



KATALOG 2012

Narzędzia ściernie dla każdej branży



KLINGSPOR

Techniki Szlifowania

BEZPIECZEŃSTWO NA PIERWSZYM MIEJSCU

Wyroby firmy KLINGSPOR posiadają znak oSa



Co to jest oSa?

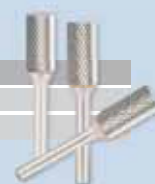
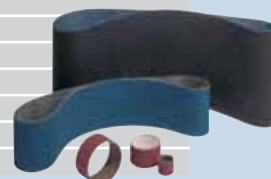
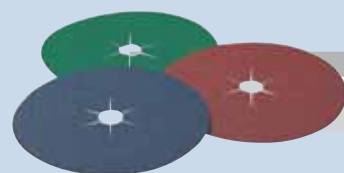
Szlifowanie i cięcie wymaga w wielu zakresach zastosowań bardzo wysokich prędkości obwodowych wirującego narzędzia. Przeznaczone do tego celu wyroby muszą więc charakteryzować się wysokim stopniem bezpieczeństwa, dzięki któremu będą wytrzymywać ekstremalne obciążenia mechaniczne i termiczne.

Nie istnieją, niestety, żadne wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych, które byłyby wiążące na całym świecie. Dlatego też w roku 2000 świadomi odpowiedzialności producenci narzędzi ściernych z wielu krajów europejskich powołali do życia Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane – oSa, występując w ten sposób jednoznacznie przeciwko wyrobom o niskiej jakości. Po znaku oSa użytkownik rozpozna wyrób wysokiej jakości. Dla producentów i handlowców znak ten oznacza zmniejszenie ryzyka odpowiedzialności, lepszą pozycję na rynku, konkurencyjność oraz poprawę wizerunku.

W ramach własnego wewnątrzzakładowego zarządzania jakością producenci sprawdzają, czy przestrzegane są surowe przepisy i produkowane oraz sprzedawane są wyłącznie bezpieczne, wysokiej jakości wyroby. Organizacja Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane potwierdza swoje własne zobowiązanie, przyznając przedsiębiorcom stowarzyszonemu uznawany na całym świecie znak oSa. Jednocześnie przyznanie znaku oSa nie stanowi przejęcia przez Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane lub jej organy odpowiedzialności za bezpieczeństwo eksploatacji tak oznakowanych narzędzi ściernych.

Szczegółowe informacje o oSa: www.osa.org.pl

Informacje ogólne	
Spis treści	3
Indeks	4 - 5
Artykuły ścierne na podłożu	
Zestawienie wyrobów	6 - 11
Rolki	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	12
Rolki	13 - 23
Pasy bezkońcowe	
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	24 - 29
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	30 - 51
Pasy bezkońcowe szerokie	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	52 - 53
Pasy bezkońcowe szerokie	54 - 59
Tulejki ścierne	60 - 61
Krażki fibrowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	62
Krażki fibrowe	63 - 70
Arkusze i krażki ścierne	
Arkusze	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	71 - 73
Arkusze	74 - 80
Arkusze samoprzyczepne	81 - 83
Krażki	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	86 - 87
Krażki	88 - 97
Minikrażki Quick Change Disc	98 - 107
Ściernice listkowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	108 - 109
Ściernice listkowe nasadzone	110 - 116
Ściernice listkowe trzpieniowe	117 - 123
Ściernice listkowe walcowe	124 - 125
Ściernice listkowe talerzowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	126
Ściernice listkowe talerzowe	127 - 137
Tarcze do cięcia i szlifowania	
Tarcze do szlifowania	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	138
Tarcze do szlifowania	139 - 143
Ściernice garnkowe stożkowe	144 - 145
Tarcze do cięcia	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	146 - 147
Tarcze do cięcia	148 - 161
Tarcze diamentowe do cięcia	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	162
Tarcze diamentowe do cięcia	163 - 168
Elastyczne narzędzia ścierne	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	169
Elastyczne narzędzia ścierne	170 - 173
Frezy z węglików spiekanych	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	174 - 175
Frezy z węglików spiekanych	176 - 183
Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	
	184 - 185
Wskazówki dot. zamawiania	
	187



**A**

Arkusze ściernie	
kłosek do szlifowania ręcznego	83
papier ścierny	74 - 78
plótno ściernie	79 - 80
samooprzyczepne	81 - 82
szlifierki oscylacyjne	74 - 80, 81 - 83
typy maszyn	72 - 73
układ otworów	72
włóknina szlifierska	84

D

Dyski wsparcze	
do krążków fibrowych	68 - 69
do krążków samooprzyczepnych	95
do krążków na podłożu papierowym	68 - 69, 95
do krążków z włókniny szlifierskiej	97
rowkowane	69

E

Elastyczne narzędzia ściernie	
kostka do szlifowania ręcznego	171
narzędzia do marmurkowania	170 - 172
ściernice trzpieniowe do polerowania	170
ściernice trzpieniowe do szlifowania	170

Elektronarzędzia	
typy maszyn	29
wyroby ściernie	50 - 51

F

Formy otworów	
dla arkuszy ściernych	72
dla krążków ściernych	86

Frezy z węglików spiekanych	174 - 183
-----------------------------	-----------

G

Gąbka szlifierska	85
-------------------	----

K

Kółki mocujące	156
----------------	-----

Kostka szlifierska	84
--------------------	----

Krążki fibrowe	
dyski wsparcze	68 - 69
formy otworów	62
krążki fibrowe	63 - 68

Krążki ściernie	
formy i układ otworów	86
papier ścierny	88 - 95
samooprzyczepne	89 - 95
szlifierki mimośrodowe	86 - 87
włóknina szlifierska	96

M

Minikrążki Quick Change Disc	98 - 99, 100 - 107
------------------------------	--------------------

N

Narzędzia do marmurkowania	170 - 172
----------------------------	-----------

P

Papier ścierny	
arkusze	74 - 78
krążki	88 - 95
pasy bezkońcowe	30 - 33
pasy bezkońcowe szerokie	54 - 56
rolki	13 - 17

Pasy bezkońcowe szerokie	
Antistatic	54 - 56, 57 - 58
formy łączenia	52
papier ścierny	54 - 56
plótno ściernie	57 - 59

Pasy bezkońcowe	
Antistatic	30 - 33, 38, 39
formy łączenia	27, 52
papier ścierny	30 - 33
pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	50 - 51
pasy bezkońcowe do pracy ciągłej	40 - 41
pasy bezkońcowe wąskie	30 - 33
pasy bezkońcowe szerokie	54 - 56
plótno ściernie	34 - 47

Plótno ściernie	
arkusze	79 - 80
pasy bezkońcowe	34 - 47
rolki	18 - 22

R

Rolki	
Antistatic	16
nacinane	18
papier ścierny	13 - 17
papier ścierny do obróbki wykańczającej	15
plótno ściernie	18 - 22
włóknina szlifierska	23

S

Schleiffix	172
------------	-----

Szlifierki do szlifowania krawędzi	28
------------------------------------	----

Szlifierki do szlifowania profili	28
-----------------------------------	----

Szlifierki mimośrodowe	
typy maszyn	86 - 87
wyroby ściernie	88 - 95

Szlifierki oscylacyjne

typy maszyn	72 - 73
wyroby ściernie	74 - 79, 81 - 82

Szlifierki szerokotaśmowe	52 - 53
---------------------------	---------

Szlifierki wąskotaśmowe	28
-------------------------	----

Szlifierki z tarczą trójkątną

typy maszyn	86 - 87
wyroby ściernie	89 - 92

Ściernice garnkowe stożkowe

do maszyn ręcznych	144 - 145
--------------------	-----------

Ściernice listkowe

kątowe	113
nasadzone	110 - 114
nasadzone nacinane	112
nasadzone wachlarzowe	114
nasadzone z włókniny szlifierskiej	115
talerzowe	127 - 136
talerzowe CMT	134 - 135
talerzyki mocujące	113
trzępieniowe	117 - 123
trzępieniowe z włókniny szlifierskiej	122 - 123
Ściernice trzępieniowe do polerowania	170
Ściernice trzępieniowe do szlifowania	170

T

Talerzyki mocujące

do ściernic listkowych nasadzanych	113
------------------------------------	-----

Tarcze diamentowe do cięcia

segmentowe	161 - 168
spawane laserowo	161 - 168
spiekane	161 - 166
z pełnym obwodem	161 - 166

Tarcze do cięcia

diamentowe	161 - 168
do maszyn ręcznych	148 - 156
do maszyn stacjonarnych	161
do maszyn stołowych	161
do przecinarek z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem	158 - 159

tarcze do cięcia małe	156
-----------------------	-----

Tarcze do szlifowania

do maszyn ręcznych	139 - 143
--------------------	-----------

Trzępienie gumowe do tulejek ściernych	61
--	----

Trzępienie mocujące	116
---------------------	-----

Tulejki ściernie

plótno ściernie	60 - 61
trzępienie gumowe	61

U

Uchwyt adaptacyjny	168
--------------------	-----

Układy otworów

dla arkuszy ściernych	72
dla krążków ściernych	86

W

Włóknina szlifierska

arkusze	84
krążki	96
pasy bezkońcowe	48 - 49
rolki	23
ściernice listkowe nasadzone	115
ściernice listkowe trzępieniowe	122 - 123

Wyroby samoprzyczepne

arkusze	81 - 82
dyski wsporcze	95, 97
kłosek do szlifowania ręcznego	83
krążki	89 - 95

Wyroby ściernie na podłożu	8 - 11
----------------------------	--------

Z

Zalecenie bezpieczeństwa	184 - 185
--------------------------	-----------

Zestawienie wyrobów	8 - 11
---------------------	--------

Krótki przegląd grup produktów

Wydając ten katalog KLINGSPOR pragnie umożliwić Państwu szybki i łatwy dobór potrzebnego artykułu z szerokiej gamy produkowanych wyrobów. Przejrzysty podział na dziesięć grup produktów niewątpliwie pomoże Państwu łatwo zorientować się w naszej ofercie.

Wysokiej jakości wyroby KLINGSPOR są produkowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości szlifowanej powierzchni, wytrzymałości oraz wydajności szlifowania.

Rolki



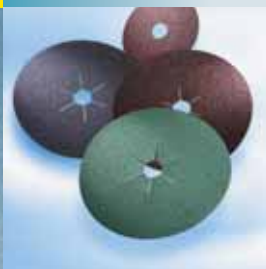
Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego i zastosowania na szlifierkach ręcznych oferowane są w specjalnych wersjach dla różnych materiałów, od drewna poprzez metale aż po lakiery.

Pasy bezkońcowe



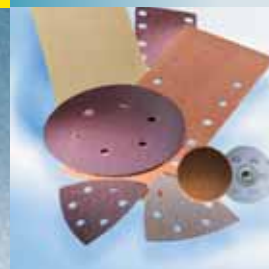
Pasy bezkońcowe KLINGSPOR są dostarczane w różnych wymiarach do wszelkiego rodzaju procesów szlifowania oraz w różnych wersjach do zastosowania dla różnych materiałów i rodzajów obróbki.

Krażki fibrowe



Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się wyśmienicie do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy z elementów metalowych, usuwania zadziórów oraz obróbki spawów.

Arkusze i krażki ściernie



Arkusze i krażki ściernie KLINGSPOR są dostępne w różnych odmianach i kształtach.

Ściernice listkowe nasadzone i trzpieniowe



Ściernice listkowe nadają się szczególnie do precyzyjnego szlifowania powierzchni, dopasowując się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. KLINGSPOR oferuje odpowiednie ściernice dla wielu obszarów zastosowania i prawie wszystkich rodzajów obrabianego materiału.

Ściernice listkowe talerzowe



Ściernica listkowa talerzowa KLINGSPOR osiąga dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków z płótna ściernego wielokrotnie większą wydajność niż inne narzędzia ścierne.

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex



W wyniku ciągłych prac innowacyjnych oraz rozwoju wyrobów specjalnych dla najróżniejszych obszarów zastosowania KLINGSPOR, oferując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex, tworzy program, który spełnia wszelkie życzenia użytkowników narzędzi ściernych.

Tarcze diamentowe do cięcia



Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR dzięki krótkim czasom, jakie są potrzebne do cięcia, charakteryzują się niewielkim zużyciem oraz wysoką jakością powierzchni obrabianej. Szeroki wachlarz produktów obejmuje wersje spiekane i spawane laserowo.

Elastyczne narzędzia ścierne



Elastyczne narzędzia ścierne KLINGSPOR zostały zaprojektowane do precyzyjnej obróbki powierzchni wszelkiego rodzaju i uzupełniają nasz bogaty program produkcji.

Frezy z węglików spiekanych



Znajdujące się w programie produkcji KLINGSPOR frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.



Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Papier ścierny	PS 8 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 8 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 11 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 11 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 20 F		papier F	elektrokorund
	PS 21 F		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 22 N		papier E	elektrokorund
	PS 23 F	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	papier F	węglik krzemu
	PS 26 F	SUPER ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 27 DW	z warstwą aktywną, ANTISTATIC	papier D	węglik krzemu
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 30 D		papier D	elektrokorund
	PL 31 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 C		papier C	elektrokorund
	PS 61 F		papier F	elektrokorund ceramiczny
	PS 73 BW	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
Samoprzyczepne	PS 21 FK		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 K		papier E	elektrokorund
	PS 33 BK		papier B	elektrokorund
	PS 33 CK		papier C	elektrokorund
	PS 73 BWK	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 73 CWK	z warstwą aktywną	papier C	elektrokorund
Płótno ścieme	CS 308 Y		poliester Y	elektrokorund
	LS 309 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 J		płótno J	elektrokorund
	LS 309 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 309 XH		płótno X	elektrokorund
	CS 310 X		płótno X	elektrokorund
	CS 310 XF		płótno XF	elektrokorund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	poliester Y	elektrokorund
	LS 312 JF	z warstwą aktywną	płótno JF	elektrokorund
	LS 313 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	płótno JF, SUPERFLEX	elektrokorund
	CS 320 Y	wodoodporne	poliester Y	węglik krzemu
	CS 321 X	wodoodporne	płótno X	węglik krzemu
	CS 322 X	wodoodporne	płótno X	korek
	CS 325 Y	KULEX, wodoodporne	poliester Y	węglik krzemu aglomerat
	CS 326 Y	KULEX, wodoodporne	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 JF	KULEX	płótno JF	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 Y	KULEX	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 330 X	wodoodporny	płótno X	węglik krzemu/korek



Nazwa	Typ	Nasyp	Sposób	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ściernie	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Papier ścierny	PS 8 A	●	K	✓	180 - 2500	-	-	-	-	-	-	74	-
	PS 8 C	●	K	✓	60 - 320	-	-	-	-	-	-	74	-
	PS 11 A	●	K	✓	220 - 2000	-	-	-	-	-	-	75	-
	PS 11 C	●	K	✓	60 - 400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	75	88
	PS 20 F	●	K		36, 60 - 240, 320, 400	-	30	-	54	-	-	-	-
	PS 21 F	●	K		36, 40, 60 - 320, 400, 500	-	30	-	54	-	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		24, 30, 40 - 400	13	30	-	54	-	-	76	88
	PS 22 N	◐	K		24, 40 - 240, 320	14	-	-	-	-	-	-	-
	PS 23 F	○	K		40 - 220	-	30	-	54	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120 - 800	-	31	-	55	-	-	-	-
	PS 26 F	○	K		60 - 220	-	31	-	55	-	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180 - 600	-	31	-	55	-	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40 - 320, 400	16	32	-	55	-	-	-	-
	PS 30 D	◐	K		40, 60 - 320	14	-	-	-	-	-	76	-
	PL 31 B	◐	L		40 - 320, 400	15	-	-	-	-	-	77	-
	PS 33 B	◐	K		150 - 320, 400 - 600	16	-	-	-	-	-	78	-
	PS 33 C	◐	K		40, 60 - 120	16	-	-	-	-	-	78	-
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120 - 280	-	33	-	56	-	-	-	-
	PS 73 BW	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	78	-
Samoprzyczepne	PS 21 FK	●	K		40, 60 - 180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	89
	PS 22 K	◐	K		24, 40 - 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	81	89
	PS 33 BK	◐	K		150 - 320, 400 - 600	-	-	-	-	-	-	82	92
	PS 33 CK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	82	92
	PS 73 BWK	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	-	94
	PS 73 CWK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	-	94
Płótno ściernie	CS 308 Y	●	K		40, 60 - 180, 240	-	34	-	57	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40 - 360	18	34	-	-	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60 - 500	-	35	-	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60 - 400, 600	18	35	-	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40 - 180, 240	-	-	50	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16 - 320, 400 - 600	-	36	-	57	60	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40 - 280	-	37	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36 - 220	-	38	-	57	-	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60 - 320, 400	-	38	-	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80 - 240, 320, 400	-	39	-	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		60 - 180, 240, 320, 400	-	39	-	-	-	-	-	-
	CS 320 Y	●	K	✓	12, 16, 24, 40, 60 - 120, 180	-	39	-	57	-	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	80 - 320, 400, 500, 800	-	39	-	-	-	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	do polerowania precyzyjnego	-	40	-	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 600	-	40	-	-	-	-	-	-
	CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	40	-	58	-	-	-	-
	CS 329 JF		K		120, 180	-	40	-	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	41	-	58	-	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	41	-	58	-	-	-	-



Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Płótno ścierne	CS 333 X		płótno X	węglik krzemu
	CS 333 XF		płótno XF	węglik krzemu
	CS 333 JF		płótno JF	węglik krzemu
	CS 336 Y	ANTISTATIC	poliester Y	węglik krzemu
	CS 341 X	wodoodporny	płótno X	elektrokorund
	KL 361 JF		płótno JF	elektrokorund
	KL 371 X		płótno X	elektrokorund
	KL 385 JF		płótno JF	elektrokorund
	CS 409 Y	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 410 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund
	CS 411 X		płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 411 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 412 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund
	CS 416 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 420 X	wodoodporny, NOPPEX	płótno X	elektrokorund
	CS 451 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 631 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund ceramiczny
	CS 631 XF	spoiwo MULTI	płótno XF	elektrokorund ceramiczny
	CS 811 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 910 Y ACT	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 912 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
Fibra	CS 561			elektrokorund
	CS 564 ACT			elektrokorund
	CS 565			elektrokorund cyrkonowy
	CS 570	spoiwo MULTI		elektrokorund cyrkonowy
	CS 661	spoiwo MULTI		elektrokorund ceramiczny
Włóknina szlifarska	NRO 400			elektrokorund / węglik krzemu
	NPA 400			elektrokorund / węglik krzemu
	SV 484			elektrokorund
	NDS 800			elektrokorund
	NBF 800	wodoodporny		elektrokorund
	NBS 800	wodoodporny		elektrokorund
	SK 500	kłosek szlifarski, elastyczny		elektrokorund
	SW 501	gąbka szlifarska		elektrokorund
	SW 502	gąbka szlifarska		węglik krzemu

Papier

A = ok. 95 g/m²
 B = ok. 105 g/m²
 C = ok. 110 g/m²
 D = ok. 130 g/m²
 E = ok. 250 g/m²
 F = ok. 300 g/m²

Płótno

X = płótno ciężkie
 J = płótno lekkie
 XF = płótno ciężkie, elastyczne
 JF = płótno lekkie, bardzo elastyczne
 Y = poliester

Nazwa	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ściernie	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Płотно ściernie	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60 - 150, 240	-	41	-	-	-	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		60 - 120, 240, 280	-	41	-	-	-	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80 - 180, 240 - 320	-	42	-	-	-	-	-	-
	CS 336 Y	◐	K		24 - 180	-	-	-	58	-	-	-	-
	CS 341 X	●	K	✓	60 - 320, 400, 500	-	42	-	-	-	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40 - 600	19	-	-	-	-	-	79	-
	KL 371 X	●	L		30 - 400	-	-	-	-	-	-	79	-
	KL 385 JF	●	K		40 - 320, 400, 600	21	-	-	-	-	-	80	-
	CS 409 Y	●	K		36 - 120	-	42	-	59	-	-	-	-
	CS 410 X	●	K		40, 60 - 180	-	43	-	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36 - 80, 120	-	43	-	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36 - 120	-	44	-	-	-	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36 - 180, 240	-	44	-	59	-	-	-	-
	CS 416 Y	◐	K	✓	24, 36 - 120	-	45	-	-	-	-	-	-
	CS 420 X		K	✓	120, 180, 240, 320, 400	-	45	-	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	61	-	-	-
	CS 631 JF	◐	K		60 - 120, 180, 240 - 320, 400	-	45	-	-	-	-	-	-
	CS 631 XF	◐	K		60 - 100	-	46	-	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 80	-	46	-	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36 - 80, 120	-	46	-	59	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 180	-	47	-	59	-	-	-	-
Fibra	CS 561	●	K		16, 24 - 240, 320	-	-	-	-	-	63	-	-
	CS 564 ACT	●	K		24, 36 - 80, 120	-	-	-	-	-	65	-	-
	CS 565	●	K		24, 36 - 100	-	-	-	-	-	66	-	-
	CS 570	●	K		24, 36 - 120	-	-	-	-	-	66	-	-
	CS 661	●	K		24, 36 - 80	-	-	-	-	-	68	-	-
Włóknina szliflerska	NRO 400		K		medium, fine, very fine, ultra fine	23	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine, ultra fine, bez granulacji	-	-	-	-	-	-	84	-
	SV 484		K		80, 100, 180, 280	-	-	-	-	-	-	-	96
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	96
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	48	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	49	-	-	-	-	-	-
	SK 500	●			60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	84	-
	SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	85	-
	SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	85	-

Nasyp

- = otwarty
◐ = półotwarty
● = pełny

Spoiwo

- K = żywica syntetyczna
L = klej


Wskazówki dot. zastosowania

Poniższa tabela pozwoli Państwu zapoznać się z poszczególnymi wyrobami z grupy asortymentowej ROLKI oraz zakresem ich zastosowania.

Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego oraz zastosowania na szlifierkach ręcznych produkowane są w różnych wersjach w zależności od materiału, do obróbki którego są przeznaczone, od drewna poprzez metal aż po lakier.



Rolki na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	13
	PS 22 N	elektrokorund	papier E	◐	Papier ścierny o półotwartym nasypie dla podwyższonej wydajności szlifowania przy obróbce drewna twardego, np. dębu, buka	14
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywanego	16
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	14
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów	15
Farby	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	14
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów	15
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B-/C	◐	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	16

Rolki na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	18
	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali	19
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności	21
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	18
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	18
	LS 309 JF nacinane	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie nacinane do obróbki profilowanych elementów drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	18

Rolki z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno		Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	NRO 400	elektrokorund / węgiel krzemowy	włóknina szlifierska	-	Nadaje się wyciemnienie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	23
Drewno	NRO 400	elektrokorund / węgiel krzemowy	włóknina szlifierska	-	Nadaje się wyciemnienie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	23

● pełny ◐ półotwarty ○ otwarty

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Typ	Granulacja ziarna ściernego	Typ	Granulacja ziarna ściernego	Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
PS 22 F	40 - 150	CS 321 X	80 - 400	10 mm	29 sztuk	80 mm	3 sztuki
PS 23 F	60 - 150	CS 333 X	60, 80, 120, 150	15 mm	19 sztuk	95 mm	3 sztuki
PS 29 F	60 - 150	CS 341 X	50 - 320	20 mm	14 sztuk	100 mm	3 sztuki
CS 308 Y	40 - 80, 120	KL 361 JF	40 - 600	25 mm	11 sztuk	120 mm	2 sztuki
LS 309 X	40 - 360	KL 385 JF	40 - 600	28 mm	10 sztuk	125 mm	2 sztuki
LS 309 J	60 - 320	CS 410 X	60 - 120	30 mm	9 sztuk	140 mm	2 sztuki
LS 309 JF	60 - 400	CS 411 X	24 - 120	35 mm	8 sztuk	150 mm	2 sztuki
CS 310 X	24 - 400	CS 411 Y	36 - 80	40 mm	7 sztuk	250 mm	1 sztuka
CS 310 XF	40 - 320			50 mm	5 sztuk	300 mm	1 sztuka
LS 312 JF	60 - 320, 400			60 mm	4 sztuki		

Dla wszystkich innych typów rolek musi być rozkrój co najmniej jednej jumboroli. Szczegółowe informacje dostępne są w Dziale Sprzedaży.

Papier				Płótno	
B	= ok. 105 g/m ²			X	= płótno ciężkie
C	= ok. 110 g/m ²	E	= ok. 250 g/m ²	J	= płótno lekkie
D	= ok. 130 g/m ²	F	= ok. 300 g/m ²	JF	= płótno lekkie, bardzo elastyczne



Papier ścierny

PS 22 F ACT



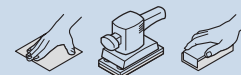
Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezaywiczzonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
stal	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
95 x 50000	60	1	20822		
95 x 50000	80	1	20850		
95 x 50000	100	1	20884		
95 x 50000	120	1	20916		
95 x 50000	150	1	20940		
95 x 50000	180	1	20960		
110 x 50000	40	1	2969		
110 x 50000	60	1	2971		
110 x 50000	80	1	2972		
110 x 50000	100	1	2973		
110 x 50000	120	1	2974		
110 x 50000	150	1	2975		
110 x 50000	180	1	2976		
110 x 50000	240	1	2978		
115 x 50000	40	1	2983		
115 x 50000	60	1	2985		
115 x 50000	80	1	2986		
115 x 50000	100	1	2987		
115 x 50000	120	1	2988		
115 x 50000	150	1	2989		
115 x 50000	180	1	2990		
115 x 50000	220	1	2991		
115 x 50000	240	1	2992		
150 x 50000	80	1	3014		
150 x 50000	100	1	3015		
150 x 50000	120	1	3016		
200 x 50000	40	1	3053		
200 x 50000	60	1	3055		
200 x 50000	80	1	3056		
200 x 50000	120	1	3058		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny
PS 22 N

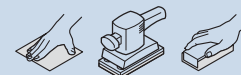

Papier ścierny o półotwartym nasypie dla podwyższonej wydajności szlifowania przy obróbce drewna twardego, np. dębu, buka

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
stal	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 50000	40	1	244611		
115 x 50000	60	1	244612		
115 x 50000	80	1	244613		
115 x 50000	100	1	244614		
115 x 50000	120	1	244615		
115 x 50000	150	1	244616		
115 x 50000	180	1	244599		
115 x 50000	240	1	244597		

Papier ścierny
PS 30 D

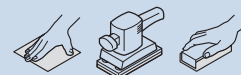

Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 4500	40	10	174094		
115 x 4500	60	10	174095		
115 x 4500	80	10	174096		
115 x 4500	100	10	174097		
115 x 4500	120	10	174098		
115 x 4500	150	10	174099		
115 x 4500	180	10	174100		
115 x 50000	40	1	174086		
115 x 50000	60	1	174088		
115 x 50000	80	1	174089		
115 x 50000	100	1	174090		
115 x 50000	120	1	174091		
115 x 50000	150	1	174092		
115 x 50000	180	1	174093		
115 x 50000	240	1	182418		
115 x 50000	320	1	182419		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B



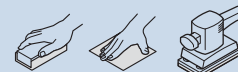
Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoiwo

klej

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

B

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
95 x 50000	40	1	3279		
95 x 50000	60	1	3281		
95 x 50000	80	1	3282		
95 x 50000	100	1	3191		
95 x 50000	120	1	3192		
95 x 50000	180	1	3194		
95 x 50000	240	1	3196		
110 x 50000	40	1	3287		
110 x 50000	60	1	3289		
110 x 50000	80	1	3290		
110 x 50000	100	1	3213		
110 x 50000	120	1	3214		
110 x 50000	150	1	3215		
110 x 50000	180	1	3216		
110 x 50000	220	1	3217		
110 x 50000	240	1	3218		
110 x 50000	280	1	3219		
110 x 50000	320	1	3220		
110 x 50000	400	1	3222		
115 x 50000	40	1	3291		
115 x 50000	60	1	3293		
115 x 50000	80	1	3294		
115 x 50000	100	1	3224		
115 x 50000	120	1	3225		
115 x 50000	150	1	3226		
115 x 50000	180	1	3227		
115 x 50000	220	1	3228		
115 x 50000	240	1	3229		
115 x 50000	280	1	3230		
115 x 50000	320	1	3231		
115 x 50000	400	1	3233		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny
PS 33 B/PS 33 C

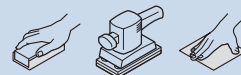

Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 50000	60	1	146981		
110 x 50000	80	1	146982		
110 x 50000	100	1	146983		
110 x 50000	120	1	146386		
110 x 50000	150	1	148494		
110 x 50000	180	1	147935		
110 x 50000	220	1	148495		
110 x 50000	240	1	147114		
110 x 50000	280	1	148496		
110 x 50000	320	1	147110		
110 x 50000	400	1	146387		
115 x 50000	60	1	155815		
115 x 50000	80	1	147575		
115 x 50000	100	1	147576		
115 x 50000	120	1	153398		
115 x 50000	150	1	153177		
115 x 50000	180	1	149480		
115 x 50000	220	1	149698		
115 x 50000	240	1	147055		
115 x 50000	280	1	165031		
115 x 50000	320	1	148891		
115 x 50000	400	1	145520		

Papier ścierny ANTISTATIC
PS 29 F ACT

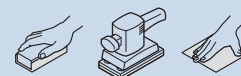

Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 50000	80	1	307878		
110 x 50000	100	1	307879		
110 x 50000	120	1	307880		
110 x 50000	150	1	307881		
110 x 50000	180	1	307882		
110 x 50000	220	1	307883		
115 x 50000	60	1	307884		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 50000	80	1	302592		
115 x 50000	100	1	307885		
115 x 50000	120	1	302591		
115 x 50000	150	1	307886		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie
LS 309 X


Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna. Dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie
LS 309 JF


Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie
LS 309 JF nacinane


Bardzo elastyczne płótno ściernie nacinane do obróbki profilowanych elementów drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---

Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25 x 50000	40	1	3769		
25 x 50000	60	1	3771		
25 x 50000	80	1	3772		
25 x 50000	100	1	3773		
25 x 50000	120	1	3774		
25 x 50000	150	1	3775		
25 x 50000	180	1	3776		
25 x 50000	220	1	3777		
25 x 50000	240	1	3778		
25 x 50000	320	1	3780		
25 x 50000	400	1	3782		
25 x 50000	600	1	64825		
30 x 50000	40	1	3785		
30 x 50000	60	1	3787		
30 x 50000	80	1	91286		
30 x 50000	100	1	3789		
30 x 50000	120	1	3790		
30 x 50000	150	1	3791		
30 x 50000	180	1	3792		
30 x 50000	240	1	3794		
30 x 50000	320	1	3796		
30 x 50000	400	1	3798		
40 x 25000	40	1	4201		
40 x 25000	50	1	4202		
40 x 25000	60	1	4203		
40 x 25000	80	1	4204		
40 x 25000	100	1	4205		
40 x 25000	120	1	4206		
40 x 25000	150	1	4207		
40 x 25000	180	1	4208		
40 x 25000	220	1	4209		
40 x 25000	240	1	4210		
40 x 25000	320	1	4212		
40 x 25000	400	1	4214		
40 x 50000	40	1	3833		
40 x 50000	60	1	3835		
40 x 50000	80	1	3836		
40 x 50000	100	1	3837		
40 x 50000	120	1	3838		
40 x 50000	150	1	3839		
40 x 50000	180	1	3840		
40 x 50000	220	1	3841		
40 x 50000	240	1	3842		
40 x 50000	280	1	3843		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
40 x 50000	320	1	3844		
40 x 50000	360	1	3845		
40 x 50000	400	1	3846		
40 x 50000	600	1	64830		
50 x 25000	40	1	4217		
50 x 25000	60	1	4219		
50 x 25000	80	1	4220		
50 x 25000	100	1	4221		
50 x 25000	120	1	4222		
50 x 25000	150	1	4223		
50 x 25000	180	1	4224		
50 x 25000	220	1	4225		
50 x 25000	240	1	4226		
50 x 25000	320	1	4228		
50 x 25000	400	1	4230		
50 x 25000	600	1	64831		
50 x 50000	40	1	3849		
50 x 50000	50	1	3850		
50 x 50000	60	1	3851		
50 x 50000	80	1	3852		
50 x 50000	100	1	3853		
50 x 50000	120	1	3854		
50 x 50000	150	1	3855		
50 x 50000	180	1	3856		
50 x 50000	220	1	3857		
50 x 50000	240	1	3858		
50 x 50000	280	1	3859		
50 x 50000	320	1	3860		
50 x 50000	360	1	3861		
50 x 50000	400	1	3862		
50 x 50000	500	1	3863		
50 x 50000	600	1	64832		
80 x 50000	80	1	3900		
80 x 50000	120	1	3902		
80 x 50000	150	1	3903		
100 x 50000	40	1	3913		
100 x 50000	50	1	3914		
100 x 50000	60	1	3915		
100 x 50000	80	1	3916		
100 x 50000	100	1	3917		
100 x 50000	120	1	3918		
100 x 50000	150	1	3919		
100 x 50000	180	1	3920		
100 x 50000	220	1	3921		
100 x 50000	240	1	3922		
100 x 50000	320	1	3924		
100 x 50000	400	1	3926		
100 x 50000	600	1	64835		
110 x 50000	40	1	3929		
110 x 50000	60	1	3931		
110 x 50000	80	1	3932		
110 x 50000	100	1	3933		
110 x 50000	120	1	3934		
110 x 50000	150	1	3935		
110 x 50000	180	1	3936		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 50000	240	1	3938		
115 x 50000	40	1	3945		
115 x 50000	60	1	3947		
115 x 50000	80	1	3948		
115 x 50000	100	1	3949		
115 x 50000	120	1	3950		
115 x 50000	150	1	3951		
115 x 50000	180	1	3952		
115 x 50000	240	1	3954		
115 x 50000	320	1	3956		
120 x 50000	60	1	3963		
120 x 50000	80	1	3964		
120 x 50000	100	1	3965		
120 x 50000	120	1	3966		
120 x 50000	180	1	3968		
150 x 50000	40	1	3977		
150 x 50000	60	1	3979		
150 x 50000	80	1	3980		
150 x 50000	100	1	3981		
150 x 50000	120	1	3982		
150 x 50000	150	1	3983		

