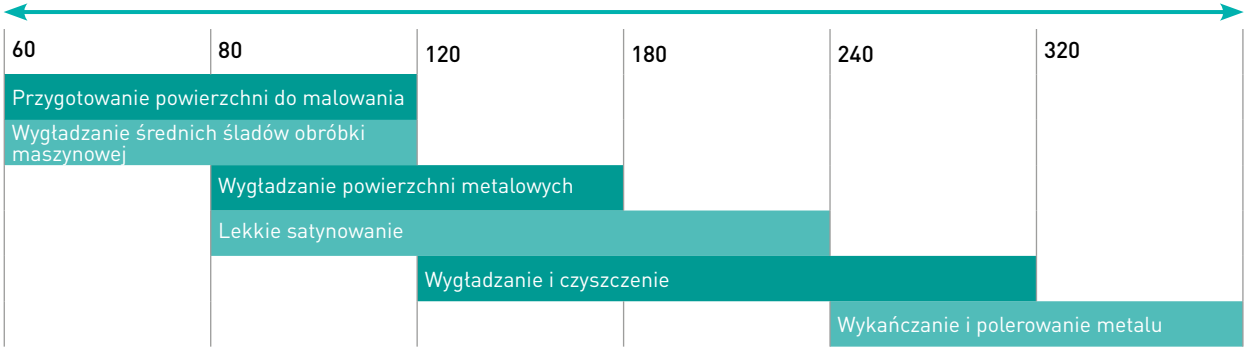
- Ściernice listkowe BearTex przeplatane materiałem ściernym nasypowym
- Miękkie, ale wydajne, stanowiące narzędzie pewniejsze, zapewniające wyższe szybkości skrawania
- Ilość listków z materiału nasypowego w stosunku do ilości listków włókninowych w zależności od zastosowania może być różna
- Bardzo dobre do stępiania ostrych krawędzi i wykańczania stali nierdzewnej



ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX NA TRZPIENIU

ZASTOSOWANIA

ZGRUBNE (SZLIFOWANIE) — WYKAŃCZAJĄCE



ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM — ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

BARDZO MOCNE ŚCIERNICE BEARTEX +++

- Trwałe i bardzo mocne ściernice do wygładzania i wykańczania o 2 razy dłuższej żywotności
- Pokrycie żywicą Clean Bond™ poprawia wykończenie powierzchni bez zamazywania
- Ziarno elektrokorundowe klasy premium zapewnia wydajne skrawanie

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	GRANULACJA MATERIAŁU NASYPOWEGO	KOD PRO-DUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
30x20x6	Średnia A	-	F2300	10	EU	5900442848299	66261032155
	Drobna A	-	F2401	10	EU	5900442848305	66261032160
40x20x6	Średnia A	-	F2300	10	EU	3157625915091	66261032156
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157625915138	66261032161
60x30x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157620302957	63642549639
	Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157620302964	63642549640
	Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157620302971	63642549641
	Gruba	-	F2202	10	EU	3157625915176	66261032167
	Średnia A	-	F2300	10	EU	3157625915107	66261032157
	Średnia S	-	F4300	10	EU	3157625944909	66261053048
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157621068135	63642549650
	Drobna S	-	F4401	10	EU	3157626080217	63642515902
	Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157626082150	63642515905
80x50x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157620302988	07660705179
	Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157620302995	63642515544
	Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157620303008	63642515545
	Gruba	-	F2202	10	EU	3157625595552	63642586113
	Średnia S	-	F4300	10	EU	3157625944916	66261053053
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157621109586	63642515583
	Drobna S	-	F4401	10	EU	3157622031435	63642515614
	Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157622134099	63642515628

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

BARDZO MOCNE ŚCIERNICE BEARTEX +++

	DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	GRANULACJA MATERIAŁU NASYPOWEGO	KOD PRO-DUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	100x50x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157626083843	63642515907
		Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157626083850	63642515908
		Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157626083874	63642515909
		Drobna A	-	F2401	10	EU	3157626080224	63642515903
		Drobna S	-	F4401	10	EU	3157626080231	63642515904
		Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157626082167	63642515906

Grupa Rabatowa: CA

Inne charakterystyki dostępne są na zamówienie.

ŚCIERNICE BEARTEX
DO SZLIFIEREK SATINEX

Ściernice BearTex Satinex amortyzują drgania zapewniając bardzo dobre działanie materiału ściernego nie tylko na płaszczyznach, a także przy wykańczaniu nierównych powierzchni. Te wszechstronne ściernice używane są na szlifierkach przenośnych.

BEARTEX +++

- Do stosowania na szlifierkach przenośnych z regulowaną prędkością
- Szeroki zakres granulacji
- Do zastosowań od usuwania rdzy do satynowania
- Budowa ściernicy listkowej zapewnia doskonałe liniowe przygotowanie do napraw powierzchni

ZASTOSOWANIA

PRZEMYSŁ	ZASTOSOWANIE	PRODUKT
Wytwórstwo ze stali nierdzewnej	Obróbka wykańczająca arkuszy, usuwanie niedoskonałości	Ściernice Satinex Średnie A
Obiekty architektoniczne	Wykańczanie mosiądzu, aluminium i stali, satynowanie	Ściernice Satinex drobne i bardzo drobne do jasnych wykończeń liniowych
Obróbka metali	Czyszczenie, usuwanie nalotów i rdzy	Satinex RapidStrip
Przetwórstwo spożywcze	Wyrównywanie spoin, wydłużona żywotność przy satynowaniu	Satinex Poliuretan

ŚCIERNICE Z MATERIAŁEM PŁÓCIENNYM I ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM

METALE ŻELAZNE & INOX

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Szlifowanie/ Zgrubne szlifowanie	110x100x19	R265	P40	5700	6	EU	3157625915985	66261178710
		R265	P60	5700	6	EU	3157625914384	63642556870
		R207	P120	5700	6	EU	5900442848008	63642556744

Grupa Rabatowa: CA

WŁÓKNINY SATINEX

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wygładzanie / Satynowanie	110x100x19	F2200	Gruba A	5700	1	EU	3157625580831	63642557218
		F2300	Średnia A	5700	1	EU	3157625580848	63642557404
		F2400	Drobna A	5700	1	EU	3157625580855	63642557405
		F2402	Drobna A	5700	1	EU	5900442735049	07660707415
		F4306	Średnia S	5700	1	EU	8032688040025	63642556878

Grupa Rabatowa: CA

SATINEX PRZEPLATANE

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Średnie A Bardzo mocne	110x100x19	F2200	Gruba A + P80	5700	1	EU	3157625580879	63642557407
		F2309	Średnia A + P80	5700	1	EU	3157625914001	07660707431
		F2300	Średnia A + P150	5700	1	EU	3157625580886	63642557408

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, D = Średnica, T = Grubość, B = Średnica otworu
Dostępne są inne konfiguracje i granulacje

ŚCIERNICE BEARTEX MONTOWANE NA KOŁNIERZU

Zbudowane są z listków BearTex przymocowanych do rdzenia. Ciasno upakowane listki wzmacniają konstrukcję ściernicy, co sprawia, że ściernice te są najwygodniejszymi w użyciu ze wszystkich ściernic BearTex. Amortyzując drgania sprawiają, że doskonale pracują na nierównych i nieregularnych powierzchniach jak i na płaszczyznach.

RODZAJE ŚCIERNIC

1. LISTKOWE ŚCIERNICE WŁÓKNINOWE (STANDARDOWE, ZAPAS MAGAZYNOWY)

2. LISTKOWE ŚCIERNICE PRZEPLATANE (PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE)

Oba rodzaje występują w różnych grubościach od 10 - 2000mm. Dostępne są w szerokim zakresie wymiarów, granulacji i gęstości do obróbki metalu i drewna.

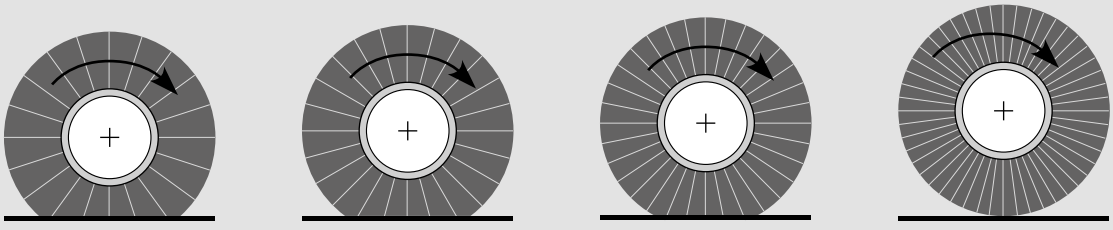
ŚCIERNICE PRZEPLATANE

Ściernice przeplatane płótnem ściernym, są w działaniu bardziej agresywne, niż standardowe. Są sztywniejsze i przez to zapewniają wyższą prędkość skrawania. Ilość listków z płótna w stosunku do ilości listków włókninowych może być różna w zależności od zastosowania.

Bardzo dobre do stępiania krawędzi i wykańczania stali nierdzewnej. Dostępne zarówno w wersji na trzpieniu i jako montowane na kołnierzu. Ściernice przeplatane montowane do kołnierza mogą być kształtowane celem dopasowywania do kształtu przedmiotu obrabianego.

TWARDOŚCI

Różne twardości różnicują gamę ściernic poczynając od miękkich amortyzujących drgania do twardych stosowanych do czyszczenia i wykańczania. Twardość ściernicy może być zwiększona (utwardzona) poprzez dodanie listków, jak pokazano poniżej:



SD: Miękka | MD: Średnia | HD: Twarda | HDEX: Extra Twarda

ŚCIERNICE BEARTEX - ZASTOSOWANIA

SGA MCC	GRANULACJA	MD	STARA NAZWA	RODZAJ ZIARNA	ZASTOSOWANIE
F2212	Gruba A	DAB01	-	Elektrokorund	• Agresywne, bardzo dobra skrawalność • Jednorodne usuwanie materiału i korozji
F2301/ F2312	Średnia A	D0005	D05/DIS	Elektrokorund	• Opracowana specjalnie do obróbki stali nierdzewnej i aluminium • Matowe wykończenie satynowe
F2305	Średnia A Heavy Duty	-	-	Elektrokorund	• Pracuje szybciej pozostawiając bardziej chropowate wykończenie niż F2301 • Większa trwałość z odpornością przy pracy na ostrych krawędziach • Specjalnie opracowana dla uniknięcia zamazywania
F2401/ F2412	Drobna A	D0097	D97	Elektrokorund	• Drobne, matowe, satynowe wykończenie na stali nierdzewnej • Odpylanie drewna, matowanie farb i lakierów
F2402	Drobna A	D0002	D02	Elektrokorund	• Do obróbki wszystkich rodzajów metali • Zawiera żywicę zapobiegającą mazaniu co zmniejsza ilość poprawek
F2501/ F2519	Bardzo drobna A	D0091	D91	Elektrokorund	• Wykańczanie wszystkich rodzajów metali • Czyszczenie i usuwanie tlenków z miękkich metali
F4301	Średnia S	D0054	D54	Węglik krzemu	• Półjasne, matowe, satynowe wykończenie na stali nierdzewnej • Przygotowanie powierzchni aluminium przed anodyzowaniem
F4401	Drobna S	D0071	D71	Węglik krzemu	• Do obróbki stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu • Przygotowanie powierzchni do spawania • Drewno, szlifowanie podkładu, zdzieranie farb i lakierów
F4501	Bardzo drobna S	D0089	D89	Węglik krzemu	• Półbłyszczące wykończenie satynowe aluminium, mosiądzu i metali drogocennych • Drewno, jednolite wykończenie, zdzieranie lakierów
F4601/ F4612	Ultra drobna S	D0098	D98	Węglik krzemu	• Lekkie czyszczenie na metalach • Lekkie wykańczanie na metalach szlachetnych, matowanie lakierów
F4801	Micro drobna S	D0075	D75	Węglik krzemu	• Przygotowanie pod polerowanie

ŚCIERNICE BEARTEX +++ MONTOWANE NA KOŁNIERZU TWARDOŚĆ ŚREDNIA

- Najbardziej wygodne w użyciu ze wszystkich ściernic z BearTex. Idealne do obróbki konturowej oraz części o trudnej geometrii
- Delikatna amortyzacja drgań zapewnia jednorodne i równomierne wykończenie bez ryzyka złobienia
- Odpowiednie do szerokiej gamy zastosowań takich jak np. usuwanie korozji, czyszczenie i wykańczanie powierzchni

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

DIM DxWxB (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x50x50	Drobna A	F2412	1	EU	3157629045695	66261083078
200x50x76	Średnia A	F2301	1	EU	5900442848046	63642588131
	Med A Heavy Duty	F2316	1	EU	3157629045671	66261083075
	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157625619142	63642588137
	Bardzo drobna S	F4501	1	EU	3157625619159	63642588145

Grupa Rabatowa: CA

* Na zamówienie. Inne wymiary dostępne na zamówienie

W rozdziale dotyczącym akcesoriów znajduje się informacja na temat tulejek. Katalog zawiera szczegóły o produktach standardowych, ale inne opcje dostępne są także w różnych wymiarach, granulacjach i twardościach na zamówienie.
W celu uzyskania dalszych informacji kontaktować należy się z przedstawicielem regionalnym lub z działem obsługi klienta.

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, B = Średnica otworu

ŚCIERNICE RAPID STRIP
DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Silne włókna syntetyczne, bardzo grube ziarno węglika krzemu oraz otwarta struktura sieciowa sprawiają, że ściernice Rapid Strip zdzierają i czyszczą szybko nie zabijając się i nie strzępiąc oraz mają żywotność dwukrotnie dłuższą od innych produktów do zdzierania.

ŚCIERNICE BLAZE RAPID STRIP +++++

- Najlepszy wybór do usuwania powierzchniowej rdzy i osadów, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych temu podobnych zanieczyszczeń powierzchni
- Dzięki ziarnu elektrokorundu cyrkonowego, Blaze ma żywotność 2 razy dłuższą od produktów konkurencji
- Pozostawia dokładnie wyczyszczoną powierzchnię, przygotowaną do dalszego powlekania, malowania i lutowania
- Bardzo wszechstronne; wytrzymuje agresywną obróbkę, ale jest dostatecznie miękkie, aby zapobiegać żłobieniu i poprawkom
- Stosować należy nacisk w czasie zdzierania lub usuwania powłok; stosować mniejszy nacisk dla uzyskania jakości powierzchni, jaką uzyskuje się ściernicami wykańczającymi

DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD						
150x13x12	R9101	15	8000	EU	3157629408865	66261099378

Grupa Rabatowa: CA

RAPID STRIP +++

- Ściernice do zastosowań ogólnych przy usuwaniu powłok takich jak lakier na drewnie, metalu i tworzywach sztucznych
- Kombinacja włókna nylonowego, elastycznej żywicy i ekstra grubego ziarna zapewnia bardzo dobra wydajność, długą żywotność i lepsze wykończenie
- Pozostawia dokładnie wyczyszczoną powierzchnię, przygotowaną do dalszego powlekania, malowania i lutowania
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, nie traci włókien

DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD						
100x13x12	R4101	25	8000	PL	3157625590915	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	PL	3157625590922	63642585703
MONTOWANE NA TRZPIENIU - STANDARD (1 ŚCIERNICA)						
100x13x6	R4101	10	8000	EU	3157625581821	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	EU	3157625581838	63642557743

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE PRASOWANE RAPID BLEND DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Ściernice prasowane wykonane są z zacieśnionych i spojonych warstw włókninowego materiału ściernego. Stosowane są w operacjach konserwacyjnych, gdzie liczą się rozwiązania efektywne kosztowo, takich jak stępianie ostrych krawędzi, polerowanie, czyszczenie i wykończenie kompozytów. Jednorodna budowa sprawia, że dotrzymane są tolerancje przedmiotu obrabianego oraz zapobiega zarysowaniom i żłobieniu. Ściernice Rapid Blend mogą być stosowane przy obróbce wielu różnych kształtów i konturów, utrzymują dobrze swój kształt i nie wymagają częstego obciągania. Ściernice mają budowę niemetaliczną, a zatem nie zanieczyszczają przedmiotu obrabianego.

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA ZAMKNIĘTA ++++

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych gratowania i obróbki wykańczającej
- Prawnie zastrzeżone, opracowane technicznie elektrokorundowe ziarno agregatowe zapewnia agresywne, szybkie usuwanie naddatku, skrócenie czasu cyklu oraz wyższą jakość powierzchni wygładzanej
- Dzięki zmniejszeniu ilości wytworzonego ciepła wzrasta szybkość skrawania i wydłuża się dwukrotnie żywotność bez strzępienia
- Specjalne właściwości chemiczne żywicy sprawiają, że Vortex Rapid Blend jest doskonałym rozwiązaniem dla stępiania ostrych krawędzi bez utraty włókien i mazania

DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD							
50x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	3157629242131	66261093448
75x3x6	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	3157629242186	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	3157629241943	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	3157629242193	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	EU	3157629242094	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	PL	3157629493151	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	PL	3157629497395	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	PL	3157629241813	66254407225

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, B = Średnica otworu, T = Grubość, S = Trzpień

ŚCIERNICE PRASOWANE RAPID BLEND DO SZLIFIEREK PROSTYCH

RAPID BLEND NEX +++

- Dobry wybór do lekkiego stępiania ostrych krawędzi i wygładzania
- Może być wstępnie kształtowany do pracy na szerokiej gamie kształtów/ konturów
- Wprowadza połysk na stali nierdzewnej przy zastosowaniu polepszonej twardości lekka / miękka 2SF i 3SF
- Drobne ziarno węglika krzemu elastyczna sprasowana konstrukcja pozwala na gładkie oraz kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Jednolite wykończenie bez mazania

DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	EU	3157625592353	63642585831
75x6x6	U4401	NEX-2SF	10	12100	EU	3157625591783	63642585768
	U2401	NEX-6AF	10	18100	EU	3157625591837	63642585771
	U2201	NEX-8AC	10	18100	EU	3157625591943	63642585776
	U2301	NEX-8AM	10	18100	EU	3157625591875	63642585774
125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	EU	3157629493168	66254488603
	U4401	NEX-3SF	20	6000	PL	3157629493175	66254489419
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	EU	3157625624429	66261019412
	U4401	NEX-2SF	10	5000	EU	3157625624443	66261019416
	U4401	NEX-3SF	8	5000	EU	3157629493236	66261016691
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	EU	3157629493243	66261017050
	U4401	NEX-3SF	8	7500	EU	3157629493182	66254489421
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	EU	3157625592322	63642585818
	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625592308	63642585812
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625759794	69957350272
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625759787	69957350269
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625590991	63642585795
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625592018	63642585792
	U2301	NEX-6AM	8	7500	EU	3157629497715	66261015989
200x25x25	U4401	NEX-2SF	5	4000	EU	3157625592124	63642585797

Grupa Rabatowa: CA

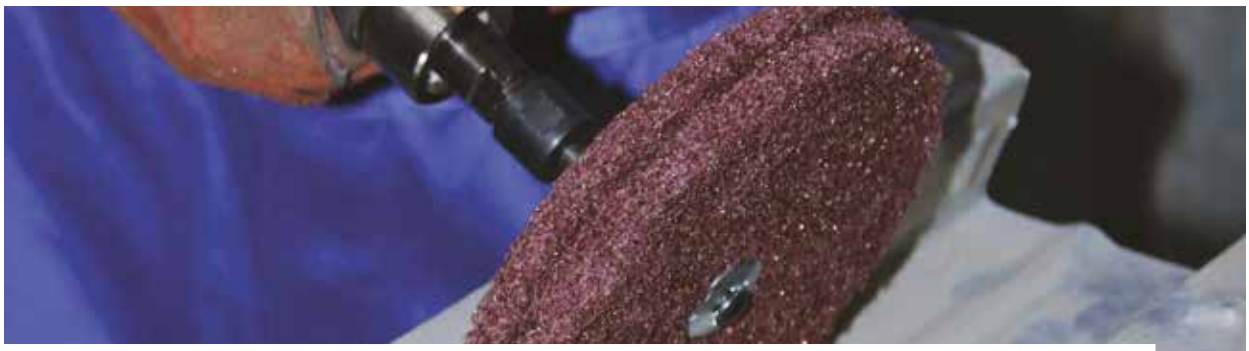
MAŁE ŚCIERNICE PRASOWANE +++

DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	EU	3157629185766	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	EU	3157629185797	66261014908

Grupa Rabatowa: CA

SCHEMAT CHARAKTERYSTYKI ŚCIERNIC PRASOWANYCH

NEX - 2SF	Linia produktów	Twardość	Rodzaj materiału ściernego	Granulacja
Nazwa linii produktów: NEX Schemat nazewnictwa: podobny do ściernic zwijanych	NEX	2 Miękki 3 4 5 6 7 8 9 Twardy	A = elektrokorund S = Węglik krzemu	F = Drobne M = Średnie C = Grube XC = Ekstra Grube



KRĄŻKI O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI
DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Wykonane są z mocnej siatki nylonowej nasyconej ziarnem ściernym i żywicą krążki BearTex o dużej wytrzymałości przeznaczone są do wymagających zastosowań dla wielu różnych materiałów. Ściernica do lekkiego satynowania w zastosowaniach ogólnych.
Zastosowania obejmują usuwanie rdzy / tlenków lub powłok, polerowanie średnicy zewnętrznej i wewnętrznej rur, czyszczenie odlewów, uwypuklanie, usuwanie zanieczyszczeń oraz śladów wynikłych z wcześniejszej obróbki, usuwanie warstw uszczelniających, czyszczenie i wygładzanie niedoskonałości powierzchni, przygotowanie do lutowania, usuwanie szpachli oraz czyszczenie powierzchni o ostrych kątach. Nie ulegają naciąganiu i wyrywaniu włókien. Łączenie w komplety zwiększa wszechstronność.

KRĄŻKI BEARTEX O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI +++

- Nowa, polepszona charakterystyka sprawia, że krążki mają dłuższą żywotność i są bardziej odporne na rozdarcie w czasie usuwania zadziorów i stępiania ostrych krawędzi
- Mogą być zestawem wielu ściernic tworząc bardzo elastyczną i trwałą ściernicę do zastosowania na szlifierkach stołowych lub szlifierkach prostych
- Mocne, odporne na mazanie spoiwa żywiczne pomagają w uzyskaniu wykończenia satynowego
- Dostępne są różne wymiary, do zamontowania na szlifierce stołowej lub szlifierce prostej z użyciem trzpienia

DIA (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100x8	F2303	Średnia	10	EU	3157629240632	66254429562
150x12	F2303	Średnia	70	EU	3157625593206	63642585909
	F2506	Bardzo Drobna	70	EU	3157625593213	63642585912
200x12	F2303	Średnia	50	EU	3157625593237	63642585915

Grupa Rabatowa: CA

TRZPIENIE

	LxSxW (mm)	DO ZASTOSOWANIA ZE ŚCIERNICĄ DIA (mm)	MAKSYMALNA, UŻYTECZNA SZEROKOŚĆ ŚCIERNICY (mm)	OTWÓR DIA (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRZPIENIE Z PODKŁADKĄ							
Krążki gładkie RapidStrip	55x6x40	Do 150	13	10 to 12	1	3157622826444	07660707022
RapidStrip/krążek gładki/ Ściernica prasowana dużej średnicy >150mm	55x8x38	Do 200	13	10 to 13	1	3157622928193	07660707023

Grupa Rabatowa: CENA OSTATECZNA

NOTATKI

ROLKI

Rolki o podłożu papierowym i płóciennym	148
Rolki Norton Meshpower	153
Rolki BearTex	154
Rolki BearTex i na gąbce Rotolo	156

ROLKI PAPIEROWE I PŁÓCIENNE

Rolki z materiatów ściernych nasypowych są rozwiązaniem idealnym do szybkiego i łatwego szlifowania, stępiania ostrych krawędzi i polerowania drewna i metalu, wygładzania gipsu i usuwania farb, rdzy i nalotów. Mogą być urywane na potrzebną długość.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐
Odpowiedni ○

MATERIAŁ / ZASTOSOWANIE	H231 Mocny papier o gramaturze F	R23N	A275	K20N Płótno J	A12N
	+++++	++++	++++	+++	+++
Metal	◐			○	
Drewno	●	●	◐		○
Podkład / farba / lakier	◐		●		○

H231 +++++

- Ziarno elektrokorundowe - długa żywotność
- Nasyp otwarty oraz właściwości elektrostatyczne zapobiegają zabijaniu się
- Narzędzie Premium do obróbki wszystkich rodzajów drewna a także do wykańczania powierzchni metalowych
- Zmniejszone do minimum pylenie jeśli stosowany jest właściwy system odsysania

NIEŻELAZNE

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mmx25m	40	2	EU	3157625722774	69957391121
	60	2	EU	3157625722781	69957391123
	80	2	EU	3157625722798	69957391133

Grupa Rabatowa: CA

R23N ++++

- Mocny podkład płócienny
- Ziarno ścierne z elektrokorundu
- Uniwersalny do metalu lub drewna
- Dobre tempo szlifowania

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
200mmx50m	40	1	PL	5900442029421	69957371631
	60	1	PL	5900442029377	69957371629
	80	1	PL	5900442029407	69957371630
	100	1	PL	5900442029360	69957371628
	120	1	PL	5900442029339	69957371627

Grupa Rabatowa: CA

ROLKI PAPIEROWE

NORTON PRO A275 ++++

- Mieszanka elektrokorundu Premium poddana obróbce cieplnej zapewnia długą żywotność i szybkie skrawanie
- Odpowiednie do zastosowania na mocnym podłożu, szpachli i szlifowaniu powłok (do zastosowań w przemyśle samochodowym i transporcie) oraz w obrocie drewnem
- Krążki na podłożu Latex, wzmocnione włóknem szklanym, do szlifowania na sucho i na mokro
- Trzecia warstwa No-Fil zapobiegająca zabijaniu się, zapewnia lepszą jakość powierzchni i dłuższą żywotność

NIEŻELAZNE

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

	DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	100mm x 50m	120	2	EU	3157625700666	63642591123
		150	2	EU	3157625722415	69957391073
		180	2	EU	3157625700673	63642591124
		220	2	EU	3157625697102	63642590924
		240	2	EU	3157625697126	63642590927
		320	2	EU	3157625703551	63642591649
		400	2	EU	3157625722514	69957391077
	115mm x 50m	80	2	PL	3157625752399	69957380739
		100	2	PL	3157629164891	69957380758
		120	2	PL	3157625722422	69957380761
		150	2	PL	3157625722439	69957380765
		180	2	PL	3157625703506	69957380767
		220	2	PL	3157625722453	69957380769
		240	2	PL	3157625722477	69957380777
		280	2	PL	3157625722484	69957380778
		320	2	PL	3157625722491	69957380779
		400	2	PL	3157625722507	69957380781
		500	2	EU	3157625742468	69957396696
ROLKI SELF-GRIP						
	115mm x 25m	120	2	PL	3157625722804	69957391218
		150	2	PL	3157625722811	69957391219
		180	2	EU	3157625722828	69957391220
		220	2	EU	3157625722835	69957391221
		240	2	EU	3157625722842	69957391222
		320	2	EU	3157625722866	69957391224
		400	2	EU	3157625722873	69957391225

Grupa Rabatowa: AAM

A12N +++

- Podkład papierowy o gramaturze C
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań

FARBA /LAKIER DREWNO MIĘKKIE

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mmx5m	40	10	PL	5900442102766	69957372401
	60	10	PL	5900442102773	69957372402
	80	10	PL	5900442102780	69957372403
	100	10	PL	5900442102797	69957372404
	120	10	PL	5900442102803	69957372405
	150	10	PL	5900442349383	69957377286
	180	10	PL	5900442349390	69957377287
	240	10	PL	5900442349413	69957377288
115mmx50m	40	1	PL	5900442119214	69957372571
	60	1	PL	5900442029247	69957371624
	80	1	PL	5900442029193	69957371622
	100	1	PL	5900442029285	69957371625
	120	1	PL	5900442029223	69957371623
	150	1	PL	5900442197472	69957374252
	180	1	PL	5900442197489	69957374253
	240	1	PL	5900442197540	69957374255

Grupa Rabatowa: AAM

ROLKI GOLD RESERVE™ A296 +++

- Podkład papierowy, wzmocniony włóknami lateksu o gramaturze B
- Nowa, doskonała, poddana obróbce cieplnej mieszanka ziaren ściernych z elektrokorundu
- Powłoka No-Fil® - trzecia warstwa antyzapychająca
- Wytrzymałe na rozdarcie
- Dobre wykończenie powierzchni
- Odporne na zapychanie się
- Dłuższy okres użytkowania

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 50m	80	1	PL	5900442790611	66623307649
	120	1	PL	5900442790512	66623307651
	150	1	PL	5900442790628	66623307652
	180	1	PL	5900442790529	66623307653
	220	1	PL	5900442790635	66623307654
	240	1	PL	5900442790536	66623307655
	280	1	PL	5900442790642	66623307656
	320	1	PL	5900442790543	66623307657
	400	1	PL	5900442790659	66623307658

Grupa Rabatowa: CA

CERTYFIKAT FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.

ROLKI PŁÓCIENNE

K20N +++

- Podkład - elastyczne płótno
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań

Grupa Rabatowa: CA

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150mmx50m	40	1	PL	5900442662529	69957372659
	60	1	PL	5900442662079	69957371612
	80	1	PL	5900442662086	69957371613
	120	1	PL	5900442662093	69957371614
	150	1	PL	5900442662666	69957373101

NORTON MESHPOWER ROLKI

Norton MeshPower to wielofunkcyjne narzędzie ścierne, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Mogą być stosowane na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Mogą być używane na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

NOWOŚĆ ROLKI MESHPOWER CERAMICZNE +++++

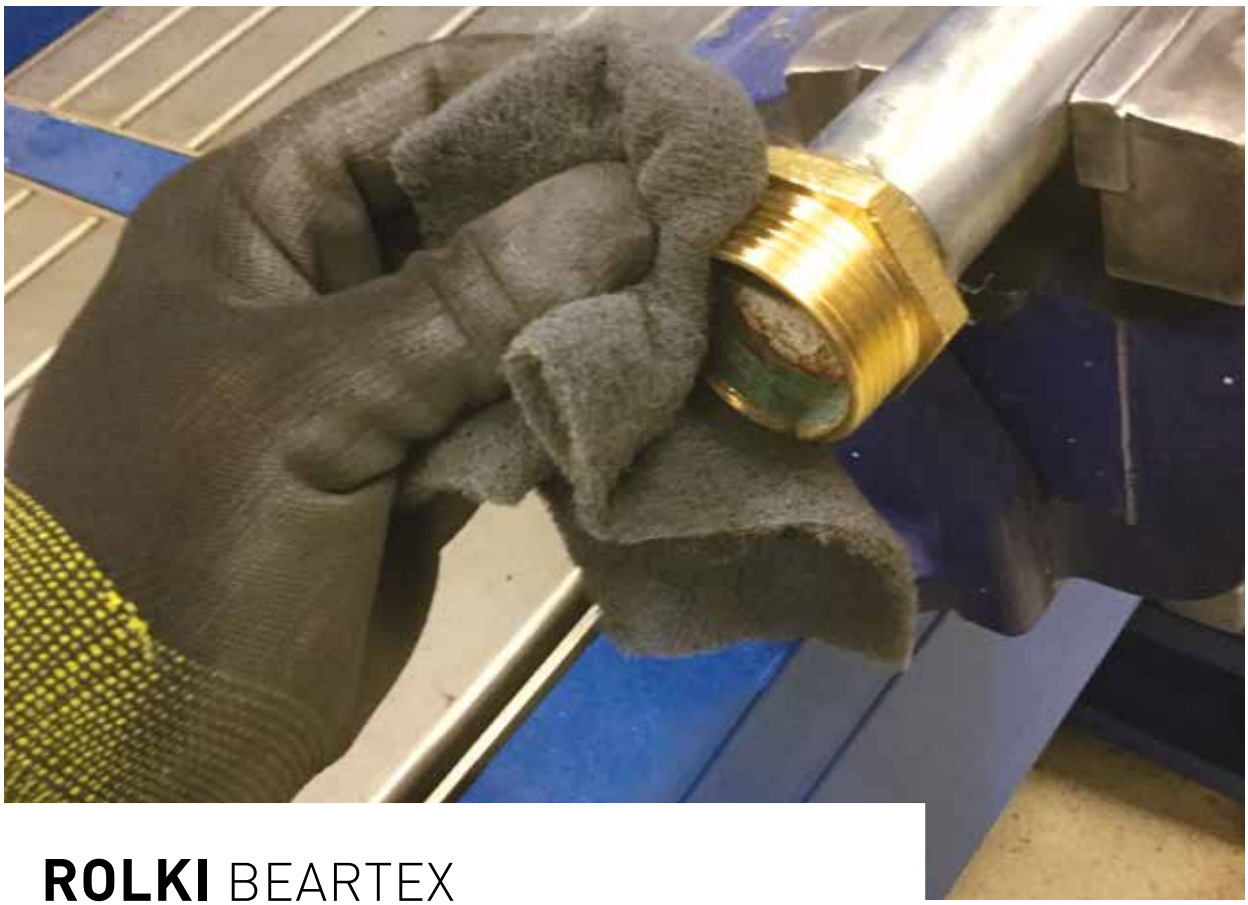
WYMIARY	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
75 x 10 m	80	4	EU	8719362174947	69957326171
	120	4	EU	8719362174954	69957326176
	180	4	EU	8719362174961	69957326178
	240	4	EU	8719362174978	69957326179
	320	4	EU	8719362174985	69957326182
115 x 10m	80	4	EU	8719362174992	69957326269
	120	4	EU	8719362175005	69957326270
	180	4	EU	8719362175012	69957326271
	240	4	EU	8719362175029	69957326272
	320	4	EU	8719362175036	69957326273

Grupa Rabatowa: AAM

CERAMIC ADVANTAGE

ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.



ROLKI BEARTEX

Rolki z włókniny BearTex są doskonałe do szerokiego zakresu zastosowań od czyszczenia i wykańczania do stępiania krawędzi i polerowania. Elastyczność produktów BearTex zapewnia stały kontakt z powierzchnią i zapobiega żłobieniu. Rolki cięte mogą być na wymagany wymiar i składane tak, aby zaspokoić wszelkie zastosowania.

NACINANE ROLKI BEARTEX +++

- Elastyczny materiał trójwymiarowy w formie rolek do obróbki ręcznej i maszynowej
- Dostosowuje się do powierzchni konturowych i zapewnia jednolite wykończenie
- Długa żywotność
- Idealny do wyrównywania i wykańczania różnorodnych powierzchni

DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100mm x 10m	Bardzo drobna A	F2560	2	PL	3157625580794	63642557738
	Bardzo drobna A, długa żywotnosć	F2504	2	EU	3157625579415	66261018301
	Mikro Drobna A	F2801	2	EU	3157625578869	63642557500
	Ultra drobna	F4807	2	PL	3157629385463	66254470984
	Ultra drobna S	F4660	2	EU	3157625578876	63642557501
115mm x 10m	Bardzo drobna A, długa żywotnosć	F2504	2	PL	3157625606296	63642587694
	Ultra drobna	F4807	2	EU	3157629385494	66623301430

Grupa Rabatowa: CA

NACINANE ROLKI BEARTEX ROTOLO +++

- Idealne rozwiązanie dla magazynowania i oszczędności powierzchni z funkcją samodozowania
- Rolki Rotolo nacinane co 150mm, dostosowane do bloków ręcznych
- Cieńsza siatka (odmiana Thinflex) skrawa szybciej i oszczędza czas bez dodatkowych wysiłków ze strony użytkownika. Produkt w postaci rolek zajmuje mniej miejsca na półkach

DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
BEARTEX						
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157629543962	77696009598
	Ultra drobna S	F4807	1	EU	3157629543979	77696042071
	NOWOŚĆ Mikro Drobna A	F2802	1	EU	3157629697436	66261124481
	NOWOŚĆ Białe	F0001	1	EU	3157629697429	66261124480
THINFLEX						
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157629543986	77696042073
	Ultra drobna S	F4807	1	EU	3157629543993	77696042075

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość

ROLKI NA GĄBCE ROTOLO

Specjalne podłoże gąbkowe pozwala na bardzo dobry rozkład nacisków w czasie szlifowania, zapobiegając nadmiernej obróbce. Podłoże to jest idealne do szlifowania wykańczającego zaokrąglonych krawędzi, konturów i krzywizn, zapewniając wyjątkowe wykończenie podkładu i powłok. Rolki Rotolo są ponacinane i łatwo jest oderwać pojedynczy arkusz od dozownika.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	A975	NORTON PRO A275	A296
	+++++	++++	+++
Metal - szlifowanie wykańczające	●	●	◐
Drewno - szlifowanie wykańczające	●	●	◐
Szpachla	●	●	◐
Lakier / farba / podkład	●	●	◐
Kompozyty / powłoki	●	●	◐

NORTON PRO PLUS A975 +++++

- Specjalna powłoka No-Fil®
- Elastyczne podłoże piankowe
- Wodoodporny
- 25 m rolka z perforowanymi arkuszami
- Idealne do stosowania na okrągłych krawędziach, konturach i krzywiznach bez ryzyka przecięcia powłoki
- Szybsze tempo cięcia
- Zwiększona wydajność
- Redukuje zapychanie się

DIM WxL (mm x m)	GRANU-LACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 25m	120	Zielone jabłuszko	2	EU	8711479623721	66261108905
	150	Pomarańczowy	2	EU	8711479623738	66261108906
	180	Purpurowy	2	EU	8711479623752	66261108984
	220	Czerwony	2	EU	8711479623769	66261108986
	240	Indygo	2	EU	8711479623776	66261108989
	280	Szary	2	EU	8711479623783	66261108990
	320	Łososiowy	2	EU	8711479623790	66261108991
	400	Żółty	2	EU	8711479623813	66261108993
	500	Ciemnoniebieski	2	EU	8711479623820	66261108994
	600	Fuksja	2	EU	8711479623837	66261108995
	800	Turkusowy	2	EU	8711479623844	66261108996
	1000	Biały	2	EU	8711479623851	66261108997
	1500	Zielony	2	EU	8711479623868	66261108998

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO A275 ++++

- Rolki na gąbce klasy premium są odporne na działanie wody i mogą być używane do szlifowania na sucho i na mokro
- Rolki o długości 25m ponacinane są na pojedyncze arkusze, są łatwe w użyciu i ekonomiczne
- Doskonałe do szlifowania wykańczającego wysokiej jakości
- Idealne do zastosowania na zaokrąglonych krawędziach, konturach i krzywiznach

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

DIM WxL (mm x m)	GRANU-LACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 25m	120	Zielone jabłuszko	2	PL	3157625674707	63642535316
	150	Pomarańczowy	2	PL	3157625569942	63642557584
	180	Purpurowy	2	PL	3157625569959	63642557599
	220	Czerwony	2	PL	3157625569966	63642557600
	240	Indygo	2	PL	3157625569973	63642557602
	280	Szary	2	PL	3157625569997	63642557604
	320	Łososiowy	2	PL	3157625570009	63642557606
	360	Różowy	2	PL	3157625570016	63642557607
	400	Żółty	2	PL	3157625570023	63642557608
	500	Ciemnoniebieski	2	PL	3157625570047	63642557611
	600	Fuksja	2	PL	3157625570054	63642557612
	800	Turkusowy	2	PL	3157625570061	63642557613
	1000	Biały	2	PL	3157625570078	63642557616
	1500	Zielony	2	EU	3157625570085	63642557617

Grupa Rabatowa: AAM

ROLKI NA GĄBCE ROTOLO

GOLD RESERVE A296 +++

- Ziarno elektrokorundowe klasy premium zapewnia wydajne i chłodne skrawanie
- Mocne podłoże lateks / papier o gramaturze B odporne jest na rozdarcie
- Dostosowujące się i elastyczne
- Na bazie wody, stearynian non-loading zapobiega zabijaniu się

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE

DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 25m	240	2	EU	3157629346136	66261097596
	280	2	EU	3157629346143	66261097597
	320	2	EU	3157629346167	66261097598
	400	2	EU	3157629346174	66261097599
	500	2	EU	3157629346181	66261097600
	600	2	EU	3157629346198	66261097601
	800	2	EU	3157629346204	66261097602

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

Zapoznaj się z katalogiem "Rozwiązania w zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych" aby dowiedzieć się o rozszerzonej gamie krążków Rolek na Gąbce Rotolo A296

SPEC CHECK

Dla łatwego rozpoznania produktu, granulacja oznaczona jest kolorystycznie na etykiecie na pudełku. Oznaczenie kolorystyczne zgodne jest z systemem kolorystycznego oznaczania granulacji Norton Pro.

ARKUSZE I GĄBKI

Arkusze cięte	160
Arkusze i bloki ścierne	163
Arkusze Norton Meshpower	171
Arkusze ręczne Beartex	173
Gąbki ścierne	175

ARKUSZE CIĘTE
DO BLOKÓW ŚCIERNYCH

Norton oferuje pełny zakres arkuszy ciętych do obróbki ręcznej i maszynowej, stanowiący gamę wydajnych i przyjaznych w użyciu rozwiązań. Rozszerzony zakres wymiarów i granulacji odpowiada powszechnie spotykanym potrzebom.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU - ARKUSZE CIĘTE

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐
Właściwe ○

MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835
		+++++	+++++
Metal	Szlifowanie zgrubne		●
	Wykańczanie		●
Twarde drewno	Szlifowanie zgrubne		●
	Wykańczanie	●	◐
Miękkie drewno	Szlifowanie zgrubne		◐
	Wykańczanie	●	◐
Szpachla	Aluminium / Metal	◐	●
	Poliester	●	◐
Lakier / Farba / Podkład	Szlifowanie zgrubne		◐
	Wykańczanie	●	◐
Kompozyty / Powłoki	Epoksyd		●
	Akryl	●	
	Włókno szklane		●
	Wykańczanie	●	

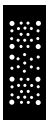
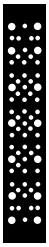
*Produkt na zamówienie

MULTI-AIR® PLUS A975

+++++ INNOWACJA

- Nowe ceramiczne ziarno Norton SG® połączone z tlenkiem glinu poddanemu obróbce cieplnej
- Warstwa No-Fil® oparta na bazie wodnej
- Żywotność dwa razy dłuższa w porównaniu do konwencjonalnego materiału ściernego
- Bardzo wydajne szlifowanie
- Odporny na zabijanie/zapychanie się

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

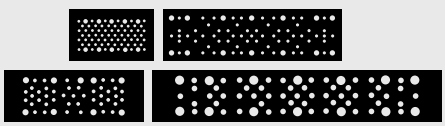
WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70x125	80	50	200	EU	3157625736184	69957394456
	120	50	200	EU	3157625736191	69957394457
	150	50	200	EU	3157625736207	69957394458
	180	50	200	EU	3157625736214	69957394459
	240	50	200	EU	3157625736221	69957394460
	320	50	200	EU	3157625736238	69957394461
	400	50	200	EU	3157625736245	69957394462
70x198 	80	50	200	EU	3157625736344	69957394470
	120	50	200	EU	3157625736351	69957394472
	150	50	200	EU	3157625736368	69957394473
	180	50	200	EU	3157625736375	69957394474
	220	50	200	EU	3157625741553	69957396410
	240	50	200	EU	3157625736382	69957394475
	320	50	200	EU	3157625736399	69957394477
	400	50	200	EU	3157625736405	69957394478
70x420 	80	50	200	PL	3157625736252	69957394463
	120	50	200	PL	3157625736269	69957394464
	150	50	200	PL	3157625736276	69957394465
	180	50	200	PL	3157625736283	69957394466
	220	50	200	EU	3157625741515	69957396406
	240	50	200	PL	3157625736306	69957394467
	280	50	200	PL	3157625741522	69957396407
	320	50	200	PL	3157625736313	69957394468
	400	50	200	PL	3157625736337	69957394469
115x230	80	50	200	PL	3157625736412	69957394479
	120	50	200	PL	3157625736429	69957394481
	150	50	200	EU	3157625736436	69957394482
	180	50	200	PL	3157625736443	69957394483
	220	50	200	PL	3157625741607	69957396414
	240	50	200	EU	3157625736467	69957394484
	280	50	200	PL	3157625741614	69957396415
	320	50	200	PL	3157625736474	69957394485
	400	50	200	PL	3157625736481	69957394486

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość

ZAPOZNAJ SIĘ Z KATALOGIEM "ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE NAPRAW BLACHARSKO LAKIERNICZYCH" ABY DOWIEDZIEĆ SIĘ O **ARKUSZACH CIĘTYCH A975 I H835 MULTI-AIR**

Inne wymiary dostępne na życzenie



ARKUSZE CIĘTE DO BLOKÓW ŚCIERNYCH

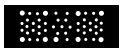
MULTI-AIR® NORZON H835

+++++ INNOWACJA

- Ziarno cyrkonowe NORZON®
- Gramatura podkładu papierowego E
- Szybkie i skuteczne szlifowanie
- Ekstremalnie szybkie cięcie
- Jednolita powierzchnia po obróbce
- Duża wytrzymałość

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE



WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70x125	40	50	200	EU	3157625736108	69957394449
	60	50	200	EU	3157625736009	69957394350
	80	50	200	EU	3157625736016	69957394355
	120	50	200	EU	3157625736023	69957394357
70x198	40	50	200	EU	3157625736078	69957394363
	60	50	200	EU	3157625736085	69957394367
	80	50	200	EU	3157625736092	69957394369
	120	50	200	EU	3157625736122	69957394451
70x420	40	50	200	PL	3157625736115	69957394450
	60	50	200	PL	3157625736047	69957394358
	80	50	200	PL	3157625736054	69957394360
	120	50	200	PL	3157625736061	69957394361
115x230	40	50	200	EU	3157625736139	69957394452
	60	50	200	PL	3157625736146	69957394453
	80	50	200	EU	3157625736153	69957394454
	120	50	200	EU	3157625736177	69957394455

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORTON H835F		•	•	•	•		•								

• Dostępne

ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W ARKUSZACH CIĘTYCH PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

Inne wymiary i rozmieszczenie otworów dostępne na życzenie

70 x 125mm

93 × 230mm
8 otworów ø 10 mm

Delta 98 x 148 mm
7 otworów Ø 10 mm

115 × 280mm
14 otworów ø 10mm

93 × 180mm
8 otworów ø 10mm

93 × 230mm 8 otworów ø 10 mm

115 × 230mm 10 otworów ø 10mm

80 × 133mm 8 otworów ø 10mm

Delta Ø 96 mm
6 otworów Ø 8 mm
na średnicy Ø 52 mm

FSC
www.fsc.org
FSC® C119505
FSC® C108037
FSC® C106567
FSC® C107190
FSC® C122014
The mark of responsible forestry

CERTYFIKACJA FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.

ARKUSZE I BLOKI
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Norton posiada w swej ofercie obszerną gamę arkuszy papierowych, ptóciennych i wodoodpornych do obróbek ręcznych, występujących w ogólnie znanych zastosowaniach przemysłowych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	BLACK ICE™ T401/T417	NORTON PRO A275 ARKUSZE NA PAPIERZE	T489 ARKUSZE WODOODPORNE	T100 ARKUSZE WODOODPORNE	K20N ARKUSZE NA PŁÓTNIE
		+++++	++++	++++	+++	+++
Metal	Szlifowanie na mokro			●	◐	
	Szlifowanie na sucho	●				◐
Twarde drewno	Szlifowanie zgrubne	●				◐
	Szlifowanie lekkie i wykańczające		●			
Lakier / Farba / Podkład	Szlifowanie na mokro			●	◐	
	Szlifowanie na sucho		●			

Więcej produktów znajduje się w katalogu "Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych"

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

BLACK ICE™ T401/T417 PAPIER WODNY +++++

Używaj na bloczku szlifierskim ręcznie z wodą:

- Szlifowanie farb poliuretanowych przed lakierowaniem
- Szlifowanie, matowanie starych powłok przed lakierowaniem
- Spłucz przed użyciem

STAL | FARBA / LAKIER

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280	80	25	PL	7895316653087	66261021180
	120	25	PL	7895316653124	66261021183
	150	25	PL	7895316653148	66261021184
	180	50	PL	7895316653162	66261021185
	220	50	PL	7895316653186	66261021186
	240	50	PL	7895316653209	66261021187
	280	50	PL	7895316653223	66261021188
	320	50	PL	7895316653384	66261021189
	360	50	PL	7895316653247	66261021190
	400	50	PL	7895316653261	66261021191
	500	50	PL	7895316653285	66261021192
	600	50	PL	7895316653308	66261021193
	800	50	PL	7895316653322	66261021195
	1000	50	PL	7895316653346	66261021196
	1200	50	PL	7895316653360	66261021197
	1500	50	PL	7895316657610	63642534713
	2000	50	PL	7895316657429	63642534719
	2500	50	PL	7895316657450	63642565497

Grupa Rabatowa: AAM

T489 ARKUSZE WODOODPORNE ++++

- Bardzo ostre ziarno ścierne do powierzchni twardych i mocnych
- Elastyczny podkład dostosowujący się do przedmiotu obrabianego
- Do obróbki lakieru, farby, metalu, szkła, kamienia, marmuru i tworzywa sztucznego
- Wodoodporne podłoże papierowe do szlifowania na mokro i na sucho

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER | KAMIEŃ

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280	60	50	EU	3157627558814	63642532956
	80	50	EU	3157627710489	63642532988
	100	50	EU	3157627710502	63642532989
	120	50	EU	3157627710519	63642532990
	150	50	EU	3157627710526	63642532991
	180	50	EU	3157627558821	63642532957
	220	50	EU	3157627710533	63642532992
	240	50	EU	3157627710540	63642532993
	280	50	EU	3157627710557	63642532994
	320	50	EU	3157627710564	63642532995

Grupa Rabatowa: AAM

	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	360	50	EU	3157627710571	63642532996
		400	50	EU	3157627710588	63642532997
		500	50	EU	3157627710595	63642532998
		600	50	EU	3157627710601	63642532999
		800	50	EU	3157627710618	63642533000
		1000	50	EU	3157627710625	63642533001
		1200	50	EU	3157627710649	63642533002

Grupa Rabatowa: AAM

T100 ARKUSZE WODOODPORNE +++

- Elektrokorund
- Wodoodporne podłoże papierowe do szlifowania na mokro i na sucho
- Produkt wszechstronny
- Doskonały współczynnik cena / wydajność

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER

	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	60	50	EU	5900442808941	77696081101
		80	50	EU	5900442808934	77696069788
		100	50	EU	5900442808958	77696081102
		120	50	EU	5900442808965	77696081103
		150	50	EU	5900442808972	77696081104
		180	50	EU	5900442808989	77696081105
		220	50	EU	5900442808927	77696069787
		240	50	EU	5900442808996	77696081106
		280	50	EU	5900442809009	77696081107
		320	50	EU	5900442808910	77696069784
		360	50	EU	5900442809016	77696081108
		400	50	EU	5900442809023	77696081109
		500	50	EU	5900442809030	77696081110
		600	50	EU	5900442809047	77696081111
		800	50	EU	5900442809054	77696081112
		1000	50	EU	5900442809061	77696081113
		1200	50	EU	5900442809078	77696081114
		1500	50	EU	3157629610404	63642531009

Grupa Rabatowa: AAM

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

T44 X PAPIER WODNY +++

- Papier wodoodporny
- Ziarno ścierne - węglik krzemu
- Można stosować na mokro
- Do szlifowania farby i lakieru

STAL | FARBA / LAKIER

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280	60	50	PL	5900442181716	69957373871
	80	50	PL	5900442181723	69957373872
	100	50	PL	5900442181747	69957373873
	120	50	PL	5900442181761	69957373874
	150	50	PL	5900442181792	69957373875
	180	50	PL	5900442181808	69957373876
	220	50	PL	5900442181921	69957373877
	240	50	PL	5900442181945	69957373878
	280	50	PL	5900442181952	69957373879
	320	50	PL	5900442181969	69957373880
	360	50	PL	5900442182072	69957373881
	400	50	PL	5900442182089	69957373882
	500	50	PL	5900442182096	69957373883
	600	50	PL	5900442182102	69957373884
	800	50	PL	5900442182119	69957373885
	1000	50	PL	5900442182126	69957373886
	1200	50	PL	5900442182133	69957373887

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO A275 ARKUSZE PAPIEROWE ++++

- Elektrokorund poddany obróbce cieplnej zapewnia szybkie skrawanie i lepszą wydajność
- Powłoka No-Fil zapobiega zapychaniu się
- Szybsze skrawanie i dłuższa żywotność
- Wyjątkowy wzmocniony włóknami papier lateksowy

FARBA /LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280	80	50	EU	3157625572331	63642558015
	100	50	EU	3157625585409	63642585256
	120	100	PL	3157625572348	63642558016
	150	100	PL	3157625595453	63642586145
	180	100	EU	3157625572355	63642558017
	220	100	EU	3157625595477	63642586139
	240	100	EU	3157625572362	63642558018
	280	100	EU	3157625595484	63642585742
	320	100	PL	3157625595491	63642586132
	360	100	EU	3157625595507	63642586133
	400	100	EU	3157625595514	63642586134
	500	100	EU	3157625595521	63642586136
	600	100	EU	3157625595538	63642586137
	800	100	EU	3157625595545	63642586138

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość

K20N ARKUSZE NA PŁÓTNIE +++

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia agresywne skrawanie we wszystkich zastosowaniach szlifowania na sucho
- W zależności od granulacji, do ręcznego szlifowanie ciężkiego i lekkiego
- Do obróbki drewna i metalu (od usuwania rdzy do szlifowania wykańczającego)
- Doskonały współczynnik cena / wydajność

FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280	40	50	PL	5900442182140	69957373888
	60	50	PL	5900442182157	69957373889
	80	50	PL	5900442182164	69957373890
	100	50	PL	5900442182171	69957373891
	120	50	PL	5900442182188	69957373892
	150	50	PL	5900442200752	69957374314
	180	50	PL	5900442200769	69957374315
	220	50	PL	5900442200776	69957374316
	240	50	PL	5900442200783	69957374317

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość

A12N +++

- Podkład papierowy o gramaturze C
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań

FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280	40	50	PL	5900442194426	69957374179
	60	50	PL	5900442194433	69957374180
	80	50	PL	5900442194440	69957374181
	100	50	PL	5900442194457	69957374182
	120	50	PL	5900442194556	69957374183
	150	50	PL	5900442194563	69957374184
	180	50	PL	5900442194570	69957374185
	220	50	PL	5900442194587	69957374186
	240	50	PL	5900442194594	69957374187
	280	50	PL	5900442194600	69957374188
	320	50	PL	5900442194617	69957374189

Grupa Rabatowa: CA

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

SIATKA ŚCIERNA Q43N +++

- Podkład papierowy o gramaturze C
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań

FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
105 x 280	40	50	PL	5900442091787	69957387442
	60	50	PL	5900442091794	69957387443
	80	50	PL	5900442091800	69957387444
	100	50	PL	5900442091817	69957387445
	120	50	PL	5900442091824	69957387446
	150	50	PL	5900442091831	69957387447
	180	50	PL	5900442091848	69957387448
	220	50	PL	5900442091855	69957387449
SIATKA ŚCIERNA Q43N komplet 5 sztuk					
105 x 280	40	10	PL	5900442124577	69957387667
	60	10	PL	5900442124584	69957387668
	80	10	PL	5900442124607	69957387669
	100	10	PL	5900442124614	69957387670
	120	10	PL	5900442124621	69957387671
	150	10	PL	5900442124638	69957387672
	180	10	PL	5900442124645	69957387673
	220	10	PL	5900442124652	69957387674

Grupa Rabatowa: CA

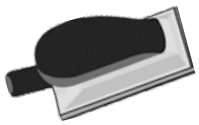
PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTÓW

MATERIAŁ/ZASTOSOWANIE	SZCZEGÓLNIE ZALECANE	REKOMENDOWANE	WŁAŚCIWE
Metal	H835	-	A275
Drewno	-	A275	-
Wypełniacz	H835	A975	A275
Podkład / Farba / Lakier	A975	A275	-
Kompozyty / Powłoki	H835	A975	A275

CERTYFIKAT FSC

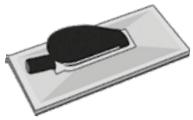
Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.

