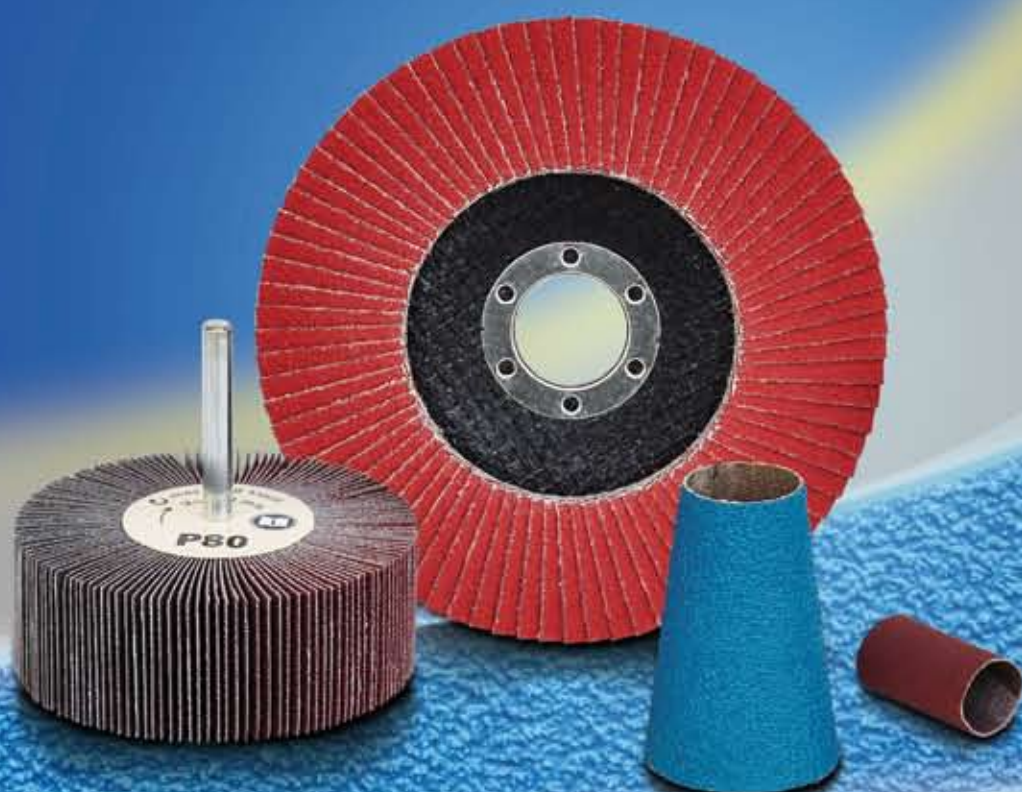




Zakład Artykułów Ściernych

Katalog • Catalogue 2010





Zakład Artykułów Ściernych „ARMES” rozpoczął działalność ponad 15 lat temu i dzięki dynamicznemu rozwojowi dołączył do czołówki krajowych producentów narzędzi ściernych. Obecnie oferta obejmuje produkty wykonywane z papieru i płótna ściernego oraz włókny i filcu takie jak: pasy bezkońcowe, ściernice trzpieniowe i otworowe, ściernice lamelowe, krążki, arkusze, rolki, opaski, stożki ścierne i wiele innych. Dzięki bardzo szerokiej gamie produktów i ciągłemu doskonaleniu parku maszynowego obsługujemy wiele branż przemysłu, od branży metalowej poprzez drzewną aż do obróbki szkła, kamienia i tworzyw sztucznych. Nasze wyroby trafiają na rynek krajowy i zagraniczny.

Od wielu lat korzystamy z wysokiej jakości materiałów niemieckiej firmy **Starcke GmbH & Co. KG**, której jesteśmy generalnym przedstawicielem w Polsce.

Jakość produktu i zarządzania potwierdza posiadany przez nas certyfikat ISO 9001:2008.

Oddajemy w Państwa ręce nowy katalog w celu przedstawienia kompleksowej oferty naszych produktów. Jeżeli poszukują Państwo nietypowego narzędzia ściernego, które nie znalazło się w tym katalogu, prosimy o kontakt z naszą firmą. Jesteśmy otwarci na Państwa potrzeby.

Wszelkie informacje znajdziecie Państwo na naszej stronie internetowej **www.armes.com.pl**

Zakład Artykułów Ściernych „ARMES” was launched into the market more than 15 years ago and because of dynamic development became one of abrasive production leaders on domestic market. Our offer contains of products made of abrasive paper and cloth, non-woven and felt, such as endless belts, flap wheels with shaft and hole, flap discs, discs, sheets, rolls, sleeves, cones and many more. Due to wide assortment and constant improvement of machinery, we are able to serve many branches, like metal and wood industries, grinding of glass, stone and plastics. Our products are offered on domestic and foreign markets.

For many years we convert high quality coated abrasives of German company **Starcke GmbH & Co. KG** for whom we are the exclusive sales agent in Poland.

Quality of product and management is confirmed by ISO 9001:2008 certificate.

We introduce new catalogue in order to present complex offer of our products. If you search for untypical abrasive tool which is not included in this catalogue, please contact our company. We are open for your needs.

More information you will find on our web site **www.armes.com.pl**



LISTA PRODUKTÓW

Rolki	Rolki papieru ściernego (PPR).....	11
	Rolki płótna ściernego (PLR).....	12
	Rolki płótna ściernego nacinanego (PLRN).....	13
	Rolki papieru ściernego z welurem (PPRWE).....	13
	Rolki włókniny (WR).....	14
Arkusze i krążki	Arkusze papieru ściernego (PPA).....	15
	Arkusze papieru ściernego wodoodpornego (PPA).....	16
	Arkusze płótna ściernego (PLA).....	17
	Arkusze papieru ściernego z welurem (PPAWE).....	18
	Arkusze włókniny (WA).....	19
	Gąbki ścierne (G).....	20
	Trójkąty z papieru ściernego z welurem (TWE).....	21
	Krążki i koła z papieru ściernego (KPP).....	22
	Krążki i koła z płótna ściernego (KPL).....	23
	Krążki i koła z papieru ściernego z welurem (KWE).....	24
	Krążki i koła z płótna ściernego z welurem (KWE).....	26
	Krążki z filcu z welurem (KFWE).....	26
	Krążki i koła z włókniny (KW).....	27
	Koła dwustronne z płótna i papieru ściernego (KD).....	28
	Koła z siatki ścierniej (KS).....	29
	Dyski fibrowe (DF).....	29
Pasy bezkońcowe	Pasy bezkońcowe wąskie z papieru ściernego (PB).....	31
	Pasy bezkońcowe wąskie z płótna ściernego (PB).....	32
	Pasy bezkońcowe szerokie z papieru ściernego (PB).....	34
	Pasy bezkońcowe szerokie z płótna ściernego (PB).....	35
	Pasy bezkońcowe z płótna ściernego do szlifierek ręcznych (PB).....	36
	Pasy bezkońcowe z płótna ściernego do podłóg drewnianych (PB).....	37
	Pasy bezkońcowe z włókniny (PB).....	38
	Pasy bezkońcowe z filcu (PB).....	38
Ściernice otworowe	Ściernice listkowe otworowe z płótna ściernego (OL).....	39
	Ściernice listkowe otworowe z płótna ściernego na maszyny do satynowania powierzchni (OL).....	40
	Ściernice listkowe kątowe z płótna ściernego (KL).....	40
	Ściernice otworowe paskowe typu Mac-Mop z płótna ściernego (OMM).....	41
	Ściernice listkowe otworowe daszkowe (OLD).....	42
	Ściernice listkowe otworowe z włókniny (OW).....	43
	Ściernice listkowe otworowe z włókniny na maszyny do satynowania powierzchni (OW).....	43
	Ściernice listkowe otworowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego (OWP).....	45
	Ściernice listkowe otworowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego na maszyny do satynowania powierzchni (OWP).....	45
	Ściernice garnkowe z włókniny (GW).....	46
	Ściernice garnkowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego (GWP).....	47
	Ściernice listkowe otworowe z włóknem agawy (OLA).....	48
Ściernice trzpieniowe	Ściernice listkowe trzpieniowe z włóknem agawy (TLA).....	49
	Segmenty wymienne do ściernic listkowych z włóknem agawy (SLA).....	49
	Ściernice listkowe otworowe gwiazdkowe (OLG).....	50
	Ściernice listkowe trzpieniowe gwiazdkowe (TLG).....	50
	Ściernice listkowe trzpieniowe z płótna ściernego (TL).....	51
Ściernice lamelowe	Ściernice listkowe trzpieniowe z włókniny (TW).....	52
	Ściernice listkowe trzpieniowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego (TWP).....	53
	Ściernice lamelowe z płótna ściernego (LL).....	54
	Ściernice lamelowe z włókniny (LW).....	55
	Ściernice lamelowe z filcu (LF).....	55
Inne narzędzia	Ściernice lamelowe garnkowe z włókniny (LGW).....	56
	Ściernice lamelowe garnkowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego (LGWP).....	57
	Krążki ścierne typu Combi z płótna ściernego (KSC).....	58
	Krążki ścierne typu Roll On z płótna ściernego (KSR).....	58
	Krążki ścierne typu Combi z włókniny (KSC).....	59
Akcesoria	Krążki ścierne typu Roll On z włókniny (KSR).....	59
	Opaski ścierne cylindryczne (PS).....	60
	Opaski ścierne stożkowe (PCH).....	61
	Zwijki ścierne walcowe (PSW).....	62
	Stożki ścierne (PCO).....	62
	Uchwyty z rzepem do obróbki ręcznej (AU).....	63
	Uchwyty do obróbki ręcznej (z zaczepami mocującymi materiał ścierny) (AUZ).....	63
	Przystawki z rzepem do krążków z welurem (APK).....	64
	Przystawki z rzepem do krążków z włókniny S/C (włóknina ścierna na podłożu nylonowym) (APW).....	64
	Przystawki do dysków fibrowych (APD).....	64
	Podkładki do krążków ściernych typu Combi (APC).....	65
	Podkładki do krążków ściernych typu Roll On (APR).....	65
	Adaptery do akcesoriów (AAP).....	65
	Korpusy do opasek ściernych cylindrycznych (AGK).....	66
	Korpusy do opasek ściernych stożkowych (AGK).....	66
	Trzpienie do zwijek ściernych (ATP).....	67
	Trzpienie do stożków ściernych (ATP).....	67
	Kłocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ).....	68
	Płótno grafitowe w rolkach (AGR).....	68
	Rzep w rolkach (ARZR).....	68

LIST OF PRODUCTS

Abrasive Paper Rolls (PPR)	11
Abrasive Cloth Rolls (PLR)	12
Abrasive Cloth Rolls with slots (PLRN)	13
Velcro Abrasive Paper Rolls (PPRWE)	13
Non-woven Rolls (WR)	14
Abrasive Paper Sheets (PPA)	15
Waterproof Paper Sheets (PPA)	16
Abrasive Cloth Sheets (PLA)	17
Velcro Abrasive Paper Sheets (PPAWE)	18
Non-woven Sheets (WA)	19
Abrasive Sponges (G)	20
Velcro Abrasive Paper Triangles (TWE)	21
Abrasive Paper Discs (KPP)	22
Abrasive Cloth Discs (KPL)	23
Velcro Abrasive Paper Discs (KWE)	24
Velcro Abrasive Cloth Discs (KWE)	26
Velcro Felt Discs (KFWE)	26
Non-woven Discs (KW)	27
Double-Sided Discs of abrasive cloth and paper (KD)	28
Mesh Grinding Discs (KS)	29
Fibre Discs (DF)	29
Narrow Endless Belts of abrasive paper (PB)	31
Narrow Endless Belts of abrasive cloth (PB)	32
Wide Endless Belts of abrasive paper (PB)	34
Wide Endless Belts of abrasive cloth (PB)	35
Endless Belts of abrasive cloth for portable sanding machines (PB)	36
Endless Belts of abrasive cloth for floor sanding (PB)	37
Non-woven Endless Belts (PB)	38
Felt Endless Belts (PB)	38
Flap Wheels of abrasive cloth with hole (OL)	39
Flap Wheels of abrasive cloth with hole for conditioning machines (OL)	40
Flap Wheels of abrasive cloth for angle grinders (KL)	40
Flap Wheels of abrasive cloth with hole, type Mac-Mop (OMM)	41
Pleated Wheels with hole (OLD)	42
Non-woven Flap Wheels with hole (OW)	43
Non-woven Flap Wheels with hole for conditioning machines (OW)	43
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole (OWP)	45
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole for conditioning machines (OWP)	45
Non-woven Flap Wheels with hole (pot shaped) (GW)	46
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole (pot shaped) (GWP)	47
Brush fibre Flap Wheels with hole (OLA)	48
Brush fibre Flap Wheels with shaft (TLA)	49
Replaceable Segments for Brush fibre Flap Wheels (SLA)	49
Sanding Stars with hole (OLG)	50
Sanding Stars with shaft (TLG)	50
Flap Wheels of abrasive cloth with shaft (TL)	51
Non-woven Flap Wheels with shaft (TW)	52
Interleaved Non-woven Flap Wheels with shaft (TWP)	53
Flap Discs of abrasive cloth (LL)	54
Non-woven Flap Discs (LW)	55
Felt Flap Discs (LF)	55
Non-woven Flap Discs (pot shaped) (LGW)	56
Interleaved Non-woven Flap Discs (pot shaped) (LGWP)	57
Combi Discs of abrasive cloth (KSC)	58
Roll On Discs of abrasive cloth (KSR)	58
Non-woven Combi Discs (KSC)	59
Non-woven Roll On Discs (KSR)	59
Cylindrical Abrasive Sleeves (PS)	60
Conical Abrasive Sleeves (PCH)	61
Cylindrical Cartridge Rolls (PSW)	62
Abrasive Cones (PCO)	62
Self-fastening Holders for hand sanding (AU)	63
Holders for hand sanding (with clamping nails for abrasive material) (AUZ)	63
Self-fastening Pads for Velcro Discs (APK)	64
Self-fastening Pads for Non-woven Discs (non-woven S/C with nylon backing) (APW)	64
Pads for Fibre Discs (APD)	64
Holders for Discs type Combi (APC)	65
Holders for Discs type Roll On (APR)	65
Adapters for accessories (AAP)	65
Rubber Holders for Cylindrical Abrasive Sleeves (AGK)	66
Rubber Holders for Conical Abrasive Sleeves (AGK)	66
Mandrels for Cartridge Rolls (ATP)	67
Mandrels for Abrasive Cones (ATP)	67
Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ)	68
Graphite Cloth Rolls (AGR)	68
Self-fastening Rolls (ARZR)	68

POSŁUGIWANIE SIĘ KATALOGIEM / CATALOGUE INSTRUCTIONS

1

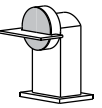
Grupy produktowe / Product groups

Aby ułatwić odnalezienie potrzebnego narzędzia katalog podzielono na 8 grup produktowych.
Catalogue is divided into 8 groups in order to find product easily.

2

Maszyny / Machines

Przy każdym produkcie umieszczone zostały piktogramy maszyn, na których mogą być stosowane poszczególne narzędzia.
Possible usage of the machines is shown by pictograms placed together with each product.

	obróbka ręczna hand grinding		maszyna jednatarczowa do szlifowania podłóg disc floor sanding machine		szlifierka szerokotaśmowa machine for wide belts
	szlifierka oscylacyjna oscillating grinder		szlifierka prosta straight grinder		szlifierka krawędziowa edge grinder
	szlifierka oscylacyjno-obrotowa (mimośrodowa) oscillating-rotary grinder (eccentric)		wiertarka drill		szlifierka wąskotaśmowa machine for narrow belts
	szlifierka oscylacyjna ze stopą trójkątną oscillating grinder with triangular pad		szlifko-polerka grinding-polishing machine		piłnikarka taśmowa file grinder
	szlifierka kątowa angle grinder		maszyna do satynowania powierzchni surface conditioning machine		szlifierka do szlifowania profili profile grinder
	polerka polishing machine		szlifierka taśmowa ręczna portable sanding machine	inne rodzaje szlifierek taśmowych szlifowanie na wolnym pasie szlifowanie na pasie podpartym szlifowanie z kołem kontaktowym other types of belt grinders free belt grinding grinding with belt support grinding with contact wheel	
	szlifierka tarczowa disc sander		cykliniarka floor belt sander		

3

Zastosowanie / Application

Dla każdego produktu, przy poszczególnych materiałach podano zastosowania ułożone w kolejności od zalecanego do możliwego.
For each product, depending on each material, application is given from recommended to possible.

4

Sposób zamawiania / Ordering

Przy zamawianiu należy podać wszystkie istotne parametry określające produkt: **symbol, wymiary, materiał, granulację i zamawianą ilość**.
Prosimy o przestrzeganie minimalnej ilości zamówieniowej lub wielokrotności opakowań.
Ze względu na uwarunkowania procesu technologicznego produkcji narzędzi ściernych, dostarczona ilość może nieznacznie odbiegać od ilości zamówionej.

For ordering please indicate all necessary parameters describing product: **symbol, dimensions, material, grit and ordering quantity**.
We kindly ask to keep minimum ordering quantity (MOQ) or multiple of packaging units.
Due to production process of abrasive tools, slight differences from ordered quantities can occurred.