Płótno ściernie brązowe KL 385 JF



Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25 x 50000	60	1	218196		
25 x 50000	80	1	218197		
25 x 50000	100	1	218198		
25 x 50000	120	1	218199		
40 x 50000	40	1	218077		
40 x 50000	60	1	218079		
40 x 50000	80	1	218080		
40 x 50000	100	1	218081		
40 x 50000	120	1	218082		
40 x 50000	150	1	218083		
40 x 50000	180	1	218084		
40 x 50000	220	1	218085		
40 x 50000	240	1	218086		
40 x 50000	320	1	218088		
40 x 50000	400	1	218090		
50 x 50000	40	1	218094		
50 x 50000	60	1	218096		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 385 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 50000	80	1	218097		
50 x 50000	100	1	218098		
50 x 50000	120	1	218099		
50 x 50000	150	1	218100		
50 x 50000	180	1	218101		
50 x 50000	220	1	218102		
50 x 50000	240	1	218103		
50 x 50000	320	1	218105		
50 x 50000	400	1	218107		
115 x 5000	60	1	278789		
115 x 5000	80	1	278790		
115 x 5000	120	1	278791		
115 x 5000	320	1	278792		
115 x 50000	40	1	224650		
115 x 50000	60	1	228151		
115 x 50000	80	1	228363		
115 x 50000	100	1	228364		
115 x 50000	120	1	228365		
115 x 50000	150	1	228370		
115 x 50000	180	1	228366		
115 x 50000	240	1	228367		
115 x 50000	320	1	228368		
115 x 50000	400	1	228369		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.**Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.**

Włóknina szlifierska

NRO 400



Nadaje się wyśmienicie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni

Obszary zastosowania: elektrokorund

stal szlachetna	●
metale / drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

Obszary zastosowania: węglik krzemu

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
farby/lakiery/szpachle	●
metale / drewno	○



Spoiwo

żywica syntetyczna

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Ziarno	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258870		
100 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258871		
100 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258872		
100 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258873		
115 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258885		
115 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258886		
115 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258887		
115 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258888		
150 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258890		
150 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258891		
150 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258892		
150 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258893		
100 x 10000	medium	węglik krzemu	czarna	1	260365		
100 x 10000	very fine	węglik krzemu	szara	1	258874		
115 x 10000	medium	węglik krzemu	czarna	1	260366		
115 x 10000	very fine	węglik krzemu	szara	1	258889		
150 x 10000	medium	węglik krzemu	czarna	1	260367		
150 x 10000	very fine	węglik krzemu	szara	1	258894		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Pasy bezkońcowe

- możliwość zastosowania w każdym procesie szlifowania: szlifowanie na wolnej taśmie, szlifowanie ze stopą dociskową, szlifowanie z tarczą kontaktową
- specjalne wykonania do indywidualnych zastosowań, np. w przemyśle meblarskim, pozwalające na szybkie i precyzyjne szlifowanie dużych powierzchni przed lakierowaniem
- szeroki zakres wymiarów
- podłoża: papier i płótno
- wysoka wytrzymałość na zrywanie i rozciąganie

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



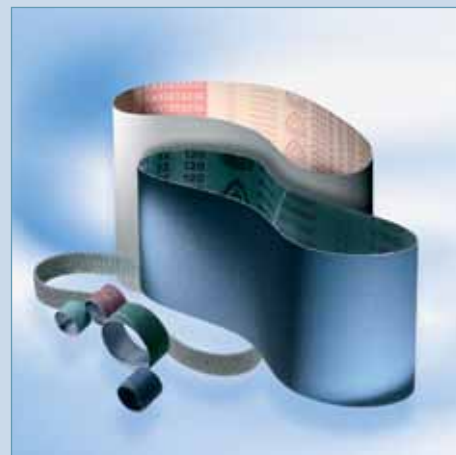
Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Pasy bezkońcowe na podłożu papierowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	PS 20 F	elektrokorund	papier F	●	Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali	30, 54
Stal szlachetna	PS 21 F	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samostrzące się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych	30, 54
	PS 61 F	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągle samostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych	33, 56
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	30, 54
	PS 23 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywanego, np. świerku, sosny itp.	30, 54
	PS 26 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywanego	31, 55
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywanego	32, 55
Farby, lakiery, szpachle	PS 24 F ACT	węglik krzemu	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego	31, 55
	PS 27 DW	węglik krzemu	papier D	○	Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV	31, 55

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	34
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	50
	CS 310 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	36, 57, 60
	CS 410 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI	43

● pełny ● półotwarty ○ otwarty

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	CS 341 X	elektrokorund	płótno X	●	Wodoodporne płótno ścierne, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz płaszczyzn	42
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścierne poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	34, 57
	CS 412 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali	44, 59
	LS 309 J	elektrokorund	płótno J	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	35
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	35
	CS 310 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach	37
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	43
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	44
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	○	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	45
	CS 330 X	węglik krzemu/korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienicie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	41, 58
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	46
Stal szlachetna	LS 312 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych	38
	LS 313 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej	39
	CS 631 JF	elektrokorund ceramiczny	płótno JF	○	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	45
	CS 631 XF	elektrokorund ceramiczny	płótno XF	○	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	46
	CS 329 JF	elektrokorund / aglomerat	płótno JF		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej	40
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	43
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	44
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	○	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności i szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	45
	CS 409 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno	42, 59
	CS 912 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych	47, 59
	CS 910 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	46, 59
	CS 330 X	węglik krzemu/korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienicie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	41, 58
	CS 326 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn	40, 58

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	CS 329 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku	41, 58
	CS 420 X	elektrokorund	płótno X		Wyrób specjalny o strukturze pęczkowej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlifu	45
	CS 325 Y	aglomerat węgla krzemu	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlifu; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych	40
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	46
Metale nieżelazne	CS 333 JF	węglik krzemu	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	42
	CS 333 XF	węglik krzemu	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	41
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ścierne do obróbki metalu i drewna; dobra relacja ceny do wydajności	34
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania na szlifierkach taśmowych ręcznych; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	50
	CS 311 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	○	Wyrób z otwartym nasypem elektrokorundowym na podłożu poliesterowym do szlifowania kalibrującego i międzyoperacyjnego elementów drewnianych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	38, 57
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścierne poliesterowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	34, 57
	LS 318 JF ACT	elektrokorund	płótno JF	○	Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	39
Tworzywa sztuczne	CS 333 X	węglik krzemu	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny	41
Szkło	CS 320 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro	39, 57
	CS 321 X	węglik krzemu	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro	39
	CS 322 X	korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła	40

Pasy bezkońcowe z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Konstrukcja	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	NBF 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, niewielkie zapychanie się, wysoka wytrzymałość krawędzi, wytrzymałe na zrywanie połączenie pasa	48
	NBS 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, równomierna jakość powierzchni szlifowanej, niewielkie zapychanie się	49

● pełny ● półotwarty ○ otwarty

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Szerokość	Minimalna ilość
3 - 50 mm	30 sztuk
51 - 60 mm	25 sztuk
61 - 75 mm	20 sztuk
76 - 100 mm	15 sztuk
101 - 150 mm	10 sztuk

Szerokość	Minimalna ilość
151 - 300 mm	10 sztuk
301 - 400 mm	30 sztuk
401 mm i większa	10 sztuk

NBF 800 / NBS 800

Szerokość	Minimalna ilość
3 - 6 mm	40 sztuk
7 - 13 mm	20 sztuk
14 - 30 mm	10 sztuk
31 - 75 mm	5 sztuk
76 mm i większa	2 sztuki

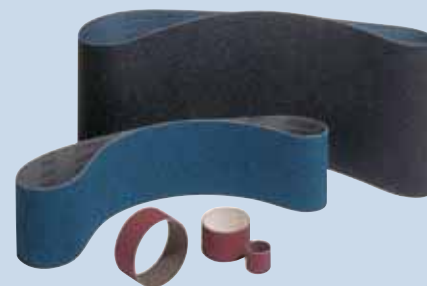
Zasadniczo rozkrawane są taśmy podstawowe na pasy o długości 300 mm lub szerokości jumboroli, w związku z czym konieczny jest odbiór zwiększonej dostawy, ale również zdarzyć się mogą dostawy zmniejszone.



Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy maszyn. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

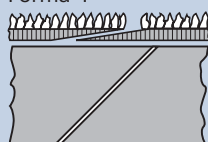
Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informację o formie łączenia pasa.



Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

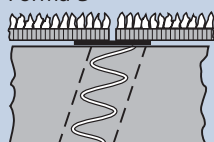
Pasy
bezkońcowe

Forma 1



Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. Połączenie standardowe, stosowane zawsze tam, gdzie nie ma specjalnych wymagań.

Forma 3

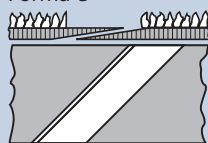


Połączenie w zygzak, podklejone folią. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.

Forma 3 G

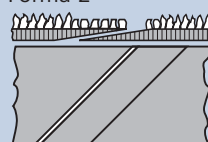
Połączenie w zygzak, podklejone płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.

Forma 5



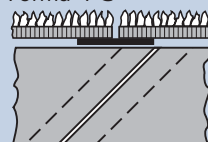
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Preferowane połączenie w obróbce drewna.

Forma 2



Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone, z zeszlifowanymi wierzchołkami ziaren. Zapewnia spokojniejszy bieg taśmy przy szlifowaniu delikatnych elementów.

Forma 4 G

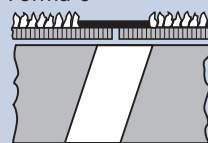


Połączenie ukośne, stykowe, podklejone płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie wolnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.

Forma 4 W

Specjalne połączenia dla pasów z włókniny szlifierskiej. Połączenie stykowe podklejone folią z dodatkowym klejeniem czołowym.

Forma 6



Połączenie ukośne, stykowe, podklejone folią po stronie ziarna. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Połączenie stosowane do szlifowania profili oraz płyt wiórowych



Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa Szerokość w mm Długość w mm	
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120 / 150	7050
	CL 300	120 / 150	7850
Fein	GX 75 / 75 2H, GXC, GI 75 / 75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75 / 150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150 / 150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1	75	2000
	BSM 150	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	max. 50	1250
	D 30-2-2	max. 100	2500
	D 40-2-2	max. 100/150	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	KSM 801	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200

Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa Szerokość w mm Długość w mm	
Kündig	Uniq, Basiq	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 1, PBM 2	100	7100
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 - 6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
Löser	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000
	RPS 336, RP+S 377, SP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5 - 100	3500/4000
	KS 360	5 - 75	2500
	KS 350	5 - 75	3500/4000
	KS 363	6 - 50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374	150	2500
	SP 352	150	3000
Löwer	SP 380	150	3500
	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Niederberger	P2/P5	50-200	2500
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Scheppach	BGS 700	50	686
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600
Quick Wood	Elicoid	40	1780



KLINGSPUR Wyroby ściernie do elektronarzędzi

Producent	Typ	Wymiary w mm
AEG	HBS 65, HBSE 65	65 x 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 x 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 x 533
	HBS 100	100 x 560
	HBSE 100	100 x 560
	BBS 1100	100 x 560
	BBSE 1100	100 x 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 x 533
	HBSE 75	75 x 533
	MBSE 705	75 x 533
	BBS 100	100 x 620
	BBSE 100	100 x 620
Black & Decker	KA 290	13 x 451
	KA 292	13 x 451
	KA 293 E, KA 900 E	13 x 451
	KA 83	65 x 410
	KA 83 E	65 x 410
	BS650	65 x 410
	BD 83	65 x 410
	BD 83 E	65 x 410
	DN83	65 x 410
	DN83E	65 x 410
	KA 85 EK	75 x 457
	KA 85, KA 86	75 x 457
	P 61-03	75 x 508
	BD 75	75 x 508
	BD 85	75 x 508
	SR 500 E	75 x 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 x 533
Bosch	GVS 350 AE	40 x 303
	PVS 300 AE	40 x 303
	PBS 60	60 x 400
	PBS 60 E	60 x 400
	GBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75	75 x 533
	PBS 75 A	75 x 533
	PBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75 E	75 x 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 x 457
	GBS 100 A	100 x 620
	GBS 100 AE	100 x 620
DeWalt	D26480	64 x 356
	DW430, DW431	75 x 533
	DW 432/ DW 433	75 x 533
	DW650	100 x 560
	DW650E	100 x 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 x 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT - BS 850 E	75 x 457
	RT-BS 75	75 x 533
	BBS 1200	100 x 610
Elu	MHB158	75 x 480
	MHB158 E	75 x 480
	MHB 157	75 x 480
	MHB 157 E	75 x 480
	MHB90	100 x 560
	MHB90 E	100 x 560
	MHB90K	100 x 560
Festool	BF1	6/12/16/19 x 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 x 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 x 620
Fein	RS 12-70 E	20 x 815
	RS 10-70 E	30 x 533
Felisatti	TP 411	75 x 533

KLINGSPUR Wyroby ściernie do elektronarzędzi

Producent	Typ	Wymiary w mm
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 x 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 x 520/533
	LBR 1506 VRA	40 x 618
	LRP 1503 VR	40 x 675
	LRP 1503 VRA	40/20 x 760
Hitachi	SB - 75	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 x 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 x 610
	SB 110	110 x 620
HOLZ HER	2405	65 x 410
	2406	65 x 410
	2410, 2411, 2420	75 x 533
	2422	105 x 620
	2423	105 x 620
	2424	105 x 620
Kress	CBS 6800 E	65 x 410
Makita	9032	9 x 533
	9031	30 x 533
	9910/9911	75 x 457
	9901	75 x 533
	9902/9903	75 x 533
	9900	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	9920	75 x 610
	9402	100 x 610
	9403	100 x 610
	9404	100 x 610
	9924 DB	100 x 610
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19 x 457
	12-180 SET	40 x 760
	Ba 0775, BAE 75	75 x 533
	Ba E 0876 Signal	75 x 533
	Ba E 1075	75 x 533
	Ba 6100	100 x 620
Milwaukee	HBSE 75 S	75 x 533
	BS 100 LE	100 x 620
Löser	40320	6/12 x 305/457
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/863/1118
Peugeot	PB 600	75 x 457
	PAB 75	75 x 533
Ryobi	B - 7076	75 x 533
	B 850 F	75 x 533
	BE-321	75 x 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V	75 x 533
	B - 7075	75 x 533
	BE - 7075	75 x 533
	B - 7100	75 x 610
	B 422, BE 422	100 x 560
	BE-1056	100 x 560
	B-7200 A	100 x 610
SKIL	BE - 422, B/BE 424	100 x 610
	BE - 4240, EBS 1310 VF	100 x 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA, 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675	75 x 457
	5903	75 x 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 x 533
	7650 AA, 7650 AE	75 x 533
	1400	100 x 552
Stayer	7660MA	100 x 610 / 620
	2 N 75	75 x 457

Papier ściérny

PS 20 F



Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	○
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ściérny

PS 21 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ściérny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



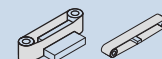
Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
metale nieżelazne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ściérny ANTISTATIC

PS 23 F



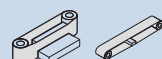
Nasyp otwarty i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się taśmy pyłem ściérnym; mocne, wytrzymałe podłoże; wyrób przeznaczony do wszystkich rodzajów drewna, w szczególności drewna miękkiego i zażywanego, np. świerku, sosny itp.

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



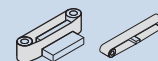
Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z twardym węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



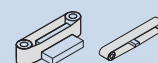
Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW



Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
otwarty
Podłoże
D

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT



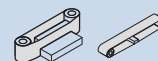
Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
150 x 2000	80	F5	10	307797		
150 x 2000	100	F5	10	307798		
150 x 2000	120	F5	10	307799		
150 x 2170	80	F5	10	307800		
150 x 2170	120	F5	10	307801		
150 x 2250	60	F5	10	307802		
150 x 2250	80	F5	10	307803		
150 x 2250	100	F5	10	307804		
150 x 2250	120	F5	10	307805		
150 x 2250	150	F5	10	307806		
150 x 2280	80	F5	10	307807		
150 x 2280	100	F5	10	307808		
150 x 2280	120	F5	10	307809		
150 x 2280	150	F5	10	307810		
150 x 2600	80	F5	10	307811		
150 x 2600	100	F5	10	307812		
150 x 2600	120	F5	10	307813		
150 x 3000	80	F5	10	307814		
150 x 3000	100	F5	10	307815		
150 x 3000	120	F5	10	307816		
150 x 6630	80	F2	10	307817		
150 x 6630	100	F2	10	307818		
150 x 6630	120	F2	10	307819		
150 x 6630	150	F2	10	307820		
150 x 6800	80	F2	10	307821		
150 x 6800	100	F2	10	307822		
150 x 6800	120	F2	10	307823		
150 x 6880	80	F2	10	307824		
150 x 6880	100	F2	10	307825		
150 x 6880	120	F2	10	307826		
150 x 6880	150	F2	10	307827		
150 x 7100	60	F2	10	307828		
150 x 7100	80	F2	10	307829		
150 x 7100	100	F2	10	307830		
150 x 7100	120	F2	10	307831		
150 x 7100	150	F2	10	307832		
150 x 7200	80	F2	10	307833		
150 x 7200	100	F2	10	307834		
150 x 7200	120	F2	10	307835		
150 x 7200	150	F2	10	307836		
150 x 7500	80	F2	10	307837		
150 x 7500	100	F2	10	307838		
150 x 7500	120	F2	10	307839		
150 x 7800	80	F2	10	307840		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
150 x 7800	100	F2	10	307841		
150 x 7800	120	F2	10	307842		
150 x 7800	150	F2	10	307843		
200 x 1600	80	F5	10	307844		
200 x 1600	100	F5	10	307845		
200 x 1600	120	F5	10	307846		
200 x 3000	80	F5	10	307847		
200 x 3000	100	F5	10	307848		
200 x 3000	120	F5	10	307849		
200 x 3000	150	F5	10	307850		

Papier ścierny

PS 61 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie CS 308 Y



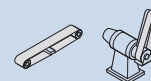
Płótno ściernie poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	●
stal	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie LS 309 X



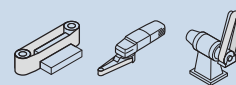
Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
28 x 533	40	F4G	20	36755		
28 x 533	60	F4G	20	37945		
28 x 533	80	F4G	20	39236		
28 x 533	100	F4G	20	40702		
28 x 533	120	F4G	20	41900		
28 x 533	150	F4G	20	42794		
30 x 1250	60	F4G	25	37970		
30 x 1250	80	F4G	25	39271		
50 x 1020	40	F5	10	36837		
50 x 1020	60	F5	25	38075		
50 x 1020	80	F5	25	39401		
50 x 1020	100	F5	25	40832		
50 x 1020	120	F5	25	42020		
50 x 2000	40	F4G	10	4502		
50 x 2000	60	F4G	25	4531		
50 x 2000	80	F4G	25	4548		
75 x 2000	40	F4G	10	36923		
75 x 2000	60	F4G	10	38198		
75 x 2000	80	F4G	10	39556		
75 x 2000	100	F4G	10	40930		
75 x 2000	120	F4G	10	42119		
100 x 800	60	F5	10	38286		
100 x 800	80	F5	10	39659		
100 x 800	120	F5	10	137024		
100 x 860	40	F5	10	37321		
100 x 860	60	F5	10	38895		
100 x 860	80	F5	10	40425		
100 x 860	100	F5	10	41621		
100 x 860	120	F5	10	42678		
100 x 900	60	F5	10	38898		

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie LS 309 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 900	80	F5	10	40428		
100 x 900	100	F5	10	41623		
100 x 900	120	F5	10	42679		
100 x 915	40	F5	10	37324		
100 x 915	60	F5	10	38900		
100 x 915	80	F5	10	40430		
100 x 915	100	F5	10	41625		
100 x 915	120	F5	10	42681		
100 x 915	150	F5	10	43054		
100 x 915	180	F5	10	43308		
100 x 915	240	F5	10	128755		
100 x 950	40	F5	10	37328		
100 x 950	60	F5	10	38904		
100 x 950	80	F5	10	40435		
100 x 950	100	F5	10	41627		
100 x 950	120	F5	10	42684		
100 x 1000	40	F5	10	36999		
100 x 1000	60	F5	10	38304		
100 x 1000	80	F5	10	39679		
100 x 1000	100	F5	10	41019		
100 x 1000	120	F5	10	42199		
150 x 1220	60	F5	10	38428		
150 x 1220	80	F5	10	39852		
150 x 2000	40	F4G	10	37071		
150 x 2000	60	F4G	10	38460		
150 x 2000	80	F4G	10	39884		
150 x 2000	120	F4G	10	42311		

Płótno ściernie

LS 309 J



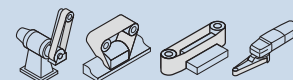
Elastyczne płótno ściernie do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
J

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

LS 309 JF



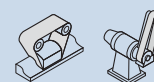
Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Płótno ściernie

CS 310 X



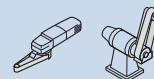
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500 ■
24 ■	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800 ■
36 ■	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50 ■	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000 ■
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25 x 1065	60	F5	10	244635		
25 x 1065	80	F5	10	244634		
50 x 1020	40	F5	10	47753		
50 x 1020	60	F5	25	48549		
50 x 1020	80	F5	25	49300		
50 x 2000	40	F4G	10	4587		
50 x 2000	60	F4G	25	4590		
50 x 2000	80	F4G	25	4591		
50 x 2000	120	F4G	25	4593		
50 x 3500	40	F4G	10	4608		
50 x 3500	60	F4G	25	4610		
50 x 3500	80	F4G	25	4611		
75 x 2000	24	F4G	10	46996		
75 x 2000	36	F4G	10	4594		
75 x 2000	40	F4G	10	4595		
75 x 2000	60	F4G	25	4596		
75 x 2000	80	F4G	25	49399		
75 x 2000	100	F4G	25	50090		
75 x 2000	120	F4G	25	50652		
75 x 2000	180	F4G	25	51222		
75 x 2000	240	F4G	25	51470		
100 x 920	60	F5	10	48717		
100 x 920	80	F5	10	49454		
100 x 920	100	F5	10	50136		
150 x 2000	36	F4G	10	47492		
150 x 2000	40	F4G	10	47921		
150 x 2000	60	F4G	10	48821		
150 x 2000	80	F4G	10	49581		
150 x 2000	100	F4G	10	50216		
150 x 2000	120	F4G	10	50767		
200 x 550	24	F3G	10	170543		
200 x 550	36	F3G	10	170544		
200 x 550	40	F3G	10	97832		
200 x 550	60	F3G	10	105992		
200 x 550	80	F3G	10	123929		
200 x 550	100	F3G	10	105993		
200 x 550	120	F3G	10	123931		
200 x 750	24	F3G	10	47101		
200 x 750	36	F3G	10	47561		
200 x 750	40	F3G	10	48028		
200 x 750	60	F3G	10	48970		
200 x 750	80	F3G	10	49764		
200 x 750	100	F3G	10	50340		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie CS 310 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
200 x 750	120	F3G	10	50872		
200 x 1500	40	F4G	10	47950		
200 x 1500	60	F4G	10	48858		
200 x 1500	80	F4G	10	49634		

Płótno ściernie

CS 310 XF



Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
XF

Pasy
bezkońcowe

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
6 x 610	40	F4G	25	4644		
6 x 610	60	F4G	25	4645		
6 x 610	80	F4G	25	4646		
6 x 610	120	F4G	25	70595		
9 x 533	40	F4G	25	286879		
9 x 533	60	F4G	25	156968		
9 x 533	80	F4G	25	286880		
9 x 533	120	F4G	25	286881		
10 x 330	40	F4G	25	86104		
10 x 330	60	F4G	25	71110		
10 x 330	80	F4G	25	71111		
10 x 330	100	F4G	25	71112		
10 x 330	120	F4G	25	71957		
12 x 520	40	F4G	25	160139		
12 x 520	60	F4G	25	160201		
12 x 520	80	F4G	25	159040		
12 x 520	120	F4G	25	160140		
13 x 450	40	F4G	25	90914		
13 x 450	60	F4G	25	75505		
13 x 450	80	F4G	25	97081		
13 x 450	120	F4G	25	105794		
13 x 455	40	F4G	25	72895		
13 x 455	60	F4G	25	73099		
13 x 455	80	F4G	25	149565		
13 x 455	100	F4G	25	73176		
13 x 455	120	F4G	25	74086		
13 x 610	40	F4G	25	4652		
13 x 610	60	F4G	25	4653		
13 x 610	80	F4G	25	4654		
13 x 610	100	F4G	25	70590		
13 x 610	120	F4G	25	70591		
13 x 610	180	F4G	25	70593		
13 x 610	240	F4G	25	99182		
20 x 520	40	F4G	25	71959		
20 x 520	60	F4G	25	71960		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie CS 310 XF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
20 x 520	80	F4G	25	71961		
20 x 520	120	F4G	25	71963		
40 x 303	60	F4G	10	184719		
40 x 303	80	F4G	10	188885		

Płótno ściernie ANTISTATIC CS 311 Y ACT



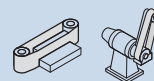
Wyrób z otwartym nasypem elektrokorundowym na podłożu poliestrowym do szlifowania kalibrującego i międzyoperacyjnego elementów drewnianych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie z warstwą aktywną LS 312 JF



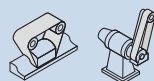
Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
drewno	○



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granu- lacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 1525	100	F1	25	247871		
50 x 1525	240	F1	25	210375		
50 x 1525	320	F1	25	247872		
300 x 3500	100	F1	10	79849		
300 x 3500	120	F1	10	132852		
300 x 3500	180	F1	10	81518		
300 x 3500	280	F1	10	79850		
300 x 3500	320	F1	10	83657		
300 x 3500	400	F1	10	81147		

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

LS 313 JF



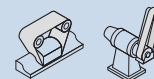
Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 320 Y



Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 321 X



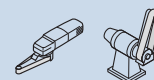
Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie wodoodporne

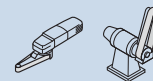
CS 322 X



Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła

Obszary zastosowania:

szkło/kamień ●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
korek
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 325 Y



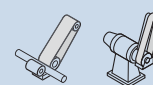
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlif; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●
szkło/kamień ●
metale ●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat węgla krzemowego
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 326 Y



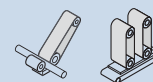
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●
metale ●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 329 JF



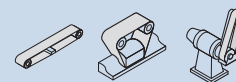
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie KULEX

CS 329 Y



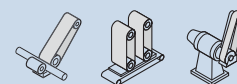
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 330 X



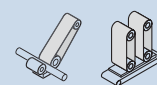
Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienienie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600 ■
30	180	800 ■
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu /korek
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 333 X



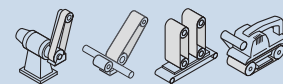
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 333 XF



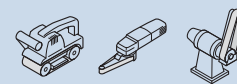
Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
XF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie CS 333 JF



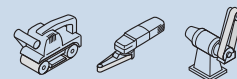
Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale nieżelazne	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne CS 341 X



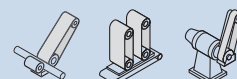
Wodoodporne płótno ściernie, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz szlifowania płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 409 Y



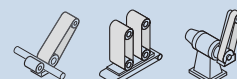
Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 410 X



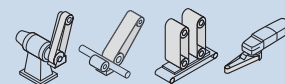
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 450	60	F4G	25	53108		
50 x 450	80	F4G	25	53267		
50 x 450	120	F4G	25	53538		

Płótno ściernie

CS 411 X



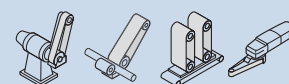
Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granu- lacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 2000	36	F4G	10	26419		
50 x 2000	40	F4G	10	26593		
50 x 2000	60	F4G	25	72251		
50 x 2000	80	F4G	25	26943		
50 x 2000	120	F4G	25	103997		
75 x 2000	24	F4G	10	4618		
75 x 2000	36	F4G	10	4619		
75 x 2000	40	F4G	10	4620		
75 x 2000	60	F4G	10	4622		
75 x 2000	80	F4G	10	26969		
75 x 2000	120	F4G	10	113664		
100 x 2000	36	F4G	5	26463		
150 x 2000	36	F4G	10	26488		
150 x 2000	40	F4G	10	26668		
150 x 2000	60	F4G	10	72775		
150 x 2000	80	F4G	10	27030		
150 x 2000	120	F4G	10	101308		

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Płótno ściernie wodoodporne

CS 411 Y



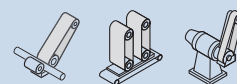
Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
75 x 2000	24	F4G	10	62056		
75 x 2000	36	F4G	10	62150		
75 x 2000	40	F4G	10	62509		
75 x 2000	50	F4G	10	62604		
75 x 2000	60	F4G	10	62938		
75 x 2000	80	F4G	10	63068		
75 x 2000	120	F4G	10	20598		
150 x 2000	24	F4G	10	62067		
150 x 2000	36	F4G	10	62176		
150 x 2000	40	F4G	10	62537		
150 x 2000	60	F4G	10	62971		
150 x 2000	80	F4G	10	63102		
150 x 2000	120	F4G	10	278219		

Płótno ściernie wodoodporne

CS 412 Y



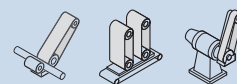
Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 416 Y



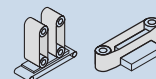
Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale nieżelazne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
półotwarty
Podłoże
Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
75 x 2000	24	F4G	10	208669		
75 x 2000	36	F4G	10	204858		
75 x 2000	40	F4G	10	205377		
75 x 2000	60	F4G	10	207651		
75 x 2000	80	F4G	10	220805		
75 x 2000	120	F4G	10	210753		
150 x 2000	36	F4G	10	231336		
150 x 2000	40	F4G	10	205474		
150 x 2000	60	F4G	10	204213		
150 x 2000	80	F4G	10	205130		
150 x 2000	120	F4G	10	219575		

Płótno ściernie NOPPEX

CS 420 X



Wyrób specjalny o strukturze pęczkowej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlif

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 631 JF



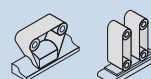
Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
półotwarty
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 631 XF



Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
półtwardy
Podłoże
XF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne CS 811 Y ACT



Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłożu poliestrowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
aluminium	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 910 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie



Płótno ściernie wodoodporne

CS 912 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie



Pas bezkońcowy z włókniny

NBF 800



Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, głównie stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, niewielkie zapychanie się, wysoka wytrzymałość krawędzi, wytrzymałe na zrywanie połączenie pasa

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
6 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258646		
6 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258647		
6 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258648		
6 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258650		
9 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258652		
9 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258653		
9 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258654		
10 x 330	coarse	brązowa	F4W	10	258655		
10 x 330	medium	kasztanowa	F4W	10	258656		
10 x 330	very fine	niebieska	F4W	10	258657		
12 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258658		
12 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258659		
12 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258660		
12 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258661		
12 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258662		
12 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258663		
13 x 457	coarse	brązowa	F4W	10	258664		
13 x 457	medium	kasztanowa	F4W	10	258665		
13 x 457	very fine	niebieska	F4W	10	258666		
13 x 610	coarse	brązowa	F4W	10	258667		
13 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258668		
13 x 610	very fine	niebieska	F4W	10	258669		
20 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258671		
20 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258672		
20 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258673		
28 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258674		
28 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258695		
28 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258696		
30 x 533	coarse	brązowa	F4W	5	258699		
30 x 533	medium	kasztanowa	F4W	5	258700		
30 x 533	very fine	niebieska	F4W	5	258701		
30 x 610	medium	kasztanowa	F4W	5	258703		
30 x 610	very fine	niebieska	F4W	5	258704		
30 x 800	medium	kasztanowa	F4W	5	258706		
30 x 800	very fine	niebieska	F4W	5	258707		
40 x 618	coarse	brązowa	F4W	5	258711		
40 x 618	medium	kasztanowa	F4W	5	258712		
40 x 618	very fine	niebieska	F4W	5	258713		
40 x 820	coarse	brązowa	F4W	5	258714		
40 x 820	medium	kasztanowa	F4W	5	258715		
40 x 820	very fine	niebieska	F4W	5	258716		
50 x 450	coarse	brązowa	F4W	5	258717		
50 x 450	medium	kasztanowa	F4W	5	258718		

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Pas bezkońcowy z włókniny

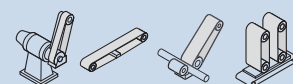
NBS 800



Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, głównie stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, równomierna jakość powierzchni szlifowanej, niewielkie zapychanie się

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
75 x 2000	coarse	brązowa	F4W	5	258729		
75 x 2000	medium	kasztanowa	F4W	5	258730		
75 x 2000	very fine	niebieska	F4W	5	258731		

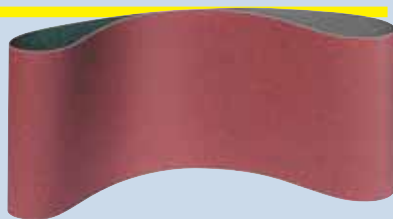
Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Płótno ściernie

LS 309 XH



Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
metale nieżelazne	●
farby/lakier	○



Sposiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
60 x 400	40	F5	10	65163		
60 x 400	60	F5	10	4100		
60 x 400	80	F5	10	4104		
60 x 400	120	F5	10	4097		
65 x 410	40	F5	10	4106		
65 x 410	60	F5	10	4114		
65 x 410	80	F5	10	4120		
65 x 410	100	F5	10	4124		
65 x 410	120	F5	10	4128		
75 x 457	40	F5	10	37269		
75 x 457	60	F5	10	38825		
75 x 457	80	F5	10	40345		
75 x 457	100	F5	10	41560		
75 x 457	120	F5	10	42627		
75 x 457	150	F5	10	43020		
75 x 480	40	F5	10	4098		
75 x 480	60	F5	10	4107		
75 x 480	80	F5	10	4115		
75 x 480	100	F5	10	4121		
75 x 480	120	F5	10	4125		
75 x 508	40	F5	10	4099		
75 x 508	60	F5	10	4103		
75 x 508	80	F5	10	4117		
75 x 508	100	F5	10	4118		
75 x 533	40	F5	10	4137		
75 x 533	60	F5	10	4139		
75 x 533	80	F5	10	4140		
75 x 533	100	F5	10	4141		
75 x 533	120	F5	10	4142		
75 x 533	150	F5	10	4143		
75 x 533	180	F5	10	4144		
75 x 533	240	F5	10	43614		
75 x 610	40	F5	10	37285		
75 x 610	60	F5	10	38842		
75 x 610	80	F5	10	40365		
75 x 610	100	F5	10	41576		
75 x 610	120	F5	10	42642		
100 x 560	40	F5	10	4151		
100 x 560	60	F5	10	4473		
100 x 560	80	F5	10	4474		
100 x 560	100	F5	10	4475		
100 x 560	120	F5	10	4476		
100 x 560	150	F5	10	4477		
100 x 560	180	F5	10	73079		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 309 XH

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 610	40	F5	10	4478		
100 x 610	60	F5	10	4480		
100 x 610	80	F5	10	4481		
100 x 610	100	F5	10	4482		
100 x 610	120	F5	10	4483		
100 x 610	150	F5	10	4484		
100 x 610	180	F5	10	43302		
100 x 620	40	F5	10	6272		
100 x 620	60	F5	10	6278		
100 x 620	80	F5	10	6283		
100 x 620	100	F5	10	6284		
100 x 620	120	F5	10	6286		
100 x 620	150	F5	10	6288		
105 x 620	40	F5	10	4485		
105 x 620	60	F5	10	4487		
105 x 620	80	F5	10	4489		
105 x 620	100	F5	10	4490		
105 x 620	120	F5	10	4491		
105 x 620	150	F5	10	4492		
105 x 620	240	F5	10	43626		
110 x 620	40	F5	10	6290		
110 x 620	60	F5	10	6292		
110 x 620	80	F5	10	6294		
110 x 620	100	F5	10	6295		
110 x 620	120	F5	10	6296		

Pasy bezkońcowe

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

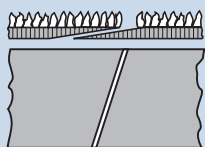
Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy szlifierek szerokotaśmowych. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Formy łączenia pasów bezkońcowych szerokich

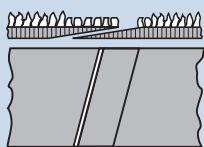
KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń. Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informację o formie łączenia pasa.

Forma 1



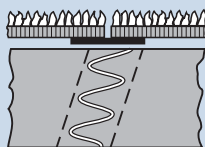
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. Połączenie standardowe, stosowane zawsze tam, gdzie nie ma specjalnych wymagań.

Forma 2



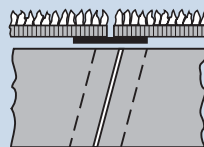
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone, z zeszlifowanymi wierzchołkami ziaren. Zapewnia spokojniejszy bieg taśmy przy szlifowaniu delikatnych elementów.

Forma 3



Połączenie w zygzak, podklejone folią. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.

Forma 4 G



Połączenie ukośne, stykowe, podklejone płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie swobodnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.

Forma 3 G

Połączenie w zygzak, podklejone płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.

Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300	1120/1320	1900
	Saphir VWS 1100/1300, Saphir 110/130	1120/1320	1900
	Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
Boere	MT	400 - 950	1525 - 1900
	Elite	600 - 1700	1900 - 2620
	Elite-B, Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Select	910/1110/1310	1900
	Sandrite C, Sandrit KC, Sandrite 1100 C, BKKK-TKKK 1100, BKS-TKS 1100, Elite 1100 TKKS, Elite-TP	1110	1900
	BK 1300, BKKS 1300, Elite 1300 TKC, Elite 1300 TTK, finish 1302, Select 1300 KC, Select 1300 KK	1310	1900
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1110/1310	2620
	Elite 1300 TKKC SP	1310	2620
	Elite-HD	1660	2620
	Easy	670	1900
Bütfering	ECO 950	950	1900
	Optimat SWT 113 K	970	1900
	Super 111 L, Sandy, Classic 211/311, ECO 110, Optima TSBC 211 CE Classic, E-Line 111, E-Line 211	1120	1900
	AWS 1100 K, Optimat SWT 124/RC, SWT 134 RCC, SWT 100, SKO 111 C, Optimat SGO 211/RC	1120	1900
	E-Line 311, Optimat SWT 124 RK, SWT 124 RC, SWT 124 MK, SWT 134 RKK	1120	1900
	Vega 111, Vega 2 211, Vega 3 311, Optimat SCO 111/C/Sandy, Optimat SCO 211/RC/Sandy	1120	2150
	Optimat SCO 211/CE/Sandy, Optimat SCO 111/C/Special, Optimat SCO 211/CE/Lucky	1120	2150
	Eco, Classic 111/113, ECO 211/213, Optimat STO/SKO 111-413	1120/1370	1900
	Vega	1120/1370	2150
	SWT 515 Diamond C, SCO 525 CC / CH / QC / QH	1120/1370	2150/2620
	E-Line 213, E-Line 313, Super 213 RF, Optimat SKO 213/CC, Classic 213/313, Classic Lucky, SKO 213 RC, SKO 113 C	1370	1900
	SCO 113/C/Diamond, Vega 113, Vega 2 213, Vega 3 313, Optimat SCO 213/CE/Lucky, Optimat SCO 113/C/Sandy,	1370	2150
	Optimat M-SCO 213 ML, Optimat SCO 213/RC/Sandy, Optimat SCO 213/CE/Sandy, Optimat SCO 113/C/Special	1370	2150
	SCO 313 RRE, SCO 413 QCEB, SWT 300, SWT 500	1370	2620
	SWT 535 RQE / RQH / QCE / QCH, SWT 325 QC, SWT 335 QCE / RQE, SWT 525/CC/QC/QH Diamond	1370	2620
	SWT 700	1370/1670	2620/3250
	SWT 900	1370/1670	do 3250
Casadei	Libra 10	970	1525
	Libra 30	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RRR 110, RRTC 110, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2150
	Libra 2	1120	2200
	Libra 6	1180/1380	2620
CMC	Libra 50/2 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135), Libra 60/2 (RR 135, RRR 135, RTC 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
DMC	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	Topmetal 650 / 1350 / 1650	670/1370/1670	2620
DMC	Unimetal 1100	1115	2620
	Polisand, Chronosand	1115/1315	2620
	Technometal 1100 / 1350, Eurometal 1100 / 1350	1115/1370	2150
	Technosand, Technosand K, Mastersand 1100 / 1350, Eurosand L 1100 / 1350	1115/1370	2620
	Unisand K-I linea 110 / 1350 / 1650	1115/1370/1670	1900
	Unisand K 110 / 1350 / 1650	1115/1370/1670	2620/3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Topsand K-I linea 1350 / 1650, Unisand K-IL linea 1350 / 1650	1370/1670	2620
	Topsand K 1350 / 1650, Unimetal 1350 / 1650	1370/1670	2620/3250
	Topsand 1350 / 1650 / 1900 / 2250	1370/1670/1920/2270	3250

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania



KLINGSPOR

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego Szerokość w mm Długość w mm	
Kündig / Enorm	Duplex 650	670	2000
	Primo 1100, Duplex 1100, Topiq, Magiq 1 1100, Magiq 1 Brillant 1100	1120	2000
	Magiq 2 1100, Magiq 2 Brillant 1100, Basiq	1120	2000
	Triplex	1120/1350	2000
	Primo 1350, Duplex 1350, Uniq/Uniq-S	1350	2000
	Duplex 1600	1620	2000
Ernst	EG 3M/800, EG 3M + ZB/800	800	1540
	EM 4N 900, EM 5N 900	900	1540
	EG 3M/1400, EG 3M + ZB/1400, EM 4N 1400, EM 5N 1400	1400	1540
	820	1400	2150
	510, 520, LKB/1350/K, Typ 810, 810-2, 850, 850-2, 830 Standard Handwerk	1400	2620
	830 Standard Industrie	1400	3150
Ferri	530	1400	2620/3150
	Eco 1100	1120	1900 - 2250
Heeseemann	EH 5/11	1150	2100
	MFA 8, LSM 8, KSM 1, LSM 4, LSM 6, FGA 6	1350	2620
	MFA 6	1350	2150/2620
	KSA 4	1350	3250
	EH 5/13	1400	2100
	MFA 10	1400	2620/3250
	KSA8-1800	1800	3250
	KSA8-2200	2000	3250
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSM 650 P, BSM 650 RP, BSH 650 HP	650	1900
	BSM 950 P	950	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630 R, SPB 630 RR, SPB 630 RC	650	1900/2200
Johannsen	SPB 910 R, SPB 910 C, SPB 910 RC, SPB 910 RR	930	1900/2200
	Aerostat II 2 Band	1130	1900
	Aerostat I, Aerostat II	1130/1330	1900
	Compakt 2RS, Compakt 2RK	1050/1130	1900
OTT	Compakt 1K	1050/1130/1330	1900
	EURO 95 WS	970	1900
	Alpha-, Omega-, Deltatronic 110/136	1120/1380	2150
Sandingmaster	EURO, Megatronic 110/136	1120/1380	1900
	SA 3202 WS	900/1100/1350	2150
	SA 3302 WWS	930	2150
	SA 3102 C	930/1130/1380	2150
	SA 2300 WWS	950/1100	1900
	SA 2200 WS	950/1130/1350	1900
	SA 2100 C	950/1130/1380	1900
	SA 3102 K, SA 3202 KG, SA 3202 WG, SA 3202 WWG, SA 3302 WGG	1100/1350	2150
	SA 2200 KG	1100/1380	1900
	SA WINNER SENIOR WK	1130	1900
	SA 2100 K, SA 2200 WG	1130/1380	1900

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego Szerokość w mm Długość w mm	
Timesavers	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100/1300	1900/1900/2620
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	137-1HDMW	914	1905
	Speedsander	930	1525
	Timesavers-Grindingmaster Serie 4100-900-RDW	930	1900
	137-1HD60	940	1500
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1500
SCM	Sandya WIN 63	640	1525
	Sandya UNO-CS, Sandya 1 CS, Sandya 1 RCS, Sandya 1 RR	930	1525
	Sandya 3 RCS	960	1900
	Sandya 1 S	970	1525
	Sandya 3 S, Sandya 300 950 / 1100	970/1115	1900
	Sandya 5 CS, Sandya 5 RCS, Sandya 50 RT - FT 110	1115	1900
	Sandya 10/2 RCS, Sandya 5 S 110, Sandya 5 SF	1115	2150
	Sandya 10 RRCS, Sandya 30 RCS, Sandya 30 RT, Sandya 30/3 RRT	1115/1315	2620
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 5 S 1100 / 1350, Sandya 7 S	1115/1370	2150
	Sandya 15 S, Sandya 20 S, Sandya 16 S 1100 / 1350, Sandya 9 S 1100 / 1350	1115/1370	2620
	Sandya 10 RCS 130	1315	2150
	Sandya 5 S 135	1370	2150
Tagliabue	TAG CE 12	1330	2620
	TAG T4	1350 - 1400	2620
	TAG T12	1350 - 1400	2620/3250
	TAG L	250/450/650/850	2620
	TAG	1400	2620/3250
	TAG M	1400	3250/4600
Weber	BLC 2000	650/1150	1900
	OFZ-MK 900	950	2500
	EGE 1100	1120	1900
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	Weber KSF	1120/1370/1620	2150
	Weber KSV	1120/1370/1620 1920/2270	2620
	Weber 2000 1100, TT	1150	1900
	OFZ-MK 1100, OFZ-2-1100 MCS 26	1150	2500
	K(O)-KS(O) 1100	1150	2620
	TN	1150/1400	1900
	EGE 1300	1320	1900
	LCE 2000, KLE 2000, Weber 2000 1350	1400	1900
	OFZ-MK 1350, OFZ 2 1350	1400	2500
	KLE (O), K(O)-KS(O) 1350	1400	2620
VIET	S 219	1000	1900
	S1 221A RT	1130	2200

Pasy
bezkońcowe

Papier ścierny

PS 20 F



Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 21 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 23 F



Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże; nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 52. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny ANTISTATIC PS 24 F ACT



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z twardym węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC PS 26 F



Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC PS 27 DW



Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
otwarty
Podłoże
D

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT



Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
930 x 1525	60	F1	10	307851		
930 x 1525	80	F1	10	307852		
930 x 1525	100	F1	10	307853		

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 52. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Cd. na następnej stronie →

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granu- lacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
930 x 1525	120	F1	10	307854		
930 x 1900	80	F1	10	307855		
1100 x 1900	60	F1	10	307856		
1100 x 1900	80	F1	10	307857		
1100 x 1900	100	F1	10	307858		
1100 x 1900	120	F1	10	307859		
1100 x 1900	150	F1	10	307860		
1120 x 1900	60	F1	10	292903		
1120 x 1900	80	F1	10	292904		
1120 x 1900	100	F1	10	292935		
1120 x 1900	120	F1	10	292936		
1120 x 1900	150	F1	10	292937		
1120 x 1900	180	F1	10	307861		
1120 x 2150	60	F1	10	307862		
1120 x 2150	80	F1	10	307863		
1120 x 2150	100	F1	10	307864		
1120 x 2150	120	F1	10	307865		
1120 x 2150	150	F1	10	307866		
1350 x 2620	60	F1	10	292938		
1350 x 2620	80	F1	10	292939		
1350 x 2620	100	F1	10	292940		
1350 x 2620	120	F1	10	292941		
1350 x 2620	150	F1	10	292942		
1350 x 2620	180	F1	10	307867		
1360 x 1900	60	F1	10	307868		
1360 x 1900	80	F1	10	307869		
1360 x 1900	120	F1	10	307870		
1360 x 1900	150	F1	10	307871		
1380 x 2150	80	F1	10	307872		
1380 x 2150	120	F1	10	307873		
1380 x 2150	150	F1	10	307874		

Papier ścierny**PS 61 F**

Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	○
stal	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 52. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie

CS 308 Y



Płótno ściernie poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 310 X



Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Wyrób z otwartym nasypem elektrokorundowym na podłożu poliestrowym do szlifowania kalibrującego i międzyoperacyjnego elementów drewnianych. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 320 Y



Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 52. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Płótno ściernie KULEX

CS 326 Y



Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 329 Y



Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 330 X



Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienicie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600 ■
30	180	800 ■
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu /korek
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 336 Y



Wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania płyt wiórowych i pilśniowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
półotwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 52. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściérne ze spoiwem MULTI CS 409 Y



Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściérne wodoodporne CS 412 Y



Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●
stal	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściérne ze spoiwem MULTI CS 910 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściérne CS 912 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności usuwania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych

Granulacja ziarna ściérnego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 52. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie

CS 310 X



Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50 ■	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
10 x 20	80	50	11555		
10 x 20	150	50	11554		
13 x 25	50	50	28188		
13 x 25	80	50	11558		
13 x 25	150	50	11557		
15 x 30	50	50	11568		
15 x 30	80	50	11567		
15 x 30	150	50	11566		
22 x 20	50	50	11571		
22 x 20	80	50	11570		
22 x 20	150	50	11569		
30 x 20	50	50	11574		
30 x 20	80	50	11573		
30 x 20	150	50	11572		
30 x 30	50	50	11577		
30 x 30	80	50	11576		
30 x 30	150	50	11575		
45 x 30	50	50	11580		
45 x 30	80	50	11579		
45 x 30	150	50	11578		
60 x 30	50	25	11583		
60 x 30	80	25	11582		
60 x 30	150	25	11581		
75 x 30	50	25	11586		
75 x 30	80	25	11585		
75 x 30	150	25	11584		

Płótno ściernie, stożkowe

CS 310 X



Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50 ■	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
22 x 29 x 30	50	50	11592		
22 x 29 x 30	80	50	11591		
22 x 36 x 60	50	50	11595		
22 x 36 x 60	80	50	11594		
22 x 36 x 60	150	50	11593		

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Tulejki ściernie i trzpienie gumowe

Wyroby ściernie na podłożu



KLINGSPOR

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 451 X



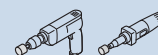
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; nadaje się szczególnie do obróbki stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
30 x 20	60	50	255475		
30 x 20	120	50	255584		
45 x 30	60	50	255476		
45 x 30	120	50	255625		
60 x 30	60	25	255626		
60 x 30	120	25	255627		

Trzpień gumowy

GK 310



Trzpień gumowy do tulejki ścierniej CS 310 X i CS 451 X

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
10 x 20 x 6	44.000 1/min	1	14843		
13 x 25 x 6	44.000 1/min	1	14845		
15 x 30 x 6	36.000 1/min	1	14847		
22 x 20 x 6	26.000 1/min	1	14848		
30 x 20 x 6	19.100 1/min	1	14849		
30 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14850		
45 x 30 x 6	12.700 1/min	1	14851		
60 x 30 x 6	9.500 1/min	1	14852		
75 x 30 x 8	7.600 1/min	1	14853		

Trzpień gumowy, stożkowy

GK 310



Trzpień gumowy do tulejki ścierniej CS 310 X

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
22/29 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14855		
22/36 x 60 x 6	15.900 1/min	1	14856		

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

KLINGSPOR oferuje krażki fibrowe o wielu formach otworów, przeznaczone do najróżniejszych typów maszyn. Krażki te znajdują zastosowanie w obróbce m.in. stali, stali szlachetnej, metali nieżelaznych oraz żeliwa. Szeroka paleta granulacji umożliwia wybór właściwego narzędzia do każdego zastosowania. Za pomocą krażków fibrowych dają się łatwo szlifować nawet najtrudniejsze powierzchnie.

Krażki fibrowe KLINGSPOR charakteryzują się wysoką wydajnością szlifowania, długim okresem trwałości oraz optymalnym obrazem powierzchni szlifowanej. Odpowiednie dyski wsporcze uzupełniają program produkcji.

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



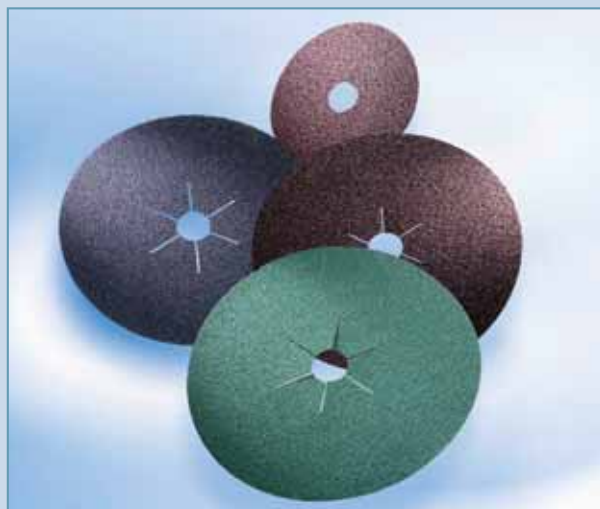
Stosować rękawice ochronne



Stosować wyłącznie z dyskiem współpracującym



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się doskonale do obróbki zgrubnej, usuwania rdzy z metali, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów. Znajdują zastosowanie również w obróbce precyzyjnej metali.



Jakość i wydajność

- niewielkie zapychanie się
- ponadprzeciętna żywotność
- równomierny obraz powierzchni szlifowanej
- zimny szlif

Krażki fibrowe						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	CS 561	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych	63
Stal szlachetna	CS 564 ACT	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie	65
	CS 565	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	65
	CS 570	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Wysoko wydajny krażek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn	66
	CS 661	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Wysoko wydajny krażek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samostrążącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	68

● pełny ◐ półotwarty ○ otwarty

Minimalna wielkość zamówienia

Średnica krażka	Minimalna wielkość zamówienia
do 230 mm	1000 sztuk

Formy otworów dla krażków fibrowych



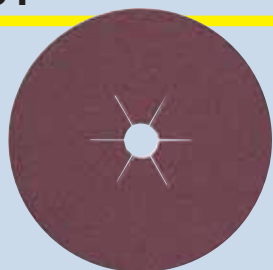
10 = otwór okrągły



30 = otwór promienisty

Krażek fibrowy

CS 561



Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708		
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713		
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718		
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720		
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725		
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730		
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735		
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739		
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743		
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302		
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298		
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308		
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192		
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313		
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318		
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472		
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322		
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327		
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977		
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978		
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979		
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980		
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981		
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982		
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983		
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984		
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985		
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986		
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987		
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988		
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989		
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990		
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992		
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354		
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358		
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364		
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366		
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371		
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376		
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439		
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379		
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383		
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009		
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010		

Krażki fibrowe

Cd. na następnej stronie →

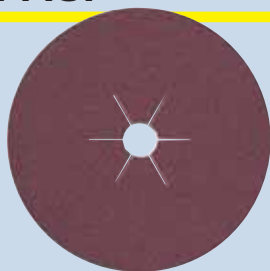
Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 62. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 62. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krażek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011		
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012		
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013		
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014		
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015		
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016		
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017		
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018		
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019		
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020		
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021		
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022		
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024		
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042		
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044		
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045		
150 x 22	50	⊗ 30	25	11046		
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047		
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048		
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050		
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443		
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451		
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459		
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447		
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448		
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449		
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465		
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469		
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472		
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057		
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058		
180 x 22	30	⊗ 30	25	11059		
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060		
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061		
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062		
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063		
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064		
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065		
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066		
180 x 22	150	⊗ 30	25	11067		
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068		
180 x 22	220	⊗ 30	25	11069		
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070		
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072		
235 x 22	16	⊙ 10	25	66494		
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497		
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502		
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504		
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511		
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514		

Krażek fibrowy

CS 564 ACT



Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	○
stal szlachetna	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22	24	⊗ 30	25	286925		
115 x 22	36	⊗ 30	25	286926		
115 x 22	40	⊗ 30	25	286927		
115 x 22	50	⊗ 30	25	286928		
115 x 22	60	⊗ 30	25	286929		
115 x 22	80	⊗ 30	25	286930		
115 x 22	120	⊗ 30	25	286931		
125 x 22	24	⊗ 30	25	286932		
125 x 22	36	⊗ 30	25	286933		
125 x 22	40	⊗ 30	25	286934		
125 x 22	50	⊗ 30	25	286935		
125 x 22	60	⊗ 30	25	286936		
125 x 22	80	⊗ 30	25	286937		
125 x 22	120	⊗ 30	25	286938		
180 x 22	24	⊗ 30	25	286939		
180 x 22	36	⊗ 30	25	286940		
180 x 22	40	⊗ 30	25	286941		
180 x 22	50	⊗ 30	25	286942		
180 x 22	60	⊗ 30	25	286943		
180 x 22	80	⊗ 30	25	286944		
180 x 22	120	⊗ 30	25	286945		

Krażki fibrowe

Krażek fibrowy

CS 565



Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 16	24	⊙ 10	25	100711		
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680		
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604		
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678		
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409		
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698		
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800		
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517		

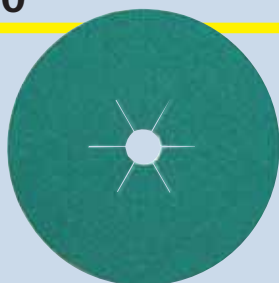
Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 62. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 62. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krążek fibrowy CS 565

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700		
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701		
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335		
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686		
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801		
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066		
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687		
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688		
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609		
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071		
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681		
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802		
125 x 22	50	⊙ 10	25	85518		
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707		
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001		
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643		
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620		
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803		
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054		
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721		
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005		
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611		
180 x 22	24	⊙ 10	25	93410		
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702		
180 x 22	40	⊙ 10	25	242805		
180 x 22	50	⊙ 10	25	85519		
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705		
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706		
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993		
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703		
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807		
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045		
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690		
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691		

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570



Wysoko wydajny krążek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823		
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825		
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826		
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828		
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797		
115 x 22	50	⊙ 10	25	204798		

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 62. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 62. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570

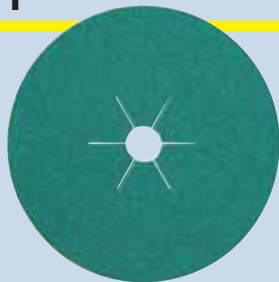
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799		
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800		
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802		
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085		
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086		
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258		
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087		
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088		
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089		
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090		
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091		
125 x 22	24	⊙ 10	25	204805		
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806		
125 x 22	50	⊙ 10	25	204810		
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811		
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812		
125 x 22	100	⊙ 10	25	204813		
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814		
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092		
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093		
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259		
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094		
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095		
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096		
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097		
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098		
180 x 22	24	⊙ 10	25	204815		
180 x 22	36	⊙ 10	25	204816		
180 x 22	50	⊙ 10	25	204817		
180 x 22	60	⊙ 10	25	204818		
180 x 22	80	⊙ 10	25	204819		
180 x 22	120	⊙ 10	25	204821		
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099		
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100		
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260		
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101		
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102		
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103		
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104		
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105		

Krażki fibrowe



Krażek ścierny ze spoiwem MULTI

CS 661



Wysoko wydajny krażek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samostrząsającego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22	36	⊗ 30	25	255404		
115 x 22	40	⊗ 30	25	252993		
115 x 22	60	⊗ 30	25	225003		
115 x 22	80	⊗ 30	25	255526		
125 x 22	36	⊗ 30	25	221720		
125 x 22	40	⊗ 30	25	222765		
125 x 22	60	⊗ 30	25	253165		
125 x 22	80	⊗ 30	25	255529		
180 x 22	36	⊗ 30	25	221715		
180 x 22	40	⊗ 30	25	253168		
180 x 22	50	⊗ 30	25	221718		
180 x 22	60	⊗ 30	25	253169		
180 x 22	80	⊗ 30	25	255531		

Dysk wsporczy

ST 358



Dysk wsporczy z nakrętką mocującą do kążków fibrowych oraz papierowych

Odpowiedni do krażka o średnicy	Gwint/ Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 16	M 10	80 m/s	15.000 1/min	1	305190		
100 x 22	M 14	80 m/s	15.000 1/min	1	2774		
115 x 22	M 10	80 m/s	13.300 1/min	1	14859		
115 x 22	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	14838		
125 x 22	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	14835		
150 x 22	M 14	80 m/s	10.200 1/min	1	14836		
180 x 22	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	14840		
235 x 22	M 14	80 m/s	6.600 1/min	1	14841		

Dysk wsporczy ST 358 A

Dysk wsporczy, rowkowany, z nakrętką mocującą do krążków fibrowych



Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	126346		
125	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	126347		
178	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	126348		

Krążki fibrowe



Arkusze i krążki ściernie

Wskazówki dot. zastosowania

KLINGSPOR produkuje szeroką gamę najróżniejszych narzędzi ściernych wysokiej jakości w grupie asortymentowej ARKUSZE I KRAŻKI.

Arkusze

- uniwersalne zastosowanie do obróbki ręcznej oraz do obróbki przy użyciu maszyn ręcznych
- specjalne wykonania do obróbki określonego rodzaju materiału (np. drewna, metali itd.)
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier i płótno

Krażki

- uniwersalne zastosowanie do maszyn różnego typu
- specjalne wykonania z różnymi formami i układem otworów
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier
- wyroby samoprzyczepne
- odpowiednie dyski wsporcze



Arkusze i krążki ściernie na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	76, 88
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	○	Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena	76
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	○	Elastyczny papier ścierny do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów	77
Farby, lakiery, szpachle	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B/C	○	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	78, 82, 92
	PS 73 BW	elektrokorund	papier B	○	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	78, 94
	PS 11 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach	75, 88
	PS 8 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa	74

Arkusze i krążki ściernie

Arkusze i krążki ściernie na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metale	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metali	79
	KL 371 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena	79
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali; dobra relacja ceny do wydajności	80

Arkusze i krążki z włókniny szlifierskiej, kostka szlifierska i gąbka szlifierska						
Zastosowanie	Typ	Ziarno		Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metale	NPA 400	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina szlifierska		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni	84
	NDS 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się wyśmienicie do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności	96
	SV 484	elektrokorund	włóknina szlifierska		Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych	96
Farby, lakiery, <szpachle	SK 500	elektrokorund		●	Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni	84
	SW 501	elektrokorund		●	Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni	85
	SW 502	węglik krzemu		●	Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni	85

● pełny ○ półotwarty ○ otwarty

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Papier

A = ok. 95 g/m²
B = ok. 105 g/m²
C = ok. 110 g/m²
D = ok. 130 g/m²
E = ok. 250 g/m²


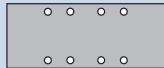





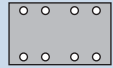
Płótno

X = płótno ciężkie
J = płótno lekkie
JF = płótno lekkie, bardzo elastyczne

Układ otworów dla arkuszy KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdą Państwo informację o oferowanych układach otworów.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

GL 1  115 x 280 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm	GL 9  93 x 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm	GL 13  115 x 280 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm	GL 17  93 x 180 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
GL 3  93 x 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm	GL 11  115 x 280 mm 14 otworów odpylających ø 10 mm	GL 15  115 x 230 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm	GL 18  80 x 133 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm

Inne układy otworów na zamówienie!