PERFOROWANE BLOKI ŚCIERNE



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 125	1	EU	3157625750326	69957396645

Grupa Rabatowa: AAM

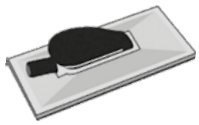


WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 198	1	EU	3157625750333	69957396646

Grupa Rabatowa: AAM

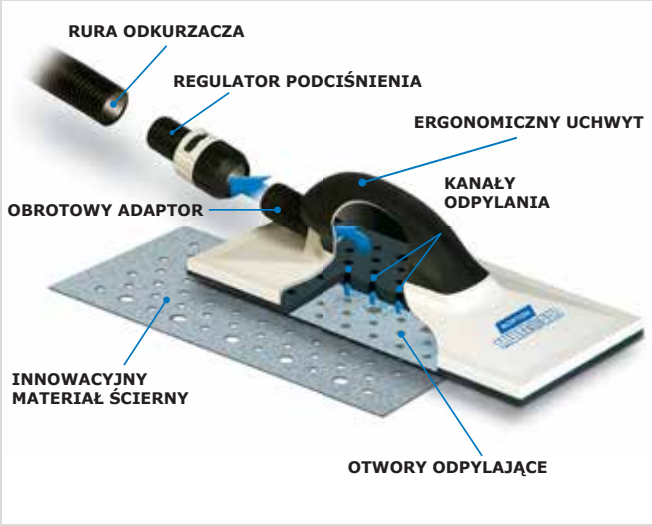
WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 400	1	EU	3157625750364	69957396648

Grupa Rabatowa: AAM



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115 x 230	1	EU	3157625750319	69957396644

Grupa Rabatowa: AAM



AKCESORIA DO PERFOROWANYCH BLOKÓW ŚCIERNYCH

- Elastyczna, 4-metrowa rurka
- Uniwersalna, ze stożkową przejściówką

ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	3157625772779	7660767979

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW DO PERFOROWANYCH BLOKÓW ŚCIERNYCH

- Zestaw do szlifowania bloków ściernych

ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	3157625750371	69957396649

Grupa Rabatowa: AAM

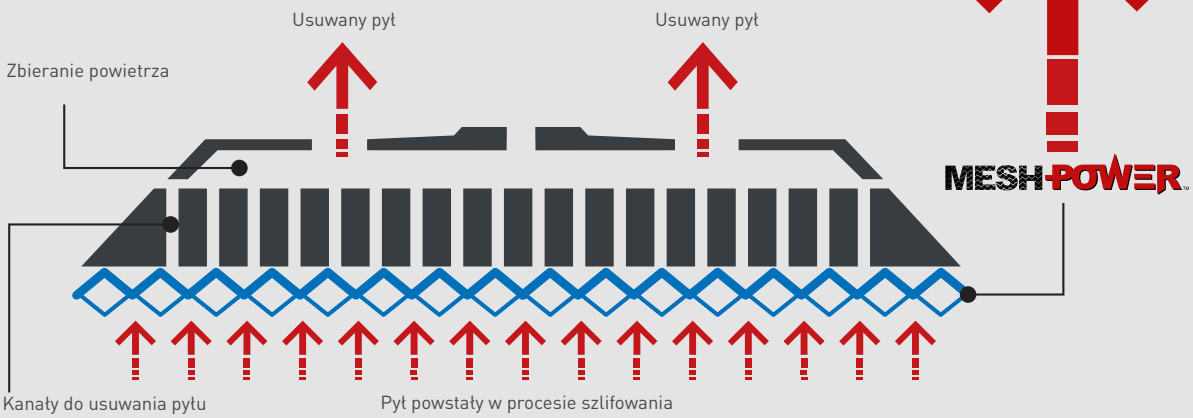
NORTON MESHPOWER ARKUSZE

Alternatywa dla tradycyjnych perforowanych arkuszy papieru, Norton MeshPower to wielofunkcyjne narzędzie ścierne, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Może być stosowany na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Może być używany na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

POTĘŻNE USUWANIE PYŁU OZNACZA CZYSTSZE ŚRODOWISKO

Wymagania w zakresie czystości środowiska pracy, lepszej jakości wykończenia i ograniczenia kosztów żużycia materiałów spowodowały ewolucję rozwiązań ściernych, od narzędzia z podkładem papierowych do konstrukcji siatkowej z tysiącami malutkich otworów. Norton MeshPower jest odpowiedzią na te wymagania i oferuje usuwanie pyłu w wielu operacjach. Otwarta struktura siatki podkładu pozwala cząsteczkom pyłu wylecieć przez tysiące malutkich otworów, tworząc środowisko pracy całkowicie wone od pyłu. Lepsze dla Twojego zdrowia, lepsze do Twoich aplikacji i lepsze dla Twojego biznesu!



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.

ARKUSZE CIETE NORTON MESHPOWER

NOWOŚĆ ARKUSZE CIĘTE MESHPOWER CERAMICZNE

DIM WxL (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 125	80	50	EU	8719362174589	69957325770
	120	50	EU	8719362174596	69957325772
	180	50	EU	8719362174701	69957325773
	240	50	EU	8719362174718	69957325774
	320	50	EU	8719362174725	69957325775
70 x 198	80	50	EU	8719362174732	69957325962
	120	50	EU	8719362174749	69957325963
	180	50	EU	8719362174756	69957325964
	240	50	EU	8719362174763	69957325965
	320	50	EU	8719362174770	69957325966
70 x 420	80	50	EU	8719362174787	69957325986
	120	50	EU	8719362174794	69957325987
	180	50	EU	8719362174800	69957325988
	240	50	EU	8719362174817	69957325990
	320	50	EU	8719362174824	69957325991
115 x 230	80	50	EU	8719362174831	69957326057
	120	50	EU	8719362174848	69957326062
	180	50	EU	8719362174855	69957326063
	240	50	EU	8719362174862	69957326065
	320	50	EU	8719362174879	69957326068

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ ARKUSZE CIĘTE MESHPOWER KORUNDOWE

DIM WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 198	80	50	EU	8719362175104	69957326280
	120	50	EU	8719362175111	69957326281
	180	50	EU	8719362175128	69957326283
	240	50	EU	8719362175135	69957326285
	320	50	EU	8719362175142	69957326286
70 x 420	80	50	EU	8719362175159	69957326288
	120	50	EU	8719362175166	69957326289
	180	50	EU	8719362175173	69957326291
	240	50	EU	8719362175180	69957326292
	320	50	EU	8719362175197	69957326294

Grupa Rabatowa: AAM

ARKUSZE RĘCZNE BEARTEX

Arkusze ręczne idealnie nadają się do szerokiej gamy zastosowań od czyszczenia do gratowania i lekkiego polerowania. Elastyczny materiał pozwala na jednakowy i ciągły kontakt z obrabianą powierzchnią i chroni przed żłobieniem obrabianego materiału. Można dostosować do dłoni / kształtu przedmiotu. Perforacje pozwalają na łatwe rozdzielanie bez strzępienia na dwa mniejsze arkusze 115 x 150mm.

ARKUSZE RĘCZNE BEARTEX +++

- Otwarta struktura sieciowa zapobiega zapychaniu się
- Elastyczne, dostosowują się łatwo do krzywizn, konturów i ciasnych miejsc, nie pękają
- Wodoodporne, nadające się do mycia i ponownego użytku
- Ich żywotność jest dłuższa niż papieru ściernego i nie powodują żłobienia

	DIM W x L (mm)	GRANULACJA	KOD PROD.	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
ARKUSZE RĘCZNE							
	150 x 230	Extra Cut A	F2302	20	EU	3157625577886	63642557491
		Średnia A	F2300	20	EU	3157625577893	63642557493
		Drobna A	F2401	20	EU	3157625579316	66261018286
		Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	PL	3157625579323	66261018287
		Ultra drobna S	F4804	20	EU	3157625578807	63642557494
		Mikro Drobna A	F2801	20	EU	3157625577879	63642557277
		Białe Czyszczenie (bez ziarna ściernego)	F0001	20	EU	3157625579309	66261018283
	230 x 280	Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	EU	3157625579354	66261018291
		Ultra drobna S	F4807	20	EU	3157625579361	66261018292
PERFOROWANE ARKUSZE RĘCZNE							
	150 x 230	Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	EU	3157625579378	66261018293
		Ultra drobna S	F4807	20	EU	3157625579385	66261018294
		Bardzo drobna	F2560	10	PL	3157629629581	63642574110
		-	F2568	10	PL	3157629629598	63642574111
		Ultra drobna S	F4660	10	PL	3157629629604	63642574116
RĘCZNE ARKUSZE CIĘTE BEARTEX							
	153 x 230	Bardzo drobna	F2504	Zestaw 60 szt (20x3)	PL	3157629420751	66261058000
		Ultra drobna S	F4807	Zestaw 60 szt (20x3)	PL	3157629420775	66261058002
		Mikro Drobna	F2802	Zestaw 30 szt (10x3)	EU	3157629420782	66261058005
		Bez ziarna	F001	Zestaw 60 szt (20x3)	EU	3157629420768	66261058001

Grupa Rabatowa: CA

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

ARKUSZE RĘCZNE THIN FLEX +++

- Cieńsza specjalnie powlekana konstrukcja sieciowa, szybsze skrawanie i oszczędność czasu
- Bardzo elastyczna przez co jeszcze lepiej dostosowuje się do powierzchni konturowych pozostawiając jednorodny układ rys
- Idealnie docierają do ciasnych miejsc
- Zaawansowana formuła sieci zapewnia lepsze przyleganie ziarna, trwałość i żywotność produktu
- Doskonałe do obróbki drewna, metalu, czynności konserwacyjnych, a także do prac blacharskich

	DIM WxL (mm)	GRANULACJA	KOD PROD.	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 230	Bardzo drobna	F2543	4x25	PL	3157629492222	63642506166
		Ultra drobna S	F4614	4x25	PL	3157629493038	63642506167
		Mikro drobna A	F2804	10x10	EU	8711479988523	66261113519

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

KOD CAP	GRANULACJA	RODZAJ ZIARNA	MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	KORZYŚCI
ARKUSZE RĘCZNE (W KOLEJNOŚCI ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ AGRESYWNOŚCI)					
F2316	Extra cut	Elektrokorund	Stal nierdzewna	• Usuwanie rdzy • Wygładzanie • Stępianie ostrych krawędzi • Usuwanie śladów przypaleń	• Agresywne i trwałe • Długa żywotność • Idealnie zastępuje materiały nasypowe, wełnę stalową i szczotki druciane
F2300	Średnia	Elektrokorund	Metale i ceramika	• Czyszczenie, stępianie ostrych krawędzi • Usuwanie rdzy • Usuwanie powłok	• Mocna i otwarta budowa • Odporne na zabijanie się • Długa żywotność • Doskonale do uzyskania matowego wykończenia satynowego
F2401	Drobna	Elektrokorund	Drewno i tworzywa sztuczne	• Czyszczenie i pośrednie wykańczanie metali żelaznych i nieżelaznych • Drewno, lakiery, farby i tworzywa sztuczne	• Grubsza granulacja i sztywniejszy arkusz z granulacją bardzo drobną • Doskonale do uzyskania matowego wykończenia satynowego
F2560/ F2529	Bardzo drobna	Elektrokorund	Ogólnego stosowania	• Usuwanie rdzy • Obróbka podkładu • Drewno, tworzywa sztuczne	• Dobrze dopasowuje się do powierzchni konturowych • Doskonałe wykończenie na wielu rodzajach powierzchni
F2504	Bardzo drobna (długa żywotność)	Elektrokorund	Ogólnego stosowania	• Usuwanie rdzy • Obróbka podkładu • Drewno, tworzywa sztuczne • Lekkie szlifowanie starych farb i nowych podkładów	• Umiarkowana elastyczność • Szybkie początkowe skrawanie • Długa żywotność • Kolor nie blaknie przy stosowaniu z rozpuszczalnikami
F2568	Do zastosowań ogólnych Czyszczenie, Szorowanie	Krzemian glinu	Metale i tworzywa sztuczne	• Ogólnego stosowania, czyszczenie, przygotowanie powierzchni przed malowaniem • Usuwanie lekkich plam i śladów utlenienia z powierzchni metali	• Niska cena arkusza • Dobra wydajność w odpowiedniej cenie
F4300	Średnia (SiC)	Węglik krzemu	Stal nierdzewna	• Satynowanie aluminium, czyszczenie form szklanych • Wykańczanie gruboziarniste, usuwanie przypaleń wskutek spawania stali nierdzewnej	• Sprężysty • Dobrze dostosowuje się do powierzchni konturowych
F4660/ F4807/ F4605	Ultra drobna	Węglik krzemu	Ogólnego stosowania	• Wykańczanie powierzchni metalowych, stępianie ostrych krawędzi w tworzywach sztucznych, wykańczanie powierzchni aluminiowych • Drzwi, ramy okienne, wyblakła farba, zdzieranie lakierów i powłok akrylowych	• Może być używany na mokro lub na sucho
F2801/ F2829	Mikro drobna	Elektro-korund wypalany	Metale drogocenne, drewno lakierowane, prace blacharskie	• Polerowanie	• Daje bardzo dobrą jakość wykończenia powierzchni • Idealne do czyszczenia drogocennych metali i wykańczania lakierowanego drewna
F0001	Białe Czyszczenie	Żaden	Wszystkie powierzchnie	• Lekkie czyszczenie, polerowanie • Usuwanie podkładu i rozjaśnianie drewna	• Bardzo dobrze dostosowuje się • Odporne na rozdarcie • Doskonałe w użyciu wraz z płynnymi detergentami

GĄBKI ŚCIERNE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Gąbki ścierne stosowane są do obróbki drewna, farby i metalu.
Ich elastyczna budowa sprawia, że mogą być używane na krzywiznach, konturach i powierzchniach płaskich.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	ZIARNO
		++++
Wszystkie materiały	Szlifowanie zgrubne	60
	Szlifowanie półwykańczające	100
	Wykańczanie	180 +

ZASTOSOWANIA

GRANULACJA	ZIARNO	UZYSKANE WYKOŃCZENIE	ZASTOSOWANIE
Średnia	60	180/120	Zdzieranie i kształtowanie szpachli
Drobna	100	400/320	Stępianie ostrych krawędzi, zdzieranie podkładu
Super drobna	180	600/500	Przygotowanie do nałożenia lakieru bazowego
Ultra drobna	220	1000/800	Szlifowanie lakierów bazowych i usuwanie drobnych defektów
Mikro drobna	280	1500/1200	Szlifowanie lakieru bezbarwnego, usuwanie drobnych defektów

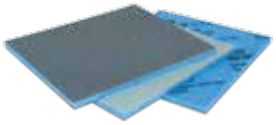
GĄBKI ŚCIERNE DO OBRÓBKI RĘCZNEJ

GĄBKI ++++

- Do zastosowań ogólnych, mogą być używane do szlifowania na mokro i na sucho
- Docierają do miejsc niedostępnych dla papieru ściernego
- Dostosowuje się do kształtu i konturów powierzchni, zapewniając jednolite wykończenie
- Mocne, mogą być myte i używane ponownie, wydłużona żywotność

GĄBKI JEDNOSTRONNE

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE | FARBA / LAKIER I DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKKIE



DIM W x L x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
139 x 114 x 5	60	20	PL	3157625679139	63642550599
	100	20	PL	3157625679146	63642550601
	180	20	PL	3157625679153	63642550602
	220	20	PL	3157625679177	63642550603
	280	20	PL	3157625679184	63642550604

Grupa Rabatowa: AAM

GĄBKI 2-STRONNE

DIM W x L x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
123 x 98 x 12,5	60	250	PL	8711479443732	69957387354
	80	250	PL	5900442684248	69957387418
	100	250	PL	5900442684217	69957387355
	120	250	PL	5900442684255	69957387419
	150	250	PL	5900442780568	69957387420
	180	250	PL	8711479443749	69957387356
	220	250	PL	8711479443756	69957387421
123 x 98 x 12,5 NORTON	60	50	PL	5900442711166	63642588633
	100	50	PL	5900442711159	63642588631
	180	50	PL	5900442720908	63642588632

Grupa Rabatowa: CA

GĄBKI CZTEROSTRONNE

DIM W x L x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100 x 68 x 27	60	250	PL	8711479443763	69957387357
	80	250	PL	5900442684224	69957387436
	100	250	PL	5900442684231	69957387358
	120	250	PL	3157629210024	66254405958
	150	250	PL	3157629210031	66254405956
	180	250	PL	3157629210017	66254405961
	220	250	PL	3157629210048	66254405952
100 x 68,5 x 27 NORTON	60	50	PL	5900442706551	63642588636
	100	50	PL	5900442706544	63642588634
	180	50	PL	5900442711173	63642588635

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość, H = Grubość

POWODY STOSOWANIA GĄBEK W MIEJSCE ARKUSZY KONWENCJONALNYCH

WYKLUCZENIE ZAPYCHANIA

- Połączenie elastycznego podłoża gąbkowego z przyleganiem ziarna ściernego sprawia, że materiał szlifowany usuwany jest przez cały czas
- Produkty zapychające mogą być zmywane

KONTROLOWANY NACISK

- Podłoże gąbkowe zapewnia optymalny rozkład nacisku, co zapobiega przetarciu powierzchni szlifowanej
- Usuwanie wad przy zachowaniu równego wzoru powierzchni

DOSTOSOWUJE SIĘ DO KONTURÓW

- Elastyczna gąbka dostosowuje się do konturów, kształtów i miejsc trudno dostępnych
- Składanie gąbki nie ma wpływu na wykończenie powierzchni

NORTON®
SAINT-GOBAIN

TAŚMY BEZKOŃCOWE

Taśmy do elektronarzędzi 178
Taśmy wąskie 180

TAŚMY DO ELEKTRONARZĘDZI

Norton posiada w swej ofercie taśmy do elektronarzędzi w różnych wymiarach, pasujące do większości szlifierek przenośnych. Taśmy opracowane są do wszystkich zastosowań obróbki metalu i drewna. Granulację 36-50 stosować należy do obróbki zgrubnej i ciężkiej, 60-100 do obróbki pośredniej oraz 100-220 do obróbki wykańczającej i polerowania. Wymienione taśmy, posiadają standardowe wymiary dostępne od ręki. Dostępne są także inne wymiary, charakterystyki i materiały podłoża, a wykończenia krawędzi mogą być wykonane na zamówienie. Dla zapewnienia łatwego zakładania i gładkiej obróbki wszystkie taśmy posiadają połączenie na styk.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐
Odpowiedni ○

	NORZON R817	R23N
MATERIAŁ	**++++**	**+++**
Metal		◐
Twarde drewno	●	◐
Miękkie drewno	◐	●

NORZON R817 ++++

- Ziano Norzon charakteryzuje się zdolnością do ciągłego eksponowania nowych krawędzi skrawających, co wydłuża czas eksploatacji pasa nawet przy dużych naciskach
- Ciężkie płótno poliestrowe, sztywne i odporne na rozerwanie
- Wysokowydajne spoiwo żywiczne zapewnia mocne przyleganie ziarna wydłużając żywotność
- Otwarty nasyp, zalecane do szlifowania materiałów miękkich jak aluminium, tworzywa sztuczne, guma i skóra

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE, DREWNO

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
200x750	24	10	PL	5900442661911	66261182171
	36	10	PL	5900442661928	66261182172
	40	10	PL	5900442661935	66261182173
	60	10	PL	5900442662017	69957371516
	100	10	PL	5900442661942	66261182174
	120	10	PL	5900442661997	69957371513

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

R23N +++

- Mocny podkład płócienny
- Ziarno ścierne z elektrokorundu
- Uniwersalny: do obróbki metalu lub drewna
- Dobre tempo szlifowania

METALE NIEŻELAZNE

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
75x457	40	10	PL	5900442999397	69957371644
	60	10	PL	5900442999380	69957371640
	80	10	PL	5900442662185	69957371642
	100	10	PL	5900442662178	69957371641
75x533	40	10	PL	5900442999373	69957371638
	60	10	PL	5900442999366	69957371635
	80	10	PL	5900442999359	69957371637
	100	10	PL	5900442999342	69957371636
	120	10	PL	5900442662161	69957371639
100x610	40	10	PL	5900442848442	69957372233
	60	10	PL	5900442848411	69957371645
	80	10	PL	5900442848428	69957371646
	100	10	PL	5900442848435	69957371647

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R23N	Płótno	•	•	•	•	•	•	•	•						

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie taśmy pilnikowe	100 szt.

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

Szeroki wybór wymiarów i granulacji do obróbki wymiarowej, szlifowania półwykańczajacego i polerowania. Wymienione taśmy, posiadają standardowe wymiary dostępne od ręki. Na zamówienie dostępne są także inne wymiary, charakterystyki i materiały podłoża.

DOSTEPNOŚĆ PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐
Właściwe ○

MATERIAŁ	SG R929 +++++	NORZON R822 ++++	R293 +++
Stal nierdzewna, inox i duplex	○		
Inconel, tytan i stopy specjalne	○		
Stal węglowa, konstrukcyjna i stal miękka	●	◐	○
Żeliwo	●	◐	○
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)	●	◐	○
Twarde i miękkie drewno			
Kamień, beton			○

SG R929 +++++

- Ziarno SG klasy premium doskonale nadaje się do obróbki metali wrażliwych na ciepło
- Wysoka zawartość aktywnych wypełniaczy zapewniających chłodne skrawanie, brak śladów przypaleń na powierzchni przedmiotu obrabianego
- Płótno poliestrowe X, niezwykle odporne nawet w czasie bardzo agresywnego szlifowania
- Doskonała wydajność przy niskich i średnich naciskach

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x1600	50	10	EU	3157625871281	66261023880
	60	10	EU	3157625871298	66261023881
	80	10	EU	3157625871311	66261023882
75x2000	40	10	EU	3157625765665	69957350797
	50	10	EU	3157625765672	69957350798
	60	10	EU	3157625765689	69957350799
	80	10	EU	3157625765696	69957350800
	120	10	EU	3157625765702	69957350801
100x1000	50	10	EU	3157625766266	69957350905
	60	10	EU	3157625766273	69957350906

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

NORZON R822 ++++

- Wysokowydajne, samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego zapewnia świetną szybkość skrawania i żywotność
- Bardzo trwałe, do wszystkich wymagających zastosowań
- Podłoże płócienne X do pracy przy umiarkowanych i lekkich naciskach

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x2000	36	10	EU	3157620405924	63642546222
	40	10	EU	3157620851516	63642547270
	60	10	EU	3157620404804	63642546210
	80	10	EU	3157620405047	63642546212
	120	10	EU	3157620106487	63642516010
75x2000	36	10	EU	3157620251255	63642539386
	40	10	EU	3157620251361	63642539388
	50	10	EU	3157620106517	63642538998
	60	10	EU	3157620251477	63642539389
	80	10	EU	3157620106524	63642538999
	120	10	EU	3157620106548	63642539002
75x2500	36	10	EU	3157620378938	63642546092
	40	10	EU	3157620379072	63642546094
	60	10	EU	3157620379294	63642546097
	80	10	EU	3157620379300	63642546099

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

NORZON R822 ++++

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100x1000	40	10	EU	3157620852094	63642547284
	60	10	EU	3157620106074	63642538973
	80	10	EU	3157620106081	63642538975
	100	10	EU	3157620106098	63642538977
	120	10	EU	3157620106104	63642536388
150x2000	36	10	EU	3157620106586	63642539008
	40	10	EU	3157620106593	63642539010
	80	10	EU	3157620106623	63642539016

Grupa Rabatowa: CA

R293 +++

- Taśmy elektrokorundowe ogólnego stosowania, korzystny współczynnik cena / wydajność
- System spoiwa żywicznego zapewnia dobrą ochronę krawędzi i żywotność
- Do początkowej obróbki materiałów nieżelaznych takich jak szkło, tytan, kompozytów, tworzyw sztucznych i gumy
- Aktywne wypełniacze wspierają wydłużenie żywotności

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE, DREWNO

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x2000	36	10	EU	3157620766926	63642546943
	40	10	EU	3157621286744	63642551489
75x2000	40	10	EU	3157623659430	63642564728
	60	10	EU	3157621197880	63642548528
	80	10	EU	3157621097739	63642548275
100x1000	60	10	EU	3157621228171	63642551375
	80	10	EU	3157621294534	63642551553

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-cotton	•	•	•	•	•	•	•	•						
R293	Blend aluminium oxide, X/Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Do 50mm	100 szt.
51 do 100mm	40 szt.
Over 101mm	20 szt.

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
50x1600mm						
50	R929	10	EU	3157625871281	66261023880	+++++
60	R929	10	EU	3157625871298	66261023881	+++++
80	R929	10	EU	3157625871311	66261023882	+++++
50x2000mm						
36	R822	10	EU	3157620405924	63642546222	++++
	R293	10	EU	3157620766926	63642546943	+++
40	R822	10	EU	3157620851516	63642547270	++++
	R293	10	EU	3157621286744	63642551489	+++
60	R822	10	EU	3157620404804	63642546210	++++
80	R822	10	EU	3157620405047	63642546212	++++
	R822	10	EU	3157620106487	63642516010	++++
75x457mm						
40	R23N	10	PL	5900442999397	69957371644	+++
60	R23N	10	PL	5900442999380	69957371640	+++
80	R23N	10	PL	5900442662185	69957371642	+++
100	R23N	10	PL	5900442662178	69957371641	+++
75x533mm						
40	R23N	10	PL	5900442999373	69957371638	+++
60	R23N	10	PL	5900442999366	69957371635	+++
80	R23N	10	PL	5900442999359	69957371637	+++
100	R23N	10	PL	5900442999342	69957371636	+++
120	R23N	10	PL	5900442662161	69957371639	+++
75x2000mm						
36	R822	10	EU	3157620251255	63642539386	++++
	R929	10	EU	3157625765665	69957350797	+++++
	R822	10	EU	3157620251361	63642539388	++++
	R293	10	EU	3157623659430	63642564728	+++
50	R929	10	EU	3157625765672	69957350798	+++++
	R822	10	EU	3157620106517	63642538998	++++
60	R929	10	EU	3157625765689	69957350799	+++++
	R822	10	EU	3157620251477	63642539389	++++
	R293	10	EU	3157621197880	63642548528	+++
75x2000mm						
80	R929	10	EU	3157625765696	69957350800	+++++
	R822	10	EU	3157620106524	63642538999	++++
	R293	10	EU	3157621097739	63642548275	+++
120	R929	10	EU	3157625765702	69957350801	+++++
	R822	10	EU	3157620106548	63642539002	++++
75x2500mm						
36	R822	10	EU	3157620378938	63642546092	++++
40	R822	10	EU	3157620379072	63642546094	++++
60	R822	10	EU	3157620379294	63642546097	++++
80	R822	10	EU	3157620379300	63642546099	++++
100x610mm						
40	R23N	10	PL	5900442848442	69957372233	+++
60	R23N	10	PL	5900442848411	69957371645	+++
80	R23N	10	PL	5900442848428	69957371646	+++

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
100x1000mm						
40	R822	10	EU	3157620852094	63642547284	++++
50	R929	10	EU	3157625766266	69957350905	+++++
60	R929	10	EU	3157625766273	69957350906	+++++
	R293	10	EU	3157621228171	63642551375	+++
	R822	10	EU	3157620106074	63642538973	++++
80	R293	10	EU	3157621294534	63642551553	+++
	R822	10	EU	3157620106081	63642538975	++++
100	R822	10	EU	3157620106098	63642538977	++++
120	R822	10	EU	3157620106104	63642536388	++++
150x2000mm						
36	R822	10	EU	3157620106586	63642539008	++++
40	R822	10	EU	3157620106593	63642539010	++++
80	R822	10	EU	3157620106623	63642539016	++++
200x750mm						
24	R817	10	PL	5900442661911	66261182171	++++
36	R817	10	PL	5900442661928	66261182172	++++
40	R817	10	PL	5900442661935	66261182173	++++
60	R817	10	PL	5900442 662017	69957371516	++++
100	R817	10	PL	5900442661942	66261182174	++++
120	R817	10	PL	5900442661997	69957371513	++++

NORTON®
SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

WYKAŃCZANIE, POLEROWANIE, ZABEZPIECZANIE

Liquid Ice™	186	Produkty maskujące i czyszczące	193
Gąbki polerskie	188	Norton Paint System®	205
Zestaw startowy Norton Ice™	190	Środki ochrony osobistej	211
Zestaw do renowacji reflektorów	192		

LIQUID ICE™ MLECZKA POLERSKIE

Ostatni etap (polerowanie) naprawy warstwy lakierniczej jest również bardzo ważny. Kiedy tylko potrzebne jest najlepsze wykończenie, Norton oferuje grupę produktów i akcesoriów, które poprawią całą jakość pracy i zapewnią szybkie polerowanie dla znakomitego wykończenia. Poruszając się wokół grupy produktów Norclean Evolution, które odpowiadają na różne potrzeby warsztatów blacharskich, koncepcja wykańczania/polerowania Norton zawiera wszystkie potrzebne akcesoria, które pomogą przywrócić naprawiany samochód do znakomitej kondycji.

- 0% silikonu
- Baza wodna
- Brak zanieczyszczeń
- Przyjazny dla środowiska
- Redukuje czas polerowania

LIQUID ICE™ KROK XTRA CUT

Usuwa rysy po granulacji P1200, do użycia wraz z czerwoną gąbką (twarda) lub na futrze polerskim dla lepszych rezultatów. Polerowanie w jednym kroku na większości lakierów.

+ WSKAŹNIK CIĘCIA - - WSKAŹNIK POŁYSKU+

POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	6 butelek	PL	3157629423752	66623339742

Grupa Rabatowa: AAM

SPEC CHECK

WSKAZÓWKI UŻYTKOWANIA

Polerowanie jasnych powłok może być zrobione w jednym kroku używając Liqud Ice 1.
Jeżeli są jeszcze ślady, użyj kroku drugiego - Liquid Ice 2 z czarną gąbką.

LIQUID ICE™ KROK QUICK CUT

Zastosowanie: do polerowania po granulacji 1500 lub 2000.
Dla najlepszych rezultatów rekomendujemy użycie futra polerskiego Norton lub średniej, białej gąbki polerskiej, jako krok 1.

+ WSKAŹNIK CIĘCIA - - WSKAŹNIK POŁYSKU+

POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	6 butelek	PL	3157629234631	66254429419

Grupa Rabatowa: AAM

LIQUID ICE™ KROK OEM

Zastosowanie: do polerowania po granulacji 2000 lub 3000.

+ WSKAŹNIK CIĘCIA - - WSKAŹNIK POŁYSKU+

POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	6 butelek	PL	3157629141601	66261191537

Grupa Rabatowa: AAM

LIQUID ICE™ PROTEKTOR

Liquid Ice™ Protektor jest specjalnie zaprojektowany do zlikwidowania śladów po polerowaniu i zabezpieczeniu powłoki.
Po prostu nanieś Protektor na powierzchnię i rozetrzyj za pomocą ściereczki z mikrofibry Blue Magnet™.

POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	4 butelki	PL	3157629626221	63642574651

Grupa Rabatowa: AAM

GĄBKI POLERSKIE

GĄBKI POLERSKIE

Unikalna kompozycja gęstości i miękkości jest idealna do polerowania i nadawania połysku.
Otwarta struktura gąbki pozwala polerować z mniejszą ilością mleczka i zapobiega rozpryskiwaniu.

OPIS	KOLOR RZEPU	WYMIARY	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Twarda, płaska	Czerwony	150 x 30mm	2	EU	3157629601785	63642537212
		80 x 25mm	5	EU	3157629601792	63642537215
Twarda, karbowana	Biały	150 x 30mm	20	EU	3157629603321	63642541644
		80 x 25mm	20	EU	3157629601808	63642541544
Miękka, płaska	Czarny	150 x 30mm	20	PL	3157629247556	66254441985
		80 x 25mm	20	EU	3157629247532	66254441987
Średnia, płaska	Pomarańczowy	150 x 50mm	20	EU	3157629423769	66623339748
		150 x 30mm	20	EU	8711479582684	77696068719
		80 x 25mm	20	EU	3157629423776	66623339749
Miękka	-	125mm - M14	10	EU	3157629601815	63642541545

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON CLAY +++++

Rozwiązanie Norton Clay pozwala szybko i łatwo usunąć zanieczyszczenia na powierzchni karoserii, takie jak pył, pyłki drzew, efekty nadmiernego natryskiwania i pylenia oraz inne drobinki z lakierowanych zewnętrznych elementów samochodowych, wypolerowanego metalu, szkła w celu uzyskania gładkiego i perfekcyjnego wykończenia niczym z salonu. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości masy polimerowej, nasze produkty charakteryzują się dłuższą żywotnością, co przekłada się na maksymalizację wydajności. Najlepsze rezultaty można uzyskać w połączeniu ze środkiem do czyszczenia karoserii Norton Detailer Spray.

Krążek Norton CLAY - do maszynowej obróbki wykończeniowej dużych powierzchni; miękki podkład sprawia, że jest to idealne narzędzie do krzywizn i wyprofilowanych powierzchni.

Rękawica Norton CLAY - idealna do ręcznego wykańczania trudnodostępnych miejsc, takich jak krawędzie paneli

- Wysokiej jakości masa polimerowa
- Dobry, wszechstronny materiał
- Łatwy i szybki w użyciu
- Rozwiązanie 360°
- Szybkie i sprawne usuwanie zanieczyszczeń powierzchni przed polerowaniem
- Dłuższa żywotność produktu
- Nadaje się do szkła, plastiku i powierzchni pokrytych lakierem samochodowym
- Oszczędność czasu i kosztów
- Krążek do eksploatacji maszynowej, rękawica do użytku ręcznego

OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
ø150mm Krążek do usuwania odkurzu	1	EU	8711479972942	66261140440
Rękawiczka do usuwania odkurzu	1	EU	8711479972935	66261140439

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW STARTOWY NORTON CLAY +++++

Zestaw startowy Norton zawiera 1 krążek Norton CLAY, 1 rękawicę Norton CLAY, 1 środek do pielęgnacji karoserii w aerozolu oraz 1 ściereczkę z mikrofibry Blue Magnet.

OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
ø150mm Krążek do usuwania odkurzu	1	EU	8711479972959	66261140442
Rękawiczka do usuwania odkurzu	1			
Liquid ICE - Detailer Spray 1 litr	1			
Ściereczka z mikrofibry (400x400mm)	1			
Instrukcja obsługi	1			

Grupa Rabatowa: AAM

FUTRO POLERSKIE NORWOOL™

Po wielu testach, futro polerskie Norwool™ zostało uznane za najlepsze rozwiązanie dla szybkiej polerki i polerowania po szlifowaniu. Stworzone z naturalnych włókien daje szybki efekt połysku.

ŚREDNICA (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	6	PL	3157625337374	63642567955
76	12	EU	3157625337381	63642567956

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI NA RZEP

Wysokiej jakości podkładki Norton® są wyprodukowane z gumy neoprenowej dla optymalnego rozłożenia nacisku. Skośne brzegi pozwalają na lepsze efekty przy obróbce konturów karoserii i redukują ryzyko ścięcia brzegów. Są one specjalnie zaprojektowane dla drobnych operacji wykańczania / polerowania.

DUO

ŚREDNICA (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
33	6	EU	3157625337305	63642567811

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKA Z MIKROFIBRY BLUE MAGNET™

Do użycia na większości powierzchni, karoserii i metalu, lakierowanych powierzchniach, szkle, plastiku, skórze.

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
400 x 400	5	PL	3157629237236	63642504402

Grupa Rabatowa: AAM

GĄBKI POLERSKIE

ŚCIERECZKA Z MIKROFIBRY

- Wysokiej jakości ściereczka z mikrofibry, wyjątkowo miękka i chłonna.
- Do czyszczenia bez wykorzystania materiału ściernego, bez pozostawiania włókien, smug i rys na powierzchni, lakierze czy powłokach bezbrawnych, zapewniająca wykończenie na wysoki połysk
- Technologia cięcia laserowego i super miękkie włókno z mikrofibry eliminują ryzyko zarysowań powierzchni podczas eksploatacji narzędzia. Zdejmowalna specjalna naklejka zapobiega powstawaniu rys podczas użytkowania
- Chłonie ośmiokrotnie więcej wody niż sama waży i wysycha o połowę krócej niż standardowe ręczniki
- Nadaje się do mycia i ponownego użytku, zapewniając oszczędność
- Idealnie nadaje się do polerowania, mycia, czyszczenia i pielęgnacji samochodów, ciężarówek, łodzi, motocykli i delikatnych powierzchni. Doskonale sprawdza się w czyszczeniu okularów, monitorów komputerowych, lornetek i soczewek aparatów fotograficznych
- Wszystkie ściereczki Norton wykonane z mikrofibry nadają się do użytku, wraz ze środkiem do pielęgnacji karoserii Norton Detailer Spray

WYMIARY (mm)	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
400 x 400	Czerwony	20	EU	8711479622670	66261108196
	Biały	20	EU	8711479622687	66261108197
	Czarny	20	EU	8711479622694	66261108200

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW STARTOWY NORTON ™

Zestaw startowy Norton Ice™ to kompletny zestaw produktów Norton do polerowania i wykańczania wraz z niezbędnymi akcesoriami.

OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Ulotka z krokami aplikacji Liquid Ice	1	EU	3157629303993	66254488515
Starter Kit Norton Ice	1			
Krążki Q175 Pure ICE - P1000, 76mm	50			
Futro Norwool 76mm	2			
Podkładka 76mm	2			
Przekładka gąbkowa 76mm	2			
Krążki Norton Ice granulacja: 1500, 80mm	6			
Krążki Norton Ice granulacja: 2000, 80mm	6			
Krążki Norton Ice granulacja: 3000, 80mm	6			
Gąbka polerska niebieska 76mm	2			
Gąbka polerska czarna 76mm	2			
Liquid Ice krok 1 - 250ml	1			
Liquid Ice krok 2 - 250ml	1			
Ściereczka z mikrofibry Blue Magnet	2			
Protektor	1			

Grupa Rabatowa: AAM

SZYBKOSCHNĄCY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY

Jednoskładnikowy, niezwykle szybkoschnący podkład antykorozyjny do stosowania jako warstwa podkładowa w przemyśle motoryzacyjnym. Podkład jest dostępny w kolorze szarym oraz ciemnoszarym i może być nanoszony na wszystkie rodzaje powierzchni. Doskonale sprawdza się podczas dokonywania szybkich napraw. Szczególnie polecany do stosowania na małych powierzchniach.

- Jednoskładnikowy
- Podkład antykorozyjny
- Szybkoschnący
- Dobrze przylega do metalu, stali, stali ocynkowanej, aluminium i tworzyw
- Na podkład można nanosić dowolny rodzaj warstwy wierzchniej

KOLOR	OBJĘTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Szary	400 ml	6	EU	3157629619292	63642504256
Ciemnoszary	400 ml	6	EU	3157629619308	63642504398

Grupa Rabatowa: AAM

FARBA STRUKTURALNA DO MALOWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH

Drobnoziarnista farba strukturalna bezpośrednio przylegająca do tworzyw sztucznych, przeznaczona do szybkich napraw lub odtworzenia struktury na powłokach wykonanych z tworzyw sztucznych.

Dostępna w kolorze czarnym i antracytowym.

- Jednoskładnikowy
- Farba strukturalna
- Szybkoschnący
- Wysoka jakość powłoki
- Odporność na zewnętrzne czynniki chemiczne i mechaniczne

KOLOR	OBJĘTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Czarny	400ml	6	EU	3157629619315	63642504399
Popielaty	400ml	6	EU	3157629619421	63642504415
Czarny	1000ml	6	EU	3157629619438	63642549274
Popielaty	1000ml	6	EU	3157629619445	63642549275

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW DO RENOWACJI REFLEKTORÓW

Zestaw produktów przygotowanych do szlifowania i polerowania, usuwania rys i renowacji powierzchni reflektorów samochodowych. Szlifowanie. Polerowanie.

OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Mini szlifierka oscylacyjna 76mm (pneum)	1	EU	3157629304006	66254488516
Mini polerka 76mm (pneum)	1			
Podkładka 76mm	2			
Przekładki gąbkowe 76mm	2			
Krążki Norton Pro 76mm A275 P500	50			
Krążki Norton Pro 76mm A275 P800	50			
Krążki Norton Ice Q255 P1500: 1500, 80mm	6			
Krążki Norton Ice Q255 P3000: 3000, 80mm	6			
Podkładka Medium 76mm	2			
Podkładka Soft 76mm	2			
Liquid Ice Quick Cut - 250ml	1			
Liquid Ice OEM - 250ml	1			
Protektor Liquid Ice	1			
Ściereczka z mikrofibry Blue Magnet	2			

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON®
SAINT-GOBAIN

PRODUKTY MASKUJĄCE I CZYSZCZĄCE

Taśmy	194
Ściereczki	199
Folia maskująca PLASTIFILM®	202

TAŚMY

Taśmy maskujące Norton zostały zaprojektowane, by spełniać wymagania użytkowników w wielu sektorach rynkowych. Wszystkie taśmy w tym asortymencie z łatwością dostosowują się do konturów, przylegają do większości powierzchni i nieregularnych kształtów, są odporne na różne temperatury. Różne cechy produktów zapewniają świetne rezultaty, oszczędność czasu i wzrastającą wydajność.

TAŚMA MASKUJĄCA PREMIUM +++++

Zastosowania: naprawa karoserii samochodowej, lakiernictwo.

- Kompatybilna z większością powszechnie stosowanych farb i lakierów
- Odporna na temperaturę 100°C (30 min.)
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Odporna na wysoką temperaturę
- Brak osadu środka klejącego
- Dobra przyczepność
- Usuwanie bez zdzierania

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mmx50m	48	PL	3157625735361	69957394601
25mmx50m	36	PL	3157625735378	69957394602
30mmx50m	32	PL	3157629145579	66261193492
38mmx50m	24	PL	3157625735385	69957394603
50mmx50m	24	PL	3157625735392	69957394604

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA CHALLENGER +++++

Nasycona, półmarszczona taśma maskująca papierowa przeznaczona do wypiekania pomalowanych części w maksymalnej temperaturze 100°C, do zastosowań obejmujących naprawę karoserii i lakierowanie.

- Doskonała odporność na rozcieńczalniki do farb i lakierów
- Produkt zapewnia optymalną wydajność w temperaturze do 100°C-30mn
- Dobrze dopasowuje się do większości powierzchni
- Doskonale przylega do taśmy
- Łatwe zdejmowanie bez pozostawiania śladów kleju
- Odporność na rozpuszczalniki i rozcieńczalniki
- Produkt jest odpowiedni zarówno dla metalowych jak i plastikowych powierzchni samochodowych

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
18mm x 45m	48	EU	8711479962448	66261133208
24mm x 45m	36	EU	8711479962455	66261133211
36mm x 45m	24	EU	8711479962462	66261133214
48mm x 45m	18	EU	8711479962479	66261133216

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA MASKUJĄCA MEDIUM +++

Zastosowania: naprawa karoserii samochodowej, malowanie i ozdabianie.

- Odpowiednia dla cyklów kiedy temperatura nie przekracza 80°C
- Łatwe usuwanie
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Kompatybilna z większością powszechnie stosowanych farb i lakierów
- Odporna na wysoką temperaturę
- Brak osadu środka klejącego
- Dobra przyczepność
- Usuwanie bez zdzierania

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mm x 50m	48	EU	3157625736504	69957394605
25mm x 50m	36	EU	3157625736511	69957394609
38mm x 50m	24	EU	3157625736528	69957394611
50mm x 50m	24	EU	3157625736535	69957394614

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMY

TAŚMA GOLD +++++

Zastosowania: idealna do produktów żeglarskich, naprawy karoserii samochodowej i procesu malowania w pracach budowlanych.

- Do stosowania jako środek maskowania wąskich linii
- Świetna odporność na warunki pogodowe
- Dostosowuje się do większości powierzchni
- Odporna na ciepło (120°C na godzinę)
- Odporna na wysoką temperaturę
- Wysoka siła wiązań
- Dobra przyczepność
- Świetne maskowanie ostrości linii

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mm x 50m	24	PL	3157629176443	66261067434
25mm x 50m	36	EU	3157629329498	66254490982
38mm x 50m	12	EU	3157629176467	66261067435
50mm x 50m	18	EU	3157629329504	66254490986

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA ODCINAJĄCA "NIEBIESKA"

Zastosowanie: delikatne prace malarskie.

- Wysoka elastyczność
- Łatwa w użyciu
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Pozostawia ostrą, czystą linię podziału
- Bez osadu środka klejącego
- O dłuższej trwałości

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
3mm x 55m	10	EU	3157629148587	66261194993
6mm x 55m	10	PL	3157629148594	66261194994
9mm x 55m	10	EU	3157629148617	66261194995
12mm x 55m	10	EU	3157629148723	66261194996
19mm x 55m	10	EU	3157629148747	66261194997

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA PERFOROWANA

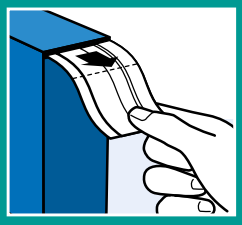
DO PODWIJANIA I ZABEZPIECZANIA USZCZELEK 50 mm x 10 m

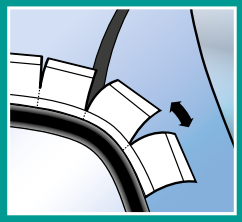
Nasza taśma perforowana Trim jest idealna do zabezpieczania elementów gumowych na karoserii przed lakierowaniem. Jest ona perforowana, co ułatwia aplikację na konturach.

- Jeden rozmiar i grubość do wszystkich zastosowań
- Wysokiej jakości klej, brak ryzyka zostawiania śladów po odklejeniu

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mmx10m	10	PL	3157629147825	66261194743

Grupa Rabatowa: AAM





TAŚMA MASKUJĄCA DO WNĘK +++++

Nowa taśma piankowa do maskowania wnęk drzwi przed lakierowaniem. Wysoce absorbująca, w nieperforowanej rolce o długości od 35-50 m. Łatwa w nakładaniu, nie zostawia śladów po odklejeniu. Dostępna w wersji Standard i Premium. Szybka i łatwa w użyciu, nie zostawia kleju.

TYP PRODUKTU	WYMIARY	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Standard	13mm x 50m	1	PL	3157629278321	66254470735
Standard	19mm x 35m	1	EU	3157629278338	66254470744
Premium	20mm x 50m	1	EU	3157629278345	66254470746

Grupa Rabatowa: AAM

SPEC CHECK

WSKAZÓWKI UŻYTKOWANIA

Dzięki nowym cechom taśma piankowa klasy Premium zapewni idealną pracę. Posiada wysokie właściwości wchłaniające, dla uniknięcia jakichkolwiek zacieków z farby. Płaska rozmiarem dopasowuje się do wszystkich szczelin. Nie widać śladów jej usunięcia.

TAŚMY

TAŚMA DWUSTRONNA POLIURETANOWA

GRUBOŚCI 1,1mm

Zastosowania: naprawa karoserii samochodów.

- Pianka o wysokiej gęstości pokrywana wiązaniami akrylowymi o wysokiej sile
- Średnie i duże formy oraz akcesoria
- Nie wchłania wilgoci
- Najwyższa przyczepność do plastików, metalu, szkła i farby

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6mmx18m	12	PL	3157629214626	63642505620
12mmx18m	12	PL	3157629214633	63642505621
22mmx18m	12	EU	3157629214657	63642505622

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA ZABEZPIECZAJĄCA SZARA

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mm x 50m	24	EU	8001814187477	7660717720

Grupa Rabatowa: AAM

GUMOWA TARCZA CZYSZCZĄCA

Do usuwania dwustronnej taśmy klejącej bez uszkodzenia lakieru. Gumowa tarcza czyszcząca Norton jest specjalnie zaprojektowana z wentylowaną strukturą, która chłodząc, nie pozwala na przegrzanie się lakieru.

OPIS	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Krążek czyszczący	100 x 15 x 6	1	PL	3157624753274	7660707987
Uchwyt	6	8	PL	3157624753298	7660718162

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI

Wycieranie, stosowane w każdym stadium procesu szlifowania-malowania, aby usunąć drobinki kurzu lub osadu z malowanej powierzchni. Kombinacja wysokiej jakości papierów ściernych Norton i produktów do wycierania powoduje wzrost jakości i poprawia efekt końcowy.

Możemy wyróżnić dwa rodzaje produktów czyszczących:
- Ściereczki zaimpregnowane żywicą do usuwania kurzu.
- Ściereczki rozpuszczalnikowe lub polerskie: suche ściereczki do usuwania śladów po polerowaniu, aby wyczyścić powierzchnię lub wyczyścić narzędzia używane do malowania.

BAWEŁNIANE ŚCIERECZKI ANTYSTATYCZNE

Ściereczka wykonana z naturalnej bawełnianej siateczki.
Specjalna struktura splotu pozwala na usunięcie najmniejszych cząsteczek.

- 100% wybielanej bawełny (15 nitek/ cal^2) powleczona środkiem adhezyjnym
- Bez rozpuszczalnika i bez silikonu
- Dobre utrzymanie cząsteczek
- Przyjazna środowisku

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
650 x 750 mm	100	PL	3157627157581	7660708050

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI

NIETKANE ŚCIERECZKI ANTYSTATYCZNE

Niebieska, nietkana ściereczka antystatyczna jest używana do przecierania, czyszczenia powierzchni przed nakładaniem kolejnej powłoki. Zapewnia tym samym najlepsze wykończenie przed lakierowaniem.
Zalecana do lakierów wodorozcieńczalnych.

- Nietkana, niebieska, impregnowana żywicą ściereczka
- Poliester nietkany
- Eliminuje i pochłania drobinki i niewidoczny pył
- Mocna, odporna na rozdarcia
- Ogranicza przeniesienie żywicy na powierzchnię

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
320 x 400 mm	10	PL	3157627157598	7660708051

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI DO PRZEMYWANIA
(STOSOWAĆ Z ODTŁUSZCZACZAMI)

Te ściereczki są używane dla szybkiego usunięcia osadu po polerowaniu, nabłyszczania powierzchni bez naruszania warstwy oraz do przemywania.