PRZECHOWYWANIE NARZĘDZI ŚCIERNYCH I ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

STORAGE OF ABRASIVES AND SAFETY RECOMMENDATIONS

Zalecenia / Recommendations

Informacje znajdują się na stronie www.arnes.com.pl

For more information please visit www.arnes.com.pl

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH / ABRASIVE MATERIAL SPECIFICATION

Oznakowanie materiałów firmy STARCKE / Designation of STARCKE materials

5 4 2 J F F 5			5 4 2 C 7 K		
1 2 3 4 5 6 7			1 2 3 4 7 8		
1 Ziarno	2 Spoiwo	3 Nasyp	1 Grain	2 Bonding	3 Coating
0 – elektrokorund ceramiczny 1 – elektrokorund cyrkonowy 3 – elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund 5 – elektrokorund 6 – elektrokorund 7 – elektrokorund szlachetny 9 – węgiel krzemu A – Pearl Grinding (elektrokorund)	1 – specjalna żywica 3 – żywica - żywica 4 – żywica - żywica 5 – żywica - żywica, warstwa chłodząca 8 – żywica - żywica, płótno wodoodporne 9 – żywica - żywica, papier wodoodporny	0 – pełny (maks. zagęszczenie ziarna) 1 – pełny 2 – półotwarty 3 – otwarty 4 – bardzo otwarty	0 – Ceramic Grain 1 – Zirconia Alumina 3 – Zirconia Alumina / Aluminium Oxide 5 – Aluminium Oxide 6 – Aluminium Oxide 7 – White Aluminium Oxide 9 – Silicon Carbide A – Pearl Grinding (Aluminium Oxide)	1 – Special Resin 3 – Resin over resin 4 – Resin over resin 5 – Resin over resin, top sized 8 – Resin over resin, waterproof cloth 9 – Resin over resin, waterproof paper	0 – very close 1 – close 2 – semi open 3 – open 4 – very open
4 Podłoże	5 6 8 Dodatkowe oznakowanie	7 Dodatkowe cyfry	4 Backing	5 6 8 Suffix letters	7 Suffix numbers
Papier szlifowanie na sucho papier B >85 do 110 g/m ² papier C >110 do 135 g/m ² papier D >140 do 155 g/m ² papier E >220 do 270 g/m ² papier F >270 do 350 g/m ² Papier wodoodporny (razem z impregnacją) papier A ≤ 115 g/m ² papier C > 115 g/m ² Płótno PF – płótno elastyczne J – płótno bawełniane lekkie X – płótno bawełniane ciężkie XP – płótno poliestrowe ciężkie XYP – płótno poliestrowe ciężkie Fibra W/H – fibra (ok. 0,8 mm)	F – elastyczne FF – bardzo elastyczne K – welur (materiał samoprzylepny)	2 – warstwa stearynianowa 3 – warstwa stearynianowa 5 – warstwa stearynianowa 6 – warstwa antystatyczna 7 – dodatki odpylające	Papier dry sanding B-paper >85 to 110 g/m ² C-paper >110 to 135 g/m ² D-paper >140 to 155 g/m ² E-paper >220 to 270 g/m ² F-paper >270 to 350 g/m ² Waterproof paper (incl. impregnation) A-paper ≤ 115 g/m ² C-paper > 115 g/m ² Cloth PF – strong, flexible cloth for economy rolls and sheets J – light cotton cloth X – heavy cotton cloth XP – heavy polyester cloth XYP – heavy polyester cloth Fibre W/H – fibre (approx. 0.8 mm)	F – flexible FF – very flexible K – velcro (self-fastening material)	2 – stearate coated 3 – stearate coated 5 – stearate coated 6 – antistatic top coat 7 – dust repellent

Materiał Material	Ziarno Grain	Podłoże Backing	Nasyp Coating	Warstwy specjalne / cechy Top coat / special features	Zakres granulacji P P-Grits	Kolor Colour	Zastosowanie zalecane / Recommended application							
							metal metal	drewno wood	farby lakier szpachle paint lacquer filler	szkło glass	ceramika ceramics	tworzywa szuczne plastics	kamień stone	skóra leather
524 B4	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki B light B-paper	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	100 - 320, 400, 500	biały white			✓					
524 C4	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	40 - 80	biały white			✓					
540 F	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki F heavy duty F-paper	pełny very close		60 - 320, 400	bordowy maroon	✓							
541 C3	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	pełny close	warstwa stearynianowa stearate coated	80, 100, 150, 180, 240, 320, 500	beżowy beige	✓				✓			
542 B7	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki B light B-paper	półotwarty semi open	dodatki odpylające dust repellent	150 - 800	brązowy brown		✓	✓					
542 C7	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	półotwarty semi open	dodatki odpylające dust repellent	40, 60 - 120	brązowy brown		✓	✓					
542 E6	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki E sturdy E-paper	półotwarty semi open	warstwa antystatyczna antistatic top coat	150 - 320, 400, 500	czarny black	✓	✓	✓					
543 F6	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki F heavy duty F-paper	otwarty open	warstwa antystatyczna antistatic top coat	40, 60 - 120	czarny black	✓	✓	✓					
544 C3	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	80 - 800	beżowy beige			✓					
544 C9	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	220, 240, 400, 600	biały white			✓					
544 D9	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki D light D-paper	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	80, 120	biały white			✓					
613 B	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki B light B-paper	otwarty open		40 - 320, 400	jasny brązowy light brown		✓	✓					
732 E	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki E sturdy E-paper	półotwarty semi open		24 - 320, 400	czzerwony red	✓	✓	✓					✓
744 C3	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	800	beżowy beige			✓					
913 B	węglik krzemu Silicon Carbide	papier lekki B light B-paper	otwarty open		40, 60 - 240, 320, 400	czarny black			✓					
913 B5	węglik krzemu Silicon Carbide	papier lekki B light B-paper	otwarty open	warstwa stearynianowa stearate coated	60 - 320, 400	biały white			✓			✓		
942 E	węglik krzemu Silicon Carbide	papier ciężki E sturdy E-paper	półotwarty semi open		30 - 320, 400, 600, 800	czarny black		✓	✓		✓			✓
942 E5	węglik krzemu Silicon Carbide	papier ciężki E sturdy E-paper	półotwarty semi open	warstwa stearynianowa stearate coated	240, 320, 400	biały white			✓					
943 F	węglik krzemu Silicon Carbide	papier ciężki F heavy duty F-paper	otwarty open		16, 24	czarny black		✓	✓		✓			✓

Papier
ścierny
Abrasive
Paper

Zastosowanie zalecane / Recommended application														
Material	Ziarno Grain	Podłoże Backing	Nasyp Coating	Warstwy specjalne / cechy Top coat / special features	Zakres granulacji P P-Grits <small>*) granulacje nie wg skali FEPA P grits are not P-graded</small>	Kolor Colour	metal metal	drewno wood	farby szpachle paint lacquer filler	szkło glass	ceramika ceramics	tworzywa szuczne plastics	kamień stone	skóra leather
Papier ścienny wodoodporny Abrasive Waterproof Paper	591 A	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki A light A-paper	pełny close	wodoodporny waterproof	280, 320, 600, 800, 1200	brązowy brown		✓					
	691 A	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki A light A-paper	pełny close	wodoodporny waterproof	220 - 1500	zielony green		✓					
	691 C	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C light C-paper	pełny close	wodoodporny waterproof	120, 180	zielony green		✓					
	991 A	węglik krzemu Silicon Carbide	papier lekki A light A-paper	pełny close	wodoodporny waterproof	220 - 2500 3000*, 5000*	szary grey		✓					
	991 C	węglik krzemu Silicon Carbide	papier lekki C light C-paper	pełny close	wodoodporny waterproof	60 - 1200	szary grey		✓					
Papier ścienny + welur Abrasive Paper + velcro	524 B4K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki B + welur light B-paper + velcro	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	100 - 320, 400, 500	biały white		✓					
	524 C4K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C + welur light C-paper + velcro	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	40 - 80	biały white		✓					
	540 FK	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki F + welur heavy duty F-paper + velcro	pełny very close		40, 60 - 320, 400	bordowy maroon	✓						
	541 C3K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C + welur light C-paper + velcro	pełny close	warstwa stearynianowa stearate coated	80, 100, 150, 180, 240, 320, 500	beżowy beige	✓				✓		
	542 B7K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki B + welur light B-paper + velcro	półotwarty semi open	dodatek odpylające dust repellent	150 - 800	brązowy brown	✓	✓					
	542 C7K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C + welur light C-paper + velcro	półotwarty semi open	dodatek odpylające dust repellent	40, 60 - 120	brązowy brown	✓	✓					
	542 E6K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki E + welur sturdy E-paper + velcro	półotwarty semi open	warstwa antystatyczna antistatic top coat	150 - 320, 400, 500	czarny black	✓	✓					
	543 F6K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki F + welur heavy duty F-paper + velcro	otwarty open	warstwa antystatyczna antistatic top coat	40, 60 - 120	czarny black	✓	✓					
	544 C3K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C + welur light C-paper + velcro	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	80 - 800	beżowy beige		✓					
	544 C9K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C + welur light C-paper + velcro	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	220, 240, 400, 600	biały white		✓					
	544 D9K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki D + welur light D-paper + velcro	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	80, 120	biały white		✓					
	732 EK	elektrokorund Aluminium Oxide	papier ciężki E + welur sturdy E-paper + velcro	półotwarty semi open		24, 40, 60 - 180	czerwony red	✓	✓					✓
	744 C3K	elektrokorund Aluminium Oxide	papier lekki C + welur light C-paper + velcro	bardzo otwarty very open	warstwa stearynianowa stearate coated	800	beżowy beige		✓					
	942 EK	węglik krzemu Silicon Carbide	papier ciężki E + welur sturdy E-paper + velcro	półotwarty semi open		36, 40, 60 - 120, 180, 220, 320, 400, 600, 800	czarny black		✓			✓		✓
	991 AK	węglik krzemu Silicon Carbide	papier lekki A + welur light A-paper + velcro	pełny close	wodoodporny waterproof	1000 - 2500 3000*, 5000*	szary grey			✓				

Materiał Material	Ziarno Grain	Podłoże Backing	Nasyp Coating	Warstwy specjalne / cechy Top coat / special features	Zakres granulacji P P-Grits *) granulacje nie wg skali FEPA P grits are not P-graded	Kolor Colour	Zastosowanie zalecane / Recommended application							
							metal metal	drewno wood	farby lakier szpachle paint lacquer filler	szkło glass	ceramika ceramics	tworzywa szluczne plastics	kamień stone	skóra leather
051 XP	elektrokorund ceramiczny Ceramic Grain	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close	warstwa chłodząca top coat	24, 36, 40, 60, 80, 120 *	czerwony red	✓							
052 J	elektrokorund ceramiczny Ceramic Grain	plótno bawełniane lekkie light cotton cloth	półotwarty semi open	warstwa chłodząca top coat	60 - 220, 280 *	niebieski blue	✓							
052 JFF	elektrokorund ceramiczny Ceramic Grain	plótno bawełniane lekkie, bardzo elastyczne light cotton cloth, very flexible	półotwarty semi open	warstwa chłodząca top coat	60 - 180 *	niebieski blue	✓							
141 XP	elektrokorund cyrkonowy Zirconia Alumina	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close		50 - 120 *	niebieski blue	✓							
141 XYP	elektrokorund cyrkonowy Zirconia Alumina	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close		24, 36, 40 *	niebieski blue	✓							
151 XP	elektrokorund cyrkonowy Zirconia Alumina	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close	warstwa chłodząca top coat	60 - 150 *	niebieski blue	✓							
151 XYP	elektrokorund cyrkonowy Zirconia Alumina	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close	warstwa chłodząca top coat	36, 40 *	niebieski blue	✓							
341 X	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund Zirconia Alumina / Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	pełny close		24, 36, 40, 60 - 120 *	niebieski blue	✓	✓						
531 J	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie light cotton cloth	pełny close		60 - 500	czerwony red	✓							
531 JFF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie, bardzo elastyczne light cotton cloth, very flexible	pełny close		60 - 400, 600, 800	czerwony red	✓							
532 JF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie, elastyczne light cotton cloth, flexible	półotwarty semi open		60 - 240	czerwony red	✓	✓						
541 JF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie, elastyczne light cotton cloth, flexible	pełny close		60 - 320, 400	niebieski blue	✓							
541 X	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	pełny close		24, 36, 40, 60 - 180	czerwony red	✓							
541 XF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie, elastyczne heavy cotton cloth, flexible	pełny close		40 - 320	czerwony red	✓							
542 JFF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie, bardzo elastyczne light cotton cloth, very flexible	półotwarty semi open		60 - 320, 400 - 600	czerwony red	✓	✓						
542 JFF5	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie, bardzo elastyczne light cotton cloth, very flexible	półotwarty semi open	warstwa stearynianowa stearate coated	150, 180, 240, 320	biały white		✓						
543 X	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	otwarty open		16, 24 - 36	czerwony red		✓						
551 X	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	pełny close	warstwa chłodząca top coat	40, 60 - 180	niebieski blue	✓							
552 JFF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane lekkie, bardzo elastyczne light cotton cloth, very flexible	półotwarty semi open	warstwa chłodząca top coat	60 - 320, 400	niebieski blue	✓							
641 PF	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno elastyczne flexible cloth	pełny close		40 - 600	czerwony red	✓							
Piłno ścieme Abrasive Cloth														

Plótno
ściemne
Abrasive
Cloth

	Material Material	Ziarno Grain	Podłoże Backing	Nasyp Coating	Warstwy specjalne / cechy Top coat / special features	Zakres granulacji P P-Grits *) granulacje nie wg skali FEPA P grits are not P-graded	Kolor Colour	Zastosowanie zalecane / Recommended application						skóra leather	
								metal metal	drewno wood	lakiery szpachle paint lacquer filler	szkło glass	ceramika ceramics	tworzywa sztuczne plastics		kamień stone
Piłno ścieme Abrasiv Cloth	641 X	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	pełny close		40 - 320, 400	czzerwony red	✓							
	641 XP	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close		60 - 180, 240	czzerwony red	✓							
	641 XYP	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close		24, 36, 40	czzerwony red	✓							
	681 X	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	pełny close	wodoodporny waterproof	120, 180 - 240, 320, 400, 600	czzerwony red	✓							
	732 X	elektrokorund Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	półotwarty semi open		40, 60 - 150	czzerwony red	✓							
	942 J	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno bawełniane lekkie light cotton cloth	półotwarty semi open		80 - 320, 400	czarny black	✓				✓			
	942 JFF	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno bawełniane lekkie, bardzo elastyczne light cotton cloth, very flexible	półotwarty semi open		80, 320	czarny black	✓							
	942 X	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	półotwarty semi open		60, 80	czarny black	✓							
	942 XP	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	półotwarty semi open		50 - 220	czarny black	✓			✓	✓	✓		
	942 XYP	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	półotwarty semi open		24, 30, 40	czarny black	✓				✓	✓		
	943 X	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	otwarty open		12, 16	czarny black		✓						
	981 X	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno bawełniane ciężkie heavy cotton cloth	pełny close	wodoodporny waterproof	80 - 240, 320, 400	czarny black					✓	✓		
A41 XP	Pearl Grinding (elektrokorund) Pearl Grinding (Aluminium Oxide)	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close	wodoodporny możliwość szlifowania na sucho waterproof possible dry grinding	60, 80, 120 - 180, 240, 320, 400, 600, 800	niebieski blue	✓								
A81 XP	Pearl Grinding (elektrokorund) Pearl Grinding (Aluminium Oxide)	plótno poliestrowe ciężkie heavy polyester cloth	pełny close	wodoodporny waterproof	40, 60 - 150	niebieski blue	✓								

141 XPK	elektrokorund cyrkonowy Zirconia Alumina	plótno poliestrowe ciężkie + welur heavy polyester cloth + velcro	pelny close		50 - 120 *	niebieski blue	✓							
141 XYPK	elektrokorund cyrkonowy Zirconia Alumina	plótno poliestrowe ciężkie + welur heavy polyester cloth + velcro	pelny close		24, 36, 40 *	niebieski blue	✓							
341 XK	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund Zirconia Alumina / Aluminium Oxide	plótno bawełniane ciężkie + welur heavy cotton cloth + velcro	pelny close		24, 36, 40, 60 - 120 *	niebieski blue	✓							
943 XK	węglik krzemu Silicon Carbide	plótno bawełniane ciężkie + welur heavy cotton cloth + velcro	otwarty open		12, 16	czarny black		✓						

541 W/H	elektrokorund Aluminium Oxide	fibra (ok. 0.8 mm) fibre (approx. 0.8 mm)	pelny close		16, 24 - 150	bordowy maroon	✓							
---------	----------------------------------	--	----------------	--	--------------	-------------------	---	--	--	--	--	--	--	--

Materiał Material	Ziarno Grain	Granulacja Grit	Oznaczenie Designation	Kolor Colour	Etap szlifowania Grinding phase	Zastosowanie / Application			
						metal metal	drewno wood	farby lakier szpachle paint lacquer filler	tworzywa sztuczne plastics
Włókna N Non-woven N	elektrokorund Aluminium Oxide	Coarse (≈ P80)	ACRS	brązowy brown	szlifowanie zgrubne rough grinding	✓			
		Medium (≈ P120)	AMED	bordowy maroon	szlifowanie właściwe grinding	✓			
		Fine (≈ P180)	AFN	bordowy maroon		✓			
		Very Fine (≈ P320)	AVFN	bordowy maroon	wygładzanie smoothing	✓			
	węglik krzemu Silicon Carbide	Medium (≈ P120)	SMED	czarny black	szlifowanie właściwe grinding	✓		✓	✓
		Fine (≈ P180)	SFN	czarny black		✓		✓	✓
		Very Fine (≈ P320)	SVFN	czarny black	wygładzanie smoothing	✓		✓	✓
Włókna I Non-woven I	elektrokorund Aluminium Oxide	Coarse (≈ P80)	AC1	bordowy maroon	szlifowanie zgrubne rough grinding		✓		
		Medium (≈ P120)	AMED	bordowy maroon	szlifowanie właściwe grinding		✓		
		Fine (≈ P180)	AFN	bordowy maroon			✓		
		Very Fine (≈ P280)	AVFN STRONG	bordowy maroon	wygładzanie smoothing		✓		
		Very Fine (≈ P320)	AVFN SOFT	bordowy maroon			✓		
		Very Fine (≈ P320)	AVFN GREEN	zielony green				✓	
	węglik krzemu Silicon Carbide	Super Fine (≈ P400)	SSF	czarny black	polerowanie polishing	✓	✓	✓	✓
		Ultra Fine (≈ P600)	SUF(P600)	czarny black		✓	✓	✓	✓
		Ultra Fine (≈ P1000)	SUF(P1000)	czarny black		✓	✓	✓	✓
Włókna S/C Non-woven S/C	elektrokorund Aluminium Oxide	Coarse (≈ P60)	ACRS	brązowy brown	szlifowanie zgrubne rough grinding	✓			
		Medium (≈ P80 - P120)	AMED	bordowy maroon	szlifowanie właściwe grinding	✓			
		Very Fine (≈ P180 - P240)	AVFN	niebieski blue	wygładzanie smoothing	✓			

PPR



Zastosowanie:

- szlifowanie różnych gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych, farb, lakierów i szpachli
- obróbka metali.

Application:

- grinding of various types of wood, wooden materials, paint, lacquer and filler
- metal grinding.

Rolki papieru ściernego
Abrasive Paper Rolls


Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	
PPR	93	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	115	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	150	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	200	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	600	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	1430*	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	1650**	50 000	1 rolka / 1 roll
PPR	inne wymiary*** / other dimensions***		

*) dla materiałów 542 E6 i 543 F6 / for materials 542 E6 and 543 F6

**) nie dotyczy materiałów 542 E6 i 543 F6 / not apply to 542 E6 and 543 F6

***) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Uchwyty do obróbki ręcznej (z zaczepami mocującymi materiał ścierny) (AUZ) - str. 63
Holders for hand sanding (with clamping nails for abrasive material) (AUZ) - page 63

Material Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application						
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600	800	
514 D 514 C2	elektrokorund papier lekki D / C nasyp bardzo otwarty warstwa stearynianowa (514 C2)	Aluminium Oxide light C / B-paper very open coat stearate coated (514 C2)					✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓					farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler
542 C7 542 B7	elektrokorund papier lekki C / B nasyp półotwarty dodatki odpylające	Aluminium Oxide light C / B-paper semi open coat dust repellent					✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler
543 F6	elektrokorund papier ciężki F nasyp otwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide heavy duty F-paper open coat antistatic top coat					✓		✓	✓	✓	✓													drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
542 E6	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat antistatic top coat											✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
713 B	elektrokorund papier lekki B nasyp otwarty	Aluminium Oxide light B-paper open coat					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler
732 E	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
913 B5	węglik krzemu papier lekki B nasyp otwarty warstwa stearynianowa	Silicon Carbide light B-paper open coat stearate coated									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					farby, lakiery, szpachle tworzywa sztuczne paint, lacquer, filler plastics

Inne materiały (patrz str. 6) - konsultacja z firmą Armes / Other materials (see page 6) - company Armes advice

PLR



Zastosowanie:

- ręczne i maszynowe szlifowanie różnych gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych i metali
- obróbka zgrubna i wykańczająca
- szlifowanie płaszczyzn, krawędzi i nieregularnych kształtów.

Application:

- hand and machine grinding of various types of wood, wooden materials and metal
- rough grinding and finishing
- grinding of flat surfaces, edges and irregular shapes.

Rolki płótna ściernego Abrasive Cloth Rolls



Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	
PLR	50	50 000	2 rolki / 2 rolls
PLR	100	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	115	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	150	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	200	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	300	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	1400*	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	1650**	50 000	1 rolka / 1 roll
PLR	inne wymiary*** / other dimensions***		

*) dla materiałów na podłożach J, JF, JFF / for materials with backing J, JF, JFF

**) dla materiałów na podłożach PF, XF, X, XP, XYP / for materials with backing PF, XF, X, XP, XYP

***) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

**Uchwyty do obróbki ręcznej
(z zaczepami mocującymi
materiał ścierny) (AUZ) - str. 63**
Holders for hand sanding
(with clamping nails
for abrasive material) (AUZ) - page 63

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>		
			12	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500		600	800
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat</i>			✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓											stal szlachetna metale aluminium drewno skóra stainless steel metal aluminium wood leather
531 J	elektrokorund płótno bawełniane lekkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth close coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				metale metal
531 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible close coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		metale metal
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>			✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓											metale metal
541 XF	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie elastyczne nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth flexible close coat</i>						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat</i>								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		drewno metale nieżelazne metale wood non-ferrous metals metal
543 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth open coat</i>		✓	✓	✓	✓																		drewno wood
641 PF	elektrokorund płótno elastyczne nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide flexible cloth close coat</i>						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals
641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>						✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓				metale metale nieżelazne skóra metal non-ferrous metals leather
641 X, T01	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>						✓	✓	✓	✓	✓	✓												drewno wood
732 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth semi open coat</i>						✓		✓	✓	✓	✓	✓											drewno wood

ciąg dalszy na następnej stronie / continued on the next page

Rolki
Rolls

943 X	węgiel krzemu plótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	Silicon Carbide heavy cotton cloth open coat	✓	✓																	drewno kamień wood stone
-------	---	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------------------------------

PLRN

- finishing of profiled and turned wooden elements
- when joined together in sets with tarpaulin cloth can be used as inserts for grinding heads.

