

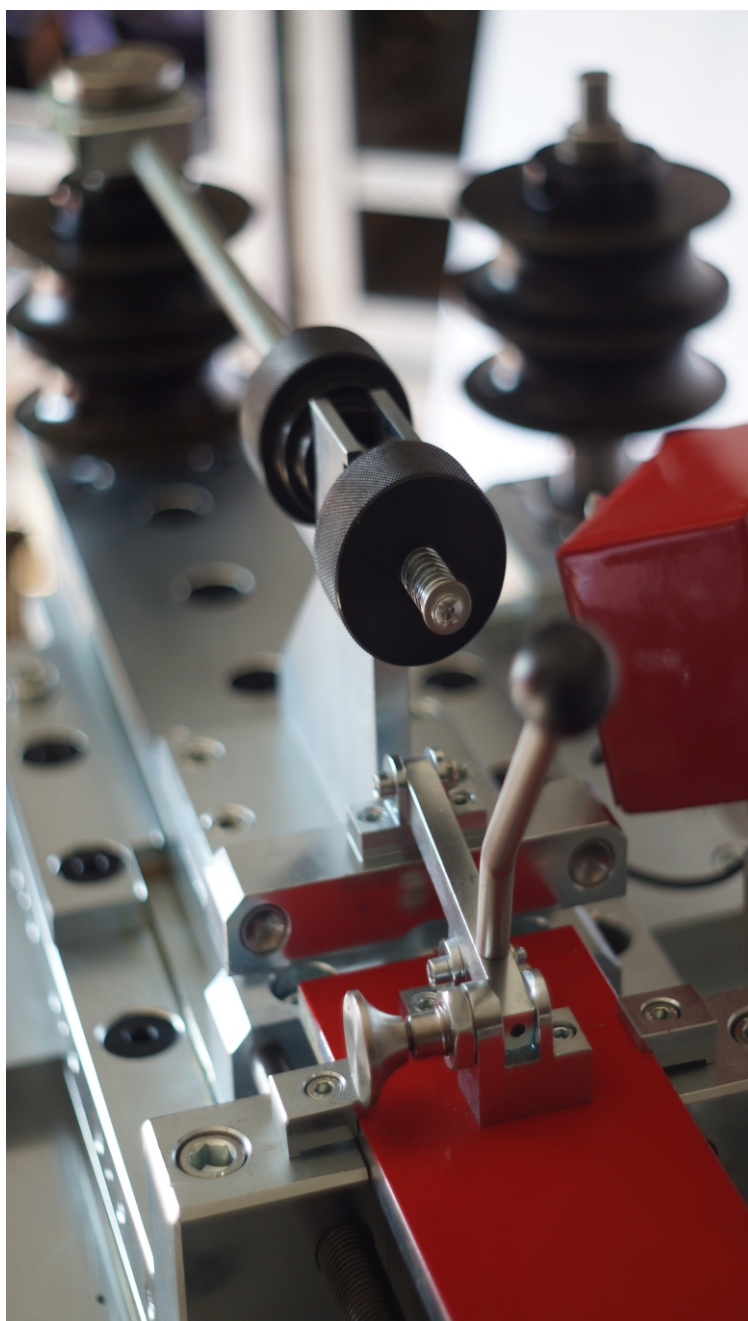
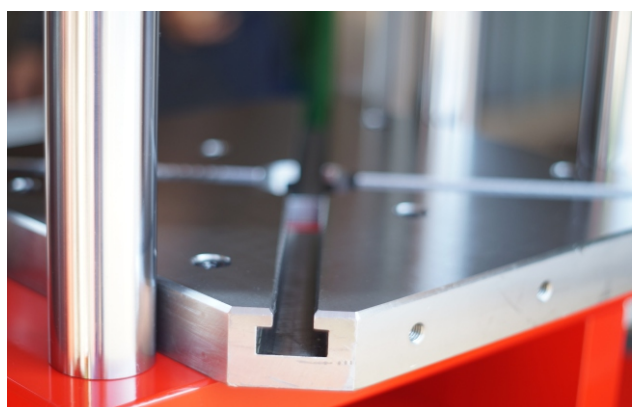