- Mocne, nietkane, białe ściereczki
- Dostępne we wiaderku z dozownikiem
- Odporne na rozdarcia
- Łatwe w użyciu (do uzupełniania)

CHARAKTERYSTYKA	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Dozownik z 200 ściereczkami	160 x 400	1	PL	3157627188554	69957364051
Wkład do dozownika (karton) 200szt.	160 x 400	1	PL	3157627188561	69957364052

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI POLERSKIE

Te ściereczki są używane dla szybkiego usunięcia osadu po polerowaniu, nabłyszczania powierzchni bez naruszania warstwy oraz do przemywania.

- Dostępne we wiaderku z dozownikiem
- Łatwe w użyciu (łatwe do uzupełniania)

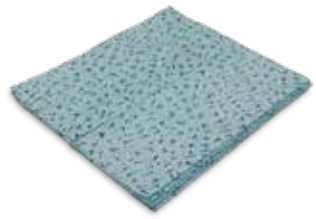
CHARAKTERYSTYKA	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wiaderko z 300 ściereczkami do polerowania	320 x 400	1	EU	3157627188530	7660718946
Pudełko z 300 ściereczkami do polerowania (do uzupełnienia)	320 x 400	1	EU	3157627188547	7660718290

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ
NORWIPE BLUE DO CZYSZCZENIA POWIERZCHNI

Ściereczki NORWIPE BLUE są głównie używane, w połączeniu z rozpuszczalnikami, jako ściereczki odtłuszczające przed lakierowaniem natryskowym lub jako ściereczki mokre, w połączeniu w wodą/środkiem czyszczącym.

- 100% polipropylen
- Wzór w gwiazdki
- Bez kłaczków
- Dobra odporność na rozdzieranie podczas stosowania na mokro
- Bardzo wysoka wchłanialność
- Wchłaniają oleje i wodę jednocześnie, bez pozostałości



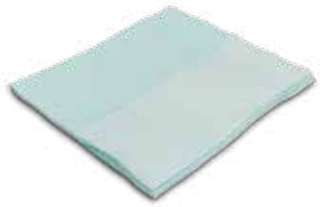
WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
320 x 360	4	EU	8719362117906	69957307127

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ NORWIPE UNIWERSALNA

Ściereczki NORWIPE UNIWERSALNE są niezwykle odporne na rozdzieranie, miękkie, wytrzymałe i pozostawiają niewielką ilość kłaczków przy wielozadaniowych i wymagających aplikacjach. Ściereczki są odporne na rozpuszczalniki.

- Mieszanka celulozy i poliestru
- Krepowana struktura
- Wysoka siła mechaniczna
- Bardzo wysoki stopień miękkości
- Wysoka wchłanialność dzięki krepowanej strukturze
- Odporne na rozpuszczalniki
- Bardzo odporne, bez kłaczków, do użycia na morko i sucho
- Odporne na rozdzieranie



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
300 x 360	4	EU	8719362117470	69957307136

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ NORWIPE DO POLEROWANIA

Ściereczki NORWIPE DO POLEROWANIA są idealne do gładkich i delikatnych powierzchni w lakierniach. Odpowiednie do ścierania, polerowania, przygotowania i wykańczania powierzchni.

- Włókna wiskozowe i poliestrowe
- Otwarta struktura
- Wysoki stopień miękkości
- Bez silikonu, odporne na rozpuszczalniki
- Wysoka wchłanialność
- Bardzo wysoka odporność na rozdzieranie
- Bez kłaczków

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
280 x 360	4	EU	8719362117487	69957307147

Grupa Rabatowa: AAM

FOLIA MASKUJĄCA PLASTIFILM®

Folia Plastifilm® marki Norton dostarcza najlepsze rozwiązanie, zapewnia całkowitą osłonę, która chroni karoserię auta od rozprysków podkładu i lakieru.

Folia Plastifilm® została specjalnie stworzona do użycia przy naprawach samochodowych oraz jest zgodna z obecnymi normami ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

PLASTIFILM ULTRA +++++

Plastifilm Ultra to najwyższej klasy produkt, który oferuje:

- Grubszą folię (najgrubszą spośród wszystkich produktów z serii Plastifilm), zapewniającą lepszą odporność na zużycie i rozdarcia.

- Właściwości zapobiegające powstawaniu wilgoci, dzięki czemu produkt nie pozostawia śladów podczas stosowania na wilgotnej karoserii.

- Dodatkową szerokość – 6 m szerokości pozwala chronić większe pojazdy; folię można nakładać wzdłuż i wszerz w celu optymalnego i efektywnego wykorzystania produktu.

- Polietylen+ o wysokiej gęstości
- Zapobiega łuszczeniu się farby
- Odporność na temperaturę do 110°C
- Produkt wykonany z materiałów nadających się do recyklingu
- Zapobiega powstawaniu wilgoci, nie pozostawia śladów na wilgotnej karoserii
- Wodoodporny, wytrzymały i odporny na rozdarcia
- Zapobiega przesiąkaniu produktów opartych na wodzie i rozpuszczalnikach, doskonale wchłania lakier
- Odporny na działanie temperatury wewnątrz komory lakierniczej

TYP	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Ultra CP002	4m x 150m	1	EU	8711479593789	63642504273
	5m x 120m	1	EU	8711479593796	63642504393
	6m x 100m	1	EU	8711479593802	63642504396

Grupa Rabatowa: AAM

PLASTIFILM®

- HDPE (wysokiej gęstości PE)
- Odporna na promienie IRD
- Powłoka zapobiegająca odpryskom lakieru podczas lakierowania
- Odporna na temperaturę 110ºC
- Wózek aplikacyjny / dyspenser do folii
- Całkowicie wodoodporna, łącznie z lakierami wodorozcieńczalnymi
- Zamknięta struktura zapobiegająca przeciekaniu lakieru
- Bardzo elastyczna, układająca się do kształtu karoserii
- Brak wilgoci pomiędzy folią Plastifilm® a powłoką lakierowaną

WYMIAR	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
4m x 150m	9 mikronów	przezroczysty	1	PL	3157629425589	66623341451
4m x 300m	9 mikronów	przezroczysty	1	PL	3157629425596	66623341454
5m x 120m	9 mikronów	przezroczysty	1	PL	3157629425602	66623341455
Dyspenser	-	-	1	EU	3157629425633	66623341459
Nożyk do odcinania folii			1	PL	3157624084712	7660708055

Grupa Rabatowa: AAM

DOSTĘPNA W DWÓCH JAKOŚCIACH:
- Standard 9 mikronów grubości
- Premium 11 mikronów grubości

PLASTIFILM PREMIUM

Wyższa odporność na temperaturę, zużycie i rozdarcia

- Polietylen o dużej gęstości
- Odporność na temperaturę do 110°C oraz możliwość suszenia w podczerwieni
- Powłoka antystatyczna
- Powłoka koronowa
- Odporność na farbę na bazie wody i rozpuszczalników
- Skraca czas obróbki i całego cyklu
- Nadaje się do stosowania we wszystkich komorach lakierniczych
- Jeden produkt do każdego zastosowania
- Doskonała przyczepność do karoserii
- Dostosowuje się do kształtu powierzchni bez ryzyka rozdarcia
- Szybsza i wydajniejsza praca
- Nie pozostawia drobin pyłu
- Nie pozostawia śladów na wilgotnej powierzchni
- Nie gromadzi wilgoci między folią i powłoką

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
4m x 150m	11 mikronów	1	PL	3157629425619	66623341457
5m x 120m	11 mikronów	1	PL	3157629425626	66623341458

Grupa Rabatowa: AAM

FOLIA MASKUJĄCA PLASTIFILM®

PAPIER KRAFT KLASY PREMIUM +++++

Norton oferuje bogaty wybór wysokiej jakości papieru maskującego (50 g/m²), odpornego na działanie rozpuszczalników, dzięki czemu idealnie nadaje się do zabezpieczania paneli karoserii podczas malowania.

- Dobre właściwości w zakresie porowatości
- Nadaje się do farb opartych na wodzie i rozpuszczalniku
- Najlepsze właściwości w zakresie recyklingu
- Nie powoduje pylenia
- Zapobiega przeciekaniu farby
- Doskonała odporność na rozcieńczalniki do farb i lakierów
- Rozwiązanie przyjazne dla środowiska

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
200 x 300m	1	EU	8711479962882	66261133230
400 x 300m	1	EU	8711479957758	66261127558
450 x 300m	1	EU	8711479962899	66261133231
600 x 300m	1	EU	8711479962905	66261133232
800 x 300m	1	EU	8711479962912	66261133233
900 x 300m	1	EU	8711479957765	66261127561
1000 x 300m	1	EU	8711479962929	66261133304
1200 x 300m	1	EU	8711479957772	66261127562
1500 x 300m	1	EU	8711479962936	66261133306

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON®

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

NORTON PAINT SYSTEM®

NORTON PAINT SYSTEM®

Najbardziej efektywny i produktywny system mieszania i aplikowania lakieru.
Daje szybsze i czystsze rozwiązania, system NPS oszczędza czas czyszczenia.

KUBKI JEDNORAZOWE

Każdy zestaw jest dostarczany z wieczkami, tulejkami, pierścieniami i zatyczkami. Dwa różne zestawy są dostępne z dwoma rodzajami sitek, o rozmiarach 190, 125 i 80µ. Sprawdź referencje producenta lakieru, by wybrać odpowiednie sitko.

POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	ILOŚĆ SZTUK W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
250/125 mikronów	1	48	PL	3157629225271	7660721644
750/80 mikronów	1	48	PL	3157629385449	66623314383
950/125 mikronów	1	24	PL	3157629225318	7660721648
750 /125 mikronów	1	48	PL	3157629225295	7660721646
250 /190 mikronów	1	48	EU	3157629225288	7660721645
750 /190 mikronów	1	48	PL	3157629225301	7660721647
950/190 mikronów	1	24	EU	3157629225325	7660721649

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAWY DO UZUPEŁNIANIA ZAWIERAJĄCE FILTRY/ZATYCZKI

W razie potrzeby dostępne są zestawy uzupełniające. Każdy zestaw posiada filtry z membraną i zatyczką.

POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
250/ 125 mikronów	1	EU	8711479617034	66261103841
250/ 190 mikronów	1	EU	8711479617041	66261103842
750 / 950/ 80 mikronów	1	EU	3157629662809	66261112807
750 / 950/ 125 mikronów	1	EU	3157629587997	63642504747
750 / 950/ 190 mikronów	1	EU	3157629588000	63642504748

Grupa Rabatowa: AAM

KUBEK POMIAROWY WIELOKROTNEGO UŻYCIA

Nadający się do wielokrotnego użycia kubek do mieszania, z dwukrotnie wydrukowaną skalą dla większej wygody.

POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
250	8	PL	3157629225332	7660721650
750	8	PL	3157629225349	7660721651
950	4	PL	3157629225356	7660721652

Grupa Rabatowa: AAM

NOWOŚĆ KUBEK DO MIESZANIA

Plastikowy kubek jednorazowego użytku przeznaczony do mieszania i przechowywania wszystkich rodzajów farb i lakierów. Na kubku umieszczono nadruk 10 różnych proporcji mieszania umożliwiający dokładne odmierzanie farby. Kubek charakteryzuje się wysoką odpornością i elastycznością, a ponadto został wyposażony w nóżki chroniące przed przepływem zimna podczas mieszania farby.

OPIS	POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	ILOŚĆ SZT. W PODEŁKU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Kubek do mieszania farby	400	25	200	EU	8711479974137	66261140644
Pokrywka do kubka 400 ml		50	400	EU	8711479974144	66261140652
Kubek do mieszania farby	650	25	200	EU	8711479974151	66261140653
Pokrywka do kubka 650 ml		50	400	EU	8711479974168	66261140655
Kubek do mieszania farby	1300	25	200	EU	8711479974175	66261140659
Pokrywka do kubka 1300 ml		50	400	EU	8711479974182	66261140665
Kubek do mieszania farby	2240	25	100	EU	8711479974199	66261140668
Pokrywka do kubka 2240 ml		50	200	EU	8711479974205	66261140670

Grupa Rabatowa: AAM

SITKO LAKIERNICZE

Wysoka jakość papieru i filtru zapewnia najwyższą jakość wymaganą przez użytkowników końcowych do przygotowywania lakierów wodnych, bazowych i bezbarwnych. Produkt jest oferowany wraz z dozownikiem w celu łatwego użytkowania oraz filtrem, kodowanym za pomocą koloru umożliwiającego szybką identyfikację - białego dla 190 mikronów oraz niebieskiego dla 125 mikronów.

OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Sitko lakiernicze NIEBIESKI FILTR 125µ	4 x 250 szt.	PL	5900442847971	63642530324
Sitko lakiernicze BIAŁY FILTR 190µ	4 x 250 szt.	PL	5900442847988	63642530358

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PAINT SYSTEM®

AKCESORIA

OPIS	ROZMIAR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Pokrywka do przechowywania	S	12	EU	5900442847964	63642506316
	M/L	24	EU	3157629571149	7660782012
Mieszadło	-	250	PL	3157629240847	66254405711
Adapter do czyszczenia NPS	-	4	EU	8711479589737	63642506281
Szczotka czyszcząca	-	6	EU	8711479592539	63642506317
Kombinezon (można prać)	M	10	EU	3157629232675	66254428976
	L	10	PL	3157629232682	66254428977
	XL	10	PL	3157629232699	66254428978

Grupa Rabatowa: AAM

Kombinezony są antystatyczne, oddychające, nadające się do mycia, wielokrotnego użytku.

PODAJNIK NPS

ROZMIAR	POJEMNOŚĆ PODAJNIKA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Mały	50szt. kubków	1	EU	3157629291054	7660721654
Średni	50szt. kubków	1	EU	3157629291061	7660721655
Wszystkie	25szt. średnich lub 50szt. małych kubków	1	EU	3157629291078	7660721656

Grupa Rabatowa: AAM

ADAPTERY

ADAPTER 2A	ADAPTER 5A	ADAPTER 9A	SZYBKOZŁĄCZKA (QCC)

MARKA	MODEL	ADAPTER		ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Airgunsa	AZ40 THE	8A	Męski 12mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225448	7660721663
Asturo	OM Zielony	6A	Gwint męski 1/4 Net.19 (BSP)	4	EU	3157629225424	7660721661
DeVilbiss	PRI, GTI, GTI pro, GFG, GFV, GFHV 510	15A	Męski 3/8 Net.19 (BSP)	4	EU	3157629225509	7660721669
IWATA	W400, WR400, LPA94, VXL Primer Gun, LPH400, LPH440	2A	Żeński 16mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225387	7660721658
	LPH-80	31A	Gwint męski 1/8 28 Thread (BSP)	4	EU	8711479620843	7660721883
	Supernova WS 400,LS400	43A	1/4" Gwint męski, 19 Thread	4	EU	3157629314555	7660721882
Sagola	475 Mini-Gun	12A	Męski 10mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225486	7660721667
	403G, 433G, 434G, 444G, 450G, 4100G, 4200G, 4300	5A	Żeński 12mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225417	7660721660
SATA	SATAjet 2000HVLP w/o QCC, SATAjet RP w/o QCC	9A	Męski 16mm Net.1.5mm	4	PL	3157629225455	7660721664
	SATA LM2000 HVLP/RPP, SATA KLC HVLP/RPP, SATA KLC P, SATAjet 90	9A	Męski 16mm Net.1.5mm	4	PL	3157629225455	7660721664
	SATAjet B, SATAjet B NR92, SATAjet B NR95 HVLP	2A	Żeński 16mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225387	7660721658
	SATA LM B 92	5A	Żeński 12mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225417	7660721660
	SATAminijet, minijet 2, 3, 4	12A	Męski 10mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225486	7660721667
Walcom	FX GEO, FX HLVP	8A	Męski 12mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225448	7660721663
SATA	SATA 3000		5A do szybkiego połączenia	4	EU	3157629225547	7660721752

Grupa Rabatowa: AAM

Inne modele dostępne po zapytaniu

NOTATKI

NORTON

SAINT-GOBAIN

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Standardowe regulacje BHP	212
Maski	213
Rękawiczki jednorazowego użytku	215
Okulary	217
Kombinezony robocze	219

STANDARDOWE REGULACJE BHP

Ochrona przed istotnymi zagrożeniami. Urządzenia ochrony dróg oddechowych reprezentują środki ochrony osobistej klasy 3.

- Niebezpieczeństwo może być poważne, nieodwracalne lub śmiertelne.
- Zaprojektowane produkty zapewnią kompleksową ochronę w rozumieniu definicji dyrektywy.
- Certyfikowanie zapewnia upoważniony organ w drodze egzaminu wspólnotowego połączonego z systemem kontroli jakości dla produkcji.
- Sposób oznaczenia produktu jest zgodny z ogólnymi zasadami oznaczeń produktów w danej klasie oraz szczegółowo określany w procesie certyfikowania produktu.

NORTON PRZESTRZEGA PONIŻSZYCH DYREKTYW UNII EUROPEJSKIEJ W ODNIESIENIU DO MASEK PRZECIWPYŁOWYCH:

- Dyrektywa 89/656/CEE z dnia 30 listopada 1989 r.: o użyciu środków ochrony osobistej przez pracowników. Określa ona obowiązki pracodawców.
- Środki ochrony osobistej wymagane dla wykonywania pracy muszą zostać udostępnione nieodpłatnie.
- Środki ochrony osobistej muszą stosować się do obowiązujących przepisów prawnych.
- Pracodawca musi mieć do swojej dyspozycji informacje potrzebne dla odpowiedniego użytkowania produktu.
- Reguły i warunki użytkowania muszą być zdefiniowane.
- Dyrektywa 89/686/CEE z dnia 21 grudnia 1991 r.: o projektowaniu, wprowadzaniu na rynek i wolnym obrocie środkami ochrony osobistej na terytorium Unii Europejskiej. Niniejsza Dyrektywa uległa przeformułowaniom i została zmodyfikowana przez Dyrektywę 95/58/CEE.
- Zasadnicze wymagania, jakie mają być spełnione przez środki ochrony osobistej w celu dopuszczenia ich na rynek europejski.
- Konkretne teksty zapewniają klasyfikację w odniesieniu do niebezpieczeństw.

APARATY PRZECIWPYŁOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU I MASKA PRZECIWPYŁOWA Z PODWÓJNYM WKŁADEM

MASKA JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

EN149: Półmaski filtrujące (jednorazowego użytku) do ochrony przed cząstkami stałymi zawieszonymi w gazie. Istnieją trzy klasy ochrony: FFP1, FFP2 i FFP3.

MASKA CZĘŚCIOWO JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

EN405: Półmaski filtrujące z zaworami dla celów ochrony przed gazami lub przed cząstkami stałymi zawieszonymi w gazie.

OPARY GAZOWE: DLA KAŻDEGO TYPU CZYNNIKA POWODUJĄCEGO SKAŻENIE ISTNIEJE SPECJALNY FILTR

A: Gazy i opary organiczne, w tym mające punkty wrzenia powyżej 65°C, przykładowo: rozpuszczalniki, węglowodory itp.

AX: Gazy i opary organiczne, w tym mające punkty wrzenia powyżej 65°C.

P: Cząstki stałe zawieszone w gazie, pyły.

STANDARDY I PRZEPISY LEGISLACYJNE ODNOSZĄCE SIĘ DO OKULARÓW:

Dyrektywa 89/686/EEC (Projekt) opisuje zasadnicze wymagania mające być spełnione w celu dopuszczenia okularów do sprzedaży na rynku europejskim. Środki ochrony osobistej pochodzące z Unii Europejskiej muszą nosić oznakowanie poświadczające ich dostosowanie do **Dyrektywy 89/686/EEC.**

Wszystkie nasze okulary stosują się do **Dyrektywy 89/686/EEC i EN 166,** które opisują techniczne standardy wydajności.

Nasze okulary klasy Premium stosują się do treści normy **EN 175**, która opisuje "sprzęt do ochrony oczu i twarzy podczas spawania i powiązanych z nim prac".

Oznakowanie **CE** pojawia się na najmniejszym opakowaniu.

MASKI

Norton oferuje doskonale zaprojektowane maski zapewniające maksimum bezpieczeństwa oraz niezrównaną wygodę użytkowania. Maska z podwójnym wkładem nie zawęża pola widzenia, a zintegrowane z obudową, regulowane paski do mocowania pozwalają na bezpieczną pracę w skrajnie trudnych warunkach. Wszystkie maski sygnowane marką Norton chronią przed pyłem i potencjalnie niebezpiecznymi gazami, jakie napotykane są przy ponownym wykańczaniu produktów żeglarskich, w przemyśle samochodowym, lotniczym, podczas pracy z metalami i drewnem.

PÓŁMASKA Z PODWÓJNYMI FILTRAMI EN405:2001+A1:2009

Zaprojektowana dla maksymalnego komfortu i wydajności.

- Miękki, niealergiczny materiał
- Opatentowana, higieniczna konstrukcja ochronna
- Ergonomiczny kształt
- Zawieszenie kołyskowe i regulowane paski mocujące Miękka, bezpieczna, wygodna
- Zachowuje kształt i czystość po użyciu
- Ulepszona możliwość obserwacji
- Możliwość efektywnej i komfortowej pracy w każdych warunkach

MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2016 PP001	Maska z podwójnym wkładem węglowym	12	12	PL	3157629297568	66254482016

Grupa Rabatowa: AAM Klasa Ochrony: A2P2

MASKI

WYMIENNE WKŁADY FILTRÓW PRZECIWPYŁOWYCH ZEWNĘTRZNYCH EN405:2001+A1:2009

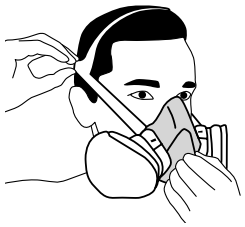
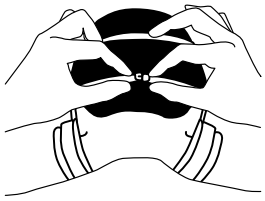
Do ochrony przeciw pyłom i gazom zastosuj maskę z podwójnym wkładem.

Pojemniki wymiany filtra wymagają niewielu czynności konserwacyjnych, wkładki powinny być często wymieniane dla zapobieżenia wymianie samej maski.

MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2017 PP001	Wymienny filtr cząstek stałych	1	12	PL	3157629297575	66254482017

Grupa Rabatowa: AAM Klasa Ochrony: P2

PORADY DLA UŻYTKOWNIKA

			
Umieść maskę na ustach i nosie, następnie pociągnij za paski z tyłu głowy.	Przypnij dolne paski z tyłu głowy - powyżej szyi.	Skoryguj położenie maski poprzez pociągnięcie końcówek, aby maska była dokładnie dociśnięta do twarzy. Paski można regulować poprzez pociągnięcie lub wypchnięcie ich koncówek przy obudowie i zabezpieczenie ich klamerkami.	Sprawdź maskę każdorazowo przed jej użyciem.

RĘKAWICZKI JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

Rękawiczki nitrylowe i lateksowe przeznaczone są do pracy ze związkami chemicznymi i niechemicznymi. Stosuje się je do prac lakierniczych, w przemyśle żeglarskim, lotniczym oraz przy obróbce metali i drewna.

CERTYFIKATY

- Certyfikaty: ISO 9001:2000 + ISO 13485:2003
- Zgodność ze standardami technicznymi EN 455-1 (wykrywanie dziur po szpilkach)
  + EN 455-2 (właściwości fizyczne)
  + EN 455-3 (ocena biologiczna)
  + Pr EN 455-4 (określanie czasu przechowywania)
- Znakowanie w zgodności z Dyrektywą Unii Europejskiej 93/42/EEC

RĘKAWICZKI NITRYLOWE

Rękawiczki jednorazowego użytku są przeznaczone do pracy ze związkami chemicznymi, bez pudru, odporne na środki dezynfekujące.

- Obojętne biologicznie
- Anatomiczny kształt
- Zapobiega podrażnieniom skóry
- Pasują do wszystkich rozmiarów ręki

MODEL	OPIS PRODUKTU	ROZMIAR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2022	Rękawiczki nitrylowe do pracy ze związkami chemicznymi	L	100	100	PL	3157629297612	66254482022
2022	Rękawiczki nitrylowe do pracy ze związkami chemicznymi	M	100	100	EU	3157629523407	66623398849
2022	Rękawiczki nitrylowe do pracy ze związkami chemicznymi	XL	100	100	EU	3157629523414	66623398850

Grupa Rabatowa: AAM

RĘKAWICZKI LATEKSOWE

Rękawiczki jednorazowego użytku, zaprojektowane do pracy ze związkami chemicznymi, wolne od kurzu i odporne na środki dezynfekujące. Minimalny poziom ochrony: 50µg/g.

- Naturalna guma lateksowa
- Anatomiczny kształt
- Zapobiega podrażnieniom skóry
- Pasuje do wszystkich rozmiarów ręki

MODEL	OPIS PRODUKTU	ROZMIAR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2023	Rękawiczki lateksowe do pracy ze związkami niechemicznym	L	100	100	PL	3157629298329	66254482023
2023	Rękawiczki lateksowe do pracy ze związkami niechemicznym	M	100	100	EU	3157629523384	66623398847
2023	Rękawiczki lateksowe do pracy ze związkami niechemicznym	XL	100	100	EU	3157629523391	66623398848

Grupa Rabatowa: AAM

OKULARY

Zapewniają ochronę dla oczu podczas obróbki metalu, spawania, cięcia, szlifowania i piaskowania. Zawiasy okularów klasy Premium pozwalają na ich komfortowe użycie wraz z maskami Norton.

OZNAKOWANIE SZKIEŁ OKULARÓW

2	1.2	U	1	F	N
TYP FILTRA	NUMER ODCIENIA	PRODUCENT	KLASA OPTYCZNA	ODPORNOŚĆ MECHANICZNA	WYMAGANIA DODATKOWE

TYP FILTRA

2 - Kod nr: wskazuje on na typ filtra 2 i 3 = ultrafiolet
C: Poprawione rozpoznawanie koloru dla soczewek kategorii 2 lub 4

NUMER ODCIENIA

1.2 - Wskazuje odcień soczewek (między 1.2 i 8 dla okularów i gogli)

PRODUCENT

U - Identyfikacja producenta

KLASA OPTYCZNA

1 - Klasa optyczna (1 - do noszenia stałego, 3 - do noszenia okazjonalnego)

ODPORNOŚĆ MECHANICZNA

F - Symbol siły mechanicznej (F - niskie oddziaływanie)

T - Symbol odporności na cząsteczki o dużej szybkości w ekstremach temperaturowych (-5°C i +55°C) po stopniu oddziaływania

WYMAGANIA DODATKOWE

K - Symbol odporności na uszkodzenie powierzchniowe przez drobne cząsteczki

N - Symbol odporności na zamglanie szkieł

OZNAKOWANIE OPRAWEK

U	EN 166	F
PRODUCENT	KLASA OPTYCZNA	ODPORNOŚĆ MECHANICZNA
U - Identyfikacja producenta	**EN 166** - Klasa optyczna (1 - do noszenia stałego, 3 - do noszenia okazjonalnego)	**F** - Symbol siły mechanicznej (F - niskie oddziaływanie) **T** - Symbol odporności na cząsteczki o dużej szybkości w ekstremach temperaturowych (-5°C i +55°C) po stopniu oddziaływania

OKULARY

OKULARY OCHRONNE: STANDARD EN 166

Idealne do ogólnych zastosowań, gdzie wymagana jest ochrona przed pyłem i odpryskami płynów.

- Oznakowanie ramek i soczewek
- Dla ogólnego zastosowania

MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2025	Okulary standardowe	1	10	PL	3157629298343	66254482025

Grupa Rabatowa: AAM

KOMBINEZONY ROBOCZE

Użycie kombinezonów Norton jest sposobem na ochronę ubrań przed farbą, kurzem i uszkodzeniem.
Kombinezony nadają się do prania i wielokrotnego użytku.
Dostępne rozmiary: M, L, XL.

KOMBINEZON ROBOCZY

Zrobiony z polibawełny kombinezon roboczy, oddychający. Można go prać, do wielokrotnego użytku. Może być używany do wszystkich aplikacji, gdzie jest wymagana ochrona przed zabrudzeniami, odporny na rozdarcia. Dostępny w trzech rozmiarach: M, L, XL.

MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
8314 BE001	Kombinezon roboczy - rozmiar M	5	EU	3157629359549	7660718314
8315 BE001	Kombinezon roboczy - rozmiar L	5	EU	3157629359556	7660718315
8316 BE001	Kombinezon roboczy - rozmiar XL	5	EU	3157629359563	7660718316

Grupa Rabatowa: AAM

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OGÓLNE OSTRZEŻENIA

Należy postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczoną przez producenta szlifierki. Wszystkie osłony i pokrywy muszą być w czasie szlifowania zamontowane na swoim miejscu, i nie wolno ich pod żadnym warunkiem modyfikować. Nie wolno używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych oraz w miejscach gdzie występuje ryzyko wybuchu.

Szlifierkę należy skierować tak, aby iskry nie leciały w stronę twarzy, a najlepiej na podłogę. Urządzenia odkurzające, jeśli są dostępne, muszą być stosowane. Należy stosować się do instrukcji dostarczonych przez producenta narzędzi ściernych np. "Nie używać bez podparcia" lub "Nie stosować do szlifowania na mokro". Przedmiot obrabiany musi być zamocowany w sposób pewny przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wzrokowo narzędzie ścierne przed użyciem i upewnij się, że dany produkt jest właściwy do użycia przy danym zastosowaniu. Nie dopuszcza się żadnych modyfikacji narzędzia ściernego po dostawie.

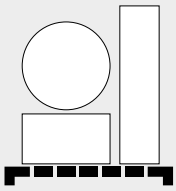
W czasie pracy szlifierką ręczną należy zawsze po wyłączeniu odczekać aż wrzeciono zatrzyma się całkowicie zanim ją odłożymy.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

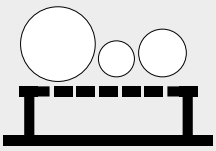
Wszystkie materiały ścierne nasypowe powinny być traktowane ostrożnie. Nieostrożne obchodzenie się z nimi może spowodować ich uszkodzenie. Powinny przechowywane być w suchych warunkach, gdzie nie ma mrozu, z daleka od źródła ciepla, zimna, wilgotnych ścian, drzwi i okien oraz nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z podłogą. Temperatura powinna być w zakresie 18 - 22°, a wilgotność pomiędzy 45% a 65% wilgoci względnej. Narzędzia ścierne nasypowe nie powinny być wystawiane na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Powinny być przechowywane w swoich oryginalnych opakowaniach aż do chwili użycia.
Po rozpakowaniu, powinny być składowane tak, aby nie ulegały odkształceniom.

Temperatura i wilgotność to dwa najważniejsze wskaźniki klimatyczne mające wpływ na jakość pracy narzędzi ściernych nasypowych. Zarówno podłoże jak i spoiwa są wrażliwe na zmiany klimatyczne i albo będą pobierać lub wydalać wilgotność w zależności od wilgotności względnej otoczenia.

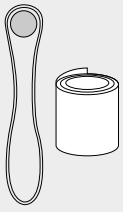
Nadmierna wilgotność może spowodować, że spoiwo w niektórych materiałach staje się bardziej miękkie co sprawia, że materiał zapycha się bardzo szybko lub traci w czasie eksploatacji ziarno ścierne. Nadmierne przesuszenie skutkuje kruchością, spadkiem elastyczności oraz odkształceniem produktu. Wraz ze wzrostem lub spadkiem wilgotności materiału ściernego pojawić się mogą zmiany wymiarowe. Jeśli podłoże ulega większym zmianom niż spoiwo, pojawiają się pęknięcia. W zależności od tego czy wilgotność jest wysoka czy niska, pęknięcia mogą być skutkiem odkształceń wypukłych lub wklęsłych. Najnowsze pasy na podłożu syntetycznym nie ulegają wpływom wilgotności. Duże wahania temperatury także nie zaszkodzą tym produktom, ale niskie temperatury mogą spowodować efekt "utwardzenia na zimno".
W konsekwencji, materiały ścierne nasypowe powinny być przeniesione do pomieszczenia o temperaturze pokojowej na jakiś czas przed użyciem.



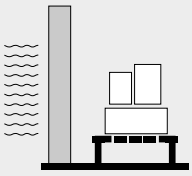
PRZECHOWUJ PRODUKTY W ORYGINALNYCH OPAKOWANIACH



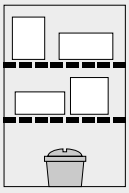
PRZECHOWUJ DUŻE ROLKI W POZYCJI POZIOMEJ



PRZECHOWUJ PASY WE WŁAŚCIWY SPOSÓB



PRZECHOWUJ Z DALA OD ŹRÓDŁA CIEPŁA / ZIMNA



PRZYGOTUJ ODPOWIEDNIO PRZED UŻYCIEM

- Przechowuj produkty w oryginalnych opakowaniach. Opakowania te ułatwiają posługiwanie się i mogą być układane w najpraktyczniejszy i najwygodniejszy sposób.
- Duże rolki po rozpakowaniu nie powinny być stawiane w pionie na ich krawędziach. Przechowywać je należy w pozycji poziomej na półkach lub paletach.
- Pasy wąskie po wyjęciu z kartonu, powinny być zrolowane i ułożone na swoich krawędziach na czystej półce. Pasy mogą też być nałożone na duży walec, wielkości np. bębna hamulcowego lub wieszak kołnierzowy podobny do tego służącego do węża ogrodowego. Nigdy nie należy wieszać pasa " na gwoździu" - podłoże będzie się fałdować i pas może ulec pęknięciu.
- Pasy szerokie powinny być zawieszane na ruże o średnicy co najmniej 100mm. Połączenie pasa należy usytuować na górnej powierzchni rury oraz należy lekko dociążyć pas na dolnej pętli pasa.
- Przygotować na 24 godziny przed zastosowaniem.
- Dla usyskania maksymalnej wydajnosci, należy przygotować produkty nasypowe, poprzez przetrzymanie ich przed użyciem w komorze o kontrolowanej temperaturze i wilgotności.

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Dla własnego bezpieczeństwa należy upewnić się, że jest się w pełni świadomym jak bezpiecznie używać materiałów ściernych.

CO NALEŻY ROBIĆ

Przeczytaj instrukcję dostarczoną przez producenta narzędzi ściernych i dostawcę wyposażenia
Przechowuj materiały ścierne w suchych i wolnych od mrozu warunkach unikając wystawienia ich na duże zmiany temperatury
Upewnij się, że produkt jest właściwy dla danego zastosowania
Użytkuj, przechowuj i transportuj produkty z należytą uwagą
Odłącz zasilanie szlifierki przed zamontowaniem narzędzia ściernego
Dokonaj kontroli wszystkich produktow przed zamocowaniem oraz okresowo w czasie eksploatacji z uwagi na możliwość wystąpienia defektów lub uszkodzeń (spłaszczenie rdzenia, pęknięcia zmęczeniowe, podcięcia, uszkodzenia otworu ...)
Sprawdź czy stosowane są odpowiednie urządzenia służące do mocowania i czy są one czyste, nieuszkodzone i wolne od zadziorów
Upewnij się, czy elementy podpierające są właściwie ustawione i bezpieczne
Zawsze korzystaj z właściwie zaprojektowanych i dostosowanych osłon (na pasach)
Upewnij się, że przedmiot obrabiany jest bezpiecznie zamocowany
Korzystaj podczas pracy z odpowiednich środków ochrony osobistej
Unikaj zapychania się i nierównomiernego zużycia, aby produkt pracował wydajniej
Potwierdź zgodność pomiędzy strzałką wskazującą kierunek, a obrotami szlifierki
Dbaj o to, aby wszystkie szlifierki spełniały wymagania zawarte w aktualnych wytycznych europejskich
Bądź świadom na jakie niebezpieczeństwa możesz być wystawiony podczas pracy z użyciem materiałów ściernych i przestrzegaj zalecanych środków ostrożności: • Bezpośredni kontakt z narzędziem ściernym przy prędkości roboczej • Urazy powstałe w wyniku pęknięcia narzędzia w czasie pracy • Odłamki szlifierskie, iskry, opary i pył generowany w czasie procesu szlifowania • Hałas • Drgania

CZEGO NIE NALEŻY ROBIĆ

Zezwalać aby osoby nieprzeszkolone pracowały narzędziami ściernymi
Używać produktów uszkodzonych
Używać narzędzi, które mogą być trudne do zidentyfikowania
Używać szlifierki, która nie jest w dobrym stanie lub posiada uszkodzone części
Używać siły przy zakładaniu narzędzia na uchwyt ani modyfikować średnicy otworu
Przekraczać maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na produkcie
Stosować wstrząsów lub nadmiernej siły ani zezwolić na przegrzanie
Stosować kołnierzy montażowych, które nie są w pełni czyste i płaskie
Zbyt mocno napinać urządzenie mocujące
Uruchamiać szlifierkę, dopóki osłona nie znajdzie się na swoim miejscu
Kontynuować pracę po wystąpieniu drgań. Wyrównaj lub wymień narzędzie
Obrabiać fragmentem narzędzia, który nie jest przygotowany do danej pracy
Uruchamiać szlifierki w momencie gdy przedmiot obrabiany styka się z narzędziem ściernym
Szlifować materiałów, do których szlifierka nie jest dostosowana
Zatrzymywać szlifierki poprzez stosowanie nacisku. Pozwól jej zatrzymać się w sposób naturalny
Nosić luźne ubrania, krawaty i biżuterię
Stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OCHRONA OSOBISTA

Okulary ochronne, ochrona słuchu, rękawice robocze, maski oraz, jeśli wymagają tego warunki, dodatkowa osłona twarzy. Należy nosić fartuchy skórzane i buty ochronne.

Osłona Ust

Rękawice Robocze

Ochrona Oczu

Ochrona Słuchu

Zapoznaj się z instrukcją

Na mokro

Na sucho

NORTON®
SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Wstęp 224

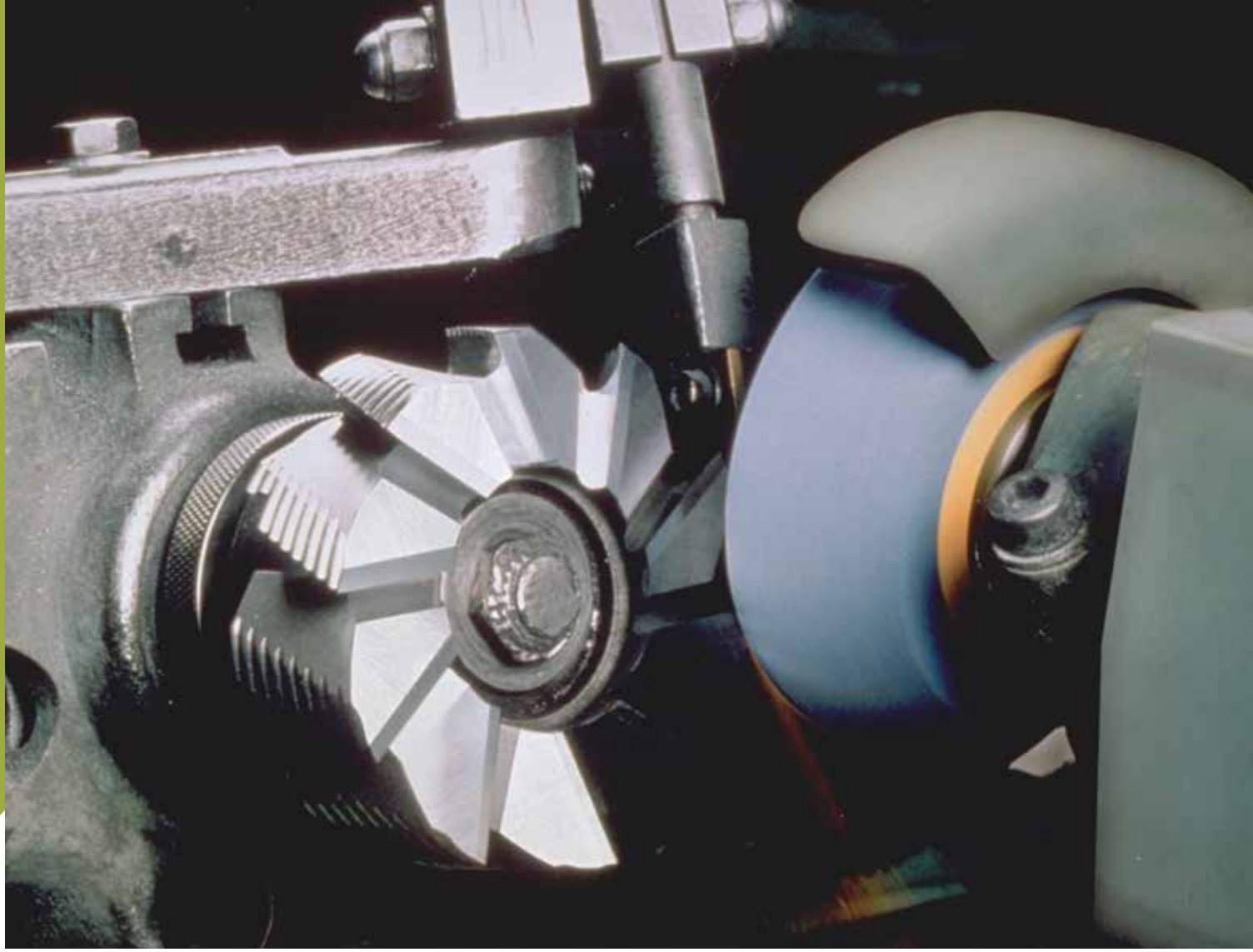
SZLIFOWANIE PRECYZYJNE 229-250
Ściernice płaskie 234
Ściernice garnkowe i doniczkowe 247
Ściernice talerzowe 249
Segmenty 250

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE 251-264
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym 253
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem organicznym 263

OSEŁKI DO WYRÓWNYWANIA I OSTRZENIA 265-274
Osełki do wyrównywania 266
Osełki do szlifierek stołowych oraz kombinacja ziarn do nasączania olejem 268
Pilniki precyzyjne 270
Specjalistyczne produkty ścierne 273

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM 275-276

PŁASKIE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA 277-282
Ściernice nie wzmocnione 278
Ściernice wzmocnione 278



WSTĘP NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Norton oferuje wysokiej jakości narzędzia ścierne pozwalające na uzyskanie maksymalnych wydajności w dosłownie wszystkich zastosowaniach przemysłowych - począwszy od standardowych ściernic korundowych do szlifierek stołowych, a na najwyższej jakości ściernicach z ziarnem ceramicznym do szlifowania płaszczyzn kończąc.

Szeroka gama produktów umożliwia zaspokojenie Twoich potrzeb w zakresie szlifowania precyzyjnego i obróbki zgrubnej przy zastosowaniu najbardziej odpowiednich charakterystyk ściernic, segmentów, ściernic trzpieniowych, osełek do obciągania oraz ostrzenia.

Norton, to najobszerniejsza gama produktów ściernych spojonych.

CO TO JEST ŚCIERNICA?

Ściernica, to precyzyjne narzędzie posiadające tysiące krawędzi tnących. Składa się z ziaren ściernych związanych spoiwem i oddzielonych od siebie porami. Ziarna ścierne dostarczają krawędzi tnących, podczas gdy zadaniem spoiwa jest utrzymanie poszczególnych ziaren razem. Pory (wolne przestrzenie pomiędzy sąsiadującymi ziarnami i mostkami spoiwa) umożliwiają penetrację chłodziwa oraz usuwanie wiórów w trakcie szlifowania.

W czasie obracania się ściernicy z prędkością roboczą i kontaktu z przedmiotem obrabianym, ziarna ścierne skrawają materiał szlifowany, usuwając go w postaci drobnych wiórów.

Pod wpływem sił występujacych w czasie szlifowania krawędzie tnące ulegają spłaszczeniu, co sprawia, że stają się tępe. To z kolei skutkuje zwiększeniem tarcia i generowaniem ciepła. Wzrost sił szlifowania powoduje albo pękanie ziarna i powstawanie nowych krawędzi tnących lub pękanie mostków spoiwa trzymających ziarno ścierne. W tym drugim przypadku odsłaniane są nowe, ostre ziarna ścierne.

W powszechnych procesach szlifowania ściernicami ze spoiwem ceramicznym muszą one być obciągane.

Dzięki różnym właściwościom materiałów ściernych, rodzajom spoiwa i metodom wykonania, możliwe jest wyprodukowanie ściernic o bardzo różniących się własnościach.

RODZAJE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

CERAMICZNY TRÓJTLENEK ALUMINIUM
Norton SG, Norton Quantum to opatentowane ceramiczne formy tlenku aluminium, które są twardsze i ostrzejsze niż konwencjonalne ziarna ścierne.

Ziarno ceramiczne posiada unikatową mikrostrukturę, która zapewnia w czasie szlifowania samoostrzenie się ziarna.

Prowadzi to do obniżenia konieczności obciągania ściernicy i wystąpienia chłodniejszego szlifowania.

TLENEK ALUMINIUM
Jest to materiał ścierny zalecany do szlifowania materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, takich jak stale nierdzewne i narzędziowe, a także może być stosowany do wytrzymałego na rozciąganie aluminium i brązów. Wytwarzany jest w wielu odmianach.

WĘGLIK KRZEMU
Twardszy od tlenku aluminium z ziarnami o bardzo ostrych krawędziach. Zalecany jest do szlifowania stosunkowo miękkich materiałów, takich jak aluminium lub żeliwo, a także do szlifowania materiałów wyjatkowo twardych takich jak węgliki spiekane.

ELEKTROKORUND CYRKONOWY
Stosowany do zgrubnych operacji szlifowania, w których wymagane jest usuwanie dużych naddatków. Używany w ściernicach ze spoiwem żywicznym.

CHARAKTERYSTYKA ZIARNA ŚCIERNEGO

A Jest to szczególnie mocna forma tlenku aluminium. Jej twardość pochodzi z 3% zawartości tlenku tytanu. Wypalany w niskiej temperaturze zachowuje swój naturalny brązowy kolor. W czasie wypalania w wysokiej temperaturze zachodzi dalszy proces utleniania tytanu, co sprawia, że jego barwa zmienia się na szaro niebieską. Regularny, brązowy tlenek glinu, ze względu na swoją twardość jest materiałem właściwym przy szlifowaniu materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, szczególnie przy obróbce ręcznej (ściernice do szlifierek stołowych) oraz osełkami do ostrzenia.

19A Mieszanka ziarna ściernego A i 38A. Ten materiał ścierny zapewnia warunki szlifowania, które uznać można jako średnie, wynikające ze składników. Wykorzystywany jest w niektórych wykonaniach ściernic dla narzędziowni w zastosowaniach takich jak szlifowanie płaszczyzn, szlifowaniie wałków, szlifowanie bezkłowe oraz innych, w przypadku stali mniej wrażliwych na przypalenia.

38A Biały Elektrokorund szlachetny (o czystości 99,8%). Najbardziej kruchy i najchłodniej skrawający tlenek aluminium. Ten materiał ścierny stosowany jest we wszystkich standardowych rodzajach ściernic. Jest materiałem idealnym w szlifowaniu stali twardych i wrażliwych na przypalenia stali i stopów. Jest powszechnie stosowany do ostrzenia stali szybkotnących i narzędzi żeliwnych oraz ostrzy narzędzi skrawających.

57A Elektrokorund półkruchy (o czystości 98%). Stosunkowo wysoka czystość czyni go ścierniwem do zastosowań ogólnych. Jego uniwersalność sprawia, że może być stosowany do szlifowania zarówno elementów stalowych w stanie miękkim i hartowanym, szczególnie w operacjach szlifowania dużych wałków i szlifowania bezkłowego. Ziarno U (U57A) to ziarno 57A powlekane ceramicznie aby zwiększyć jego odporność w ściernicach do przecinania ze spoiwem żywicznym. Stosowane jest w bardziej zaawansowanej gamie ściernic do przecinania ze spoiwem żywicznym.

86A Elektrokorund różowy jest formą czystego tlenku aluminium zawierającego niewielką ilość tlenku chromu. Domieszka ta sprawia, że 86A jest nieco twardszy od czystego elektrokorundu białego, zwiększając wytrzymałość wzdłuż płaszczyzn ścinania. Ten materiał stosowany jest w gamie ściernic i ściernic trzpieniowych.

SGB
3SG
5SG Mieszanka materiału ściernego konwencjonalnego ze średnią, wysoką i bardzo wysoką koncentracją wysokiej jakości ziarna SG. Ziarno ceramiczne SG posiada unikatową mikrostrukturę, która zapewnia w czasie szlifowania samoostrzenie się ziarna.

2NQ
3NQ
4NQ
5NQ Mieszanki zawierające średnią, wysoką i bardzo wysoką koncentrację wysokiej jakości ziarna NQ. Właściwości samoostrzenia ziarna NQ są lepsze i zapewniają jeszcze chłodniejsze szlifowanie aniżeli ziarno SG. Mieszanki z dodatkiem NQ są szczególnie wskazane przy szlifowaniu pod niskimi i średnimi naciskami.

37C Węglik krzemu Crystolon (czarny węglik krzemu). Występuje w zaawansowanych ściernicach ze spoiwem żywicznym stosowanym do szlifowania żeliwa szarego, metali nieżelaznych oraz w ściernicach ze spoiwem ceramicznym do szlifowania materiałów niemetalicznych takich jak guma i kamień.

39C Crystolon (zielony węglik krzemu) jest węglikiem krzemu o najwyższej czystości. Jest materiałem idealnym do szlifowania narzędzi skrawających z węglików spiekanych, ceramiki i szkła, gdzie zapewnia wysoką wydajność.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE - DOBÓR PRODUKTU

GRANULACJA

Numer w charakterystyce ściernicy oznaczający rozmiar ziarna, który jest odpowiednikiem ilości ziaren przypadających na jeden cal liniowy w ostatnim sicie separującym ziarno. Stosowane powinny być następujące zasady:

ZIARNO GRUBE

- Do materiałów miękkich, ciągliwych, takich jak stale miękkie i aluminium
- Do szybkiego usuwania naddatków
- Tam, gdzie nie istotna jest jakość wykończenia
- Przy dużych powierzchniach styku

ZIARNO DROBNE

- Do materiałów twardych, kruchych takich jak twarde stale narzędziowe, węgliki spiekane oraz szkło
- Do precyzyjnego wykończenia
- Przy małych powierzchniach styku
- Dla utrzymania małych promieni naroży

TWARDOŚĆ ŚCIERNICY

Twardość ściernicy oznacza względną siłę z jaką spoiwo trzyma ziarno ścierne w ściernicy. Twardość ściernicy reprezentowana jest przez literę w porządku alfabetycznym, od najbardziej miękkiej do najtwardszej.
Następujące zasady stosowane powinny być w odniesieniu do twardości:

NISKA TWARDOŚĆ

- Do materiałów twardych takich jak twarda stal narzędziowa i węgliki spiekane
- Przy dużych powierzchniach styku
- Do szybkiego usuwania naddatków

WYSOKA TWARDOŚĆ

- Do materiałów miękkich
- Przy małych powierzchniach styku
- Dla podwyższenia żywotności sciernicy

TYPOWE ZAKRESY TWARDOŚCI

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				SZLIFOWANIE WAŁKÓW / BEZKŁOWE											
SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN															
				SZLIFOWANIE OTWORÓW											
			SZLIFOWANIE NARZĘDZI												
					SZLIFOWANIE GWINTÓW										
ŚCIERNICE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM NIEWZMOCNIONE															
										ŚCIERNICE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM WZMOCNIONE						

SPOIWA CERAMICZNE

Spoiwa ceramiczne są najczęściej stosowane do szlifowania precyzyjnego. Porowatość i sztywność ściernic ze spoiwem ceramicznym uzyskane dzięki temu spoiwu zapewniają szybkie usuwanie naddatku przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej dokładności. Są odporne na działanie wody, kwasów, olei oraz normalnie występujące zmiany temperatury.

NAJCZĘŚCIEJ WYSTĘPUJĄCE SPOIWA CERAMICZNE

VS3 / VS3P	**REWOLUCYJNA TECHNOLOGIA SPOIWA VITRIUM^3** Ta platforma spoiw Vitrium^3 cechuje się wyjatkową kompozycją chemiczną, która dostarcza całkowicie nową wiedzę na temat przylegania ziarna, poprawiając tym samym wszechstronność narzędzia w szerokim zakresie operacji szlifowania precyzyjnego. Zapewnia chłodne skrawanie, dokładność profilu, dużą prędkość, wszechstronność we wszystkich zastosowaniach szlifowania precyzyjnego.
VS	VS jest wszechstronnym nisko temperaturowym systemem spoiw ceramicznych stosowanym w większości zastosowań precyzyjnych.
VX / VXP	Spoiwo będące odpowiednikiem dla VS, wyłącznie dla ceramiki
VQN / VQNP	Spoiwa te są związane z technologią Norton Quantum - technologią wszechstronną do zastosowań wymagających niskich, średnich i dużych sił.