Symbol	Szerokość	Długość	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	<i>Width</i>	<i>Length</i>	
	[mm]	[mm]	
PLRN	100	50 000	1 rolka / 1 roll
PLRN	150	50 000	1 rolka / 1 roll
PLRN	200	50 000	1 rolka / 1 roll
PLRN	250	50 000	1 rolka / 1 roll
PLRN	inne wymiary* / <i>other dimensions*</i>		

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>															Zastosowanie <i>Application</i>				
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280		320	360	400	500
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
531 JFF	nasyp półotwarty (542 JFF) nasyp pełny (531 JFF)	<i>semi open coat (542 JFF) close coat (531 JFF)</i>															✓				✓	

PPRWE



- grinding of various types of wood, wooden materials, paint, lacquer and filler
- metal grinding.



Symbol	Szerokość <i>Width</i>	Długość <i>Length</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]	
PPRWE	93	50 000	1 rolka / 1 roll
PPRWE	115	50 000	1 rolka / 1 roll
PPRWE	450	50 000	1 rolka / 1 roll
PPRWE	1650	50 000	1 rolka / 1 roll
PPRWE	inne wymiary* / <i>other dimensions*</i>		

Uchwyty z rzepem do obróbki ręcznej (AU) - str. 63
Self-fastening Holders for hand sanding (AU) - page 63

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
542 C7K	elektrokorund papier lekki C / B + welur	<i>Aluminium Oxide light C / B-paper + velcro</i>					✓		✓	✓	✓													drewno farby, lakiery, szpachle metale
542 B7K	nasyp półotwarty dodatki odpylające	<i>semi open coat dust repellent</i>										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	wood paint, lacquer, filler metal
732 EK	elektrokorund papier ciężki E + welur nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide sturdy E-paper + velcro semi open coat</i>		✓			✓		✓	✓	✓	✓	✓											drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler

WR



Zastosowanie:

- odgratowywanie i czyszczenie powierzchni metalowych
- usuwanie rdzy
- matowanie powierzchni
- obróbka wykańczająca
- szlifowanie lakierów, szpachli i drewna.

Application:

- deburring and cleaning of metal surfaces
- rust removing
- surface matting and finishing
- grinding of lacquer, filler and wood.

Rolki włókniny Non-woven Rolls			
Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	
Włóknina N / Non-woven N			
WR	50	10 000	2 rolki / 2 rolls
WR	100	10 000	1 rolka / 1 roll
WR	115	10 000	1 rolka / 1 roll
WR	150	10 000	1 rolka / 1 roll
WR	200	10 000	1 rolka / 1 roll
WR	300	10 000	1 rolka / 1 roll
WR	850	10 000	1 rolka / 1 roll
WR	inne wymiary* / other dimensions*		
Włóknina I / Non-woven I			
WR	50	25 000	2 rolki / 2 rolls
WR	100	25 000	1 rolka / 1 roll
WR	115	25 000	1 rolka / 1 roll
WR	150	25 000	1 rolka / 1 roll
WR	200	25 000	1 rolka / 1 roll
WR	300	25 000	1 rolka / 1 roll
WR	1500	25 000	1 rolka / 1 roll
WR	inne wymiary* / other dimensions*		

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Uchwyty do obróbki ręcznej (z zaczepami mocującymi materiał ścierny) (AUZ) - str. 63
Holders for hand sanding (with clamping nails for abrasive material) (AUZ) - page 63

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit						Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włóknina N Non-woven N	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale stainless steel metal
	węglik krzemu	Silicon Carbide		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle stainless steel plastics paint, lacquer, filler
Włóknina I Non-woven I	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno wood
						AVFN GREEN			farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler
	węglik krzemu	Silicon Carbide					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood

PPA



Zastosowanie:

- szlifowanie różnych gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych, farb, lakierów i szpachli
- obróbka metali.

Application:

- grinding of various types of wood, wooden materials, paint, lacquer and filler
- metal grinding.

Arkusze papieru ściernego
Abrasive Paper Sheets


Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PPA	93	230	8 A	50
PPA	93	230	8 B	50
PPA	115	280	bez otworów / no hole	100
PPA	115	280	10 A	50
PPA	115	280	14 B	50
PPA	230	280	bez otworów / no hole	50
PPA	inne wymiary* / other dimensions*			

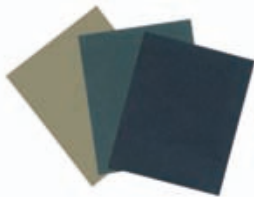
*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

PPA bez otworów / no hole	PPA 93 x 230 x 8 A	PPA 93 x 230 x 8 B	PPA 115 x 280 x 10 A	PPA 115 x 280 x 14 B
	8 otworów odpylających rozmieszczonych liniowo 8 holes located in line	8 otworów odpylających rozmieszczonych nieliniowo 8 holes located non-linear	10 otworów odpylających rozmieszczonych liniowo 10 holes located in line	14 otworów odpylających rozmieszczonych nieliniowo 14 holes located non-linear

Material Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application		
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800	
514 D 514 C2	elektrokorund papier lekki D / C nasyp bardzo otwarty warstwa stearynianowa (514 C2)	Aluminium Oxide light C / B-paper very open coat stearate coated (514 C2)					✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓					farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler
542 C7 542 B7	elektrokorund papier lekki C / B nasyp półotwarty dodatki odpylające	Aluminium Oxide light C / B-paper semi open coat dust repellent					✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler
543 F6	elektrokorund papier ciężki F nasyp otwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide heavy duty F-paper open coat antistatic top coat					✓		✓	✓	✓	✓													drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
542 E6	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat antistatic top coat											✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
713 B	elektrokorund papier lekki B nasyp otwarty	Aluminium Oxide light B-paper open coat					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler
732 E	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
913 B5	węglik krzemu papier lekki B nasyp otwarty warstwa stearynianowa	Silicon Carbide light B-paper open coat stearate coated									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					farby, lakiery, szpachle tworzywa sztuczne paint, lacquer, filler plastics

Inne materiały (patrz str. 6) - konsultacja z firmą Arnes / Other materials (see page 6) - company Arnes advice

PPA



Zastosowanie:

- obróbka farb, lakierów i szpachli w warsztatach samochodowych i lakierniach.

Application:

- grinding of paint, lacquer and filler in car repair shops and paint shops.

Arkusze papieru ściernego wodoodpornego

Waterproof Paper Sheets



Symbol	Szerokość Width [mm]	Długość Length [mm]	Opakowanie Packaging szt./pcs.
PPA	230	280	50

Uchwyty do obróbki ręcznej (z zaczepami mocującymi materiał ścierny) (AUZ) - str. 63
Holders for hand sanding (with clamping nails for abrasive material) (AUZ) - page 63

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																			Zastosowanie <i>Application</i>		
			60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000		2500	3000
991 C	węglik krzemu papier lekki C nasyp pełny materiał wodoodporny	<i>Silicon Carbide light C-paper close coat waterproof material</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						farby, lakiery, szpachle szkło, kamień tworzywa sztuczne metale <i>paint, lacquer, filler glass, stone plastics metal</i>
991 A	węglik krzemu papier lekki A nasyp pełny materiał wodoodporny	<i>Silicon Carbide light A-paper close coat waterproof material</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	farby, lakiery, szpachle szkło, kamień tworzywa sztuczne metale <i>paint, lacquer, filler glass, stone plastics metal</i>

PLA



Zastosowanie:

- szlifowanie metali i drewna
- obróbka zgrubna i wykańczająca.

Zalety:

- duży wybór materiałów o różnym stopniu sztywności podłoża.

Application:

- metal and wood grinding
- rough grinding and finishing.

Advantages:

- wide assortment of materials with different stiffness of backing.

Arkusze płótna ściernego
Abrasive Cloth Sheets


Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PLA	230	280	bez otworów / no hole	50
PLA	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Material* Material*	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		drewno metale nieżelazne metale wood non-ferrous metals metal
641 PF	elektrokorund płótno elastyczne nasyp pełny	Aluminium Oxide flexible cloth close coat						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals
541 XF	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie elastyczne nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth flexible close coat						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals
641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat						✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			✓				metale metale nieżelazne skóra metal non-ferrous metals leather
641 X, T01	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat						✓	✓	✓	✓	✓	✓											drewno wood
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓										metale metal
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat		✓		✓	✓																	stal szlachetna metale aluminium drewno skóra stainless steel metal aluminium wood leather

*) materiały ułożone w kolejności od podłoża bardzo elastycznego do podłoża bardzo sztywnego
 materials listed from very flexible to very rigid backing

PPAWE



Zastosowanie:

- szlifowanie różnych gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych, farb, lakierów i szpachli
- obróbka metali.

Application:

- grinding of various types of wood, wooden materials, paint, lacquer and filler
- metal grinding.

Arkusze papieru ściernego z welurem Velcro Abrasive Paper Sheets



Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PPAWE	70	127	bez otworów / no hole	50
PPAWE	80	133	8 A	50
PPAWE	93	178	8 A	50
PPAWE	93	185	8 A	50
PPAWE	115	230	14 B	50
PPAWE	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Uchwyty z rzepem do obróbki ręcznej (AU) - str. 63
Self-fastening Holders for hand sanding (AU) - page 63

PPAWE bez otworów / no hole	PPAWE 80 x 133 x 8 A	PPAWE 93 x 178 x 8 A	PPAWE 93 x 185 x 8 A	PPAWE 115 x 230 x 14 B
	8 otworów odpylających rozmieszczonych liniowo 8 holes located in line	8 otworów odpylających rozmieszczonych liniowo 8 holes located in line	8 otworów odpylających rozmieszczonych liniowo 8 holes located in line	14 otworów odpylających rozmieszczonych nieliniowo 14 holes located non-linear

Material Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																			Zastosowanie Application		
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500		600	800
542 C7K 542 B7K	elektrokorund papier lekki C / B + welur nasyp półotwarty dodatki odpylające	Aluminium Oxide light C / B-paper + velcro semi open coat dust repellent					✓		✓	✓	✓													drewno farby, lakiery, szpachle metale wood paint, lacquer, filler metal
732 EK	elektrokorund papier ciężki E + welur nasyp półotwarty	Aluminium Oxide sturdy E-paper + velcro semi open coat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler

WA**Zastosowanie:**

- odgratowywanie i czyszczenie powierzchni metalowych
- usuwanie rdzy
- matowanie powierzchni
- obróbka wykańczająca
- szlifowanie lakierów, szpachli i drewna.

Application:

- deburring and cleaning of metal surfaces
- rust removing
- surface matting and finishing
- grinding of lacquer, filler and wood.

Arkusze włókniny**Non-woven Sheets**

Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	szt./pcs.
WA	160	210	10
WA	inne wymiary* / other dimensions*		

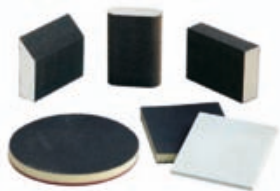
*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Uchwyt do obróbki ręcznej (z zaczepami mocującymi materiał ścierny) (AUZ) - str. 63

Holders for hand sanding (with clamping nails for abrasive material) (AUZ) - page 63

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit						Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włóknina N Non-woven N	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale stainless steel metal
	węglik krzemu	Silicon Carbide		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle stainless steel plastics paint, lacquer, filler
Włóknina I Non-woven I	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno wood
						AVFN GREEN			farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler
	węglik krzemu	Silicon Carbide					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood

G



Zastosowanie:

- obróbka wykańczająca różnych gatunków drewna
- szlifowanie farb, lakierów i szpachli
- obróbka powierzchni płaskich i profili
- szlifowanie skomplikowanych, trudno dostępnych kształtów.

Application:

- finishing of various types of wood
- grinding of paint, lacquer and filler
- grinding of flat surfaces and profiles
- grinding of complicated, difficult to reach shapes.

Gąbki ściernie

Abrasive Sponges



Symbol i typ gąbki Symbol and type of Sponge	Długość* Length*	Szerokość* Width*	Wysokość* Height*	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	szt./pcs.
G-Block STANDARD	98	68	25	10
G-Block ANGLE	98	86	26	10
G-Block ROUND	98	69	26	10
G-Block A1/2R	98	69	26	10
G-Pad SOFT	123	98	12,5	10
G-Roll FLEX	120	100	3	200 (1 rolka / 1 roll)
G inne typy i wymiary** / other types and dimensions**				

*) tolerancja ± 3 mm / tolerance ± 3 mm

**) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

G-Block STANDARD	G-Block ANGLE	G-Block ROUND	G-Block A1/2R	G-Pad SOFT	G-Roll FLEX
nasyp czterostronny coated on four sides	nasyp czterostronny jedna ściana - kąt 45° coated on four sides one side - angle 45°	nasyp czterostronny dwie ściany zaokrąglone coated on four sides two sides rounded off	nasyp czterostronny jedna ściana - kąt 30° jedna krawędź zaokrąglona jedna krawędź - kąt 90° coated on four sides one side - angle 30° one edge rounded off one edge - angle 90°	nasyp dwustronny coated on two sides	nasyp jednostronny rolka 24 mb perforacja co 120 mm (200 szt. padów) coated on one side 24 m roll perforated every 120 mm (200 pads)

Symbol i typ gąbki Symbol and type of Sponge	Ziarno Grain	Granulacja gąbki ścierniej* Abrasive Sponge grit*										Zastosowanie Application
		36	46	60	80	100	120	150	180	220	280	
G-Block STANDARD	elektrokorund Aluminium Oxide	A36	A46	A60	A80	A100	A120	A150	A180	A220		farby, lakiery, szpachle drewno tworzywa sztuczne paint, lacquer, filler wood plastics
G-Block ANGLE	elektrokorund Aluminium Oxide			A60		A100						
G-Block ROUND	elektrokorund Aluminium Oxide			A60		A100						
G-Block A1/2R	elektrokorund Aluminium Oxide			A60		A100						
G-Pad SOFT	węglik krzemu Silicon Carbide	S36	S46	S60	S80	S100	S120	S150	S180	S220		
	elektrokorund ceramiczny Ceramic Grain			Ceramic 60	Ceramic 80	Ceramic 100	Ceramic 120	Ceramic 150	Ceramic 180	Ceramic 220		
G-Roll FLEX	elektrokorund Aluminium Oxide										A280	
	elektrokorund ceramiczny Ceramic Grain			Ceramic 60	Ceramic 80	Ceramic 100	Ceramic 120	Ceramic 150	Ceramic 180	Ceramic 220		

*) gąbki ściernie zapewniają lepszy stopień wykończenia powierzchni niż tradycyjne materiały ściernie o tej samej granulacji

Abrasive Sponges ensure finer results of grinded surface than traditional abrasive materials with the same grits

TWE



Zastosowanie:

- obróbka różnych gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych, farb, lakierów i szpachli
- szlifowanie miejsc trudno dostępnych.

Application:

- grinding of different types of wood, paint, lacquer and filler
- grinding of difficult to reach areas.

Trójkąty z papieru ściernego z welurem
Velcro Abrasive Paper Triangles


Symbol	Szerokość* Width*	Wysokość całkowita Total height	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
TWE	82	75	bez otworów / no hole	50
TWE	93	88	6 A	50
TWE	95	88	6 B	50
TWE	105	100	6 A	50
TWE	100	150	7	50
TWE	inne wymiary** / other dimensions**			

*) odległość między wierzchołkami podstawy / distance between peaks of the base

**) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

TWE 82 x 75 bez otworów / no hole	TWE 93 x 88 x 6 A	TWE 95 x 88 x 6 B	TWE 105 x 100 x 6 A	TWE 100 x 150 x 7
	6 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu ø 52 mm 6 holes located on the circle ø 52 mm	6 otworów odpylających rozmieszczonych w trzech rzędach 1x2x3 otwory 6 holes located in three rows 1x2x3 holes each	6 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu ø 52 mm 6 holes located on the circle ø 52 mm	7 otworów odpylających rozmieszczonych w czterech rzędach 1x2x2 otwory 7 holes located in four rows 1x2x2 holes each

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>					
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600	800
542 C7K 542 B7K	elektrokorund papier lekki C / B + welur nasyp półotwarty dodatki odpylające	<i>Aluminium Oxide light C / B-paper + velcro semi open coat dust repellent</i>					✓		✓	✓	✓	✓												drewno farby, lakiery, szpachle metale <i>wood/ paint, lacquer, filler metal</i>
732 EK	elektrokorund papier ciężki E + welur nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide sturdy E-paper + velcro semi open coat</i>		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale farby, lakiery, szpachle <i>wood/ metal paint, lacquer, filler</i>

KPP



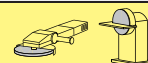
Zastosowanie:

- szlifowanie różnych gatunków drewna i materiałów drewnopochodnych
- oczyszczanie powierzchni z farb i lakierów
- szlifowanie parkietów drewnianych i renowacja podłóg
- obróbka powierzchni płaskich oraz krawędzi.

Application:

- grinding of various types of wood and wooden materials
- paint and lacquer removal
- sanding of wooden parquets and floor refurbishment
- surfaces and edges grinding.

Krażki i koła z papieru ściernego Abrasive Paper Discs



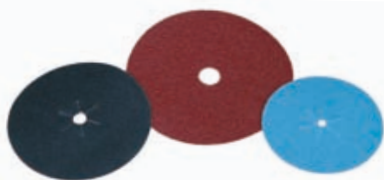
Symbol	Średnica Diameter	Średnica i forma otworu Diameter and type of hole	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	szt./pcs.
KPP	125	8 - promienisty / radial	25
KPP	150	8 - promienisty / radial	25
KPP	150	14 - promienisty / radial	25
KPP	180	22	25
KPP	200	bez otworu / no hole	10
KPP	230	bez otworu / no hole	10
KPP	230	22	10
KPP	300	bez otworu / no hole	10
KPP	350	bez otworu / no hole	10
KPP	350	40	10
KPP	400	bez otworu / no hole	10
KPP	500	bez otworu / no hole	10
KPP	600	bez otworu / no hole	10
KPP	630	bez otworu / no hole	10
KPP	695	bez otworu / no hole	10
KPP	inne wymiary* / other dimensions*		

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Kłocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68
Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

KPP bez otworu / no hole	KPP 125 x 8 - promienisty / radial	KPP 150 x 8 - promienisty / radial	KPP 150 x 14 - promienisty / radial	KPP 180 x 22
	otwór do mocowania ø 8 mm z 6 nacięciami mounting hole ø 8 mm with 6 slots	otwór do mocowania ø 8 mm z 6 nacięciami mounting hole ø 8 mm with 6 slots	otwór do mocowania ø 14 mm z 6 nacięciami mounting hole ø 14 mm with 6 slots	otwór do mocowania ø 22 mm bez nacięć mounting hole ø 22 mm without slots

Materiat <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																		Zastosowanie <i>Application</i>			
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		500	600	800
543 F6	elektrokorund papier ciężki F nasyp otwarty warstwa antystatyczna	<i>Aluminium Oxide heavy duty F-paper open coat antistatic top coat</i>					✓		✓	✓	✓													drewno wood
542 E6	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa antystatyczna	<i>Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat antistatic top coat</i>										✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno wood
732 E	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat</i>		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno wood

KPL**Zastosowanie:**

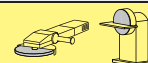
- szlifowanie różnych gatunków drewna i materiałów drewnopochodnych
- oczyszczanie powierzchni z farb i lakierów
- szlifowanie parkietów drewnianych i renowacja podłóg
- obróbka szkła, szlifowanie metali
- obróbka powierzchni płaskich oraz krawędzi.