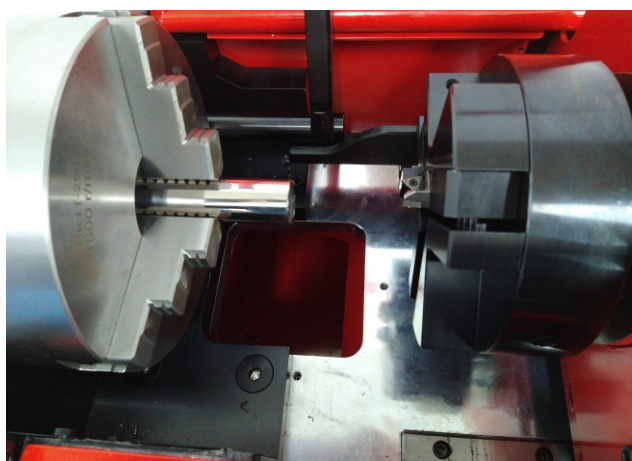
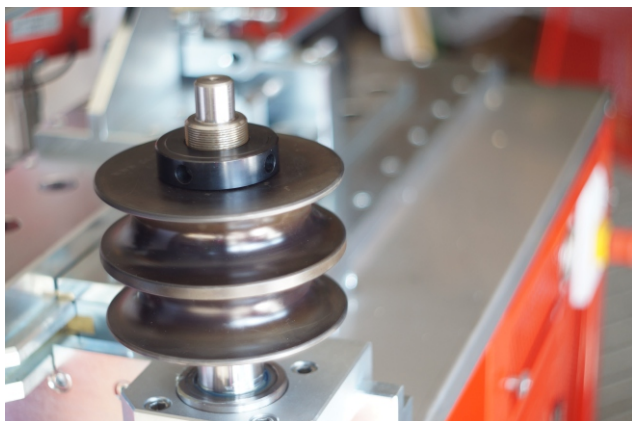