Kształt/Wykonanie	Podłoże papier	Podłoże płótno	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C, PS 12 A, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 x 280 mm	250 sztuk
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	230 x 280 mm	250 sztuk
			70 x 450 mm	500 sztuk
			115 x 140 mm	1.000 sztuk
			93 x 230 mm	600 sztuk
			115 x 280 mm	500 sztuk
Wyroby samoprzyczepne	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		szerokość 70 mm	500 sztuk
			szerokość 80 mm	500 sztuk
			93 x 230 mm	500 sztuk
			szerokość 100 mm	500 sztuk
			szerokość 115 mm	500 sztuk
Arkusze większe niż 230 x 280 mm	PS 22 F	KL 361 JF, CS 310 X	od 230 x 280 mm	100 sztuk
Arkusze duże		CS 411 Y	1400 x 1540 mm	20 sztuk

Arkusze KLINGSPOR do każdej maszyny

Jeżeli w tabeli nie znajdą Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
AEG	FS 2	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	VS/E 230, VSS/E 260, VSS/E 22	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	VSSE 260, VSS 260	93 x 230	GL 9	mocowane
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 x 280	bez otworów	mocowane
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 x 280	GL 11	mocowane
Atlas Copco	VS 11	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
	LSO30 H070-3, LSO30 S070-3	93 x 180	bez otworów	mocowane
	LSO31 H070-3, LSO31 S070-3, LSO32 H070-3, LSO32 S070-3	93 x 180	GL 3	mocowane
Black & Decker	P 63-01	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	KA 320 EKA	93 x 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 320 EKA, KA 300	93 x 230	GL 3	mocowane
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E,	93 x 230	GL 9	mocowane
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	KA 185, KA 185 E	93 x 230	bez otworów	mocowane
	KA 273	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 x 280	bez otworów	mocowane
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E,	115 x 280	GL 11	mocowane
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 x 280	GL 11	mocowane
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 x 185	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 x 230	bez otworów	mocowane
	GSS 140 A	115 x 107	GL 37	samoprzyczepne
	1289 D	115 x 115	bez otworów	samoprzyczepne
	GSS 140 A	115 x 140	GL 38	mocowane
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 x 280	bez otworów	mocowane
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE	115 x 280	GL 11	mocowane
Casals	KLAR 210, VLR 210, BLR 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BLR 250	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	LN 216, LR 228	115 x 280	bez otworów	mocowane



Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 x 230	GL 3	samoprzyczepne
	D26441	108 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VS 71	115 x 280	bez otworów	mocowane
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 280	GL 1	mocowane
	D26420, D26421	115 x 280	GL 1	samoprzyczepne
	D26441	140 x 115	GL 33	mocowane
Einhell	EST 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BSS 150, BT-OS 150	93 x 230	GL 3	mocowane
	ERU 270	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	SS-G 270, BSS 250	115 x 280	GL 13	mocowane
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	mocowane
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
Felisatti	TP 31 E	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 x 165	GL 8	mocowane
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	bez otworów	mocowane
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	GL 9	mocowane
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	bez otworów	mocowane
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	GL 11	mocowane
Flex	MS 713	115 x 105	GL 43	samoprzyczepne
HILTI	WFO 280	115 x 280	GL 1	mocowane
	WFO 280	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
Hitachi	SV 8 SA	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	FS 10 SB	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SV 12 SF	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	SV 12 SD, SV 12 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
HOLZ HER	2436, 2437	93 x 180	GL 6	samoprzyczepne
	2440	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	2441	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 280	GL 11	mocowane
Mafell	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	U 115, U 115 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 280	GL 1	mocowane
Makita	BO 3700, BO 3711	93 x 230	GL 9	mocowane
	BO 4554, BO 4556, BO 4565	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	BO 4556, BO 4558	115 x 140	GL 38	mocowane
	BO 4901, 9046	115 x 280	bez otworów	mocowane
	9046, BO 4900V	115 x 280	GL 11	mocowane
Metabo	SR 4350	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC	93 x 230	GL 9	mocowane
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	FSR 200 INTEC	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	SR 358, SRE 359, SR 4351	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	bez otworów	mocowane
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	GL 11	mocowane
Milwaukee	POS 13	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	TV 4003, TV 4103	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Ryobi	ESS 1890 C	93 x 185	GL 10	samoprzyczepne
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 x 230	bez otworów	mocowane
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C	93 x 230	GL 9	mocowane
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	NS 6300 A	115 x 280	bez otworów	mocowane
	ESS 3215 V	115 x 280	GL 11	mocowane
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 185	GL 10	samoprzyczepne
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 230	GL 9	mocowane
	7314 MA	115 x 110	GL 29	samoprzyczepne
	7312 AA, 7314 MA	115 x 140	GL 38	mocowane
	666, 7381 MA	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	7381 MA	115 x 280	GL 11	mocowane



Papier ścierny wodoodporny

PS 8 A



Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60	320 ■	2000 ■
80	360 ■	2500 ■
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglík krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	180	50	269269		
230 x 280	220	50	269275		
230 x 280	240	50	269279		
230 x 280	280	50	269285		
230 x 280	320	50	269289		
230 x 280	360	50	269294		
230 x 280	400	50	269299		
230 x 280	600	50	269314		
230 x 280	800	50	269323		
230 x 280	1000	50	269328		

Papier ścierny wodoodporny

PS 8 C



Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglík krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	60	50	269424		
230 x 280	80	50	269429		
230 x 280	100	50	269435		
230 x 280	120	50	269444		
230 x 280	150	50	269448		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 A



Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40	240	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60	320 ■	2000 ■
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	220	50	2002		
230 x 280	240	50	2003		
230 x 280	280	50	2004		
230 x 280	320	50	2005		
230 x 280	360	50	2006		
230 x 280	400	50	2007		
230 x 280	500	50	2008		
230 x 280	600	50	2009		
230 x 280	800	50	2010		
230 x 280	1000	50	11892		
230 x 280	1200	50	6616		
230 x 280	1500	50	186794		
230 x 280	2000	50	186795		

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C



Wysokiej jakości, mocny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	60	50	2022		
230 x 280	80	50	2023		
230 x 280	100	50	2117		
230 x 280	120	50	2116		
230 x 280	150	50	2011		
230 x 280	180	50	2012		
230 x 280	220	50	2013		
230 x 280	240	50	2014		
230 x 280	280	50	2015		
230 x 280	320	50	2016		
230 x 280	360	50	2017		
230 x 280	400	50	2018		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezażywiczonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 280	40	100	6529		
115 x 280	60	100	6531		
115 x 280	80	100	6532		
115 x 280	100	100	6533		
115 x 280	120	100	6534		

Papier ścierny

PS 30 D



Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 280	40	100	194671		
115 x 280	60	100	194673		
115 x 280	80	100	194674		
115 x 280	100	100	194675		
115 x 280	120	100	194676		
115 x 280	150	100	194678		
115 x 280	180	100	194679		
115 x 280	240	100	194680		
115 x 280	320	100	194681		
230 x 280	40	50	194660		
230 x 280	60	50	194662		
230 x 280	80	50	194663		
230 x 280	100	50	194664		
230 x 280	120	50	194665		
230 x 280	150	50	194666		
230 x 280	180	50	194667		
230 x 280	240	50	194668		
230 x 280	320	50	194669		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B



Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoiwo
klej
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
93 x 230	40		100	2416		
93 x 230	60		100	2418		
93 x 230	80		100	2419		
93 x 230	100		100	2390		
93 x 230	120		100	2391		
93 x 230	180		100	2393		
93 x 230	240		100	2395		
93 x 230	40	GL 9	100	2665		
93 x 230	60	GL 9	100	2667		
93 x 230	80	GL 9	100	2668		
93 x 230	100	GL 9	100	2669		
93 x 230	120	GL 9	100	2670		
93 x 230	180	GL 9	100	2684		
115 x 280	40		100	2412		
115 x 280	60		100	2414		
115 x 280	80		100	2415		
115 x 280	100		100	2379		
115 x 280	120		100	2380		
115 x 280	150		100	2381		
115 x 280	180		100	2382		
115 x 280	220		100	2383		
115 x 280	240		100	2384		
115 x 280	40	GL 1	100	5326		
115 x 280	60	GL 1	100	5324		
115 x 280	80	GL 1	100	5323		
115 x 280	100	GL 1	100	5322		
115 x 280	120	GL 1	100	5321		
115 x 280	180	GL 1	100	5319		
115 x 280	240	GL 1	100	5317		
230 x 280	40		50	2059		
230 x 280	50		50	2060		
230 x 280	60		50	2061		
230 x 280	80		50	2062		
230 x 280	100		50	2048		
230 x 280	120		50	2049		
230 x 280	150		50	2050		
230 x 280	180		50	2051		
230 x 280	220		50	2052		
230 x 280	240		50	2053		
230 x 280	280		50	2054		
230 x 280	320		50	2055		
230 x 280	400		50	2057		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny

PS 33 B/PS 33 C



Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	40	50	147849		
230 x 280	60	50	147850		
230 x 280	80	50	147851		
230 x 280	100	50	149719		
230 x 280	120	50	147852		
230 x 280	150	50	149528		
230 x 280	180	50	147853		
230 x 280	220	50	149529		
230 x 280	240	50	147854		
230 x 280	280	50	149793		
230 x 280	320	50	149530		
230 x 280	400	50	148971		
230 x 280	500	50	170667		
230 x 280	600	50	170668		

Papier ścierny z warstwą aktywną

PS 73 BW



Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	150	50	301196		
230 x 280	180	50	301197		
230 x 280	220	50	301198		
230 x 280	240	50	301199		
230 x 280	280	50	301200		
230 x 280	320	50	301201		
230 x 280	400	50	301202		
230 x 280	500	50	301203		
230 x 280	600	50	301204		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal	●
metale	●
drewno	●
stal szlachetna	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 280	40	100	73953		
115 x 280	60	100	74436		
115 x 280	80	100	72227		
115 x 280	100	100	73583		
115 x 280	120	100	72488		
230 x 280	30	50	2083		
230 x 280	40	50	2084		
230 x 280	50	50	2085		
230 x 280	60	50	2086		
230 x 280	80	50	2087		
230 x 280	100	50	2088		
230 x 280	120	50	2089		
230 x 280	150	50	2090		
230 x 280	180	50	2091		
230 x 280	220	50	2092		
230 x 280	240	50	2093		
230 x 280	280	50	2094		
230 x 280	320	50	2095		
230 x 280	360	50	2096		
230 x 280	400	50	2097		
230 x 280	500	50	2098		
230 x 280	600	50	5334		

Płótno ściernie niebieskie

KL 371 X



Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo
klej
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	40	50	2100		
230 x 280	50	50	2101		
230 x 280	60	50	2102		
230 x 280	80	50	2103		
230 x 280	100	50	2104		
230 x 280	120	50	2105		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie niebieskie KL 371 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	150	50	2106		
230 x 280	180	50	2107		
230 x 280	220	50	2108		
230 x 280	240	50	2109		
230 x 280	280	50	119885		
230 x 280	320	50	119886		
230 x 280	360	50	119887		
230 x 280	400	50	119888		

Płótno ściernie brązowe

KL 385 JF



Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
stal szlachetna	○
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 280	40	50	218047		
230 x 280	50	50	218048		
230 x 280	60	50	218050		
230 x 280	80	50	218051		
230 x 280	100	50	218052		
230 x 280	120	50	218053		
230 x 280	150	50	218054		
230 x 280	180	50	218055		
230 x 280	220	50	218056		
230 x 280	240	50	218057		
230 x 280	280	50	218058		
230 x 280	320	50	218059		
230 x 280	400	50	218061		
230 x 280	600	50	218063		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K



Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania, głównie do obróbki drewna zażywionego; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu

Granulacja ziarna ściernego:















16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
70 x 125	60		100	147593		
70 x 125	80		100	140608		
70 x 125	100		100	131668		
70 x 125	120		100	129801		
70 x 125	150		100	135581		
70 x 125	180		100	129802		
80 x 133	40	 GL18	100	149852		
80 x 133	60	 GL18	100	149853		
80 x 133	80	 GL18	100	149854		
80 x 133	100	 GL18	100	149855		
80 x 133	120	 GL18	100	149857		
80 x 133	150	 GL18	100	232741		
80 x 133	180	 GL18	100	232742		
80 x 133	220	 GL18	100	206371		
100 x 115	80		100	103378		
100 x 115	100		100	103379		
100 x 115	120		100	103380		
100 x 115	150		100	103381		
100 x 115	180		100	103382		
100 x 115	220		100	103383		
115 x 115	80		100	82076		
115 x 115	100		100	81638		
115 x 115	120		100	81637		
115 x 115	150		100	94721		
115 x 230	40	 GL15	100	122331		
115 x 230	60	 GL15	100	116647		
115 x 230	80	 GL15	100	116648		
115 x 230	100	 GL15	100	116649		
115 x 230	120	 GL15	100	114942		
115 x 230	150	 GL15	100	111500		

Arkusze
i krążki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK / PS 33 CK



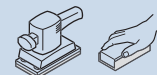
Wysokiej jakości papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, szczególnie w branży naprawy samochodów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B/C





Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
70 x 125	80		100	155072		
70 x 125	100		100	151786		
70 x 125	120		100	151785		
70 x 125	150		100	151784		
70 x 125	180		100	148228		
70 x 125	220		100	155500		
70 x 125	240		100	152381		
70 x 125	280		100	197133		
70 x 125	320		100	156004		
70 x 125	400		100	156005		
80 x 133	40	GL18	100	146974		
80 x 133	60	GL18	100	146975		
80 x 133	80	GL18	100	146976		
80 x 133	100	GL18	100	146977		
80 x 133	120	GL18	100	147169		
80 x 133	150	GL18	100	149107		
80 x 133	180	GL18	100	147479		
80 x 133	220	GL18	100	149819		
80 x 133	240	GL18	100	148050		
80 x 133	320	GL18	100	149897		
80 x 133	400	GL18	100	149899		
93 x 178	40	GL17	100	146970		
93 x 178	60	GL17	100	146971		
93 x 178	80	GL17	100	146972		
93 x 178	100	GL17	100	146973		
93 x 178	120	GL17	100	148046		
93 x 178	150	GL17	100	149138		
93 x 178	180	GL17	100	148047		
93 x 178	220	GL17	100	148916		
93 x 178	240	GL17	100	148048		
100 x 115	80		100	147101		
100 x 115	100		100	147102		
100 x 115	120		100	147103		
100 x 115	150		100	148658		
100 x 115	180		100	147104		
100 x 115	240		100	147105		
100 x 115	320		100	145364		
115 x 230	40	GL15	100	146966		
115 x 230	60	GL15	100	146967		
115 x 230	80	GL15	100	146968		
115 x 230	100	GL15	100	146969		
115 x 230	120	GL15	100	147182		
115 x 230	150	GL15	100	149820		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 230	180	 GL15	100	147183		
115 x 230	220	 GL15	100	149486		
115 x 230	240	 GL15	100	147184		
115 x 230	320	 GL15	100	147185		

Kłosek do szlifowania ręcznego

Kłosek do szlifowania ręcznego papierem ściernym, samoprzyczepny

HK 100



Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
68 x 118 x 40	1	185320		

Arkusze
i kłaski ściernie

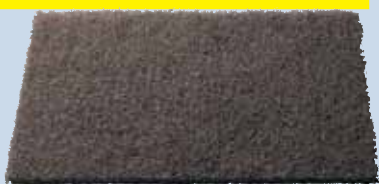
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 72. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Włóknina szlifierska

NPA 400



Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni

Obszary zastosowania korund:

stal szlachetna	●
metale / drewno	●
farby/lakiery	○
tworzywa sztuczne	○

Obszary zastosowania węglik krzemu:

farby/lakiery	●
tworzywa sztuczne	●
metale / drewno	○
stal szlachetna	○



Spoiwo

żywica syntetyczna

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Ziarno	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
152 x 229	coarse	brązowa	elektrokorund	10	258862		
152 x 229	medium	oliwkowa	elektrokorund	10	258864		
152 x 229	very fine	ciemno zielona	elektrokorund	10	258865		
152 x 229	very fine	kasztanowa	elektrokorund	10	258866		
152 x 229	medium	czarna	węglik krzemu	10	258863		
152 x 229	very fine	szara	węglik krzemu	10	258867		
152 x 229	bez granulacji	nie ścierna biała	-	10	258868		
152 x 229	1 komplet	wszystkie kolory	elektrokorund/węglik krzemu	7	258869		

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp
czterostronny

SK 500



Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 70 x 25	60	100	125279		
100 x 70 x 25	80	100	225165		
100 x 70 x 25	100	100	125280		
100 x 70 x 25	120	100	225166		
100 x 70 x 25	180	100	225167		
100 x 70 x 25	220	100	225168		
100 x 70 x 25	280	100	225169		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

**Gąbka szlifierska, elastyczna,
nasyp dwustronny**

SW 501



Doskonały wyrób do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
123 x 96 x 12,5	120	100	125281		
123 x 96 x 12,5	220	100	125282		

**Gąbka szlifierska, elastyczna,
nasyp dwustronny**

SW 502



Doskonały wyrób do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	○



Ziarno
węgielk krzemu
Nasyp
pełny

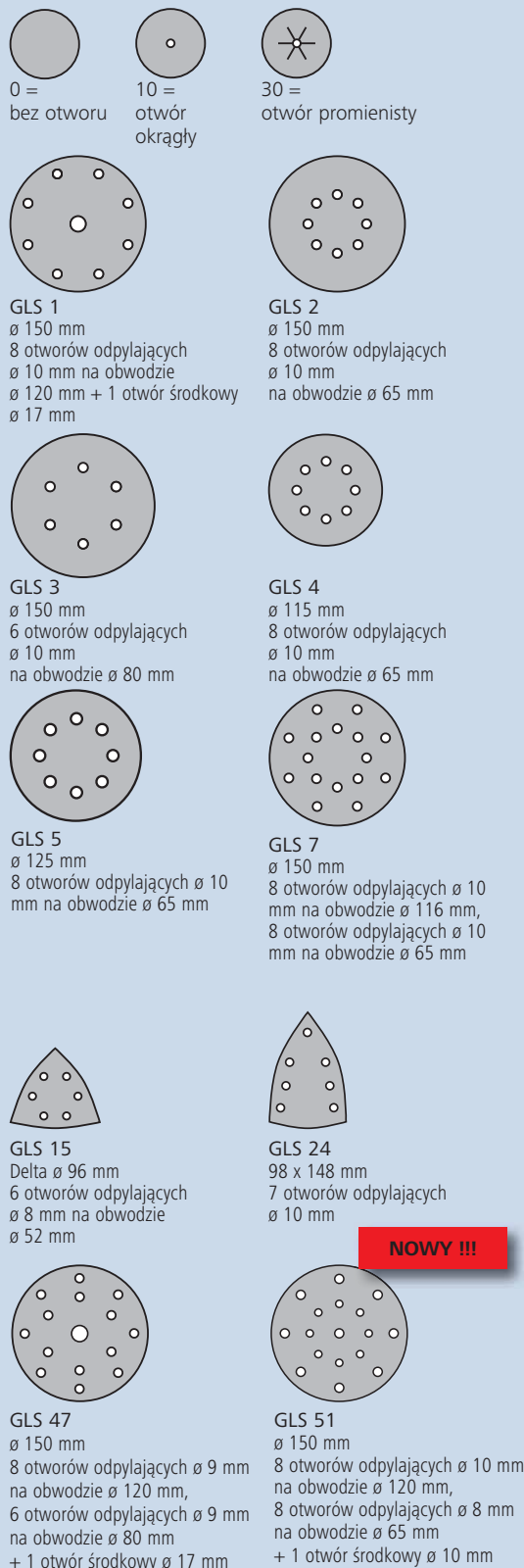
Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
123 x 96 x 12,5	120	100	244377		
123 x 96 x 12,5	220	100	244379		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Arkusze
i krążki ściernie

Forma i układ otworów dla krawców ściernych KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej używane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdą Państwo informacje o oferowanych formach i układach otworów.



NOWY !!!

Wyroby ściernie KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Ackermann + Schmitt	XS 712	125	GLS 5
	X 1107 VE	150	GLS 2
AEG	Delta DSE 260	105x105x105	GLS 17
	FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E	125	GLS 5
	EXE 450	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	VS 11 D	98 x 148	GLS 24
	LST30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	TXE 150	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H90-15, LST 30 S90-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650,	150	GLS 3
	LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H90-15, LST32 S90-15	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96x96x96	GLS 15
	KA 510	94x94x94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK	125	GLS 5
	KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 100, PDA 10-92	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 120 E	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96x96x96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE	125	GLS 5
	PEX 400 AE	125	GLS 5
	PEX 12 A, PEX 12 AE	125	GLS 5
	PEX 125 A-1, PEX 125 AE	125	GLS 5
	PEX 270 A/AE	125	GLS 5
	GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE	125	GLS 5
	PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE	150	GLS 3
	GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo	150	GLS 3
	PEX 420 AE	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94x94x94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E	125	GLS 5
	BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
DeWalt / ELU	ES 55 E	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK	150	GLS 3
	DW423, D26453	125	GLS 5
	DW443, D 26410	150	GLS 3
Fein	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1	125	GLS 5
	M 1000-5	125	GLS 5
	XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b	150	GLS 2 (7)
	M 1000-6	150	GLS 2 (7)
Felisatti	X 1107 VE	150	GLS 3
	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE	150	GLS 3



Wyroby ściernie KLINGSPUR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Festool	DS 400, DTS 400	98 x 148	GLS 24
	DX 93	94 x 94 x 94	GLS 16
	ES 125	125	GLS 5
	ES 125 E	125	GLS 5
	ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7	125	GLS 27
	ET 2 E - Plus	150	GLS 1
	RO 150, RO 150 E	150	GLS 1
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	RO 2 E-Plus	150	GLS 1
	ET 2 E	150	GLS 2
	LEX 150	150	GLS 1
	ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus	150	GLS 1
	ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
Flex	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE	150	GLS 3
	XS 1107 VE	150	GLS 3
Hilti	WFE 150	150	GLS 3
	WFE 380	150	GLS 3
	WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y	125	GLS 5
	TSV 13 Y	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1	125	GLS 5
	CPS 6125 E	125	GLS 5
	CPS 6125 E SET	125	GLS 5
	HEX 1385 E	125	GLS 5
	HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS	150	GLS 3
	900 HEX /2	150	GLS 3
Maell	UT 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Wyroby ściernie KLINGSPUR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Makita	BO 4561, BO 4565	96 x 96 x 96	GLS 15
	BO 5000	125	GLS 5
	BO 5010, BO 5041, BO 5031 K,	125	GLS 5
	BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030	150	GLS 1
	BO 6040	150	GLS 1
Metabo	DS E 130	96x96x96	GLS 15
	DS E 170, DS E 180	96x96x96	GLS 15
	DSE 300	94x94x94	GLS 15
	DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94x94x94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC	125	GLS 5
	SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SXE 450 TURBOTEC	150	GLS 3
	SX E 450 Duo	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96x96x96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400	125	GLS 5
	7425	125	GLS 5
	7430	125	GLS 5
	7435, 7440 AA, 7460 AA	125	GLS 5
Stayer	RO 150	150	GLS 3
	LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Jeżeli nie znajdą Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy. Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Arkusze
i krażki ściernie

Wykonanie	Średnica	Podłoże papier	Minimalna wielkość zamówienia	Podłoże płótno	Minimalna wielkość zamówienia
Krażki standardowe	do 200 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 sztuk	CS 310 X, CS 321 X	500 sztuk
	do 400 mm		200 sztuk		100 sztuk
	do 600 mm		100 sztuk		100 sztuk
	ponad 600 mm		25 sztuk		25 sztuk
Krażki samoprzyczepne	do 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 73 BWW/CWK	1.000 sztuk	CS 411 XK	1.000 sztuk
	do 200 mm		500 sztuk		500 sztuk
	do 400 mm		200 sztuk		200 sztuk
	do 600 mm		100 sztuk		50 sztuk

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C



Wysokiej jakości, mocny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli; zastosowanie głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○

Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 22	24	⊗ 30	50	115021		
180 x 22	40	⊗ 30	50	115022		
180 x 22	60	⊗ 30	50	120109		
180 x 22	80	⊗ 30	50	115020		
180 x 22	100	⊗ 30	50	120110		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 21 FK



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	40	○ 0	50	237224		
115	60	○ 0	50	248808		
115	80	○ 0	50	249326		
115	120	○ 0	50	249327		
115	150	○ 0	50	248809		
115	240	○ 0	50	255347		
125	40	○ 0	50	246857		
125	60	○ 0	50	237780		
125	80	○ 0	50	237781		
125	120	○ 0	50	237782		
125	150	○ 0	50	255348		
125	240	○ 0	50	237785		
150	40	○ 0	50	230312		
150	60	○ 0	50	230313		
150	80	○ 0	50	230314		
150	120	○ 0	50	246488		
150	150	○ 0	50	239244		
150	240	○ 0	50	251509		

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	●
stal szlachetna	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
E

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
96	24	▲ GLS15	50	154623		
96	40	▲ GLS15	50	142134		
96	60	▲ GLS15	50	142135		
96	80	▲ GLS15	50	142136		
96	100	▲ GLS15	50	145055		
96	120	▲ GLS15	50	142137		
96	150	▲ GLS15	50	146336		
96	180	▲ GLS15	50	142138		
96	240	▲ GLS15	50	142139		
115	24	○ 0	50	6754		
115	40	○ 0	50	2785		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	60	○ 0	50	2786		
115	80	○ 0	50	6756		
115	100	○ 0	50	2787		
115	120	○ 0	50	6757		
115	150	○ 0	50	80046		
115	180	○ 0	50	2788		
115	220	○ 0	50	88330		
115	240	○ 0	50	88333		
115	320	○ 0	50	95561		
115	400	○ 0	50	111470		
115	40	⊗ GLS4	50	82938		
115	60	⊗ GLS4	50	82940		
115	80	⊗ GLS4	50	82941		
115	100	⊗ GLS4	50	82942		
115	120	⊗ GLS4	50	82944		
115	150	⊗ GLS4	50	82945		
115	180	⊗ GLS4	50	82946		
115	240	⊗ GLS4	50	87424		
125	24	○ 0	50	7300		
125	40	○ 0	50	2294		
125	60	○ 0	50	2295		
125	80	○ 0	50	6774		
125	100	○ 0	50	2296		
125	120	○ 0	50	6775		
125	150	○ 0	50	78163		
125	180	○ 0	50	62107		
125	220	○ 0	50	97176		
125	240	○ 0	50	91922		
125	320	○ 0	50	93284		
125	400	○ 0	50	130114		
125	24	⊗ GLS5	50	89485		
125	40	⊗ GLS5	50	89486		
125	60	⊗ GLS5	50	89488		
125	80	⊗ GLS5	50	89489		
125	100	⊗ GLS5	50	89491		
125	120	⊗ GLS5	50	89493		
125	150	⊗ GLS5	50	89494		
125	180	⊗ GLS5	50	89495		
125	220	⊗ GLS5	50	90758		
125	240	⊗ GLS5	50	92753		
125	320	⊗ GLS5	50	89496		
125	400	⊗ GLS5	50	104778		
125	40	⊗ GLS27	50	260795		
125	60	⊗ GLS27	50	260796		
125	80	⊗ GLS27	50	260797		
125	100	⊗ GLS27	50	260798		
125	120	⊗ GLS27	50	260799		
125	150	⊗ GLS27	50	260800		
125	180	⊗ GLS27	50	260801		
125	240	⊗ GLS27	50	260802		
150	24	○ 0	50	2474		
150	40	○ 0	50	20207		
150	60	○ 0	50	6649		
150	80	○ 0	50	6936		
150	100	○ 0	50	6697		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
150	120	○ 0	50	6937		
150	150	○ 0	50	71140		
150	180	○ 0	50	4022		
150	220	○ 0	50	93324		
150	240	○ 0	50	91605		
150	320	○ 0	50	91721		
150	400	○ 0	50	129092		
150	24	⊗ GLS1	50	6516		
150	40	⊗ GLS1	50	6520		
150	60	⊗ GLS1	50	6523		
150	80	⊗ GLS1	50	6524		
150	100	⊗ GLS1	50	6525		
150	120	⊗ GLS1	50	6526		
150	150	⊗ GLS1	50	80722		
150	180	⊗ GLS1	50	6611		
150	220	⊗ GLS1	50	98990		
150	240	⊗ GLS1	50	89451		
150	320	⊗ GLS1	50	89450		
150	400	⊗ GLS1	50	129389		
150	40	⊗ GLS2	50	74088		
150	60	⊗ GLS2	50	72633		
150	80	⊗ GLS2	50	72632		
150	100	⊗ GLS2	50	73490		
150	120	⊗ GLS2	50	72628		
150	150	⊗ GLS2	50	79862		
150	180	⊗ GLS2	50	72624		
150	240	⊗ GLS2	50	91814		
150	24	⊗ GLS3	50	93321		
150	40	⊗ GLS3	50	89181		
150	60	⊗ GLS3	50	86634		
150	80	⊗ GLS3	50	86635		
150	100	⊗ GLS3	50	97072		
150	120	⊗ GLS3	50	86636		
150	150	⊗ GLS3	50	86637		
150	180	⊗ GLS3	50	87528		
150	220	⊗ GLS3	50	100157		
150	240	⊗ GLS3	50	97778		
150	320	⊗ GLS3	50	97779		
150	400	⊗ GLS3	50	128356		
150	80	⊗ GLS7	50	130754		
150	120	⊗ GLS7	50	131182		
150	40	⊗ GLS51	50	306611		
150	60	⊗ GLS51	50	306612		
150	80	⊗ GLS51	50	305559		
150	100	⊗ GLS51	50	306507		
150	120	⊗ GLS51	50	305560		
150	150	⊗ GLS51	50	306508		
150	180	⊗ GLS51	50	306509		
150	240	⊗ GLS51	50	309471		
180	24	○ 0	50	2782		
180	40	○ 0	50	2476		
180	60	○ 0	50	2477		
180	80	○ 0	50	6914		
180	100	○ 0	50	2783		
180	120	○ 0	50	6915		

Arkusze
i krażki ściernie

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
200	40	○ 0	50	77659		
200	60	○ 0	50	77660		
200	80	○ 0	50	77656		
200	100	○ 0	50	77658		
200	120	○ 0	50	77661		

Papier ścierny samoprzyczepny**PS 33 BK / PS 33 CK**

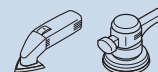
Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○



Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

B/C

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
96	40	▲ GLS15	100	147163		
96	60	▲ GLS15	100	147164		
96	80	▲ GLS15	100	147165		
96	100	▲ GLS15	100	147166		
96	120	▲ GLS15	100	148195		
98 x 148	60	▲ GLS24	100	215473		
98 x 148	80	▲ GLS24	100	215474		
98 x 148	100	▲ GLS24	100	215475		
98 x 148	120	▲ GLS24	100	215476		
115	40	○ 0	100	147701		
115	60	○ 0	100	148469		
115	80	○ 0	100	147144		
115	100	○ 0	100	150379		
115	120	○ 0	100	146955		
125	40	○ 0	100	154113		
125	60	○ 0	100	147604		
125	80	○ 0	100	149055		
125	100	○ 0	100	150431		
125	120	○ 0	100	150433		
125	40	⊗ GLS5	100	146954		
125	60	⊗ GLS5	100	147642		
125	80	⊗ GLS5	100	147643		
125	100	⊗ GLS5	100	147977		
125	120	⊗ GLS5	100	147170		
125	150	⊗ GLS5	100	150760		
125	180	⊗ GLS5	100	147837		
125	240	⊗ GLS5	100	147838		
150	40	○ 0	100	147922		
150	60	○ 0	100	147107		
150	80	○ 0	100	146739		
150	100	○ 0	100	147106		
150	120	○ 0	100	146740		
150	150	○ 0	100	148375		
150	180	○ 0	100	146958		
150	220	○ 0	100	149916		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK/PS 33 CK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
150	240	○ 0	100	146959		
150	320	○ 0	100	146716		
150	400	○ 0	100	147108		
150	40	⊗ GLS1	100	146978		
150	60	⊗ GLS1	100	146979		
150	80	⊗ GLS1	100	143130		
150	100	⊗ GLS1	100	143131		
150	120	⊗ GLS1	100	147093		
150	150	⊗ GLS1	100	148379		
150	180	⊗ GLS1	100	147095		
150	220	⊗ GLS1	100	149794		
150	240	⊗ GLS1	100	147094		
150	320	⊗ GLS1	100	147096		
150	400	⊗ GLS1	100	147097		
150	40	⊗ GLS2	100	145694		
150	60	⊗ GLS2	100	147226		
150	80	⊗ GLS2	100	143132		
150	100	⊗ GLS2	100	143133		
150	120	⊗ GLS2	100	147225		
150	150	⊗ GLS2	100	148377		
150	180	⊗ GLS2	100	147224		
150	240	⊗ GLS2	100	147280		
150	320	⊗ GLS2	100	147721		
150	40	⊗ GLS3	100	147647		
150	60	⊗ GLS3	100	147124		
150	80	⊗ GLS3	100	146946		
150	100	⊗ GLS3	100	143694		
150	120	⊗ GLS3	100	146947		
150	150	⊗ GLS3	100	149151		
150	180	⊗ GLS3	100	146948		
150	220	⊗ GLS3	100	149255		
150	240	⊗ GLS3	100	146907		
150	320	⊗ GLS3	100	147126		
150	400	⊗ GLS3	100	147125		
150	40	⊗ GLS51	100	310531		
150	60	⊗ GLS51	100	301874		
150	80	⊗ GLS51	100	301925		
150	100	⊗ GLS51	100	301926		
150	120	⊗ GLS51	100	301927		
150	150	⊗ GLS51	100	301928		
150	180	⊗ GLS51	100	304084		
150	220	⊗ GLS51	100	301929		
150	240	⊗ GLS51	100	304815		
150	320	⊗ GLS51	100	301930		
150	400	⊗ GLS51	100	310898		
225	40	○ 0	100	223162		
225	60	○ 0	100	210124		
225	80	○ 0	100	210129		
225	120	○ 0	100	210130		

Arkusze
i krażki ściernie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny

PS 73 BWK / PS 73 CWK



Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle ●



Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

B/C

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
150	40	○ 0	100	301231		
150	60	○ 0	100	301232		
150	80	○ 0	100	301233		
150	100	○ 0	100	301234		
150	120	○ 0	100	301235		
150	150	○ 0	100	301236		
150	180	○ 0	100	301237		
150	220	○ 0	100	301238		
150	240	○ 0	100	301239		
150	320	○ 0	100	301240		
150	400	○ 0	100	301241		
150	500	○ 0	100	301937		
150	800	○ 0	100	301886		
150	1000	○ 0	100	301891		
150	40	⊗ GLS1	100	301205		
150	60	⊗ GLS1	100	301206		
150	80	⊗ GLS1	100	301207		
150	100	⊗ GLS1	100	301208		
150	120	⊗ GLS1	100	301209		
150	150	⊗ GLS1	100	301210		
150	180	⊗ GLS1	100	301211		
150	220	⊗ GLS1	100	301212		
150	240	⊗ GLS1	100	301213		
150	320	⊗ GLS1	100	301214		
150	400	⊗ GLS1	100	301215		
150	500	⊗ GLS1	100	301216		
150	600	⊗ GLS1	100	301217		
150	800	⊗ GLS1	100	301890		
150	40	⊗ GLS3	100	301218		
150	60	⊗ GLS3	100	301219		
150	80	⊗ GLS3	100	301220		
150	100	⊗ GLS3	100	301221		
150	120	⊗ GLS3	100	301222		
150	150	⊗ GLS3	100	301223		
150	180	⊗ GLS3	100	301224		
150	220	⊗ GLS3	100	301225		
150	240	⊗ GLS3	100	301226		
150	320	⊗ GLS3	100	301227		
150	400	⊗ GLS3	100	301228		
150	500	⊗ GLS3	100	301229		
150	600	⊗ GLS3	100	301230		
150	800	⊗ GLS3	100	301889		
150	40	⊗ GLS47	100	301810		
150	60	⊗ GLS47	100	301811		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 73 BWK/PS 73 CWK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
150	80	⊗ GLS47	100	301812		
150	100	⊗ GLS47	100	301813		
150	120	⊗ GLS47	100	301814		
150	150	⊗ GLS47	100	301855		
150	180	⊗ GLS47	100	301856		
150	220	⊗ GLS47	100	301857		
150	240	⊗ GLS47	100	301858		
150	320	⊗ GLS47	100	301859		
150	400	⊗ GLS47	100	301860		
150	500	⊗ GLS47	100	301861		
150	600	⊗ GLS47	100	301862		
150	80	⊗ GLS51	100	310524		
150	100	⊗ GLS51	100	309470		
150	120	⊗ GLS51	100	310478		
150	150	⊗ GLS51	100	310479		
150	180	⊗ GLS51	100	310525		
150	220	⊗ GLS51	100	310526		
150	240	⊗ GLS51	100	309093		
150	320	⊗ GLS51	100	309094		
150	400	⊗ GLS51	100	310527		

Dysk wsporczy samoprzyczepny

HST 359



Dysk wsporczy samoprzyczepny do krążków samoprzyczepnych

Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	M 10	1	70432		
115	M 14	1	70433		
115	8 mm	1	6874		
125	M 14	1	70434		
125	8 mm	1	70435		
150	M 14	1	70436		
180	M 14	1	73066		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 87. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 71. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Włóknina szlifierska

SV 484



Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	80	coarse	10	104134		
115	100	medium	10	104135		
115	180	medium	10	104138		
115	280	very fine	10	104139		
125	80	coarse	10	104136		
125	100	medium	10	104137		
125	180	medium	10	104140		
125	280	very fine	10	104141		

Włóknina szlifierska

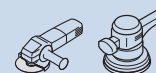
NDS 800



Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się do wymiennego do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
drewno	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	coarse	brązowa	10	258430		
115	medium	czerwona	10	258431		
115	very fine	niebieska	10	258432		
125	coarse	brązowa	10	258433		
125	medium	czerwona	10	258434		
125	very fine	niebieska	10	258445		

Przybory

NDS 555

Dysk wsporczy samoprzyczepny do krążków z włókny szlifierskiej



Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	M 14	1	164100		
125	M 14	1	208275		

Minikrażki Quick Change Disc firmy KLINGSPOR zostały zaprojektowane do stosowania z pneumatycznymi szlifierkami z przekładnią kątową, mogą być jednak wykorzystywane z urządzeniami tej samej konstrukcji z napędem elektrycznym. Minikrażki Quick Change Disc umożliwiają szybką i bezpieczną wymianę narzędzia.






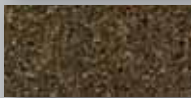
Obszary zastosowania:

- budowa narzędzi
- przemysł lotniczy
- budowa napędów
- budowa maszyn
- budowa form
- budowa zbiorników i aparatów
- budowa modeli

Zalety:

- Łatwa i szybka wymiana narzędzia redukuje czasy przebrojenia maszyny
- Brak operacji klejenia, zatem brak możliwości poślizgu i odklejenia pod wpływem wysokiej temperatury
- Narzędzie jest osadzone zawsze centrycznie
- Łatwa obsługa. Spokojna praca narzędzia



Obszary zastosowania Minikrażków QMC					
Materiał ścierny	Typ	Ziarno	Nasyp	Charakterystyka	Strona
	QMC/QRC 412	elektrokorund	●	Dobra relacja ceny do jakości. Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego.	100, 105
	QMC/QRC 411	elektrokorund cyrkonowy	●	Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu wysoka wydajność i agresywne szlifowanie.	101, 105
	QMC/QRC 409	elektrokorund cyrkonowy	●	Wysoka wydajność i agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	101, 106
	QMC/QRC 910	elektrokorund ceramiczny	●	Bardzo ostre ziarno ceramiczne o najwyższej agresywności, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	102, 106
	QMC/QRC 400	elektrokorund		Miękki krążek z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych i czyszczenia.	103, 106
	QMC/QRC 800	elektrokorund		Twardy krążek z włókniny szlifierskiej do czyszczenia i lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego.	103, 107

Prawidłowy wybór dysku wsporczo

Dyski wsporcze do krążków Quick Change Disc występują w zależności od rodzaju zastosowania w różnych stopniach twardości. Im twardszy dysk wsporczy, tym wyższa wydajność. Bardziej miękkie dyski wsporcze nadają się dzięki swojej podwyższonej elastyczności do obróbki powierzchni profilowanych.



System QMC (Quick Metal Connect)



Minikrażki Quick Change Disc z metalowym zaczepem mocuje się po prostu przez zakręcenie na wewnętrznym gwincie dysku wsporczego. Dopuszczalne maksymalne wartości obrotów dysku wsporczego znajdują Państwo w tabeli produktu.

System QRC (Quick Roll Connect)



Prosta i szybka wymiana krażka. Wymienny krażek na dysku wsporczym mocuje się poprzez wykonanie pół obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Proszę zwrócić uwagę na minimalne ilości w następującej tabeli w przypadku pozycji oznaczonych jako na zamówienie

Minimalna ilość dla pozycji na zamówienie (system QRC)

Minikrażki Quick Change Disc	Średnica	Minimalna ilość
QRC 412 QRC 411 QRC 409 QRC 910	25 mm	300 sztuk
	38 mm	300 sztuk
	50 mm	200 sztuk
	76 mm	150 sztuk
QRC 800	38 mm	100 sztuk
	50 mm	100 sztuk
	76 mm	100 sztuk
QRC 400	38 mm	100 sztuk
	50 mm	100 sztuk
	76 mm	100 sztuk

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Dla własnego bezpieczeństwa i optymalnego wykorzystania narzędzi należy w czasie ich stosowania przestrzegać następujących wskazówek bezpieczeństwa:



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym



Minikrażek Quick Change Disc

QMC 412



Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●



Spoivo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25	36	100	295112		
25	40	100	295113		
25	50	100	295114		
25	60	100	295155		
25	80	100	295156		
25	100	100	295157		
25	120	100	295158		
25	150	100	295159		
25	180	100	295160		
25	240	100	295161		
25	320	100	295162		
38	36	100	295174		
38	40	100	295175		
38	50	100	295176		
38	60	100	295177		
38	80	100	295178		
38	100	100	295179		
38	120	100	295180		
38	150	100	295181		
38	180	100	295182		
38	240	100	295183		
38	320	100	295184		
50	36	100	295196		
50	40	100	295197		
50	50	100	295198		
50	60	100	295199		
50	80	100	295200		
50	100	100	295201		
50	120	100	295202		
50	150	100	295203		
50	180	100	295204		
50	240	100	295205		
50	320	100	295206		
76	36	50	295218		
76	40	50	295219		
76	50	50	295220		
76	60	50	295221		
76	80	50	295222		
76	100	50	295223		
76	120	50	295224		
76	150	50	295225		
76	180	50	295226		
76	240	50	295227		
76	320	50	295228		

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 99. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 99. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect



KLINGSPUR

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 411



Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu narzędzie charakteryzuje się wysoką wydajnością w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25	36	100	295276		
25	40	100	295277		
25	60	100	295279		
25	80	100	295280		
25	120	100	295281		
38	36	100	295288		
38	40	100	295289		
38	50	100	295290		
38	60	100	295291		
38	80	100	295292		
38	120	100	295293		
50	36	100	295300		
50	40	100	295301		
50	50	100	295302		
50	60	100	295303		
50	80	100	295304		
50	120	100	295305		
76	36	50	295312		
76	40	50	295313		
76	50	50	295314		
76	60	50	295315		
76	80	50	295316		
76	120	50	295317		

Arkusze
i krażki ściernie

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 409



Samoostrzący elektrokorund cyrkonowy umożliwia wysoką wydajność operacji szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych. Zastosowanie spoiwa MULTI pozwala na szlifowanie na zimno i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
38	36	100	295324		
38	40	100	295325		
38	50	100	295326		
38	60	100	295327		
38	80	100	295328		
38	120	100	297720		

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 99. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 99. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Uwaga: dokończenie z poprzedniej strony - Minikrażek Quick Change Disc QMC 409

Średnica w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50	36	100	295334		
50	40	100	295335		
50	50	100	295336		
50	60	100	295337		
50	80	100	295338		
50	120	100	295339		
76	36	50	295346		
76	40	50	295347		
76	50	50	295348		
76	60	50	295349		
76	80	50	295350		
76	120	50	297324		

Minikrażek Quick Change Disc QMC 910



Bardzo wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki bardzo ostremu elektrokorundowi ceramicznemu. Spoiwo MULTI pozwala na szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
38	36	100	295356		
38	40	100	295357		
38	50	100	295358		
38	60	100	295359		
38	80	100	295360		
50	36	100	295366		
50	40	100	295367		
50	50	100	295368		
50	60	100	295369		
50	80	100	295370		
76	36	50	295376		
76	40	50	295377		
76	50	50	295378		
76	60	50	295379		
76	80	50	295380		

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 400



Miękka tarcza z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych powierzchni i czyszczenia metali i lakierów

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
38	medium	100	295386		
38	fine	100	295387		
38	very fine	100	295388		
50	medium	50	295392		
50	fine	50	295393		
50	very fine	50	295394		
76	medium	25	295398		
76	fine	25	295399		
76	very fine	25	295400		

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 800



Twardy krążek z włókniny szlifierskiej nadaje się doskonale do usuwania rdzy i farb, lekkich operacji usuwania zadziórów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
38	coarse	100	295404		
38	medium	100	295405		
38	very fine	100	295406		
50	coarse	50	295410		
50	medium	50	295411		
50	very fine	50	295412		
76	coarse	25	295416		
76	medium	25	295417		
76	very fine	25	295418		



Dysk wsporczy QMC 555

Dysk wsporczy posiada wewnętrzny gwint do mocowania tarcz Quick Change z metalowym zaczepem



Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300056		
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295422		
38 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300058		
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295424		
38 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	300059		
50 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300060		
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295426		
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	295427		
76 x 6	soft (miękki)	szara	20.000 1/min	1	300061		
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295430		
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295431		

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect



KLINGSPOR

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 412



Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●



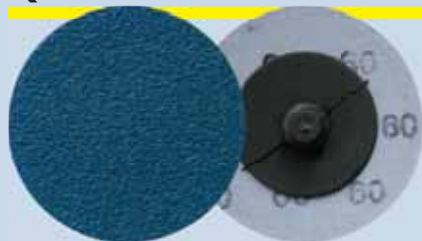
Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25	80	100	295167		
25	120	100	295169		
38	80	100	295189		
38	120	100	295191		
50	36	100	295207		
50	40	100	295208		
50	60	100	295210		
50	80	100	295211		
50	120	100	295213		
76	36	50	295229		
76	60	50	295232		
76	80	50	295233		
76	120	50	295235		

Arkusze
i krażki ściernie

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 411



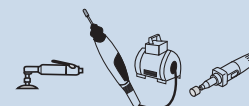
Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu narzędzie charakteryzuje się wysoką wydajnością w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25	40	100	295283		
25	60	100	295285		
38	40	100	295295		
38	60	100	295297		
50	36	100	295306		
50	40	100	295307		
50	60	100	295309		
50	80	100	295310		
50	120	100	295311		
76	36	50	295318		
76	40	50	295319		
76	60	50	295321		
76	80	50	295322		
76	120	50	295323		

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 99. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 99. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Minikrażek Quick Change Disc QRC 409



Samostrzący elektrokorund cyrkonowy umożliwia wysoką wydajność operacji szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych. Zastosowanie spoiwa MULTI pozwala na szlifowanie na zimno i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

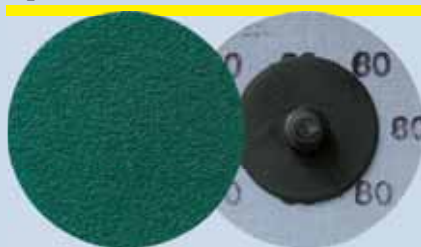
stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50	36	100	295340		
50	60	100	295343		
50	80	100	295344		
50	120	100	295345		
76	36	50	295351		

Minikrażek Quick Change Disc QRC 910



Bardzo wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki bardzo ostremu elektrokorundowi ceramicznemu. Spoiwo MULTI pozwala na szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Średnica w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50	40	100	295372		
50	60	100	295374		
50	80	100	295375		
76	40	50	295382		
76	60	50	295384		
76	80	50	295385		

Minikrażek Quick Change Disc QRC 400



Miękka tarcza z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych powierzchni i czyszczenia metali i lakierów

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metale	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect / Dyski wsporczy



KLINGSPOR

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 800



Twardy krążek z włókny szlifierskiej nadaje się doskonale do usuwania rdzy i farb, lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50	coarse	50	295413		
50	medium	50	295414		
50	very fine	50	295415		
76	coarse	25	295419		
76	medium	25	295420		

Dysk wsporczy

QRC 555



Dysk wsporczy ma wewnętrzny gwint, pasujący do minikrażków Quick Change Disc z systemem mocowania Quick Roll Connect. Gwintowany trzpień minikrażka Quick Change Disc nasadza się na dysk wsporczy i mocuje poprzez obrót o 180 stopni.



Arkusze
i krążki ściernie

Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295423		
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295425		
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295428		
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	295429		
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295432		
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295433		

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 99. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 99. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Zaprojektowane przed ponad 40 laty przez firmę KLINGSPOR ściernice listkowe znajdują uzasadnione i ekonomiczne zastosowanie w wielu dziedzinach obróbki powierzchni. Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamel) z płótna ściernego z nasypem elektrokorundu ściernice listkowe dopasowują się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu.

KLINGSPOR oferuje odpowiednie ściernice listkowe do obróbki wielu różnych form powierzchni, od płaskich po wklęsłe lub wypukłe, oraz dla prawie wszystkich rodzajów materiału.

Druga generacja ściernicy listkowej kątowej Ściernica, która potrafi wszystko - WSM 617

Usuwanie zadziorów i powłok to tylko dwie mocne strony narzędzia pracującego z dużą prędkością obrotową. W czasie usuwania zadziorów krawędzie obrabianego przedmiotu ulegają zaokrągleniu, przez co nie tworzy się zadziór wtórny. Oczyszczone powierzchnie mają taki stopień wykończenia, że z reguły nie jest konieczne szlifowanie międzyoperacyjne przed nałożeniem powłok.



Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	Granulacja	Minimalna wielkość zamówienia
KM 613	40 – 320	250 sztuk
	od 360	500 sztuk
KM 615	40 – 180	250 sztuk
KMT 614	40 – 320	250 sztuk
	od 360	500 sztuk
Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
NCS 600 / NFS 600	30, 40, 50, 60	150 sztuk
	80, 100	100 sztuk

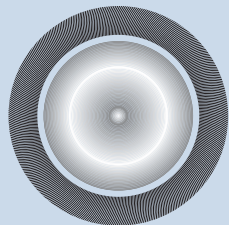
Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
FSR 618	165	20 sztuk
	200 – 300	10 sztuk
	300 – 400	4 sztuki
MM 650	100 – 165	20 sztuk
	200 – 300	10 sztuk
SM 611	100 – 165	20 sztuk
	200 – 300	10 sztuk
	350 – 410	4 sztuki

Nazwa	Typ	Strona	Zastosowanie																Maszyny					
			metale	budowa zbiorników/ aparatury	technika precyzyjna	produkcja elementów formowych	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztućce	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	farby/lakiery/szpachle	tworzywa sztuczne	wały giętne	wiertarki	szlifarki proste	automaty szlifierskie	szlifarki wrzecionowe	szlifarki kątowe
Ściernice listkowe	SM 611	110, 124	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
	SM 611 H	111	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●			
	MM 630	112	●	○		○		○			●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●			
	MM 650	112	●	●	○	○	○	○	●		○	●	●	●	●	●	○	●		●		●		
	WSM 617	113	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○					●	
	FSR 618	114	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○		○		○	○	○				●		
	NCW 600	115, 124	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○		○		○	●		●		●		
	NFW 600	115, 125	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●						
	PW 2000	116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○			●	●	●	●	●	●			
	KM 613	117	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	●	●	●	●			
	KM 615	121	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	●	●	●	●			
	KMT 614	121	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	●	●	●	●			
	NCS 600	122	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	●	●	●	●			
	NFS 600	122	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●	●	●	●			

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Jak działa ściernica listkowa nasadzana?

Rozróżniamy dwa rodzaje ściernic listkowych nasadzanych - twarde i miękkie. Właściwości takie osiąga się poprzez różną średnicę talerza, długość listków (lamelek) oraz pakiety.

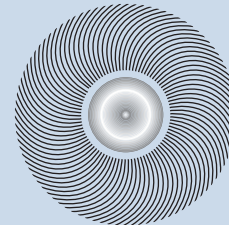


Ściernica listkowa nasadzana twarda

Duży talerz i gęsty pakiet krótkich listków umożliwiają agresywne szlifowanie i zapewniają wysoką wydajność szlifowania.

Ściernica listkowa nasadzana miękka

Dzięki małemu talerzowi oraz niewielkiej liczbie długich listków miękka ściernica listkowa nasadzana daje równomierny obraz szlifowania.



Pakiety

Inną możliwością regulacji twardości ściernicy listkowej nasadzonej jest pakietowanie. Pakietowanie odzwierciedla stosunek liczby listków (lamelek) do liczby przekładek. Im większa wartość tej proporcji, tym twardsza jest ściernica listkowa nasadzana.



5:1

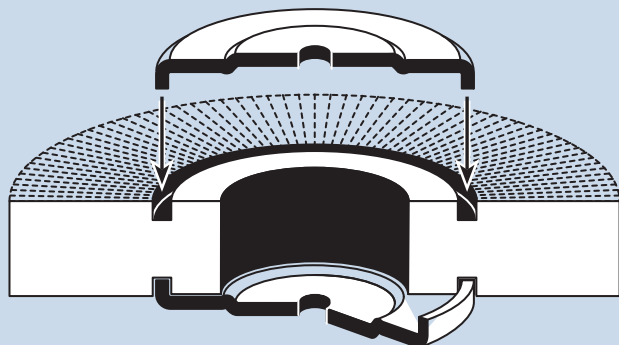


3:1



1:1

Talerzyk mocujący



Talerzyki mocujące SMD 612 ze stali lub odlewu aluminiowego należy stosować bezwarunkowo do wszystkich „standardowych” ściernic listkowych nasadzanych typu **SM 611, MM 650, NCW 600 i NFW 600**.

Prawidłowe mocowanie jest bardzo ważne!

Talerzyk powinien dokładnie przylegać do wewnętrznego brzegu rowka ściernicy listkowej.

Obraz powierzchni szlifowanej



- struktura linii długich, ciągłych
- minimalne zagłębienia
- gładkie wykończenie

Ściernica listkowa nasadzana o granulacji 40



- struktura linii krótkich, widocznych
- surowa powierzchnia
- kontrastowe wykończenie

Pas ścierny o granulacji 40

Profilowanie listków (lamelek)



Wstępnie profilowane ściernice listkowe nasadzone są dopasowane specjalnie do indywidualnego kształtu przedmiotu obrabianego, dzięki czemu osiąga się optymalny wynik od pierwszego momentu szlifowania. W ten sposób odpada czasochłonne oszlifowywanie ściernicy. Jeżeli potrzebna jest Państwu ściernica listkowa nasadzana o indywidualnym profilu, chętnie Państwu pomożemy.



Ściernica listkowa

SM 611



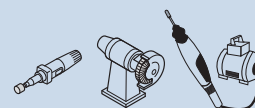
Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Sposiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 30	40	9.500 1/min	5	12000		
100 x 30	60	9.500 1/min	5	12002		
100 x 30	80	9.500 1/min	5	12003		
100 x 30	120	9.500 1/min	5	12005		
100 x 30	180	9.500 1/min	5	12007		
100 x 50	40	9.500 1/min	3	12015		
100 x 50	80	9.500 1/min	3	12018		
140 x 50	40	6.800 1/min	3	12060		
140 x 50	60	6.800 1/min	3	12062		
140 x 50	80	6.800 1/min	3	12063		
140 x 50	120	6.800 1/min	3	12065		
165 x 25	40	5.800 1/min	5	12075		
165 x 25	60	5.800 1/min	5	12077		
165 x 25	80	5.800 1/min	5	12078		
165 x 25	100	5.800 1/min	5	12079		
165 x 25	120	5.800 1/min	5	12080		
165 x 25	150	5.800 1/min	5	12081		
165 x 25	180	5.800 1/min	5	12082		
165 x 25	240	5.800 1/min	5	12084		
165 x 30	40	5.800 1/min	5	12090		
165 x 30	60	5.800 1/min	5	12092		
165 x 30	80	5.800 1/min	5	12093		
165 x 30	120	5.800 1/min	5	12095		
165 x 30	180	5.800 1/min	5	12097		
165 x 50	40	5.800 1/min	3	12105		
165 x 50	50	5.800 1/min	3	12106		
165 x 50	60	5.800 1/min	3	12107		
165 x 50	80	5.800 1/min	3	12108		
165 x 50	100	5.800 1/min	3	12109		
165 x 50	120	5.800 1/min	3	12110		
165 x 50	150	5.800 1/min	3	12111		
165 x 50	180	5.800 1/min	3	12112		
165 x 50	240	5.800 1/min	3	12114		
165 x 50	320	5.800 1/min	3	12116		
200 x 25	120	4.800 1/min	5	12140		
200 x 50	40	4.800 1/min	3	12165		
200 x 50	60	4.800 1/min	3	12167		
200 x 50	80	4.800 1/min	3	12168		
200 x 50	120	4.800 1/min	3	12170		
250 x 25	60	3.800 1/min	2	12197		
250 x 25	80	3.800 1/min	2	12198		
250 x 25	120	3.800 1/min	2	12200		
250 x 30	60	3.800 1/min	2	12212		
250 x 30	240	3.800 1/min	2	12219		

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa SM 611

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
250 x 50	40	3.800 1/min	1	12225		
250 x 50	60	3.800 1/min	1	12227		
250 x 50	80	3.800 1/min	1	12228		
250 x 50	120	3.800 1/min	1	12230		
250 x 50	150	3.800 1/min	1	12231		
250 x 50	180	3.800 1/min	1	12232		
250 x 50	220	3.800 1/min	1	12233		
250 x 50	240	3.800 1/min	1	12234		
250 x 50	320	3.800 1/min	1	12236		
300 x 50	40	3.200 1/min	1	12285		
300 x 50	60	3.200 1/min	1	12287		
300 x 50	80	3.200 1/min	1	12288		
300 x 50	120	3.200 1/min	1	12290		
300 x 50	180	3.200 1/min	1	12292		
300 x 50	240	3.200 1/min	1	12294		
300 x 50	320	3.200 1/min	1	12296		

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa SM 611 H



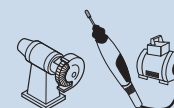
Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
165 x 25 x 13	40	5.800 1/min	5	10030		
165 x 25 x 13	60	5.800 1/min	5	10005		
165 x 25 x 13	120	5.800 1/min	5	10006		
165 x 25 x 13	240	5.800 1/min	5	10027		
165 x 50 x 13	40	5.800 1/min	3	10022		
165 x 50 x 13	60	5.800 1/min	3	10017		
165 x 50 x 13	80	5.800 1/min	3	10018		
165 x 50 x 13	120	5.800 1/min	3	15990		
165 x 50 x 13	180	5.800 1/min	3	10014		
165 x 50 x 13	240	5.800 1/min	3	10009		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Ściernica listkowa

MM 650



Ściernica listkowa nasadzana o bardzo elastycznych, nacinanych wzdłużnie listkach, zaprojektowana specjalnie do obróbki elementów mocno profilowanych na maszynach ręcznych i stacjonarnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
250 x 50	80	2.300 1/min	2	2750		
250 x 50	100	2.300 1/min	2	2486		
250 x 50	120	2.300 1/min	2	2485		
250 x 50	150	2.300 1/min	2	2483		
250 x 50	180	2.300 1/min	2	2482		
250 x 100	80	2.300 1/min	1	10210		
250 x 100	120	2.300 1/min	1	2740		
250 x 100	150	2.300 1/min	1	2741		
250 x 100	180	2.300 1/min	1	2742		

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa

MM 630



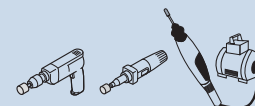
Ściernica listkowa z trzpieniem mocującym i o bardzo elastycznych, nacinanych wzdłużnie listkach, zaprojektowana specjalnie do obróbki elementów mocno profilowanych na maszynach ręcznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 25 x 6	80	4.200 1/min	2	262630		
180 x 25 x 6	120	4.200 1/min	2	262631		
180 x 25 x 6	180	4.200 1/min	2	262632		
180 x 25 x 6	240	4.200 1/min	2	262633		
180 x 50 x 6	80	4.200 1/min	2	262634		
180 x 50 x 6	120	4.200 1/min	2	262635		
180 x 50 x 6	180	4.200 1/min	2	262636		
180 x 50 x 6	240	4.200 1/min	2	262637		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Talerzyk mocujący

SMD 612



Talerzyk mocujący do SM 611, MM 650, NFW 600 i NCW 600

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Pasuje do	Średnica ściernicy w mm	Powiększenie otworu do mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
55 x 10	SM 611	100 + 140 mm	20	2	14821		
79 x 12	SM 611, MM 650, NFW 600+NCW 600	165 mm	40	2	14823		
121 x 14	SM 611, NFW 600+NCW 600	200 + 250 mm	50	2	14824		
155 x 20	SM 611	300 mm	50	2	14826		
201 x 25	SM 611	350 mm	80	2	14827		
228 x 25,4	SM 611	380 + 410 mm	80	2	14829		

Ściernica listkowa kątowa

WSM 617



Druga generacja odnoszącej sukcesy ściernicy listkowej nasadzonej. Idealna do usuwania zadziorów, rdzy, farb, lakierów i innych powłok

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
farby	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Gwint	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 20	40	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277014		
115 x 20	60	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277015		
115 x 20	80	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277016		
115 x 20	120	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277017		
125 x 20	40	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277018		
125 x 20	60	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277019		
125 x 20	80	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277020		
125 x 20	120	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277021		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa

FSR 618



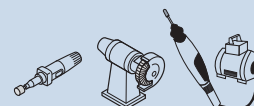
Ściernica wachlarzowa o niewielkiej szerokości roboczej do obróbki wpustów, rowków, spoin i żłobień na maszynach ręcznych i stacjonarnych o dużej głębokości roboczej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
165 x 14	40	5.800 1/min	10	10187		
165 x 14	60	5.800 1/min	10	5830		
165 x 14	80	5.800 1/min	10	5831		
165 x 14	120	5.800 1/min	10	73994		
165 x 14	150	5.800 1/min	10	25998		
165 x 14	220	5.800 1/min	10	26033		
165 x 14	240	5.800 1/min	10	26041		
200 x 14	80	4.800 1/min	10	5833		
200 x 14	120	4.800 1/min	10	25982		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Ściernice listkowe nasadzane

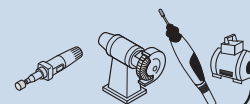
NCW 600



Ściernica listkowa nasadzana, łącząca włókninę szlifierską i płótno ściernie; daje bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej na metalach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
165 x 50	80	coarse	3.700 1/min	3	258909		
165 x 50	100	medium	3.700 1/min	3	258910		
165 x 50	150	medium	3.700 1/min	3	258911		
165 x 50	180	very fine	3.700 1/min	3	258912		
200 x 50	80	coarse	3.050 1/min	2	258913		
200 x 50	100	medium	3.050 1/min	2	258914		
200 x 50	150	medium	3.050 1/min	2	258915		
200 x 50	180	very fine	3.050 1/min	2	258916		

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

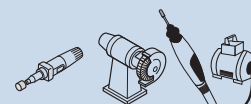
NFW 600



Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej do matowania, satynowania oraz szlifowania wykańczającego powierzchni metalowych

Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



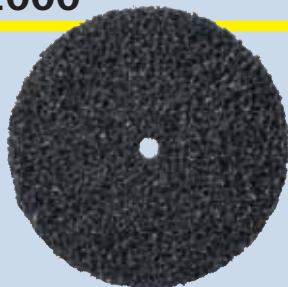
Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
165 x 50	coarse	3.700 1/min	3	258898		
165 x 50	medium	3.700 1/min	3	258899		
165 x 50	very fine	3.700 1/min	3	258900		
200 x 50	coarse	3.050 1/min	2	258901		
200 x 50	medium	3.050 1/min	2	258902		
200 x 50	very fine	3.050 1/min	2	258903		

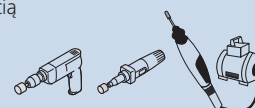
Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Power Wheel
PW 2000


Włóknina szlifierska czyszcząca wielostronnego zastosowania z dużą zawartością agresywnego węgla krzemowego; nadaje się do ogólnych prac czyszczących, głównie do obróbki zgrubnej spawów i metali


Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●
kamień	●

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 13 x 13	40 m/s	7.600 1/min	10	194625		
150 x 13 x 13	40 m/s	5.000 1/min	10	194626		
200 x 13 x 13	40 m/s	3.700 1/min	10	241380		

Trzpień mocujący
SD 2000


Trzpień mocujący do montażu PW 2000 na wiertarkach lub szlifierkach prostych

Trzpień w mm	Element ustalający dla	Podkładka mocująca w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
6	1 krążek Ø 100 - Ø 200	24/40/49 x 13 mm	1	194629		
8	1-2 krążki Ø 100 - Ø 200	40/49/75 x 13 mm	1	194632		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 613



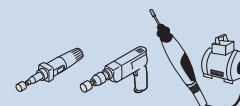
Ściernica listkowa trzpieniowa do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
20 x 10 x 6	40	25.000 1/min	25	284729		
20 x 10 x 6	60	25.000 1/min	25	284730		
20 x 10 x 6	80	25.000 1/min	25	284731		
20 x 10 x 6	120	25.000 1/min	25	284732		
20 x 10 x 6	180	25.000 1/min	25	284733		
20 x 10 x 6	240	25.000 1/min	25	284734		
20 x 10 x 6	320	25.000 1/min	25	284735		
20 x 15 x 6	40	25.000 1/min	25	284736		
20 x 15 x 6	60	25.000 1/min	25	284737		
20 x 15 x 6	80	25.000 1/min	25	284738		
20 x 15 x 6	120	25.000 1/min	25	284739		
20 x 15 x 6	180	25.000 1/min	25	284740		
20 x 15 x 6	240	25.000 1/min	25	284741		
20 x 15 x 6	320	25.000 1/min	25	284742		
20 x 20 x 6	40	25.000 1/min	25	284743		
20 x 20 x 6	60	25.000 1/min	25	284744		
20 x 20 x 6	80	25.000 1/min	25	284745		
20 x 20 x 6	120	25.000 1/min	25	284746		
20 x 20 x 6	180	25.000 1/min	25	284747		
20 x 20 x 6	240	25.000 1/min	25	284748		
20 x 20 x 6	320	25.000 1/min	25	284749		
25 x 10 x 6	40	30.500 1/min	10	253816		
25 x 10 x 6	60	30.500 1/min	10	253591		
25 x 10 x 6	80	30.500 1/min	10	253592		
25 x 10 x 6	120	30.500 1/min	10	253593		
25 x 10 x 6	150	30.500 1/min	10	253594		
25 x 10 x 6	240	30.500 1/min	10	253605		
25 x 15 x 6	40	30.500 1/min	10	253817		
25 x 15 x 6	60	30.500 1/min	10	250985		
25 x 15 x 6	80	30.500 1/min	10	237496		
25 x 15 x 6	120	30.500 1/min	10	253606		
25 x 15 x 6	150	30.500 1/min	10	253607		
25 x 15 x 6	240	30.500 1/min	10	253608		
30 x 5 x 3	60	25.400 1/min	10	12781		
30 x 5 x 3	80	25.400 1/min	10	12782		
30 x 5 x 3	120	25.400 1/min	10	12784		
30 x 5 x 3	150	25.400 1/min	10	12785		
30 x 5 x 3	240	25.400 1/min	10	12787		
30 x 5 x 6	60	25.400 1/min	10	12790		
30 x 5 x 6	80	25.400 1/min	10	12791		
30 x 5 x 6	120	25.400 1/min	10	12793		
30 x 5 x 6	150	25.400 1/min	10	12794		
30 x 5 x 6	240	25.400 1/min	10	12796		
30 x 10 x 3	60	25.400 1/min	10	12808		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
30 x 10 x 3	80	25.400 1/min	10	12809		
30 x 10 x 3	120	25.400 1/min	10	12811		
30 x 10 x 3	240	25.400 1/min	10	12814		
30 x 10 x 6	40	25.400 1/min	10	12816		
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	12817		
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	12818		
30 x 10 x 6	100	25.400 1/min	10	12819		
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	12820		
30 x 10 x 6	150	25.400 1/min	10	12821		
30 x 10 x 6	180	25.400 1/min	10	12822		
30 x 10 x 6	240	25.400 1/min	10	12823		
30 x 10 x 6	320	25.400 1/min	10	12824		
30 x 15 x 6	40	25.400 1/min	10	12843		
30 x 15 x 6	60	25.400 1/min	10	12844		
30 x 15 x 6	80	25.400 1/min	10	12845		
30 x 15 x 6	100	25.400 1/min	10	12846		
30 x 15 x 6	120	25.400 1/min	10	12847		
30 x 15 x 6	150	25.400 1/min	10	12848		
30 x 15 x 6	180	25.400 1/min	10	12849		
30 x 15 x 6	240	25.400 1/min	10	12850		
30 x 15 x 6	320	25.400 1/min	10	12851		
40 x 10 x 6	40	19.000 1/min	10	12870		
40 x 10 x 6	60	19.000 1/min	10	12871		
40 x 10 x 6	80	19.000 1/min	10	12872		
40 x 10 x 6	120	19.000 1/min	10	12874		
40 x 10 x 6	150	19.000 1/min	10	12875		
40 x 10 x 6	240	19.000 1/min	10	12877		
40 x 15 x 6	40	19.000 1/min	10	12906		
40 x 15 x 6	60	19.000 1/min	10	12907		
40 x 15 x 6	80	19.000 1/min	10	12908		
40 x 15 x 6	100	19.000 1/min	10	12909		
40 x 15 x 6	120	19.000 1/min	10	12910		
40 x 15 x 6	150	19.000 1/min	10	12911		
40 x 15 x 6	180	19.000 1/min	10	12912		
40 x 15 x 6	240	19.000 1/min	10	12913		
40 x 15 x 6	320	19.000 1/min	10	12914		
40 x 20 x 6	40	19.000 1/min	10	12942		
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	12943		
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	12944		
40 x 20 x 6	100	19.000 1/min	10	12945		
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	12946		
40 x 20 x 6	150	19.000 1/min	10	12947		
40 x 20 x 6	180	19.000 1/min	10	12948		
40 x 20 x 6	240	19.000 1/min	10	12949		
40 x 20 x 6	320	19.000 1/min	10	12950		
50 x 5 x 6	60	15.200 1/min	10	135235		
50 x 5 x 6	80	15.200 1/min	10	136451		
50 x 5 x 6	120	15.200 1/min	10	251778		
50 x 5 x 6	150	15.200 1/min	10	149046		
50 x 5 x 6	240	15.200 1/min	10	149047		
50 x 10 x 6	40	15.200 1/min	10	12960		
50 x 10 x 6	60	15.200 1/min	10	12961		
50 x 10 x 6	80	15.200 1/min	10	12962		
50 x 10 x 6	120	15.200 1/min	10	12964		
50 x 10 x 6	150	15.200 1/min	10	12965		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 10 x 6	240	15.200 1/min	10	12967		
50 x 15 x 6	40	15.200 1/min	10	12978		
50 x 15 x 6	60	15.200 1/min	10	12979		
50 x 15 x 6	80	15.200 1/min	10	12980		
50 x 15 x 6	120	15.200 1/min	10	12982		
50 x 15 x 6	150	15.200 1/min	10	12983		
50 x 15 x 6	240	15.200 1/min	10	12985		
50 x 20 x 6	40	15.200 1/min	10	12996		
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	12997		
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	12998		
50 x 20 x 6	100	15.200 1/min	10	12999		
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	13000		
50 x 20 x 6	150	15.200 1/min	10	13001		
50 x 20 x 6	180	15.200 1/min	10	13002		
50 x 20 x 6	240	15.200 1/min	10	13003		
50 x 20 x 6	320	15.200 1/min	10	13004		
50 x 30 x 6	40	15.200 1/min	10	61282		
50 x 30 x 6	60	15.200 1/min	10	61299		
50 x 30 x 6	80	15.200 1/min	10	61319		
50 x 30 x 6	100	15.200 1/min	10	61333		
50 x 30 x 6	120	15.200 1/min	10	61350		
50 x 30 x 6	150	15.200 1/min	10	71015		
50 x 30 x 6	180	15.200 1/min	10	61371		
50 x 30 x 6	240	15.200 1/min	10	71017		
50 x 30 x 6	320	15.200 1/min	10	61389		
60 x 15 x 6	40	12.700 1/min	10	13014		
60 x 15 x 6	60	12.700 1/min	10	13015		
60 x 15 x 6	80	12.700 1/min	10	13016		
60 x 15 x 6	120	12.700 1/min	10	13018		
60 x 15 x 6	150	12.700 1/min	10	13019		
60 x 15 x 6	240	12.700 1/min	10	13021		
60 x 20 x 6	40	12.700 1/min	10	13032		
60 x 20 x 6	60	12.700 1/min	10	13033		
60 x 20 x 6	80	12.700 1/min	10	13034		
60 x 20 x 6	120	12.700 1/min	10	13036		
60 x 20 x 6	150	12.700 1/min	10	13037		
60 x 20 x 6	180	12.700 1/min	10	13038		
60 x 20 x 6	240	12.700 1/min	10	13039		
60 x 30 x 6	40	12.700 1/min	10	13050		
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	13051		
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	13052		
60 x 30 x 6	100	12.700 1/min	10	13053		
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	13054		
60 x 30 x 6	150	12.700 1/min	10	13055		
60 x 30 x 6	180	12.700 1/min	10	13056		
60 x 30 x 6	240	12.700 1/min	10	13057		
60 x 30 x 6	320	12.700 1/min	10	13058		
60 x 40 x 6	40	12.700 1/min	10	13068		
60 x 40 x 6	60	12.700 1/min	10	13069		
60 x 40 x 6	80	12.700 1/min	10	13070		
60 x 40 x 6	100	12.700 1/min	10	13071		
60 x 40 x 6	120	12.700 1/min	10	13072		
60 x 40 x 6	150	12.700 1/min	10	13073		
60 x 40 x 6	180	12.700 1/min	10	13074		
60 x 40 x 6	240	12.700 1/min	10	13075		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
60 x 50 x 6	40	12.700 1/min	10	13086		
60 x 50 x 6	60	12.700 1/min	10	13087		
60 x 50 x 6	80	12.700 1/min	10	13088		
60 x 50 x 6	120	12.700 1/min	10	13090		
60 x 50 x 6	180	12.700 1/min	10	13092		
60 x 50 x 6	240	12.700 1/min	10	13093		
60 x 50 x 6	320	12.700 1/min	10	13094		
80 x 15 x 6	40	9.500 1/min	10	13104		
80 x 15 x 6	60	9.500 1/min	10	13105		
80 x 15 x 6	80	9.500 1/min	10	13106		
80 x 15 x 6	120	9.500 1/min	10	13108		
80 x 15 x 6	150	9.500 1/min	10	13109		
80 x 15 x 6	240	9.500 1/min	10	13111		
80 x 20 x 6	40	9.500 1/min	10	13122		
80 x 20 x 6	60	9.500 1/min	10	13123		
80 x 20 x 6	80	9.500 1/min	10	13124		
80 x 20 x 6	120	9.500 1/min	10	13126		
80 x 30 x 6	40	9.500 1/min	10	13140		
80 x 30 x 6	60	9.500 1/min	10	13141		
80 x 30 x 6	80	9.500 1/min	10	13142		
80 x 30 x 6	100	9.500 1/min	10	13143		
80 x 30 x 6	120	9.500 1/min	10	13144		
80 x 30 x 6	150	9.500 1/min	10	13145		
80 x 30 x 6	240	9.500 1/min	10	13147		
80 x 30 x 6	320	9.500 1/min	10	13148		
80 x 40 x 6	40	9.500 1/min	10	13158		
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	13159		
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	13160		
80 x 40 x 6	100	9.500 1/min	10	13161		
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	13162		
80 x 40 x 6	180	9.500 1/min	10	13164		
80 x 40 x 6	240	9.500 1/min	10	13165		
80 x 50 x 6	40	9.500 1/min	10	13176		
80 x 50 x 6	60	9.500 1/min	10	13177		
80 x 50 x 6	80	9.500 1/min	10	13178		
80 x 50 x 6	100	9.500 1/min	10	13179		
80 x 50 x 6	120	9.500 1/min	10	13180		
80 x 50 x 6	150	9.500 1/min	10	13181		
80 x 50 x 6	240	9.500 1/min	10	13183		
80 x 50 x 6	320	9.500 1/min	10	13184		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 615



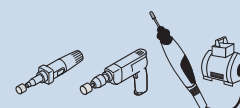
Ściernica listkowa trzpieniowa ze spoiwem MULTI do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego, na zimno bez zabarwienia nalotowego stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	253615		
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	253620		
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	253610		
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	253616		
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	253621		
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	253611		
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	253617		
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	253622		
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	253612		
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	253618		
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	253623		
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	253613		
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	253619		
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	253624		
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	253614		

Ściernica listkowa trzpieniowa, garnkowa

KMT 614



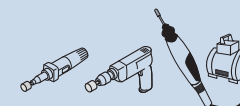
Ściernica listkowa trzpieniowa do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego i czołowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
60 x 40 x 6	40	10.200 1/min	10	13194		
60 x 40 x 6	60	10.200 1/min	10	13195		
60 x 40 x 6	80	10.200 1/min	10	13196		
60 x 40 x 6	120	10.200 1/min	10	13198		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

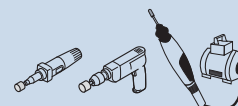
Ściernica listkowa NCS 600



Ściernica listkowa trzpieniowa, łącząca włókninę szlifierską i płótno ścierne, do szlifowania wykańczającego elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 30 x 6	60	coarse	12.200 1/min	10	258932		
50 x 30 x 6	100	medium	12.200 1/min	10	258933		
50 x 30 x 6	150	medium	12.200 1/min	10	258934		
50 x 30 x 6	240	very fine	12.200 1/min	10	258935		
60 x 30 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258936		
60 x 30 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258937		
60 x 30 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258938		
60 x 30 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258939		
60 x 50 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258940		
60 x 50 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258941		
60 x 50 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258942		
60 x 50 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258943		
80 x 50 x 6	60	coarse	7.600 1/min	10	258944		
80 x 50 x 6	100	medium	7.600 1/min	10	258945		
80 x 50 x 6	150	medium	7.600 1/min	10	258946		
80 x 50 x 6	240	very fine	7.600 1/min	10	258947		
100 x 50 x 6	60	coarse	6.000 1/min	4	258948		
100 x 50 x 6	100	medium	6.000 1/min	4	258949		
100 x 50 x 6	150	medium	6.000 1/min	4	258950		
100 x 50 x 6	240	very fine	6.000 1/min	4	258951		

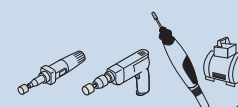
Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej NFS 600



Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej do szlifowania wykańczającego, matowania i satynowania elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych

Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
50 x 30 x 6	coarse	12.200 1/min	10	258917		
50 x 30 x 6	medium	12.200 1/min	10	258918		
50 x 30 x 6	very fine	12.200 1/min	10	258919		
60 x 30 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258920		
60 x 30 x 6	medium	10.000 1/min	10	258921		
60 x 30 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258922		
60 x 50 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258923		
60 x 50 x 6	medium	10.000 1/min	10	258924		
60 x 50 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258925		

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej NFS 600

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
80 x 50 x 6	coarse	7.600 1/min	10	258926		
80 x 50 x 6	medium	7.600 1/min	10	258927		
80 x 50 x 6	very fine	7.600 1/min	10	258928		
100 x 50 x 6	coarse	6.000 1/min	4	258929		
100 x 50 x 6	medium	6.000 1/min	4	258930		
100 x 50 x 6	very fine	6.000 1/min	4	258931		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Ściernica listkowa

SM 611



Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 50 x 19	40	3.700 1/min	3	60868		
100 x 50 x 19	60	3.700 1/min	3	60899		
100 x 50 x 19	80	3.700 1/min	3	60943		
100 x 50 x 19	120	3.700 1/min	3	61045		
100 x 100 x 19	40	3.700 1/min	1	83167		
100 x 100 x 19	60	3.700 1/min	1	7325		
100 x 100 x 19	80	3.700 1/min	1	7326		
100 x 100 x 19	120	3.700 1/min	1	93076		
100 x 100 x 19	180	3.700 1/min	1	93021		
100 x 100 x 19	240	3.700 1/min	1	104999		

Ściernice listkowe nasadzone

NCW 600



Ściernica listkowa nasadzana, łącząca włókninę szlifierską i płótno ściernie; daje bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej na metalach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 50 x 19	80	coarse	3.700 1/min	3	259896		
100 x 50 x 19	100	medium	3.700 1/min	3	259897		
100 x 50 x 19	150	medium	3.700 1/min	3	259898		
100 x 50 x 19	180	very fine	3.700 1/min	3	259899		
100 x 100 x 19	80	coarse	3.700 1/min	1	258905		
100 x 100 x 19	100	medium	3.700 1/min	1	258906		
100 x 100 x 19	150	medium	3.700 1/min	1	258907		
100 x 100 x 19	180	very fine	3.700 1/min	1	258908		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

NFW 600



Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej do matowania, satynowania oraz szlifowania wykańczającego powierzchni metalowych

Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 50 x 19	coarse	3.700 1/min	3	259853		
100 x 50 x 19	medium	3.700 1/min	3	259854		
100 x 50 x 19	very fine	3.700 1/min	3	259895		
100 x 100 x 19	coarse	3.700 1/min	1	258895		
100 x 100 x 19	medium	3.700 1/min	1	258896		
100 x 100 x 19	very fine	3.700 1/min	1	258897		

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 108. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 108. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Ściernice listkowe talerzowe z nowej serii CMT są wyposażone w innowacyjny system szybkiego mocowania. Ściernicę montuje się za pomocą tarczy mocującej CMT 555, zaprojektowanej specjalnie dla serii CMT.

Ściernice listkowe talerzowe z serii CMT montuje się i demontuje na tarczy mocującej szybkim ruchem obrotowym dłoni - bez specjalnych narzędzi, bez mocowania dodatkowego. W ten sposób nowe narzędzia ściernie zapewniają ich użytkownikom wysoki komfort obsługi i znaczną oszczędność czasu przygotowania maszyny.

Ściernice listkowe talerzowe z serii CMT stosować wyłącznie z tarczą mocującą CMT 555.

Ściernice listkowe talerzowe KLINGSPOR od czasu wprowadzenia ich na rynek znalazły szerokie zastosowanie w wielu dziedzinach obróbki powierzchni. Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamalek) z płótna ściernego uzyskuje się wielokrotnie większą wydajność niż przy użyciu innych narzędzi. Ściernice listkowe KLINGSPOR wykonane są z listków (lamalek) z płótna ściernego, pokrytego elektrokorundem cyrkonowym, elektrokorundem ceramicznym lub elektrokorundem, które rozmieszczone są równomiernie na podstawie talerzowej z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym. Rozmieszczenie listków (lamalek) gwarantuje równomierną wysoką wydajność szlifowania oraz pracę z niską wibracją.

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

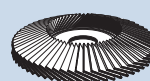
Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Ściernice listkowe talerzowe KLINGSPOR są produkowane w dwóch wersjach. Ściernice proste są stosowane głównie do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów oraz płaszczyzn. Ściernice o wypukłym kształcie są głównie stosowane do obróbki krawędzi i spawów można również wykorzystać je do szlifowania wyrównującego oraz szlifowania płaszczyzn.



ściernica prosta



ściernica wypukła

Wskazówki dot. zastosowania

W poniższej tabeli zestawione są wszystkie wyroby z grupy ściernic listkowych talerzowych i zakres ich zastosowania.

Typ	Ziarno	Forma	Strona	Rodzaj obróbki			Zastosowanie									
				szlifowanie powierzchni	obróbka spawów	obróbka krawędzi	metal uniwersalnie	stal	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	aluminium/metale nieżelazne	mosiądz/braź	tworzywa sztuczne/poliestry	farby/lakiery	drewno
SMT 615 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	wypukła	127	○	●	○	●	○	○	○		○	○	○	○	○
SMT 616 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	prosta	127	●	●	○	●	○	○	○		○	○	○	○	○
SMT 618 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	prosta	128	●	●	○	●	●	○	○		○	○	○	○	○
SMT 619 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	wypukła	128	○	●	●	○	●	○	○		○	○	○	○	○
SMT 624 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	129	○	●	●	○	●	●	●	○					
SMT 626 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	130	○	●	●	○	●	●	●	○					
SMT 627 Supra	elektrokorund	wypukła	130	○	●	●	●	○				●	●	●	●	●
SMT 628 Supra	elektrokorund cyrkonowy	prosta	131	●	●	○	○	●	●	●	○					
SMT 625 Special	elektrokorund cyrkonowy	prosta	131	●	●	○	○	●	●	●	○					
SMT 630 Special	elektrokorund cyrkonowy spoiwo MULTI	wypukła	132	○	●					●	●	○				
SMT 656 Special	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	132	○	●	●	○	●	●	●	○					
SMT 696 Special	elektrokorund ceramiczny spoiwo MULTI	wypukła	133	○	●	●				●	●					
SMT 800 Special	elektrokorund (włóknina)	wypukła	133	●	○	○	●	●	●	●	○	●	●		○	○
NCD 200 Special	węgiel krzemu (zgrubne czyszczenie)	prosta	135	○	●		●							○	●	○
CMT 726 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	134	○	●	●	○	●	●	●	○					
CMT 728 Supra	elektrokorund cyrkonowy	prosta	134	●	●	○	○	●	●	●	○					
CMT 800 Special	elektrokorund (włóknina)	wypukła	134	●	○	○	●	●	●	●	○	●	●		○	○

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Inne wyroby na zamówienie od strony 136

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 615



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metali, głównie szlifowania krawędzi, dobry stosunek ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma
wypukła
Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa
włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280228		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280229		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280230		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280231		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280232		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280233		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 616



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania płaszczyzn; dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma
prosta
Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa
włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280234		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280245		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280246		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280247		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280248		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280249		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 618



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania płaszczyzn; dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	250108		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	250109		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	250110		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253080		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253081		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253082		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 619



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania krawędzi; dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma	wypukła
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	252333		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	252334		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	252345		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253083		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253084		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253105		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 624



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; forma wypukła; do szlifowania krawędzi

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła 12°
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 16	36	80 m/s	15.300 1/min	10	224469		
100 x 16	40	80 m/s	15.300 1/min	10	224470		
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	224472		
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	224473		
100 x 16	120	80 m/s	15.300 1/min	10	224474		
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	221180		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	221181		
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	221182		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	221183		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	221184		
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	221185		
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	222106		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	222107		
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	222108		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	222109		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	222110		
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	222111		
150 x 22,23	40	80 m/s	10.200 1/min	10	235675		
150 x 22,23	60	80 m/s	10.200 1/min	10	235677		
150 x 22,23	80	80 m/s	10.200 1/min	10	235678		
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	224480		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	224481		
180 x 22,23	50	80 m/s	8.500 1/min	10	224482		
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	224483		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	224484		
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	224485		

Ściernica listkowa talerzowa SMT 626



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; wersja wypukła; do szlifowania krawędzi i spawów, również do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów oraz płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła 6°
Spoiwio	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	134095		
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	134096		
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	83350		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	83351		
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	83352		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	83353		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	83354		
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	87165		
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	108484		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	103540		
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	108485		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	103541		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	103542		
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	108486		
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	94925		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	94926		
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	94928		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	94929		
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	97390		

Ściernica listkowa talerzowa SMT 627



Doskonały wyrób do obróbki krawędzi i spawów na stali i metalach nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Forma	wypukła
Spoiwio	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	116329		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	116330		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	116332		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	116333		
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	116334		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	116337		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	116339		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	116340		
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	116341		
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	116342		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	116343		
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	116345		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	116346		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 126. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 628



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; wersja prosta; nadaje się szczególnie do szlifowania płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	134434		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	133923		
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	134435		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	134436		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	134437		
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	134438		
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	173804		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	173805		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	173807		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	173808		
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	173809		
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	139844		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	139719		
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	139847		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	139846		
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	139845		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 625



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; odczuwalnie większa wydajność szlifowania dzięki dużej liczbie listków oraz ich znacznej wielkości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	24	80 m/s	13.300 1/min	10	2756		
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	2757		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	2758		
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	2759		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	2760		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	2761		
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	3311		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	254055		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	254056		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	254057		
180 x 22,23	24	80 m/s	8.500 1/min	5	2762		

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 126. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa talerzowa SMT 625

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	5	2763		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	5	2764		
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	5	2766		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	5	2767		

Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

SMT 630



Specjalna ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym oraz spoiwem MULTI; wersja wypukła; nadaje się do szlifowania krawędzi; do obróbki na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Forma	
wypukła	
Spoiwo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI	
Podstawa talerzowa	
włókno szklane	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	191711		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	191712		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	191714		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	191715		
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	191716		
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	191717		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	191718		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	191720		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	191721		
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	191722		
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	191723		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	191724		
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	191726		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	191727		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 656



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego zastosowania; forma wypukła do zastosowań uniwersalnych. Wyśmienita trwałość oraz wydajność szlifowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Forma	
wypukła	
Spoiwo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund cyrkonowy	
Podstawa talerzowa	
włókno szklane	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	279959		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	279960		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	279961		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	279962		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	279963		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	279964		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 696



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnej obróbki stali szlachetnej, listki z bardzo agresywnym elektrokorundem ceramicznym, wersja wypukła, nadaje się w szczególności do szlifowania krawędzi. Zimny szlif dzięki spoiwu MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	
wypukła	
Spoiwo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund ceramiczny	
Podstawa talerzowa	
włókno szklane	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	296596		
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	297651		
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	296597		
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	296598		
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	297652		
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	296599		
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	300328		
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	300330		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 800



Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókna do obróbki wykańczającej. W zależności od stopnia twardości nadaje się do czyszczenia, usuwania lekkich zadziórów oraz obróbki spawów TIG w procesie obróbki stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---

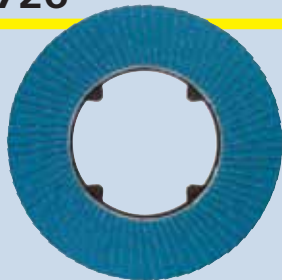


Forma	
wypukła	
Spoiwo	
żywica syntetyczna	
Podstawa talerzowa	
włókno szklane	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Ziarnistość włókna	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278495		
115 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278496		
115 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	5	278497		
125 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278498		
125 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278499		
125 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	278500		

Ściernica listkowa talerzowa

CMT 726



Profesjonalna ściernica listkowa talerzowa z systemem szybkiego mocowania dla użytkowników, zużywających znaczne ilości narzędzi lub wymagających zmiennej granulacji, do szlifowania płaszczyzn i krawędzi stali, stali szlachetnej oraz wysokostopowych stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●

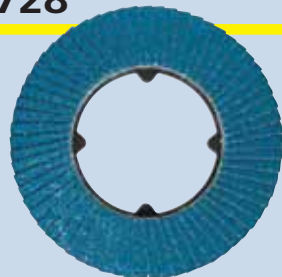


Forma	wypukła
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125	40	80 m/s	12.200 1/min	10	252877		
125	60	80 m/s	12.200 1/min	10	252878		
125	80	80 m/s	12.200 1/min	10	252879		
125	120	80 m/s	12.200 1/min	10	252880		

Ściernica listkowa talerzowa

CMT 728



Profesjonalna ściernica listkowa talerzowa z systemem szybkiego mocowania dla użytkowników, zużywających znaczne ilości narzędzi lub wymagających zmiennych granulacji, do szlifowania powierzchni czołowych i płaszczyzn stali, stali szlachetnej oraz wysokostopowych stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125	40	80 m/s	12.200 1/min	10	252881		
125	60	80 m/s	12.200 1/min	10	252882		
125	80	80 m/s	12.200 1/min	10	252883		
125	120	80 m/s	12.200 1/min	10	252884		

Ściernica listkowa talerzowa

CMT 800



Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókniny do obróbki wykańczającej. W zależności od stopnia twardości nadaje się do czyszczenia, usuwania lekkich zadziórów oraz obróbki spawów TIG w procesie obróbki stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła
Spoivo	żywica syntetyczna
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	304077		
125	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	5	304078		
125	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	304079		

Tarcza mocująca CMT 555



Tarcza mocująca do CMT z mocnego odlewu ciśnieniowego; przy prawidłowym stosowaniu można ją wykorzystać ponad tysiącrotnie



Do CMT o średnicy w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Materiał	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	odlew ciśnieniowy cynkowy	1	252885		

Ściernica czyszcząca NCD 200





Duża wytrzymałość krawędzi oraz wydajność w czyszczeniu; idealna do usuwania warstw utlenionych, farb i lakierów



Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	○

Forma
prosta
Spoiwo
żywica syntetyczna

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Ziarno	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23		węglik krzemu	11.000 1/min	5	259043		
125 x 22,23		węglik krzemu	9.800 1/min	5	259044		

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 631



Specjalna ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym oraz spoiwem MULTI; nadaje się szczególnie do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów i płaszczyzn; do obróbki na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Ściernica listkowa talerzowa, ściernica do szlifowania rowków

SMT 688



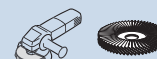
Ściernica listkowa talerzowa z 10 mm występnymi listkami (lamelkami) do obróbki miejsc trudno dostępnych, rowków, żłobków oraz zagłębień w stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 698



Dla użytkowników, którzy preferują wersję prostą, przeznaczona jest ściernica SMT 698. Poza tym posiada te same właściwości co SMT 696

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie



Tarcze do szlifowania Kronenflex charakteryzują się długotrwłą, wysoką agresywnością oraz maksymalną wydajnością szlifowania. Utrzymanie optymalnej relacji pomiędzy wydajnością a okresem trwałości narzędzia jest zagwarantowane do momentu jego całkowitego zużycia.

Tarcze do szlifowania Kronenflex znajdują zastosowanie we wszystkich istotnych dziedzinach obróbki powierzchni, krawędzi oraz usuwania zadziorów. Firma KLINGSPOR udzieli Państwu wszelkiej pomocy przy doborze tarcz do szlifowania, oferując odpowiednie narzędzie począwszy od ogólnej obróbki metali poprzez specjalne zastosowania w obróbce stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych aż po zastosowania specjalistyczne przy budowie rurociągów oraz w przemyśle nuklearnym. Ofertę uzupełniają tarcze do obróbki kamienia oraz ściernice garnkowe stożkowe.

W przypadku szczególnych problemów technicznych i zapytań do Państwa dyspozycji pozostają pracownicy naszego działu technicznego, którzy doradzą Państwu zarówno w siedzibie firmy KLINGSPOR, jak i na miejscu, w Państwa firmie.