Application:

- grinding of various types of wood and wooden materials
- paint and lacquer removal
- sanding of wooden parquets and floor refurbishment
- glass and metal grinding
- surfaces and edges grinding.

Kłocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68

Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

Krażki i koła z płótna ściernego
Abrasive Cloth Discs

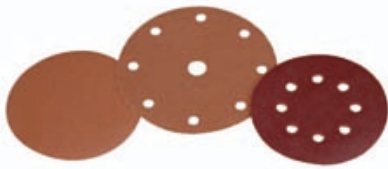
Symbol	Średnica Diameter	Średnica i forma otworu Diameter and type of hole	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	szt./pcs.
KPL	125	8 - promienisty / radial	25
KPL	150	8 - promienisty / radial	25
KPL	150	14 - promienisty / radial	25
KPL	180	22	25
KPL	200	bez otworu / no hole	10
KPL	230	bez otworu / no hole	10
KPL	230	22	10
KPL	300	bez otworu / no hole	10
KPL	350	bez otworu / no hole	10
KPL	350	40	10
KPL	400	bez otworu / no hole	10
KPL	500	bez otworu / no hole	10
KPL	600	bez otworu / no hole	10
KPL	630	bez otworu / no hole	10
KPL	695	bez otworu / no hole	10
KPL	inne wymiary* / other dimensions*		

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

KPL bez otworu / no hole	KPL 125 x 8 - promienisty / radial	KPL 150 x 8 - promienisty / radial	KPL 150 x 14 - promienisty / radial	KPL 180 x 22
	otwór do mocowania ø 8 mm z 6 nacięciami mounting hole ø 8 mm with 6 slots	otwór do mocowania ø 8 mm z 6 nacięciami mounting hole ø 8 mm with 6 slots	otwór do mocowania ø 14 mm z 6 nacięciami mounting hole ø 14 mm with 6 slots	otwór do mocowania ø 22 mm bez nacięć mounting hole ø 22 mm without slots

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit															Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	
543 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth open coat	✓	✓	✓	✓												drewno wood
732 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp półotwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth semi open coat					✓		✓	✓	✓	✓	✓					drewno wood
641 XYP 641 XP	elektrokorund płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy polyester cloth close coat		✓		✓	✓											drewno metale metale nieżelazne wood metal non-ferrous metals
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat		✓		✓	✓											drewno metale aluminium wood metal aluminium
942 XYP 942 XP	węgiel krzemu płótno poliestrowe ciężkie nasyp półotwarty	Silicon Carbide heavy polyester cloth semi open coat		✓	✓		✓											szkło glass

KWE



Zastosowanie:

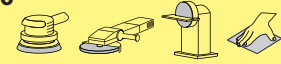
- szlifowanie różnych gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych, farb, lakierów i szpachli
- obróbka metali
- szlifowanie szkła, kamienia i tworzyw sztucznych.

Application:

- grinding of various types of wooden materials, paints, lacquers and fillers
- metal grinding
- grinding of glass, stone and plastics.

Krażki i koła z papieru ściernego z welurem

Velcro Abrasive Paper Discs



Symbol	Średnica Diameter	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]		szt./pcs.
KWE	50	bez otworów / no hole	50
KWE	75	bez otworów / no hole	50
KWE	90	bez otworów / no hole	50
KWE	105	bez otworów / no hole	50
KWE	115	bez otworów / no hole	50
KWE	125	bez otworów / no hole	50
KWE	125	5	50
KWE	125	8	50
KWE	125	8 x 1 A	50
KWE	125	8 x 1 B	50
KWE	150	bez otworów / no hole	50
KWE	150	6	50
KWE	150	6 x 1	50
KWE	150	8	50
KWE	150	8 x 1	50
KWE	180	bez otworów / no hole	50
KWE	200	bez otworów / no hole	50
KWE	225	bez otworu / no hole	25
KWE	225	8 x 8 x 1	25
KWE	230	bez otworu / no hole	25
KWE	300	bez otworu / no hole	10
KWE	350	bez otworu / no hole	10
KWE	400	bez otworu / no hole	10
KWE	500	bez otworu / no hole	10
KWE	600	bez otworu / no hole	10
KWE	630	bez otworu / no hole	10
KWE	695	bez otworu / no hole	10
KWE	inne wymiary* / other dimensions*		

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Przystawki z rzepem do krążków z welurem (APK) - str. 64











Self-fastening Pads for Velcro Discs (APK) - page 64

Uchwyty z rzepem do obróbki ręcznej (AU) - str. 63

Self-fastening Holders for hand sanding (AU) - page 63

Kłocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68

Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

				
KWE bez otworów / no hole	KWE 125 x 5	KWE 125 x 8	KWE 125 x 8 x 1 A	KWE 125 x 8 x 1 B
	5 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 72 mm 5 holes located on the circle \varnothing 72 mm	8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 65 mm 8 holes located on the circle \varnothing 65 mm	8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 65 mm + 1 otwór \varnothing 18 mm 8 holes located on the circle \varnothing 65 mm + 1 inner hole \varnothing 18 mm	8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 90 mm + 1 otwór \varnothing 8 mm 8 holes located on the circle \varnothing 90 mm + 1 inner hole \varnothing 8 mm
				
KWE 150 x 6	KWE 150 x 6 x 1	KWE 150 x 8	KWE 150 x 8 x 1	KWE 225 x 8 x 8 x 1
6 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 80 mm 6 holes located on the circle \varnothing 80 mm	6 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 80 mm + 1 otwór \varnothing 15 mm 6 holes located on the circle \varnothing 80 mm + 1 inner hole \varnothing 15 mm	8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 65 mm 8 holes located on the circle \varnothing 65 mm	8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 120 mm + 1 otwór \varnothing 18 mm 8 holes located on the circle \varnothing 120 mm + 1 inner hole \varnothing 18 mm	8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 70 mm + 8 otworów odpylających rozmieszczonych na okręgu \varnothing 150 mm + 1 otwór \varnothing 18 mm 8 holes located on the circle \varnothing 70 mm + 8 holes located on the circle \varnothing 150 mm + 1 inner hole \varnothing 18 mm

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
542 C7K 542 B7K	elektrokorund papier lekki C / B + welur nasyp półotwarty dodatki odpylające	Aluminium Oxide light C / B-paper + velcro semi open coat dust repellent					✓		✓	✓	✓													drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler
543 F6K	elektrokorund papier ciężki F + welur nasyp otwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide heavy duty F-paper + velcro open coat antistatic top coat					✓		✓	✓	✓	✓												metale drewno farby, lakiery, szpachle metal wood paint, lacquer, filler
542 E6K	elektrokorund papier ciężki E + welur nasyp półotwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide sturdy E-paper + velcro semi open coat antistatic top coat											✓	✓	✓	✓	✓		✓					metale drewno farby, lakiery, szpachle metal wood paint, lacquer, filler
732 EK	elektrokorund papier ciężki E + welur nasyp półotwarty	Aluminium Oxide sturdy E-paper + velcro semi open coat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler
942 EK	węglik krzemu papier ciężki E + welur nasyp półotwarty	Silicon Carbide sturdy E-paper + velcro semi open coat				✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓		✓	✓		szkło, kamień skóra tworzywa sztuczne glass, stone leather plastics

Inne materiały (patrz str. 7) - konsultacja z firmą Armes / Other materials (see page 7) - company Armes advice

KWE



Zastosowanie:
- agresywna obróbka metali i drewna.

Zalety:
- duża trwałość narzędzia
- wysoka wydajność podczas szlifowania.

Application:
- aggressive metal and wood working.

Advantages:
- long working life
- high efficiency in grinding process.

Krążki i koła z płótna ściernego z welurem Velcro Abrasive Cloth Discs



Symbol	Średnica Diameter	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]		szt./pcs.
KWE	125	bez otworów / no hole	50
KWE	150	bez otworów / no hole	50
KWE	180	bez otworów / no hole	50
KWE	200	bez otworów / no hole	50
KWE	inne wymiary* / other dimensions*		

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Przystawki z rzepem do krążków z welurem (APK) - str. 64
Self-fastening Pads for Velcro Discs (APK) - page 64

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			12	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	
141 XYPK 141 XPK	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie + welur nasyp pełny	Zirconia Alumina heavy polyester cloth + velcro close coat			✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓					stal szlachetna metale aluminium drewno stainless steel metal aluminium wood
341 XK	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie + welur nasyp pełny	Zirconia Alumina heavy polyester cloth + velcro close coat			✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓						stal stal szlachetna metale nieżelazne drewno steel stainless steel non-ferrous metals wood
943 XK	węgiel krzemu płótno bawełniane ciężkie + welur nasyp otwarty	Silicon Carbide heavy cotton cloth + velcro open coat	✓	✓															drewno kamień wood stone

KWFE



Zastosowanie:
- polerowanie powierzchni.

Application:
- surface polishing.

Krążki z filcu z welurem Velcro Felt Discs



Symbol	Średnica Diameter	Grubość Thickness	Ilość i forma otworów Number and type of holes	Materiał Material	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]			szt./pcs.
KWFE	125	5	bez otworów / no hole	Filc Felt	10
KWFE	125	10	bez otworów / no hole		10
KWFE	150	5	bez otworów / no hole		10
KWFE	150	10	bez otworów / no hole		10
KWFE	180	5	bez otworów / no hole		10
KWFE	180	10	bez otworów / no hole		10
KWFE	inne wymiary* / other dimensions*				

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Przystawki z rzepem do krążków z welurem (APK) - str. 64
Self-fastening Pads for Velcro Discs (APK) - page 64

KW**Zastosowanie:**

- odgratowywanie i czyszczenie powierzchni metalowych
- usuwanie rdzy
- matowanie powierzchni
- obróbka wykańczająca
- szlifowanie lakierów, szpachli i drewna.

Application:

- deburring and cleaning of metal surfaces
- rust removing
- surface matting and finishing
- grinding of lacquer, filler and wood.

Przystawki z rzepem do krążków z włókny S/C
(włókna ścierna na podłożu nylonowym) (APW) - str. 64
 Self-fastening Pads for Non-woven Discs
 (non-woven S/C with nylon backing) (APW) - page 64

Krążki i koła z włókny
Non-woven Discs


Symbol	Średnica Diameter	Średnica i forma otworu* Diameter and type of hole*	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	szt./pcs.
KW	115	bez otworu / no hole	10
KW	125	bez otworu / no hole	10
KW	125	8 - promienisty / radial	10
KW	125	18	10
KW	150	bez otworu / no hole	10
KW	150	8 - promienisty / radial	10
KW	150	14 - promienisty / radial	10
KW	180	bez otworu / no hole	10
KW	180	22	10
KW	200	bez otworu / no hole	10
KW	230	22	10
KW	250	bez otworu / no hole	10
KW	300	bez otworu / no hole	10
KW	400	bez otworu / no hole	10
KW	inne wymiary** / other dimensions**		

*) patrz ilustracje i opisy na str. 22 / see pictures and description on page 22

**) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

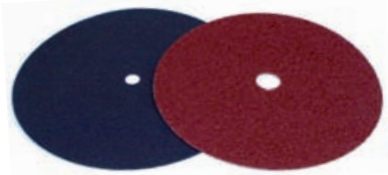
Włókna ścierna bez podłoża / Non-woven without backing

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit						Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włókna N Non-woven N	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale stainless steel metal
	węgiel krzemowy	Silicon Carbide		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle stainless steel plastics paint, lacquer, filler
Włókna I Non-woven I	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno wood
						AVFN GREEN			farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler
	węgiel krzemowy	Silicon Carbide					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood

Włókna ścierna na podłożu nylonowym / Non-woven with nylon backing

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit			Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P60	Medium ≈ P80 - P120	Very Fine ≈ P180 - P240	
			kolor brązowy brown colour	kolor bordowy maroon colour	kolor niebieski blue colour	
Włókna S/C Non-woven S/C	elektrokorund podłoże nylonowe	Aluminium Oxide nylon backing	ACRS	AMED	AVFN	stal szlachetna metale stainless steel metal

KD



Zastosowanie:
- szlifowanie podłóg.

Zalety:
- wysoka odporność na rozrywanie
- możliwość zbierania dużych naddatków.

Application:
- floor sanding.

Advantages:
- high resistance for tearing
- high stock removal.

Koła dwustronne z płótna i papieru ściernego Double-Sided Discs of abrasive cloth and paper



Symbol	Średnica Diameter [mm]	Otwór Hole [mm]	Opakowanie Packaging szt./pcs.
KD	375	40	10
KD	400	25	10
KD	inne wymiary* / other dimensions*		

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																					Zastosowanie <i>Application</i>	
			12	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
943 XX	węglik krzemu płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	<i>Silicon Carbide heavy cotton cloth open coat</i>	✓	✓																					kamień drewno farby, lakiery, szpachle stone wood paint, lacquer, filler
943 FF	węglik krzemu papier ciężki F nasyp otwarty	<i>Silicon Carbide heavy duty F-paper open coat</i>		✓	✓																				kamień drewno farby, lakiery, szpachle stone wood paint, lacquer, filler
942 EE	węglik krzemu papier ciężki E nasyp półotwarty	<i>Silicon Carbide sturdy E-paper semi open coat</i>				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													kamień drewno farby, lakiery, szpachle stone wood paint, lacquer, filler
732 EE	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat</i>			✓*	✓*		✓*	✓**	✓*	✓	✓**	✓**												drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler

*) tylko dla KD 375 x 40 / only for KD 375 x 40

**) tylko dla KD 400 x 25 / only for KD 400 x 25

KS**Zastosowanie:**

- wygładzanie powierzchni podłóg drewnianych
- matowanie powłok lakierniczych.

Zalety:

- przestrzenna konstrukcja zapobiegająca zapychaniu się pyłem ściernym.

Application:

- smoothing of wooden floor surfaces
- matting of lacquer coats.

Advantages:

- spatial construction prevent clogging with abrasive dust.

Koła z siatki ścierniej
Mesh Grinding Discs

Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Opakowanie <i>Packaging</i>
	[mm]	szt./pcs.
KS	406 / 410 *	10

*) w zależności od aktualnej oferty
depending on current offer

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>								Zastosowanie <i>Application</i>
			40	60	80	100	120	150	180	220	
Siatka ścierna <i>Abrasive mesh</i>	węgiel krzemu siatka	Silicon Carbide mesh	S40	S60	S80	S100	S120	S150	S180	S220	drewno farby, lakiery, szpachle wood paint, lacquer, filler

DF**Zastosowanie:**

- obróbka zgrubna, odgratowywanie, obróbka spawów, szlif precyzyjny.

Zalety:

- duża żywotność
- równomierny obraz powierzchni szlifowanej.

Application:

- rough grinding, deburring, removing weld seams, precise grinding.

Advantages:

- long working life
- even scratch pattern.

Dyski fibrowe
Fibre Discs

Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Otwór <i>Hole</i>	Opakowanie <i>Packaging</i>
	[mm]	[mm]	
DF	115	22*	P16, P24 - 25 szt./pcs. P30 - P150 - 50 szt./pcs.
DF	125	22*	P16, P24 - 25 szt./pcs. P30 - P150 - 50 szt./pcs.
DF	180	22**	P16, P24 - 25 szt./pcs. P30 - P150 - 50 szt./pcs.
DF	inne wymiary*** / other dimensions***		

*) otwór gwiazdkowy / star hole

**) otwór krzyżowy / cross hole

***) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Przystawki do dysków fibrowych (APD) - str. 64

Pads for Fibre Discs (APD) - page 64

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
541 W/H	elektrokorund fibra nasyp pełny	Aluminium Oxide fibre close coat	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals

KLASYFIKACJA PASÓW BEZKOŃCOWYCH / CLASSIFICATION OF ENDLESS BELTS

1

Pasy bezkońcowe z papieru i płótna ściernego / Endless Belts of abrasive paper and cloth

Rodzaje pasów bezkońcowych <i>Types of Endless Belts</i>		Strona <i>Page</i>		Szerokość <i>Width</i>	Długość <i>Lenght</i>
		Podłoże papierowe <i>Paper backing</i>	Podłoże płócienne <i>Cloth backing</i>		
				[mm]	[mm]
Pasy bezkońcowe wąskie <i>Narrow Endless Belts</i>		31	32	3 - 300	90 - 11999
Pasy bezkońcowe do pilników taśmowych <i>Endless Belts for file grinders</i>		—	32	3 - 29	90 - 999
Pasy bezkońcowe krótkie <i>Short Endless Belts</i>		31	32	30 - 300	90 - 999
wyjątek <i>exception</i>	Pasy bezkońcowe do szlifierek ręcznych <i>Endless Belts for portable sanding machines</i>	—	36	30 - 110	400 - 999
	Pasy bezkońcowe do podłóg drewnianych <i>Endless Belts for floor sanding</i>	—	37	200	480, 550, 750
				250	750
Pasy bezkońcowe długie <i>Long Endless Belts</i>		31	32	100 - 300	2500 - 11999
Pasy bezkońcowe szerokie <i>Wide Endless Belts</i>		34	35	611 - 1630	1500 - 4000
				inne wymiary* / <i>other dimensions*</i>	

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

2

Pasy bezkońcowe z włókniny - str. 38 / Non-woven Endless Belts - page 38

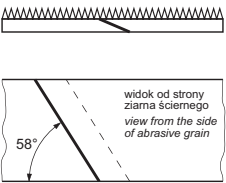
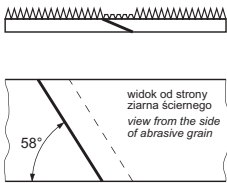
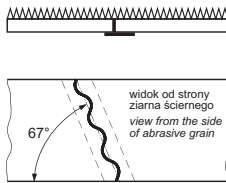
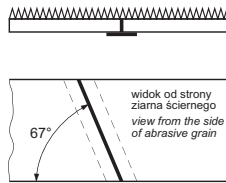
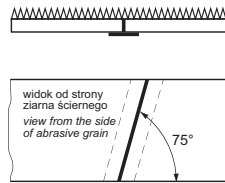
3

Pasy bezkońcowe z filcu - str. 38 / Felt Endless Belts - page 38

FORMY POŁĄCZEŃ PASÓW BEZKOŃCOWYCH / FORM OF BELT JOINTS

Forma połączenia zależy od zastosowania pasa bezkońcowego i rodzaju maszyny, na której pas będzie pracował.

Form of the joint depends on Endless Belt application and type of grinding machine.

 <p>F1 przecięcie ukośne sklejenie zakładkowe kąt 58° overlapped joint angle 58°</p>	 <p>F2 przecięcie ukośne sklejenie zakładkowe kąt 58° wierzchołki ziarna zeszlifowane overlapped joint angle 58° grain tips removed from overlap</p>	 <p>F3 przecięcie w zygzak sklejenie stykowe kąt 67° podklejenie taśmą butt zigzag joint angle 67° glue with tape</p>	 <p>F4 przecięcie ukośne sklejenie stykowe kąt 67° podklejenie taśmą butt joint angle 67° glue with tape</p>	 <p>F5 przecięcie ukośne sklejenie stykowe kąt 75° podklejenie taśmą butt joint angle 75° glue with tape</p>
--	--	---	---	--

PB**Zastosowanie:**

- obróbka zgrubna i wykańczająca powierzchni i krawędzi wszystkich gatunków drewna, materiałów drewnopochodnych i powłok lakierowanych
- obróbka metali.

Zalety:

- możliwość wykonania dowolnego rozmiaru pasa wg życzenia klienta
- zastosowanie warstw dodatkowych zwiększających trwałość i odporność na zapychanie się ziarna w procesie szlifowania.

Application:

- rough grinding and finishing of surfaces and edges of all types of wood, wooden materials and lacquer coats
- metal grinding.

Advantages:

- dimensions according to customer needs
- top coats extend working life and resistance for clogging in grinding process.