SPOIWA ORGANICZNE

Te typy spoiw występują w dwóch rodzajach ściernic. W pierwszej kolejności w ściernicach do szlifierek przenośnych lub stacjonarnych dla szybkiego usuwania naddatku. W dalszej kolejności w niewzmocnionych lub wzmocnionych ściernicach do przecinania szlifierkami przenośnymi lub na szlifierkach stacjonarnych. Najczęściej występujące spoiwa organiczne to:

ŚCIERNICE DO ZDZIERANIA	
B & B3	Ściernice dla odlewnictwa: spoiwo ogólnego stosowania zapewniające zadowalające wyniki w większości zastosowań
B28	Ściernice dla odlewnictwa: spoiwo wyższej jakości, odpowiednie dla większości zastosowań technicznych wymagających szlifierek wyższej mocy
ŚCIERNICE DO PRZECINANIA	
BFX	Technologia spoiwa X dla odlewnictwa opracowana dla podwyższenia szybkości skrawania i żywotności ściernicy we wszystkich typach operacji przecinania mateiałów twardych
BF1	Wyjątkowe spoiwo zapewniające najwyższą jakość przecinania na mokro lub na sucho
BF3	Nowa generacja spoiw zapewniająca najdłuższy czas eksploatacji przy szlifowaniu na sucho; idealne w ciężkich warunkach przecinania
B24	Nowa generacja spoiw stosowana w ściernicach do przecinania z węglika krzemu, która zapewnia najwyższą wydajność oraz niezrównaną jakość cięcia na mokro metali nieżelaznych
B25	Standardowe spoiwo ogólnego zastosowania, które wyróżnia się trwałością i łatwością skrawania w szerokiej gamie materiałów i zastosowań. W przypadku przecinania na mokro, może być stosowane w niższych twardościach
B26	Nowa generacja spoiwa stosowana w elektrokorundowych ściernicach do przecinania, która zapewnia najlepszą wydajność i niezrównaną jakość przecinania na mokro materiałów żelaznych
B65	Tradycyjne spoiwo zapewnia w warunkach pracy na sucho dobrą wydajność i długą żywotność

DOBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

WYSTĘPUJE DZIEWIĘĆ GŁÓWNYCH CZYNNIKÓW, KTÓRE MAJĄ WPŁYW NA DOBÓR WŁAŚCIWEJ ŚCIERNICY DO DANEGO ZASTOSOWANIA:

- Obrabiany materiał - jego rodzaj i twardość
- Wielkość naddatku do usunięcia
- Kształt przedmiotu obrabianego oraz wymagana jakość wykończenia powierzchni
- Szlifierka, jej typ, osiągalna moc i jej stan
- Prędkości ściernicy i wielkości posuwu
- Powierzchnia styku w czasie szlifowania
- Chłodziwo - czy operacja szlifowania na mokro, czy też na sucho
- Stopień trudności warunków szlifowania
- Sposób obciągania ściernicy

MATERIAŁ OBRABIANY

Rodzaj materiału obrabianego wpływa na dobór rodzaju materiału ściernego, jego granulacji oraz twardości ściernicy. Materiały ścierne na bazie tlenku aluminium są najwłaściwsze do szlifowania stali wytrzymałych na rozciąganie takich jak stal i ferrytyczne żeliwo. Przy szlifowaniu stali twardych i w przypadku zastosowań z dużymi powierzchniami styku.

Do wydajnego szlifowania i przecinania materiałów o małej wytrzymałości na rozciąganie oraz materiałów niemetalicznych najwłaściwszym jest węglik krzemu.

Od twardości materiału ściernego zależy głębokość penetracji, którą może osiągnąć materiał ścierny.

Z tego powodu ziarna drobne stosowane są do szlifowania materiałów twardych, natomiast ściernice z ziarnami średnimi i grubymi są właściwe do szlifowania materiałów miękkich.

Dla uzyskania najbardziej efektywnej obróbki twardość ściernicy dobrana musi być do twardości przedmiotu obrabianego. Ogólną zasadą jest: im twardszy materiał obrabiany tym stosowana powinna być bardziej miękka ściernica.

NADDATEK DO USUNIĘCIA

Wielkość naddatku do usunięcia wywiera wpływ na dobór wielkości ziarna i rodzaj spoiwa.

Duże naddatki, jak na przykład przy szlifowaniu zdzierakami, wymagają grubych granulacji, zazwyczaj 12 - 24.
Dla zapewnienia dobrego wykończenia oraz dokładności profilu przedmiotu obrabianego wymagane jest ziarno drobniejsze.

Ostateczne wykończenie powierzchni osiągane jest często dzięki wyiskrzaniu kiedy ściernica pracuje bez posuwu wgłębnego aż do momentu zaniku iskier.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE - DOBÓR PRODUKTU

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Zalecany ●

WIELKOŚĆ ZIARNA →

POWIERZCHNIA	WYKOŃCZENIE	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN PROMIEŃ ZARYSU	METRYCZNY (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	CALOWY	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Możliwe do osiągnięcia w czasie szlifowania, wykończenie powierzchni zależy w dużym stopniu od rozmiaru ziarna ściernego. Poniższa tabela pokazuje zakres możliwych do uzyskania gładkości powierzchni przy zastosowaniu ściernic o różnych granulacjach w zastosowaniach konwencjonalnego szlifowania precyzyjnego, łącznie z podaniem minimalnego do uzyskania promienia, który może być szlifowany przy użyciu danej granulacji.

Inne czynniki mogące mieć wpływ na jakość wykończenia. W szczególności:

- Zastosowania, w czasie których występuje usuwanie dużych naddatków, charakteryzują się wykończeniem powierzchni w górnej dopuszczalnej granicy
- Szlifowanie wgłębne często wymaga doboru ziarna o jeden stopień drobniejszego niż to wynika z poniższej tabeli
- Techniki obciągania oraz rodzaj materiału także mogą wpływać na uzyskaną jakość powierzchni

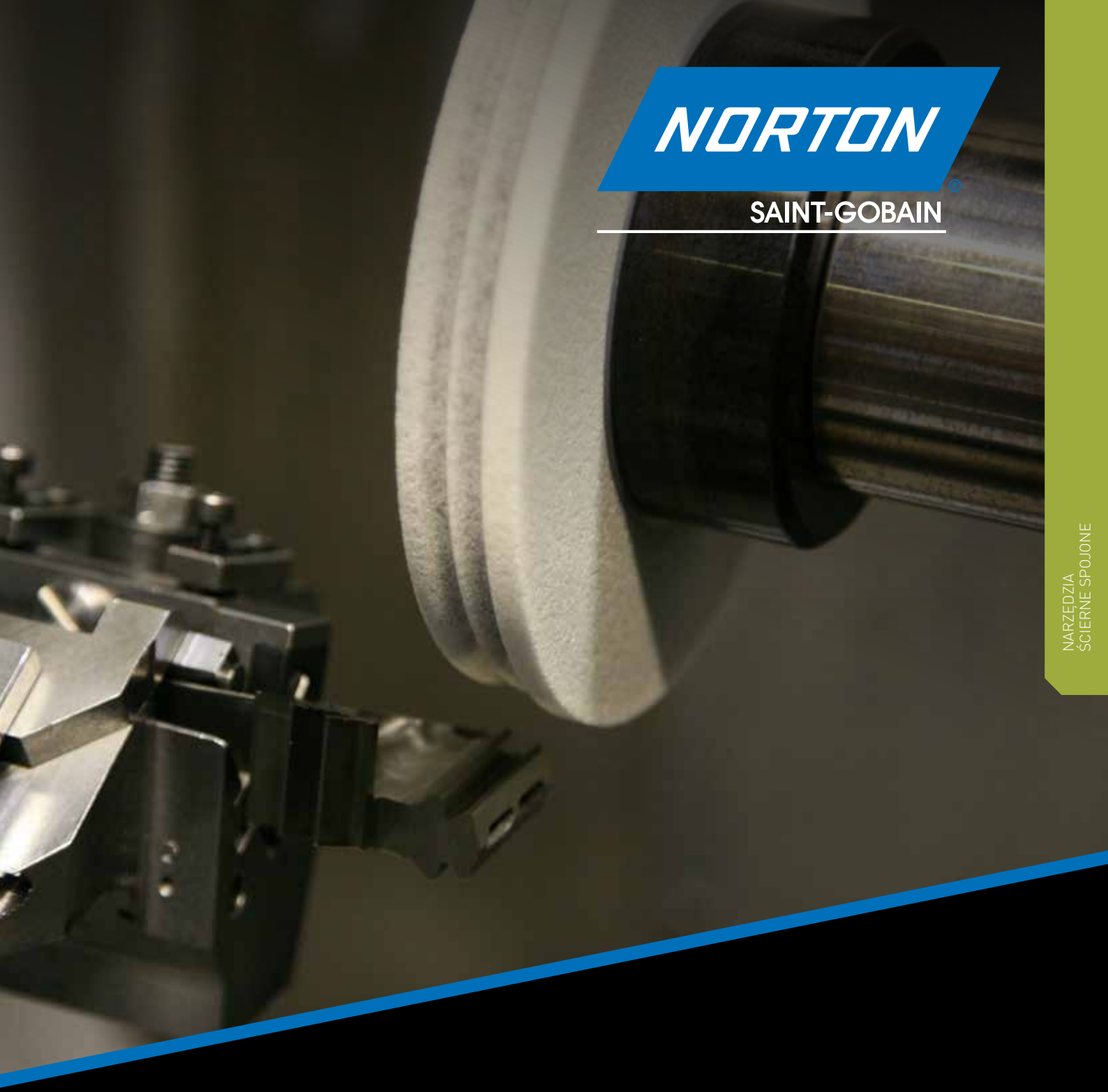
POLEPSZANIE WYKOŃCZENIA POWIERZCHNI

Dzięki zmianie techniki obciągania, możliwe jest uzyskanie gładszego wykończenia powierzchni aniżeli zostało to pokazane w powyższej tabeli. Tak jak możliwe jest zmniejszenie posuwu obciągacza na obrót ściernicy, tak możliwe jest zmniejszenie posuwu wgłębnego i prędkości posuwu wzdłużnego w czasie szlifowania redukując tym samym szybkość usuwania materiału.

To podejście będzie miało ograniczone zastosowanie w czasie szlifowania produkcyjnego, ale może być bardzo użyteczne w narzędziowni.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

1. Piktogramy bezpieczeństwa
2. Marka Norton
3. Wymiary ściernicy (mm)
4. Charakterystyka
5. Maksymalna prędkość robocza
6. Nr produktu; należy podać zamawiając powtórnie
7. Certyfikat oSa
8. Europejska norma bezpieczeństwa EN 12413



NORTON®
SAINT-GOBAIN

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE

Ściernice płaskie	234
Ściernice garnkowe i doniczkowe	247
Ściernice talerzowe	249
Segmenty	250

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE - ZASTOSOWANIA

Dzięki wiedzy technicznej w ramach marki Norton, spoiwa i kompozycja ziaren są dobrane optymalnie pod kątem wymagań występujacych we wszystkich operacjach precyzyjnych. Nasze ściernice ze spoiwem ceramicznym dostępne są w wielu kształtach, średnicach i wymiarach otworu jako gotowe z magazynu lub produkowane na zamówienie. Ich głównym zadaniem jest maksymalizacja produktywności poprzez poprawę wydajności i jakości w procesie szlifowania płaszczyzn, narzędzi i ostrzy, otworów i wałków a także w zastosowaniach ostrzenia

SZLIFOWANIE NARZĘDZI

Szlifowanie narzędzi ma związek z konserwacją i naprawami narzędzi skrawających używanych w operacjach produkcyjnych. Ściernice wszystkich rozmiarów i kształtów stosowane są w zastosowaniach narzędziowych. Większość ściernic ze spoiwem ceramicznym występuje w granulacji 36 - 220 oraz w twardościach H do N.

OSTRZENIE PIŁ

Ostrzenie pił odnosi się do konserwacji i napraw pił tarczowych. Stosowane są ściernice płaskie i garnkowe ze spoiwem ceramicznym w granulacji 54 do 60. Żywicowanie wzmacnia ściernicę i pomaga w uniknięciu deformacji czoła ściernicy.

SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN

Określenie "szlifowanie płaszczyzn" używane jest w odniesieniu do procesu szlifowania płaskich powierzchni, w czasie którego ściernica porusza się wzdłuż przedmiotu obrabianego lub na odwrót. Zastosowania obejmujące szlifowanie płaszczyzn mogą przebiegać z usuwaniem dużych naddatków lub jako precyzyjne szlifowanie kształtowe.

SZLIFOWANIE WAŁKÓW

Technologia Norton dostarcza precyzyjne, utrzymujące kształt ściernice ze spoiwem ceramicznym pozwalające na osiągnięcie doskonałej produktywności, podniesienie wydajności oraz poprawę jakości przedmiotu obrabianego we wszystkich operacjach szlifowania wałków.

SZLIFOWANIE OTWORÓW

Określenie szlifowanie powierzchni wewnętrznych odnosi się do szlifowania otworów i najprawdopodobniej jednym z najtrudniejszych procesów szlifowania. Szlifowanie otworów może polegać na szybkim usuwaniu naddatku lub być kontrolowanym procesem umożliwiającym uzyskanie wymiarów i współosiowości z mikronowymi dokładnościami.

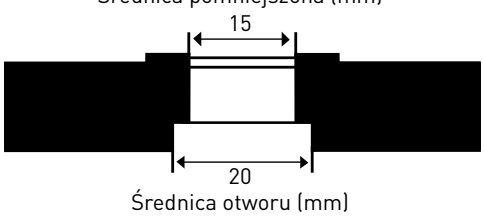
SZLIFOWANIE NA SZLIFIERKACH STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

Szlifowanie na szlifierkach stołowych i stojakowych polega na ręcznym usuwaniu zadziorów oraz ostrzeniu elementów metalowych i narzędzi. Ściernice do szlifowania na szlifierkach stołowych lub stojakowych mogą posiadać dwa rodzaje ziarna ściernego: elektrukorund do obróbki szybkotnących stali narzędziowych i innych metali lub węglik krzemu do szlifowania metali nieżelaznych.

TULEJE REDUKCYJNE

Plastikowe tuleje redukcyjne służą do dostosowania ściernicy do różnych wymiarów wrzecion. Tuleje te pomniejszają średnicę otworu umożliwiając bezpieczny montaż ściernicy na wrzecionie o mniejszej średnicy.

- W żadnym przypadku tuleja nie może być w kontakcie z kołnierzem wrzeciona
- Tuleje redukcyjne nie mogą być zastosowane w przypadku ściernic o grubości mniejszej niż 6mm i większej niż 50mm
- W przypadku gdy ściernica jest wystarczająco gruba, dla zapewnienia jej poprawnego osadzenia na wrzecionie należy zastosować tuleje redukcyjne po obu stronach.
- Nigdy nie należy przy pomocy tulei redukcyjnych pomniejszać średnicy poniżej wymiaru określonego w normie bezpieczeństwa FEPA.



ŚREDNICA OTWORU (mm)	POMNIEJSZONA DO (mm)	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
20	12	8711479367045	7660717525
20	13	8711479367052	7660717527
20	15	8711479367076	7660717529
20	16	3157620728283	7660717530
25	20	8711479366987	7660717535
32	20	8711479366871	7660717538
32	25,4	3157625647114	7660717541
32	25	8711479366895	7660717540

NQ VS3

Opracowane technicznie mikrokrystaliczne ziarno ceramiczne związane za pomocą najnowszej generacji spoiwem

- Doskonała mieszanka ziaren w celu uzyskania nieporównywalnie łatwego skrawania
- Wzmocnione przyleganie spoiwa oraz zastosowane rozwiązania chemiczne zapewniają chłodne skrawanie i szybkie usuwanie materiału
- Unikatowa struktura mikrokrystaliczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Duża dokładność profilu i zmniejszona częstotliwość obciągania

NQ

+++++

Opracowane technicznie mikrokrystaliczne ziarno ceramiczne

- Doskonała mieszanka ziaren w celu uzyskania nieporównywalnie łatwego skrawania
- Unikatowa struktura mikrokrystaliczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Może być stosowany we wszystkich zastosowaniach gdzie mogą wystąpić małe, średnie i duże siły
- Zmniejszona potrzeba obciągania

SG VS3

+++++

Doskonałe ziarno ceramiczne związane za pomocą najnowszej generacji spoiwem

- Duża koncentracja ceramicznego ziarna tlenku aluminium SG związanego za pomocą spoiwa Vitrium^3 o wzmocnionym przyleganiu
- Unikatowa struktura mikrokrystaliczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Doskonała skrawalność
- Duża szybkość usuwania materiału przy jednoczesnym dobrym zachowaniu profilu co przekałada się na mniejszą częstotliwość obciągania

3SG / 5SG

+++++

Tradycyjne mikrostrukturalne ziarno ceramiczne

- Duża koncentracja ceramicznego ziarna tlenku aluminium SG zapewnia wysoką szybkość usuwania naddatku oraz długą żywotność ściernicy
- Unikatowa struktura mikrokrystaliczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Bardzo dobra skrawalność przy szlifowaniu bardzo twardych stali
- Idealne do zastosowań technicznych gdy jest możliwość zmiany parametrów szlifowania w celu optymalizacji wydajności

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

SGA / SGB

++++

Mieszanka z niską koncentracją ziarna ceramicznego zapewniająca dobrą wydajność w wielu zastosowaniach

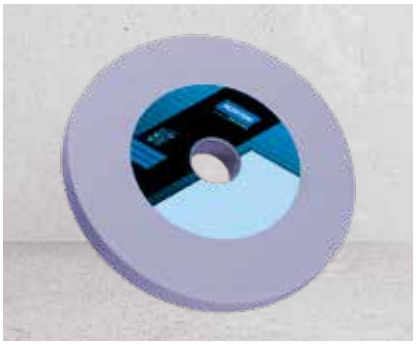
- Twardsze i ostrzejsze niż ziarno konwencjonalne co skutkuje dobrą skrawalnością
- Bardzo wszechstronne stosowane przy obróbce różnych rodzajów stali
- Do pracy na szlifierkach małej i średniej mocy

38A VS3

++++

Najnowsze, innowacyjne spoiwo oraz konwencjonalne ziarno tlenku aluminium

- Wysokiej czystości elektrokorund, chłodne i wolne od przypaleń skrawanie
- Ziarno bardzo kruche, wszechstronne do obróbki twardych metali (HRc > 50)
- Idealne do pracy tam gdzie występuje wrażliwość na wysokie temperatury przy zastosowaniu umiarkowanych prędkości posuwu
- Ulepszona dokładność profilu i żywotność ściernicy



GF

++++

Niska koncentracja ziarna ceramicznego w odpornym ziarnie tlenku aluminium

- Dobra wydajność przy obróbce stali miękkich i średniej twardości

38A

+++

Elektrokorund o wysokiej czystości

- Kruche ziarno dostarcza nowych krawędzi skrawających, dobra żywotność ściernicy
- Dobra szybkość skrawania i zmniejszony poziom wytwarzanego ciepła w czasie obróbki hartowanej narzędziowej stali szybkotnącej
- Idealne do zastosowań o dużej wrażliwości na wysokie temperatury w operacjach o lekkich i średnich naciskach
- Idealny do wszystkich poziomów twardości stali

19A

+++

Mieszanka elektrokorundu zwykłego (brązowego) i elektrokorundu szlachetnego (białego), zapewniająca dobry stosunek ceny do wydajności

- Łączy wydajność skrawania i żywotność ściernicy
- Bardzo wszechstronne, stosowane przy obróbce różnych rodzajów stali
- Dobre wyniki pracy, dobra szybkość usuwania materiału
- Dobra równowaga pomiędzy szybkością skrawania i zdolnoscią utrzymania profilu

32A

+++

Półkruchy, brązowy tlenek aluminium

- Twarde ziarno zachowuje ostre krawędzie i zapewnia dobrą żywotność ściernicy
- Dobre zdolności utrzymania profilu obniżają potrzebę obciągania
- Do szlifowania najbardziej powszechnych stali miękkich i o średniej twardości

A

+++

Brązowy tlenek aluminium

- Do obróbki stali miękkich oraz do usuwania zadziorów
- Bardzo twardy, nadaje się do szlifowania większosci rodzajów stali miękkich
- Dobra żywotność i odporność na zużycie, do ogólnych zastosowań ręcznego szlifowania na szlifierkach stołowych i stojakowych
- Dobry stosunek ceny do wydajności

39C

+++

Najczystszy, zielony węglik krzemu

- Najbardziej kruche konwencjonalne ziarno ścierne. Twardsze i bardziej kruche niż ziarno tlenku aluminium
- Stosowane do zastosowań ogólnych na szlifierkach stołowych i stojakowych przy obróbce materiałów nieżelaznych i narzędzi z węglików spiekanych
- Idealne do szlifowania precyzyjnego i ostrzenia
- Dobra szybkość skrawania oraz wykończenie powierzchni przy obróbce węglików i metali nieżelaznych a także materiałów wrażliwych na przypalenia

37C

+++

Wysokiej czystości ziarno ścierne czarnego węglika krzemu

- Twardsze i bardziej kruche niż ziarno tlenku aluminium
- Stosowane do operacji szlifowania zgrubnego ściernicami ze spoiwem żywicznym z grubym ziarnem
- Idealne do zastosowań szlifowania i ostrzenia metali nieżelaznych

ŚCIERNICE PŁASKIE
DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
13x13x4	01	-	-	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 80 K VS3	35	EU	3157629544976	66253348357	10	+++++
16x16x6	05	10	8	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 K 8 VS3	35	EU	3157629544884	66253348333	10	+++++
20x20x6	01	-	-	-	●			●			●	◐	◐			3NQ 60 L VQN	45	EU	3157629238158	66253261903	10	+++++
	01	-	-	-	●			●			●	◐				3SG 60 L VS	35	EU	3157625853065	69936678996	10	+++++
	05	13	10	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 80 J VQN	45	EU	3157629237595	66253244883	10	+++++
	05	13	10	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 K VS3	35	EU	3157629544907	66253348335	10	+++++
25x25x6,35	05	13	12	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 80 I VQN	45	EU	3157629237618	66253244885	10	+++++
25x25x8	05	13	12	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 K VS3	35	EU	3157629544693	66253348317	10	+++++
	05	13	12	-	●			●			●	◐				3SG 80 L VS	35	EU	3157625852044	69936639647	10	+++++
32x25x8	05	13	10	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 J VQN	45	EU	3157629237946	66253244888	10	+++++
32x32x8	05	16	16	-	●			●			●	◐				5SG 60 K VS	35	EU	3157625851849	69936639439	10	+++++
32x32x9,53	05	16	16	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 80 I VQN	45	EU	3157629238059	66253244898	10	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
32x32x10	05	16	16	-	●			●			●	◐				SGB 60 J VX	45	EU	3157625821385	69936676291	10	++++
32x32x10	05	16	16	-	●			●			●	◐				5SG 60 K VS	35	EU	3157625852006	69936639605	10	+++++
40x25x10	05	16	12	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 80 K VQN	45	EU	3157629237977	66253244890	10	+++++
40x40x10	05	16	20	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 K VQN	45	EU	3157629238042	66253244897	10	+++++
	05	16	20	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 J VS3	35	EU	3157629544891	66253348334	10	+++++
50x25x10	05	25	12	-	●			●			●	◐				5SG 60 K VS	35	EU	3157625852747	69936640900	10	+++++
50x40x12,7	05	25	20	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 K VQN	45	EU	3157629237991	66253244892	10	+++++
50x40x16	05	25	20	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 K VQN	45	EU	3157629238011	66253244894	10	+++++
	05	25	20	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 J VS3	35	EU	3157629544914	66253348348	10	+++++
63x10x20	01	-	-	-	●			●			◐	●				38A 60 N VS	45	EU	3157625792913	66253050376	10	+++
63x40x12,7	05	32	20	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 80 I VQN	45	EU	3157629238028	66253244895	10	+++++
64x32x20	05	40	16	-	●			●			●	◐				5SG 54 K VS	35	EU	3157625851801	69936639393	10	+++++
70x7,1x17	01	-	-	-	●			●			●	◐	◐			3NQ 60 L VS3	35	EU	3157629544877	66253348329	10	+++++
76x32x20	05	42	16	-	●			●			●	◐	◐			5NQ 60 J VQN	45	EU	3157629238035	66253244896	10	+++++
	05	42	16	-	●			●			●	◐				5SG 54 K VS	35	EU	5900442799300	69936640320	5	+++++
80X20X20	01	-	-	-	●			●			◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442665759	69210431529	10	++++
125x13x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442874717	66243491961*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442874755	66243491975*	5	++++
125x16x12,7	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 J 8 VK	33	PL	5900442097789	69210434203	5	+++
125x16x20	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 L VS3	35	PL	5900442664479	69210431230	5	++++
	01	-	-	-	●		●								●	37C 60 K 6 VK	33	PL	5900442664486	69210431231	5	+++
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 K 5 VBE	33	PL	5900442666213	69210431641	5	+++
125x16x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442874502	66243492754*	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 M VS	45	EU	3157625792166	66253050237	2	+++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442874724	66243491976*	5	++++
125x20x20	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 L VS3	35	PL	5900442664578	69210431241	5	++++
	01	-	-	-	●										●	37C 60 K 6 VK	33	PL	5900442002455	69210431169	5	+++
125x20x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849012	66243492015*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849029	66243492016*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849036	66243492017*	5	++++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	45	PL	5900442794862	66253289920*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442794558	66253338039	2	+++**
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442794787	66253338189*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442848169	66253338040*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442794367	66253289860*	2	+++**
150x6x32	01	-	-	-	●	●					◐	●				38A 60 L VS	35	EU	3157625100725	69936675741	2	+++
150x8x20	01C	-	-	-	●	●					◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442665384	69210431422	5	++++
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N 7 VBE	35	PL	5900442666435	69210431708	5	+++
150x8x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 60 J VX	45	EU	3157625794665	66253055041	2	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU
Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	Wybranie / średnica wybrania P	Wybranie / średnica wybrania A FA	Wybranie / średnica wybrania B FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
150x10x20	01C	-	-	-	●	●					◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442657754	69210431426	5	+++++
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N 7 VBE	35	PL	5900442666411	69210431698	5	+++
150x10x32	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 K VS	45	EU	3157625793248	66253051070	1	+++
150x13x20	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 L VS	35	PL	5900442781008	69936640299	2	+++
150x13x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442874496	66243492077*	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 K 5 VS3	35	PL	5900442874489	66243477507*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442874854	66243492078*	5	++++
150x16x20	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 M VS	35	PL	3157625852211	69936639923	2	+++
	01	-	-	-	●		●								●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442665025	69210431352	5	+++
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 K 5 VBE	35	PL	5900442666305	69210431665	5	+++
150x16x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849098	66243492081*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849074	66243492079*	5	++++
150x20x12,7	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 J 8 VK	35	PL	5900442097796	69210434204	5	+++
150x20x20	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 L VS3	35	PL	5900442657747	69210431387	5	++++
	01	-	-	-	●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442657679	69210431280	5	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 K 6 VK	35	PL	5900442657709	69210431294	5	+++
150x20x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 60 K VX	45	EU	3157625791916	66253050155	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	3157625790391	66253049874*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850155	66243492758*	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 K 5 VS3	35	PL	5900442848879	66243461407*	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442850148	66243492755*	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 K 5 VS	45	EU	3157625793217	66253051065	2	+++
150x20x32	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157622961893	69936641391	2	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 80 K 6 VS	45	EU	3157625793224	66253051067	2	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 100 J VS	45	EU	3157625820067	66243570493	2	+++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	45	PL	5900442794329	66253289922*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442794695	66253338090*	2	+++**
	01	-	-	-	●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442657716	69210431299	5	+++
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442794572	66253338041*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442794589	66253338042*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 120 K VS	45	PL	5900442794794	66253338191*	2	+++**
	01	-	-	-	◐				●			●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442874823	66243492067*	5	++++
150x20x32	01	-	-	-	●		●					●				A 36 O VS	45	PL	5900442794756	66253338141*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442848091	66253289863*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442796248	66253290208*	2	+++**
150x25x32	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442795203	66253338092*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442848176	66253338044*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442848114	66253290209*	2	+++**
175x20x32	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 J 8 VK	35	PL	5900442097802	69210434205	5	+++
180x13x31,75	01	-	-	-	●		●				●	◐				SGB 46 K VX	50	EU	3157625849723	69936623240	2	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
180x13x32	01	-	-	-	●						●	◐	◐			2NQ 46 I VS3	45	EU	5900442848244	66253348363	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●		●				●	◐	◐			3SG 60 G 12 VXP	35	EU	3157626305990	69936677178	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 120 J VX	45	EU	3157625794252	66253054874	2	✦✦✦✦✦
180x20x32	01	-	-	-	●		●				●	◐	◐			3SG 60 H 12 VXP	35	EU	3157625666207	66243593654	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 60 J VS	35	EU	3157625226616	69936676044	1	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442874472	66243492012*	5	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	45	PL	5900442795227	66253338093*	2	✦✦✦**
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442795234	66253338094*	2	✦✦✦**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442794961	66253338045*	2	✦✦✦**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442848183	66253338050*	2	✦✦✦**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 120 K VS	45	PL	5900442795562	66253338184*	2	✦✦✦**
	01	-	-	-	●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442848121	66253338021*	2	✦✦✦**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442848138	66253338022*	2	✦✦✦**
180x25x32	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625102743	69936675812	2	✦✦✦
200x8x32	01C	-	-	-	●	●					◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442665421	69210431430	5	✦✦✦✦
	01C	-	-	-	●		●								●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442666909	69210432065	5	✦✦✦
200x8x32	01C	-	-	-	●		●					●				A 60 N 7 VBE	35	PL	5900442666473	69210431736	5	✦✦✦
200x10x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849241	66243492130	5	✦✦✦✦
	01C	-	-	-	●		●								●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442016629	69210431914	5	✦✦✦
	01C	-	-	-	●		●					●				A 60 N 7 VBE	35	PL	5900442011471	69210431740	5	✦✦✦
200x13x31,75	01	-	-	-	●		●				●	◐	◐			3SG 46 K VS	50	EU	3157625849693	69936623236	2	✦✦✦✦✦
200x16x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849258	66243492131	5	✦✦✦✦
200x20x20	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 60 M VX	35	EU	5900442781053	69936678982	4	✦✦✦✦
200x20x32	01	-	-	-	●		●				●	◐	◐			3SG 46 J VS	35	EU	3157625200906	69936675951	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 60 H 12 VXP	45	EU	3157626306096	69936677181	2	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 46 H VX	45	EU	3157622032104	69936639171	2	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	3157625790506	66253049887	5	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 46 K VS3	45	PL	5900442849388	66243492147	5	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 46 L VS3	35	PL	5900442664929	69210431318	5	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849395	66243492148	5	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 80 K VS3	45	PL	5900442849401	66243492149	5	✦✦✦✦

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU
Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
200x20x32	01	-	-	-	◐				●		◐	●		38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849265	66243492133	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●		38A 46 K VS	45	EU	3157625793279	66253051075	2	+++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●		38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849272	66243492134	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●		38A 60 K VS	45	PL	3157625793286	66253051077	2	+++
	01	-	-	-	●		●				◐	●		38A 60 L VS	35	PL	3157622962111	69936641402	2	+++
	01	-	-	-	●						◐	●		38A 60 N VS	45	EU	3157625651531	69936667154	2	+++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●		38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849289	66243492135	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●		38A 80 K VS	45	EU	3157625793309	66253051080	2	+++
	01	-	-	-	●		●				◐	●		38A 46 N VS	45	PL	5900442794701	66253338096*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●				◐	●		38A 60 N VS	45	PL	5900442794718	66253338099*	2	+++**
	01	-	-	-	●								●	39C 60 K VS	45	EU	3157622962654	69936641418	2	+++
	01	-	-	-	●		●						●	39C 80 L VS	35	EU	3157622962692	69936641420	2	+++
	01	-	-	-	●								●	37C 120 K 6 VK	35	PL	5900442664943	69210431329	5	+++
	01	-	-	-	●		●						●	37C 46 K 6 VK	35	PL	5900442664967	69210431333	5	+++
	01	-	-	-	●								●	37C 60 J 8 VK	35	PL	5900442666336	69210431673	5	+++
	01	-	-	-	●								●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442666343	69210431674	5	+++
	01	-	-	-	●		●						●	37C 80 K 6 VK	35	PL	5900442656535	69210431339	5	+++
	01	-	-	-	●								●	39C 60 J 8 VK	35	PL	5900442005432	69210431381	5	+++
	01	-	-	-	●								●	39C 60 K 6 VK	35	PL	5900442665216	69210431384	5	+++
	01	-	-	-	●								●	39C 80 K VS	45	EU	3157625651555	69936676351	2	+++
	01	-	-	-	●								●	39C 80 K 6 VK	35	PL	5900442666398	69210431685	5	+++
	01	-	-	-	●		●						●	39C 46 K VS	45	PL	5900442794602	66253338051*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	39C 60 K VS	45	PL	5900442794619	66253338052*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	39C 80 K VS	45	PL	5900442848190	66253338053*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	39C 120 K VS	45	PL	5900442794763	66253338185*	2	+++**
	01	-	-	-	◐				●			●		A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849173	66243492105	5	++++
	01	-	-	-	◐				●			●		A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849180	66243492106	5	++++
	01	-	-	-	●		●					●		A 60 N VS	45	EU	3157625652071	69936666929	2	+++
	01	-	-	-	●	●						●		A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849197	66243492107	5	++++
	01	-	-	-	●		●					●		A 36 O VS	45	PL	5900442794817	66253338192*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●		A 46 N VS	45	PL	5900442848145	66253338023*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●		A 60 N VS	45	PL	5900442794527	66253338024*	2	+++**
200x20x50,8	01	-	-	-	●								●	3SG 60 H 12 VXP	45	EU	3157625666221	66243593696	2	+++++
	01	-	-	-	●						◐	●		38A 46 J VS	45	EU	3157625103108	69936675832	2	+++
200x20x51	01	-	-	-	●						●	◐		SGB 60 J VX	45	EU	3157625820555	69936639251	2	++++
	01	-	-	-	●						◐	●		38A 46 K 8 VS3	35	PL	5900442850308	66253363849	5	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●		38A 60 K 5 VS3	35	PL	5900442850353	66253388279	5	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●		38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849456	66243492154	5	++++
	01	-	-	-	●								●	39C 60 K VS	45	EU	3157625820838	69936640176	2	+++
200x20x76,2	01	-	-	-	●						●	◐		3SG 46 H VX	45	EU	3157625791923	66253050156	2	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
200x25x32	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 60 J VX	45	EU	3157625794344	66253054889	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625790513	66253049888	2	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	50	PL	5900442850322	66253372639	5	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 L VS3	35	PL	5900442665339	69210431408	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 46 L VS	45	EU	3157622962180	69936627127	2	+++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849296	66243492138	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849302	66243492139	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 J VS	35	EU	3157625104082	69936675843	2	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157622962227	69936641407	2	+++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849319	66243492140	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 80 K VS	45	EU	3157625793316	66253051082	2	+++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442795012	66253338065*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 80 N VS	45	PL	5900442795029	66253338066*	2	+++**
	01	-	-	-	●								●	●		39C 120 K VS	45	EU	3157622962814	69936641428	2	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C 46 L VS	45	EU	3157625090699	69936675639	2	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 K VS	45	EU	3157622962753	69936641424	2	+++
	01	-	-	-	●		●								●	37C 46 K 6 VK	35	PL	5900442665377	69210431421	5	+++
	01	-	-	-	●		●								●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442665391	69210431423	5	+++
	01	-	-	-	●										●	37C 80 K 6 VK	35	PL	5900442665063	69210431360	5	+++
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 J 8 VK	35	PL	5900442005678	69210431397	5	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 K 6 VK	35	PL	5900442665285	69210431399	5	+++
200x25x32	01	-	-	-	●								●	●		39C 80 K VS	45	EU	3157625792579	66253050276	2	+++
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 46 K VS	45	PL	5900442794633	66253338054*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442794657	66253338055*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442794664	66253338056*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 36 P VS	45	EU	3157622961657	69936641383	2	+++
	01	-	-	-	◐				●			●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849203	66243492108	5	++++
	01	-	-	-	●		●					●				A 46 M VS	45	EU	3157625792524	66253050271	2	+++
	01	-	-	-	◐				●			●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849210	66243492126	5	++++
	01	-	-	-	◐				●			●				A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849227	66243492127	5	++++
	01	-	-	-	●		●					●				A 36 O VS	45	PL	5900442794534	66253338025*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442848152	66253338026*	2	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442841931	66253195830*	2	+++**
200x25x51	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849418	66243492150	5	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849326	66243492141	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 46 K VS	45	EU	3157625793354	66253051086	2	+++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849333	66243492142	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625820814	69936640125	2	+++
200x32x32	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849425	66243492151	5	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849340	66243492143	5	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 46 M VS	45	EU	3157625793866	66253052712	2	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU
Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
200x32x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A 60 K VS3	35	PL	5900442850360	66253388816	5	++++
	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849357	66243492144	5	++++
	01	-	-	-				●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442666381	69210431684	5	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C 60 K VS	45	EU	3157625820883	69936640293	2	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C 60 J 8 VK	35	PL	5900442036320	69210432544	5	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C 80 K VS	45	EU	3157625821286	69936667106	2	+++
	01	-	-	-			●	●							●				A 36 P VS	45	EU	3157625821255	69936666932	2	+++
	01	-	-	-				◐				●			●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849449	66243492153	5	++++
	01	-	-	-				◐				●			●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849234	66243492129	5	++++
	01	-	-	-			●	●							●				A 60 N VS	45	EU	3157625822016	69936690246	2	+++
200x32x51	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849364	66243492145	5	++++
	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849371	66243492146	5	++++
250x8x32	01	-	-	-				●						◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849517	66243492160	3	++++
	01	-	-	-			●	●							●				A 60 N 7 VBE	35	PL	5900442666053	69210431587	5	+++
250x10x32	01C	-	-	-		●		●						◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442666725	69210431945	5	++++
	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849524	66243492161	3	++++
	01C	-	-	-			●	●							●				A 60 N 7 VBE	35	PL	5900442657792	69210431590	5	+++
250x20x32	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849531	66243492162	3	++++
	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849548	66243492163	3	++++
	01	-	-	-			●	●						◐	●			◐	38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442657617	69210431009	5	++++
250x20x32	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849555	66243492164	3	++++
	01	-	-	-				●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442667135	69210432357	5	+++
250x20x76	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849562	66243492166	3	++++
	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849579	66243492167	3	++++
	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849586	66243492168	3	++++
250x20x76,2	01	-	-	-				●						◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625104778	69936675862	1	+++
250x25x32	01	-	-	-				●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849739	66243492183	3	++++
	01	-	-	-				●				●		◐	●				25A 60 L VS3	35	PL	5900442664233	69210431151	5	++++
	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 46 K 6 VS3	45	PL	5900442849593	66243492169	3	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A 46 L 6 VS3	35	PL	5900442663656	69210431034	5	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A 60 K 5 VS3	35	PL	5900442848961	66243483943	3	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A 60 M VS	35	PL	3157625851764	69936639356	1	+++
	01	-	-	-				◐				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849609	66243492170	3	++++
	01	-	-	-				●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663632	69210431029	5	+++
	01	-	-	-			●	●										●	37C 80 K 6 VK	35	PL	5900442663649	69210431030	5	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663922	69210431068	5	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C 80 L VS	45	EU	3157625091979	69936675679	1	+++
	01	-	-	-				◐				●			●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849432	66243492152	3	++++
	01	-	-	-			●	●							●				A 36 P 5 VBE	35	PL	5900442665834	69210431547	5	+++
	01	-	-	-			●	●							●				A 60 K 5 VBE	35	PL	5900442665858	69210431552	5	+++
	01	-	-	-				◐				●			●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849463	66243492155	3	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
250x25x32	01	-	-	-	◐				●			●				A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849470	66243492156	3	++++
250x25x51	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849616	66243492171	3	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849623	66243492172	3	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442663779	69210431048	5	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849630	66243492173	3	++++
250x25x76	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐	◐			2NQ 60 G VS3	35	EU	3157629545010	66253348365	1	+++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849753	66243492185	3	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 46 K 6 VS3	45	PL	5900442849647	66243492174	3	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 K 5 VS3	35	PL	5900442848947	66243483771	3	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849654	66243492175	3	++++
250x25x76,2	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐	◐			2NQ 46 G VS3	35	EU	3157629545041	66253348371	1	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 46 K VS	45	EU	3157625819399	69936623668	1	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 60 K VX	45	EU	3157625794689	66253055045	1	+++++
	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625791688	66253050126	1	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 46 L VS	45	EU	3157625819436	69936623691	1	+++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625819481	69936623733	1	+++
250x32x32	01	-	-	-	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	3157625791961	66253050162	1	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849760	66243492186	3	++++
	01	-	-	-	◐				●		◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849661	66243492176	3	++++
250x32x32	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 K 5 VS3	35	PL	5900442848930	66243481314	3	++++
	01	-	-	-	●						◐	●				38A 60 N VS	45	PL	3157625819801	69936667158	1	+++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	45	PL	5900442795036	66253338067*	1	+++**
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442795043	66253338068*	1	+++**
	01	-	-	-	●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442666374	69210431678	3	+++
	01	-	-	-	●								●	●		39C 60 K VS	45	EU	3157625819627	69936639837	1	+++
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 46 K VS	45	PL	5900442794985	66253338057*	1	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442794992	66253338059*	1	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442795005	66253338060*	1	+++**
	01	-	-	-	◐				●			●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849494	66243492158	3	++++
	01	-	-	-	●		●					●				A 36 O VS	45	PL	5900442794831	66253289887*	1	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442794824	66253289885*	1	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442794893	66253338027*	1	+++**
250x32x76	01	-	-	-	●				●	◐	◐	●				38A 46 K 6 VS3	45	PL	5900442849678	66243492177	3	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 L 6 VS3	35	PL	5900442663489	69210431001	3	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 8 VS3	35	PL	5900442850315	66253364384	3	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442666633	69210431863	3	++++
250x32x76,2	01	-	-	-	●						●	◐				3SG 46 H VX	45	EU	3157625794696	66253055046	1	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU
Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
250x40x51	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849784	66243492188	3	++++
	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849685	66243492178	3	++++
	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849692	66243492179	3	++++
	01	-	-	-				●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442666275	69210431658	3	++++
	01	-	-	-				●				◐	●					●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663502	69210431004	3	+++
	01	-	-	-				●		●					●				A 60 K 5 VBE	35	PL	5900442665827	69210431546	3	+++
	01	-	-	-				●				●	◐		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849500	66243492159	3	++++
250x40x76	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 46 K 6 VS3	45	PL	5900442849708	66243492180	3	++++
	01	-	-	-				●				◐	●	◐	●				38A 46 L 6 VS3	35	PL	5900442666787	69210432025	3	++++
	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849715	66243492181	3	++++
	01	-	-	-				●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442666268	69210431657	3	++++
300x25x127	01	-	-	-				●					●	●	◐	◐			2NQ 60 J VS3	45	EU	5900442848268	66253348372	1	+++++
	01	-	-	-				●					●	●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625791749	66253050132	1	++++
	01	-	-	-				●					●	◐	●				38A 60 K VS	45	EU	3157625791497	66253050105	1	+++
	01	-	-	-				●					●	◐	●				38A 80 L VS	45	EU	3157625819368	69936623648	1	+++
	01	-	-	-				●					●			●	●		39C 60 K VS	45	EU	3157625819412	69936623687	1	+++
300x32x32	01	-	-	-				●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442849937	66243492204	2	++++
	01	-	-	-				●				●		◐	●				25A 60 L VS3	35	PL	5900442664202	69210431139	3	++++
	01	-	-	-				●					●	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849852	66243492195	3	++++
	01	-	-	-				●					●	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849869	66243492196	3	++++
	01	-	-	-				●						◐	●				38A 60 K VS	45	PL	3157625793453	66253051100	1	+++
300x32x32	01	-	-	-				●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	EU	3157625819566	69936639618	1	+++
	01	-	-	-				●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	35	PL	5900442816717	66253381592*	1	+++**
	01	-	-	-				●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442795067	66253338069*	1	+++**
	01	-	-	-				●										●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663557	69210431016	3	+++
	01	-	-	-				●		●						●	●		39C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663663	69210431036	3	+++
	01	-	-	-				●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442795104	66253338074*	1	+++**
	01	-	-	-				●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442795111	66253338075*	1	+++**
	01	-	-	-				●		●					●				A 36 O VS	45	EU	3157625085343	69936675575	1	+++
	01	-	-	-				●					●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849791	66243492189	3	++++
	01	-	-	-				●					●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849807	66243492190	3	++++
	01	-	-	-				●					●		●				A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849814	66243492191	3	++++
	01	-	-	-				●		●					●				A 36 O VS	45	PL	5900442848107	66253289888*	1	+++**
	01	-	-	-				●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442794909	66253338029*	1	+++**
	01	-	-	-				●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442795579	66253338188*	1	+++**
300x32x76,2	01	-	-	-				●				●	●	◐	●				38A 46 H VS	45	EU	3157625105744	69936675880	1	+++
300x32x127	01	-	-	-				●					●	◐	●				38A 46 H VS	45	EU	3157625105973	69936675883	1	+++
	01	-	-	-				●					●	◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625106000	69936675884	1	+++
	01	-	-	-				●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	45	PL	5900442795074	66253338070	1	+++
300x40x32	01	-	-	-				●								●	●		39C 60 K VS	45	EU	3157625819542	69936639362	1	+++
	01	-	-	-				●				●	●	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849876	66243492198	3	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
300x40x51	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849883	66243492199	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442663878	69210431059	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●					●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663861	69210431057	3	✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 36 P 5 VBE	35	PL	5900442665902	69210431559	3	✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849821	66243492192	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849838	66243492193	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 60 K 5 VBE	35	PL	5900442665933	69210431562	3	✦✦✦
300x40x76	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849890	66243492200	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849906	66243492201	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 5 VS	45	PL	3157625791046	66253049953	1	✦✦✦
300x40x127	01	-	-	-	●					●	●	◐				3SG 46 H VX	45	EU	3157625795945	66253055893	1	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	●	◐				3SG 60 K VX	45	EU	3157625794726	66253055053	1	✦✦✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	●	◐				SGB 46 G 10 VXP	45	EU	3157625819634	69936639946	1	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	3157625792036	66253050179	1	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 46 H VS	35	EU	3157625106321	69936675888	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 46 K 5 VS3	35	PL	5900442848985	66243485323	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●				●	◐	◐	●				38A 60 K 5 VS3	45	PL	5900442848848	66243452631	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625106505	69936675891	1	✦✦✦
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442849913	66243492202	3	✦✦✦✦
	01	-	-	-	●					●					●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442663977	69210431073	3	✦✦✦
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442795128	66253338077	1	✦✦✦**

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
300x40x127	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 80 K VS	45	PL	5900442795135	66253338078	1	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 36 O VS	45	PL	5900442794916	66253338031	1	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442794855	66253289892	1	+++**
	01	-	-	-	●					●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849845	66243492194	3	++++
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442794923	66253338032	1	+++**
300x50x127	01	-	-	-	●					●	●	◐				SGB 46 G 10 VXP	45	EU	3157625819283	66243570384	1	++++
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849920	66243492203	1	++++
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 46 J VS	45	EU	3157625819375	69936623649	1	+++
	01	-	-	-	●				●	◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	50	PL	5900442848954	66243483926	1	++++
350x40x51	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442850117	66243492224	2	++++
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850049	66243492217	2	++++
	01	-	-	-	●					●	◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442850056	66243492218	2	++++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442666855	69210432052	3	++++
	01	-	-	-	●					●					●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442664103	69210431101	3	+++
	01	-	-	-	●					●		●				A 36 P 5 VBE	35	PL	5900442666015	69210431577	3	+++
	01	-	-	-	●					●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849968	66243492208	2	++++
	01	-	-	-	●					●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849975	66243492209	2	++++
350x40x127	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442850131	66243492227	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K 6 VS3	45	PL	5900442850063	66243492219	2	++++
350x40x127	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850070	66243492220	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442850087	66243492221	2	++++
	01	-	-	-	●		●								●	37C 60 J 8 VK	35	PL	5900442666817	69210432038	3	+++
	01	-	-	-	●		●								●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442657853	69210431889	3	+++
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K 6 VK	35	PL	5900442666824	69210432040	3	+++
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849982	66243492210	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849999	66243492212	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 60 K 5 VBE	35	PL	5900442656573	69210431569	3	+++
350x50x127	01	-	-	-	●				●		◐	●				25A 60 K VS3	45	PL	5900442848923	66243480559	2	++++
350x50x51	01	-	-	-	●					●		●				A 60 K 5 VBE	35	PL	5900442656597	69210431588	3	+++
	01	-	-	-	●					●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850001	66243492213	2	++++
	01	-	-	-	●					●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850018	66243492214	2	++++
350x50x127	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 80 L 6 VS3	35	PL	5900442663953	69210431072	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K 6 VS3	35	PL	5900442850278	66253343456	2	++++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 46 N VS	45	PL	5900442795081	66253338072	1	+++**
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 6 VS3	35	PL	5900442850285	66253343457	2	++++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 N VS	45	PL	5900442795098	66253338073	1	+++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 80 K 6 VS3	45	PL	5900442850377	66253389423	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●					●	37C 60 K 6 VK	35	PL	5900442666404	69210431686	2	+++
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 46 K VS	45	PL	5900442795142	66253338079	1	+++**
	01	-	-	-	●		●						●	●		39C 60 K VS	45	PL	5900442795159	66253338080	1	+++**

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
350x50x127	01	-	-	-	●		●					●				A 46 N VS	45	PL	5900442794947	66253338037	1	+++**
	01	-	-	-	●		●					●				A 60 N VS	45	PL	5900442794954	66253338038	1	+++**
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850025	66243492215	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850032	66243492216	2	++++
350x63x127	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K VS3	45	PL	5900442848862	66243459102	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 L 6 VS3	35	PL	5900442663984	69210431074	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442850094	66243492222	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442850100	66243492223	2	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	35	PL	5900442663991	69210431076	1	++++
355x25x127	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				3SG 60 L VX	45	EU	3157625795952	66253055895	1	+++++
	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				SGB 60 L VX	45	EU	3157625791787	66253050135	1	++++
355x32x127	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐	◐			2NQ 60 J VS3	45	EU	5900442848275	66253348373	1	+++++
355x40x127	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐	◐			2NQ 46 G VS3	45	EU	3157629545034	66253348367	1	+++++
	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				3SG 60 L VX	45	EU	3157625794757	66253055057	1	+++++
	01	-	-	-	●					●	●	◐				SGB 46 G 10 VXP	45	EU	3157625790612	66253049901	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				SGB 46 J VX	45	EU	3157625791589	66253050117	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 J VS	45	EU	3157625819504	69936623753	1	+++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625107601	69936675908	1	+++
355x50x127	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐	◐			2NQ 46 G VS3	45	EU	5900442848251	66253348366	1	+++++
355x50x127	01	-	-	-	●					●	●	◐				3SG 46 F 12 VXP	45	EU	3157625819528	69936623900	1	+++++
	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				3SG 46 J VX	45	EU	3157625794788	66253055063	1	+++++
	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				SGB 46 J VX	45	PL	3157625819511	69936623781	2	++++
	01	-	-	-	●					●	●	◐				SGB 54 G 10 VXP	45	EU	3157625790261	66253049857	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	5900442848053	66253050138	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K VS	45	PL	3157625793507	66253051108	1	+++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 5 VS	45	EU	3157625791039	66253049951	1	+++
400x25x127	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625819719	69936644046	1	++++
400x40x127	01	-	-	-	●				◐	●	●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	5900442780841	66253127873	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849111	66243492089	1	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 60 K VS3	45	PL	5900442850339	66253374348	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 80 K 6 VS3	45	PL	5900442848886	66243463157	1	++++
400x50x127	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 46 K VS3	45	PL	5900442850292	66253349870	1	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 60 K VS3	45	PL	5900442835411	66243458626	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 L 6 VS3	45	PL	5900442664141	69210431108	1	++++
	01	-	-	-	●		●				◐	●			◐	38A 60 M 7 VS3	45	PL	5900442664158	69210431110	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 80 K 5 VS3	45	PL	5900442848909	66243476232	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●					●	37C 60 K 6 VK	45	PL	5900442657631	69210431098	1	+++
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849067	66243492022	1	++++
	01	-	-	-	●				◐	●		●				A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849050	66243492021	1	++++
400x50x203	01	-	-	-	●				◐	●	◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849128	66243492090	1	++++
	01	-	-	-	●				●		◐	●				38A 60 L 6 VS3	45	PL	5900442657846	69210431757	1	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Star Line