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich Kronenflex

Stosując tarcze do szlifowania Kronenflex należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowania z przecinarkami z prowadzeniem ręcznym



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

Nazwa	Typ	Strona																	
			metal uniwersalny	stal	blachy stalowe, profile cienkościennie	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze stali szlachetnej, profile cienkościennie	przemysł nuklearny	budowa rurociągów	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	staliwo	żeliwo ciągliwe	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	materiały mineralne
Tarcze do szlifowania	A 24 Extra	139	●	○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	
	A 24 Extra T	139	●	○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	
	A 24 R Supra	140		●	●	○	○	○			○	○	○	○				○	
	A 24 N Supra INOX	140				●	●	●							○	○	○		
	A 24 S Supra	141		○	○						●	●	●	●		○		○	
	A 46 N Supra	141													●	○	○	●	
	AC 24 R Supra	141									●	●	○	○					
	C 24 R Supra	142									○			○					●
	A 24 R/01 Special	142				○				●									
	A 24 R/36 Special	142				○	○	○	●										
	A 24 TX Special	143		○		○	○				●	●	●	●					
Ściernice garnkowe stożkowe	A 16 R Supra	144		●							○	○	○	○					
	A 30 R Supra	144		●															
	C 16 R Supra	144									○	○	○	○					●
	C 30 R Supra	145										○	○						●

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcza do szlifowania

A 24 Extra



Sprawdzona tarcza uniwersalna do zastosowania w każdej dziedzinie obróbki metali

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie











Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	189004		
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	188465		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	188466		
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	235371		
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13444		
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13446		
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13447		
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13448		

Tarcza do szlifowania

A 24 Extra T



Uniwersalna tarcza do szlifowania krawędzi oraz usuwania zadziorów w każdej dziedzinie obróbki metali

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13794		
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13445		



Tarcza do szlifowania A 24 R Supra



Standardowa tarcza o dużej wydajności szlifowania, przeznaczona do wszelkiego rodzaju prac szlifierskich

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 4 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	13400		
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	6578		
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13746		
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13401		
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	240831		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	13402		
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	13403		
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13408		
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13413		
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13418		
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13423		
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13428		
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13433		
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13438		

Tarcza do szlifowania INOX A 24 N Supra



Standardowa tarcza do obróbki stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	○



Twardość

niska

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2923		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2922		
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13407		
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13412		
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13417		
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13432		

Tarcza do szlifowania A 24 S Supra

Twarda tarcza do obróbki żeliwa




Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal	○



Twardość
wysoka
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13411		

Tarcza do szlifowania A 46 N Supra

Miękka tarcza standardowa do obróbki aluminium oraz wszystkich innych metali nieżelaznych







Obszary zastosowania:

aluminium	●
-----------	---



Twardość
niska
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6622		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2226		
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13410		
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13415		

Tarcza do szlifowania AC 24 R Supra

Wysoko wydajna tarcza do szlifowania, przeznaczona do obróbki staliwa i żeliwa szarego




Obszary zastosowania:

żeliwo	●
--------	---



Twardość
wysoka
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	252871		



Tarcza do szlifowania C 24 R Supra



Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6664		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	6665		
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13409		

Tarcza do szlifowania A 24 R/01 Special



Specjalna tarcza do zastosowania przy budowie rurociągów i zbiorników, do obróbki spawów szlifem czołowym, usuwania poprzez szlifowanie wad spawalniczych lub węzłów

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	130825		
180 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	13756		

Tarcza do szlifowania A 24 R/36 Special



Specjalna tarcza do zastosowania w przemyśle nuklearnym

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2488		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2830		
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	2463		

Tarcza do szlifowania

A 24 TX Special



Wysoko wydajna tarcza do szlifowania, przeznaczona do obróbki staliwa i żeliwa szarego

Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal szlachetna	○
stal	○





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231251		
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231254		



Ściernica garnkowa stożkowa

A 16 R Supra

Do obróbki zgrubnej zgorzelin, usuwania zadziorów i rdzy przy obróbce metali

Obszary zastosowania:

stal	●
żeliwo	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13729		

Ściernica garnkowa stożkowa

A 30 R Supra

Do usuwania zgorzelin, zadziorów i rdzy przy obróbce metali

Obszary zastosowania:

stal	●
------	---



Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13728		

Ściernica garnkowa stożkowa

C 16 R Supra

Do obróbki zgrubnej wszelkich materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13727		

Ściernica garnkowa stożkowa

Do obróbki wszelkich materiałów mineralnych

C 30 R Supra



Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○




Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13726		



Tarcze do cięcia Kronenflex charakteryzują się szerokim zakresem zastosowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tarcze do cięcia stali, stali szlachetnej, wszystkich ważnych metali nieżelaznych, różnych rodzajów żeliwa, kamieni naturalnych i sztucznych czy też asfaltu. Parametry tarcz, dopasowane precyzyjnie do każdego rodzaju zastosowania, gwarantują wysoką jakość cięcia.

Do przecinarek z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem KLINGSPOR oferuje tarcze do cięcia w klasie jakości Supra i Special o średnicy 300, 350 i 400 mm. Oprócz tarcz standardowych do cięcia stali i żeliwa produkowane są również specjalne tarcze do cięcia szyn kolejowych, nawierzchni asfaltowych, kamienia naturalnego i sztucznego oraz rur cięgliwych.

Przedmioty o dużych przekrojach oraz dużej masie można ekonomicznie ciąć maszynami stacjonarnymi. Tarcze do cięcia Kronenflex w klasie jakości Supra do użytku na maszynach stacjonarnych spełniają ekstremalne wymagania, dotyczące wydajności i okresu trwałości.

Nasi technicy zawsze służą Państwu pomocą jako kompetentni partnerzy przy rozwiązywaniu problemów.

Nazwa	Typ	Strona	metal uniwersalny	stal	stal narzędziowa	blachy stalowe, profile cienkościennie	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze stali szlachetnej, profile cienkościennie	rury ciągłwle	szyny kolejowe	przemysł nuklearny	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	stalwto	żeliwo ciągłwle	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	asfalt	pozostałe materiały mineralne	kamień
do cięcia maszynami ręcznymi zastosowanie na szlifierkach kątowych	A 24 Extra	148	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○				○			
	C 24 Extra	148																				○	●
	A 46 Extra	149	○	○		●	○		○													○	●
	A 60 Extra	149	○	●			○		○														
	A 24 R Supra	149		●	●	●	○	○	○				○	○	○	○				○			
	A 24 N Supra INOX	150					●	●	●								○	○	○				
	A 24 S Supra	150		○		○							○	○	●	●		○		●			
	A 36 R Supra INOX	151					●	●	●											○			
	A 46 N Supra	151															●	○	●				
	A 46 R Supra INOX	151		○		●	●	○	●									○		○			
	A 60 N Supra	152		○		●	○		○								●	○	○	○			
	A 60 R Supra INOX	152		●		○	●		●									○	○	○			
	C 24 R Supra	152											○	○	○							○	●
	A 24 R/36 Special INOX	153					○	○	○			●											
	A 24 TZ Special INOX	153		○	○	○	●	●	●														
	A 36 TZ Special INOX	153		○	○	●	●	●	●														
	A 46 TZ Special INOX	154		○		●	●	○	●										○		○		
	A 46 VZ Special DUPLEX	154		●		●	●	○	●														
	A 60 TZ Special INOX	155		○		●	●	○	●										○		○		
	A 80 TZ Special INOX	155				●	●	○	●										○		○		
A 24 R mała tarcza	156		●	●	●	○	○	○						○	○					○			
do cięcia maszynami ręcznymi zastosowanie na przecinakach z napędem spalinowym	A 24 Extra	157	●	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○				○			
	C 24 Extra	157																				○	●
	A 24 R Special	157		●	●	●	○	○	○					○	○				○	○			
	A 24 SW Special	158								●													
	A 24 SX Special	158								●													
	A 24 SZ Special	159								●													
	C 24 RA Special	159																			●	○	○
	C 24 RT Special	159																			○	●	
	C24 RT/34 Special	160								●													
zastosowa- wanie na maszynach stacjona- rnych	A 24 R Supra	161	●		●	●	○	○	○						○					○			
	A 24 N Supra INOX	161			○	●	●	●	●				○	○	○	○	○	○	○	○			
	A 30 N Special*	161		●	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○			

* = cięcie na maszynach stacjonarnych/zastosowanie na maszynach stołowych

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex

Oznakowanie i kody kolorów

KLINGSPOR marka Kronenflex

Kod EAN (EAN-13)

Grupa produktów / Typ

Piktogramy dot. bezpieczeństwa

Piktogramy dot. bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość robocza

Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów

Informacje na temat kształtu, twardości oraz spoiwa

Norma bezpieczeństwa (oSa/EN 12413)

KLINGSPOR numer artykułu

Ograniczenia zastosowania

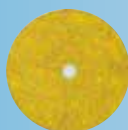
Wymiary w mm i calach

Informacje na temat producenta

Oznaczenie kolorem

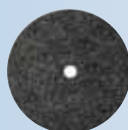


Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex występują w trzech klasach jakości z sześcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



EXTRA

Idealna relacja ceny do wydajności; zastosowanie uniwersalne



SUPRA

Profesjonalne wyroby o bardzo długim okresie trwałości oraz wysokich prędkościach cięcia



SPECIAL

Wysoko wydajne wyroby do zastosowań specjalnych w przemyśle i rzemiośle

Kody kolorów dla tarcz do cięcia i szlifowania KLINGSPOR



metal uniwersalnie

kod:
szary



stal

kod:
czarny



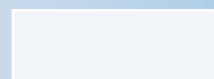
stal szlachetna

kod:
niebieski



żeliwo

kod:
czerwony



aluminium

kod:
srebrny



kamień/beton

kod:
zielony

Bezpieczne stosowanie narzędzi do cięcia i szlifowania Kronenflex

Stosując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowania z przecinakami z prowadzeniem ręcznym



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

Koncepcja jakości KLINGSPOR

- Innowacyjne badania i rozwój w celu uzyskania optymalnych wyników w zastosowaniu
- Przetwarzane są wyłącznie wysokiej jakości surowce, podlegające ścisłej kontroli
- Najnowocześniejsze technologie produkcji gwarantują bezpieczeństwo i wysoki poziom jakości
- Stała kontrola jakości w czasie bieżącej produkcji oraz wyrobu końcowego
- Bardzo wysoki standard bezpieczeństwa dzięki kontrolowanej konstrukcji tarczy
- Doradztwo i serwis, świadczone przez wykwalifikowanych specjalistów techniki stosowanej



Tarcza do cięcia

A 24 Extra



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do obróbki metalu

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie



Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188998		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242137		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	188461		
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	209014		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242138		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	188463		
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	209016		
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235375		
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235374		
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	286455		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13490		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189000		
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	286456		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13492		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	189002		

Tarcza do cięcia

C 24 Extra



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do obróbki materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton



Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188999		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242143		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	188462		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242144		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	188464		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13489		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189001		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13491		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	189003		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Tarcze do cięcia Kronenflex

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 46 Extra



Cienka, wysoko wydajna tarcza do cięcia głównie małych przekrojów

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	263247		
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	263248		

Tarcza do cięcia

A 60 Extra



Bardzo cienka tarcza standardowa do cięcia profili cienkościennych oraz rur ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	262936		
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	262937		

Tarcza do cięcia

A 24 R Supra



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○










Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	13754		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13297		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13466		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13295		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13738		
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6667		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13456		

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - tarcza do cięcia A 24 R Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13470		
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13474		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13464		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13478		

Tarcza do cięcia INOX

Standardowa tarcza do obróbki stali szlachetnych

A 24 N Supra



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	○



Twardość

niska

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	3020		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2951		
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235377		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13455		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13469		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13463		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13477		

Tarcza do cięcia

Standardowa tarcza do obróbki żeliwa i stali. Nowa jakość

A 24 S Supra



Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal	○



Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13468		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13462		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Tarcza do cięcia INOX A 36 R Supra



Standardowa tarcza do cięcia przekrojów cienkościennych, głównie ze stali szlachetnej






Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Twardość
średnia

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	123208		
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	126849		
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	251752		
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	123209		
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	123833		

Tarcza do cięcia A 46 N Supra



Mięka tarcza standardowa do obróbki aluminium oraz wszelkich innych metali nieżelaznych





Obszary zastosowania:

aluminium ●



Twardość
niska

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	170707		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	170708		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	170709		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	170710		

Tarcza do cięcia INOX A 46 R Supra



Cienka, wysoko wydajna tarcza do cięcia głównie małych przekrojów


Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●
stal ●



Twardość
wysoka

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	222954		

Tarcza do cięcia A 60 N Supra



Bardzo cienka tarcza do cięcia; nadaje się do obróbki metali nieżelaznych, jak aluminium, miedź, brąz itp. Brak efektu zapychania się tarczy dzięki miękkiej konstrukcji

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal	○





Twardość

niska

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	264297		
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	264298		

Tarcza do cięcia INOX A 60 R Supra



Bardzo cienka tarcza standardowa do cięcia profili cienkościennych oraz rur ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	○





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	249512		
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	249513		

Tarcza do cięcia C 24 R Supra



Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○









Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13465		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13739		
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6668		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13453		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13461		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13475		

Tarcza do cięcia INOX

A 24 R/36 Special



Specjalna tarcza do zastosowania w przemyśle nuklearnym






Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Twardość
średnia

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	60533		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	60534		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2825		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	60537		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	60061		

Tarcza do cięcia INOX

A 24 TZ Special



Wysoko wydajna tarcza do cięcia o dobrym stopniu agresywności i długim okresie trwałości

Obszary zastosowania:





stal szlachetna ●

stal ○



Twardość
wysoka

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136554		
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136555		
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136558		
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136559		

Tarcza do cięcia INOX

A 36 TZ Special



Wysoko wydajna tarcza do cięcia o dobrym stopniu agresywności i długim okresie trwałości; lekka praca z niewielkim naciskiem

Obszary zastosowania:





stal szlachetna ●

stal ○



Twardość
wysoka

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136549		
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136550		
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136551		
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136552		



Tarcza do cięcia INOX

A 46 TZ Special



Cienka, wysoko wydajna tarcza do cięcia głównie małych przekrojów

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	194071		
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	187170		
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	235378		
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	187171		
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	235379		
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	241472		
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	221161		
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	224084		
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	265044		

Kołnierz mocujący

FL 76



Kołnierz mocujący do tarczy do cięcia A 46 TZ oraz do tarcz diamentowych do cięcia

Pasuje do	średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
A 46 TZ	230	1 komplet	236130		

Cienka tarcza do cięcia

A 46 VZ Special



Supercienka tarcza do skutecznego cięcia i bezpiecznego szlifowania jednym narzędziem. A 46 VZ Duplex nadaje się do obróbki cienkich rur, profili i blach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	298176		
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	298177		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Tarcza do cięcia INOX

A 60 TZ Special



Wysoko wydajna tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○








Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
100 x 1 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	202402		
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	202400		
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	233741		
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	202401		
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	233742		

Tarcza do cięcia INOX

A 60 TZ Special



Wysoko wydajna tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	310503		
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	310504		

Tarcza do cięcia INOX

A 80 TZ Special



Wysoko wydajna tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	260265		
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	260266		



Tarcza do cięcia

A 24 R Supra



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
40 x 2 x 6		80 m/s	38.200 1/min	100	130536		
50 x 2 x 6		80 m/s	30.600 1/min	100	130537		
70 x 2 x 6		80 m/s	21.800 1/min	100	134234		
70 x 2 x 10		80 m/s	21.800 1/min	100	130540		

Kołek mocujący

Kołek mocujący



Kołek mocujący do tarcz do cięcia

Element ustalający	Trzpień Średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
6 mm	6 mm	1	2790		
10 mm	6 mm	1	2789		

Tarcze do cięcia Kronenflex

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym

Tarcza do cięcia

A 24 Extra



Tarcza do cięcia metali

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie





Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288221		
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288222		

Tarcza do cięcia

C 24 Extra



Specjalna tarcza do cięcia kamienia naturalnego, sztucznego i betonu

Obszary zastosowania:

kamień/beton





Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288223		
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288224		

Tarcza do cięcia

A 24 R Special



Tarcza do cięcia metali

Obszary zastosowania:

stal

stal szlachetna

żeliwo









Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288245		
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288246		
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	288247		
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288248		
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4.400 1/min	10	288249		
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288250		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Tarcza do cięcia

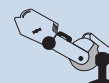
A 24 SW Special



Specjalna tarcza do cięcia szyn kolejowych, o dobrym stopniu agresywności

Obszary zastosowania:

stal ●

Twardość
średniaKlasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	254442		
400 x 4 x 25,4		100 m/s	4.800 1/min	10	254052		

Tarcza do cięcia

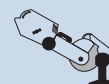
A 24 SX Special



Tarcza do cięcia szyn kolejowych

Obszary zastosowania:

stal ●

Twardość
wysokaKlasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	133245		
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	138640		
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	137552		

Tarcza do cięcia

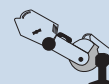
A 24 SX Special



Tarcza do cięcia szyn kolejowych z tekturą podkładką

Obszary zastosowania:

stal ●

Twardość
wysokaKlasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	247994		

Tarcze do cięcia Kronenflex

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym / z ręcznym prowadzeniem



Tarcza do cięcia

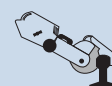
A 24 SZ Special



Specjalna tarcza do cięcia szyn kolejowych twardych

Obszary zastosowania:

stal ●



Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	133243		
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	140248		
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	137551		

Tarcza do cięcia

C 24 RA Special



Specjalna tarcza do cięcia asfaltu

Obszary zastosowania:

Asfalt ●

kamień/beton ○



Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288251		
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288252		
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288253		

Tarcza do cięcia

C 24 RT Special



Specjalna tarcza do cięcia kamienia naturalnego, sztucznego i betonu

Obszary zastosowania:

kamień/beton ●



Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288254		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

**Tarcza do cięcia****C 24 RT/34 Special**

Specjalna tarcza do rur (kombinacja beton/żeliwo ciągliwe)

Obszary zastosowania:

stal	●
żeliwo	○
kamień/beton	○



Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288256		

Tarcze do cięcia Kronenflex

do cięcia na maszynach stacjonarnych

Tarcza do cięcia

A 24 R Supra



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość
średnia

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
250 x 3 x 32	— — —	100 m/s	7.600 1/min	10	2465		
300 x 3 x 22,23	— — —	100 m/s	6.400 1/min	10	71365		
300 x 3 x 25,4	— — —	100 m/s	6.400 1/min	10	6793		
300 x 3 x 30	— — —	100 m/s	6.400 1/min	10	13524		
300 x 3 x 32	— — —	100 m/s	6.400 1/min	10	6807		
350 x 3,5 x 25,4	— — —	100 m/s	5.500 1/min	10	13528		
350 x 3,5 x 32	— — —	100 m/s	5.500 1/min	10	13536		
400 x 4,5 x 25,4	— — —	100 m/s	4.800 1/min	10	292933		
400 x 4,5 x 32	— — —	100 m/s	4.800 1/min	10	292932		
400 x 4,5 x 40	— — —	100 m/s	4.800 1/min	10	296567		

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N Supra



Standardowa tarcza o miękkim spoiwie i wysokiej wydajności cięcia

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○
aluminium	○



Twardość
niska

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
350 x 3,5 x 25,4	— — —	100 m/s	5.500 1/min	10	13527		

Tarcza do cięcia

A 30 N Special



Cienka, specjalna tarcza do zastosowania na przenośnych przecinarkach stołowych; zastosowanie uniwersalne

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
aluminium	○
żeliwo	○



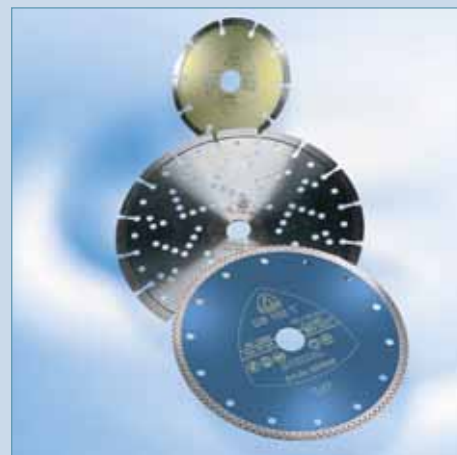
Twardość
niska

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 2,5 x 25,4	— — —	80 m/s	5.100 1/min	10	119627		
350 x 3 x 25,4	— — —	80 m/s	4.400 1/min	10	119628		
400 x 3,5 x 25,4	— — —	80 m/s	3.800 1/min	10	119629		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 146. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR uzupełniają sprawdzony program tarcz do cięcia Kronenflex. Umożliwiają one ekonomiczne cięcie materiałów mineralnych dzięki ich bardzo wysokiej wydajności i dokładności przy jednoczesnym długim okresie trwałości. Tarcze diamentowe do cięcia sprawdziły się w budownictwie lądowym, w budowie dróg, pracach dekarских i kamieniarskich. Tarcze diamentowe do cięcia są wysoko wydajnymi narzędziami, które w czasie pracy narażone są na duże obciążenia. Dlatego też dla swojego własnego bezpieczeństwa powinni Państwo przestrzegać następujących wskazówek dotyczących ich stosowania:



Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

- tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR stosować wyłącznie z odpowiednimi maszynami szlifierskimi
- przestrzegać kierunku obrotu tarczy; kierunek obrotu tarczy wskazany strzałką musi być zgodny z kierunkiem obrotu maszyny
- zwrócić uwagę na pewne i centryczne zamocowanie tarczy diamentowej do cięcia
- otwór tarczy diamentowej do cięcia musi być zgodny ze średnicą uchwytu na maszynie
- przed zamocowaniem tarczy oczyścić powierzchnię kołnierza mocującego, zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie oraz nakazaną wielkość kołnierza o średnicy 70-100 mm
- proszę nie stosować tarcz wykazujących niewyważenie lub bicie boczne
- dodatkowo do środków ochrony oczu, słuchu, rękawic oraz maski przeciwpyłowej stosować również ochronę twarzy, skórzany fartuch oraz obuwie ochronne
- stosować osłony ochronne znajdujące się na maszynie
- nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej lub maksymalnej liczby obrotów
- przeznaczony do cięcia materiał trwale zamocować
- nie przeciążać (przegrzewać) tarcz diamentowych do cięcia, stosować przerwy na schłodzenie tarczy
- nie mocować tarczy diamentowej na siłę, nie szarpać, unikać uderzeń tarczą
- nie kantować, tarczę prowadzić prosto
- nie stosować dużego nacisku, wystarczy sam ciężar maszyny
- duże przekroje ciąć w kilku operacjach
- sprawdzić, czy typ tarczy diamentowej jest odpowiedni do obrabianego materiału

Klasa	Typ	Strona	beton płukany	cegła	cegła ceramiczna	terakota	łupki	piaskowiec wapienny	materiały montażowe	runy betonowe	beton zbrojony	kamień brukarski betonowy	dachówka betonowa	klinkier	porfir	gnejs	granit	materiały ogniotrwałe	szamot	asfalt	beton świeży	jastrych	gazobeton	dachówka ceramiczna	plyty chodnikowe	klinkier średni/twardy	plytki ceramiczne	kafle	metal	glazurowane kafle piecowe
EXTRA	DL 60 U Universal	163	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 60 T Turbo	163	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SUPRA	DL 80 U Universal	163	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 80 T Turbo	164	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 80 B Beton	164	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 80 F Płytki Ceramiczne	165	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SPECIAL	DL 100 U Universal	165	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 100 T Turbo	166	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 A Asfalt	167	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 B Beton	166	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 M Universal	167	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 SL Universal	167	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SUPRA	DL 81 U Supra ściernica garnkowa	168	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 82 U Supra wiertło koronkowe	168	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia

DL 60 U



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	9 / 1,8 / 7	1	227936		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 1,8 / 7	1	227937		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 2,2 / 7	1	227938		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,4 / 7	1	227939		

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 60 T



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych

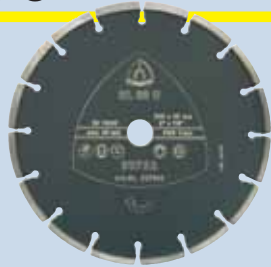


Forma
spiekane
Krawędź
z pełnym obwodem

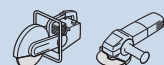
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228959		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,4 / 7	1	228960		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,4 / 7	1	228961		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,6 / 7	1	228962		

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DL 80 U



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 2,3 / 10	1	227941		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2,3 / 10	1	227942		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 2,3 / 10	1	227943		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,3 / 10	1	227944		
300 x 20	80 m/s	5.100 1/min	przecinarka spalin.	21 / 3,0 / 10	1	227946		
300 x 25,4	80 m/s	5.100 1/min	przecinarka spalin.	21 / 3,0 / 10	1	227947		

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 162. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 T



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma
spiekane
Krawędź
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,4 / 7	1	227950		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,4 / 7	1	227951		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,8 / 7	1	227952		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,8 / 7	1	227953		

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DL 80 B



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do betonu



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 2,4 / 7	1	227958		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2,4 / 7	1	227959		
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 7	1	228963		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	13 / 2,4 / 7	1	227960		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,6 / 9	1	227961		

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

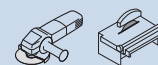
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 162. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 F



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do płytek ceramicznych



Forma
spiekane
Krawędź
z pełnym obwodem

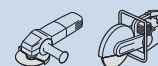
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 1,6 / 5,5	1	227969		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 1,6 / 5,5	1	227970		
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 1,6 / 5,5	1	228964		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,0 / 5,5	1	227971		
180 x 25,4	80 m/s	8.500 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / 2,0 / 5,5	1	242978		
200 x 25,4	80 m/s	7.700 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / 2,0 / 5,5	1	255302		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,0 / 5,5	1	227973		

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DL 100 U



Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych oraz kamieni twardych, wymagających od narzędzi wysokiej wydajności cięcia



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	10 / 2,4 / 7	1	227976		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 7	1	227977		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,4 / 7	1	227978		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	18 / 2,4 / 7	1	227979		
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	22 / 2,8 / 7	1	227980		
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	22 / 2,8 / 7	1	227982		
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalin.	26 / 2,8 / 7	1	240408		

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 162. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 T

Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Forma

spiekane

Krawędź

z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227984		
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227985		
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,6 / 7	1	227986		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,6 / 7	1	227987		

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DL 100 B

Tarcza najwyższej jakości do obróbki różnych rodzajów betonu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Forma

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin/przecinarka spalin.	18 / 2,8 / 9	1	228975		
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	masz. do wycinania szczelin/przecinarka spalin.	21 / 2,8 / 9	1	228979		
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	masz. do wycinania szczelin/przecinarka spalin.	21 / 2,8 / 9	1	228981		
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24 / 3,2 / 9	1	228982		
450 x 25,4	80 m/s	3.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	25 / 3,6 / 9	1	228983		

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

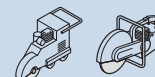
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 162. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DL 100 A



Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów ściernych i asfaltu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin/ przecinakka spalin.	18 / 2,8 / 7	1	227988		
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin/ przecinakka spalin.	18 / 2,8 / 7	1	227990		
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	masz. do wycinania szczelin/ przecinakka spalin.	21 / 3,2 / 7	1	227991		
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	masz. do wycinania szczelin/ przecinakka spalin.	21 / 3,2 / 7	1	227993		
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24 / 3,2 / 7	1	227994		
450 x 25,4	80 m/s	3.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	25 / 3,6 / 7	1	227995		

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DL 100 M



Tarcza najwyższej jakości do obróbki żelaza i stali budowlanej naprzemiennie z wyrobami betonowymi, wymagającymi od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	18 / 2,4 / 7,5	1	248144		

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DL 100 SL



Wyrób najwyższej jakości o wysokiej wydajności skrawania, długim okresie trwałości i spokojnej pracy do obróbki betonu, granitu i kamieni twardych. Dzięki specjalnym otworom w tarczy następuje redukcja hałasu, a tarcza rozgrzewa się minimalnie



Forma
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,6 / 9	1	250089		

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 162. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.



Ściernica garnkowa diamentowa dla profesjonalistów

DL 81 U

Standardowe narzędzie o wysokiej wydajności cięcia do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 22,23	80 m/s	13.000 1/min	szlifierka kątowa	8 / 7,3 / 5	1	227996		

Wiertło koronkowe dla profesjonalistów

DL 82 U

Standardowe narzędzie o wysokiej wydajności cięcia do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa

Średnica w mm	Otwór pod gwint	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
68	M 16	wiertarka	4 / 3,8 / 7	1	227998		
82	M 16	wiertarka	4 / 3,8 / 7	1	227999		

Uchwyt adaptacyjny

ADS 200

SDS/Sześciokątny element ustalający z rozwiertakiem 8 mm



Wymiary w mm	Pasuje do	Element ustalający	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115	DL 82 U	sześciokąt	1 komplet	236442		
115	DL 82 U	SDS	1 komplet	236588		

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 162. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Narzędzia ścierne R-Flex

są stosowane do obróbki precyzyjnej powierzchni różnego rodzaju. Pomimo elastycznej struktury charakteryzują się długim okresem trwałości oraz stabilnością formy, aż do ich całkowitego zużycia.

Ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania

są oferowane w wielu wymiarach i granulacjach. Mają zastosowanie w budowie aparatów i zbiorników, w przemyśle lotniczym i samochodowym, jak też w przemyśle spożywczym i chemicznym.

Narzędzia do marmurkowania R-Flex

stosowane są do otrzymywania specjalnych efektów powierzchniowych przy równomiernym obrazie szlif. Narzędzia do marmurkowania R-Flex wykorzystuje się z powodzeniem do obróbki stali szlachetnej i aluminium w budowie zbiorników oraz przy budowie kuchni zbiorowego żywienia.

Kostka do szlifowania ręcznego Schleiffix

czyszczy, poleruje i matuje różnorodne materiały, jak metal, drewno, farby, tworzywa sztuczne, guma i papier. Oprócz zastosowania przemysłowego nadaje się do prac w gospodarstwie domowym (czyszczenie stopy żelazka, krawędzi nart itp.) oraz przy pielęgnacji samochodu. Skuteczność kostki można wzmocnić poprzez dodanie wody, mydła, nafty lub past. Wyrób oferowany jest w czterech różnych granulacjach, pozwalających na optymalną obróbkę powierzchni różnego rodzaju.

Narzędzia do marmurkowania Schleiffix

nadają się doskonale do szlif ozdobnego z efektem „marmurku” na blachach ze stali szlachetnej. Miękkie, elastyczne spoiwo gwarantuje równomierny obraz szlifowanej powierzchni.



W poniższej tabeli zestawione są wszystkie wyroby z grupy elastycznych narzędzi ściernych i zakres ich zastosowania.

Nazwa	Typ	Strona	żelazo	stal	stal szlachetna	metale nieżelazne	drewno	farby/lakier	szkło/kamień	tworzywa sztuczne	skóra	papier	ceramika	porcelana
R-Flex	RFS 651 spoiwo Z	170			●									
	RFS 651 spoiwo E	170			●	●								
	RFM 652 spoiwo E	170				●								
Schleiffix	SFM 656 spoiwo W	172			●									
	SFK 655 kostka do szlifowania ręcznego	171	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań

Rodzaje spoiwa	Maks. prędkość robocza
Z = ciągliwe, odporne na ścieranie	do 30 m/s
E = nie zapychające się, agresywne (nadaje się szczególnie do aluminium)	do 15 m/s
W = miękkie, elastyczne (nadaje się szczególnie do stali szlachetnej)	do 5 m/s



Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex

RFS 651



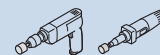
Wyrób wielostronnego zastosowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
30 x 10 x 3	60	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13934		
30 x 10 x 3	240	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13936		
40 x 15 x 6	60	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14006		
40 x 15 x 6	120	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14007		
40 x 15 x 6	240	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14008		
50 x 10 x 6	240	E	15 m/s	5.700 1/min	10	14012		
60 x 30 x 6	60	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14030		
60 x 30 x 6	120	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14031		
60 x 30 x 6	240	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14032		

Narzędzie do marmurkowania

RFM 652



Nadaje się szczególnie do uzyskiwania efektów powierzchniowych na różnych powierzchniach metalowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

aluminium	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
SiC

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14033		
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14034		
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.800 1/min	10	14036		
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14037		
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14038		

Kostka do szlifowania ręcznego

SFK 655



Kostka do szlifowania wielostronnego zastosowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
80 x 50 x 20	30	18	13800		
80 x 50 x 20	60	18	13801		
80 x 50 x 20	120	18	13802		
80 x 50 x 20	240	18	13803		
150 x 80 x 20	30	1	13804		
150 x 80 x 20	60	1	13805		
150 x 80 x 20	120	1	63231		
150 x 80 x 20	240	1	13807		

Kostka do szlifowania ręcznego

SFK 655



Kostka do szlifowania wielostronnego zastosowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
80 x 50 x 20	60, 120, 240	6	72129		



Narzędzie do marmurkowania Schleiffix

SFM 656



Nadaje się doskonale do szlifu ozdobnego na powierzchniach ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

węgiel krzemu

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13856		
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13857		
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13859		
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13860		
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13862		
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13863		
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13865		
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13866		

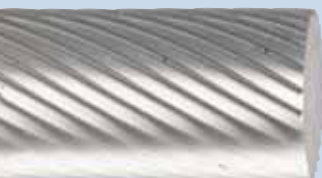


Wydajne frezy dopasowane do kształtu powierzchni

Znajdujące się w programie produkcji KLINGSPUR frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.