Pasy bezkońcowe wąskie z papieru ściernego
Narrow Endless Belts of abrasive paper


Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Forma połączenia pasa Type of joint	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PB	150	2250	F1, F2	10
PB	150	6450		10
PB	150	6700		10
PB	150	7250		10
PB	200	1600		10
PB	200	3000		10
PB	300	1900		10
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Klocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68
Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

Plótno grafitowe w rolkach (AGR) - str. 68
Graphite Cloth Rolls (AGR) - page 68

Pasy bezkońcowe
Endless Belts

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
540 F	elektrokorund papier ciężki F nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy duty F-paper very close coat							✓	✓	✓	✓	✓											metale metale nieżelazne stal szlachetna metal non-ferrous metals stainless steel
543 F6	elektrokorund papier ciężki F nasyp otwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide heavy duty F-paper open coat antistatic top coat					✓		✓	✓	✓	✓												drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler
542 E6	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat antistatic top coat											✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler
732 E	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale wood metal
942 E	węglik krzemu papier ciężki E nasyp półotwarty	Silicon Carbide sturdy E-paper semi open coat			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓		farby, lakiery, szpachle drewno tworzywa sztuczne paint, lacquer, filler wood plastics
942 E5	węglik krzemu papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa stearynianowa	Silicon Carbide sturdy E-paper semi open coat stearate coated														✓		✓		✓				farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler

PB



Zastosowanie:

- wszystkie etapy szlifowania powierzchni i krawędzi elementów metalowych
- obróbka zgrubna i wykańczająca powierzchni, krawędzi i profili różnych gatunków drewna i materiałów drewnopochodnych
- obróbka szkła i tworzyw sztucznych.

Zalety:

- możliwość wykonania dowolnego rozmiaru pasa wg życzenia klienta
- szeroka gama podłoży i ziaren umożliwia właściwy dobór materiału do każdego procesu szlifowania
- długi czas użytkowania ze względu na wytrzymałe podłoża bawełniane i poliestrowe
- warstwy dodatkowe zapobiegające nadmiernemu wydzielaniu się ciepła podczas szlifowania.

Application:

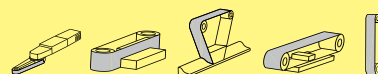
- grinding of surfaces and edges of metal parts
- rough grinding and finishing of surfaces, edges and profiles of all types of wood and wooden materials
- grinding of glass and plastics.

Advantages:

- dimensions according to customer needs
- wide assortment of backings and grain types allows to suit all grinding process
- long working life due to strong cotton and polyester backings
- top coats reduce heat emission during grinding process.

Pasy bezkońcowe wąskie z płótna ściernego

Narrow Endless Belts of abrasive cloth



Symbol	Szerokość Width [mm]	Długość Length [mm]	Forma połączenia pasa Type of joint	Minimum zamówieniowe MOQ szt./pcs.
PB	3	520	F5	20
PB	6	520		20
PB	10	330		20
PB	12	520		20
PB	16	520		20
PB	19	520		20
PB	30	533		20
PB	50	450		20
PB	50	2000		10
PB	50	3000		10
PB	75	2000	F1, F2, F3, F4	10
PB	100	289		10
PB	100	915		10
PB	100	2250		10
PB	100	3000		10
PB	150	2000		10
PB	150	2500		10
PB	150	3000		10
PB	150	7250		10
PB	200	2000		10
PB	300	1900		10
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Kłocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68

Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

Płótno grafitowe w rolkach (AGR) - str. 68

Graphite Cloth Rolls (AGR) - page 68

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>					
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600	800
051 XP	elektrokorund ceramiczny płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	Ceramic Grain heavy polyester cloth close coat top coat		✓		✓	✓		✓	✓		✓												stal szlachetna stainless steel
052 J	elektrokorund ceramiczny płótno bawełniane lekkie nasyp półotwarty warstwa chłodząca	Ceramic Grain light cotton cloth semi open coat top coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓										stal szlachetna stainless steel
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat		✓		✓	✓																	stal szlachetna metale aluminium skóra stainless steel metal aluminium leather
151 XYP 151 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat top coat				✓	✓																	stal szlachetna metale stainless steel metal
531 J	elektrokorund płótno bawełniane lekkie nasyp pełny	Aluminium Oxide light cotton cloth close coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				metale metal
531 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp pełny	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible close coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		metale metal

ciąg dalszy na następnej stronie / continued on the next page

ciąg dalszy z poprzedniej strony / continued from the previous page

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓										metale metal
541 XF	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie elastyczne nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth flexible close coat					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		drewno metale nieżelazne metale wood non-ferrous metals metal
543 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth open coat	✓	✓	✓	✓																	drewno wood
551 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat top coat					✓		✓	✓	✓	✓		✓									stal szlachetna metale stainless steel metal
552 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty warstwa chłodząca	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat top coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				stal szlachetna aluminium stainless steel aluminium
641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					metale metale nieżelazne skóra metal non-ferrous metals leather
641 X, T01	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat					✓	✓	✓	✓	✓	✓											drewno wood
641 XYP 641 XP	elektrokorund płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy polyester cloth close coat		✓		✓	✓																metale metale nieżelazne skóra metal non-ferrous metals leather
732 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp półotwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth semi open coat					✓		✓	✓	✓	✓	✓										drewno wood
942 J	węglik krzemu płótno bawełniane lekkie nasyp półotwarty	Silicon Carbide light cotton cloth semi open coat								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				metale nieżelazne metale tworzywa sztuczne non-ferrous metals metal plastics
942 XYP 942 XP	węglik krzemu płótno poliestrowe ciężkie nasyp półotwarty	Silicon Carbide heavy polyester cloth semi open coat		✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓								drewno szkło, kamień tworzywa sztuczne wood glass, stone plastics
981 X	węglik krzemu płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny materiał wodoodporny	Silicon Carbide heavy cotton cloth close coat waterproof material								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					szkło, kamień glass, stone
A41 XP	Pearl Grinding (elektrokorund) płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny materiał wodoodporny możliwość szlifowania na sucho	Pearl Grinding (Aluminium Oxide) heavy polyester cloth close coat waterproof material possible dry grinding								✓	✓		✓	✓		✓		✓		✓	✓	✓	stal szlachetna metale stainless steel metal
A81 XP	Pearl Grinding (elektrokorund) płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny materiał wodoodporny	Pearl Grinding (Aluminium Oxide) heavy polyester cloth close coat waterproof material					✓		✓	✓	✓	✓	✓										stal szlachetna metale stainless steel metal

PB



Zastosowanie:

- szlifowanie płaszczyzn różnych gatunków drewna
- obróbka powierzchni szpachlowanych i lakierowanych
- przemysłowa obróbka stali szlachetnej przy produkcji płyt i zwojów blachy do budowy zbiorników, maszyn i urządzeń.

Zalety:

- możliwość wykonania dowolnego rozmiaru pasa wg życzenia klienta
- zastosowanie warstw dodatkowych zwiększających trwałość i odporność na zapychanie się ziarna w procesie szlifowania.

Application:

- surface grinding of different types of wood
- grinding of fillers and varnish coats
- industrial working of stainless steel in coils and sheets production to build containers, machines and equipment.

Advantages:

- dimensions according to customer needs
- top coats extend working life and resistance for clogging in grinding process.

Pasy bezkońcowe szerokie z papieru ściernego
Wide Endless Belts of abrasive paper



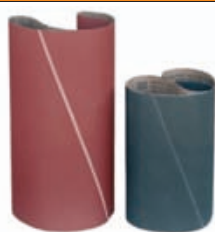
Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Forma połączenia pasa Type of joint	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PB	630	1900	F1, F2	10
PB	930	1900		10
PB	1100	1900		10
PB	1120	1900		10
PB	1120	2150		10
PB	1300	1900		10
PB	1350	2620		10
PB	1360	1900		10
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Klocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68
Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

Płótno grafitowe w rolkach (AGR) - str. 68
Graphite Cloth Rolls (AGR) - page 68

Material Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
540 F	elektrokorund papier ciężki F nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy duty F-paper very close coat							✓	✓	✓	✓	✓											stal szlachetna metale metale nieżelazne stainless steel metal non-ferrous metals
543 F6	elektrokorund papier ciężki F nasyp otwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide heavy duty F-paper open coat antistatic top coat					✓		✓	✓	✓	✓												drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler
542 E6	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa antystatyczna	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat antistatic top coat											✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler
732 E	elektrokorund papier ciężki E nasyp półotwarty	Aluminium Oxide sturdy E-paper semi open coat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					drewno metale farby, lakiery, szpachle wood metal paint, lacquer, filler
942 E	węglik krzemu papier ciężki E nasyp półotwarty	Silicon Carbide sturdy E-paper semi open coat			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			✓		✓	farby, lakiery, szpachle drewno tworzywa sztuczne paint, lacquer, filler wood plastics
942 E5	węglik krzemu papier ciężki E nasyp półotwarty warstwa stearynianowa	Silicon Carbide sturdy E-paper semi open coat stearate coated													✓		✓		✓					farby, lakiery, szpachle paint, lacquer, filler

PB**Zastosowanie:**

- szlifowanie wszystkich gatunków drewna i materiałów drewnopochodnych
- przemysłowa obróbka stali szlachetnej przy produkcji płyt i zwojów blachy do budowy zbiorników, maszyn i urządzeń.

Zalety:

- możliwość wykonania dowolnego rozmiaru pasa wg życzenia klienta
- długi czas użytkowania ze względu na wytrzymałe podłoża bawełniane i poliestrowe.

Application:

- grinding of different types of wood and wooden materials
- industrial working of stainless steel in coils and sheets production to build containers, machines and equipment.

Advantages:

- dimensions according to customer needs
- long working life due to strong cotton and polyester backings.

Pasy bezkońcowe szerokie z płótna ściernego
Wide Endless Belts of abrasive cloth


Symbol	Szerokość <i>Width</i>	Długość <i>Length</i>	Forma połączenia pasa <i>Type of joint</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PB	1120	1900	F1, F2, F4	10
PB	1120	2150		10
PB	1150	2620		10
PB	1350	2150		10
PB	1400	1900		10
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Kłocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych (ACZ) - str. 68
Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs (ACZ) - page 68

Płótno grafitowe w rolkach (AGR) - str. 68
Graphite Cloth Rolls (AGR) - page 68

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
543 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth open coat</i>	✓	✓	✓	✓																		drewno <i>wood</i>
732 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth semi open coat</i>					✓		✓	✓	✓	✓	✓											drewno <i>wood</i>
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓										metale <i>metal</i>
641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					metale metale nieżelazne skóra <i>metal non-ferrous metals leather</i>
641 X, T01	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>					✓	✓	✓	✓	✓	✓												drewno <i>wood</i>
641 XYP 641 XP	elektrokorund płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy polyester cloth close coat</i>		✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓								metale metale nieżelazne drewno skóra <i>metal non-ferrous metals wood leather</i>
942 XYP 942 XP	węglik krzemu płótno poliestrowe ciężkie nasyp półotwarty	<i>Silicon Carbide heavy polyester cloth semi open coat</i>		✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								drewno szkło, kamień tworzywa sztuczne <i>wood glass, stone plastics</i>
151 XYP 151 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat top coat</i>				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓										stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>

ciąg dalszy na następnej stronie / continued on the next page

ciąg dalszy z poprzedniej strony / continued from the previous page

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
051 XP	elektrokorund ceramiczny płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Ceramic Grain heavy polyester cloth close coat top coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓		✓												stal szlachetna <i>stainless steel</i>
A41 XP	Pearl Grinding (elektrokorund) płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny materiał wodoodporny możliwość szlifowania na sucho	<i>Pearl Grinding (Aluminium Oxide) heavy polyester cloth close coat waterproof material possible dry grinding</i>								✓	✓		✓	✓	✓		✓		✓			✓	✓	stal szlachetna metale <i>stainless steel</i> metal
A81 XP	Pearl Grinding (elektrokorund) płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny materiał wodoodporny	<i>Pearl Grinding (Aluminium Oxide) heavy polyester cloth close coat waterproof material</i>					✓		✓	✓	✓	✓	✓											stal szlachetna metale <i>stainless steel</i> metal

Inne materiały (patrz str. 8 i 9) - konsultacja z firmą Armes / Other materials (see page 8 and 9) - company Armes advice


Pasy bezkońcowe
Endless Belts

PB



Zastosowanie:
- obróbka zgrubna i wykańczająca powierzchni wszystkich materiałów.

Application:
- rough grinding and finishing of all materials.

Pasy bezkońcowe z płótna ściernego do szlifierek ręcznych				
Endless Belts of abrasive cloth for portable sanding machines				
Symbol	Szerokość	Długość	Forma połączenia	
	Width	Length	pasa	Packaging
	[mm]	[mm]	Type of joint	szt./pcs.
PB	60	400	F2	10
PB	65	410		10
PB	75	457		10
PB	75	508		10
PB	75	533		10
PB	75	610		10
PB	100	560		10
PB	100	610		10
PB	100	620		10
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
543 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth open coat	✓	✓	✓	✓																		drewno wood
732 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp półotwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth semi open coat					✓		✓	✓	✓	✓												drewno metale wood metal
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat		✓		✓																		metale metal
541 XF	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie elastyczne nasyp pełny	Aluminium Oxide heavy cotton cloth flexible close coat					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							metale metale nieżelazne metal non-ferrous metals
341 X	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Zirconia Alumina / Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓												metale stal szlachetna metale nieżelazne drewno metal stainless steel non-ferrous metals wood

Inne materiały (patrz str. 8 i 9) - konsultacja z firmą Armes / Other materials (see page 8 and 9) - company Armes advice

PB**Zastosowanie:**

- szlifowanie zgrubne oraz wykańczające podłóg z drewna twardego oraz miękkiego.

Zalety:

- długi czas użytkowania ze względu na wytrzymałe podłoża bawełniane i poliestrowe.

Application:

- rough grinding and finishing of hard and soft wooden floors.

Advantages:

- long working life due to strong cotton and polyester backings.

**Pasy bezkońcowe z płótna ściernego
do podłóg drewnianych**
Endless Belts of abrasive cloth for floor sanding


Symbol	Szerokość Width [mm]	Długość Length [mm]	Forma połączenia pasa Type of joint	Opakowanie Packaging
PB	200	480	F3	P16, P24, P36 - 3 szt./pcs. P40 - P60 - 5 szt./pcs. P80 - P150 - 10 szt./pcs.
PB	200	550		P16, P24 - 3 szt./pcs. P36 - P50 - 5 szt./pcs. P60 - P150 - 10 szt./pcs.
PB	200	750		P16, P24, P36, P40 - 5 szt./pcs. P50 - P150 - 10 szt./pcs.
PB	250	750		P16, P24, P36, P40 - 5 szt./pcs. P50 - P150 - 10 szt./pcs.
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
543 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp otwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth open coat	✓	✓		✓													drewno wood
732 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp półotwarty	Aluminium Oxide heavy cotton cloth semi open coat					✓		✓	✓	✓	✓	✓						drewno wood
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat		✓		✓	✓												drewno wood
341 X	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	Zirconia Alumina / Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓							drewno wood

PB



Zastosowanie:

- szlifowanie powierzchni metali
- matowanie i obróbka wykańczająca powierzchni ze stali szlachetnych.

Zalety:

- możliwość wykonania dowolnego rozmiaru pasa wg życzenia klienta
- duża trwałość
- duża odporność pasów na zapychanie się.

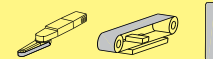
Application:

- grinding of metal surfaces
- matting and finishing of stainless steel surfaces.

Advantages:

- dimensions according to customer needs
- long working life
- high resistance for clogging.

Pasy bezkońcowe z włókniny Non-woven Endless Belts



Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Forma połączenia pasa Type of joint	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PB	6	520	F5	20
PB	12	520		20
PB	16	520		20
PB	19	520		20
PB	30	533		20
PB	50	450		20
PB	75	2000		10
PB	100	303		10
PB	150	2000		10
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit			Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P60	Medium ≈ P80 - P120	Very Fine ≈ P180 - P240	
			kolor brązowy brown colour	kolor bordowy maroon colour	kolor niebieski blue colour	
Włókna S/C Non-woven S/C	elektrokorund podłoże nylonowe	Aluminium Oxide nylon backing	ACRS	AMED	AVFN	stal szlachetna metale stainless steel metal

PB



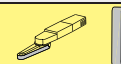
Zastosowanie:

- polerowanie powierzchni.

Application:

- surface polishing.

Pasy bezkońcowe z filcu Felt Endless Belts



Felt endless belts				
Symbol	Szerokość Width	Długość Length	Materiał Material	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		szt./pcs.
PB	20	815	Filc Felt	10
PB	25	762		10
PB	30	533		10
PB	40	815		10
PB	50	450		10
PB	75	2000		2
PB	75	4000		2
PB	100	3500		2
PB	150	2000		1
PB	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

OL**Zastosowanie:**

- szlifowanie powierzchni płaskich, wklęsłych i wypukłych wszystkich materiałów
- usuwanie dużych naddatków (np. obróbka spawów)
- precyzyjna obróbka powierzchni aż do uzyskania pożądanej chropowatości
- przygotowanie do polerowania.

Zalety:

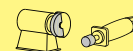
- wysoka wydajność usuwania obrabianego materiału
- dobrze dopasowują się do kształtów szlifowanego przedmiotu.

Application:

- grinding of flat, concave and convex surfaces of different materials
- high stock removal (e.g. removing weld seams)
- precise surface grinding until required roughness
- preparation for polishing.

Advantages:

- high stock removal
- high adaptation to grinded shape.

Ściernice listkowe otworowe z płótna ściernego
Flap Wheels of abrasive cloth with hole


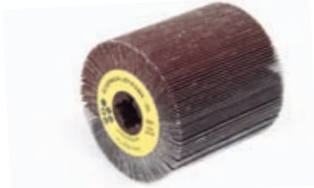
Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Szerokość <i>Width</i>	Otwór* <i>Hole*</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OL	95	30	8	9 500	5
OL	100	40	25	9 500	5
OL	150	25	25 / 32 / 44	6 300	5
OL	150	30	25 / 32 / 44	6 300	5
OL	150	50	25 / 32 / 44	6 300	5
OL	165	25	25 / 32 / 44	5 700	5
OL	165	30	25 / 32 / 44	5 700	5
OL	165	50	25 / 32 / 44	5 700	5
OL	200	25	68	4 700	5
OL	200	30	68	4 700	5
OL	200	50	68	4 700	5
OL	250	25	68 / 100	3 800	5
OL	250	30	68 / 100	3 800	5
OL	250	50	68 / 100	3 800	5
OL	250	60	68 / 100	3 800	5
OL	inne wymiary** / other dimensions**				

*) możliwość mocowania za pomocą talerzy bocznych redukcyjnych (nie dotyczy OL 95x30x8)
possible usage of Side Mounting Plates (not apply to OL 95x30x8)

**) konsultacja z firmą Arnes
company Arnes advice

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>				
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600
541 XF 641 X	elektrokorund	Aluminium Oxide					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				metale drewno farby, lakiery, szpachle tworzywa sztuczne metal wood paint, lacquer, filler plastics
531 J 531 JFF 542 JFF	elektrokorund	Aluminium Oxide									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	jubilierstwo jewellery

OL



Zastosowanie:
- precyzyjna obróbka dużych powierzchni.

Application:
- precise grinding of large surfaces.

Ściernice listkowe otworowe z płótna ściernego na maszyny do satynowania powierzchni

Flap Wheels of abrasive cloth with hole for conditioning machines



Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OL	100	50	19/4 wpusty 19/4 slots	3 700	5
OL	100	100	19/4 wpusty 19/4 slots	3 700	5

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
541 XF 641 X	elektrokorund	Aluminium Oxide					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		metale farby, lakiery, szpachle drewno tworzywa sztuczne metal paint, lacquer, filler wood plastics

KL



Zastosowanie:
- usuwanie zadziorów, rdzy, farb i lakierów oraz innych powłok.

Zalety:
- zastosowanie mocowania ściernicy gwintem M14 umożliwia współpracę narzędzia ze szlifierkami kątowymi
- wyższe dopuszczalne prędkości robocze niż dla tradycyjnych ściernic otworowych z płótna ściernego.

Application:
- removal of burrs, rust, paint, lacquer and other coats.

Advantages:
- M14 mounting thread enables usage of angle grinders
- possible higher rotation speeds than for Flap Wheels with hole.