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

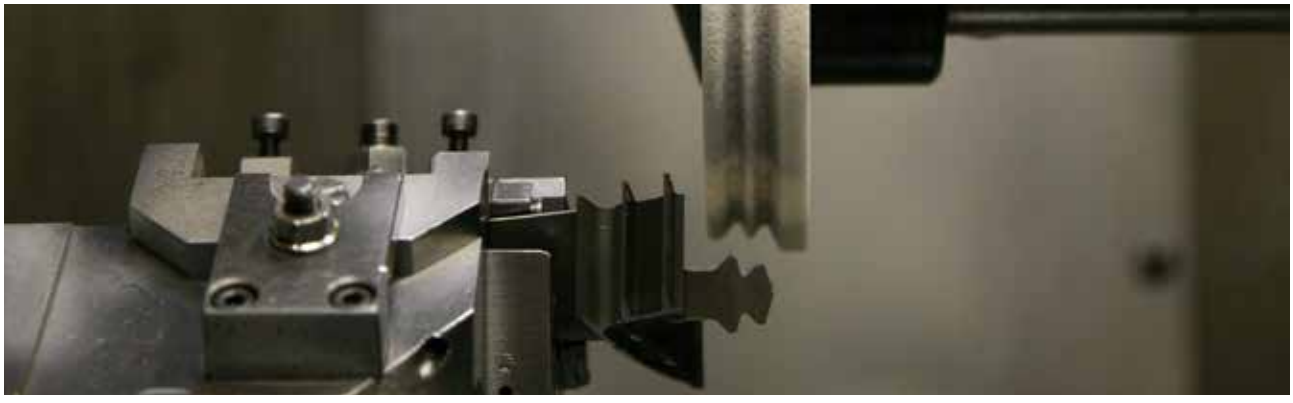
ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU
Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Usuwanie zadziorów i ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
400x63x127	01	-	-	-				●				●	◐	◐	●				38A 60 K 5 VS3	45	PL	5900442848978	66243484533	1	++++
406x25x127	01	-	-	-				●				◐	●	●	◐				3SG 60 L VX	45	EU	3157625794863	66253055083	1	+++++
406x40x127	01	-	-	-				●				◐	●	●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625790193	66253049843	1	++++
	01	-	-	-				●				◐	●	◐	●				38A 60 J VS3	45	EU	5900442848237	66253348356	1	++++
406x50x127	01	-	-	-				●				◐	●	●	◐				3SG 46 H VX	45	EU	3157625795976	66253055912	1	+++++
	01	-	-	-				●					●	●	◐				SGB 46 G 10 VXP	45	EU	3157625819252	66243468401	1	++++
	01	-	-	-				●				◐	●	●	◐				SGB 46 H VX	45	EU	3157625819238	66243448363	1	++++
	01	-	-	-				●				◐	●	●	◐				SGB 60 K VX	45	PL	3157625794832	66253055072	1	++++
457x50x127	01	-	-	-				●				◐	●	◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625109001	66243466558	1	+++
500x40x203	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849135	66243492092	1	++++
500x50x203	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849142	66243492093	1	++++
	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 L 6 VS3	45	PL	5900442664189	69210431122	1	++++
500x63x203	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442849159	66243492094	1	++++
	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 L 6 VS3	45	PL	5900442666879	69210432055	1	++++
500x80x203	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442849166	66243492095	1	++++
600x63x305	01	-	-	-				●				●		◐	●				38A 60 K 8 VS3	50	PL	5900442850346	66253374434	1	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

TULEJE REDUKCYJNE DO ŚCIERNIC

OTWÓR ŚCIERNICY (mm)	ZREDUKOWANY DO (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
20	12	20	EU	8711479367045	7660717525
20	13	20	EU	8711479367052	7660717527
20	15	20	EU	8711479367076	7660717529
20	16	20	EU	3157620728283	7660717530
25	20	20	EU	8711479366987	7660717535
32	20	20	EU	8711479366871	7660717538
32	25,4	20	EU	3157625647114	7660717541
32	25	20	EU	8711479366895	7660717540



HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

ŚCIERNICE GARNKOWE WALCOWE I STOŻKOWE
DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

TYP KSZTAŁTU

KSZTAŁT 06

KSZTAŁT 11

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY DxTxH (mm)	KSZTAŁT	W	E	Usuwanie zadziorów i Ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały Nieżelazne i Węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
80x40x20	06	6	8	●					◐	◐	●				38A 60 L VS3	63	EU	3157629544822	66253348323	6	+++++
	06	8	10	●					◐	●	◐				SGB 60 L VX	32	EU	3157625852822	69936641494	10	+++++
100x40x20	06	8	10	●					◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442848992	66243491298	4	+++++
	11	8	10	●						◐	●				38A 60 K VS	45	EU	3157625000551	69936686170	2	+++
100x50x20	06	8	10	●					◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850223	66243498272	4	+++++
	06	8	10	●					◐	◐	●				38A 46 L 6 VS3	32	PL	5900442664639	69210431250	4	+++++
	06	10	10	●					◐	◐	●				38A 60 J VS3	45	EU	3157629544860	66253348327	2	+++++
	06	8	10	●					◐	◐	●				38A 60 K 5 VS3	32	PL	5900442848916	66243479708	4	+++++
	06	10	13	●					◐	◐	●				38A 60 L VS	45	PL	5900442848374	69936639450	2	+++
	06	10	13	●					◐	●	◐				3SG 60 L VX	45	EU	3157625791107	66253049960	2	+++++
	06	10	13	●					◐	●	◐				3SG 80 L VX	45	EU	3157625791152	66253049966	2	+++++
100x50x32	06	10	10	●					◐	●	◐				3SG 60 K VX	45	EU	3157625791305	66253050073	2	+++++
125x40x32	06	8	13	●					◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850179	66243498255*	4	+++++
125x40x32	11	8	10	●						●	◐				SGB 46 J VX	45	EU	3157625821675	69936682429	2	+++++
	11	8	10	●						◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442874892	66243498264*	4	+++++
	11	8	10	●						◐	●				38A 60 K 5 VS3	32	PL	5900442874885	66243484935*	4	+++++
	11	8	10	●						◐	●				38A 80 L 6 VS3	32	PL	5900442664806	69210431282*	4	+++++
	11	8	10	●						◐	●				38A 46 K VS	45	EU	3157625000803	69936686175	2	+++
	11	8	10	●						◐	●				38A 60 K VS	45	EU	3157625000858	69936686176	2	+++

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

HSS - Stal szybkotnąca Stal hartowana = powyżej 50 HRc Stal miękka = poniżej 50HRc

ŚCIERNICE GARNKOWE WALCOWE I STOŻKOWE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

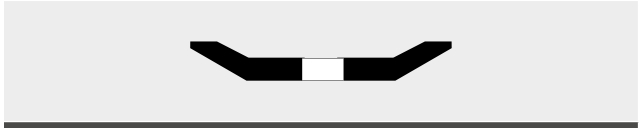
WYMIARY DxTxH (mm)	KSZTAŁT	W	E	Usuwanie zadziorów i Ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały Nieżelazne i Węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
125x45x20	11	6	13	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625821781	69936686736	2	++++
125x50x32	06	10	13	●					◐	●	◐				SGB 46 K VX	32	EU	3157625853027	69936678983	2	++++
	06	8	13	●					◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850230	66243498273*	4	++++
	06	13	13	●					◐	◐	●				38A 46 K VS	45	EU	3157625006508	69936674867	2	+++
	06	8	13	●					◐	◐	●				38A 60 K 5 VS3	32	PL	5900442848893	66243475639*	4	++++
125x50x32	06	10	13	●					◐	◐	●				38A 60 L VS	45	PL	3157625820807	69936639992*	2	+++
125x63x32	06	8	13	●					◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850186	66243498256*	4	++++
	06	8	13	●					◐	◐	●				38A 46 L 6 VS3	32	PL	5900442664721	69210431266*	4	++++
	06	8	13	●					◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850247	66243498274*	4	++++
	06	16	25	●									◐	●	39C 60 JV	45	EU	3157624164865	69936668305	2	+++
150x50x32	06	10	16	●					◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850193	66243498258*	2	++++
	06	13	13	●					◐	◐	●				38A 46 L VS	32	PL	3157625851788	69936639371*	2	+++
	06	10	16	●					◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850254	66243498277*	2	++++
	11	10	13	●						●	◐				SGB 60 K VX	45	EU	3157625791763	66253050134	2	++++
	11	10	13	●						◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442874908	66243498280	2	++++
	11	10	13	●						◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442874915	66243491304	2	++++
	11	10	13	●						◐	●				38A 46 K VS	45	EU	3157625001008	69936686177	2	+++
	11	10	13	●						◐	●				38A 60 K VS	45	EU	3157625821705	69936682576	2	+++
150x63x32	06	16	16	●					◐	◐	●				38A 46 J VS	45	EU	3157625006713	69936674881	2	+++
	06	10	16	●					◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442850209	66243498259*	2	++++
	06	16	16	●					◐	◐	●				38A 46 L VS	32	PL	5900442780957	69936639880*	2	+++
	06	10	16	●					◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850261	66243498278*	2	++++
	06	16	16	●					◐	◐	●				38A 60 K VS	32	PL	3157625852532	69936640370*	2	+++
	06	13	13	●					◐	●	◐				SGB 46 J VX	45	EU	3157625794191	66253054727	2	++++
150x80x32	06	13	16	●					◐	◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442849005	66243491302*	1	++++
	06	10	16	●					◐	◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442850216	66243498262*	1	++++
	06	10	16	●					◐	◐	●				38A 60 L 6 VS3	32	PL	5900442667258	69210433236	1	++++
200x40x32	06	45	15	●					◐	◐	●				38A 60 L VS	45	EU	3157625820098	66243570537	2	+++
200x82x78	06	16	20	●					◐	◐	●				38A 46 H VS3	45	EU	3157629544846	66253348325	2	++++
	06	16	20	●					◐	◐	●				38A 36 H VS3	45	EU	5900442848206	66253348319	2	++++
	06	16	20	●					◐	●	◐				SGB 36 H 10 VXP	45	EU	3157625821514	69936679013	2	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

ŚCIERNICE TALERZOWE
DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

TYP KSZTAŁTU



KSZTAŁT 12

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ	NQ Vit³	A
38A	38A Vit³	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

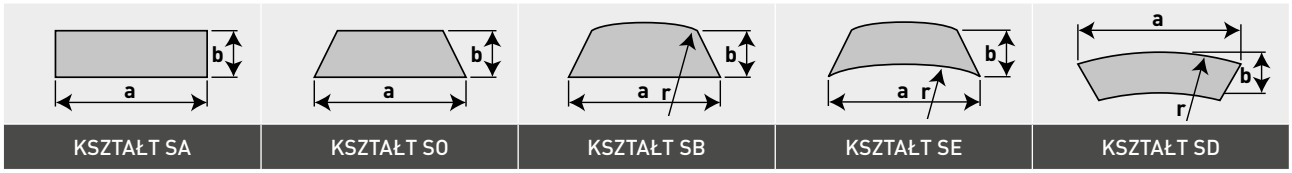
WYMIARY DxTxH (mm)	W	E	J	K	U	Usuwanie zadziorów i Ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
100x13x20	5	7	41	41	3,2	●						●	◐				3SG 60 K VX	45	EU	3157625792159	66253050236	2	+++++
125x13x32	6	7	61	61	3,2	●						◐	●				38A 60 L 6 VS3	45	PL	5900442667098	69210432313*	5	++++
150x13x32	7	9	86	86	3,2	●						◐	●				38A 60 J VS3	45	EU	3157629545102	66253348380	2	++++
150x16x32	8	9	66	66	3,2	●						◐	●				38A 46 L 6 VS3	45	PL	5900442666565	69210431834*	5	++++
	8	9	66	66	3,2	●						◐	●				38A 60 L 6 VS3	45	PL	5900442665469	69210431439	5	++++
175x18x32	9	11	90	90	3,2	●						◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442874922	66243498284	5	++++
	9	10	90	90	3,2	●						◐	●				38A 60 K 6 VS3	45	PL	5900442665711	69210431517	5	++++
	9	11	90	90	3,2	●						◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442874939	66243498270	5	++++
200x20x32	10	12	90	90	3,2	●						◐	●				38A 46 K 8 VS3	45	PL	5900442874946	66243498285	5	++++
	10	12	90	90	3,2	●						◐	●				38A 46 L 6 VS3	45	PL	5900442665728	69210431518	5	++++
	10	12	90	90	3,2	●						◐	●				38A 60 K 8 VS3	45	PL	5900442874960	66243498271	5	++++
	10	12	90	90	3,2	●						◐	●				38A 60 K VS	45	EU	3157625004504	69936686215	2	+++
	10	12	90	90	3,2	●						◐	●				38A 80 K 8 VS3	45	PL	5900442874953	66243491308	5	++++
250x25x32	11	13	100	100	3,2	●						◐	●				38A 46 L 6 VS3	45	PL	5900442665438	69210431432	5	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

SEGMENTY
DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

TYP KSZTAŁTU



KSZTAŁT SA | KSZTAŁT SO | KSZTAŁT SB | KSZTAŁT SE | KSZTAŁT SD

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

- NQ
- NQ Vit³
- 38A
- 38A Vit³
- 32A
- 19A
- 37C
- SG

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

WYMIARY AxBxR	TYP	Usuwanie zadziorów i Ostrzenie: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie: Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Materiały: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
16x50x90	SE						●	●	◐	◐			2NQ 36 H VS3	EU	5900442802932	66253348492	4	+++++
	SE						●	●	◐	◐			2NQ 46 G VS3	EU	3157629545225	66253348781	4	+++++
	SE						●	●	◐	◐			3NQ 46 H VQN	EU	3157629148198	69083141440	4	+++++
	SE						●	◐	●				38A 36 H VS3	EU	3157629545249	66253348785	4	++++
21x59,5x121	SO						●	◐	●				38A 36 H VS3	EU	3157629545171	66253348638	4	++++
	SO						●	◐	●				38A 30 H VS	EU	3157625820524	69936624796	4	+++
22x60x110	SO						●	●	◐	◐			2NQ 36 G VS3	EU	3157629545195	66253348778	4	+++++
	SO						●	◐	●				38A 36 G VS3	EU	3157629545188	66253348665	4	++++
25x40x300	SA						●					●	37C 16 T 5 V	PL	5900442656566	69210431485	10	+++
	SA						●					●	37C 36 T 5 V	PL	5900442667111	69210432327	10	+++
25x50x110	SO						●	◐	●				38A 46 G VS3	EU	3157629545201	66253348779	4	++++
	SO						●		●				19A 54 I VS	EU	3157625014657	69936686249	4	+++
25x70x150	SO						●	◐	●				38A 36 H VS3	EU	3157629545232	66253348783	4	++++
25x80x150	SA						●	◐	●				38A 36 H 8 VBE	PL	5900442715294	69210431972	10	+++
35x90x150	SA						●	◐	●				38A 24 H 8 VBE	PL	5900442666732	69210431976	10	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

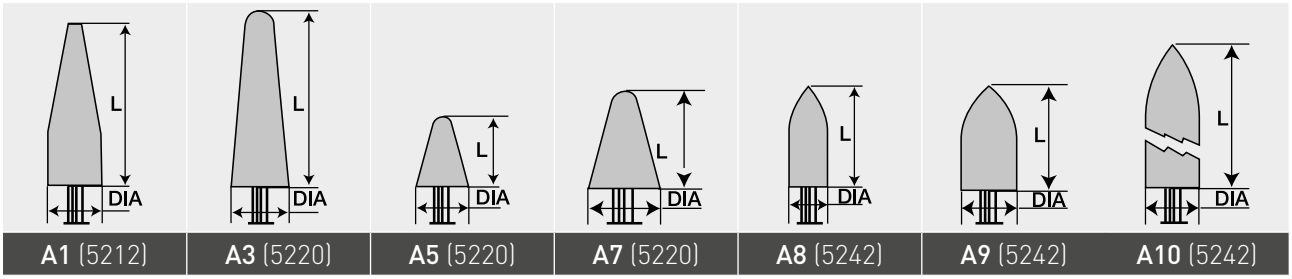
NORTON®
SAINT-GOBAIN

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

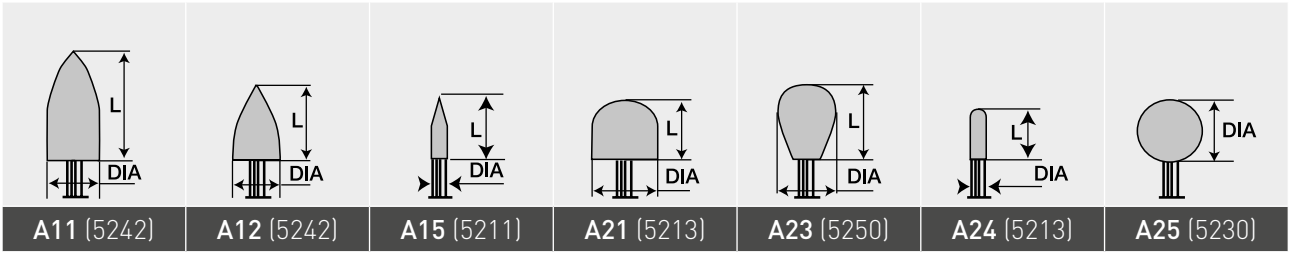
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym 253
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem organicznym 263

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

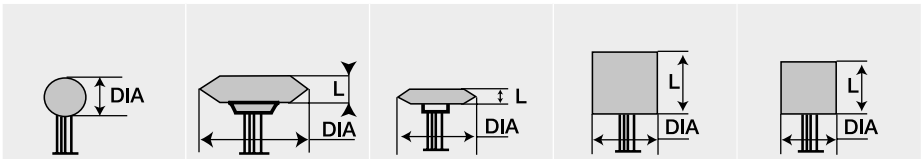
TYP A



A1 (5212) | **A3** (5220) | **A5** (5220) | **A7** (5220) | **A8** (5242) | **A9** (5242) | **A10** (5242)

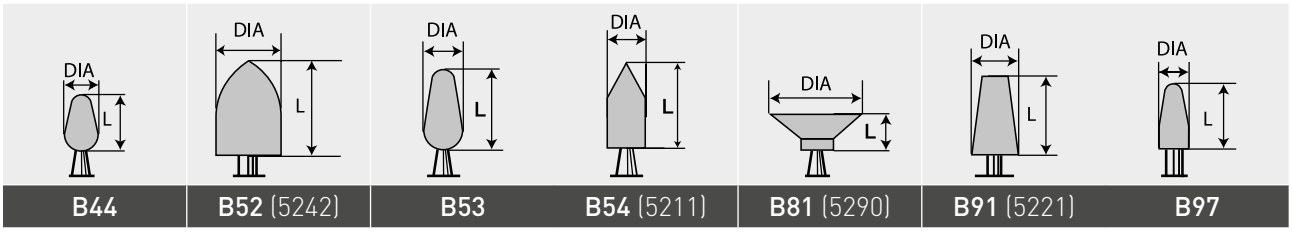


A11 (5242) | **A12** (5242) | **A15** (5211) | **A21** (5213) | **A23** (5250) | **A24** (5213) | **A25** (5230)

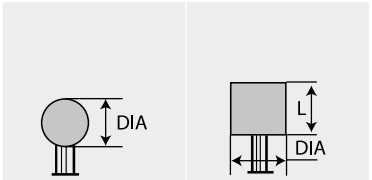


A26 (5230) | **A36** (5261) | **A37** (5261) | **A38** (5210) | **A39** (5210)

TYP B



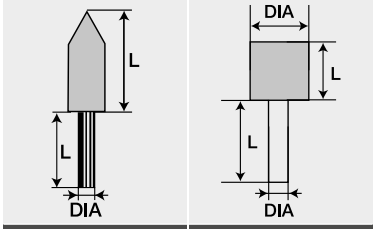
B44 | **B52** (5242) | **B53** | **B54** (5211) | **B81** (5290) | **B91** (5221) | **B97**



B122 (5230) | **B131** (5210)

TYP C

TYP W



C | **W** (5210)

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

Gama ściernic trzpieniowych marki Norton dostarcza w operacjach szlifowania jakość i wydajność. Wysokiej jakości ziarna ścierne zapewniają doskonałe, spójne metalograficznie wykończenie powierzchni. Bez względu na to czy chodzi o prace drobne, seryjną obróbkę odlewów czy też narzędziownię albo zastosowania w przemyśle lotniczym, ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym marki Norton skrawają chłodniej i zapewniają aż do 30% wyższą szybkość usuwania metalu.

NOWOŚĆ NQ
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

+++++

Unikatowe, przetworzone technicznie ziarno ceramiczne i skład chemiczny ze sprawdzoną technologią spoiwa zapewnia najchłodniejsze skrawanie

- Ostre ziarno dające łatwe skrawanie oraz samoostrzenie pomaga w eliminacji szkliwienia ściernicy
- Wszechstronne, optymalne do wszystkich zastosowań wymagających małych, średnich i dużych sił
- Wyjątkowa wydajność i żywotność
- Szybsza obróbka stopów wrażliwych na przypalenia (na bazie Fe i Ni) oraz stali hartowanych
- Najlepsze rozwiązania dla przemysłu lotniczego do obróbki łopatek

86A/40A
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

+++

Wysoko przetworzony różowy tlenek aluminium

- Kruche ziarno zapewnia dobrą wydajność skrawania
- Narzędzie utrzymuje kształt przez długi czas
- Wszechstronne, właściwe do obróbki różnych rodzajów stali
- Mała częstotliwość obciągania

38A
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

+++

Czysty, biały tlenek aluminium

- Najbardziej kruche ze wszystkich tlenków aluminium zapewnia łatwe i chłodne skrawanie
- Wartościowe do ogólnych drobnych zastosowań
- Nadaje się do obróbki większości stali stopowych
- Chłodne skrawanie, mniej przypaleń
- Bardzo dobry stosunek ceny do wydajnosci

39C
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

+++

Najwyższej czystości ziarno zielonego węglika krzemu

- Odpowiedni produkt do prac ciężkich przy obróbce odlewów łącznie ze szlifowaniem krawędzi
- Bardzo twardy i wytrzymały z doskonałą ochroną krawędzi
- Zużywa się powoli zapewniając długą żywotność produktu

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5212	A1M	20x65	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421666	61463688951	15000	10	+++++
5212	A1M	20x65	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795631	66253055235	15000	10	+++
5212	A1M	20x65	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795549	66253055218	15000	10	+++
5220	A3M	22x70	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794597	66253055021	14000	10	+++
5220	A5M	20x28	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421673	61463688954	30000	10	+++++
5220	A5M	20x28	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625794979	66253055094	30000	10	+++
5220	A7M	30x50	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794412	66253054960	13000	10	+++
5220	A7M	30x50	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794603	66253055022	13000	10	+++
5242	A8M	20x50	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795778	66253055308	18000	10	+++
5242	A9M	30x50	6x40	86A 36 P VS	EU	3157625795853	66253055395	13000	10	+++
5242	A10	22x70	6x40	86A 36 P VS	EU	3157625795648	66253055237	14000	10	+++
5242	A11M	21x45	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795518	66253055214	18000	10	+++
5242	A11M	22x45	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421659	61463620969	18000	10	+++++
5242	A11M	22x45	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795761	66253055307	18000	10	+++
5242	A11M	22x45	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794986	66253055095	18000	10	+++
5242	A12M	18x30	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625794993	66253055096	30000	10	+++
5211	A13M	25x40	6x40	86A 46 K 5 V	PL	5900442708593	69210449413	30000	20	+++
5211	A15M	6x25	6x40	86A 90 O VS	EU	3157625795013	66253055126	30000	10	+++
5211	A15M	20x35	6x40	86A 46 P VBEM	PL	5900442708586	69210449408	30000	20	+++
5213	A21M	25x25	6x40	3NQ 80 O VS	PL	5900442847834	61463688956	25000	10	+++++
5250	A23M	20x25	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629422113	61463689937	25000	10	+++++
5213	A24M	6x20	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795037	66253055127	41000	10	+++
5230	A25M	Ø25	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795044	66253055128	25000	10	+++
5230	A25M	Ø30	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708524	69210449390	25000	20	+++
5230	A26M	Ø16	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421703	61463688957	54000	10	+++++
5230	A26M	Ø16	6x40	86A 46 O VS	EU	3157625795426	66253055204	54000	10	+++
5261	A36M	40x10	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421925	61463688960	25000	10	+++++
5261	A36M	40x10	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795051	66253055129	25000	10	+++
5261	A37M	30x6	6x40	86A 90 O VS	EU	3157625795792	66253055313	30000	10	+++
5270	A38M	25x25	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625794368	66253054946	25000	10	+++
5270	A39M	20x20	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629422137	61463689938	25000	10	+++++
B44M		6x10	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795372	66253055183	61000	10	+++
5242	B52M	10x20	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421932	61463688963	41000	10	+++++
5242	B52M	10x20	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795617	66253055232	41000	10	+++
B53M		6x16	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795747	66253055305	54000	10	+++
5211	B54M	6x13	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795136	66253055139	54000	10	+++
5211	B55	15x30	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708449	69210449372	54000	20	+++
5290	B81M	20x4	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795143	66253055140	47000	10	+++
5221	B91M	13x16	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795396	66253055199	58000	10	+++
B97M		3x10	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795167	66253055141	90000	10	+++
B97M		4x10	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421949	61463688964	90000	10	+++++
5230	B121M	Ø13	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795174	66253055143	58000	10	+++
5230	B122M	Ø10	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421956	61463688965	58000	10	+++++
5210	B123	Ø5	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795457	66253055207	73000	10	+++
5270	B131M	13x13	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629422144	61463689939	58000	10	+++++
5201	W141M	40x10	6x40	86A 24 N 5 V	PL	5900442708616	69210449418	25000	20	+++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

*Kształt niedostępny w amerykańskim kodzie ANSI

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210 W144M	3x6	3x37	86A 60 K 5 V	PL	5900442720083	69210449271	90000	50	+++
5210 W144M	3x6	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795198	66253055147	90000	10	+++
5210 W149M	4x6	3x37	86A 60 K 5 V	PL	5900442720199	69210449429	80000	50	+++
5210 W149M	4x6	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795211	66253055150	80000	20	+++
5210 W149M	4x10	3x37	86A 60 K 5 V	PL	5900442702157	69210449267	80000	50	+++
5210 W153M	5x10	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795228	66253055160	73000	10	+++
5210 W154M	5x13	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629493007	61463688966	70000	10	+++++
5210 W154M	5x13	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795235	66253055162	70000	10	+++
5210 W154m	5x6	3x37	86A 60 M 5 V	PL	5900442702133	69210449266	70000	50	+++
5210 W162M	6x10	3x40	86A 60 P VS	EU	3157625795259	66253055166	61000	10	+++
5210 W162M	6x10	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795433	66253055206	61000	10	+++
5210 W162M	6x13	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708531	69210449391	61000	50	+++
5210 W163M	6x13	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795266	66253055167	54000	10	+++
5210 W163M	6x13	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625795471	66253055210	54000	10	+++
5210 W163M	6x20	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702164	69210449268	54000	50	+++
5210 W164M	6x20	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629493014	61463688967	41000	10	+++++
5210 W196M	8x10	3x40	86A 60 P VS	EU	3157625795884	66253055398	61000	10	+++
5210 W170M	8x13	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625795679	66253055248	54000	10	+++
5210 W171M	8x16	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702263	69210449367	41000	50	+++
5210 W171M	8x20	3x40	86A 60 P VS	EU	3157625795297	66253055171	41000	10	+++
5210 W171M	8x25	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702508	69210449421	41000	50	+++
5210 W171M	10x10	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795303	66253055173	61000	10	+++
5210 W176M	10x13	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625795808	66253055315	54000	10	+++
5210 W176M	10x16	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708555	69210449399	54000	50	+++
5210 W176M	10x20	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442720113	69210449369	41000	50	+++
5210 W177M	10x20	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702287	69210449370	41000	50	+++
5210 W177M	10x20	6x40	86A 60 Q VBEM	EU	3157625794955	66253055092	41000	10	+++
5210 W178M	10x25	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702126	69210449263	41000	50	+++
5210 W179M	12x20	6x40	86A 80 K 5 V	PL	5900442723176	69210449364	25000	20	+++
5210 W179M	12x30	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702256	69210449365	25000	20	+++
5210 W179M	12x35	6x40	86A 46 M VBEM	PL	5900442723183	69210449401	25000	20	+++
5210 W185M	13x13	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629492215	61463688969	58000	10	+++++
5210 W188M	13x20	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702171	69210449269	20000	20	+++
5210 W188M	13x25	6x40	86A 60 K 5 V	PL	5900442720106	69210449350	20000	20	+++
5210 W188M	13x25	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702294	69210449371	20000	20	+++
5210 W188M	13x40	6x40	86A 90 P VS	EU	3157625795068	66253055131	20000	10	+++
5210 W188M	15x30	6x40	86A 80 M 5 V	PL	5900442702393	69210449403	20000	20	+++
5210 W195M	16x20	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625794948	66253055091	47000	10	+++
5210 W195M	16x30	6x40	86A 46 P VBEM	PL	5900442702416	69210449406	47000	20	+++
5210 W195M	16x30	6x40	86A 46 Q VBEM	PL	5900442720151	69210449405	47000	20	+++
5210 W195M	16x30	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442702355	69210449387	47000	20	+++
5210 W195M	16x30	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702188	69210449270	47000	20	+++
5210 W195M	16x25	6x40	86A 46 M VBEM	PL	5900442708418	69210449262	35000	20	+++
5210 W195M	16x25	6x40	86A 90 P VS	EU	3157625794504	66253054973	35000	10	+++
5210 W204M	20x20	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702362	69210449388	42000	20	+++
5210 W204M	20x20	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625795082	66253055134	42000	10	+++
5210 W204M	20x25	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442702218	69210449351	32000	20	+++
5210 W205M	20x25	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625795099	66253055135	32000	10	+++
5210 W206M	20x30	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442702423	69210449407	30000	20	+++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

*Kształt niedostępny w amerykańskim kodzie ANSI

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210 W206M	20x32	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625794528	66253055013	30000	10	+++
5210 W207M	16x30	6x40	A 60 M 5 V	PL	5900442738415	69210449451	30000	20	+++
5210 W207M	20x40	6x40	86A 30 T VBEM	PL	5900442720137	69210449375	30000	20	+++
5210 W207M	20x40	6x40	86A 46 Q VBEM	PL	5900442708456	69210449377	30000	20	+++
5210 W207M	20x40	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708425	69210449264	30000	20	+++
5210 W207M	20x40	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702447	69210449410	30000	20	+++
5210 W207M	20x40	6x40	A 30 S VBEM	PL	5900442728584	69210449448	30000	20	+++
5210 W207M	20x50	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702348	69210449386	30000	20	+++
5210 W207M	25x40	6x40	A 24 M 5 V	PL	5900442738422	69210449447	30000	20	+++
5210 W207M	25x50	6x40	A 24 M 5 V	PL	5900442738439	69210449445	30000	20	+++
5210 W215M	25x3	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629493021	61463688973	38000	10	+++++
5210 W220M	25x20	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702324	69210449378	25000	20	+++
5210 W220M	25x25	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442700498	66243590193	25000	20	+++
5210 W220M	25x25	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795594	66253055231	25000	10	+++
5210 W220M	25x25	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795105	66253055136	25000	10	+++
5210 W221M	25x40	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794542	66253055016	19000	10	+++
5210 W220M	25x40	6x40	86A 46 Q VBEM	PL	5900442702461	69210449414	19000	20	+++
5210 W220M	25x40	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708432	69210449275	19000	20	+++
5210 W220M	25x40	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442708609	69210449415	19000	20	+++
5210 W230M	3x10	3x37	86A 60 M 5 V	PL	5900442702225	69210449353	17000	50	+++
5210 W230M	25x50	6x40	86A 60 K 5 V	PL	5900442702386	69210449395	17000	20	+++
5210 W230M	25x50	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702379	69210449392	17000	20	+++
5210 W230M	30x30	6x40	86A 46 K 5 V	PL	5900442708517	69210449389	17000	20	+++
5210 W230M	30x30	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708548	69210449393	17000	20	+++
5210 W230M	30x40	6x40	86A 80 K VBEM	PL	5900442708463	69210449380	17000	20	+++
5210 W230M	32x32	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795556	66253055221	17000	10	+++
5210 W230M	32x32	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795129	66253055138	17000	10	+++
5210 W236M	40x13	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795723	66253055304	25000	10	+++
5210 W236M	40x13	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442702331	69210449383	25000	20	+++
5210 W236M	40x25	6x40	86A 46 P VBEM	PL	5900442702485	69210449419	12000	20	+++
5210 W236M	40x40	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702492	69210449420	12000	20	+++
5210 W236M	40x40	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708487	69210449382	12000	20	+++
5210 W238M	40x40	6x40	86A 36 P VS	EU	3157625794566	66253055019	12000	10	+++
5210 W238M	50x25	6x40	86A 24 K 5 V	PL	5900442700481	66243590182	12000	10	+++
RÓŻNE	6mm METRIC NQ KIT		3NQ 80 R VS	PL	3157629379356	61463692248	-	-	+++++
RÓŻNE	3mm METRIC NQ KIT		3NQ 80 R VS	PL	3157629379349	61463692247	-	-	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

*Kształt niedostępny w amerykańskim kodzie ANSI

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

NOWOŚĆ

KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210	W144	3x6	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156103	66253478595	105000	10	+++++
5210	W144	3x6	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156073	66253478592	105000	10	+++++
5210	W144	3x6	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156080	66253478593	105000	10	+++++
5210	W144	3x6	3x40	5NQ 120 R VS3	EU	8719362156097	66253478594	105000	10	+++++
5210	W145	3x10	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156110	66253478596	105000	10	+++++
5210	W146	3x13	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156127	66253478597	105000	10	+++++
5210	W149	4x6	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156141	66253478599	105000	10	+++++
5210	W149	4x6	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156134	66253478598	105000	10	+++++
5210		4x8	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156158	66253478600	105000	10	+++++
5210	W155	4x8	3x40	39C 80 S VM	EU	8719362156165	66253478601	105000	10	+++++
5210		4x8	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156172	66253478602	105000	10	+++++
5210		4x8	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156448	66253478998	65000	10	+++++
5210		5x6	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362154970	66253477241	105000	10	+++++
5210		5x8	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156462	66253479000	65000	10	+++++
5210	W153	5x10	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362154987	66253477243	80000	10	+++++
5210	W153	5x10	3x40	39C 80 S VM	EU	8719362156189	66253478603	80000	10	+++
5210	W153	5x10	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362154994	66253477246	80000	10	+++++
5210	W153	5x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156479	66253479001	62000	10	+++++
5210	W153	5x10	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156486	66253479002	62000	10	+++++
5210	W153	5x10	6x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156493	66253479003	62000	10	+++++
5210	W154	5x13	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155007	66253477248	70500	10	+++++
5210	W154	5x13	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362155014	66253477249	70500	10	+++++
5210		5x15	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155021	66253477251	70500	10	+++++
5210	W158	6x3	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156752	66253480308	85000	10	+++++
5210	W162	6x10	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156202	66253478605	68400	10	+++++
5210	W162	6x10	3x40	39C 80 S VM	EU	8719362156196	66253478604	68400	10	+++
5210	W162	6x10	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362155038	66253477259	68400	10	+++++
5210	W162	6x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156509	66253479004	62000	10	+++++
5210	W162	6x10	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156516	66253479005	62000	10	+++++
5210	W163	6x13	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155045	66253477264	60000	10	+++++
5210	W163	6x13	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155052	66253477265	60000	10	+++++
5210	W163	6x13	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362155069	66253477266	60000	10	+++++
5210	W163	6x13	6x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156523	66253479006	62000	10	+++++
5210	W164	6x20	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155076	66253477267	45900	10	+++++
5210	W164	6x20	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362155083	66253477268	45900	10	+++++
5210		6x25	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156677	66253479396	45900	10	+++++
5210		7x10	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156530	66253479007	62000	10	+++++
5210	W165	8x2	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156769	66253480309	61500	10	+++++
5210	W169	8x10	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155090	66253477269	61500	10	+++++
5210	W169	8x10	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156226	66253478607	61500	10	+++++
5210	W169	8x10	3x40	39C 80 R VM	EU	8719362156219	66253478606	61500	10	+++
5210	W169	8x10	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362155106	66253477271	61500	10	+++++
5210	W169	8x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156547	66253479008	57500	10	+++++
5210	W169	8x10	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156554	66253479009	57500	10	+++++
5210		8x12	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156561	66253479010	57500	10	+++++
5210	W170	8x13	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155120	66253477392	52500	10	+++++
5210	W170	8x13	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155113	66253477272	52500	10	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

NOWOŚĆ

KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210		8x16	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155137	66253477393	52500	10	+++++
5210		8x16	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155144	66253477394	52500	10	+++++
5210		8x16	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155151	66253477395	52500	10	+++++
5210		8x16	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155168	66253477396	57500	10	+++++
5210		8x16	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155175	66253477397	57500	10	+++++
5210		8x16	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155182	66253477398	57500	10	+++++
5210		8x20	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155199	66253477399	57500	10	+++++
5210		9x12	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155205	66253477400	54000	10	+++++
5210	W172	10x2	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156776	66253480311	35000	10	+++++
5210	W172	10x2	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156783	66253480314	35000	10	+++++
5210	W173	10x3	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156806	66253480318	33000	10	+++++
5210	W173	10x3	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156790	66253480315	33000	10	+++++
5210	W175	10x10	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155212	66253477401	54000	10	+++++
5210	W175	10x10	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155229	66253477402	54000	10	+++++
5210	W175	10x10	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156240	66253478609	54000	10	+++++
5210	W175	10x10	3x40	39C 80 S VM	EU	8719362156233	66253478608	54000	10	+++
5210	W175	10x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155236	66253477404	54000	10	+++++
5210	W175	10x10	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155243	66253477405	54000	10	+++++
5210		10x12	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155250	66253477406	54000	10	+++++
5210	W176	10x13	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155274	66253477408	45370	10	+++++
5210	W176	10x13	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362157056	66253480919	45370	10	+++++
5210	W176	10x13	3x40	39C 80 S VM	EU	8719362156905	66253480899	45370	10	+++
5210	W176	10x13	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362155281	66253477410	45370	10	+++++
5210	W176	10x13	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155298	66253477412	45370	10	+++++
5210	W176	10x13	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155304	66253477413	45370	10	+++++
5210	W176	10x13	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156257	66253478610	45370	10	+++
5210	W177	10x20	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155311	66253477415	46500	10	+++++
5210	W177	10x20	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156271	66253478612	46500	10	+++++
5210	W177	10x20	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156264	66253478611	46500	10	+++
5210	W178	10x25	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155328	66253477417	40500	10	+++++
5210	W178	10x25	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155335	66253477418	40500	10	+++++
5210	W179	10x32	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155342	66253477419	33750	10	+++++
5210	W179	10x32	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155359	66253477420	33750	10	+++++
5210		10x40	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155366	66253477421	33750	10	+++++
5210		10x40	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155373	66253477422	33750	10	+++++
5210		12x15	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155380	66253477423	33750	10	+++++
5210		13x3	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156813	66253480327	28000	10	+++++
5210		13x3	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156820	66253480329	28000	10	+++++
5210	W185	13x13	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155397	66253478224	34500	10	+++++
5210	W185	13x13	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155403	66253478225	34500	10	+++++
5210	W185	13x13	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155410	66253478226	34500	10	+++++
5210	W185	13x13	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155427	66253478237	42000	10	+++++
5210	W185	13x13	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155434	66253478238	42000	10	+++++
5210	W186	13x20	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155441	66253478240	36000	10	+++++
5210	W186	13x20	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156288	66253478613	36000	10	+++++
5210	W186	13x20	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156295	66253478614	36000	10	+++
5210	W187	13x25	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155458	66253478244	30000	10	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

NOWOŚĆ

KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210	W187	13x25	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155465	66253478246	30000	10	+++++
5210	W187	13x25	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155472	66253478248	30000	10	+++++
5210	W188	13x32	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155489	66253478255	30000	10	+++++
5210	W188	13x32	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155496	66253478256	30000	10	+++++
5210	W188	13x32	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362157032	66253480917	30000	10	+++++
5210	W188	13x32	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362157049	66253480918	30000	10	+++
5210		13x40	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155502	66253478257	30000	10	+++++
5210		16x3	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156837	66253480331	25000	10	+++++
5210		16x3	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156844	66253480338	25000	10	+++++
5210		16x5	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156684	66253479397	34500	10	+++++
5210		16x5	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156691	66253479399	34500	10	+++++
5210		16x6	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156707	66253479401	30000	10	+++++
5210	W194	16x16	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155519	66253478259	35000	10	+++++
5210	W194	16x16	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155526	66253478260	35000	10	+++++
5210	W194	16x16	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362157018	66253480915	35000	10	+++++
5210	W194	16x16	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362157025	66253480916	35000	10	+++
5210	W195	16x20	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156714	66253479402	32000	10	+++++
5210	W195	16x20	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155533	66253478261	32000	10	+++++
5210	W195	16x20	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156998	66253480913	32000	10	+++++
5210	W195	16x20	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362157001	66253480914	32000	10	+++
5210		16x32	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156721	66253479403	23000	10	+++++
5210	W196	16x32	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156318	66253478616	23000	10	+++++
5210	W196	16x32	6x40	39C 36 S VM	EU	8719362156301	66253478615	23000	10	+++
5210	W196	16x32	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155540	66253478264	23000	10	+++++
5210	W196	16x32	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155557	66253478265	23000	10	+++++
5210	W196	16x32	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156332	66253478618	23000	10	+++++
5210	W196	16x32	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156325	66253478617	23000	10	+++
5210		16x40	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155571	66253478267	23000	10	+++++
5210		16x40	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155588	66253478268	23000	10	+++++
5210		16x40	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155564	66253478266	23000	10	+++++
5210	W197	16x50	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155595	66253478269	20000	10	+++++
5210	W197	16x50	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155601	66253478270	20000	10	+++++
5210		19x3	3x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156851	66253480339	38250	10	+++++
5210	W201	20x6	3x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155618	66253478271	38250	10	+++++
5210	W201	20x6	3x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155625	66253478272	38250	10	+++++
5210	W201	20x6	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155632	66253478273	50000	10	+++++
5210	W201	20x6	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362155649	66253478274	50000	10	+++++
5210	W202	20x10	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155656	66253478275	44000	10	+++++
5210	W202	20x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155663	66253478276	44000	10	+++++
5210	W203	20x13	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155670	66253478277	35000	10	+++++
5210	W204	20x20	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155687	66253478278	30000	10	+++++
5210	W204	20x20	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156950	66253480909	30000	10	+++++
5210	W204	20x20	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156967	66253480910	30000	10	+++
5210	W205	20x25	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155694	66253478279	25000	10	+++++
5210	W205	20x25	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155700	66253478280	25000	10	+++++
5210	W205	20x25	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156974	66253480911	25000	10	+++++
5210	W205	20x25	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156981	66253480912	25000	10	+++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

NOWOŚĆ

KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210	W206	20x32	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155717	66253478402	21000	10	+++++
5210	W206	20x32	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156356	66253478620	21000	10	+++++
5210	W206	20x32	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362156349	66253478619	21000	10	+++
5210	W207	20x40	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155724	66253478404	20000	10	+++++
5210	W207	20x40	6x40	39C 36 S VM	EU	8719362156363	66253478621	20000	10	+++
5210	W207	20x40	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155748	66253478406	20000	10	+++++
5210	W207	20x40	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155755	66253478407	20000	10	+++++
5210	W207	20x40	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156943	66253480907	20000	10	+++++
5210	W207	20x40	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362155731	66253478405	20000	10	+++
5210	W208	20x50	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156387	66253478623	35000	10	+++++
5210	W215	25x3	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156868	66253480343	35000	10	+++++
5210	W216	25x6	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156738	66253479404	35000	10	+++++
5210	W216	25x6	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156745	66253479405	35000	10	+++++
5210	W217	25x10	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155762	66253478409	35000	10	+++++
5210	W217	25x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155779	66253478410	35000	10	+++++
5210	W218	25x13	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155786	66253478412	30000	10	+++++
5210		25x16	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155793	66253478415	30000	10	+++++
5210	W220	25x25	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155809	66253478419	30000	10	+++++
5210	W221	25x32	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155816	66253478423	30000	10	+++++
5210	W221	25x32	6x40	39C 36 S VM	EU	8719362156394	66253478624	30000	10	+++
5210		25x32	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155823	66253478431	30000	10	+++++
5210	W225	32x6	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156660	66253479395	25000	10	+++++
5210	W226	32x8	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155830	66253478433	25000	10	+++++
5210	W226	32x8	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155847	66253478435	25000	10	+++++
5210		32x16	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155854	66253478437	25000	10	+++++
5210		32x16	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155861	66253478438	25000	10	+++++
5210	W228	32x20	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155878	66253478440	20000	10	+++++
5210	W228	32x20	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155885	66253478441	20000	10	+++++
5210	W230	32x32	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156417	66253478626	15000	10	+++++
5210	W230	32x32	6x40	39C 36 S VM	EU	8719362156400	66253478625	15000	10	+++
5210	W230	32x32	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155908	66253478443	15000	10	+++++
5210	W230	32x32	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156936	66253480906	15000	10	+++++
5210	W230	32x32	6x40	39C 80 S VM	EU	8719362155892	66253478442	15000	10	+++
5210	W231	32x40	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155915	66253478444	13000	10	+++++
5210	W231	32x40	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155922	66253478447	13000	10	+++++
5210	W231	32x40	8x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156639	66253479391	13000	10	+++++
5210	W231	32x40	8x40	39C 36 S VM	EU	8719362156622	66253479390	13001	10	+++
5210	W235	40x6	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156646	66253479392	25000	10	+++++
5210	W236	40x10	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155939	66253478449	25000	10	+++++
5210	W236	40x10	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155946	66253478450	25000	10	+++++
5210		40x15	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155953	66253478451	25000	10	+++++
5210		40x15	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362155960	66253478454	25000	10	+++++
5210	W237	40x20	6x40	39C 36 S VM	EU	8719362156424	66253478627	17000	10	+++
5210	W237	40x20	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155977	66253478457	17000	10	+++++
5210	W237	40x20	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155984	66253478458	17000	10	+++++
5210	W237	40x20	6x40	5NQ 80 R VS3	EU	8719362156929	66253480904	17000	10	+++++
5210	W237	40x20	8x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156653	66253479394	18000	10	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ | NQ Vit³ | 86A/40A | 38A | 39C

NOWOŚĆ

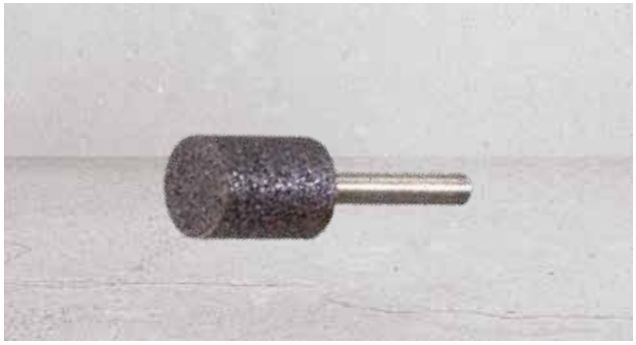
KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5210	W238	40x40	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155991	66253478464	12000	10	+++++
5210	W238	40x40	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156004	66253478465	12000	10	+++++
5210	W238	40x40	8x40	39C 36 S VM	EU	8719362156615	66253479384	12000	10	+++
5210		50x8	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156912	66253480903	15000	10	+++++
5210		50x8	6x40	39C 36 S VM	EU	8719362156011	66253478466	15000	10	+++
5210		50x13	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156028	66253478467	15000	10	+++++
5210		50x13	6x40	5NQ 60 R VS3	EU	8719362156035	66253478468	15000	10	+++++
5210		50x13	8x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156608	66253479382	18000	10	+++++
5210	W242	50x20	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156042	66253478469	15000	10	+++++
5210	W242	50x20	8x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156592	66253479381	15000	10	+++++
5210	W242	50x25	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156059	66253478470	15000	10	+++++
5210	W242	50x25	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362156066	66253478471	15000	10	+++++
5210	W242	50x25	8x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156585	66253479380	15000	10	+++++
5210	W243	50x40	8x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362156578	66253479379	15000	10	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

NOTES

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE
ZE SPOIWEM ORGANICZNYM

Ściernice trzpieniowe ze spoiwem żywicznym marki Norton, dostosowane są do szczególnie wymagających zastosowań. Wraz z szybkością usuwania naddatku, która jest dwukrotnie wyższa oraz żywotnością, która czterokrotnie przewyższa ich konwencjonalne, elektrokorundowe odpowiedniki, ściernice trzpieniowe ze spoiwem żywicznym podnoszą dwukrotnie wydajność oraz obrabiają więcej przedmiotów w krótszym czasie, obniżając w ten sposób ogólne koszty szlifowania.



NZ ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

++++

Samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego oraz odporne spoiwo żywiczne

- Ponad czterokrotnie szybsze usuwanie naddatku aniżeli w przypadku tlenku aluminium, ciężkie warunki obróbki
- Stabilne podczas pracy z dużymi naciskami
- Opracowane do usuwania dużych ilości materiału
- Doskonałe, długotrwałe właściwości skrawne

A ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

+++

Brązowy tlenek aluminium, twardszy niż czysty, biały elektrokorund

- Dobra wydajność przy obróbce stali miękkich i średniej twardości
- Odpowiedni do obróbki stali węglowych, HSS i stali stopowych

SPEC CHECK

Typ "A" należy stosować do obróbki zgrubnej i średnio zgrubnej
Typ "W" należy stosować do ręcznej obróbki dokładnej

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NZ A

KSZTAŁT		WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA
5212	A1M	20x65	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847841	61463689077	15000	10	++++
5220	A3M	22x70	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847858	61463689079	14000	10	++++
5220	A5M	20x28	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847865	61463689081	30000	10	++++
5242	A11M	22x45	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847872	61463689082	18000	10	++++
5210	W177M	10x20	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442738538	61463689084	66000	10	++++
5210	W178M	10x25	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442738545	61463689085	55200	10	++++
5210	W189M	13x50	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	3157629422014	61463689089	30370	10	++++
5210	W204M	20x20	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847889	61463689091	42750	10	++++
5210	W205M	20x25	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	3157629422045	61463689093	34500	10	++++
5210	W207M	20x40	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847896	61463689095	24000	10	++++
5210	A220M	25x25	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	3157629422052	61463689097	25500	10	++++
5210	W205M	25x25	6x40	A 46 Q 4 B	EU	3157625794054	66253053237	25500	20	+++
5210	A221M	25x40	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	3157629422069	61463689098	19120	10	++++
5210	A230M	30x30	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	3157629422076	61463689099	24000	10	++++
5210	W230M	32x32	6x40	A 36 Q 4 B	EU	3157625794092	66253053250	24000	20	+++
5210	A236M	40x12	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847902	61463689100	25130	10	++++
5210	W236M	40x13	6x40	A 46 Q 4 B	EU	3157625794108	66253053251	25130	20	+++
5210	A242M	50x25	6x40	3N10Z24UBXR1	PL	5900442847919	61463689101	19100	10	++++
RÓŻNE		6mm METRIC NZ		NZ	PL	3157629493052	66253145961	-	-	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

OSEŁKI DO OBCIĄGANIA I OSTRZENIA

Osełki do wyrównywania	266
Osełki do szlifierek stołowych oraz kombinacja ziarn do nasączania olejem	268
Pilniki precyzyjne	270
Specjalistyczne produkty ścierne	273

OSEŁKI DO OBCIĄGANIA

Osełki do obciągania marki Norton opracowane są, aby pomóc w osiągnięciu maksymalnej wydajności ściernicy. Stosowane są do wyrównywania, czyszczenia i ostrzenia ściernic diamentowych, CBN i konwencjonalnych.

NORBIDE +++++

- Wytwarzany ze spiekanego węglika boru
- Niezwykle twardy i o dużym ciężarze właściwym
- Doskonała odporność na oddziaływania chemiczne oraz zużycie
- Długa żywotność, mniej czynności konserwacyjnych i mniej przestojów
- Odpowiedni do obróbki narzędzi i ściernic o średnicy 200mm i mniejszej, szczególnie garnkowych i talerzowych

KSZTAŁT	WYMIARY WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKO-WANIU	MAGAZYV	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
PROSTOKĄTNY	5x12,7x76,2	NORBIDE	1	EU	3157624594006	61463610148

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

37C +++

- Wysokiej czystości czarny węglik krzemu
- Twardszy i bardziej kruchy niż ziarno tlenku aluminium
- Idealny do obciągania ściernic konwencjonalnych ze spoiwem ceramicznym

KSZTAŁT	WYMIARY WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKO-WANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC SUPERŚCIERNYCH						
KWADRATOWE	13x13x150	37C 80 MV	10	EU	3157624591104	69936685063
OSEŁKI DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC SPOJONYCH						
PROSTOKĄTNE	25x50x200	37C 24 TV	10	EU	3157624593955	69936685072
KWADRATOWE	25x25x150	37C 30 UV	10	EU	3157625820517	69936624620

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

38A +++

- Wysokiej czystości biały tlenek aluminium
- Kruche ziarno ścierne
- Idealne do obciągania ściernic CBN

KSZTAŁT	WYMIARY WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKO-WANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC SUPERŚCIERNYCH						
PROSTOKĄTNY	13x25x150	38A 220 HVBE	10	EU	3157624500021	61463605066
KWADRATOWE	13x13x150	38A 150 IVBE	10	EU	3157625821651	69936682314
	20x20x200	38A 150 HVBE	10	EU	3157624591494	69936685064
		38A 220 IVBE	10	EU	3157625819993	61463603606

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

SPEC CHECK

Osełki z ziarnem 38A do obciągania ściernic CBN
Osełki z ziarnem 37C do obciągania ściernic diamentowych

OSEŁKI NASYCONE OLEJEM
DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH I KOMBINACJA

Od 1823 roku, Norton jest wiodącym producentem osełek do szlifierek stołowych, pilników i osełek do docierania. Nasza obszerna gama osełek do ostrzenia i wykańczania zapewnia lepsze rozwiązania wydajnościowe.