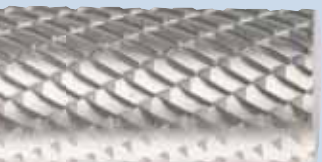
Zestawienie rodzajów uzębienia:

**2**

Uzębienie standardowe o dobrych właściwościach wykończeniowych do zastosowań ogólnych

**3 Aluminium**

Wysoka wydajność i zredukowane zapychanie się narzędzia w czasie obróbki materiałów miękkich, dających długie wióry, jak aluminium i tworzywa sztuczne

**6 Hit handlowy**

Uzębienie krzyżowe do zastosowań ogólnych, udoskonalone operowanie narzędziem, mniejsze wióry. O niskich wibracjach

	Kształt	Strona
HF 100 A	Walec czoło bez uzębienia	176
HF 100 B	Walec czoło z uzębieniem	176
HF 100 C	Kulisto-walcowy	177
HF 100 D	Kulisty	177
HF 100 E	Elipsoidalny	178
HF 100 F	Hiperboliczny o zakończeniu kulistym	178
HF 100 G	Hiperboliczny o zakończeniu ostrym	179
HF 100 H	Plomień	179
HF 100 J	Stożkowy 60 stopni	180
HF 100 K	Stożkowy 90 stopni	180
HF 100 L	Kulisto-stożkowy	181
HF 100 M	Stożek o zakończeniu ostrym	181
HF 100 N	Jaskółczy ogon	182
HF 100	Komplet, 40 frezów	182
HF 100	Komplet, 5 frezów	183

Uzębienie	Zastosowanie																							
	stal konstrukcyjna							miękkie metale nieżelazne				twarde metale nieżelazne			materiały żaroodporne		żeliwo		tworzywa sztuczne					
	stal węglowa	stal narzędziowa	stal niskostopowa	stal do nawęglania	staliwo	stal stopowa	stal hartowana	aluminium	mosiądz	miedź	cynk	brąz	tytan	stop tytanu	stop aluminium (o dużej zawartości SiC)	stopy na bazie niklu	stopy na bazie kobaltu	żeliwo szare	żeliwo białe	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem węglowym	guma twarda	materiały termoplastyczne	duropasty
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○

Ważne wskazówki bezpieczeństwa:

- Proszę pamiętać, aby maksymalnie 30% części roboczej narzędzia miało kontakt z obrabianym przedmiotem.
- Dla frezów z węglików spiekanych o wydłużonym chwycie należy odpowiednio zmniejszyć liczbę obrotów.
- Frezy z węglików spiekanych należy mocować wyłącznie w uchwytach pozbawionych luzu.
- Proszę pamiętać, że wybrany frez pracuje w dopuszczalnym zakresie liczby obrotów. Nieprzestrzeganie zaleceń stwarza ryzyko w zakresie bezpieczeństwa i może mieć ujemny wpływ na wydajność narzędzia.
- Stosując frezy z węglików spiekanych należy przestrzegać przepisów BHP. Na opakowaniach umieszczono piktogramy dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Zalecane liczby obrotów

Średnica główki w mm (mm)	Optymalny zakres liczby obrotów (obr./min), w podziale według materiałów. Wartości w nawiasach są zalecanymi wartościami startowymi w przypadku braku danych wynikających z dotychczasowej praktyki.			
	Metale nieżelazne	Aluminium, tworzywa sztuczne	Stal niehartowana	Stal hartowana, stal szlachetna
2 / 2,4 / 3	45.000 (65.000) do 80.000	60.000 (65.000) do 80.000	60.000 (80.000) do 80.000	60.000 (80.000) do 80.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	22.000 (45.000) do 60.000	15.000 (40.000) do 60.000	45.000 (50.000) do 60.000	30.000 (40.000) do 45.000
8 / 9,6 / 10 / 11	15.000 (30.000) do 40.000	10.000 (25.000) do 50.000	30.000 (30.000) do 40.000	19.000 (25.000) do 30.000
12 / 12,7	11.000 (25.000) do 30.000	7.000 (20.000) do 30.000	22.000 (25.000) do 30.000	15.000 (20.000) do 22.000
16	9.000 (20.000) do 20.000	6.000 (15.000) do 20.000	18.000 (20.000) do 20.000	12.000 (15.000) do 18.000
19,2	8.000 (12.000) do 17.000	5.000 (10.000) do 17.000	15.000 (15.000) do 17.000	10.000 (10.000) do 15.000
25,4	6.000 (10.000) do 13.000	4.000 (8.000) do 13.000	10.000 (10.000) do 13.000	7.000 (8.000) do 11.000

Maksymalne liczby obrotów

Średnica główki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)	Średnica główki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)
2 / 2,4 / 3	100.000	16	25.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	65.000	19,2	20.000
8 / 9,6 / 10 / 11	55.000	25,4	15.000
12 / 12,7	35.000		

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Dla własnego bezpieczeństwa i optymalnego wykorzystania narzędzi należy w czasie ich stosowania przestrzegać następujących wskazówek bezpieczeństwa:



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Stosować środki ochrony słuchu

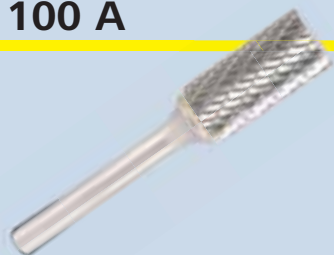


Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa

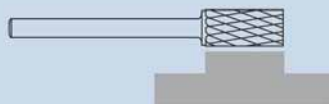


Frezy z węglików spiekanych

HF 100 A



Trzpień frezarski walcowy, czoło bez uzębienia. Uniwersalne zastosowanie do obróbki powierzchni



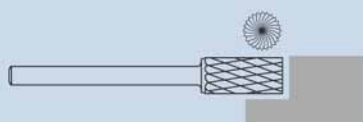
Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	14	38	3	2	5	295475		
3	14	38	3	6	5	295482		
6,3	12,7	45	3	6	5	295506		
6	18	50	6	2	1	295521		
12,7	25	70	6	2	1	295602		
6	18	50	6	3	1	295525		
9,6	19	64	6	3	1	295563		
12,7	25	70	6	3	1	295604		
6	18	50	6	6	1	295531		
8	19	64	6	6	1	295552		
9,6	19	64	6	6	1	295568		
12,7	19	64	6	6	1	295594		
12,7	25	70	6	6	1	295609		
16	25	70	6	6	1	295621		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 B



Trzpień frezarski walcowy, czoło z uzębieniem, do zastosowań ogólnych. Nadaje się idealnie do obróbki konturów wewnętrznych

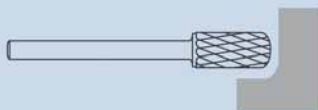


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	14	38	3	2	5	295476		
3	14	38	3	6	5	295483		
6,3	12,7	45	3	6	5	295507		
6	18	50	6	2	1	295522		
12,7	25	70	6	2	1	295603		
6	18	50	6	3	1	295526		
9,6	19	64	6	3	1	295564		
12,7	25	70	6	3	1	295605		
6	18	50	6	6	1	295532		
8	19	64	6	6	1	295553		
9,6	19	64	6	6	1	295569		
12,7	19	64	6	6	1	295595		
12,7	25	70	6	6	1	295610		
16	25	70	6	6	1	295622		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 C

Trzpień frezarski kulisto-walcowy do obróbki płaszczyzn, konturów i promieni

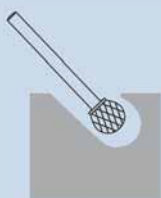


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	14	38	3	2	5	295649		
3	14	38	3	6	5	295654		
6,3	12,7	45	3	6	5	295673		
6	18	50	6	2	1	295686		
12,7	25	70	6	2	1	295747		
6	18	50	6	3	1	295688		
9,6	19	64	6	3	1	295725		
12,7	25	70	6	3	1	295750		
6	18	50	6	6	1	295694		
8	19	64	6	6	1	295713		
9,6	19	64	6	6	1	295727		
12,7	19	64	6	6	1	295741		
12,7	25	70	6	6	1	295753		
16	25	70	6	6	1	295763		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 D

Trzpień frezowy kulisty do obróbki konturów oraz usuwania zadziorów z wewnętrznych ścian otworów. Nadaje się specjalnie do frezowania trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	2,5	38	3	2	5	295778		
3	2,5	38	3	6	5	295784		
4	3,4	38	3	6	5	295798		
6,3	5	38	3	6	5	295807		
6	4,7	50	6	2	1	295815		
12,7	11	56	6	2	1	295856		
6	4,7	50	6	3	1	295816		
9,6	8	54	6	3	1	300054		
12,7	11	56	6	3	1	295857		
6	4,7	50	6	6	1	295819		
8	6	52	6	6	1	295831		
9,6	8	54	6	6	1	295843		
12,7	11	56	6	6	1	295859		
16	14	59	6	6	1	295868		

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 174. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 187.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 E

Trzpień frezarski elipsoidalny z uzębieniem krzyżowym do zastosowań ogólnych



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	6	38	3	2	5	295891		
3	6	38	3	6	5	295893		
6,3	9,5	42	3	6	5	295900		
6	10	50	6	2	1	295902		
12,7	22	67	6	2	1	295921		
6	10	50	6	6	1	295905		
8	15	60	6	6	1	295909		
9,6	16	60	6	6	1	295916		
12,7	22	67	6	6	1	295925		
16	25	70	6	6	1	295933		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 F

Trzpień frezarski hiperboliczny z kulistym przekrojem do obróbki wąskich kształtów przedmiotów

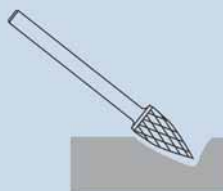


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	14	38	3	2	5	295946		
3	14	38	3	6	5	295951		
6,3	12,7	45	3	6	5	295963		
6	18	50	6	2	1	295967		
12,7	25	70	6	2	1	300045		
6	18	50	6	3	1	295968		
9,6	19	64	6	3	1	295985		
12,7	25	70	6	3	1	296007		
6	18	50	6	6	1	295971		
8	20	65	6	6	1	295978		
9,6	19	64	6	6	1	295987		
12,7	25	70	6	6	1	296010		
16	25	70	6	6	1	296020		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 G

Trzpień frezarski hiperboliczny z ostrym końcem do obróbki kątów ostrych

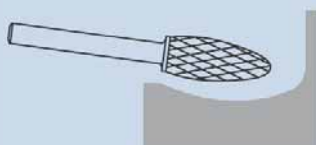


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	14	38	3	2	5	296043		
3	14	38	3	6	5	296047		
6,3	12,7	45	3	6	5	296055		
6	18	50	6	2	1	296058		
12,7	25	70	6	2	1	296082		
6	18	50	6	6	1	296062		
8	19	64	6	6	1	296066		
9,6	19	64	6	6	1	296074		
12,7	19	64	6	6	1	296079		
12,7	25	70	6	6	1	296086		
16	25	70	6	6	1	296094		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 H

Trzpień frezarski w kształcie płomienia do zastosowań ogólnych



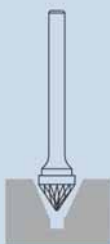
Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	6	38	3	2	5	296103		
3	6	38	3	6	5	296106		
6	14	50	6	2	1	300047		
12,7	32	77	6	2	1	297076		
6	14	50	6	6	1	300046		
8	19	64	6	6	1	296193		
9,6	19	65	6	6	1	297074		
12,7	32	77	6	6	1	296194		
16	36	81	6	6	1	297083		



Frezy z węglików spiekanych

HF 100 J

Trzpień frezarski stożkowy kąt 60° do obróbki rowków klinowych

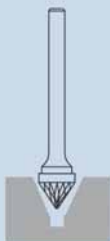


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	2,5	38	3	2	5	297455		
3	2,5	38	3	6	5	296195		
6	4	50	6	2	1	297088		
12,7	11	59	6	2	1	300049		
6	4	50	6	6	1	297089		
9,6	8	56	6	6	1	300048		
12,7	11	59	6	6	1	297095		
16	14,5	63	6	6	1	297098		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 K

Trzpień frezarski stożkowy kąt 90° do obróbki rowków klinowych

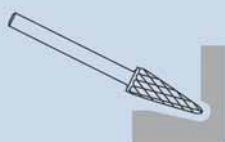


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	1,5	38	3	2	5	297458		
3	1,5	38	3	6	5	300050		
6	3	50	6	2	1	297459		
12,7	6,3	55	6	2	1	300051		
6	3	50	6	6	1	297102		
9,6	4,7	53	6	6	1	296196		
12,7	6,3	55	6	6	1	296197		
16	8	57	6	6	1	297443		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 L

Trzpień frezarski kulisto-stożkowy do obróbki trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	14	38	3	2	5	297111		
3	14	38	3	6	5	296199		
6,3	15,8	48	3	3	5	297465		
6	18	50	6	2	1	297118		
12,7	32	77	6	2	1	297125		
6	18	50	6	3	1	297119		
9,6	30	76	6	3	1	300055		
12,7	32	77	6	3	1	297470		
6	18	50	6	6	1	296200		
8	25,4	70	6	6	1	296205		
9,6	30	76	6	6	1	296201		
12,7	32	77	6	6	1	296192		
16	33	78	6	6	1	297132		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 M

Trzpień frezarski ostrostożkowy do obróbki miejsc trudno dostępnych. Nadaje się idealnie w budowie modeli. Dzięki stożkowej formie można frezować zmieniające się średnice



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	11	38	3	2	5	296204		
3	11	38	3	6	5	296114		
6,3	12,7	49	3	6	5	296129		
6	20	50	6	2	1	296133		
12,7	22	71	6	2	1	296145		
6	20	50	6	6	1	296136		
8	18	64	6	6	1	300052		
9,6	16	64	6	6	1	296144		
12,7	22	71	6	6	1	296148		
16	25	71	6	6	1	296152		

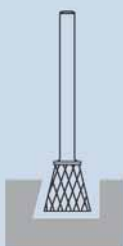


Frezy z węglików spiekanych

HF 100 N



Trzpień frezarski w kształcie jaskółczego ogona do obróbki profili stożkowych



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
3	4	38	3	2	5	296156		
3	4	38	3	6	5	296160		
6,3	6,4	39	3	6	5	296165		
6	8	50	6	2	1	296169		
12,7	12,7	58	6	2	1	300053		
6	8	50	6	6	1	296168		
9,6	9,5	55	6	6	1	296174		
12,7	12,7	58	6	6	1	296176		
16	19	64	6	6	1	296179		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 Set



40 wysoko wydajnych frezów w stylowym, zamykanym displayu. Po dwa egzemplarze najpopularniejszych kształtów (B, C, F, G, L) w różnych wymiarach z uniwersalnym uzębieniem nr 6



Wymiary w mm	Zawartość	Nr artykułu		
165 x 310 x 245	40 sztuk	300627		

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 Set



5 najlepiej sprzedających się produktów z naszej oferty wysoko wydajnych frezów z uzębieniem 3 (forma A, C) i 6 (forma B, E, H). W celu praktycznego i bezpiecznego przechowywania frezy dostarczane są w specjalnym pudełku.

Wymiary w mm	Zawartość	Nr artykułu		
70 x 100	5 sztuk	301026		

Ogólne środki bezpieczeństwa

Błędne zastosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- Zasadniczo proszę przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu ściernym i szlifierce.
- Proszę upewnić się, że ściernica nadaje się dożądanego zastosowania. Przed każdym uruchomieniem ściernicy proszę upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.
- Proszę przestrzegać wskazówek dotyczących prawidłowego posługiwania się narzędziem oraz jego prawidłowego przechowywania.

W czasie stosowania narzędzi ściernych proszę być świadomym możliwych niebezpieczeństw oraz proszę przestrzegać zalecanych środków bezpieczeństwa.

- Kontakt ciała z pracującym narzędziem ściernym
- Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego w czasie jego stosowania
- Powstałe w procesie szlifowania ścier, iskry, gazy i pyły
- Hałas
- Wibracje

Proszę stosować wyłącznie te narzędzia ścierne, które spełniają najsurowsze wymagania bezpieczeństwa. Takie produkty posiadają odpowiedni numer normy EN i/lub znak „oSa”:

- EN 12413 dla ściernic na spoiwach
- EN 13236 dla ściernic diamentowych lub z zawartością azotku borowego
- EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (krążki fibrowe, ściernice listkowe, ściernice listkowe wachlarzowe oraz ściernice listkowe trzpieniowe)

Proszę nigdy nie stosować szlifierek, których stan jest niezadowalający lub które posiadają uszkodzone elementy.

Pracodawcy powinni dokonać oceny ryzyka dla wszystkich procesów szlifowania, tak aby móc podjąć każdorazowo odpowiednie środki bezpieczeństwa. Pracodawcy powinni zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie ich obowiązków.

Niniejsza ulotka zawiera jedynie najważniejsze zalecenia bezpieczeństwa. Dalsze informacje na temat bezpiecznego stosowania narzędzi ściernych otrzymają Państwo w formie szczegółowych wskazówek bezpieczeństwa w FEPA lub w Zrzeszeniu Niemieckich Producentów Narzędzi Ściernych.

- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na spoiwach oraz ściernic z zawartością diamentu i azotku borowego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla narzędzi ściernych z zawartością diamentu i azotku borowego do stosowania w budownictwie i obróbce kamienia naturalnego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na podłożach

Środki bezpieczeństwa

Kontakt ciała z narzędziem ściernym

- W czasie stosowania narzędzi ściernych należy zachować dużą ostrożność oraz staranność. Proszę związać długie włosy, nie nosić luźnej odzieży, krawatów oraz biżuterii.
- Proszę unikać sytuacji niezamierzonego włączenia szlifiarki przed zamocowaniem lub wymianą tarczy. Jeżeli jest to konieczne, proszę odłączyć szlifierkę od źródła zasilania prądem.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek znajdujących się na nich urządzeń zabezpieczających, a przed włączeniem szlifiarki proszę upewnić się, że znajdują się we właściwym stanie i miejscu.
- Jeżeli szlifierka lub obrabiany przedmiot są prowadzone ręcznie, proszę stosować rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież. Dla rękawic ochronnych zaleca się co najmniej klasę ochrony 2 według EN 388.
- Po wyłączeniu szlifiarki, zanim pozostanie ona bez nadzoru, powinni Państwo upewnić się, że szlifierka całkowicie się zatrzymała.

Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego

- Korzystanie z narzędzi ściernych wymaga najwyższej staranności,

ponieważ bardzo łatwo je uszkodzić. Przed ich zastosowaniem proszę sprawdzić, czy nie są uszkodzone.

- Narzędzia ścierne należy przechowywać w sposób zapewniający uniknięcie szkodliwego wpływu wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.
- Materiały ścierne na podłożach należy przechowywać w temperaturze 18-22°C oraz 45% względnej wilgotności powietrza.
- Pasy należy przechowywać na drążku lub hakach o średnicy co najmniej 50 mm.
- Proszę nigdy nie stosować narzędzi ściernych po dacie ich przydatności do użytku. Tam, gdzie nie podano daty przydatności, proszę przestrzegać okresu trwałości następujących produktów: produkty o spoiwie z tworzyw sztucznych oraz szelaku – 3 lata, tarcze ścierne o spoiwie gumowym – 5 lat, ściernice o spoiwie ceramicznym – 10 lat.
- Proszę przestrzegać wskazówek ostrzegawczych oraz bezpieczeństwa podanych na narzędziach ściernych lub ich opakowaniach.
- Proszę stosować narzędzie ścierne odpowiednie do danego zastosowania. Nigdy nie wolno stosować narzędzia nie zidentyfikowanego w dostateczny sposób.
- W trakcie mocowania proszę przestrzegać wskazówek podanych na etykiecie lub samym narzędziu, np. dotyczących kierunku obrotu lub rodzaju mocowania.
- W czasie mocowania proszę nigdy nie stosować siły oraz nie dokonywać żadnych zmian w samym narzędziu ściernym.
- Proszę nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.
- Proszę upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące oraz że znajdują się one w dobrym stanie mechanicznym oraz są wolne od ciał obcych, np. ścieru.
- Tam, gdzie jest to przewidziane, proszę stosować przekładki między ściernicą a kołnierzem mocującym.
- Proszę nigdy nie dociągać zbyt mocno uchwytu mocującego.
- Po każdej operacji mocowania narzędzia proszę przeprowadzić co najmniej 30-sekundową próbę, osiągając prędkość ro-



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz szlifowania ręcznego



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Nie stosować w stanie uszkodzonym



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować rękawice ochronne



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową

Wyłącznie do cięcia na mokro

Stosować wyłącznie w zamkniętym obszarze roboczym

boczą przy prawidłowo założonym kołpaku ochronnym. Proszę przy tym trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnego pęknięcia ściernicy odłamki nie spowodowały urazu ciała.

- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek kołpaków ochronnych oraz proszę dbać o ich dobry stan i prawidłowe umieszczenie.
- Obrabiany przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny i prawidłowy, a podpora narzędzia ustawiona prawidłowo i mocno.
- Szlifierkę należy włączać tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany nie styka się z narzędziem ściernym.
- Proszę unikać mechanicznych uszkodzeń ściernicy w wyniku działania siły lub uderzeń oraz rozgrzania.
- Proszę szlifować wyłącznie obszarem szlifierki przewidzianym do tego celu. Proszę unikać szlifowania krawędzią pasów ściernych, proszę korzystać w miarę możliwości ze środkowej strefy pasów.
- W celu zapewnienia wydajnej pracy narzędzia proszę unikać jego blokowania i nierównomiernego zużycia. Jeżeli to konieczne, proszę regularnie obciążać ściernicę.
- Po wyłączeniu szlifierka powinna sama zatrzymać się, bez stosowania nacisku na powierzchnię.
- Przed zatrzymaniem szlifierki proszę wyłączyć doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej (płynu obróbkowego) oraz proszę odwirować nadmiar cieczy ze ściernicy.
- Pasy, których się nie stosuje, nie powinny pozostawać w stanie naprężonym.

Ścier, iskry, pyły i opary

- Wdychanie pyłów powstałych w czasie szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc.
- Wszystkie procesy szlifowania na sucho winny być prowadzone przy użyciu odpowiednich systemów wyciągowych.
- Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych.
- W czasie szlifowania na sucho zaleca się stosowanie masek ochronnych zgodnie z EN 149, nawet wtedy, gdy istnieją systemy wyciągowe.
- Kołpaki i pokrywy ochronne powinny być ustawione w taki sposób, aby iskry i odłamki nie docierały do ciała.
- Podjęcie dodatkowych działań konieczne jest w celu ochrony znajdujących się w pobliżu osób.
- Zasadniczo dla wszystkich procesów szlifowania zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku. W czasie szlifowania maszynami ręcznymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych lub osłony na twarz.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku o minimalnym faktorze B według EN 166.
- Proszę stosować wyłącznie odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiednie produkty mogą powodować powstawanie nadmiernych ilości ścieru i pyłu.

Hałas

- Zaleca się stosowanie środków ochrony słuchu wg EN352 niezależnie od poziomu hałasu przy wszelkiego rodzaju operacjach z zastosowaniem szlifierek ręcznych.
- Proszę upewnić się, że narzędzie ścierne nadaje się do zamierzonego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

Wibracje

- Procesy szlifowania maszynami ręcznymi oraz przedmiot obrabiany mogą spowodować urazy wywołane wibracjami.
- Proszę podjąć natychmiastowe działania, jeżeli po upływie 10 minut nieprzerwanego stosowania narzędzia ściernego wystąpi uczucie mrowienia, kłucia lub głuchoty.
- Ponieważ wibracje są odczuwane silniej w chłodnych warunkach pracy, zaleca się utrzymywanie dłoni w cieple oraz regularne poruszanie dłońmi i palcami. Proszę stosować nowoczesne narzędzia o niskim poziomie wibracji.
- Proszę zwrócić uwagę na prawidłowy stan swoich narzędzi, proszę zatrzymać szlifierkę w przypadku występowania nadmiernych wibracji oraz oddać ją do przeglądu.
- Proszę stosować narzędzia ścierne dobrej jakości oraz dbać o ich dobry stan mechaniczny.

- Kołnierz mocujący oraz dysk wsporczy proszę utrzymywać w dobrym stanie mechanicznym oraz proszę wymieniać je w przypadku zużycia lub deformacji.
- W czasie szlifowania proszę nie trzymać zbyt mocno obrabianego przedmiotu lub szlifierki oraz proszę nie przykładać zbyt dużej siły na narzędzie ścierne.
- Proszę unikać nieprzerwanego używania narzędzia ściernego.
- Proszę stosować odpowiednie narzędzie ścierne, ponieważ nieodpowiedni produkt może wywoływać nadmierne wibracje.
- Proszę zwrócić uwagę na fizyczne objawy skutków wibracji – w razie konieczności proszę zasięgnąć rady lekarza.

Usuwanie narzędzi ściernych

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ścierne należy usuwać zgodnie z przepisami regionalnymi lub krajowymi.
- Kolejne informacje znajdują się w Arkuszach danych bezpieczeństwa Państwa dostawcy.
- Proszę pamiętać, że narzędzia mogą zostać skażone w trakcie procesu szlifowania lub przez sam ścier.
- Usunięte narzędzia ścierne należy zniszczyć, aby zapobiec ich ponownemu użyciu.

Stosując pasy bezkońcowe należy bezwarunkowo pamiętać o następujących zasadach:

1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- Sprawdzić, czy parametry i wymiary pasa są odpowiednie do szlifierki i rodzaju zastosowania. Przestrzegać wskazówek producenta szlifierki.
- Nie stosować w pobliżu materiałów łatwo palnych.
- Nie dopuścić do zetknięcia się ze szlifierką długich włosów, luźnej odzieży i biżuterii. Podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.
- Upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu są chronione przed zagrożeniami spowodowanymi przez wióry, iskry, ścier, dym, mgłę, a także hałas. Procesy obróbki pasami bezkońcowymi mogą powodować występowanie dużych stężeń pyłu, dymu lub także mgły. Może to stanowić nie tylko o zagrożeniu dla zdrowia, lecz również o ryzyku wybuchu.
- Osłony maszyny można otworzyć i szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy maszyna całkowicie zatrzyma się.

2. Specjalne wskazówki bezpieczeństwa

- Pasy bezkońcowe mogą pękać. Dlatego konieczne jest zastosowanie działań, chroniących przed pęknięciem pasa. Do takich należą zabezpieczenia na maszynie oraz wyposażenie ochrony osobistej.
- Szlifierki nie chronione w pełni kołpakami ochronnymi wymagają od użytkownika zastosowania specjalnego wyposażenia ochronnego (np. rękawic ochronnych, fartucha skózanego, osłony twarzy, ochrony dróg oddechowych).
- Sprawdzić zablokowanie osłon maszyny. Nie wolno w żadnym wypadku zdejmować kołpaków ochronnych. Zetknięcie z wirującymi pasami może spowodować ciężki uraz.
- Jeżeli pas jest oznakowany na wewnętrznej stronie strzałką wskazującą kierunek pracy, wskazówki tej należy przestrzegać.
- Sprawdzić pewne zamocowanie i doprowadzenie przedmiotu obrabianego.
- Włączyć maszynę, a szlifowanie rozpocząć dopiero wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą.
- Stosować do szlifowania na mokro wyłącznie, gdy pas jest do tego wyraźnie przeznaczony (ewentualnie skontaktować się z producentem).
- Pas obciążać w miarę możliwości płasko w jego obszarze środkowym. Unikać silnych punktowych obciążeń na przykład przez przedmioty szpiczaste lub o ostrych krawędziach, oraz szlifowania krawędzią.
- Unikać przeciążenia i przegrzania pasa poprzez zbyt duży nacisk.
- Pasy sprawdzać regularnie pod względem nadmiernego zużycia oraz występowania ewentualnych uszkodzeń (np. pęknięć na krawędziach, rozerwania lub silnego zużycia w obszarze połączenia). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości narzędzie należy wymienić.
- W związku z niezwykłą mnogością różnych rodzajów zastosowań oraz rodzajów maszyn wyjaśnienia dotyczące wskazówek bezpieczeństwa dla pasów bezkońcowych muszą ograniczyć się do ogólnych aspektów bezpieczeństwa. Na temat dalszych wskazówek bezpieczeństwa patrz odpowiednie przepisy prawa, rozporządzenia, przepisy bezpieczeństwa oraz normy techniczne.



Jak zamawiać?

Wydając ten katalog pragniemy umożliwić Państwu dobór potrzebnego wyrobu w sposób szybki i nieskomplikowany. Rozróżniamy wyroby znajdujące się w ciągłej sprzedaży oraz produkowane na zamówienie. Sposób ich zamawiania przedstawiono poniżej.

Oprócz wielkości i rodzajów podanych w tym katalogu możemy wyprodukować również inne wymiary na Państwa indywidualne życzenie. Proszę się z nami skontaktować.

Wyroby w ciągłej sprzedaży

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		
115 x 280	40	100	6529		
115 x 280	60	100	6531		
115 x 280	80	100	6532		
115 x 280	100	100	6533		
115 x 280	120	100	6534		

Dla wyrobów w ciągłej sprzedaży utrzymujemy zapas magazynowy. Wszystkie wyroby znajdujące się w ciągłej sprzedaży opatrzone są numerem artykułu.

Przy zamawianiu wystarczy podać ten numer oraz żadaną ilość. Aby uniknąć jednak pomyłek, zaleca się podanie odpowiednich parametrów wyrobu.

Przykład zamówienia wyrobu znajdującego się w ciągłej sprzedaży:

Ilość ¹⁾	Nr artykułu	Nazwa wyrobu/Typ	Wymiary	P ²⁾	FL ²⁾	Granulacja ²⁾	FO/UO ²⁾
100	6529						

1) Proszę przestrzegać wielkości opakowań lub minimalnych wielkości zamówienia

2) Podać, jeżeli dane te istnieją P = podłoże, FL = forma łączenia pasów bezkońcowych, FO/UO = forma otworu/układ otworów

Produkcja na zamówienie

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Oprócz wyrobów, znajdujących się w ciągłej sprzedaży, oferujemy Państwu również wyroby produkowane na Państwa indywidualne zamówienie. Odpowiednie minimalne wielkości zamówienia dla wyrobów ściernych na podłożu wynikają z danej szerokości produkcyjnej. Przed każdą grupą wyrobów znajd Państwo tabelę z informacją o minimalnej wielkości zamówienia. Jako że wyroby produkowane na zamówienie nie mają swojego numeru artykułu, konieczne jest podanie wszystkich istotnych parametrów, jak to opisano obok.

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Przykład zamówienia wyrobu produkowanego na zamówienie:

Ilość ¹⁾	Nr artykułu	Nazwa wyrobu/Typ	Wymiary	P ²⁾	FL ²⁾	Granulacja ²⁾	FO/UO ²⁾
100	-	PS 22	115 x 280	E		24	

1) Proszę przestrzegać wielkości opakowań lub minimalnych wielkości zamówienia

2) Podać, jeżeli dane te istnieją P = podłoże, FL = forma łączenia pasów bezkońcowych, FO/UO = forma otworu/układ otworów

Przy każdym zamówieniu należy przestrzegać wielkości opakowań. Zamówienia ilości mniejszych niż wielkość opakowania nie są realizowane.

KLINGSPOR Sp. z o.o.
ul. Tadeusza Regera, 58
43-382 Bielsko-Biała
Polska
Tel. +48 33 82 82 100
Fax +48 33 81 84 225
klingspor@klingspor.pl
www.klingspor.pl



KLINGSPOR

Techniki Szlifowania