Ściernice listkowe kątowe z płótna ściernego

Flap Wheels of abrasive cloth for angle grinders



Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Mocowanie Mounting	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
KL	115	20	M14	13 300	5
KL	125	20	M14	12 200	5

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
541 XF 641 X	elektrokorund	Aluminium Oxide					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		stal stal szlachetna farby, lakiery, szpachle tworzywa sztuczne drewno steel/ stainless steel paint, lacquer, filler plastics wood

OMM



Zastosowanie:

- obróbka profili i elementów toczonych z drewna i metalu.

Zalety:

- dzięki bardzo dużej elastyczności nacinanych wzdłużnie listków płótna ściernice doskonale dopasowują się do różnorodnych profili.

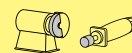
Application:

- grinding of profiled and turned wooden and metal elements.

Advantages:

- very flexible slotted flaps of abrasive cloth adapt perfectly to different profiles.

**Ściernice otworowe paskowe
typu Mac-Mop z płótna ściernego**
*Flap Wheels of abrasive cloth with hole
type Mac-Mop*



Symbol*	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OMM-1	125	50	25**	6 100	2
OMM-1	250	50	25**	2 300	2
OMM-1	250	50	32**	2 300	2
OMM-1	250	50	40	2 300	2
OMM-1	250	50	44**	2 300	2
OMM-1	250	50	50	2 300	2
OMM-1	250	75	40	2 300	2
OMM-1	250	75	50	2 300	2
OMM-1	250	100	25**	2 300	1
OMM-1	250	100	32**	2 300	1
OMM-1	250	100	44**	2 300	1

*) OMM-1 oznacza ściernice bardzo elastyczne z odstępem 1 mm pomiędzy listkami płótna (standard)
na życzenie istnieje możliwość wykonania ściernic o mniejszej elastyczności bez odstępów między listkami (OMM-0)
OMM-1 means very flexible Flap Wheels with 1 mm space between cloth flaps (standard)
on customer demand possible less flexible Flap Wheels without space between cloth flaps (OMM-0)

**) możliwość mocowania za pomocą talerzy bocznych redukcyjnych
possible usage of Side Mounting Plates

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	drewno farby, lakiery, szpachle metale tworzywa sztuczne wood paint, lacquer, filler metal plastics

OLD



Zastosowanie:
- obróbka rowków, wpustów i spoin.

Zalety:
- mała szerokość robocza, możliwość szlifowania w trudno dostępnych miejscach.

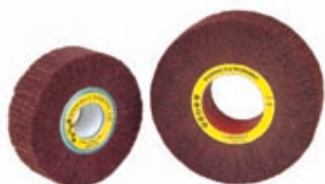
Application:
- grinding of grooves, slots and seams.

Advantages:
- small working area, possible grinding of difficult to reach areas.

Ściernice listkowe otworowe daszkowe <i>Pleated Wheels with hole</i>				
Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Otwór <i>Hole</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OLD	165	14	5 800	5
OLD	200	14	4 800	5
OLD	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																	Zastosowanie <i>Application</i>			
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360		400	500	600
541 XF	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie elastyczne nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth flexible close coat</i>					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						metale drewno tworzywa sztuczne <i>metal wood plastics</i>

OW**Zastosowanie:**

- matowanie i satynowanie powierzchni metali
- obróbka wykańczająca powierzchni płaskich i elementów profilowanych z drewna.

Zalety:

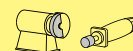
- łatwo dostosowują się do kształtów obrabianych elementów.

Application:

- matting and satin finishing of metal surfaces
- finishing of wooden flat surfaces and profiles.

Advantages:

- flexible adaptation to grinded elements.

Ściernice listkowe otworowe z włókniny
Non-woven Flap Wheels with hole


Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OW	100	20	6 / 8	6 000	4
OW	100	30	6 / 8	6 000	3
OW	100	50	35*	6 000	2
OW	100	100	35*	6 000	1
OW	150	20	60*	4 000	4
OW	150	25	60*	4 000	4
OW	150	30	60*	4 000	3
OW	150	40	60*	4 000	2
OW	150	50	25**	4 000	1
OW	150	50	32**	4 000	1
OW	150	50	44**	4 000	1
OW	150	50	60*	4 000	2
OW	150	60	60*	4 000	2
OW	150	100	60*	4 000	1
OW	150	120	60*	4 000	1
OW	165	50	25**	3 700	1
OW	165	50	32**	3 700	1
OW	165	50	44**	3 700	1
OW	200	25	76*	3 000	4
OW	200	50	76*	3 000	2
OW	200	100	76*	3 000	1
OW	250	25	115*	2 300	4
OW	250	50	115*	2 300	2
OW	250	100	115*	2 300	1
OW	300	50	100**	1 900	1
OW	400	50	171	1 400	1
OW	inne wymiary*** / other dimensions***				

*) możliwość zamówienia tulei redukcyjnych zmniejszających średnicę otworu
possibility of ordering reductive sleeves for smaller diameter of Flap Wheel

**) możliwość mocowania za pomocą talerzy bocznych redukcyjnych
possible usage of Side Mounting Plates

***) konsultacja z firmą Arnes
company Arnes advice

Zestawienie dostępnych materiałów - patrz następna strona (tabela górna)

Specification of available materials - see next page (upper table)

OW**Zastosowanie:**

- obróbka dużych powierzchni
- matowanie i satynowanie powierzchni metali.

Application:

- grinding of large surfaces
- matting and satin finishing of metal surfaces.

Ściernice listkowe otworowe z włókniny
na maszyny do satynowania powierzchni
Non-woven Flap Wheels with hole for conditioning machines


Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OW	100	50	19/4 wpusty 19/4 slots	3 700	5
OW	100	100	19/4 wpusty 19/4 slots	3 700	5

Zestawienie dostępnych materiałów - patrz następna strona (tabela górna)

Specification of available materials - see next page (upper table)

Ściernice listkowe otworowe z włókniny (OW)
Non-woven Flap Wheels with hole (OW)
Ściernice listkowe otworowe z włókniny na maszyny do satynowania powierzchni (OW)
Non-woven Flap Wheels with hole for conditioning machines (OW)

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>						Zastosowanie <i>Application</i>
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włóknina N <i>Non-woven N</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale <i>stainless steel/ metal</i>
	węglik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle <i>stainless steel/ plastics paint, lacquer, filler</i>
Włóknina I <i>Non-woven I</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno <i>wood</i>
	węglik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno <i>stainless steel/ metal plastics paint, lacquer, filler wood</i>

 Ściernice otworowe
Flap Wheels with hole

Ściernice listkowe otworowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego (OWP)
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole (OWP)
Ściernice listkowe otworowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego na maszyny do satynowania powierzchni (OWP)
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole for conditioning machines (OWP)

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>												Zastosowanie <i>Application</i>	
			Coarse		Medium		Fine				Very Fine		Super Fine	Ultra Fine		
Przekładka z płótna ściernego <i>Abrasive cloth interleaf</i>	elektrokorund lub węglik krzemu	<i>Aluminium Oxide or Silicon Carbide</i>	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P600	P800	
Włóknina N <i>Non-woven N</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	ACRS		AMED		AFN				AVFN					stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
	węglik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>			SMED		SFN				SVFN					stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle <i>stainless steel plastics paint, lacquer, filler</i>
Włóknina I <i>Non-woven I</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	AC1		AMED		AFN				AVFN STRONG AVFN SOFT					drewno <i>wood</i>
	węglik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>											SSF	SUF(P600) SUF(P1000)		stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno <i>stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood</i>

OWP**Zastosowanie:**

- matowanie i satynowanie powierzchni metali
- obróbka wykańczająca powierzchni płaskich i elementów profilowanych z drewna.

Zalety:

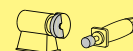
- w porównaniu do ściernic bez przekładek umożliwiając osiągnięcie większej wydajności przy nieco grubszym szlifie.

Application:

- matting and satin finishing of metal surfaces
- finishing of wooden flat surfaces and profiles.

Advantages:

- in comparison with Non-woven Flap Wheels enables to obtain higher efficiency with more coarse abrasion.

Ściernice listkowe otworowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole


Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OWP	100	20	6 / 8	6 000	4
OWP	100	30	6 / 8	6 000	3
OWP	100	50	35*	6 000	2
OWP	100	100	35*	6 000	1
OWP	150	20	60*	4 000	4
OWP	150	25	60*	4 000	4
OWP	150	30	60*	4 000	3
OWP	150	40	60*	4 000	2
OWP	150	50	25**	4 000	1
OWP	150	50	32**	4 000	1
OWP	150	50	44**	4 000	1
OWP	150	50	60*	4 000	2
OWP	150	60	60*	4 000	2
OWP	150	100	60*	4 000	1
OWP	150	120	60*	4 000	1
OWP	165	50	25**	3 700	1
OWP	165	50	32**	3 700	1
OWP	165	50	44**	3 700	1
OWP	200	25	76*	3 000	4
OWP	200	50	76*	3 000	2
OWP	200	100	76*	3 000	1
OWP	250	25	115*	2 300	4
OWP	250	50	115*	2 300	2
OWP	250	100	115*	2 300	1
OWP	300	50	100**	1 900	1
OWP	400	50	171	1 400	1
OWP	inne wymiary*** / other dimensions***				

*) możliwość zamówienia tulei redukcyjnych zmniejszających średnicę otworu
possibility of ordering reductive sleeves for smaller diameter of Flap Wheel

**) możliwość mocowania za pomocą talerzy bocznych redukcyjnych
possible usage of Side Mounting Plates

***) konsultacja z firmą Arnes
company Arnes advice

Zestawienie dostępnych materiałów - patrz poprzednia strona (tabela dolna)

Specification of available materials - see previous page (lower table)

OWP**Zastosowanie:**

- obróbka dużych powierzchni
- matowanie i satynowanie powierzchni metali
- obróbka tworzyw sztucznych.

Application:

- grinding of large surfaces
- matting and satin finishing of metal surfaces
- grinding of plastics.


Ściernice listkowe otworowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego na maszyny do satynowania powierzchni
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole for conditioning machines


Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OWP	100	50	19/4 wpusty 19/4 slots	3 700	5
OWP	100	100	19/4 wpusty 19/4 slots	3 700	5

Zestawienie dostępnych materiałów - patrz poprzednia strona (tabela dolna)

Specification of available materials - see previous page (lower table)

GW




Zastosowanie:
- obróbka wykańczająca powierzchni płaskich, wklęsłych i wypukłych metali i tworzyw sztucznych.

Zalety:
- zastosowanie mocowania ściernicy gwintem M14 umożliwia współpracę narzędzia ze szlifierkami kątowymi.

Application:
- finishing of flat, concave and convex metal and plastics surfaces.

Advantages:
- M14 mounting thread enables usage of angle grinders.

Ściernice garkowe z włókniny <i>Non-woven Flap Wheels with hole (pot shaped)</i> 					
Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Szerokość <i>Width</i>	Mocowanie <i>Mounting</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
GW	100	50	M14	6 000	5

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>						Zastosowanie <i>Application</i>
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włóknina N <i>Non-woven N</i>	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
	węglik krzemu	Silicon Carbide		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle <i>stainless steel plastics paint, lacquer, filler</i>
Włóknina I <i>Non-woven I</i>	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno <i>wood</i>
	węglik krzemu	Silicon Carbide					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno <i>stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood</i>

GWP**Zastosowanie:**

- obróbka wykańczająca powierzchni płaskich, wklęsłych i wypukłych metali i tworzyw sztucznych.

Zalety:

- zastosowanie mocowania ściernicy gwintem M14 umożliwia współpracę narzędzia ze szlifierkami kątowymi
- w porównaniu do ściernic bez przekładek umożliwia osiągnięcie większej wydajności przy nieco grubszym szlifie.

Application:

- finishing of flat, concave and convex metal and plastics surfaces.

Advantages:

- M14 mounting thread enables usage of angle grinders
- in comparison with Non-woven Flap Wheels enables to obtain higher efficiency with more coarse abrasion.

**Ściernice garnkowe z włókniny
z przekładkami z płótna ściernego**
Interleaved Non-woven Flap Wheels with hole (pot shaped)


Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Szerokość <i>Width</i>	Mocowanie <i>Mounting</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
GWP	100	50	M14	6 000	5

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>												Zastosowanie <i>Application</i>	
			Coarse		Medium		Fine				Very Fine		Super Fine	Ultra Fine		
Przekładka z płótna ściernego <i>Abrasive cloth interleaf</i>	elektrokorund lub węgielik krzemu	<i>Aluminium Oxide or Silicon Carbide</i>	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P600	P800	
Włóknina N <i>Non-woven N</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	ACRS		AMED		AFN				AVFN					stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
	węgielik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>			SMED		SFN				SVFN					stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle <i>stainless steel plastics paint, lacquer, filler</i>
Włóknina I <i>Non-woven I</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	AC1		AMED		AFN				AVFN STRONG AVFN SOFT					drewno <i>wood</i>
	węgielik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>											SSF	SUF(P600) SUF(P1000)		stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno <i>stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood</i>

OLA



Zastosowanie:

- szlifowanie międzyoperacyjne i końcowe elementów o nieregularnych kształtach, płycin i profili drewnianych.

Zalety:

- włókno agawy zabezpiecza listki materiału ściernego przed wzajemnym ścieraniem się i daje odpowiedni docisk bez konieczności stosowania wysokich obrotów.

Maszyny:

- praca na różnych typach maszyn i napędów.

Application:

- between operational sanding and finishing of wooden non-regular shapes, panels and profiles.

Advantages:

- tampico fibre protects abrasive material from mutual abrasion and ensure suitable pressure without the necessity of high rotation.

Machines:

- grinding on different types of machines and devices.

Ściernice listkowe otworowe z włóknem agawy

Brush fibre Flap Wheels with hole

Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Otwór Hole	Ilość i forma listków Number and type of flaps	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	szt./pcs.	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OLA	200	50	40*	30 - wymienne / replaceable	1 500	1
OLA	200	50	40**	37 - niewymienne / non-replaceable	1 500	1
OLA	200	100	40*	30 - wymienne / replaceable	1 500	1
OLA	200	100	40**	37 - niewymienne / non-replaceable	1 500	1
OLA	250	50	40*	30 - wymienne / replaceable	1 400	1
OLA	250	50	60**	42 - niewymienne / non-replaceable	1 400	1
OLA	250	100	40*	30 - wymienne / replaceable	1 400	1
OLA	250	100	60**	42 - niewymienne / non-replaceable	1 400	1
OLA	300	50	40*	30 - wymienne / replaceable	1 200	1
OLA	300	50	60**	42 - niewymienne / non-replaceable	1 200	1
OLA	300	100	40*	30 - wymienne / replaceable	1 200	1
OLA	300	100	60**	42 - niewymienne / non-replaceable	1 200	1
OLA	310	50	40*	30 - wymienne / replaceable	1 200	1
OLA	310	50	60**	42 - niewymienne / non-replaceable	1 200	1
OLA	310	100	40*	30 - wymienne / replaceable	1 200	1
OLA	310	100	60**	42 - niewymienne / non-replaceable	1 200	1

*) możliwość:

- wykonania ściernicy z większym otworem
- zamówienia tulei redukcyjnych zmniejszających średnicę otworu
- wykonania ściernicy z otworem sześciokątnym

possibility of:

- Flap Wheel with bigger hole
- ordering reductive sleeves for smaller diameter of hole
- Flap Wheel with hexagonal hole

**) możliwość zamówienia tulei redukcyjnych zmniejszających średnicę otworu

possibility of ordering reductive sleeves for smaller diameter of hole

Segmenty wymienne do ściernic listkowych z włóknem agawy (SLA) - patrz następna strona

Replaceable Segments for Brush fibre Flap Wheels (SLA) - see next page

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>				
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		drewno lakier wood lacquer

TLA



Zastosowanie:

- szlifowanie międzyoperacyjne i końcowe elementów o nieregularnych kształtach, płycin i profili drewnianych.

Zalety:

- włókno agawy zabezpiecza listki materiału ściernego przed wzajemnym ścieraniem się i daje odpowiedni docisk bez konieczności stosowania wysokich obrotów.

Application:

- between operational sanding and finishing of wooden non-regular shapes, panels and profiles.

Advantages:

- tampico fibre protects abrasive material from mutual abrasion and ensure suitable pressure without the necessity of high rotation.

Ściernice listkowe trzpieniowe z włóknem agawy

Brush fibre Flap Wheels with shaft



Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Trzpień Shaft	Ilość i forma listków Number and type of flaps	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	szt./pcs.	[min ⁻¹]	szt./pcs.
TLA	180	50	8	24 - wymienne / replaceable	1 500	1
TLA	180	75	8	24 - wymienne / replaceable	1 500	1
TLA	180	100	8	24 - wymienne / replaceable	1 500	1

Segmenty wymienne do ściernic listkowych z włóknem agawy (SLA) - patrz niżej
 Replaceable Segments for Brush fibre Flap Wheels (SLA) - see below

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>				
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		drewno lakiery wood lacquer

SLA



Zastosowanie:

- zużyte segmenty ściernic trzpieniowych lub otworowych można zastąpić nowym kompletem segmentów wymiennych.

Application:

- used segments of Flap Wheels with hole or shaft can be replaced by new set of replaceable segments.

Segmenty wymienne do ściernic listkowych z włóknem agawy

Replaceable Segments for Brush fibre Flap Wheels

Symbol*	Średnica ściernicy Diameter of Flap Wheel	Szerokość ściernicy Width of Flap Wheel	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	szt./pcs.
SLA-TLA	180	50 / 75 / 100	24
SLA-OLA	200	50 / 100	30
SLA-OLA	250	50 / 100	30
SLA-OLA	300	50 / 100	30
SLA-OLA	310	50 / 100	30

*) SLA-TLA oznacza segmenty wymienne do ściernic trzpieniowych TLA

SLA-OLA oznacza segmenty wymienne do ściernic otworowych OLA

SLA-TLA means replaceable segments for Brush fibre Flap Wheels with shaft TLA

SLA-OLA means replaceable segments for Brush fibre Flap Wheels with hole OLA

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>				
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	<i>Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		drewno lakiery wood lacquer

OLG



Zastosowanie:

- szlifowanie zagłębień, krawędzi i profili drewnianych
- lekkie odgratowywanie metali.

Zalety:

- duża elastyczność narzędzia
- ściernice pracując w kompletach po kilka sztuk doskonale sprawdzają się podczas szlifowania trudno dostępnych miejsc.

Application:

- grinding of wooden cavities, edges and profiles
- light deburring of metal.

Advantages:

- high flexibility of the tool
- wheels working together in sets can perfectly grind difficult to reach areas.

Ściernice listkowe otworowe gwiazdkowe

Sanding Stars with hole



Symbol	Średnica Diameter	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
OLG	200	25	1 500	3
OLG	250	32	1 000	3
OLG	300	32	900	3
OLG	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Ściernice otworowe
Flap Wheels with hole

Ściernice trzpieniowe
Flap Wheels with shaft

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	drewno metale wood metal

TLG



Zastosowanie:

- szlifowanie zagłębień, krawędzi i profili drewnianych
- lekkie odgratowywanie metali.

Zalety:

- niewielkie wymiary narzędzia
- duża elastyczność narzędzia.

Application:

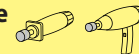
- grinding of wooden cavities, edges and profiles
- light deburring of metal.

Advantages:

- relatively small sizes of the tool
- high flexibility of the tool.

Ściernice listkowe trzpieniowe gwiazdkowe

Sanding Stars with shaft



Symbol	Średnica Diameter	Trzpień Shaft	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
TLG	100	6	3 200	1

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	
542 JFF	elektrokorund płótno bawełniane lekkie bardzo elastyczne nasyp półotwarty	Aluminium Oxide light cotton cloth very flexible semi open coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	drewno metale wood metal

TL



Zastosowanie:

- szlifowanie powierzchni płaskich, wklęsłych, wypukłych i profili wszystkich materiałów
- obróbka trudno dostępnych miejsc.

Zalety:

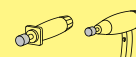
- wysoka wydajność usuwania obrabianego materiału
- dostępność w szerokim zakresie wymiarów i granulacji.

Application:

- grinding of flat, concave, convex surfaces and profiles of different materials
- working in difficult to reach areas.