DOBÓR PRODUKTU

ZASTOSOWANIE	OSTRZENIE ZGRUBNE I PÓŁWYKAŃCZAJĄCE	OSEŁKOWANIE WYKAŃCZAJĄCE
Narzędzia węglikowe	Crystolon Bench Granulacja Średnia / Gruba	Drobny Crystolon Bench
	Crystolon Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja	Crystolon Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja
Narzędzia stalowe	India Bench Granulacja Średnia / Gruba	India Bench Granulacja Drobna
	India Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja	India Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja

CRYSTOLON +++

- Ziarno ścierne węglika krzemu wysokiej jakości
- Wstępnie nasączane olejem
- Osełka szybko skrawająca; idealna do ogólnych zastosowań przy ostrzeniu narzędzi skrawających
- Wydajne usuwanie naddatku dla szybkiego ukształtowania krawędzi przy minimalnym zabijaniu się
- Oszczędność czasu poprzez eliminację potrzeby nasączania przed użyciem

WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH						
102x25x13	MJB24	150 37C Medium Crystolon	5	EU	3157625846623	61463685480
152x51x25	MJB6	150 37C Medium Crystolon	5	EU	3157625846654	61463685505
	FJB6	280 38A Fine Crystolon	5	EU	3157625846647	61463685500
OSEŁKI NASĄCZANE WSTĘPNIE OLEJEM, KOMBINACJA						
102x44x16	JB134	37C 100/280	5	EU	3157625846579	61463685440
152x51x25	JB6	37C 100/280	5	EU	3157625846593	61463685450
203x51x25	JB8	37C 100/280	5	EU	3157624499004	61463685455

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

INDIA +++

- Gładko skrawające ziarno tlenku aluminium
- Znak towarowy Norton
- Wstępnie nasączane olejem
- Trwała krawędź skrawająca
- Idealne do zaczyszczania, usuwania zadziorów i dobrej jakości wykończenia
- Oszczędność czasu poprzez eliminację potrzeby nasączania przed użyciem

WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH						
102x25x6	MB14	240 38A Medium India	5	EU	7895316619410	61463685575
	FB14	320 38A Fine India	5	EU	3157624492456	61463685570
102x25x13	CB24	100 57A Coarse India	5	EU	3157625846739	61463685595
	MB24	240 38A Medium India	5	EU	3157624492654	61463685590
	FB24	320 38A Fine India	5	EU	3157624492609	61463685585
102x44x13	MB124	240 38A Medium India	5	EU	3157624493255	61463626048
152x38x13	MB26	240 38A Medium India	5	EU	3157624492807	61463626034
152x51x19	UPB6	220 57A Medium	5	EU	3157625847972	61463690694
152x51x25	CB6	100 57A Coarse India	5	EU	3157625846784	61463685620
	MB6	240 38A Medium India	5	EU	3157624492050	61463685615
203x51x25	CB8	100 57A Coarse India	5	EU	3157625846814	61463685635
	MB8	240 38A Medium India	5	EU	3157624492357	61463685630
	FB8	320 38A Fine India	5	EU	3157624492302	61463685625
OSEŁKI WSTĘPNIE NASĄCZANE OLEJEM KOMBINACJA						
102x25x13	IB24	38A 100/320	5	EU	3157625846319	61463626001
102x44x16	IB134	38A 100/320	5	EU	3157624493606	61463685550
127x51x19	IB45	38A 100/320	5	EU	3157624493552	61463685555
178x51x25	IB7	38A 100/320	5	EU	3157624493408	61463690647
203x51x25	IB8	38A 100/320	5	EU	3157625667617	61463625078

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

ARKANSAS +++

- Naturalny Novaculit wydobywany w Arkansas i dostępny jako miękki i twardy
- Zwarta konstrukcja
- Możliwie najostrzejsze krawędzie
- Prawie lustrzane wykończenie
- Stosowane po osełkach India do honowania dokładnego
- Wchłania olej wolniej, a przez to nie wymaga wstępnego nasączania

WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH						
102x25x10	SB14	600 Miękki Arkansas	5	EU	3157625847873	61463687565

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

PILNIKI ŚCIERNE I PRECYZYJNE

Pilniki ścierne marki Norton utrzymują swój kształt zapewniając najbardziej dokładne i jednorodne wykończenie części maszyn oraz przy produkcji narzędzi i matryc.

DOBÓR PRODUKTU

ZASTOSOWANIE	OSTRZENIE ZGRUBNE I PÓŁWYKAŃCZAJĄCE	OSEŁKOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	HONOWANIE WYKAŃCZAJĄCE
Narzędzia węglikowe	Crystolon kwadratowy granulacja średnia	-	-
Stemple	India trójkątny granulacja średnia	India trójkątny granulacja drobna	-
Pogłębiacze	India trójkątny granulacja gruba / średnia	India trójkątny granulacja drobna	Arkansas trójkątny twardy
Wykrojniki	India nożowy granulacja gruba / średnia	India nożowy granulacja drobna	Arkansas nożowy twardy
Rowki wpustowe	India kwadratowy granulacja gruba / średnia	India kwadratowy granulacja drobna	Arkansas kwadratowy twardy
Prowadnice	-	India kwadratowy granulacja drobna	Arkansas kwadratowy twardy
Nożyce maszynowe	Crystolon nożowy granulacja gruba	-	-
Uchwyty magnetyczne	-	India okrągły	-
Dłuta	India stożkowy granulacja średnia	-	Arkansas stożkowy twardy
Precyzyjne nożyce maszynowe	India półokragły granulacja średnia	India półokragły granulacja drobna	-
Narzędzia promieniowe	India okrągły granulacja średnia	India kwadratowy granulacja drobna	Arkansas okrągły twardy
Frezy chwytowe	-	India kwadratowy granulacja drobna	-
Obróbka srebra	India silversmith granulacja średnia	India silversmith granulacja drobna	-
Gwintowniki	-	India trójkątny granulacja drobna	-

CRYSTOLON +++

- Ziarno ścierne węglika krzemu wysokiej jakości
- Szybkie skrawanie
- Idealne do ostrzenia ogólnego stosowania

KSZTAŁT	WYMIARY LxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
KWADRATOWY	152x25	MJF76	150 37C MEDIUM CRYSTOLON	5	EU	3157625838765	61463625039
TRÓJKĄTNY	152x13	MJF146	150 37C MEDIUM CRYSTOLON	5	EU	3157625838772	61463625043

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

INDIA +++

- Gładko skrawające ziarno tlenku aluminium
- Idealne tam, gdzie tolerancje wymiarowe ważniejsze są od szybkości obróbki

WYMIARY LxDIA (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
PILNIKI ŚCIERNE						
OKRĄGŁE						
102x6	MF214	240 38A Medium India	5	EU	3157624489357	61463686475
	FF214	320 38A Fine India	5	EU	3157624489302	61463686470
102 x 8	240 38A	240 38A Medium India	5	EU	3157624489500	61463626036
102x10	MF234	240 38A Medium India	5	EU	3157624489654	61463686490
	FF234	320 38A Fine India	5	EU	3157624489609	61463686485
102x13	MF244	240 38A Medium India	5	EU	3157624489951	61463686505
	FF244	320 38A Fine India	5	EU	3157625847385	61463686500
152x13	MF246	240 38A Medium India	5	EU	3157624490100	61463686520
152x16	FF256	320 38A Fine India	5	EU	3157624490209	61463686530
152x19	MF266	240 38A Medium India	5	EU	3157624490407	61463686550
PÓŁOKRĄGŁE						
102x13	MF344	240 38A Medium India	5	EU	3157624494153	61463686400
	FF344	320 38A Fine India	5	EU	3157624494108	61463686395
KWADRATOWE						
102x6	FF14	320 38A Fine India	5	EU	3157624490650	61463686065
	MF14	240 38A Medium India	5	EU	3157624490704	61463686070
102x10	FF34	320 38A Fine India	5	EU	3157624490957	61463686080
	MF34	240 38A Medium India	5	EU	3157624491008	61463686085
	CF34	100 57A Coarse India	5	EU	3157624491053	61463686090
102x13	CF44	100 57A Coarse India	5	EU	3157625846944	61463686105
	FF44	320 38A Fine India	5	EU	3157624491251	61463686095
152x13	MF46	240 38A Medium India	5	EU	3157624491459	61463686115
152x16	MF56	240 38A Medium India	5	EU	3157624491602	61463686130
	MF56	240 38A Medium India	5	EU	3157624491602	61463686130
152x19	CF66	100 57A Coarse India	5	EU	3157624491800	61463686150
	FF66	320 38A Fine India	5	EU	3157624491701	61463686140
	MF66	240 38A Medium India	5	EU	3157624491756	61463686145

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

PILNIKI ŚCIERNE I PRECYZYJNE

WYMIARY LxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRÓJKĄTNY						
102x6	MF114	240 38A Medium India	5	EU	3157624495358	61463686235
	FF114	320 38A Fine India	5	EU	3157624495303	61463686230
102x8	MF124	240 38A Medium India	5	EU	3157624495501	61463626027
	FF124	320 38A Fine India	5	EU	3157624495457	61463626028
102x10	MF134	240 38A Medium India	5	EU	3157624495655	61463686250
	FF134	320 38A Fine India	5	EU	3157624495600	61463686245
102x13	CF144	100 57A Coarse India	5	EU	3157625847149	61463686270
	MF144	240 38A Medium India	5	EU	3157624495952	61463686265
	FF144	320 38A Fine India	5	EU	3157624495907	61463686260
152x10	MF136	240 38A Medium India	5	EU	3157624495808	61463626090
	FF136	320 38A Fine India	5	EU	3157624495754	61463626054
152x13	MF146	240 38A Medium India	5	EU	3157624496102	61463686280
	FF146	320 38A Fine India	5	EU	3157624496058	61463686275
152x16	MF156	240 38A Medium India	5	EU	3157624496256	61463686295
	FF156	320 38A Fine India	5	EU	3157624496201	61463686290
152x19	MF166	240 38A Medium India	5	EU	3157624496409	61463686310
	FF166	320 38A Fine India	5	EU	3157624496355	61463686305
203x19	MF180	240 38A Medium India	5	EU	3157624496850	61463626130
	FF180	320 38A Fine India	5	EU	3157624496805	61463626082
PILNIKI PRECYZYJNE						
PILNIKI NOŻOWE						
102x25x3	MF724	240 38A Medium India	5	EU	3157624499202	61463686775
PILNIKI JUBILERSKIE						
102x13x2	FF444	320 38A Fine India	5	EU	3157624498557	61463686955
	MF444	240 38A Medium India	5	EU	3157624498601	61463686960

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

PILNIKI ŚCIERNE ARKANSAS +++

- Twardy Novaculit wydobywany w Arkansas
- Zapewnia najdrobniejszą możliwą krawędź utrzymując tolerancje nieosiagalne przez inne narzędzia ścierne
- Zapewnia wykończenie o wysokim stopniu wypolerowania

WYMIARY LxDIA/LxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
KWADRATOWE						
76x6	HF13	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847453	61463686590
TRÓJKĄTNY						
76 x 19 x 3	-	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847576	61463686830

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

NARZĘDZIA ŚCIERNE
DO DOCIERANIA I SPECJALISTYCZNE

Narzędzia ścierne do docierania i specjalistyczne marki Norton zapewniają najdrobniejsze, najbardziej jednolite wykończenie szerokiej gamy narzędzi. Te szybko działające docieraki utrzymują swój kształt i posiadają długą żywotność.

DOBÓR PRODUKTU

ZASTOSOWANIE	OSTRZENIE ZGRUBNE I PÓŁWYKAŃCZAJĄCE	OSEŁKOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	HONOWANIE WYKAŃCZAJĄCE
Narzędzia węglikowe	Docierak crystolon o krawędzi okrągłej granulacja średnia	Docierak crystolon o krawędzi okrągłej granulacja drobna	-
	Granulacja gruba lub średnia Docierak crystolon do narzędzi węglikowych	Docierak crystolon do narzędzi węglikowych granulacja drobna	-
Sprawdziany	-	India granulacja drobna Osełki do ostrzenia	-
Skóra	Crystolon granulacja średnia	-	-
Frez	Docierak india o krawędzi okrągłej granulacja średnia	Docierak india o krawędzi okrągłej granulacja drobna	Docierak arkansas o krawędzi okrągłej twardy
Scyzoryk	-	-	Arkansas scyzorykowy
Rozwiertaki	Osełka typu rozwiertak india granulacja średnia	Docierak typu rozwiertak granulacja drobna	-
Osełka do ostrzenia kos	Osełka do ostrzenia kos	-	-
Narzędzie stalowe	-	-	Osełki gumowe

NARZĘDZIA ŚCIERNE DO DOCIERANIA I SPECJALISTYCZNE

CRYSTOLON +++

- Ziarno ścierne węglika krzemu wysokiej jakości
- Osełka szybko skrawająca; idealna do ogólnych zastosowań przy ostrzeniu narzędzi skrawających
- Szybkie usuwanie materiału i kształtowanie krawędzi przy minimalnym zabijaniu się

KSZTAŁT	WYMIARY LxWxH / ŚRED. xH	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO DOCIERANIA							
NARZĘDZIA WĘGLIKOWE	89x19x13	FJT63	280 37C Fine Crystolon	5	EU	3157624499356	61463687285
OSEŁKI SPECJALISTYCZNE							
OSEŁKI DO NOŻYC MASZYNOWYCH	102x38	JB74	280 37C Fine Crystolon	5	EU	3157624499301	61463687570

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

INDIA +++

- Gładko skrawajace ziarno tlenku aluminium
- Znak towarowy Norton
- Idealne tam gdzie tolerancje wymiarowe ważniejsze są od szybkosci obróbki

KSZTAŁT	WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO DOCIERANIA							
KRAWĘDŹ OKRĄGŁA	102x25x11	MS14	240 38A Medium India	5	EU	3157624494306	61463687140
		FS14	320 38A Fine India	5	10	3157625847682	61463687135
	114x44x6	MS24	240 38A Medium India	5	EU	3157624494603	61463687150
		FS24	320 38A Fine India	5	EU	3157624494559	61463687145
	114x44x13	MS44	240 38A Medium India	5	EU	3157624494900	61463687180
		FS44	320 38A Fine India	5	EU	3157625847743	61463687175

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

NORTON®
SAINT-GOBAIN

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

Ściernice zdzierające płaskie 276
Ściernice zdzierające garnkowe 276

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

Norton oferuje szeroki asortyment produktów dla operacji zdzierania w odlewniach przy pomocy szlifierek przenośnych. Ściernice płaskie Typu 01 stosowane są na szlifierkach przenośnych a ściernice Typu 06 oraz ściernice garnkowe Typu 11 stosowane są na szlifierkach poziomych. Ponieważ tolerancje zwykle nie są najistotniejsze, ostre i odporne ściernice posiadają ziarno o rozmierze 16 do 24.

ZF7A / 25ZF

+++++

Specjalna mieszanka ziaren ściernych

- Bardzo odporna do bardzo zgrubnego szlifowania
- Doskonała trwałość i szybkość usuwania materiału
- Idealna dla wszystkich rodzajów stali i metali nieżelaznych

A

+++

Twardsze niż czysty, biały tlenek aluminium

- Materiał ścierny ogólnego zastosowania, odpowiedni dla większości operacji
- Dobra żywotność, ograniczona szybkość usuwania materiału
- Dobre do obróbki stali o twardości średniej i miękkich
- Odpowiedni stosunek ceny do wydajności
- Stanowi pierwszy wybór dla mniej technicznych zastosowań

37C

+++

Czarny węglik krzemu o niskiej czystości

- Twardszy i bardziej kruchy niż ziarno tlenku aluminium
- Odpowiedni do obróbki zgrubnej ściernicami z grubym ziarnem ze spoiwem żywicznym
- Idealne do zastosowań szlifowania i ostrzenia węglików spiekanych oraz metali nieżelaznych
- Idealne do zastosowań bez szczególnych wymagań technicznych

39C

+++

Najwyższej czystości ziarno zielonego węglika krzemu

- Wysoka szybkość skrawania / moc przy obróbce specjalnych stopów i tytanu
- Bardzo kruche ziarno ścierne zapewniające lepszą wydajność i jakość skrawania

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

ŚCIERNICE											
WYMIARY DxTxH (mm)	W Szerokość pierścienia	E Grubość dna	Materiały Stale	 Metale nieżelazne	 Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	ILOŚĆ SZT. W OPAKO-WANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
50x13x10	-	-	◐		◐	A 24 TB	50	10	EU	3157625796621	66253057649	+++
100x20x20	-	-	◐		◐	A 24 Q5 B3	50	5	PL	5900442666954	69210432101	+++
400x50x127	-	-	◐		◐	A 24 Q5B3	50	1	PL	5900442665483	69210431446	+++
500x50x127	-	-	◐		◐	A 24 Q5B3	50	1	PL	5900442667425	69210435391	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

ŚCIERNICE GARNKOWE											
WYMIARY DxTxH (mm)	W Szerokość pierścienia	E Grubość dna	Materiały Stale	 Metale nieżelazne	 Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MOS (m/s)	ILOŚĆ SZT. W OPAKO-WANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
125x50x5/8"	25	19		◐		39C16P5B5	50	4	EU	5900442802055	69083141415	++++
125x50x14	25	20		◐		37C16Q5B5	50	4	PL	5900442718554	69210436678	+++
125x50xM14	25	20		◐		37C16N5B5.	50	1	PL	5900442025140	69210432282	+++
150x50xM14	40	20		◐		37C16N5B5.	50	1	PL	5900442025225	69210432287	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

NORTON®
SAINT-GOBAIN

WZMOCNIONE I NIEWZMOCNIONE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

Ściernice niewzmocnione 278
Ściernice wzmocnione 278

PŁASKIE NIEWZMOCNIONE I WZMOCNIONE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

Wzmocnione ściernice do przecinania posiadają włókno szklane, które ma za zadanie podniesienie ich wytrzymałości. Wzmocnienie podnosi odporność na naprężenia i pęknięcie.

Niewzmocnione ściernice do przecinania przeznaczone są do stosowania wyłącznie na szlifierkach stacjonarnych, gdzie przedmiot jest bezpiecznie zamocowany, ściernica odpowiednio osłonięta, a płaszczyzna przecinania jest kontrolowana. W zależności od typu spoiwa mogą pracować na sucho lub na mokro.

XGP

+++++

Specjalna mieszanka ziaren ściernych

- Wysoka odporność przy dobrej skrawalności
- Bardzo długa żywotność oraz szybkie usuwanie materiału
- Doskonałe do zastosowań laboratoryjnych
- Może być stosowany do obróbki wszystkich typów stali

4NZ

+++++

Wysoka koncentracja ziarna cyrkonowego

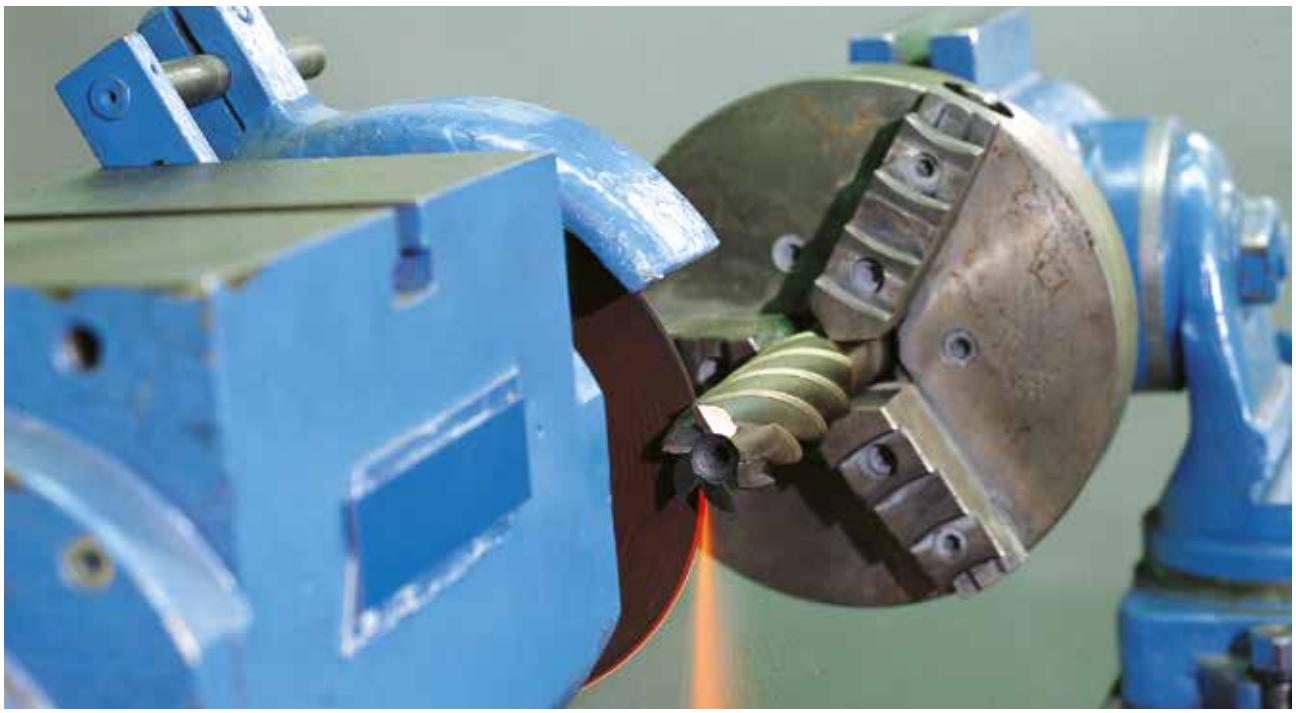
- Niezwykle twarde ziarno tlenku aluminium
- Bardzo długa żywotność
- Bardzo dobra skrawalność oraz szybkie usuwanie naddatku przy zastosowaniu dużych nacisków
- Doskonałe do zastosowań technicznie wymagajacych

39C

+++++

Najwyższej czystości ziarno zielonego węglika krzemu

- Twardsze i bardziej kruche niż ziarno tlenku aluminium
- Doskonałe do przecinania metali nieżelaznych (tytanu, aluminium, brązu)
- Bardzo kruche ziarno ścierne zapewniające lepszą wydajność i jakość skrawania



NZ

++++

Najnowszej generacji ziarno Norzon o drobniejszej strukturze i ostrzejszym kształcie w połączeniu z technologią spoiwa Foundry X

- Doskonałe właściwości mikropękania
- Większa odporność na wysokie temperatury
- Dłuższa żywotność ściernicy. Niższe ogólne koszty narzędzi ściernych
- Ulepszona szybkość skrawania
- Skrócony czas cyklu

U57A

++++

Poddane specjalnej obróbce ziarno brązowego tlenku aluminium

- Mocne i twarde ziarno tlenku aluminium
- Nie nadaje się do stosowania w przypadku materiałów twardych
- Długa żywotność ściernicy
- Idealne do bardzo ciężkich operacji

57A

+++

Półkruche ziarno tlenku aluminium

- Mniej mocne niż ziarno ścierne A, ale gwarantuje lepszą jakość przecinania
- Chłodne i wolne od przypaleń przecinanie
- Idealne w operacjach wrażliwych na przypalenia przy umiarkowanych szybkościach posuwu
- Udany kompromis pomiędzy jakością przecinania i żywotnością ściernicy
- Bardzo wszechstronne: odpowiednie dla wszystkich typów stali

23A

+++

Mieszanka półkruchego ziarna 57A i białego monokrystalicznego tlenku aluminium 32A

- Chłodne i wolne od przypaleń skrawanie
- Odpowiednie dla wszystkich typów stali
- Większa szybkość usuwania materiału w porównaniu z półkruchym tlenkiem aluminium 57A

A

+++

Czysty, brązowy tlenek aluminium

- Najmocniejszy tlenek aluminium
- Długa żywotność ściernicy, ograniczona prędkość usuwania naddatku
- Dobre do przecinania stali o średniej twardości i miękkich
- Odpowiedni stosunek ceny do wydajności
- Pierwszy wybór do zastosowań technicznie mniej wymagających

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE NIEWZMOCNIONE I WZMOCNIONE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

TYP KSZTAŁTU

KSZTAŁT 41

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU
Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

DIM DxTxH (mm)	KSZTAŁT	MATERIAŁY: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Metale nieżelazne	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	OPAKOWANIE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
NIE WZMOCNIONE												
100x1x13	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796058	66253056355	+++
100x1x20	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	EU	3157625796065	66253056356	+++
125x1,6x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157624637246	69936625774	+++
125x1x16	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	EU	3157625796089	66253056358	+++
125x1x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796096	66253056359	+++
150x1,6x16	41	◐	◐	●		23A60NB25	80	25	EU	3157625796126	66253056362	+++
150x1,6x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796157	66253056364	+++
	41	●	◐	◐		23A60LB25	63	25	EU	3157625796164	66253056365	+++
	41	◐	◐	●		23A60NB25	80	25	EU	3157625796171	66253056366	+++
150x1,6x32	41	◐	●	◐		57A60NB25	80	25	EU	3157625796102	66253056360	+++
	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796232	66253056372	+++
150x1x13	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	EU	5900442848077	66253056361	+++
150x1x16	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	EU	3157625796133	66253056363	+++
150x1x20	41	◐	◐	●		23A80NB25	80	25	EU	3157625796188	66253056367	+++
	41	◐	●	●		23A80PB25	80	25	EU	3157625796195	66253056368	+++
150x1x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796249	66253056373	+++
150x1,6x25,4	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157624637468	69936626781	+++
150x2x20	41	◐	●	◐		23A60NB25	80	25	EU	3157625796218	66253056370	+++
150x2x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796201	66253056369	+++
150x3x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796256	66253056374	+++
180x1,6x31,75	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796263	66253056375	+++
	41	◐	●	◐		57A60RB25	80	25	EU	3157625796287	66253056376	+++
180x1,6x32	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157624637710	69936691397	+++
200x1,6x20	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796294	66253056377	+++
200x1,6x32	41	◐	●	◐		57A60NB25	80	25	EU	3157625796355	66253056382	+++
	41	◐	●	◐		57A60PB25	80	25	EU	3157625796331	66253056380	+++
200x2x20	41	●	◐	◐		23A60LB25	63	25	EU	3157625796317	66253056378	+++
250x1,6x32	41	●	◐	◐	◐	XGP70EB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820166	66253060409	+++++
	41	●	◐	◐		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820173	66253060410	+++++
	41	●	◐	◐		XGP70HB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820197	66253060411	+++++
300x2x32	41	●	◐	◐	◐	XGP70EB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820258	66253060418	+++++
	41	●	◐	◐		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820241	66253060417	+++++
350x2,5x32	41	●	◐	◐		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820272	66253060420	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ◐

DIM DxTxH (mm)	KSZTAŁT	MATERIAŁY: Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Metale nieżelazne	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	OPAKO-WANIE	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
WZMOCNIONE												
150 x 1,6 x 20	41	◐	●	◐		U57A60QB25NA2	80	25	EU	3157625796379	66253056384	++++
200 x 2 x 32	41	◐	●	◐		U57A60OB25NA2	80	25	EU	3157625796393	66253056386	++++
400 x 4,5 x 40	41	●	◐	◐	◐	57A24PB25	80	10	EU	3157625796911	66253059176	+++
500 x 5,5 x 25,4	41	●	◐	◐	◐	57A24RB25	80	10	EU	3157625796546	66253056536	+++
	41	●	◐	◐	◐	57A24PB25	80	10	EU	3157625796515	66253056533	+++
500 x 5,5 x 40	41	●	◐	◐	◐	A24TBFTOROS	100	10	EU	3157625796522	66253056534	+++
600 x 6,5 x 60	41	●	◐	◐	◐	57A24PB25	100	5	EU	3157625796591	66253057645	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

NOTATKI

NORTON®
SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA SUPERŚCIERNE

Wstęp 284

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN 285-326

do szlifowania narzędzi obrotowych 288

do szlifowania narzędzi obrotowych ogólnego zastosowania 291

do ostrzenia pił tarczowych 294

do ostrzenia pił tarczowych ze stali HSS 295

do zastosowań ogólnych 297

Pasty diamentowe 303

Obciągacze diamentowe 304

WSTĘP

Diament to najtwardszy znany człowiekowi materiał, a niedaleko za nim stoi sześcienny azotek boru (CBN). Ze względu na ich twardość, materiały te są szeroko stosowane do najbardziej wymagających operacji szlifowania precyzyjnego, plasterkowania i przecinania. Ściernice diamentowe i CBN wykorzystuje się do szlifowania wymagających materiałów takich jak węgliki spiekane, stale szybkotnące, ceramika i szkło.

Norton dostarcza szczytowe, wysokowydajne rozwiązania dla przemysłu narzędziowego w postaci produktów zaprojektowanych pod kątem obróbki najtwardszych i stawiających największe wyzwania materiałów.

JAK ODCZYTAĆ CHARAKTERYSTYKĘ

ASD	151	R	75	B99
RODZAJ MATERIAŁU ŚCIERNEGO	GRANULACJA	TWARDOŚĆ	KONCENTRACJA	SPOIWO

RODZAJ MATERIAŁU ŚCIERNEGO

Zarówno diament jak i CBN posiadają wyróżniające je cechy, które są w stanie sprostać najbardziej wymagającym zastosowaniom.

ASD: Diament syntetyczny, powlekany, wysokiej jakości, wszechstronny.

CB: Sześcienny azotek boru, powlekany, wytrzymały.

GRANULACJA

Rozmiar ziaren stosowanych w narzędziach superściernych według standardu FEPA. Im mniejsza liczba tym drobniejszy rozmiar ziarna.

TWARDOŚĆ

Odnosi się do stopnia trwałości ściernicy, przechodząc alfabetycznie od A (najbardziej miękka, najmniej trwała) do Z (najtwardsza, najbardziej trwała).

KONCENTRACJA

Oznacza ilość ziarna superściernego w ściernicy.

Dla ściernic CBN numer koncentracji zawiera się w twardości (Q=50, T=75, W=100, Z=125), koncentracja 100 ~ 4,4 ct/cm³, i analogicznie 50~2,2 ct/cm³. Optymalna koncentracja zależy od zastosowania.

SPOIWO

Element w budowie ściernicy, który utrzymuje ziarna diamenowe lub CBN razem.

GRANULACJA

Dobór rozmiaru ziarna zależy od wymaganej szybkości usuwania naddatku i oczekiwanego wykończenia powierzchni.

STANDARD EUROPEJSKI (FEPA)	STANDARD USA	GRANULACJA US NORTON [MESH]	
	MESH	DIAMENTOWE	CBN
1182	16/20	16	–
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	–	–
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

PRZYBLIŻONY ROZMIAR EUROPEJSKI (FEPA)	NOMINALNY ROZMIAR W MIKRONACH	GRANULACJA NORTON [MESH]
M63	40/60	–
M40	30/40	500
M25	20/30	–
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	–
M4,0	2/4	–
M1,0	0/2	–

KONCENTRACJA

Koncentracja ma wpływ na szybkość usuwania naddatku i geometrię przedmiotu obrabianego

DIAMENTOWE 50/75/100/125 **CBN** Q/T/W/Z

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN

Ściernice diamentowe i CBN marki Norton przeznaczone są do szlifowania i przecinania najtwardszych znanych człowiekowi materiałów, sprawiając, że zastosowania trudne stają się rutynowymi. Twardość, odporność na ścieranie, wytrzymałość na ściskanie oraz przewodność cieplna to właściwości, które umożliwiają uzyskanie wysokiego poziomu dokładności i jakości, sprawiając, że narzędzia te stosowane są do wielu różnych zastosowań.

ŚCIERNICE DIAMENTOWE

KORZYŚCI

- Wysokiej jakości diament syntetyczny zapewnia doskonałą szybkość usuwania materiału oraz dłuższą żywotność w porównaniu z konwencjonalnymi ściernicami z węglika krzemu
- Wypracowane technicznie spoiwo żywiczne B-99 zapewnia łatwe skrawanie i doskonałe utrzymanie kształtu w czasie ostrzenia narzędzi na sucho oraz w czasie przecinania materiałów szklanych i ceramicznych ściernicami 1A1R
- Może być używane na mokro lub na sucho, do ręcznego wykańczania narzędzi węglikowych zapewniając szybkie usuwanie naddatku

ZASTOSOWANIA

- Węglik spiekany
- Szkło
- Ceramika
- Włókno szklane
- Tworzywa sztuczne
- Kamień
- Materiały ścierne
- Komponenty i materiały dla elektroniki

ŚCIERNICE CBN

KORZYŚCI

- Wykonane z wytrzymałego ziarna ściernego CBN, który z łatwością skrawa trudne do szlifowania stale, o twardości 50 HRC i twardsze będąc jednocześnie odporne na zużycie
- Wypracowane technicznie spoiwo żywiczne B-99 zapewnia łatwe skrawanie i doskonałe utrzymanie kształtu
- Spoiwo Aztek IV umożliwia szlifowanie z większymi głębokościami
- Stosowane jest do ostrzenia narzędzi na sucho, gdy potrzebne jest usunięcie dużych naddatków

ZASTOSOWANIA

- Szybkotnące stale narzędziowe
- Stale matrycowe
- Hartowane stale węglowe
- Stale stopowe
- Stopy w przemyśle lotniczym
- Twarde stale nierdzewne
- Trudnoobrabialne stopy żelaza

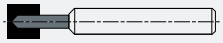
KSZTAŁTY ŚCIERNIC

1A1

STRONA 288, 291, 297, 298

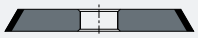
1A1R

STRONA 300



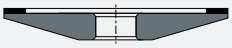
1A1W

STRONA 299



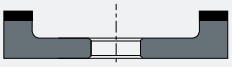
1V1

STRONA 288, 289



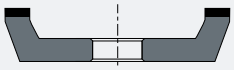
4A2

STRONA 294, 301



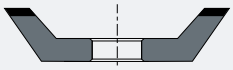
6A2

STRONA 291



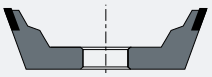
11A2-70º

STRONA 292



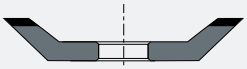
11V2

STRONA 292



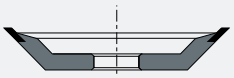
11V9

STRONA 290, 292



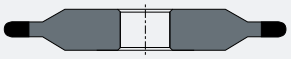
12V2

STRONA 294



12V9

STRONA 294, 289, 292



14F1

STRONA 295

NARZĘDZIA OBROTOWE

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Norton posiada obszerną gamę produktów do obróbki narzędzi obrotowych takich jak wiertła, frezy trzpieniowe i rozwiertaki. Ściernice diamentowe i CBN są idealnym rozwiązaniem do produkcji i ostrzenia narzędzi z węglika wolframu oraz stali HSS.

Dalsze rozdziały ułożone są według zastosowania w celu łatwego odnalezienia właściwego narzędzia do szlifowania rowków wiórowych, nacięć, kątów przyłożenia oraz do ostrzenia. W ramach podrozdziałów ściernice uporządkowane są według kodów FEPA.

SZLIFOWANIE ROWKÓW

SZLIFOWANIE NACIĘĆ

SZLIFOWANIE KĄTÓW PRZYŁOŻENIA

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH DIAMENTOWYCH

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
R100 B99	↑	Do operacji szlifowania CNC (na mokro)
R75 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R50 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)
R50 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

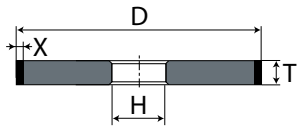
RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH CBN

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
W B99	↑	Do operacji szlifowania CNC (na mokro)
T B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
Aztec IV		Spoiwo zapewnia bardzo łatwe szlifowanie na sucho
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Spoiwo żywiczne B99 marki Norton jest idealnym rozwiązaniem przy szlifowaniu rowków na szlifierkach CNC i szczególnie dobrze sprawdza się w przypadku narzędzi standardowych.
D64R100B99 oraz B107 W B99 są produktami najpowszechniej stosowanymi do szlifowania rowków, inne specyfikacje jednakże mogą być dostępne na życzenie.

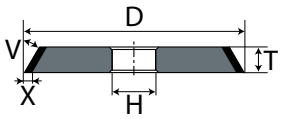
1A1 SZLIFOWANIE ROWKÓW



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
100x6x3	32	ASD91 R100 B99	1	3157629386859	7958732719
100x10x5	20	ASD64 R100 B99	1	3157629386781	7958732706
125x5x3	20	ASD126 R100 B99	1	3157629438268	7958732469
125x10x10	20	ASD64 R100 B99	1	3157629386743	7958732470
125x12x10	20	ASD64 R100 B99	1	3157629386767	7958732471
150x12x10	20	ASD64 R100 B99	1	3157629386927	7958732727
CBN					
100x11x5	20	CB107 W B99	1	3157629386804	7958732712
100x15x5	20	CB107 W B99	1	3157629386835	7958732716
125x10x10	20	CB107 W B99	1	3157629386729	7958728828

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

1V1 SZLIFOWANIE ROWKÓW



DxTxX (mm)	V (°)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT						
100x15x5	20°	20	ASD64 R100 B99	1	3157629387696	7958732974
CBN						
100x15x5	20°	20	CB107 W B99	1	3157629387801	7958732994

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

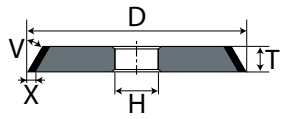
Spoiwo żywiczne B99 marki Norton jest spoiwem zapewniającym łatwe skrawanie i stabilność naroży, co jest niezwykle istotne do szlifowania nacięć na szlifierkach CNC.

Proponowane są dwie standardowe specyfikacje:

- Do narzędzi z węglika wolframu: ASD64R100 B99
- Do narzędzi ze stali HSS: CB107 W B99

Obie specyfikacje dostępne są w kształtach 12V9 oraz 1V1. Inne kombinacje wymiarów, rozmiarów ziarna i koncentracji dostępne są na życzenie

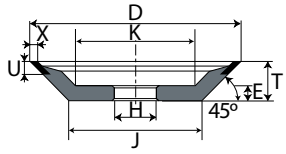
1V1 SZLIFOWANIE NACIĘĆ



DxTxX (mm)	V (°)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT						
125x15x5	45°	45	ASD64 R100 B99	1	3157629387924	7958733015
CBN						
125x15x5	45°	20	CB107 W B99	1	3157629387931	7958733017

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

12V9 SZLIFOWANIE NACIĘĆ



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x2x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	3157629388167	7958732837
100x3x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	3157629388143	7958732832
125x2x10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	3157629387948	7958733019
150x3x10	20	25	81	15	99	ASD64 R100 B99	1	3157629438312	7958732919
CBN									
100x3x10	20	20	52	11	60	CB107 W B99	1	3157629388136	7958732826
125x3x10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	3157629388099	7958732814
150x3x10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	3157629492123	7958732920

INFORMACJE DODATKOWE
Usztywniony korpus

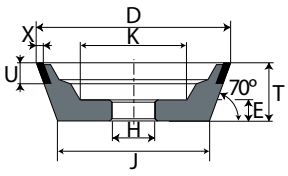
Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Ściernice marki Norton ze spoiwem żywicznym B99 są idealnym rozwiązaniem do szlifowania kątów przyłożenia na szlifierkach CNC. Spoiwo to zapewnia zarówno dobre warunki skrawania jak i dobre wykończenie powierzchni. Wylistowane poniżej ściernice spełniają swoje zadanie przy produkcji i ostrzeniu narzędzi obrotowych z węglika wolframu i stali HSS.

D64R100B99 oraz B107 W B99 są produktami najpowszechniej stosowanymi do szlifowania kątów przyłożenia, inne specyfikacje jednakże mogą być dostępne na życzenie.

11V9 DO SZLIFOWANIA KĄTÓW PRZYŁOŻENIA



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD64 R100 B99	1	3157629388204	7958732849
100x2x10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	3157629388402	7958732876
100x3x10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	3157629388419	7958732877
CBN									
100x2x10	20	35	59	15	74	CB107 W B99	1	3157629438305	7958732874
100x3x10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	3157629388174	7958732844

INFORMACJE DODATKOWE
Usztywniony korpus

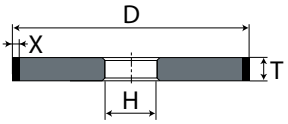
Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO UNIWERSALNEGO SZLIFOWANIA NARZĘDZI OBROTOWYCH

Norton proponuje szeroki wybór spoiw i koncentracji do ostrzenia na szlifierkach uniwersalnych. Ściernice ze spoiwem B99 stosowane mogą być do szlifowania na mokro i na sucho.

Im niższa koncentracja diamentu lub CBN tym lepsze efekty przy szlifowaniu z dużymi obszarami styku. Aztec IV to specjalne spoiwo żywiczne odpowiednie do szlifowania na sucho umożliwiające usuwanie dużych naddatków.

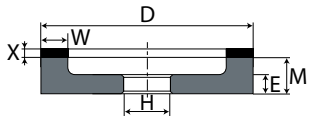
1A1 OSTRZENIE



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
100x4x3	20	ASD91 R75 B99	1	3157629386842	7958732717
100x10x5	20	ASD91 R75 B99	1	3157629386798	7958732711
125x10x5	20	ASD126 R100 B99	1	3157629386736	7958732466
150x10x3	20	ASD126 R50 B99	1	3157629386873	7958732724
150x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	3157629386903	7958732726
CBN					
100x10x5	20	CB126 T B99	1	3157629386774	7958732704
150x10x3	20	CB126 T B99	1	3157629386897	7958732725

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

6A2 OSTRZENIE

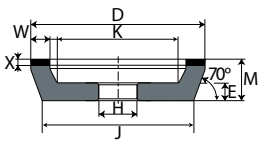


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT							
100x6x4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	3157629388457	7958732881
100x12x2	20	18	10	ASD54 R50 B99	1	3157629388495	7958732886
100x12x2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	3157629388426	7958732879
125x6x5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	3157629388518	7958732922
125x10x2	70	23	10	ASD107 R50 B99	1	3157629388464	7958732882
150x10x2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	3157629388549	7958732932
150x15x2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	3157629388556	7958732933
150x20x2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	3157629387603	7958732934
CBN							
125x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	3157629388525	7958732925
150x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	3157629387634	7958732936
150x6x4	32	23	10	CB151 T B99	1	3157629387627	7958732935

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO UNIWERSALNEGO SZLIFOWANIA NARZĘDZI OBROTOWYCH

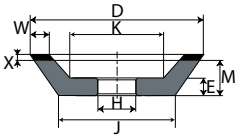
11A2-70° OSTRZENIE



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x5x4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	4047854102289	60157682163
CBN									
100x5x4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	4047854102302	60157682165

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

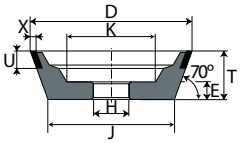
11V2 OSTRZENIE



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	3157629387887	7958733007
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	3157629387894	7958733011

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

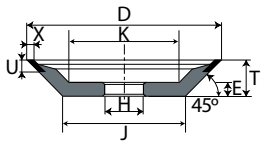
11V9 OSTRZENIE



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD107 R75 B99	1	3157629388259	7958732857
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	3157629388273	7958732859
100x2x10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	3157629388358	7958732867
100x3x10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	3157629388297	7958732862
100x3x10	32	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	3157629388334	7958732865
125x3x10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	3157629388181	7958732847
125x3x10	32	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	3157629388198	7958732848
CBN									
75x1,5x10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	3157622936136	69014152323
75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	3157629388228	7958732853
100x2x10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	3157629388372	7958732869
100x2x10	32	35	55	10	74	CB126 T B99	1	3157629392157	7958732871

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

12V9 OSTRZENIE



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
75x2x10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	3157629388105	7958732816
75x3x6	20	20	45	10	42	ASD76 R75 B99	1	3157629388501	7958732890
100x2x6	20	20	64	10	59	ASD126 R75 B99	1	3157629388129	7958732821
100x3x10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	3157629388488	7958732885
CBN									
75x2x6	20	20	45	10	42	CB107 T B99	1	3157629388082	7958732813
100x3x10	20	20	65	10	59	CB126 T B99	1	3157629388433	7958732880

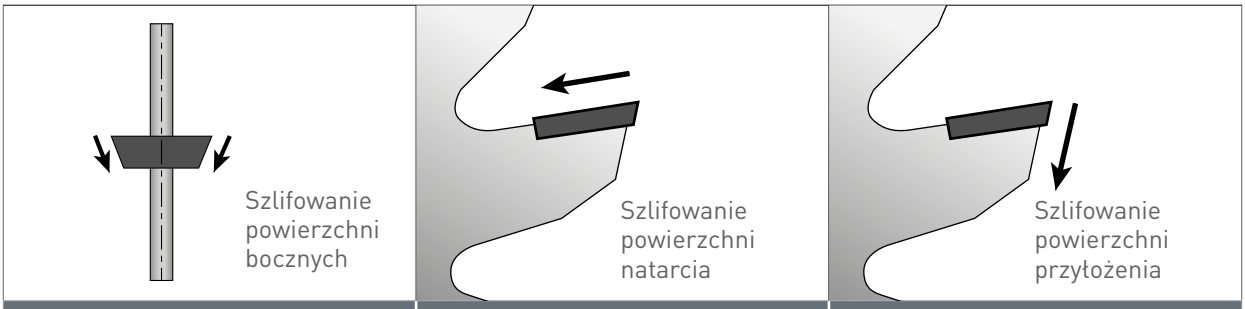
Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

PIŁY TARCZOWE

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO PRODUKCJI PIŁ TARCZOWYCH

Mając na uwadze doskanały stosunek ceny do wydajności, program dla produkcji pił tarczowych dostarcza najlepsze rozwiązania do szlifowania pił tarczowych z płytkami z węglika wolframu oraz ze stali HSS.

Ściernice do szlifowania pił tarczowych z płytkami z węglika wolframu zostały zaprojektowane do szlifowania powierzchni natarcia i powierzchni bocznych. Norton posiada w swej ofercie ściernice odpowiednie dla większości typów obrabiarek wystepujących w tego typu zastosowaniach.



SZLIFOWANIE ROWKÓW	SZLIFOWANIE NACIĘĆ	SZLIFOWANIE KĄTÓW PRZYŁOŻENIA

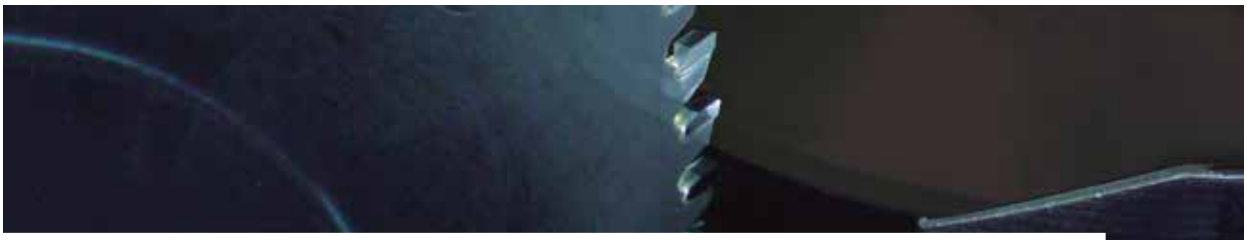
Dostępne są także ściernice trzpieniowe do obróbki zębów wklęsłych.

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH DIAMENTOWYCH

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
ECO Face		Szlifowanie powierzchni natarcia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu
ECO Flank		Szlifowanie powierzchni bocznych w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu
ECO Top-AW		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu na szlifierkach AKEMAT i WOODTRONIC
ECO Top		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu - zastosowania ogólne
ECO Top-R		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu, w szczególności ostrzenie
ECO Top-P		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu, w szczególności produkcja
B99		Uniwersalne spoiwo żywiczne do szlifowania na mokro i na sucho

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH CBN

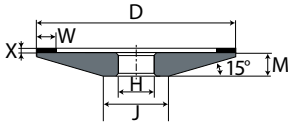
SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
ECO Curve		Profilowanie i ostrzenie pił tarczowych ze stali HSS



ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO OSTRZENIA PIŁ TARCZOWYCH Z PŁYTKAMI Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Powierzchnia natarcia pił tarczowych szlifowana jest przy użyciu ostrokątnych ściernic garnkowych. W zależności od podziałki zębów piły, wymagane są ściernice o różnych kątach i grubościach. Im większa jest liczba zębów na obwodzie tarczy, tym mniejsze są odległości pomiędzy zębami i tym cieńsza musi być ściernica. Nawet najwęższe przestrzenie między zębami mogą być obrobione ściernicami 12V9 ECO Face.
Ze względu na stabilność, w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami stosuje się głównie ściernice typu 4A2 lub 12V2.

4A2 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA

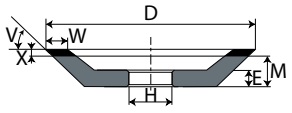


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT							
100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	3157629388051	7958725784

INFORMACJE DODATKOWE
Do szlifowania w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami.
*4A2K (z rowkiem wpustowym)

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU

12V2 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA

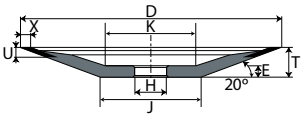


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT								
125x4x2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	4047854102548	60157682189
125x4x2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	4047854102531	60157682188
200x4x2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	3157629497609	7958725781
200x4x2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	3157629497593	7958725780

INFORMACJE DODATKOWE
Do szlifowania w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami.

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU

12V9 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA



DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x2,3x4	25*	10	77	7	51	D46 ***ECO*** Face	1	3157629497555	7958717431
125x2,3x4	25*	10	101	7	76	D46 ***ECO*** Face	1	3157629497531	7958714565
125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 ***ECO*** Face	1	3157629497722	69014148184
150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 ***ECO*** Face	1	3157629387962	7958719191
200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 ***ECO*** Face	1	3157629497739	69014148205

INFORMACJE DODATKOWE
Do szlifowania w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami.

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU

KODY KOLORÓW PRODUCENTÓW OBRABIAREK

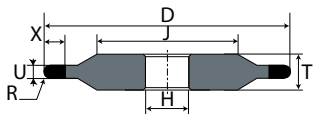
Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO OSTRZENIA PIŁ TARCZOWYCH ZE STALI HSS

Piły tarczowe ze stali HSS wykonane są i szlifowane z jednego kawałka metalu. Dlatego wymagane jest do tej operacji stosowanie specjalnych szlifierek.

Ściernice 14F1 wykonają żądany zarys przy zastosowaniu sterowania CNC. Ściernice te nadają się idealnie do szlifowania pierwotnego i ostrzenia, dzięki zaawansowanemu systemowi spoiwa żywicznego, co sprawia, że ściernice te są ekonomiczne i bardzo odporne na zużycie.

14F1 ŚCIERNICE DO OSTRZENIA I SZLIFOWANIA PIERWOTNEGO



INFORMACJE DODATKOWE
Dla szlifierek Loroch

DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
CBN								
200x1,3x6,5	0,65	32	8	169	CB107 ***ECO*** Curve	1	3157629497418	7958706686
200x1,6x7	0,8	32	8	164	CB107 ***ECO*** Curve	1	3157629497524	7958714307
200x2x8	1	32	8	164	CB107 ***ECO*** Curve	1	3157629497401	7958706684
200x2,5x8	1,25	32	8	159	CB107 ***ECO*** Curve	1	3157629497548	7958716444
200x3x10	1,5	32	8	160	CB107 ***ECO*** Curve	1	3157629387955	7958718179
200x4x12,5	2	32	8	157	CB107 ***ECO*** Curve	1	3157629388631	7958716216

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

ZASTOSOWANIA OGÓLNE

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Ściernice diamentowe i CBN marki Norton do zastosowań ogólnych używane mogą być do wielu różnych zastosowań, takich jak szlifowanie wałków, otworów i płaszczyzn, obróbki noży i frezów oraz do polerowania. Większość spoiw podanych poniżej stosowana jest do ziarna ASD (powlekany diament syntetyczny) oraz może być stosowana do szlifowania na mokro i na sucho. Niektóre ściernice posiadają AMD (powlekane diamenty do spoiw metalowych), które są bardziej odporne na zużycie, ale wymagają stosowania chłodziw.

Więcej informacji na temat zastosowania znaleźć można w odpowiednich podrozdziałach.

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH DIAMENTOWYCH

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
R100 B99	↑	Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R50 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)
R50 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH CBN

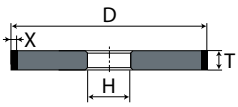
SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
W B99	↑	Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
T B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
Q B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)
R50 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Norton posiada w swej ofercie obszerną gamę ściernic 1A1 ze spoiwem żywicznym będących na stanie magazynowym, przeznaczonych do szlifowania wałków i płaszczyzn elementów z węglików spiekanych i stali.

Wszystkie wymienione ściernice mogą być stosowane do szlifowania wałków i płaszczyzn. Jednakże te oznaczone R50, z niższą koncentracją, zostały zaprojektowane konkretnie do szlifowania płaszczyzn.

1A1 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA WAŁKÓW I PŁASZCZYZN



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
175x15x3	32	ASD126 R50 B99	1	3157629386958	7958732730
200x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	3157629386965	7958732731
200x10x3	51	ASD126 R75 B99	1	3157629386019	7958732732
200x15x3	32	ASD126 R75 B99	1	3157629386538	7958732840
250x15x3	76,2	ASD126 R75 B99	1	3157629386446	7958732804
300x10x3	127	ASD126 R75 B99	1	3157629386507	7958732824
300x15x3	127	ASD126 R75 B99	1	3157629386477	7958732810
300x20x3	127	AMD126 R50 B99	1	3157629386484	7958732812
CBN					
200x10x3	51	CB126 T B99	1	3157629386439	7958732803
200x15x3	32	CB126 Q B99	1	3157629386521	7958732838
200x15x3	76,2	CB126 Q B99	1	3157629386514	7958732835
250x20x3	76,2	CB126 Q B99	1	3157629386422	7958732802
300x15x3	127	CB126 T B99	1	3157629386453	7958732808
300x20x3	127	CB126 Q B99	1	3157629386491	7958732815

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

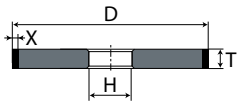
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Ściernice trzpieniowe ze spoiwem żywicznym mogą być stosowane do szlifowania na mokro lub na sucho zarówno na szlifierkach konwencjonalnych jak i automatycznych.