Advantages:

- high stock removal
- availability in different dimensions and grit range.

Ściernice listkowe trzpieniowe z płótna ściernego
Flap Wheels of abrasive cloth with shaft


Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Trzpień Shaft	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
TL	25	5	6	30 500	20
TL	25	10	6	30 500	20
TL	25	15	6	30 500	20
TL	25	20	6	30 500	20
TL	25	25	6	30 500	20
TL	25	30	6	30 500	20
TL	30	5	6	25 400	20
TL	30	10	6	25 400	20
TL	30	15	6	25 400	20
TL	30	20	6	25 400	20
TL	30	30	6	25 400	20
TL	32	20	6	23 800	20
TL	40	10	6	19 000	20
TL	40	15	6	19 000	20
TL	40	20	6	19 000	20
TL	40	30	6	19 000	20
TL	40	40	6	19 000	20
TL	50	10	6	15 200	20
TL	50	15	6	15 200	20
TL	50	20	6	15 200	20
TL	50	30	6	15 200	20
TL	50	40	6	15 200	20
TL	60	10	6	12 700	20
TL	60	15	6	12 700	20
TL	60	20	6	12 700	20
TL	60	30	6	12 700	20
TL	60	40	6	12 700	20
TL	60	50	6	12 700	20
TL	80	15	6	9 500	10
TL	80	20	6	9 500	10
TL	80	30	6	9 500	10
TL	80	40	6	9 500	10
TL	80	50	6	9 500	10
TL	inne wymiary* / other dimensions*				

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																		Zastosowanie <i>Application</i>		
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		500	600
541 XF 641 X	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓			metale drewno tworzywa sztuczne <i>metal wood plastics</i>

TW



Zastosowanie:

- obróbka wykańczająca powierzchni płaskich, wklęsłych, wypukłych i profilowanych różnych materiałów
- czyszczenie powierzchni, matowanie i satynowanie metali
- nadawanie szorstkości tworzywom sztucznym przed ich sklejeniem.

Application:

- finishing of flat, concave, convex surfaces and profiles of different materials
- surface cleaning, matting and satin finishing of metals
- roughing plastics before glue application.

Ściernice listkowe trzpieniowe z włókniny Non-woven Flap Wheels with shaft					
Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Trzpień Shaft	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
TW	30	20	6	20 000	20
TW	30	30	6	20 000	20
TW	40	20	6	15 000	20
TW	40	30	6	15 000	20
TW	50	20	6	12 000	20
TW	50	30	6	12 000	20
TW	50	40	6	12 000	20
TW	60	20	6	10 000	20
TW	60	30	6	10 000	20
TW	60	40	6	10 000	20
TW	60	50	6	10 000	20
TW	80	25	6	7 500	10
TW	80	30	6	7 500	10
TW	80	50	6	7 500	10
TW	100	50	6	6 000	10
TW	inne wymiary* / other dimensions*				

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Material Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit						Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włóknina N Non-woven N	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale stainless steel metal
	węglik krzemu	Silicon Carbide		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle stainless steel plastics paint, lacquer, filler
Włóknina I Non-woven I	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno wood
	węglik krzemu	Silicon Carbide					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood

TWP**Zastosowanie:**

- obróbka wykańczająca powierzchni płaskich, wklęsłych, wypukłych i profilowanych różnych materiałów
- czyszczenie powierzchni, matowanie i satynowanie metali
- nadawanie szorstkości tworzywom sztucznym przed ich sklejeniem.

Zalety:

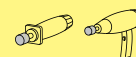
- w porównaniu do ściernic bez przekładek umożliwiają osiągnięcie większej wydajności przy nieco grubszym szlifie.

Application:

- finishing of flat, concave, convex surfaces and profiles of different materials
- surface cleaning, matting and satin finishing of metals
- roughing plastics before glue application.

Advantages:

- in comparison with Non-woven Flap Wheels enables to obtain higher efficiency with more coarse abrasion.

Ściernice listkowe trzpieniowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego
Interleaved Non-woven Flap Wheels with shaft


Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Szerokość <i>Width</i>	Trzpień <i>Shaft</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Opakowanie <i>Packaging</i>
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
TWP	30	20	6	20 000	20
TWP	30	30	6	20 000	20
TWP	40	20	6	15 000	20
TWP	40	30	6	15 000	20
TWP	50	20	6	12 000	20
TWP	50	30	6	12 000	20
TWP	50	40	6	12 000	20
TWP	60	20	6	10 000	20
TWP	60	30	6	10 000	20
TWP	60	40	6	10 000	20
TWP	60	50	6	10 000	20
TWP	80	25	6	7 500	10
TWP	80	30	6	7 500	10
TWP	80	50	6	7 500	10
TWP	100	50	6	6 000	10
TWP	inne wymiary* / other dimensions*				

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>												Zastosowanie <i>Application</i>	
			Coarse		Medium		Fine				Very Fine		Super Fine	Ultra Fine		
Przekładka z płótna ściernego <i>Abrasive cloth interleaf</i>	elektrokorund lub węgielik krzemu	<i>Aluminium Oxide or Silicon Carbide</i>	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P600	P800	
Włóknina N <i>Non-woven N</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	ACRS		AMED		AFN				AVFN					stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
	węgielik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>			SMED		SFN				SVFN					stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle <i>stainless steel plastics paint, lacquer, filler</i>
Włóknina I <i>Non-woven I</i>	elektrokorund	<i>Aluminium Oxide</i>	AC1		AMED		AFN				AVFN STRONG AVFN SOFT					drewno <i>wood</i>
	węgielik krzemu	<i>Silicon Carbide</i>											SSF	SUF(P600) SUF(P1000)		stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno <i>stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood</i>

LL



Zastosowanie:

- szlifowanie powierzchni
- obróbka spawów
- szlifowanie krawędzi
- możliwość obróbki całej gamy materiałów: stali, stali szlachetnej, metali nieżelaznych, drewna, tworzyw sztucznych.

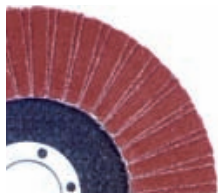
Application:

- surface grinding
- removing weld seams
- edge grinding
- possibility of grinding different materials: steel, stainless steel, non-ferrous metals, wood, plastics.

Ściernice lamelowe z płótna ściernego Flap Discs of abrasive cloth						
Symbol	Średnica Diameter	Otwór Hole	Kształt Type	Wykonanie specjalne Special version	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]			[min ⁻¹]	szt./pcs.
LL	115	22	P (płaski / flat)		13 300	10
LL	115	22	W (wypukły / conical)		13 300	10
LL	125	22	P (płaski / flat)		12 200	10
LL	125	22	P (płaski / flat)	2L*	12 200	10
LL	125	22	W (wypukły / conical)		12 200	10
LL	125	22	W (wypukły / conical)	2L*	12 200	10
LL	180	22	P (płaski / flat)		8 500	10
LL	180	22	W (wypukły / conical)		8 500	10
LL	inne wykonania** / other possibilities**					

*) podwójne listki płótna / double cloth flaps

**) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice



wykonanie specjalne - podwójne listki płótna
zalety: lepsze chłodzenie, lepsze odprowadzanie urobku
special version - double cloth flaps
advantages: better ventilation, better waste removal

LL 125 x 22 2L

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
A	elektrokorund płótno bawełniane	<i>Aluminium Oxide cotton cloth</i>				✓	✓		✓	✓	✓													stal metale nieżelazne drewno tworzywa sztuczne <i>steel/ non-ferrous metals wood plastics</i>
A Hard	elektrokorund płótno poliestrowe	<i>Aluminium Oxide polyester cloth</i>					✓		✓	✓		✓												stal metale nieżelazne <i>steel/ non-ferrous metals</i>
Zr	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund płótno bawełniane	<i>Zirconia Alumina / Aluminium Oxide cotton cloth</i>					✓		✓	✓		✓												stal stal szlachetna metale nieżelazne <i>steel/ stainless steel/ non-ferrous metals</i>
Zr Hard	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe	<i>Zirconia Alumina polyester cloth</i>				✓	✓		✓	✓	✓	✓												stal szlachetna stal <i>stainless steel/ steel</i>
Zr Plus	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe warstwa chłodząca	<i>Zirconia Alumina polyester cloth top coat</i>					✓		✓	✓		✓												stal szlachetna <i>stainless steel</i>
Ceramic Plus	elektrokorund ceramiczny płótno poliestrowe warstwa chłodząca	<i>Ceramic Grain polyester cloth top coat</i>					✓		✓	✓		✓												stal szlachetna <i>stainless steel</i>

Inne materiały i granulacje - konsultacja z firmą Armes / Other materials and grits - company Armes advice

LW

Zastosowanie:

- obróbka wykańczająca powierzchni metalowych.

Application:

- finishing of metal surfaces.

Ściernice lamelowe z włókniny

Non-woven Flap Discs



Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Otwór <i>Hole</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Opakowanie <i>Packaging</i>
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
LW	115	22	13 300	5
LW	125	22	12 200	5

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material <i>description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>			Zastosowanie <i>Application</i>
			Coarse ≈ P60	Medium ≈ P80 - P120	Very Fine ≈ P180 - P240	
			kolor brązowy <i>brown colour</i>	kolor bordowy <i>maroon colour</i>	kolor niebieski <i>blue colour</i>	
Włóknina S/C <i>Non-woven S/C</i>	elektrokorund podłoże nylonowe	Aluminium Oxide <i>nylon backing</i>	ACRS	AMED	AVFN	stal szlachetna metale <i>stainless steel</i> <i>metal</i>

LF

Zastosowanie:

- polerowanie powierzchni.

Application:

- surface polishing.

Ściernice lamelowe z filcu

Felt Flap Discs



Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Otwór <i>Hole</i>	Materiał <i>Material</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Opakowanie <i>Packaging</i>
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
LF	115	22	Filc <i>Felt</i>	4 900	5
LF	125	22		4 500	5

LGW



Zastosowanie:

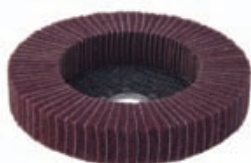
- obróbka wykańczająca powierzchni różnych materiałów
- uzyskanie specjalnych efektów powierzchni.

Application:

- surface finishing of different materials
- achieving special surface effects.

Ściernice lamelowe garnkowe z włókny Non-woven Flap Discs (pot shaped)					
Symbol	Średnica Diameter	Wysokość listków Height of flaps	Otwór Hole	Obroty maks. Max speed	Minimum zamówieniowe MOQ
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
LGW	115	20	22	4 900	5
LGW	125	20	22	4 500	5

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit						Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P80	Medium ≈ P100 - P120	Fine ≈ P180 - P240	Very Fine ≈ P280 - P320	Super Fine ≈ P400	Ultra Fine ≈ P600 - P1000	
Włóknina N Non-woven N	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS	AMED	AFN	AVFN			stal szlachetna metale stainless steel metal
	węglik krzemu	Silicon Carbide		SMED	SFN	SVFN			stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle stainless steel plastics paint, lacquer, filler
Włóknina I Non-woven I	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1	AMED	AFN	AVFN STRONG AVFN SOFT			drewno wood
	węglik krzemu	Silicon Carbide					SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood

LGWP**Zastosowanie:**

- obróbka wykańczająca powierzchni różnych materiałów
- uzyskanie specjalnych efektów powierzchni.

Zalety:

- w porównaniu do ściernic bez przekładek umożliwiają osiągnięcie większej wydajności przy nieco grubszym szlifie.

Application:

- surface finishing of different materials
- achieving special surface effects.

Advantages:

- in comparison with Non-woven Flap Discs enables to obtain higher efficiency with more coarse abrasion.

Ściernice lamelowe garnkowe z włókniny z przekładkami z płótna ściernego
Interleaved Non-woven Flap Discs (pot shaped)


Symbol	Średnica <i>Diameter</i>	Wysokość listków <i>Height of flaps</i>	Otwór <i>Hole</i>	Obroty maks. <i>Max speed</i>	Minimum zamówieniowe <i>MOQ</i>
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
LGWP	115	20	22	4 900	5
LGWP	125	20	22	4 500	5

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>												Zastosowanie <i>Application</i>
			Coarse		Medium		Fine				Very Fine		Super Fine	Ultra Fine	
Przekładka z płótna ściernego <i>Abrasive cloth interleaf</i>	elektrokorund lub węgiel krzemowy	Aluminium Oxide or Silicon Carbide	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P600	P800
Włóknina N <i>Non-woven N</i>	elektrokorund	Aluminium Oxide	ACRS		AMED		AFN				AVFN				stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
	węgiel krzemowy	Silicon Carbide			SMED		SFN				SVFN				stal szlachetna tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle <i>stainless steel plastics paint, lacquer, filler</i>
Włóknina I <i>Non-woven I</i>	elektrokorund	Aluminium Oxide	AC1		AMED		AFN				AVFN STRONG AVFN SOFT				drewno <i>wood</i>
	węgiel krzemowy	Silicon Carbide											SSF	SUF(P600) SUF(P1000)	stal szlachetna metale tworzywa sztuczne farby, lakiery, szpachle drewno <i>stainless steel metal plastics paint, lacquer, filler wood</i>

KSC	KSR
	
<p>Zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obróbka krawędzi oraz powierzchni płaskich, wypukłych i wklęsłych - szlifowanie wszystkich metali, a także tworzyw sztucznych. <p>Application:</p> <ul style="list-style-type: none"> - grinding of edges, flat, convex and concave surfaces - grinding of all metal types and also plastics. 	

Krażki ściernie typu Combi z płótna ściernego Combi Discs of abrasive cloth			
Symbol	Średnica Diameter	Zalecane obroty Recommended speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
KSC	20	20 000 - 35 000	50
KSC	25	15 000 - 26 000	50
KSC	38	10 000 - 16 000	50
KSC	50	8 000 - 13 000	50
KSC	75	5 000 - 9 000	50

Podkładki do krążków ściernych typu Combi (APC) - str. 65
Holders for Discs type Combi (APC) - page 65

Krażki ściernie typu Roll On z płótna ściernego Roll On Discs of abrasive cloth			
Symbol	Średnica Diameter	Zalecane obroty Recommended speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
KSR	20	20 000 - 35 000	50
KSR	25	15 000 - 26 000	50
KSR	38	10 000 - 16 000	50
KSR	50	8 000 - 13 000	50
KSR	75	5 000 - 9 000	50

Podkładki do krążków ściernych typu Roll On (APR) - str. 65
Holders for Discs type Roll On (APR) - page 65

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
641 YXP 641 XP	elektrokorund płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy polyester cloth close coat</i>		✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓								metale metale nieżelazne <i>metal non-ferrous metals</i>
641 X, T01 641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>						✓								✓	✓		✓					metale metale nieżelazne <i>metal non-ferrous metals</i>
141 YXP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat</i>		✓		✓	✓					✓	✓	✓	✓									stal szlachetna metale aluminium <i>stainless steel metal aluminium</i>
151 YXP 151 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat top coat</i>				✓	✓																	stal szlachetna <i>stainless steel</i>
051 XP	elektrokorund ceramiczny płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Ceramic Grain heavy polyester cloth close coat top coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓		✓												stal szlachetna <i>stainless steel</i>
942 YXP 942 XP	węglik krzemu płótno poliestrowe ciężkie nasyp półotwarty	<i>Silicon Carbide heavy polyester cloth semi open coat</i>		✓	✓		✓																	metale nieżelazne tworzywa sztuczne <i>non-ferrous metals plastics</i>

KSC	KSR
	
<p>Zastosowanie: - obróbka powierzchni metalowych, usuwanie śladów szlifowania wstępnego, usuwanie rdzy.</p> <p>Application: - grinding of metal surfaces, removing marks after initial grinding, rust removing.</p>	

Krażki ścierne typu Combi z włókniny Non-woven Combi Discs			
Symbol	Średnica Diameter	Zalecane obroty Recommended speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
KSC	20	14 000 - 19 000	50
KSC	25	11 000 - 15 000	50
KSC	38	7 000 - 10 000	50
KSC	50	6 000 - 8 000	50
KSC	75	4 000 - 5 000	50

Podkładki do krążków ściernych typu Combi (APC) - str. 65
Holders for Discs type Combi (APC) - page 65

Krażki ścierne typu Roll On z włókniny Non-woven Roll On Discs			
Symbol	Średnica Diameter	Zalecane obroty Recommended speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
KSR	20	14 000 - 19 000	50
KSR	25	11 000 - 15 000	50
KSR	38	7 000 - 10 000	50
KSR	50	6 000 - 8 000	50
KSR	75	4 000 - 5 000	50

Podkładki do krążków ściernych typu Roll On (APR) - str. 65
Holders for Discs type Roll On (APR) - page 65

Materiał Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit			Zastosowanie Application
			Coarse ≈ P60	Medium ≈ P80 - P120	Very Fine ≈ P180 - P240	
			kolor brązowy brown colour	kolor bordowy maroon colour	kolor niebieski blue colour	
Włóknina S/C Non-woven S/C	elektrokorund podłoże nylonowe	Aluminium Oxide nylon backing	ACRS	AMED	AVFN	stal szlachetna metale stainless steel metal

PS



Zastosowanie:

- obróbka zgrubna i wykańczająca
- szlifowanie w miejscach trudno dostępnych
- szlifowanie krawędzi i spawów.

Zalety:

- długa żywotność narzędzia
- duża agresywność ziarna.

Application:

- finishing and rough grinding
- grinding in difficult to reach areas
- grinding of edges and weld seams.

Advantages:

- long working life
- high aggressiveness of grain.

Opaski ściernie cylindryczne Cylindrical Abrasive Sleeves				
Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Zalecane obroty Recommended speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
PS	15	10	26 000 - 36 000	50
PS	15	30	26 000 - 36 000	50
PS	19	25	20 000 - 30 000	50
PS	22	20	18 000 - 26 000	50
PS	25	25	16 000 - 22 900	50
PS	30	20	13 000 - 19 100	50
PS	30	30	13 000 - 19 100	50
PS	38	25	10 000 - 15 900	50
PS	45	30	8 500 - 12 700	50
PS	51	25	7 500 - 11 200	50
PS	60	30	6 500 - 9 500	50
PS	75	30	5 000 - 7 600	50
PS	100	40	4 000 - 5 700	50
PS	inne wymiary* / other dimensions*			

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Korpusy do opasek ściernych cylindrycznych (AGK) - str. 66
Rubber Holders for Cylindrical Abrasive Sleeves (AGK) - page 66

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓											metale <i>metal</i>
641 X, T01 641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>						✓							✓	✓		✓						metale <i>metal</i>
551 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat top coat</i>					✓		✓	✓	✓	✓		✓										stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat</i>		✓		✓	✓																	stal szlachetna metale aluminium <i>stainless steel metal aluminium</i>
151 XYP 151 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat top coat</i>				✓	✓																	stal szlachetna <i>stainless steel</i>
051 XP	elektrokorund ceramiczny płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Ceramic Grain heavy polyester cloth close coat top coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓		✓												stal szlachetna <i>stainless steel</i>
942 XYP 942 XP	węgiel krzemu płótno poliestrowe ciężkie nasyp półotwarty	<i>Silicon Carbide heavy polyester cloth semi open coat</i>		✓	✓		✓																	metale nieżelazne tworzywa sztuczne szkło <i>non-ferrous metals plastics glass</i>

PCH**Zastosowanie:**

- obróbka zgrubna i wykańczająca
- szlifowanie w miejscach trudno dostępnych
- szlifowanie krawędzi i spawów.

Zalety:

- długa żywotność narzędzia
- duża agresywność ziarna.

Application:

- finishing and rough grinding
- grinding in difficult to reach areas
- grinding of edges and weld seams.

Advantages:

- long working life
- high aggressiveness of grain.

Opaski ścierne stożkowe**Conical Abrasive Sleeves**

Symbol	Średnica podstawy Bottom diameter	Średnica górnej części Top diameter	Wysokość Height	Zalecane obroty Recommended speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
PCH	20	14	63	19 000 - 26 000	50
PCH	29	22	30	13 000 - 19 100	50
PCH	36	22	60	10 000 - 15 900	50
PCH	inne wymiary* / other dimensions*				

*) konsultacja z firmą Arnes / company Arnes advice

Korpusy do opasek ściernych stożkowych (AGK) - str. 66

Rubber Holders for Conical Abrasive Sleeves (AGK) - page 66

Material <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																				Zastosowanie <i>Application</i>	
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		800
541 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓											metale <i>metal</i>
641 X, T01 641 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat</i>					✓								✓	✓		✓						metale <i>metal</i>
551 X	elektrokorund płótno bawełniane ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Aluminium Oxide heavy cotton cloth close coat top coat</i>					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓										stal szlachetna metale <i>stainless steel metal</i>
141 XYP 141 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat</i>		✓		✓	✓																	stal szlachetna metale aluminium <i>stainless steel metal aluminium</i>
151 XYP 151 XP	elektrokorund cyrkonowy płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Zirconia Alumina heavy polyester cloth close coat top coat</i>				✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓										stal szlachetna <i>stainless steel</i>
051 XP	elektrokorund ceramiczny płótno poliestrowe ciężkie nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Ceramic Grain heavy polyester cloth close coat top coat</i>		✓		✓	✓		✓	✓		✓												stal szlachetna <i>stainless steel</i>
942 XYP 942 XP	węgiel krzemu płótno poliestrowe ciężkie nasyp półotwarty	<i>Silicon Carbide heavy polyester cloth semi open coat</i>		✓	✓		✓																	metale nieżelazne tworzywa sztuczne szkło <i>non-ferrous metals plastics glass</i>

PSW



Zastosowanie:

- prace wyrównawcze i wykańczające w miejscach trudno dostępnych
- odgratowywanie odlewów.

Zalety:

- wielowarstwowa budowa narzędzia; po zużyciu się górnej warstwy płótna ściernego odsłanianie jest nowe ziarno ściernie
- łatwa wymiana narzędzia.

Application:

- finishing and rough grinding in difficult to reach areas
- deburring of casts.

Advantages:

- multi-layer construction; new grains are revealed after usage of top layer of abrasive cloth
- easy to change.

Zwijki ścierne walcowe

Cylindrical Cartridge Rolls



Symbol	Średnica Diameter	Długość Length	Otwór Hole	Trzpienie Mandrels	Zalecane obroty Recommended speed	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
PSW	6	25	3	ATP 3 / 6 x 18 x 3	20 000	25 000	50
PSW	6	40	3	ATP 6 x 24 x 3	20 000	25 000	50
PSW	8	25	3	ATP 6 x 18 x 3	16 500	23 500	50
PSW	8	40	3	ATP 6 x 24 x 3	16 500	23 500	50
PSW	10	25	3	ATP 6 x 18 x 3	14 000	20 000	50
PSW	10	40	3	ATP 6 x 24 x 3	14 000	20 000	50
PSW	13	25	3	ATP 6 x 18 x 3	11 000	16 000	50
PSW	13	40	3	ATP 6 x 24 x 3	11 000	16 000	50
PSW	18	40	5	ATP 6 x 25 x 5	8 000	12 000	50
PSW	18	50	5	ATP 6 x 30 x 5	8 000	12 000	50
PSW	inne wymiary* / other dimensions*						

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Trzpienie do zwijek ściernych (ATP) - str. 67

Mandrels for Cartridge Rolls (ATP) - page 67

Materiał <i>Material</i>	Charakterystyka materiału	<i>Material description</i>	Granulacja ziarna ściernego <i>Abrasive Grit</i>																Zastosowanie <i>Application</i>					
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		360	400	500	600	800
541 XF 641 X	elektrokorund nasyp pełny	<i>Aluminium Oxide close coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓				metale <i>metal</i>
551 X	elektrokorund nasyp pełny warstwa chłodząca	<i>Aluminium Oxide close coat top coat</i>							✓	✓	✓	✓	✓											stal szlachetna <i>stainless steel</i>

PCO



Zastosowanie:

- prace wyrównawcze i wykańczające w miejscach trudno dostępnych
- odgratowywanie odlewów.

Application:

- finishing and rough grinding in difficult to reach areas
- deburring of casts.

Stożki ścierne

Abrasive Cones



Symbol	Średnica podstawy Bottom diameter	Długość Length	Otwór Hole	Trzpienie Mandrels	Zalecane obroty Recommended speed	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
PCO	10	50	8	ATP 6 x 50 x 8	15 000	23 000	100

Trzpienie do stożków ściernych (ATP) - str. 67

Mandrels for Abrasive Cones (ATP) - page 67

Material Material	Charakterystyka materiału	Material description	Granulacja ziarna ściernego Abrasive Grit																				Zastosowanie Application
			16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	
541 XF	elektrokorund nasyp pełny	Aluminium Oxide close coat							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						metale metal
341 X	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund nasyp pełny	Zirconia Alumina / Aluminium Oxide close coat							✓	✓	✓	✓											stal szlachetna stainless steel

AU	AUZ
	
<p>Zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - uchwyty AU - mocowanie arkuszy i krążków z welurem przy obróbce ręcznej - uchwyty AUZ - mocowanie arkuszy ściernych przy obróbce ręcznej. <p>Application:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Holders AU - mounting of Velcro Sheets and Velcro Discs in hand sanding - Holders AUZ - mounting of Abrasive Sheets in hand sanding. 	



Uchwyty z rzepem do obróbki ręcznej Self-fastening Holders for hand sanding

Symbol i typ uchwytu <i>Symbol and type of Holder</i>	Szerokość <i>Width</i>	Długość <i>Length</i>	Opakowanie <i>Packaging</i>
	Średnica <i>Diameter</i>		
	[mm]		szt./pcs.
AU-1-Block STANDARD	70	125	1
AU-1-Block SOFT	70	125	1
AU-1-Block SOFT 125	ø 125 *		1
AU-1-Block SOFT 150	ø 150 *		1
AU-1-Block SOFT ERGONOMIC	70	125	1
AU-1-Block HARD ERGONOMIC	70	125	1
AU-1-Pad FLEX 75	ø 75		1
AU-1-Pad FLEX 125	ø 125		1
AU-1-Pad FLEX 150	ø 150		1
AU-2-Block SOFT/MEDIUM	70	125	1
AU-2-Block MEDIUM/HARD	70	125	1

*) średnica krążka z welurem mocowanego wokół uchwyty / diameter of Velcro Disc wrapped around holder

Uchwyty do obróbki ręcznej (z zaczepami mocującymi materiał ścierny) Holders for hand sanding (with clamping nails for abrasive material)

Symbol i typ uchwyty Symbol and type of Holder	Szerokość Width	Długość Length	Opakowanie Packaging szt./pcs.
	[mm]	[mm]	
AUZ-1-Block HARD	70	125	1

				
AU-1-Block STANDARD	AU-1-Block SOFT	AU-1-Block SOFT 125 AU-1-Block SOFT 150	AU-1-Block SOFT ERGONOMIC	AU-1-Block HARD ERGONOMIC
klocek jednostronny wykonanie średniej twardości do uniwersalnych zastosowań <i>one-sided block medium hardness version all purposes</i>	klocek jednostronny wykonanie miękkie do powierzchni wypukłych i wklęsłych <i>one-sided block soft version for convex and concave surfaces</i>	klocek jednostronny do krążków z welurem wykonanie miękkie do powierzchni wypukłych i wklęsłych <i>one-sided block for Velcro Discs soft version for convex and concave surfaces</i>	klocek jednostronny wykonanie miękkie do powierzchni wypukłych i wklęsłych <i>one-sided block soft version for convex and concave surfaces</i>	klocek jednostronny wykonanie twarde do powierzchni płaskich <i>one-sided block hard version for flat surfaces</i>
				
AU-1-Pad FLEX 75 AU-1-Pad FLEX 125 AU-1-Pad FLEX 150	AU-2-Block SOFT/MEDIUM	AU-2-Block MEDIUM/HARD	AUZ-1-Block HARD	
pad jednostronny wykonanie elastyczne pasek na dłoń do powierzchni krzywoliniowych <i>one-sided pad flexible version hand strap for curved surfaces</i>	klocek dwustronny dwie warstwy gąbki: mięka i średniej twardości do uniwersalnych zastosowań <i>double-sided block dual density of the sponge: soft and medium all purposes</i>	klocek dwustronny dwie warstwy gąbki: średniej twardości i twarde do uniwersalnych zastosowań <i>double-sided block dual density of the sponge: medium and hard all purposes</i>	klocek jednostronny bez rzepa wykonanie twarde zaczepy mocujące materiał ścierny możliwość szlifowania na mokro do powierzchni płaskich <i>one-sided block without self-fastening hooks hard version clamping nails for abrasive material possible dry grinding for flat surfaces</i>	

APK



Zastosowanie:
- mocowanie krążków z welurem na szlifierki.

Application:
- mounting of Velcro Discs on grinders.

Adaptory do akcesoriów (AAP) - patrz następna strona
Adapters for accessories (AAP) - see next page

Przystawki z rzepem do krążków z welurem Self-fastening Pads for Velcro Discs

Symbol	Średnica przystawki Pad diameter	Średnica krążka z welurem Velcro Disc diameter	Mocowanie Mounting	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
APK*	50		trzępień / shaft 6 mm	30 600	1
APK*	75		trzępień / shaft 6 mm	20 125	1
APK*	113	115	M14	13 300	1
APK*	123	125	M14	12 250	1
APK*	148	150	M14	10 200	1
APK*	178	180	M14	8 500	1
APK*	inne wymiary** / other dimensions**				

*) przystawka bez warstwy gąbki (standard)
dostępne są również przystawki z warstwą gąbki o różnej twardości
pad without sponge layer (standard)
pads with different hardness sponge layer available

**) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

APW



Zastosowanie:
- mocowanie krążków z włókniny S/C (włókniny ścierniej na podłożu nylonowym) na szlifierki.

Zalety:
- specjalny kształt rzepa przeznaczony do krążków z włókniny S/C.

Application:
- mounting of Non-woven Discs (non-woven S/C with nylon backing) on grinders.

Advantages:
- special shape of hooks designed for Non-woven Discs.

Przystawki z rzepem do krążków z włókniny S/C (włóknina ścierna na podłożu nylonowym) Self-fastening Pads for Non-woven Discs (non-woven S/C with nylon backing)

Symbol	Średnica przystawki Pad diameter	Średnica krążka Disc diameter	Mocowanie Mounting	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
APW*	113	115	M14	13 300	1
APW*	123	125	M14	12 250	1
APW*	148	150	M14	10 200	1
APW*	178	180	M14	8 500	1
APW*	inne wymiary** / other dimensions**				

*) przystawka z warstwą gąbki 3 mm, twardość gąbki HARD
pad with 3 mm sponge layer HARD

**) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

Adaptory do akcesoriów (AAP) - patrz następna strona
Adapters for accessories (AAP) - see next page

APD



Zastosowanie:
- mocowanie dysków fibrowych na szlifierki.

Application:
- mounting of Fibre Discs on grinders.

Adaptory do akcesoriów (AAP) - patrz następna strona
Adapters for accessories (AAP) - see next page

Przystawki do dysków fibrowych Pads for Fibre Discs

Symbol	Średnica przystawki Pad diameter	Średnica dysku fibrowego Fibre Disc diameter	Mocowanie Mounting	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]		[min ⁻¹]	szt./pcs.
APD*	104	115	M14	13 300	1
APD*	116	125	M14	12 250	1
APD*	171	180	M14	8 500	1
APD*	220	230	M14	6 650	1
APD*	inne wymiary** / other dimensions**				

*) przystawka o elastyczności MEDIUM (standard)
dostępne są również przystawki o innej elastyczności
pad with MEDIUM flexibility (standard)
pads with different flexibility available

**) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

APC

Zastosowanie:

- podkładki przeznaczone do współpracy ze szlifierkami kątowymi
- połączenie śrubowe łączy podkładkę wielokrotnego użytku z krążkiem ściernym typu Combi.

Application:

- holders designed for angle grinders
- screw mounting holds Combi Disc in position.

Podkładki do krążków ściernych typu Combi

Holders for Discs type Combi

Symbol	Średnica Diameter	Trzpień Shaft	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
APC	20	6	47 500	1
APC	25	6	38 000	1
APC	38	6	25 000	1
APC	50	6	19 000	1
APC	50	gwint / thread M14	19 000	1
APC	75	6	12 500	1
APC	75	gwint / thread M14	12 500	1

Adaptory do akcesoriów (AAP) - patrz niżej

Adapters for accessories (AAP) - see below

APR

Zastosowanie:

- podkładki przeznaczone do współpracy ze szlifierkami kątowymi
- połączenie śrubowe łączy podkładkę wielokrotnego użytku z krążkiem ściernym typu Roll On.

Application:

- holders designed for angle grinders
- screw mounting holds Roll On Disc in position.

Podkładki do krążków ściernych typu Roll On

Holders for Discs type Roll On

Symbol	Średnica Diameter	Trzpień Shaft	Obroty maks. Max speed	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
APR	20	6	47 500	1
APR	25	6	38 000	1
APR	38	6	25 000	1
APR	50	6	19 000	1
APR	50	gwint / thread M14	19 000	1
APR	75	6	12 500	1
APR	75	gwint / thread M14	12 500	1

Adaptory do akcesoriów (AAP) - patrz niżej

Adapters for accessories (AAP) - see below

AAP

Zastosowanie:

- możliwość mocowania akcesoriów (podkładek i przystawek) na różne typy szlifierek i napędów.

Application:

- mounting of accessories (Pads and Holders) on different types of grinders and devices.

Adaptory do akcesoriów

Adapters for accessories

Symbol	Adapter Adapter		Opakowanie Packaging
	z mocowania from mounting	na mocowanie to mounting	
AAP	gwint / thread 1/4-20 UNC *	gwint / thread M14	1
AAP	gwint / thread M14	trzpień / shaft 6 mm	1
AAP	gwint / thread M14	trzpień / shaft 8 mm	1

*) do podkładek do krążków ściernych typu Combi (APC) i typu Roll On (APR) po wykręceniu trzpienia 6 mm for Holders for Discs type Combi (APC) and type Roll On (APR) after unscrewing 6 mm shaft

AGK



Zastosowanie:

- do wielokrotnego stosowania jako nośniki opasek ściernych cylindrycznych.

Zalety:

- nacięcia na korpusie ułatwiają nakładanie opaski na korpus, zwiększają elastyczność korpusu i napinają opaskę przy szlifowaniu.

Application:

- for repeated use as a carrier for cylindrical abrasive sleeves.

Advantages:

- due to notches on the holder, it is easier to put on the sleeve, flexibility of the holder is increased and sleeve is well-tighten during the grinding.

Korpusy do opasek ściernych cylindrycznych Rubber Holders for Cylindrical Abrasive Sleeves

Symbol	Średnica Diameter	Szerokość Width	Trzpień Shaft	Zakres obrotów Speed range	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
AGK	13	25	6	30 000 - 44 000	1
AGK	15	10	6	26 000 - 36 000	1
AGK	15	30	6	26 000 - 36 000	1
AGK	19	25	6	20 000 - 30 000	1
AGK	22	20	6	18 000 - 26 000	1
AGK	25	25	6	16 000 - 22 900	1
AGK	30	20	6	13 000 - 19 100	1
AGK	30	30	6	13 000 - 19 100	1
AGK	38	25	6	10 000 - 15 900	1
AGK	45	30	6	8 500 - 12 700	1
AGK	51	25	6	7 500 - 11 200	1
AGK	60	30	6 / 8	6 500 - 9 500	1
AGK	75	30	8	5 000 - 7 600	1
AGK	100	40	8	4 000 - 5 700	1
AGK	inne wymiary* / other dimensions*				

*) konsultacja z firmą Armes / company Armes advice

AGK



Zastosowanie:

- do wielokrotnego stosowania jako nośniki opasek ściernych stożkowych.

Application:

- for repeated use as a carrier for conical abrasive sleeves.

Korpusy do opasek ściernych stożkowych Rubber Holders for Conical Abrasive Sleeves

Symbol	Średnica podstawy Bottom diameter	Średnica górnej części Top diameter	Wysokość Height	Trzpień Shaft	Zakres obrotów Speed range	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[min ⁻¹]	szt./pcs.
AGK	20	14	63	6	19 000 - 26 000	1
AGK	29	22	30	6	13 000 - 19 100	1
AGK	36	22	60	6	10 000 - 15 900	1
AGK	38	24	63	6	8 750 - 12 500	1

ATP**Zastosowanie:**

- do wielokrotnego stosowania jako nośniki zwijek ściernych.

Application:

- for repeated use as a carrier for Cartridge Rolls.

Trzpienie do zwijek ściernych
Mandrels for Cartridge Rolls

Symbol	Średnica trzpienia Shaft diameter	Długość części mocującej trzpienia Length of mounting part of the shaft	Średnica otworu zwijki Cartridge Roll hole diameter	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	szt./pcs.
ATP	3	18	3	1
ATP	6	18	3	1
ATP	6	24	3	1
ATP	6	25	5	1
ATP	6	30	5	1

ATP**Zastosowanie:**

- do wielokrotnego stosowania jako nośniki stożków ściernych.

Zalety:

- stożek części mocującej (5°) umożliwia szybką wymianę narzędzia ściernego.

Application:

- for repeated use as a carrier for Cartridge Rolls.

Advantages:

- conical mounting part (5°) enables quick change of the abrasive tool.

Trzpienie do stożków ściernych
Mandrels for Abrasive Cones

Symbol	Średnica trzpienia Shaft diameter	Długość części mocującej trzpienia Length of mounting part of the shaft	Średnica otworu stożka Cone hole diameter	Opakowanie Packaging
	[mm]	[mm]	[mm]	szt./pcs.
ATP	6	50	8	1

ACZ



Zastosowanie:

- oczyszczanie powierzchni pasów bezkońcowych oraz krążków i kół ściernych **w procesie obróbki drewna**
- usuwanie zeszlifowanego urobku znajdującego się między ziarnami materiału ściernego
- usuwanie żywicy i kleju.

Zalety:

- wydłużenie czasu pracy materiału ściernego.

Application:

- *surface cleaning of Endless Belts and Abrasive Discs in wood sanding*
- *removing grinded material clogged in abrasive grains*
- *removing resin and glue.*

Advantages:

- *elongation of abrasive material working time.*

Klocki czyszczące do pasów bezkońcowych i kół ściernych Cleaning Sticks for Endless Belts and Abrasive Discs

Symbol	Wysokość Height [mm]	Szerokość Width [mm]	Długość Length [mm]	Opakowanie Packaging szt./pcs.
ACZ	35	35	203	1
ACZ	50	50	305	1

AGR



Zastosowanie:

- stopy dociskowe szlifierek taśmowych
- zmniejszenie tarcia pasów bezkońcowych i obniżenie temperatury podczas szlifowania.

Application:

- *clamp shoes of belt grinders*
- *friction reduction of Endless Belts and lowering temperature during grinding.*

Płótno grafitowe w rolkach Graphite Cloth Rolls

Symbol	Szerokość Width [mm]	Długość Length [mm]	Opakowanie Packaging
AGR	150	dowolna / any	1 rolka / 1 roll
AGR	250	dowolna / any	1 rolka / 1 roll

ARZR



Zastosowanie:

- rzep bez warstwy samoprzylepnej
- regeneracja uchwytów do obróbki ręcznej lub stóp szlifierek obrotowych i oscylacyjnych.

Application:

- *self-fastening Roll without self-adhesive layer*
- *recovery of holders for hand sanding and in shoes for rotary and oscillating grinders.*

Rzep w rolkach Self-fastening Rolls

Symbol	Szerokość Width [mm]	Długość Length [mm]	Opakowanie Packaging
ARZR	150	dowolna / any	1 rolka / 1 roll



Zakład Artykułów Ściernych „ARMES”

POLAND 37-400 Nisko ul. Nowa Boczna 4

tel.: +48 15 841 63 56, +48 15 841 53 21

tel./fax: +48 15 841 63 57

e-mail: armes@pro.onet.pl

www.armes.com.pl

CENTRALA TECHNICZNA

ELTECH®



Centrala Techniczna ELTECH Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica

tel. 74 858 27 00, fax 74 858 27 01

eltech@eltech.com.pl, www.eltech.com.pl