W celu uniknięcia przypaleń i aby zapewnić stabilne warunki szlifowania, średnica musi być rozważnie dobrana. Zaleca się, aby średnica ściernicy nie była większa od 70% średnicy otworu. W czasie pracy ściernicami trzpieniowymi należy stosować się do instrukcji dotyczących dozwolonych prędkości, które wygrawerowane są na narzędziu.

Jeżeli prędkość dopuszczalna niższa jest od regulowanej prędkości wrzeciona szlifierki, należy skorzystać z innego rozwiązania.

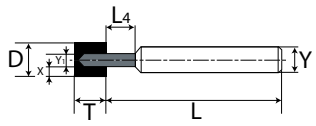
1A1 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA OTWORÓW



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
15x12x2	6	ASD126 R100 B99	1	3157629386934	7958732728
20x10x2	6	ASD126 R100 B99	1	3157629387139	7958732950
25x10x2	6	ASD126 R75 B99	1	3157629387061	7958732942
30x10x3	1	ASD126 R75 B99	1	3157629387146	7958732952
30x10x3	10	ASD126 R75 B99	1	3157629387191	7958732956
40x15x3	10	ASD126 R75 B99	1	3157629387283	7958732971
50x15x3	20	ASD126 R75 B99	1	3157629387306	7958732977
CBN					
12x10x2	6	CB126 W B99	1	3157629386866	7958732722
15x12x2	6	CB126 W B99	1	3157629386941	7958732729
20x10x2	6	CB126 W B99	1	3157629387115	7958732948
20x15x2	6	CB126 W B99	1	3157629387207	7958732957
25x10x2	10	CB126 W B99	1	3157629387085	7958732945
25x12x2	10	CB126 W B99	1	3157629387023	7958732939
30x15x3	10	CB126 W B99	1	3157629387009	7958732937
40x15x3	10	CB126 W B99	1	3157629387245	7958732961
50x15x3	20	CB126 W B99	1	3157629387313	7958732981

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

1A1W ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA OTWORÓW



DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y_1 (mm)	L_4 (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT								
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD64 R100 B99	1	3157629492154	7958732951
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	3157629386576	7958732944
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	3157629497685	7958732943
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	3157629386552	7958732940
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	3157629386569	7958732941
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	3157629386644	7958732954
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	3157629386637	7958732953
10x10x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	3157629386675	7958732959
10x10x2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	3157629386682	7958732960
12x12x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	3157629386705	7958732963
12x2x6	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	3157629386712	7958732964
CBN								
3x6x0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	3157629386606	7958732947
5x6x1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	3157629386583	7958732946
6x6x1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	3157629386545	7958732938
8x10x2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	3157629386651	7958732955
10x10x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	3157629386668	7958732958
12x12x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	3157629386699	7958732962

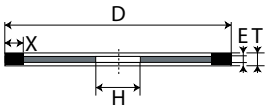
Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Norton posiada w swej ofercie ograniczoną gamę ściernic ze spoiwem żywicznym do przecinania. Ściernice diamentowe stosowane są do przecinania materiałów twardych, dających krótkie wióry i odpornych na zużycie takich jak szkło, ceramika i węgliki spiekane. Ściernice do przecinania CBN są idealne do obróbki stali szybkotnących, stali hartowanych o twardości powyżej 55 HRc oraz materiałów magnetycznych.

Oprócz ściernic ze spoiwem żywicznym, dostępne są na zamówienie ściernice ze spoiwem metalowym i powlekane galwanicznie.

1A1R ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA PŁASZCZYZN



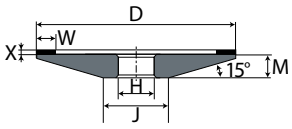
DxTxX (mm)	E (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT						
100x0,9x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	4047854102081	60157681683
125x1x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	4047854102098	60157681686
150x1x5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	4047854102128	60157681688
CBN						
125x1x5	0,7	20	CB151 T B99	1	4047854102104	60157682094
150x1x5	0,8	20	CB151 T B99	1	4047854102135	60157682103

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN
DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH
FREZY

Szlifowanie powierzchni natarcia oraz powierzchni przyłożenia to główne zastosowania przy obróbce frezów. Norton posiada różnorodną gamę ściernic umożliwiających osiągnięcie doskonałej wydajności w obydwu zastosowaniach. Szeroki zakres rozmiarów ziarna i koncentracji zapewnia idealne rozwiązania dla każdej operacji. Stosunek ceny do wydajności tych narzędzi stanowi podstawową korzyść, którą zapewnia ta gama narzędzi.

4A2 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA

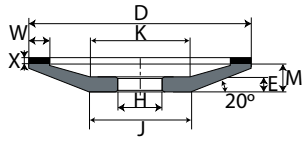


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT							
100x5x2	20	6	66	ASD64 R75 B99	1	3157629387641	7958732965
125x5x2	20	7	84	ASD64 R75 B99	1	3157629388365	7958732868
125x5x2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	3157629388389	7958732870
125x5x2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	3157629388341	7958732866
125x10x2	20	7	84	ASD107 R75 B99	1	3157629388396	7958732873
150x5x2	32	9	94	ASD64 R75 B99	1	3157629388303	7958732863
150x5x2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	3157629388327	7958732864
150x5x2	32	9	94	ASD54 R50 B99	1	3157629388266	7958732858
150x5x2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	3157629388235	7958732855
175x5x4	32	11	104	ASD126 R75 B99	1	3157629388532	7958732929
CBN							
100x5x2	20	6	66	CB126 T B99	1	3157629388471	7958732884
150x5x4	20	9	94	CB107 T B99	1	3157629388211	7958732852
175x5x4	20	11	104	CB126 T B99	1	3157629387856	7958733000

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

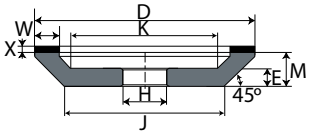
12A2-20° SZLIFOWANIE POWIERZCHNI NATARCIA



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
125x5x2	20	14	54	8	54	ASD126 R75 B99	1	3157621060320	69014151721
125x6x4	20	14	54	8	54	ASD126 R100 B99	1	4047854102364	60157682171
125x6x4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	4047854102371	60157682172
150x5x2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	3157621031153	69014151397
150x5x2	20	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	3157622135843	69014151961
150x5x2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	3157622135881	69014151963
150x5x3	32	16	68	9	68	ASD64 R100 B99	1	4047854102425	60157682177
150x6x4	32	16	68	9	68	ASD91 R75 B99	1	4047854102449	60157682179
175x5x2	20	18	82	10	82	ASD126 R75 B99	1	3157621031900	69014151422
175x5x2	32	18	82	10	82	ASD126 R75 B99	1	3157621031931	69014151424
CBN									
150x5x4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	3157621031481	69014151412
150x6x4	32	16	68	9	68	CB126 T B99	1	4047854102487	60157682182
175x5x4	20	18	82	10	82	CB126 T B99	1	3157621032006	69014151427

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

12A2-45° SZLIFOWANIE POWIERZCHNI PRZYŁOŻENIA



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x5x2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	3157629387849	7958732999
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	3157629387665	7958732968
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	3157629387658	7958732966
125x6x3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	3157629387672	7958732969
CBN									
100x5x2	20	23	54	10	56	CB126 Q B99	1	3157629387832	7958732997
125x6x2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	3157629387689	7958732970

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

DIAMENTOWE PASTY DOCIERAJĄCE
DO OGÓLNYCH ZASTOSOWAŃ

Pasty do docierania marki Norton dostarczane są w standardowej koncentracji w dozujących strzykawkach 5g. Perfekcyjnie przesiany proszek diamentowy mieszany jest z pastą. W czasie użycia, mieszanka powinna być rozcieńczona przy pomocy wody lub alkoholu.

ZASTOSOWANIA I RYNKI

- Stosowany do docierania ręcznego w szerokiej gamie zastosowań
- Superfinisz komponentów elektronicznych, półprzewodników, głowic magnetycznych, twardych dysków i dysków optycznych
- Obróbka wykańczająca po innych operacjach
- Docieranie wstępne
- Szybkie usuwanie naddatku, docieranie zgrubne

PASTY DIAMENTOWE

- Zoptymalizowana dystrybucja ziarna diamentowego
- Łatwe i bezpieczne stosowanie

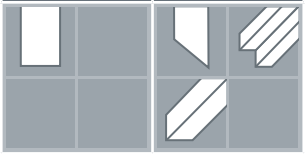
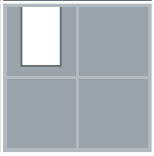
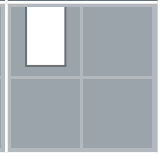
GATUNEK (MIKRONY)	KOLOR	ZAWARTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1/4	SZARY	5g	1	3157624706157	69014154990
1/2	JASNOSZARY	5g	1	3157624706164	69014154991
1	KOŚĆ SŁONIOWA	5g	1	3157624706171	69014154992
3	ŻÓŁTY	5g	1	3157624706188	69014154993
6	POMARAŃCZOWY	5g	1	3157624706195	69014154994
9	ZIELONY	5g	1	3157624706201	69014154995
12	JASNONIEBIESKI	5g	1	3157624706218	69014154996
15	NIEBIESKI	5g	1	3157624706225	69014154997
20	BRĄZOWY	5g	1	3157624706232	69014154998
30	CZERWONY	5g	1	3157624706249	69014154999
45	KASZTANOWY	5g	1	3157624706256	69014155000
60	FIOLETOWY	5g	1	3157624706263	69014155001

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

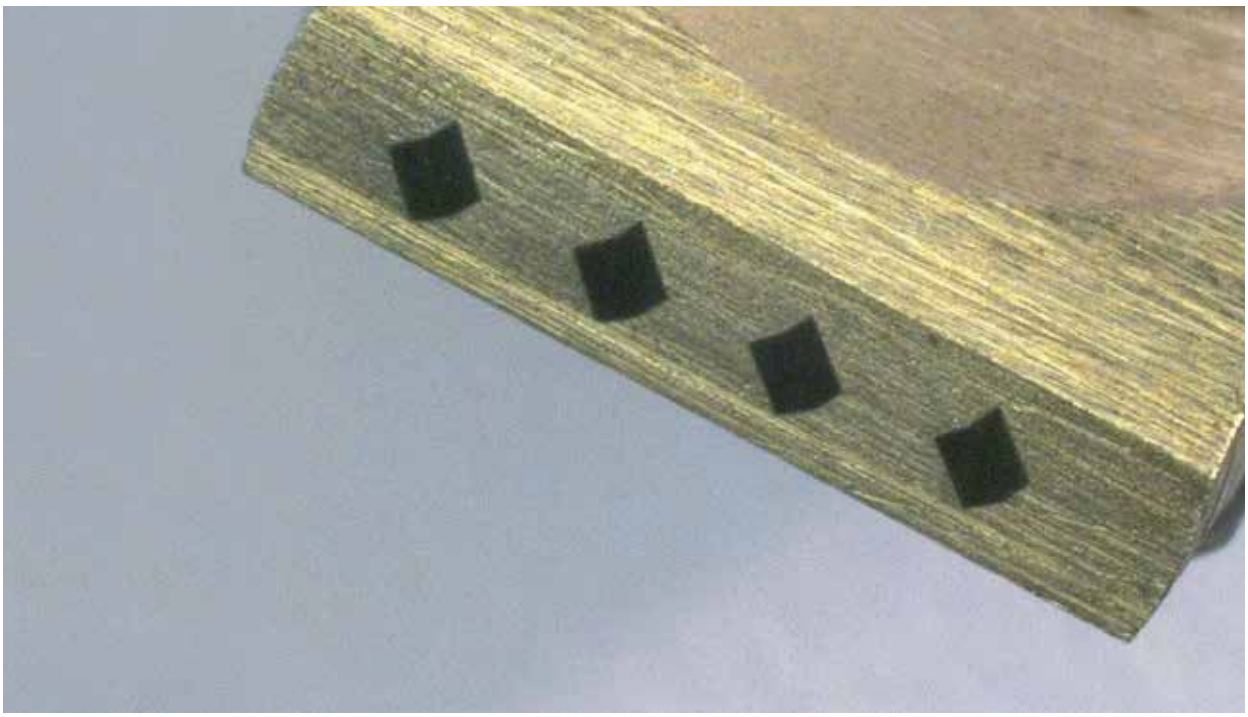
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE
DO ŚCIERNIC KONWENCJONALNYCH

Stacjonarne obciągacze diamentowe marki Norton posiadają światową reputację ze względu na jakość i zaawansowanie technologiczne. Są doskonałe do profilowego i prostego obciągania ściernic konwencjonalnych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

ZASTOSOWANIA	SZLIFOWANIE WGŁĘBNE	SZLIFOWANIE KĄTOWE / SZLIFOWANIE PROFILOWE	SZLIFOWANIE BEZKŁOWE / PRZELOTOWE	SZLIFOWANIE OTWORÓW	DIAFORM	ZIARNA SPIEKANE
MOŻLIWE KSZTAŁTY						
Obciągacz płytkowy z CVD		●				●
Obciągacz płytkowy z diamentem naturalnym	●	◐	●			◐
Obciągacz profilowy					●	
Obciągacz wieloziarnisty	◐		◐			
Obciągacz jednoziarnisty				●		

Bardzo zalecany ● Zalecany ◐



DOBÓR OBCIĄGACZA PŁYTKOWEGO

Obciąganie zarysów profilowych obciągaczem płytkowym	Obciągacze posiadają "igły" diamentu naturalnego lub syntetycznego. Diamenty igłowe szczególnie nadają się do obciągania profili przy zastosowaniu posuwu wgłębnego i kątowego.
Diament naturalny	Efektywna warstwa diamentowa o długości do 15mm zapewnia ekonomiczne rozwiązanie w zakresie obciągania. Stosowanie precyzyjnego wzoru ułożenia, z zachodzącymi rzędami diamentów zapewnia uzyskanie stałych, powtrzalnych wyników obciągania.
Diamenty syntetyczne	Stały przekrój poprzeczny jaki zapewniają diamenty syntetyczne, gwarantuje jednakowy sposób pracy obciągacza w czasie całego okresu żywotności.

DOBÓR WIELKOŚCI ZIARNA

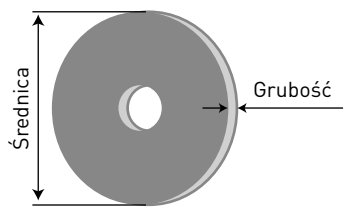
Rozmiar ziarna ściernicy	Rozmiar diamentu syntetycznego (mm)	Rozmiar diamentu naturalnego
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711

SPEC CHECK

Nowy obciągacz, aby móc dopasować się do średnicy powinien poddany być minimum 5ciu cyklom obciągania.

Żywotność obciągacza w dużej mierze zależy od tego czy chłodziwo o odpowiednim ciśnienieniu i wydajności nakierowane jest w miejsce obciągania.

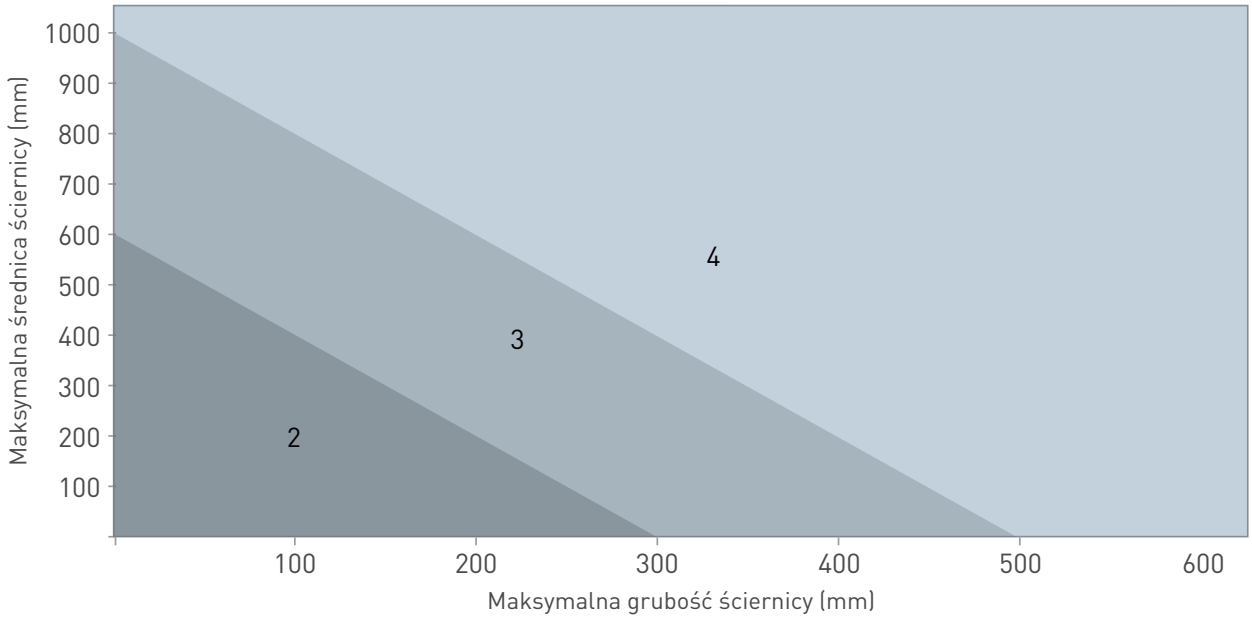
DOBÓR WYMIARÓW OBCIĄGACZA



Średnica x Grubość (mm)	Ilość igieł syntetycznych	Wymiary (mm)
<35000	2	10,5x28
35000-60000	3	20,5x28
60000-100000	4	20,5x28

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE

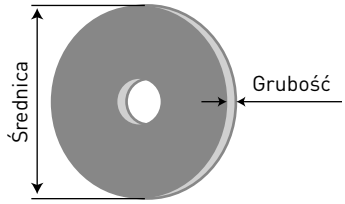
ILOŚĆ IGIEŁ CVD W OBCIĄGACZU PŁYTKOWYM



DOBÓR OBCIĄGACZA JEDNOZIARNISTEGO

Dobór obciągacza uzależniony jest w głównej mierze od wymiarów ściernicy, która ma być obciągana.
Poniższa metoda może być tutaj pomocna:

POMNÓŻ ŚREDNICĘ ŚCIERNICY PRZEZ JEJ GRUBOŚĆ



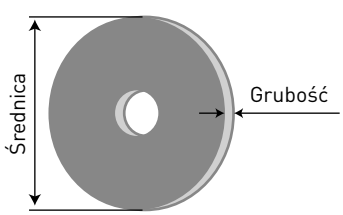
Średnica x Grubość (mm)	Karat
< 6000	0,33 Karat
6000 – 18000	0,50 Karat
> 18000	1,0 Karat

Zawsze w czasie obciągania należy stosować chłodzenie

DOBÓR OBCIĄGACZA WIELOZIARNISTEGO

Dobór obciągacza uzależniony jest w głównej mierze od wymiarów ściernicy, która ma być obciągana.
Poniższa metoda może być tutaj pomocna:

POMNÓŻ ŚREDNICĘ ŚCIERNICY PRZEZ JEJ GRUBOŚĆ



Średnica x Grubość (mm)	Karat
< 30000	1,3 Karat
30000 – 60000	2,5 Karat
> 60000	5,0 Karat

Zawsze w czasie obciągania należy stosować chłodzenie

DOBÓR ZIARNA DIAMENTOWEGO

Granulacja ściernicy	Granulacja diamentu
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240

OBCIĄGACZE JEDNOZIARNISTE BC SG

- Diamenty najwyższej jakości
- Opracowane szczególnie pod kątem obciągania ściernic z ziarnem ceramicznym (SG/TG), które wymagają większych prędkości posuwu obciągania
- Obciągacze o wysokiej wydajności
- Umożliwiają obniżkę kosztu obciągania

UCHWYT (mm)	KARAT	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Z8	0,50	1	3157626962476	66260161757
Z10	0,33	1	3157626962445	66260161769
	0,50	1	3157626962490	66260161768
	1,00	1	3157626962605	66260161766
Z12	0,50	1	3157626962513	66260161779
	1,00	1	3157626962629	66260161777

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

OBCIĄGACZE JEDNOZIARNISTE BC (TRZONEK WALCOWY)

- Diamenty standardowe
- Idealne do zastosowań, gdzie trudno jest określić wydajność obciągacza
- Produkt ekonomoczny
- Właściwy do obciągania ściernic konwencjonalnych

UCHWYT (mm)	KARAT	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Z8	0,50	1	3157626969475	66260161752
	1,00	1	3157626969550	66260161750
Z10	0,33	1	3157626969437	66260161764
	0,50	1	3157626969482	66260161763
	1,00	1	3157626969567	66260161761

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

OBCIĄGACZ JEDNOZIARNISTY SP (TRZONEK MK) +++

- Diamenty standardowe
- Standardowy obciągacz do ściernic z ziarnem konwencjonalnym

UCHWYT (mm)	KARAT	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
MK0	0,3	1	4047854104252	69014119596
	0,5	1	4047854104269	69014119598
	1,0	1	4047854104276	69014119599
	1,5	1	4047854104283	69014119600
MK1	0,3	1	4047854104214	69014119570
	0,5	1	4047854104221▲	69014119591
	1,0	1	4047854104238▲	69014119594
	1,5	1	4047854104245▲	69014119595

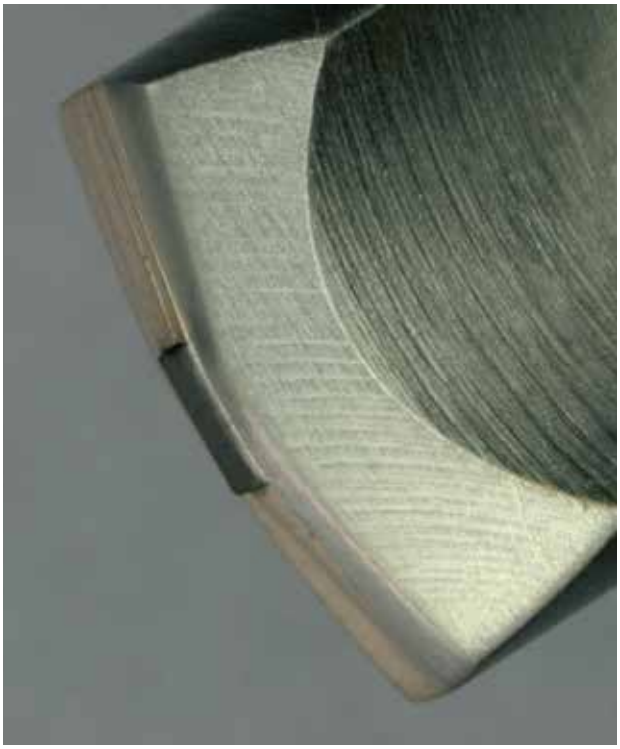
Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU ▲ = Magazyn: PL

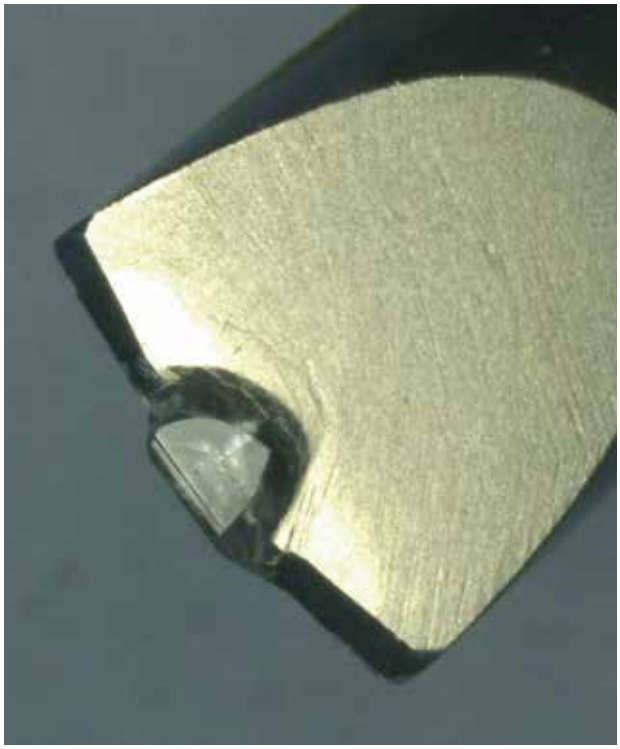
OBCIĄGACZ PROFILOWY +++++

- Narzędzia o wyjątkowej wydajności
- Stosowane tam, gdzie występują bardzo wysokie wymagania odnośnie dokładności profilu

UCHWYT (mm)	PROMIEŃ (mm)	KĄT	SPECYFIKACJA	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	4047854103651	60157682850
	0,25	40°	DC 40/250	4047854103668	60157682889
	0,50	40°	DC 40/500	4047854103675	60157682901
	0,25	60°	DC 60/250	4047854103699	60157682905
	0,50	60°	DC 60/500	4047854103705	60157682909

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU





OBCIĄGACZE WIELOZIARNISTE +++++

- Ekonomiczne i mocne narzędzie
- Bardzo odpowiednie do obciągania z dużymi prędkościami przy niskich wymaganiach technicznych

TYP	UCHWYT (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
D11x11 (5 Karat)	Z8	D1001	1	4047854103019	60157682896
	Z10	D2240	1	4047854102975	60157682892
		D1001	1	4047854103026	60157682897
		D711	1	4047854103118	60157682908
	Z11,11	D2240	1	4047854102982	60157682893
		D1001	1	4047854103033	60157682898
		D711	1	4047854103149	60157682912
	MT1 12,065	D2240	1	4047854102999	60157682894
		D1001	1	4047854103064	60157682900
		D711	1	4047854103156	60157682914
D8x11 (2,5 Karat)	Z8	D1001	1	4047854103224	60157682920
		D711	1	4047854103392	60157682970
	Z10	D1001	1	4047854103231	60157682922
		D711	1	4047854103385	60157682968
	Z11,11	D711	1	4047854103408	60157682977
	MT1 12,065	D711	1	4047854103415	60157682981
D6x8 (1,3 Karat)	Z8	D301	1	4047854103606	60157683153
	Z10	D711	1	4047854103439	60157682990
	Z11,11	D711	1	4047854103446	60157682992

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

OBCIĄGACZ RĘCZNY +++++

- Wysoka koncentracja diamentu
- Ziarno 18/25 SPC
- Duża odporność na zużycie i długa żywotność produktu
- Odpowiednie do obciągania obwodu i czoła

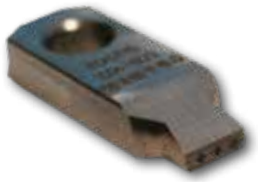
SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OBCIĄGACZ RĘCZNY BA-35 FS 8x8x35	1	5900442848671	7958768694

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard **Magazyn:** EU

OBCIĄGACZE PŁYTKOWE Z DIAMENTEM SYNTETYCZNYM ++++

Stały przekrój poprzeczny, zapewniony przez diament syntetyczny, gwarantuje jednakowe warunki obciągania podczas całego okresu użytkowania obciągacza.

ILOŚĆ SŁUPKÓW	ROZMIAR ZIARNA ŚCIERNICY	SPECYFIKACJA	SZEROKOŚĆ SŁUPKA	SZEROKOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ B	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2	60	3584 - OC /2	1,1	5	1	5900442799775	66260337491
3	80-120	3564 - OC / 3	0,8	6	1	5900442799782	66260337624
	60	3584 - OC / 3	1,1	7	1	5900442799751	66260337292
	46	35124 -OC / 3	1,5	8	1	5900442799744▲	66260337195
4	80-120	3564 - OC /4	0,8	8	1	5900442799683	66260195223
	60	3584 - OC /4	1,1	9	1	5900442799713	66260336093
	46	35124 - OC /4	1,5	10	1	5900442799720▲	66260336196



Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU ▲ = Magazyn: PL

ADAPTER DO MOCOWANIA OBCIĄGACZY PŁYTKOWYCH ++++

- Szybki i łatwy montaż adaptera
- Możliwość zastąpienia obciągaczy jednoziarnistych obciągaczami płytkowymi

UCHWYT (mm)	DŁUGOŚĆ UCHWYTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
MK1	40	1	5900442799706	66260196356

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

ADAPTER DO MOCOWANIA OBCIĄGACZY PŁYTKOWYCH ++++

Stały przekrój poprzeczny, zapewniony przez diament syntetyczny, gwarantuje jednakowe warunki obciągania podczas całego okresu użytkowania obciągacza.

UCHWYT (mm)	DŁUGOŚĆ UCHWYTU	SZER. SŁUPKA SYNTE-TYCZNEGO (DIAMENTU)	TYP D30	ILOŚĆ SZT./OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
MK1	40	1,2	30124	1	5900442799638	66260136169
MK0	25	1,2	30124	1	5900442799652	66260138367

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: PL

SPEC CHECK

Aby zapewnić właściwe, proste obciąganie obwodu ściernicy wrzeciono urządzenia zamontowane musi być równolegle do wrzeciona ściernicy.

W przypadku ściernic garnkowych, wrzeciono urządzenia zamontowane musi być prostopadle do wrzeciona ściernicy.

Należy stosować właściwe prędkości posuwu.

INFORMACJE TECHNICZNE

OZNACZENIA ROZMIARU ZIARNA

FEPA MIKRONY	US MESH	JIS	DWMI	DIAMENT	CBN	CHROPOWATOŚĆ POWIERZCHNI RA (mm)		
						WĘGLIK SPIEKANY	STAL SZLIFOWANIE WGŁĘBNE	STAL Z OSCYLACJĄ
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

NARZĘDZIA SUPER ŚCIERNE - SEKCJA TECHNICZNA

KONCENTRACJA

Koncentracja zdefiniowana jest przez standardy i wskazuje wagę ziarna ściernego (w karatach) w 1 cm^3 segmentu ściernego - 1 karat = 0,2 grama

KONCENTRACJA *			ILOŚĆ KARATÓW / cm^3		WAGA ZIARNA ŚCIERNEGO NA 1 cm^3
ZIARNO DIAMENTOWE		ZIARNO CBN*			
100	=	W	4,4	=	0,88g / cm^3
75	=	T	3,3	=	0,66g / cm^3
50	=	Q	2,2	=	0,44g / cm^3

* Inne koncentracje dostępne są na życzenie

DOBÓR KONCENTRACJI

Dobór koncentracji uzależniony jest od parametrów obróbki:

KONCENTRACJA WYSOKA	KONCENTRACJA NISKA I ŚREDNIA
Operacje zgrubne	Operacje wykańczające
Obrabiarki dużej mocy	Obrabiarki małej mocy
Mały obszar styku	Duży obszar styku
Utrzymanie profilu i ostrych krawędzi ściernicy	Skrawanie bez generowania ciepła

OPERACJA	SZLIFOWANIE OTWORÓW	SZLIFOWANIE WAŁKÓW	SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN	OSTRZENIE
DIAMENT	100	75	50	50 / 75
CBN	W	T	Q	Q / T

NORTON®
SAINT-GOBAIN

TARCZE I WIERTŁA DIAMENTOWE

Wstęp 314

TARCZE DIAMENTOWE **315-319**
Norton CEE Universal 316
Norton CEE Ceramic Tiles 317
Norton CEE Bricks & Tiles 318
Vulcan 319

WIERTŁA KORONOWE **319-320**
do materiałów budowlanych ogólnego zastosowania 320

WSTĘP

Gama produktów marki Norton Clipper stosowana w obróbce materiałów takich jak beton, płytki ceramiczne, cegła oraz asfalt stanowi najlepszy wybór narzędzi do cięcia i wiercenia w budownictwie i przemyśle konstrukcyjnym.

WIEDZA O PRODUKCIE

1. Piktogramy bezpieczeństwa
2. Silna marka Norton Clipper
3. Nazwa produktu
4. Wymiary produktu (mm)

TARCZE DIAMENTOWE NORTON
DLA DYSTRYBUCJI

Oferta 3 profesjonalnych linii tarcz diamentowych (segmentowe, turbo / jet i z obrzeżem ciągłym) do cięcia w atrakcyjnym wizualnie opakowaniu z opisem produktu dedykowane do dystrybucji. Atrakcyjna cena i dobra wydajność, znacznie przewyższająca dotychczasowy produkt grupy Vulcan. Tarcze spełniają wymogi EN 13236.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecana ●
Zalecana ◐

MATERIAŁY	NORTON CEE UNIVERSAL	NORTON CEE CERAMIC TILES	NORTON CEE BRICKS & TILES	VULCAN TILE	VULCAN LASER	VULCAN COMBO
	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Płytki ceramiczne i terakota		●		●		
Cegły konstrukcyjne			●			
Beton utwardzony	●		◐		●	●
Glina / rury / klinkier			●			●
Płyty kamienne (podłogowe)		◐		◐		●
Marmur		◐	●	◐		
Twardy klinkier	●		●		●	●
Dachówka ceramiczna	◐		●		◐	◐
Cegły elewacyjne	◐		●		◐	◐
Beton zbrojony	●		◐		●	●
Betonowe płyty chodnikowe	●		◐		●	●
Betonowe rury / krawężniki	●		●		●	●
Dachowa płytka łupkowa		◐	●	◐		
Beton wapienny	◐		◐		◐	◐
Średnie bloki klinkierowe	●		◐		●	●
Dachówka betonowa	●		●		●	●
Asfalt na podłożu betonowym						●
Zaprawa						●
Asfalt						●

TARCZE DIAMENTOWE NORTON DLA DYSTRYBUCJI

NORTON CEE UNIVERSAL +++

- Linia do cięcia materiałów budowlanych, tj. betonowych krawężników i płyt chodnikowych, betonowych bloków i cegieł gliniastych, krzemianów
- Segmentowe tarcze spiekane (sintered) dostępne w wymiarach 115, 125, 180 i 230mm. Tarcze 180 i 230mm wyposażone w pierścienie redukcyjne z brązu

MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	WYSOKOŚĆ SEG. (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	7,5	1	PL	5450248704898	70184601270
	125	22,23	7,5	1	PL	5450248704904	70184601271
	180	25.4/22.23	8	1	PL	5450248704911	70184601272
	230	25.4/22.23	8	1	PL	5450248704928	70184601273
	300	20	*NOWOŚĆ* 7	1	PL	5450248724797	70184602253
	350	25,4	*NOWOŚĆ* 7	1	PL	5450248724803	70184602254

Grupa Rabatowa: CPD

TARCZE DIAMENTOWE DO CERAMIKI I PŁYTEK PORCELANOWYCH

Płytki ceramiczne i porcelanowe, ceramiczny konglomerat kamienny, szkło, szkło strukturalne, płytki ceramiczne emaliowane, granit, marmur, kamień naturalny twardy i łupkowy.

NORTON CEE CERAMIC TILES +++

- Do cięcia na mokro i sucho ceramiki, porcelany, terakoty oraz płytek z materiałów naturalnych (marmur, wapienie)
- Tarcze spiekane (sintered) dostępne w wymiarach 115, 125, 180 i 230mm. Tarcze 180 i 230mm wyposażone w pierścienie redukcyjne z brązu

MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	1,5/5	1	PL	5450248704935	70184601274
	125	22,23	1,5/5	1	PL	5450248704942	70184601275
	180	22,22	1,7/5	1	PL	5450248704959	70184601276
	230	22,22	1,7/5	1	PL	5450248704966	70184601277

Grupa Rabatowa: CPD

NORTON CEE BRICKS & TILES +++

- Cęcie twardych i kruchych materiałów budowlanych jak dachówka, cegła klinkierowa, płytki betonowe itp
- Tarcze spiekane (sintered) dostępne w wymiarach 115, 125, 180 i 230mm. Tarcze 180 i 230mm wyposażone w pierścienie redukcyjne z brązu

MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	2,2/8	1	PL	5450248704973	70184601278
	125	22,23	2,2/8	1	PL	5450248704980	70184601279
	180	22,22	2,5/8	1	PL	5450248704997	70184601280
	230	22,22	2,7/8	1	PL	5450248705000	70184601281

Grupa Rabatowa: CPD

VULCAN TILE +++

- Tarcza przeznaczona do cięcia płytek ceramicznych.

MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	200	25.4	7/1,7	1	PL	5900442102698	70184625183

Grupa Rabatowa: CPD

VULCAN COMBO +++

- Tarcza przeznaczona do cięcia wszystkich materiałów w tym asfaltu, wierzchniowych płytek z tłucznia smołowego, świeżego betonu.
- Nadaje się również do cięcia betonowych rur, krawężników, dachówek oraz płytek brukowych.

MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	SEGMENT H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	350	10/2,8	10/2,8	1	PL	5450248412748	70184630199

Grupa Rabatowa: CPD

WIERTŁA DO PŁYTEK +++++

- Zaprojektowane do wiercenia we wszystkich rodzajach płytek.
- Zapewniają doskonałe wyniki i wydajność podczas wiercenia w twardych materiałach.

MASZYNA	Ø (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	6mm	1	PL	5450248344896	310305776
	8mm	1	PL	5450248344902	310305777
	10mm	1	PL	5450248344919	310305778
	12mm	1	PL	5450248344933	310305780
	14mm	1	PL	5450248345077	310305792
	28mm	1	PL	5450248345084	310305793
	35mm	1	PL	5450248345091	310305794
	45mm	1	PL	5450248350118	310316728
	68mm	1	PL	5450248350125	310316729
	82mm	1	PL	5450248350132	310316730
Zestaw 3 elementów 6/8/10 mm		1	PL	5450248348498	310301580

Grupa Rabatowa: CPD

PRO CERAM VB DRY

- Zaprojektowane do wiercenia we wszystkich rodzajach płytek przy pomocy szlifierki kątowej.
- Zapewniają rewelacyjne efekty wykonania otworów w twardych materiałach.

MASZYNA	Ø (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	6xM14	1	PL	5450248688310	70184694475
	8xM14	1	PL	5450248688327	70184694476
	10xM14	1	PL	5450248688334	70184694477
	12xM14	1	PL	5450248688341	70184694478
	20xM14	1	PL	5450248688358	70184694479
	28xM14	1	PL	5450248561613	70184647446
	35xM14	1	PL	5450248561637	70184647447
	45xM14	1	PL	5450248561644	70184647448
	68xM14	1	PL	5450248561651	70184647449

Grupa Rabatowa: CPD

URZĄDZENIE CENTRUJĄCE DO DUŻYCH ŚREDNIC

MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
PL	5450248534167	70184645766

Grupa Rabatowa: CPD

NORTON®
SAINT-GOBAIN

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych	322
Norton Bevel systems	329

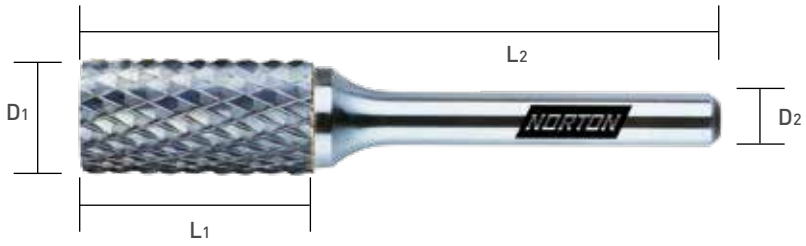
FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Nowoczesne wzory uzębienia "Inox" i "Stal", łagodne wykończenie krawędzi zęba, oraz frezy z włókna szklanego wprowadzją do oferty marki Norton rozwiązania innowacyjne. Specjalnie zaprojektowane geometrie odpowiadają na rosnące wymagania co do obróbki stali, stali odlewanej i kompozytów, oferują szybkie usuwanie naddatku i długą żywotność, zapewniając tym samym optymalną wydajność.

Rozszerzona gama frezów węglikowych pokrywa różnorodne wzory uzębienia i kształty głowic, dostarczając optymalne wyniki w przygotowaniu i obróbce spawów, załamywaniu krawędzi oraz usuwaniu zadziorów w zastosowaniach w przemyśle stoczniowym, samochodowym, odlewniczym i lotniczym.

Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych mogą być stosowane na szlifierkach ręcznych oraz CNC. Każdy frez pakowany jest osobno w plastikowym pudełku.

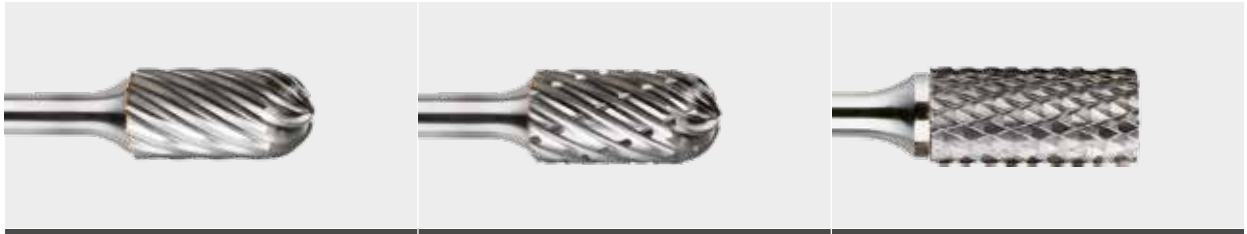
ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU



WYMIARY FREZA I OPIS

A	16,0	x	25,0	6	x	65	DTECH
KSZTAŁT	ŚREDNICA GŁÓWKI	X	DŁUGOŚĆ GŁÓWKI	ŚREDNICA TRZPIENIA	X	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ FREZA (OL)	STYL CIĘCIA
	D_1		L_1	D_2		L_2	

KSZTAŁTY I WZORY UZĘBIENIA



INOX

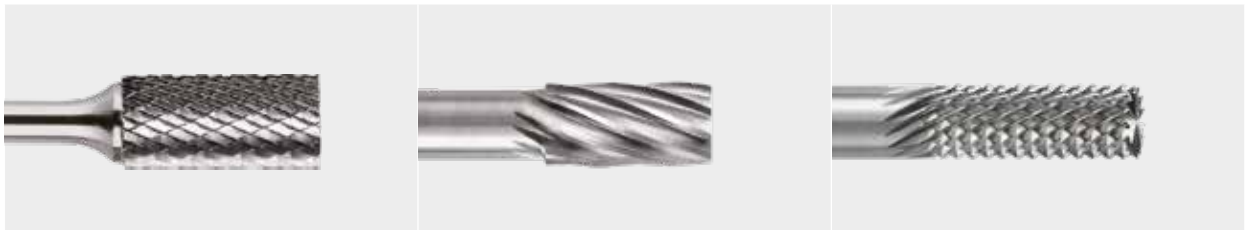
Rozwinięta geometria umożliwiająca usuwanie dużych naddatków ze stali oraz z materiałów ferrytycznych, austenitycznych i martenzytycznych, zapewniając oszczędności w produkcji oraz zmniejszenie liczby przestojów. Ponadto zmniejsza ona wytwarzanie ciepła w krawędzi skrawającej i na powierzchni przedmiotu obrabianego.

STAL

Specjalnie zaprojektowane geometrie odpowiadają na rosnące wymagania rynku co do zastosowań w obróbce stali i stali odlewanej, umożliwiając powstawanie długich wiórów i podniesienie wielkości usuwanego materiału.

DTECH Double Cut Extra (Podwójny wzór uzębienia Extra)

Lepsze usuwanie naddatku. Silniejsza budowa zębów (zmniejszony kąt krawędzi zęba), dłuższa żywotność narzędzia. Zmniejszone ukruszanie.



D Double Cut (Podwójny wzór uzębienia)

Uniwersalny styl cięcia, szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie, granulowany wiór.

ALU Aluminium Specjalne

Do stępiania krawędzi stopów aluminium i tworzyw sztucznych, szeroki układ zębów, łatwe przesuwanie wiórów.

Frezy z włókna szklanego

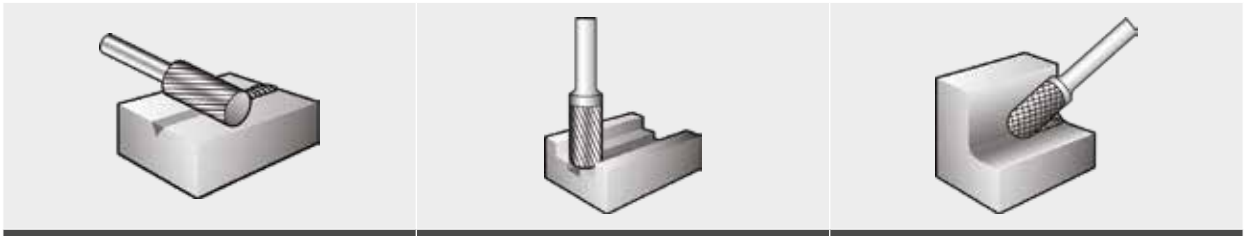
Najlepsze do obróbki materiałów wzmocnionych włóknem węglowym lub włóknem szklanym. Szczególnie dobre do obróbki zgrubnej i konturowej materiałów kompozytowych.

DOBÓR PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ◐

	INOX	STAL	DTECH PODWÓJNY WZÓR UZĘBIENIA EXTRA	D PODWÓJNY WZÓR UZĘBIENIA	ALU ALUMINIUM SPECJALNE	FREZY Z WŁÓKNA SZKLANEGO
Stal nierdzewna	●		◐			
Stal hartowana		●	◐			
Żeliwo			●	◐		
Tytan				●		
Nikiel				●		
Miedź / Stopy miedzi				●		
Aluminium					●	
Tworzywa sztuczne / drewno					●	◐
Włókna węglowe i włókna szklane						●

KSZTAŁTY PRODUKTÓW I ICH ZASTOSOWANIE



A Walcowy | **B** Walcowy z czołową powierzchnią roboczą | **C** Walcowy z kulkową powierzchnią roboczą

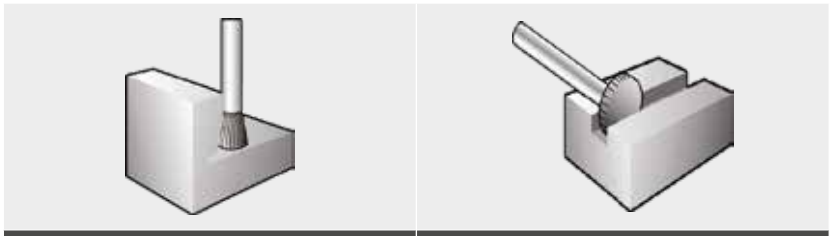
D Kulkowy | **E** Owalny | **F** Choinkowy z kulkową powierzchnią roboczą

G Choinkowy | **H** Płomieniowy | **J** Zagłębiacz 60°*

* Produkowane na zamówienie

K Zagłębiacz 90° * | **L** Stożkowy z końcówką kulkową | **M** Stożkowy

* Produkowane na zamówienie



H Odwrócony stożek * | **J** Krawędziowy

* Produkowane na zamówienie

DO OBRÓBKI TYTANU, NIKLU, MIEDZI I STOPÓW MIEDZI

DOUBLE CUT ++++

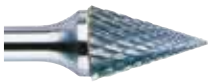
- Podwójny wzór uzębienia "D" Double cut
- Uniwersalny wzór uzębienia, szybkie usuwanie materiału
- Ostre krawędzie podnoszą produktywność i żywotność narzędzia
- Dostępny w szerokiej gamie kształtów i wymiarów

KSZTAŁT PRODUKTU	$D_1xL_1xD_2xL_2$ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	DOUBLE CUT ++++
A WALCOWY					
	6x19x6x50	1	PL	3157624326652	60157638141
	8x19x6x65	1	PL	3157624333070	60157638143
	10x19x6x65	1	PL	3157624333124	60157638144
	12x25x6x70	1	PL	3157624333155	7660707808
	10x19 6x65	1	PL	3157625606449	63642586422
	10x19 6x65	1	PL	3157625606432	63642586421
	10x19 6x65	1	PL	3157625606692	63642586446
	10x19 6x65	1	PL	5900442848039	63642586447
B WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	6x19x6x50	1	EU	3157625607088	63642586641
	8x19x6x65	1	PL	3157624333094	7660707804
	10x19x6x65	1	EU	3157624333131	60157638145
	12x19x6x65	1	PL	3157625606968	63642586619
	12x25x6x70	1	PL	3157624333162	60157638147
	16x25x6x70	1	EU	3157625637481	60157638190
C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	6x19x6x50	1	EU	3157624333278	60157638150
	8x19x6x65	1	PL	3157624333285	60157638151
	10x19x6x65	1	PL	3157624333292	60157638152
	12x25x6x70	1	PL	3157624333322	60157638154
	16x25x6x70	1	EU	3157624725554	60157638191
D KULKOWY					
	6x5,4x6x50	1	EU	3157624333476	60157638166
	8x7,2x6x52	1	PL	3157624333483	60157638167
	10x9x6x53	1	EU	3157624333490	7660707832
	12x10,8x6x55	1	PL	3157625622685	69957383148
E OWALNY					
	10x16x6x60	1	PL	3157624333384	60157638159
F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	6x16x6x50	1	EU	3157625607781	63642586955
	10x19x6x65	1	PL	3157624333537	60157638170
	12x25x6x70	1	PL	3157624333544	60157638171
	16x25x6x70	1	EU	3157625607767	63642586952

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt wytwarzany na zamówienie

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

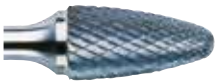
KSZTAŁT PRODUKTU	$D_1xL_1xD_2xL_2$ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	DOUBLE CUT ++++
G CHOINKOWY					
	6x16x6x50	1	EU	3157624333445	60157638164
	10x19x6x65	1	PL	3157624333452	60157638165
	12x25x6x70	1	PL	3157624333469	7660707829
H PŁOMIENIOWY					
	8x19x6x65	1	PL	3157624333391	60157638160
	12x32x6x77	1	PL	3157625610248	63642587971
L STOŻKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	8x19x6x69	1	PL	3157625608689	63642587104
	10x27x6x75	1	PL	3157625608641	63642587100
	12x30x6x75	1	PL	3157625608665	63642587102
M STOŻKOWY					
	6x19x6x50	1	EU	3157625608931	63642587137
	10x16x6x65	1	PL	3157625608917	63642587133
	12x22x6x70	1	EU	3157624333261	60157638149

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ BDX DOUBLE CUT +++

- Nowy podwójny wzór uzębienia. Wysoka wydajność, ekonomiczna cena, ogólne zastosowanie.
- Zwiększona szybkość skrawania i dłuższa żywotność przy cięższych aplikacjach.
- Unikalna geometria zwiększa poziom kontroli operatora i zmniejsza wielkość wiórów
- Styl "D" Double cut
- Uniwersalny styl cięcia, szybkie usuwanie materiału

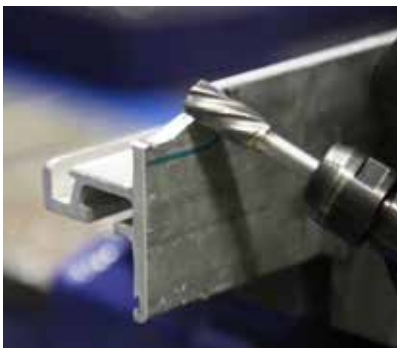
KSZTAŁT PRODUKTU	$D_1xL_1xD_2xL_2$ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	BDX DOUBLE CUT +++
A WALCOWY					
	8x19x6x65	1	EU	8711479982644	66261146396
	10x19x6x65	1	EU	8711479982651	66261146496
B WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	10x19x6x65	1	EU	8711479982675	66261146498
	12x19x6x65	1	EU	8711479982682	66261146499
	16x25x6x70	1	EU	8711479982699	66261146500
C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	6x19x6x50	1	EU	8711479982705	66261146521
	8x19x6x65	1	EU	8711479982712	66261146524
	10x19x6x65	1	EU	8711479982729	66261146526
	12x25x6x70	1	EU	8711479982736	66261146531
	16x25x6x70	1	EU	8711479982743	66261146532

KSZTAŁT PRODUKTU	$D_1xL_1xD_2xL_2$ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	BDX DOUBLE CUT +++
D KULKOWY					
	6x5,4x6x50	1	EU	8711479982750	66261146533
	8x7,2x6x52	1	EU	8711479982767	66261146534
	10x9x6x53	1	EU	8711479982774	66261146535
	12x10,8x6x55	1	EU	8711479982781	66261146536
F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	6x16x6x50	1	EU	8711479982798	66261146537
	8x20x6x65	1	EU	8711479982804	66261146538
	10x19x6x65	1	EU	8711479982811	66261146539
	12x25x6x70	1	EU	8711479982828	66261146540
	16x25x6x70	1	EU	8711479982835	66261146541
G CHOINKOWY					
	6x16x6x50	1	EU	8711479982842	66261146542
	8x19x6x65	1	EU	8711479982859	66261146544
	12x25x6x70	1	EU	8711479982873	66261146547
	16x25x6x70	1	EU	8711479982880	66261146548
L STOŻKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	8x19x6x69	1	EU	8711479982897	66261146549
	10x27x6x75	1	EU	8711479982903	66261146550
	12x30x6x75	1	EU	8711479982910	66261146552

Grupa Rabatowa: CA

DO OBRÓBKI ŻELIWA I STALI MIĘKKICH

ALU ++++



- Wzór uzębienia 'ALU' stosowany jest do obróbki stopów aluminium i tworzyw sztucznych
- Szeroki układ zębów ułatwia przesuwanie się wiórów

KSZTAŁT PRODUKTU	D_1xL_1xD_2xL_2 (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	ALU ++++
C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	12x25x6x70	1	EU	3157624333650	07660707846
F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ					
	12x25x6x70	1	EU	3157624333667	60157638181

Grupa Rabatowa: CA

NORTON BEVEL SYSTEM

Nowe urządzenia z serii NorBevel-6 oraz NorBevel-12 marki Norton to rewolucja w ukosowaniu i zaokrąglaniu krawędzi metalowych! Norton oferuje teraz dwie nowe linie kompaktowych i ergonomicznych urządzeń dostępnych w wersji elektrycznej i pneumatycznej, które sprawią, że ukosowanie i zaokrąglanie metalu stanie się łatwiejsze, szybsze, bardziej precyzyjne i tańsze. Koncepcja urządzeń z serii NorBevel została opracowana z myślą o ukosowaniu (do maksymalnej głębokości 12 mm) oraz zaokrąglaniu metalowych krawędzi w trudnych warunkach roboczych.

NORBEVEL DO UKOSOWANIA:

LEPSZE WARUNKI PRACY

Lekka konstrukcja praktycznie eliminująca drgania. Odpryski są na tyle duże, że upadają na ziemię. Urządzenie nie generuje drobinek pyłu i/lub gazów spalinowych podczas pracy.

WIĘKSZA PRECYZJA I SPÓJNOŚĆ KĄTOWANIA

Urządzenia NorBevel-6 oraz NorBevel-12 pozwalają uzyskać stały i precyzyjny kąt cięcia, zapewniając większą wytrzymałość spawów.

ZNAKOMITA, MASZYNOWA JAKOŚĆ WYKOŃCZENIA BEZ ZANIECZYSZCZANIA MATERIAŁU

Lepsza jakość spawanych połączeń powstaje dzięki zmniejszonej zawartości zanieczyszczeń wewnątrz spoiny, ponieważ urządzenia z serii NorBevel nie powodują zanieczyszczenia metalu.

SZYBKOŚĆ I ELASTYCZNOŚĆ

W ciągu 1 minuty można wykonać ukosowanie o długości około 1,2 m. Urządzenie można wyregulować i wymienić głowicę w kilka sekund.

BEZ WYKAŃCZANIA I ODBARWIANIA

Doskonały efekt widoczny jest od razu, bez konieczności wykańczania powierzchni. Dzięki ograniczeniu iskrzenia urządzenie praktycznie nie oddaje ciepła do obrabianego materiału i tym samym nie powoduje przypaleń i odbarwień powierzchni.

NORBEVEL DO ZAOKRĄGLANIA:

JEDNORODNA JAKOŚĆ

Dzięki jednolicie zaokrąglonym krawędziom można uzyskać większą powierzchnię łączenia dla farb i lakierów. Ogranicza konieczność stosowania dławików kablowych do zapobiegania przetarciom podczas posuwu przez kable, przewody i/lub przewody rurowe.

DOSKONAŁE WYKOŃCZENIE

Tylko NorBevel pozwala szybko uzyskać wysoki poziom jakości i jednorodność powierzchni podczas zaokrąglania krawędzi metalowych.

SZYBKOŚĆ I ELASTYCZNOŚĆ

Zaokrąglanie niewielkich otworów (min. średnica 18 mm) jest łatwe dzięki niewielkiej wadze i kompaktowej budowie urządzenia. Zaokrąglanie krawędzi metalowych oferuje niespotykaną wcześniej elastyczność pracy.

NORTON NORBEVEL-12

Modele z serii NorBevel 12 zostały zaprojektowane z myślą o ukosowaniu i zaokrąglaniu krawędzi w trudnych warunkach, do głębokości 12 mm. Zarówno model EBA-12, jak i ABA- 12 jest wyposażony w silnik o dużej mocy i regulowaną głowicę umożliwiającą dostosowanie głębokości ukosowania. Ponadto oba urządzenia są dostarczane w wygodnej walizce transportowej wraz z adapterem. Dodatkowo wersja elektryczna, EBA-12, posiada przełącznik regulacji prędkości zapewniając większą kontrolę podczas pracy.

UKOSOWARKA NORBEVEL EBA-12 **ELEKTRYCZNA**

- Promień ukosowania: R2, R3, R4, R5, R6, R8
- Kąt ukosowania: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Silnik Elektryczny: 1.53kw
- Napięcie: 230V / 120V
- Prędkość: 10.500 rpm
- Waga: 4,5kg

Głowica ukosująca z regulacją głębokości

Możliwość ustawiania różnych zakresów prędkości

Dostarczana w wygodnej walizce

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ UKOSOWANIA	MIN. ŚRED / OTWORU RURY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR. PRODUKTU
12mm	41mm	EU	8711479626142	66261107700

UKOSOWARKA NORBEVEL ABA-12 **PNEUMATYCZNA**

- Promień ukosowania: R2, R3, R4, R5, R6, R8
- Kąt ukosowania: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Moc: 2 PK / 1,48kw
- Ciśnienie powietrza: 6 bar
- Zużycie powietrza: 1100 ltr / min
- Prędkość: 10.000 rpm
- Waga: 5,66 kg

Głowica ukosująca z regulacją głębokości

Dźwignia bezpieczeństwa

Dostarczana w wygodnej walizce

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ UKOSOWANIA	MIN. ŚRED / OTWORU RURY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR. PRODUKTU
12mm	41mm	EU	8711479626159	66261107706

GŁOWICE DO UKOSOWAREK NORBEVEL-12

(ELEKTRYCZNYCH I PNEUMATYCZNYCH))

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ (mm)	PRO-MIEŃ/ KĄT	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	STAL/STAL NIERDZEWNA CIĘTA PLAZMOWO/LASEROWO		STAL		ALUMINIUM, PLASTIK, MOSIĄDZ I WSZYSTKIE RODZAJE METALI MIĘKKICH	
8mm	R2	1	EU	8711479966842	66261136479	8711479626166	66261107707	8711479628771	66261113318
	R3	1	EU	8711479966859	66261136480	8711479622175	66261107799	8711479628788	66261113319
	R4	1	EU	8711479982200	66261146202	8711479622182	66261107801	8711479628795	66261113320
	R5	1	EU	8711479991677	66261152485*	-	-	8711479991615	66261152479
	R6	1	EU	8711479991691	66261152487*	-	-	8711479991646	66261152482
	R8	1	EU	8711479991714	66261152489*	-	-	8711479991660	66261152484
8mm	15°	1	EU	8711479982217	66261146203	8711479622199	66261107802	8711479982019	66261146151*
	22,5°	1	EU	8711479982224	66261146204*	8711479622205	66261107804*	8711479982026	66261146162*
	30°	1	EU	8711479982231	66261146205	8711479622212	66261107805	8711479628801	66261113321
	37,5°	1	EU	8711479982248	66261146206*	8711479622229	66261107806*	8711479982033	66261146164*
	45°	1	EU	8711479966880	66261136503	8711479622533	66261107809	8711479628818	66261113323
	52,5°	1	EU	8711479982255	66261146207*	8711479981944	66261146142*	8711479982040	66261146165*
	60°	1	EU	8711479982262	66261146209*	8711479622540	66261107811*	8711479982057	66261146166*
12mm	15°	1	EU	8711479982279	66261146210	8711479622557	66261107812	8711479982064	66261146167*
	22,5°	1	EU	8711479982286	66261146211*	8711479622526	66261107840*	8711479982071	66261146168*
	30°	1	EU	8711479982293	66261146212	8711479622298	66261107841	8711479982088	66261146169
	37,5°	1	EU	8711479982309	66261146215*	8711479622304	66261107843*	8711479982095	66261146170*
	45°	1	EU	8711479982316	66261146216	8711479622311	66261107844	8711479982101	66261146171
	52,5°	1	EU	8711479982323	66261146219*	8711479981951	66261146144*	8711479982118	66261146172*
	60°	1	EU	8711479982330	66261146220*	8711479622328	66261107845*	8711479982125	66261146173*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt wytwarzany na zamówienie

SPEC CHECK Zalecana maksymalna głębokość cięcia wynosi 4 mm

NORTON NORBEVEL- 6

Do lekkiego ukosowania i zaokrąglania krawędzi do głębokości 6 mm świetnie nadają się urządzenia z serii NorBevel-6, które są bardzo kompaktowe, zwrotne i dostępne w dwóch superlekkich wersjach: z silnikiem elektrycznym bądź pneumatycznym. Wersja premium idealnie nadaje się do obróbki wymagającej dużej dokładności - możliwość precyzyjnej regulacji głębokości rzędu 0,1 mm. Ponadto ukosowarki są wyposażone w blokadę wrzeciona, co usprawnia wymianę głowicy NorBevel i wymaga zaledwie jednego klucza imbusowego.

UKOSOWARKA NORBEVEL KLASY PREMIUM EBI-6 +++++ **ELEKTRYCZNA**

- Promień ukosowania: R2, R3, R4
- Kąt ukosowania: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Silnik elektryczny: 500 W
- Napięcie: 230V / 120V
- Prędkość: 11.000 rpm
- Waga: 2.0kg

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ UKOSOWANIA	MIN. ŚRED / OTWORU RURY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR. PRODUKTU
6mm	22mm	EU	8711479956591	66261126777

Różne zakresy prędkości.

Łatwa w użyciu

Dostarczana w wygodnej walizce

UKOSOWARKA NORBEVEL EBI-6 +++ **ELEKTRYCZNA**

- Promień ukosowania: R2, R3, R4
- Kąt ukosowania: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Silnik elektryczny: 500 W
- Napięcie: 230V / 120V
- Prędkość: 11.000 rpm
- Waga: 1.6kg

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ UKOSOWANIA	MIN. ŚRED / OTWORU RURY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR. PRODUKTU
6mm	22mm	EU	8711479622335	66261107846

Różne zakresy prędkości.

Łatwa w użyciu

Dostarczana w wygodnej walizce

UKOSOWARKA NORBEVEL ABIS-6 +++++ **PNEUMATYCZNA PREMIUM**

- Promień ukosowania: R2, R3, R4
- Kąt ukosowania: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Moc: 8 PK / 0.38 kw
- Ciśnienie powietrza: 6 bar
- Zużycie powietrza: 310 ltr / min
- Prędkość: 25.000 rpm
- Waga: 1,1 kg

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ UKOSOWANIA	MIN. ŚRED / OTWORU RURY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR. PRODUKTU
6mm	22mm	EU	8711479959745	66261129888

Dźwignia bezpieczeństwa

Łatwa regulacja głębokości cięcia i wymiana głowicy tnącej

Dostarczana w wygodnej walizce

UKOSOWARKA NORBEVEL EBI-6 +++ **PNEUMATYCZNA**

- Promień ukosowania: R2, R3, R4
- Kąt ukosowania: 15°,22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Moc: 8 PK / 0.38 kw
- Ciśnienie powietrza: 6 bar
- Zużycie powietrza: 310 ltr / min
- Prędkość: 25.000 rpm
- Waga: 0.8 kg

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ UKOSOWANIA	MIN. ŚRED / OTWORU RURY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR. PRODUKTU
6mm	22mm	EU	8711479622342	66261107847

Dźwignia bezpieczeństwa

Łatwa w użyciu

Dostarczana w wygodnej walizce

GŁOWICE DLA NORBEVEL-6 (ELEKTRYCZNE I PNEUMATYCZNE)

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ (mm)		PRO-MIEŃ/ KĄT	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	STAL/STAL NIERDZEWNA CIĘTA PLAZMOWO/LASEROWO		STAL		ALUMINIUM, PLASTIK, MOSIĄDZ I WSZYSTKIE RODZAJE METALI MIĘKKICH	
6mm		R2	1	EU	8711479966866	66261136486	8711479622359	66261107851	8711479628726	66261113306
		R3	1	EU	8711479966873	66261136502	8711479622366	66261107852	8711479628733	66261113309
		R4	1	EU	8711479982132	66261146174	8711479622373	66261107853	8711479628740	66261113310
6mm		15°	1	EU	8711479982149	66261146175	8711479622380	66261107854	8711479981968	66261146145*
		22,5°	1	EU	8711479982156	66261146178*	8711479622397	66261107855*	8711479981975	66261146146*
		30°	1	EU	8711479982163	66261146179	8711479622403	66261107856	8711479628757	66261113311
		37,5°	1	EU	8711479982170	66261146180*	8711479622410	66261107857*	8711479981982	66261146147*
		45°	1	EU	8711479966897	66261136504	8711479622427	66261107858	8711479628764	66261113312
		52,5°	1	EU	8711479982187	66261146181*	8711479981937	66261146141*	8711479981999	66261146149*
		60°	1	EU	8711479982194	66261146182*	8711479622434	66261107859*	8711479982002	66261146150*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt wytwarzany na zamówienie

SPEC CHECK Zalecana maksymalna głębokość cięcia wynosi 4 mm

NOTATKI

ATLAS

Wstęp	336
Ściernice do przecinania i szlifowania	338
Narzędzia ścierne nasypowe	341
Tarcze diamentowe	342

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT UŻYTKOWNIKA

Nasza odpowiedzialność wobec klientów, szczególnie w obszarze bezpieczeństwa i komfortu, jest najważniejsza. Produkty są zaprojektowane i wytwarzane zgodnie z najbardziej surowymi standardami jakościowymi, aby zagwarantować użytkownikowi optymalne bezpieczeństwo osobiste i komfort pracy. Saint-Gobain Abrasives jest aktywnym członkiem FEPA i oSa. Produkty ATLAS stosują się do wszystkich europejskich wymogów bezpieczeństwa.

FEPA, Federacja Europejskich Producentów Materiałów Ściernych, poświęca swoje działania promocji bezpieczeństwa podczas użytkowania materiałów ściernych i jest aktywnie zaangażowana w kwestie przygotowywania i wdrażania Norm Europejskich (EN) i Norm Międzynarodowych (ISO) dotyczących materiałów ściernych.

oSa, the Organisation for Safety of Abrasives to organizacja ustalająca międzynarodowe zasady bezpieczeństwa. Współpracując ściśle z FEPA, dba o utrzymywanie osiągniętych już standardów bezpieczeństwa produktów oraz ich dalszy rozwój.

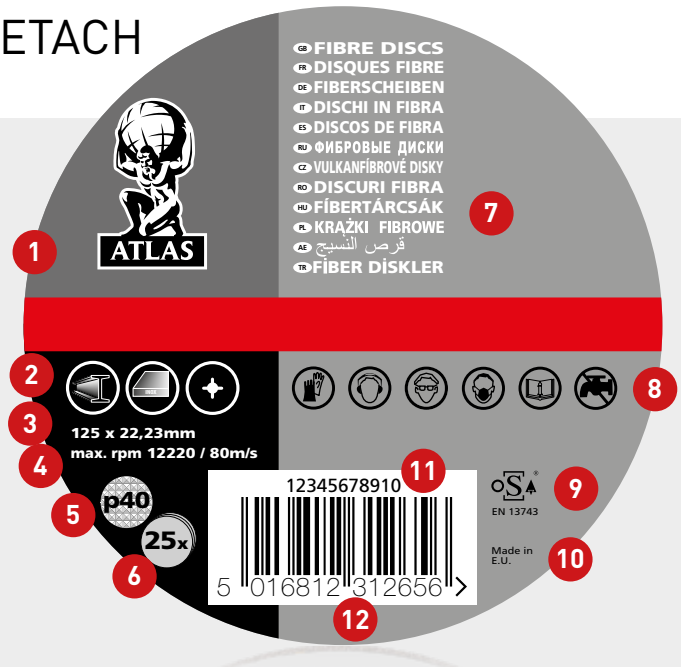
Wewnętrzne przepisy i certyfikacje są oparte na następujących normach:

- Wymogi bezpieczeństwa dla narzędzi spojonych (EN 12413: 2007)
- Wymogi bezpieczeństwa dla narzędzi superściernych (EN 13236: 2001)
- Wymogi bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych nasypowych (EN 13743: 2002)

Znak oSa umieszczony na produkcie sygnalizuje użycie ulepszonych zabezpieczeń chroniących użytkownika, przyczyniając się tym samym do znacznej poprawy wizerunku marki danego produktu.

OZNACZENIA
WYSTĘPUJĄCE NA ETYKIETACH

1. Marka produktu
2. Zastosowanie
3. Wymiary
4. Maksymalna prędkość
5. Granulacja
6. Ilość produktów
7. Nazwa produktu w 12 językach
8. Piktogramy bezpieczeństwa
9. Miejsce pochodzenia
10. Certyfikaty bezpieczeństwa i jakości
11. Kod produktu
12. Kod kreskowy EAN



PIKTOGRAMY

ZASTOSOWANIE

Beton

Materiały budowlane

Samochody

Aluminium

Farba

Zaprawa murarska

Asfalt

Drewno

Stal nierdzewna

Ceramika

Stal

Ostrzenie stali

NARZĘDZIA

Szlifierka ręczna kątowa

Stacjonarna przecinarka do metalu

Przecinarka ręczna spalinowa

Elektryczna przecinarka do metalu

Przecinarka stolikowa

Przecinarka do ceramiki

PIKTOGRAMY PRODUKTOWE

Typ 41

Typ 42

Typ 27

Lamelki Wypukłe

Diament

Przecinanie na sucho

PIKTOGRAMY BEZPIECZEŃSTWA

Stosować maskę ochronną

Stosować rękawice ochronne

Stosować okulary ochronne

Stosować słuchawki ochronne

Przed użyciem przeczytaj instrukcję

Zakaz szlifowania

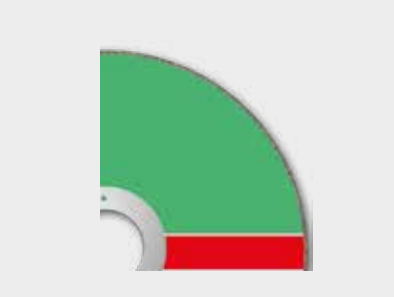
Nie używać uszkodzonej ściernicy

ŚCIERNICE
DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

KODY ZASTOSOWAŃ KOLORÓW
DLA ŚCIERNIC DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

METAL / INOX

INOX



BETON

ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA

Zastosowanie: do ogólnego stosowania, standardowe, zapewniają wyższą średnią wydajność dla szerokiego zakresu materiałów.

NOWOŚĆ METAL

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
27	125	6.0x22.23	A24R	10	PL	5903112908668	66252845015

Grupa Rabatowa: TW

METAL / INOX

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru. Maksymalna prędkość 80 m/s.

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 27	115	6,0x22,23	A24R	10	PL	6111252830346	66252828866
	150	6,0x22,23	A24R	10	PL	6111252831244	66252828868
	180	6,0x22,23	A24R	10	PL	6111252830186	66252828869
	230	6,0x22,23	A24R	10	PL	6111252830230	66252828870
		8,0x22,23	A24R	10	PL	6111252831541	66252829677

Grupa Rabatowa: TW

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

Zastosowanie: do ogólnego stosowania, standardowe, zapewniają wyższą średnią wydajność dla szerokiego zakresu materiałów.

NOWOŚĆ

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY-STYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	115	1.0x22.23	A60S	25	PL	5903112908620	66252845011
	125	1.0x22.2	A60S	25	PL	5903112908637	66252845012
	125	1.6x22.2	A46S	25	PL	5903112908644	66252845013
	230	1.9x22.23	A46S	25	PL	5903112908651	66252845014

Grupa Rabatowa: TW

METAL / INOX - TYP 41

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru. Maksymalna prędkość 80 m/s.

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	115	2,5x22,23	A30S	25	PL	6111252830117	66252828874
	125	2,5x22,23	A30S	25	PL	6111252831060	66252828877
	150	2,5x22,23	A30S	25	PL	6111252831268	66252828878
		1,6x22,23	A30S	25	PL	3157625134409	66252829679
	180	2,5x22,23	A30S	25	EU	6111252830162	66252828880
	230	2,0x22,23	A30S	25	PL	3157625118652	66252828881
		2,5x22,23	A30S	25	PL	6111252831466	66252828882

Grupa Rabatowa: TW

INOX - TYP 41

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru. Maksymalna prędkość 80 m/s.

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	115	1,6x22,23	A46T	25	PL	6111252830865	66252828873
	180	1,6x22,23	A46T	25	PL	5900442669351	66252833782

Grupa Rabatowa: TW

METAL - TYP 41

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru. Maksymalna prędkość 80 m/s.

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY-STYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	300	2,8x32,0	A36P	10	PL	3157625118942	66252828802
	350	2,8x25,4	A36P	10	PL	3157625119192	66252829683
		2,8x32,0	A36P	10	PL	3157625118980	66252829682

Grupa Rabatowa: TW

METAL - TYP 41

Maksymalna prędkość 80 m/s.

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY-STYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	350	3,5x32,0	A24R	10	PL	3157625411159	66252918892
	400	4,0x32,0	A24R	10	PL	3157625119208	66252829684

Grupa Rabatowa: TW

METAL / INOX - TYP 42

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru. Maksymalna prędkość 80 m/s.

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE-RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 42	115	3,0x22,23	A24R	25	PL	6111252830131	66252828884
	125	3,0x22,23	A24R	25	PL	6111252830155	66252828885
	180	3,0x22,23	A24R	25	EU	6111252830179	66252828886
	230	3,0x22,23	A24R	25	PL	6111252830216	66252828887

Grupa Rabatowa: TW

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

ŚCIERNICE LISTKOWE TALERZOWE

Zaprojektowane do dużej ilości różnorodnych aplikacji, takich jak, szlifowanie drewna i metalu, usuwanie rdzy/farb, usuwanie naddatku materiału, wygładzanie spoin, fazowanie krawędzi.

R265N

Zastosowanie: szlifowanie metalu i drewna. Ziarno tlenek aluminium (A/O).
Podkład płócienny.

Lamelki Wypukłe

TYP	WYMIARY	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Lamelki Wypukłe	115x22	P40	10	PL	5900442117272	69957387609
		P60	10	PL	5900442117289	69957387610
		P80	10	PL	5900442117296	69957387611
		P120	10	PL	5900442117302	69957387612
	125x22	P36	10	PL	5900442117319	69957387613
		P40	10	PL	5900442117326	69957387614
		P60	10	PL	5900442117333	69957387615
		P80	10	PL	5900442117340	69957387616
		P120	10	PL	5900442117357	69957387617

Grupa Rabatowa: CA

R82A / B

Zastosowanie: szlifowanie metalu i drewna. Wytrzymałe ziarno cyrkonowe.
Podkład płócienny.

Lamelki Wypukłe

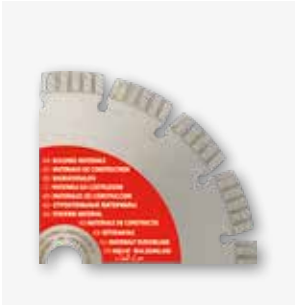
TYP	WYMIARY	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Lamelki Wypukłe	125x22	P80	10	PL	3157629422267	66623326471
		P120	10	PL	3157629425503	66623326475
	125x22	P40	10	PL	3157629422236	66623326468*
		P60	10	PL	3157629422243	66623326469*

Grupa Rabatowa: CA

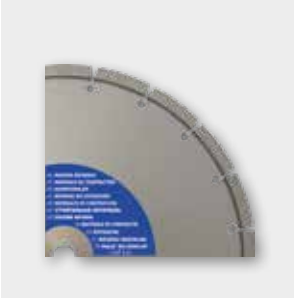
*R82B

TARCZE DIAMENTOWE

KODY ZASTOSOWAŃ KOLORÓW



BETON



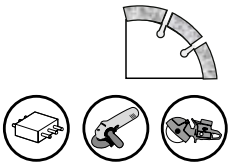
MATERIAŁY BUDOWLANE

PŁYTKI CERAMICZNE

ASFALT

TURBO LASER MATERIAŁY BUDOWLANE

Przeznaczone do cięcia twardych materiałów: krawężniki, beton zbrojony, kostka brukowa. Tarcze do cięcia na sucho. Dla tarcz od średnicy 230mm, maksymalna prędkośc 80 m/s. EN13236.

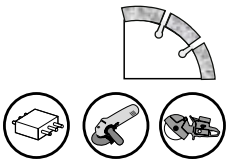


ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230	22.23	1	EU	5450248371625	70184626957
350	20	1	EU	5450248371649	70184626960
350	25.4	1	EU	5450248371656	70184626961

Grupa Rabatowa: CPD

TARCZE DIAMENTOWE
Z ELEMENTAMI SPIEKANYMI LASEROWO

Wydajne tarcze segmentowe, spawane laserowo. Przeznaczone do cięcia materiałów twardych takich jak: krawężniki, beton zbrojony, kostka brukowa. Tarcze do cięcia na sucho. Maksymalna prędkość 100 m/s. EN13236.

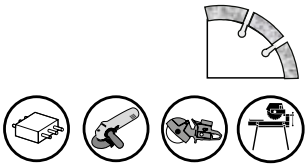


ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	22.23	1	EU	5450248226659	70184614181
125	22.23	1	EU	5450248226666	70184614182
150	22.23	1	EU	5450248231844	70184621847
230	22.23	1	PL	5450248226680	70184614184
300	20	1	EU	5450248226697	70184614185
350	20	1	EU	5450248226703	70184614186
350	25.4	1	PL	5450248226734	70184614189

Grupa Rabatowa: CPD

UNIVERSAL

Ogólne zastosowanie budowlane. Tarcze segmentowe, spiekane. Przeznaczone do cięcia średnio twardych materiałów: beton, cegła, dachówka, kostka brukowa. Tarcze do cięcia na sucho. Maksymalna prędkość do ø230 mm = 80 m/s, do ø350 mm = 100 m/s. EN13236.

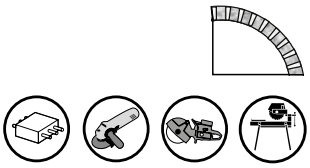


ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	22.23	1	PL	5450248226512	70184614167
125	22.23	1	PL	5450248226529	70184614168
150	22.23	1	EU	5450248231028	70184621134
180	22.23	1	EU	5450248226536	70184614169
230	22.23	1	PL	5450248226543	70184614170
300	20	1	EU	5450248226550	70184614171
350	25.4	1	PL	5450248226710	70184614187

Grupa Rabatowa: CPD

UNIVERSAL TURBO

Tarcze typu JET (obrzeże faliste), spiekane. Stosowane do cięcia materiałów twardszych takich jak: beton, granit, cegła elewacyjna, krawężniki, kostka brukowa. Tarcze do cięcia na mokro i na sucho. Maksymalna prędkość do ø230 mm = 80 m/s, do ø350 mm = 100 m/s. EN13236.

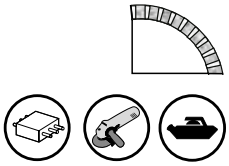


ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	22.23	1	PL	5450248226604	70184614176
180	22.23	1	PL	5450248226611	70184614177
230	22.23	1	PL	5450248226628	70184614178
300	20	1	EU	5450248226635	70184614179
350	25.4	1	EU	5450248226727	70184614188

Grupa Rabatowa: CPD

CERAMIKA

Tarcze z obrzeżem ciągłym. Przeznaczone do cięcia materiałów ceramicznych.
Tarcze do cięcia na mokro. Maksymalna prędkość 80 m/s. EN13236.

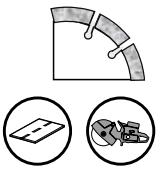


ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	22.23	1	PL	5450248226574	70184614173
125	22.23	1	PL	5450248226581	70184614174
180	25.4/22.23	1	PL	5450248232643	70184622956

Grupa Rabatowa: CPD

ASFALT

Tarcze stworzone do cięcia asfaltu i asfaltu na podłożu betonowym.
Cięcie na mokro i na sucho. Maksymalna prędkość 100 m/s. EN13236.

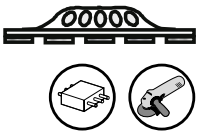


ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
350	25.4	1	PL	5450248230267	70184620294

Grupa Rabatowa: CPD

CG2 FREZY DO SZLIFOWANIA

Przeznaczone do szlifowania powierzchni wszystkich materiałów murarskich.
Praca na mokro i na sucho. Maksymalna prędkość 80 m/s. EN13236.



ø (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100	22.23/16	1	EU	5450248230229	70184620526
125	22.23/16	1	PL	5450248227250	70184614191

Grupa Rabatowa: CPD

OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I WSPÓŁPRACY HANDLOWEJ OBOWIĄZUJĄCE W SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.

DEFINICJE I INTERPRETACJA

1.1 W niniejszych Ogólnych Warunkach Sprzedaży i Współpracy Handlowej (dalej również jako „OWS") następujące wyrazy i wyrażenia posiadają następujące znaczenie:
1.2 „Warunki" oznaczają niniejsze zasady i warunki sprzedaży i dostawy Towarów Zamawiającemu.
1.3 „Umowa" oznacza umowę sprzedaży Towarów zawartą przez lub w imieniu Sprzedawcy z Zamawiającym, która staje się wiążąca w momencie potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji przez Sprzedawcę.
1.4 „Sprzedawca" oznacza Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. z siedzibą w Kole (62-600), przy ul. Norton 1, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy KRS, pod numerem KRS: 0000137603, NIP: 6660003226, REGON: 310003576, wysokość kapitału zakładowego 212 093 000,00 zł.
1.5 „Zamawiający" lub „Kupujący" oznacza odpowiednio kupującego Towary lub odbiorcę Towarów, który jest zarejestrowany w systemie sprzedażowym Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., jak również każdy inny podmiot zamawiający lub nabywający Towary Sprzedawcy.
1.6 „Towary" oznaczają maszyny, akcesoria, narzędzia ścierne oraz inne produkty pozostające w ofercie sprzedaży Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o.
1.7 „Zamówienie" oznacza zamówienie na Towary złożone przez Zamawiającego, a otrzymane przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
1.8 „Dzień Roboczy" oznacza każdy dzień od poniedziałku do piątku (włącznie), niebędący ustawowym dniem wolnym od pracy na terenie Polski.
1.9 „Opiekun Klienta" oznacza pracownika działu handlowego wyznaczonego przez Sprzedawcę do bieżących kontaktów z Zamawiającym.
1.10 „Towary standardowe" lub „MTS" oznaczają produkty zamieszczone w katalogu produktów standardowych oferowanych przez Sprzedawcę, będące w ciągłej sprzedaży.
1.11 „Towary niestandardowe" lub „MTO" oznaczają produkty, które Sprzedawca wykonuje na specjalne Zamówienie Zamawiającego, których termin realizacji jest ustalany indywidualnie z Zamawiającym.
1.12 „MAGAZYN: EU / PL" definiuje dostępność Towarów, gdzie skrót EU oznacza Europejski Produkt Magazynowy o wydłużonym terminie dostawy, podczas gdy PL oznacza Krajowy Produkt Magazynowy.
1.13 „Strony" oznacza Zamawiającego i Sprzedawcę.

2. POSTANOWIENIA OGÓLNE

2.1 Ogólne Warunki Sprzedaży i Współpracy Handlowej, stanowią integralną część wszystkich Umów zawieranych między Sprzedawcą, a Zamawiającym, przy czym w sytuacji, kiedy Strony swoje prawa i obowiązki uzgodniły w formie odrębnej, pisemnej Umowy, w pierwszej kolejności znajdują zastosowanie postanowienia takiej pisemnej Umowy, a postanowienia niniejszych OWS mają zastosowanie jedynie w zakresie nieuregulowanym w Umowie.
2.2 Ogólne Warunki Sprzedaży i Współpracy Handlowej są dostępne na stronie internetowej - www.saint-gobain-abrasives.com/pl-pl.
2.3 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian do OWS w każdym czasie. Przez zmianę rozumie się zarówno wprowadzenie zmian do już istniejących OWS, jak również uchylenie ich i wprowadzenie nowych OWS.
2.4 Wszelkie zmiany wprowadzone do OWS zostaną uznane za potwierdzone, jeżeli Zamawiający nie doręczy pisemnego zastrzeżenia w terminie 7 dni od dnia otrzymania OWS lub umieszczenia ich na stronie internetowej Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
2.5 Wszelkie odstępstwa od Warunków zawartych w OWS będą pod rygorem nieważności wiążące jedynie w przypadku, gdy zostały pisemnie uzgodnione przez obie Strony.
2.6 Wszelkie pokwitowania lub innego rodzaju oświadczenia i dokumenty Zamawiającego, w tym ogólne warunki umów Zamawiającego, nie będą zmieniać warunków Umowy, OWS ani wszelkich specyfikacji technicznych, lub innych dokumentów wydanych przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
2.7. Zamawiający składając Zamówienie w pełni akceptuje OWS.
2.8. Jeżeli Zamawiający otrzymał OWS przy jednym Zamówieniu, uważa się, że akceptuje je również do wszystkich następnych Umów i Zamówień, aż do czasu doręczenia mu przez Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. nowych OWS.
2.9 Jeżeli Strony wskażą w Zamówieniu klauzulę Incoterms zastosowanie znajdują Incoterms 2010.
2.10 Przeniesienie wierzytelności z Umowy przez Zamawiającego wymaga dla swej ważności wyrażenia uprzedniej pisemnej zgody przez Sprzedawcę pod rygorem nieważności.
2.11 Kupujący przyjmując ofertę Sprzedawcy, zobowiązuje się do niekorzystania z Towarów lub związanej z nimi dokumentacji z naruszeniem jakichkolwiek obowiązujących przepisów kontroli eksportowej lub importowej.
2.12 Jeżeli dostawa Towarów uzależniona jest od przyznania koncesji (licencji) eksportowej przez organy administracji rządowej lub jakikolwiek jej organ zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa albo jest w innym zakresie ograniczona lub zakazana na mocy praw lub przepisów dotyczących kontroli eksportowej, Sprzedawca może zawiesić wykonywanie swoich zobowiązań wobec Kupującego dotyczących danej dostawy do czasu uzyskania wymaganej koncesji (licencji) lub, odpowiednio, na okres ograniczenia lub zakazu lub odmówić realizacji Zamówienia, lub zawartej Umowy bez ponoszenia jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec Kupującego. Ponadto, jeżeli wymagane jest oświadczenie użytkownika końcowego, Saint – Gobain HPM Polska Sp z o.o. niezwłocznie poinformuje o tym Kupującego, a Kupujący dostarczy taki dokument.

3. CENA

3.1 Cena płatna za Towary standardowe jest ceną podaną w cenniku produktów Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Od ceny mogą być naliczane rabaty dystrybucyjne, których wysokość ustalana jest indywidualnie przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., z Zamawiającym, na mocy oddzielnych Umów.
3.2 Cena płatna za Towary niestandardowe jest ceną ustalaną indywidualnie na mocy oddzielnych Umów.
3.3 Przedstawione w cenniku Towarów Saint-Gobain HPM Polska ceny są cenami bez podatku VAT.
3.4 Wszystkie zawarte w cenniku Towarów Saint-Gobain HPM Polska ceny tracą ważność w momencie publikacji nowej oferty lub nowego cennika.

4. ZAMÓWIENIA

4.1 Zamówienie na Towary Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. musi być złożone w formie pisemnej bądź elektronicznej (w systemach „EDI",„Fax to EDI" albo „Abrasives Connection") a jego przyjęcie do realizacji jest potwierdzane w obu przypadkach przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy, w sposób wskazany w punkcie 4.7 poniżej.
4.2 Zamówienie powinno określać podstawowe dane takie jak: asortyment, indeks Towaru, ilość, jednostka miary, oczekiwany termin i miejsce dostawy (ulica, nr domu/lokalu, kod pocztowy, miejscowość), oraz winno określać dokładną nazwę Zamawiającego lub jego imię i nazwisko (imiona i nazwiska) oraz jego adres jak również dane niezbędne do wystawienia faktury VAT (w tym w szczególności numer identyfikacji podatkowej). Jeśli miejsce dostawy różni się od adresu Zamawiającego, konieczne jest podanie imienia i nazwiska oraz numeru telefonu osoby upoważnionej do odbioru Zamówienia.
4.3 Minimalna wartość Zamówienia pisemnego (za wyjątkiem części zamiennych maszyn NORTON CLIPPER) wynosi 500 zł netto.
4.3.1 W przypadku Zamówień pisemnych o wartości od 500 zł do 2.000 zł netto naliczana będzie opłata logistyczna w wysokości 100 zł netto.
4.3.2 Zamówienia pisemne o wartości przekraczającej 2.000 zł netto oraz Zamówienia elektroniczne bez względu na wartość zwolnione są z opłaty logistycznej.
4.3.3 W przypadku Zamówienia ze wskazaniem różnych miejsc dostawy, każde miejsce dostawy identyfikowane będzie jako odrębne Zamówienie.
4.4 Towary niestandardowe (MTO) otrzymają status równorzędny z Towarami standardowymi (MTS) pomimo różnego terminu dostaw (zgodnie z definicją z ust. 1.11 OWS), a ich wartość na Zamówieniu będzie traktowana łącznie.

4.5 Zamówienia przyjmowane są przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy, który pracuje w każdy dzień roboczy w godzinach: od 7.30 do 15.30. Zamówienia można również składać przez 24 godziny za pomocą wskazanych w niniejszych OWS systemów komunikacji elektronicznej lub adresu e-mail Sprzedawcy: sga-pl@saint-gobain.com lub faksu: (+48 63) 27 20 401.

4.6 Przez datę przyjęcia Zamówienia do realizacji rozumie się datę wysłania potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji do Zamawiającego.

4.7 Potwierdzenie przyjęcia Zamówienia do realizacji wysyłane jest do Zamawiającego drogą mailową bądź faksem na adres e-mail lub numer faks uzgodniony między Stronami.

4.8 Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji, do zweryfikowania danych zawartych w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji. Brak uwag ze strony Zamawiającego niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji oznacza jego akceptację w brzmieniu wysłanym przez Sprzedawcę.

4.9 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do poprawienia w każdym momencie wszelkich błędów pisarskich popełnionych przez swoich pracowników. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za błędy pisarskie popełnione przez Zamawiającego.

4.10 W przypadku, gdy na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji nie jest zawarta orientacyjna data dostawy, jest to równoznaczne z blokadą Zamawiającego w systemie Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. wynikającą z zaległych płatności bądź przekroczenia kredytu kupieckiego. W przypadku wystąpienia wymienionych wyżej sytuacji zalecany jest kontakt z Działem Obsługi Klienta lub opiekunem Klienta ze strony Sprzedającego celem wyjaśnienia sytuacji.

4.11 Jeżeli w oczekiwanym przez Zamawiającego terminie nie jest możliwa dostawa całości zamawianego Towaru, Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji przedstawia najbliższy możliwy termin realizacji Zamówienia w całości.

4.12 W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego Towaru niestandardowego, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami produkcji i magazynowania tego Towaru. W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego Towaru standardowego Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami magazynowania tego Towaru.

4.13 W przypadku stwierdzenia nieuregulowanych terminowo płatności i/ lub przekroczenia limitu bieżącego zadłużenia Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. może wstrzymać przyjęcie Zamówienia do realizacji oraz zawiesić realizację już potwierdzonych Zamówień do czasu wyjaśnienia sytuacji, o czym niezwłocznie powiadamia Zamawiającego.

W takim wypadku termin realizacji Zamówienia liczony jest od momentu wyjaśnienia sytuacji i uregulowania zaległości.

5. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIEŃ

5.1 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. realizuje Zamówienia wg poniższego terminarza:

5.1.1 Dla Towarów standardowych (MTS) termin wynosi orientacyjnie
- dla dostaw z magazynu w Polsce (produkty oznaczone w katalogu jako MAGAZYN/PL) do 72h (przypadające w dni robocze) od daty potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji,
- dla dostaw z magazynu w Europie (produkty oznaczone w katalogu jako MAGAZYN/EU) do 10 dni roboczych od dnia potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.1.2 Dla Towarów niestandardowych (MTO) w orientacyjnej dacie wskazanej na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji.
Przybliżony termin realizacji Towarów niestandardowych (MTO) wynosi:
GRUPA TYP PRODUKTU CZAS REALIZACJI
BA (spojone)
Organiczne do 7 tygodni
Ceramiczne do 8 tygodni
CA (nasypowe)
Jumbo role do 9 tygodni
Lamelki do 6 tygodni
Pozostałe do 4 tygodni
CP (tarcze i maszyny) – wszystkie do 4 tygodni
SA (superścierne) - wszystkie do 10 tygodni
Wszystkie powyższe terminy dostaw liczone są od momentu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.2 Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. dokłada wszelkich starań, aby zapewnić dostawę wszystkich zamówionych Towarów w terminie, jednakże zastrzega sobie prawo do zmiany terminu dostawy wskazanego orientacyjnie na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji.

6. DOSTAWY

6.1 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. realizuje dostawy na terytorium RP w miejsce i w terminie zgodnym z danymi na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji przez Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Koszty transportu ponosi Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

6.2 W razie podania błędnego adresu, w tym kodu pocztowego przez Zamawiającego, co spowodowało dostawę w inne od oczekiwanego miejsce dostawy, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążyć Zamawiającego należnymi kosztami transportu.

6.3 Przy dostawie Zamawiający otrzymuje każdorazowo dokument WZ.

6.4 Faktura wysyłana jest Zamawiającemu w terminie do 7 dni od dnia dostawy Towaru, drogą pocztową na adres Zamawiającego lub w formacie elektronicznym na wskazany adres e-mail, pod warunkiem uprzedniej akceptacji tego sposobu przesyłania faktur przez Zamawiającego. Podanie przez Zamawiającego swego kontaktowego adresu mailowego jest równoznaczne z akceptacją faktur w formacie elektronicznym.

6.5 Dla Towarów niestandardowych (MTO) Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dostawy z uwzględnieniem tolerancji ilościowej: +/- 10% do Zamówień od 20 szt. włącznie; +/- 2 szt. do Zamówień w przedziale 5 do 20 szt.; +/- 1 szt. do Zamówień w ilości od 3-5 szt. oraz 0% do Zamówień do 2 szt. włącznie.

6.6 Dla Towarów standardowych (MTS) dostawa odbywa się w ilości stanowiącej wielokrotność opakowania zbiorczego, zgodnie z aktualną ofertą zawartą w katalogu bądź cenniku; w przypadku Zamówienia na ilość mniejszą niż określoną dla opakowania zbiorczego danego Towaru, domniemywa się, że Zamówienie opiewa na pełne opakowanie zbiorcze i tak też zostanie ono zrealizowane.

7. PŁATNOŚCI

7.1 Każdy Zamawiający który rozpoczyna współpracę z Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., zobowiązany jest do: przedpłaty lub płatności gotówką za pobraniem.

7.2 Standardowym terminem płatności względem Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., w pozostałych przypadkach jest termin 14 dni od daty wystawienia faktury (jeśli Strony nie uzgodniły inaczej).

7.3. W przypadku opóźnienia w płatności faktury, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo do naliczania odsetek za opóźnienie w wysokości aktualnej stopy odsetek ustawowych za opóźnienie lub odsetek ustawowych za opóźnienie w transakcjach handlowych jeżeli mają zastosowanie. Powyższe nie wyklucza ewentualnych dodatkowych uprawnień Sprzedawcy wynikających z ustawy o terminach zapłaty w transakcjach handlowych.

7.4. Płatność za sprzedane Towary wskazane na fakturze należy dokonać przelewem na konto bankowe Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. wskazane na danej fakturze.

7.5. W przypadku niedokonania płatności za sprzedane Towary wskazane na fakturze w wyznaczonym terminie, wszelkie kolejne planowe dostawy Towarów zostają wstrzymane.

7.6. W przypadku zmian w sytuacji prawnej lub finansowej Zamawiającego mogących mieć wpływ na dokonywanie płatności, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wstrzymania dostaw oraz do uruchomienia gwarancji płatności, nawet w momencie zrealizowania częściowego Zamówienia.

8. REKLAMACJE

8.1 Niniejszy punkt OWS dotyczy jedynie odpowiedzialności z tytułu gwarancji jakości, jeśli gwarancja jakości została udzielona indywidualnie dla danego Towaru w postaci pisemnego dokumentu gwarancyjnego. Wyłącza się odpowiedzialność z tytułu rękojmi sprzedanego Towaru w ramach Umowy zawartej przez Sprzedawcę z Zamawiającymi będącymi przedsiębiorcami.

8.1.1 Reklamacje jakościowe dotyczą uzasadnionych zastrzeżeń związanych z parametrami technicznymi dostarczonych Towarów, o ile objęte są gwarancją jakości i podlegają procedurze reklamacji Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

8.1.2 Zgłoszenie reklamacyjne powinno zostać przesłane do działu Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. faksem bądź drogą mailową w sposób analogiczny do złożonego Zamówienia i powinno zawierać: nr dokumentu WZ lub faktury, datę dostawy, oraz kopię listu przewozowego.

8.1.3 Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. potwierdza Zamawiającemu drogą mailową, lub faksem fakt przyjęcia zgłoszenia reklamacyjnego.

8.1.4 W przypadku reklamacji należy odesłać wadliwy Towar do siedziby Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., chyba że koszt wysyłki jest niewspółmierny do wartości Towaru albo jest to niemożliwe ze względu na uszkodzenie Towaru w czasie jego eksploatacji; w takiej sytuacji reklamowany Towar bądź jego pozostałości należy zachować do czasu przyjazdu Opiekuna Klienta lub innej osoby oddelegowanej przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. do dokonania oględzin reklamowanego Towaru i rozpatrzenia reklamacji.

8.1.5 W przypadku odesłania Towaru do reklamacji, należy odesłać wyłącznie Towar reklamowany, a nie całą partię, z której Towar pochodzi.

8.1.6 Czas rozpatrywania reklamacji biegnie od dnia dostarczenia reklamowanego Towaru do Sprzedawcy bądź dokonania oględzin przez osobę oddelegowaną do dokonania czynności oględzin. Rozpatrzenie reklamacji powinno nastąpić nie później niż w ciągu 14 dni od daty dostarczenia reklamowanego Towaru/dokonania oględzin, chyba że wymagana jest uprzednia ekspertyza jakości Towaru dokonana przez specjalistę. W takim wypadku koszty powołania specjalisty ponosi Strona która miała słuszność w zgłoszeniu reklamacji lub jej odrzuceniu.

8.1.7 Postanowienia niniejszych OWS stosuje się jedynie pod warunkiem wyraźnego udzielenia przez Sprzedającego gwarancji w formie pisemnego dokumentu gwarancyjnego oraz jedynie w zakresie nieuregulowanym wyraźnie odmiennie w oświadczeniu gwarancyjnym Sprzedawcy.

8.2. Zgłoszenie reklamacji nie wstrzymuje terminu płatności za Towary, chyba że Sprzedawca wyraził na to zgodę w formie pisemnej.

8.3 Uszkodzenia Towarów w transporcie, za które nie odpowiada Sprzedawca, powinny być zgłaszane zgodnie z procedurą opisaną w przepisach prawa powszechnego, w szczególności zgodnie z ustawą Prawo Przewozowe.

9. ODPOWIEDZIALNOŚĆ

9.1 Realizacja ze strony Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. jakiegokolwiek warunku jakiejkolwiek Umowy, a w szczególności (nie uchybiając ogólnemu charakterowi wcześniejszych postanowień) jakiejkolwiek gwarancji jakiejkolwiek dostawy, może ulegać zmianom na mocy zawartej z Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. pisemnej umowy.

9.2 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy w przypadku wystąpienia okoliczności poza zwykłą kontrolą spółki, włączając w to (bez względu na ogólny charakter wcześniejszych postanowień) przypadki siły wyższej, wojny, zamieszki publiczne, strajki, lokauty, interwencje lub akty prawne władz państwowych, stany zagrożenia w kraju lub w regionie, pożary, powodzie, trzęsienia ziemi, susze, burze, mgły, wypadki, strajki albo brak materiałów, siły roboczej lub środków transportu, jak również cyberatak na systemy informatyczne), w terminie 60 dni od daty powzięcia wiadomości o zaistnieniu którejkolwiek z okoliczności uprawniającej do odstąpienia od Umowy.

9.3 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za niewykonanie lub opóźnienia w wykonaniu Zamówienia wynikające z zaistnienia czynnika siły wyższej. Pojęcie siły wyższej obejmuje wydarzenia o charakterze naturalnym lub działania dokonane przez rządy sprawujące władzę lub działania dokonane przez inne osoby, których nie da się przewidzieć lub których nie da się w żadnym stopniu kontrolować takie jak huragany, powodzie, pożary, susze, burze, mgły, wypadki, wojny, zamieszki, akty sabotażu, akty terrorystyczne, inwazje, restrykcje sanitarne, akty prawne władz państwowych, embarga, strajki, lokauty, braki materiałów, siły roboczej, środków transportu jak również cyberatak na systemy informatyczne.

9.4 Zamawiający zobowiązuje się do nieodstępowania od Umowy, nawet w sytuacji niedochowania przez Sprzedawcę terminu dostaw Towaru, oraz do niewystępowania na tej podstawie z roszczeniami odszkodowawczymi przeciwko Sprzedawcy.

10. PRAWO DO ROZWIĄZANIA UMOWY

10.1 Bez uszczerbku dla innych praw i środków zaradczych, jeżeli Kupujący nie dokonuje terminowej płatności przysługującej Sprzedawcy należności wynikającej z Umowy lub nie wykonuje na czas jakiegokolwiek ze swoich obowiązków wynikających z Umowy lub naruszy jakiekolwiek postanowienie niniejszych Warunków Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. uprawniona jest wg własnego wyboru – do odstąpienia od łączącej go z Kupującym Umowy w terminie 60 dni od daty powzięcia informacji, o którejkolwiek z okoliczności uprawniających do skorzystania z uprawnienia do odstąpienia od umowy lub do wstrzymania wykonywania tejże Umowy dopóki okoliczność wstrzymania wykonania Umowy nie zostanie usunięta.

10.2 Żadna ze Stron nie jest uprawniona do odstąpienia lub zawieszenia wykonywania Umowy, poza przypadkami wyraźnie określonymi w niniejszych Warunkach lub w łączącej Strony Umowie. W przypadku skorzystania z przewidzianego w ww. dokumentach prawa odstąpienia od Umowy, Kupujący zobowiązany jest do niezwłocznego, nie późniejszego jednakże niż 7 dni od uzyskania lub wystosowania oświadczenia o odstąpieniu do zwrotu na własny koszt i ryzyko dostarczonych mu przez Sprzedającego Towarów w stanie odpowiadającym ich stanowi z daty wydania. W razie wykrycia przez Sprzedającego jakichkolwiek ubytków jakościowych w zwróconych mu Towarach, może on dochodzić od Kupującego odszkodowania odpowiadającego równowartości szkody poniesionej przez niego wskutek powyższych okoliczności.

11. POUFNOŚĆ

11.1 Wszystkie informacje dotyczące produktów, działalności gospodarczej, rysunki, wzory i specyfikacje, które otrzyma Zamawiający od Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., należy traktować jako poufne i nie ujawniać ich jakiejkolwiek osobie trzeciej bez wcześniejszej zgody uprzednio udzielonej przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. na piśmie pod rygorem nieważności, ani wykorzystywać ich do jakiegokolwiek celu bez upoważnienia udzielonego na piśmie pod rygorem nieważności przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Ten Warunek nie odnosi się do informacji:

11.1.1 która jest znana w momencie jej ujawnienia.

11.1.2 co do której Zamawiający wykaże w niebudzący wątpliwości Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. sposób, że była Zamawiającemu znana przed otrzymaniem jej od Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

11.1.3 która jest lub zostaje udostępniona Zamawiającemu z innego źródła i jest wolna od wszelkich ograniczeń co do jej stosowania lub ujawnienia lub której ujawnienie jest wymagane przepisami prawa.

12. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

12.1. W sprawach nieuregulowanych w niniejszych Warunkach mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego i pozostałe przepisy powszechnie obowiązującego prawa polskiego.

12.2. Wszelkie spory wynikające z Umów, które nie zostaną rozstrzygnięte na drodze polubownej w terminie maksymalnie 14 dni będą rozstrzygane według prawa polskiego przez Sąd powszechny właściwy dla siedziby Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

12.3. Postanowienia niniejszych OWS znajdują zastosowanie do Zamawiającego będącego konsumentem tylko w takim zakresie, w jakim nie są sprzeczne z bezwzględnie obowiązującymi przepisami prawa regulującymi stosunki pomiędzy przedsiębiorcami a konsumentem. W sprawach, w których postanowienia OWS nie znajdują zastosowania, zastosowanie znajdą przepisy kodeksu cywilnego, bądź inne właściwe przepisy mogące znaleźć zastosowanie.

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

DIVIZE ABRASIVES
SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS CZ, A.S.
SMRČKOVA 2485/4
180 00 PRAHA 8
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 220 406 621-629
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
DYBENDALSVÆNGET 2,
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONE 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAÂ - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
KARIHAUGVEIEN 89
1086 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESI,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Polska
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton jest zastrzeżonym znakiem towarowym Saint-Gobain Abrasives.
Form # 3447

NORTON
SAINT-GOBAIN

ROZWIĄZANIA W DZIEDZINIE OBRÓBKI ŚCIERNEJ ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

2019