prasa hydrauliczna do 20 T

prasa hydrauliczna do 40 T

fazowarka uniwersalna

giętarka do rur



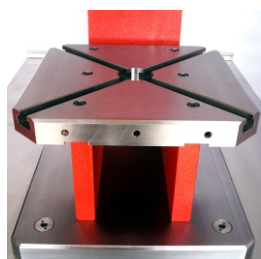
MASZYNY



Prasa hydrauliczna do 20T



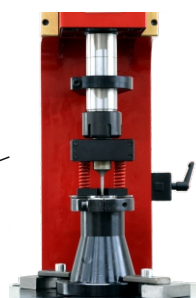
intuicyjne sterowanie
panelem dotykowym SIEMENS



praktyczny stół roboczy



wbudowany zasilacz
hydrauliczny o mocy 3 kW



oprzyrządowanie na
indywidualne
zamówienie klienta

Solidna i wytrzymała prasa hydrauliczna

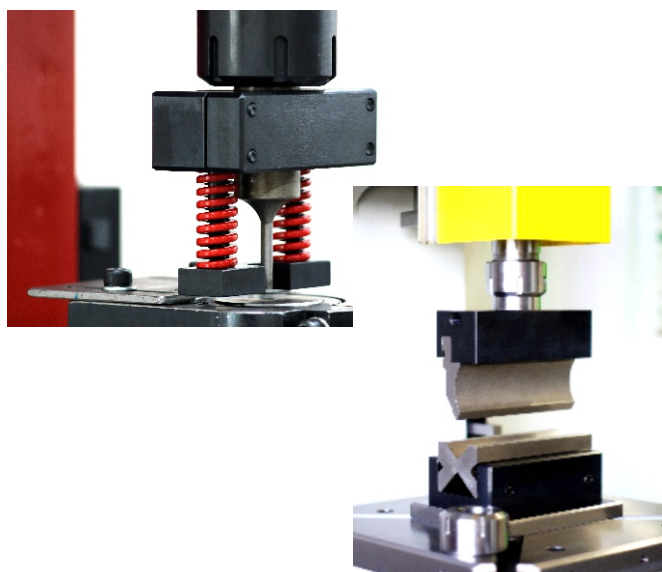
Wydajne układy napędowe, w które wyposażone są nasze solidne i wytrzymałe prasy hydrauliczne znacząco podnoszą funkcjonalność maszyn, sprawiając, że stanowią one profesjonalne rozwiązania uniwersalnego przeznaczenia.

Prasa hydrauliczna jest urządzeniem o powszechnym zastosowaniu w wielu dziedzinach i gałęziach przemysłu.

Charakteryzuje je duża siła nacisku, płynny przesuw oraz możliwość sterowania urządzeniami roboczymi z dużą dokładnością.

Rozwiązania konstrukcyjne prasy hydraulicznej.

Zastosowanie nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań konstrukcyjnych gwarantuje łatwiejszą i bezproblemową pracę urządzenia. Wysoka jakość wykonania oraz dobór optymalnych materiałów sprawiają, że model ten może być wykorzystywany zarówno w produkcji seryjnej, jak i do niewielkich, codziennych prac.



Mocowanie dowolnego, specjalistycznego **oprzyrządowania**, dostarczanego przez producenta na zamówienie, jest łatwe i bezproblemowe dzięki wyposażeniu stołu w rowki teowe.

Przykładowe operacje wykonywane na prasie

Wykrawanie otworów



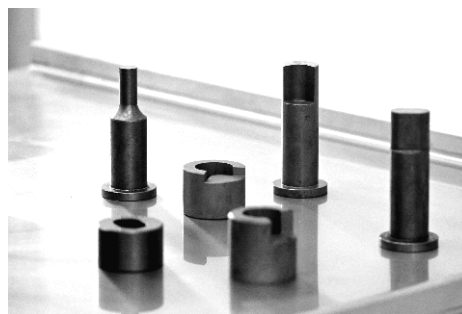
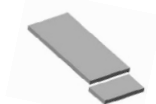
Spłaszczanie rur



Gięcie płaskowników



Ucinanie płaskowników



PARAMETRY TECHNICZNE

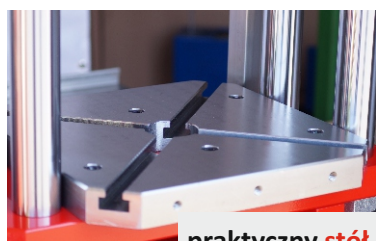
MODEL	Moc silnika	Zasilanie 3-fazowe	Nacisk	Prędkość opuszczania tłoka	Prędkość podnoszenia tłoka	Wcięcie (gardło)	Skok tłoka	Prześwit tłok/stół	Wymiary podstawy stołu	Wymiary	Średnica tłoka	Waga
	kW	V	tony/kN	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm		kg
SCT31-20	3	400	20/200	7	9	195	137	290	350x350	420x600x1050	ø50 gw. M50x2	520



Prasa hydrauliczna do 40T



intuicyjne **sterowanie**
panelem dotykowym SIEMENS
możliwość ustawienia wysokiej
dokładności pomiaru i pozycjonowania



praktyczny **stół roboczy**
o zakresie od 350mm do 650mm
konstrukcja stołu pozwala na
szybki montaż i demontaż matryc



zasilacz hydrauliczny
o mocy 7,5KW
wbudowany w stół
warsztatowy



Prasa hydrauliczna jest urządzeniem o powszechnym zastosowaniu w wielu dziedzinach i gałęziach przemysłu.

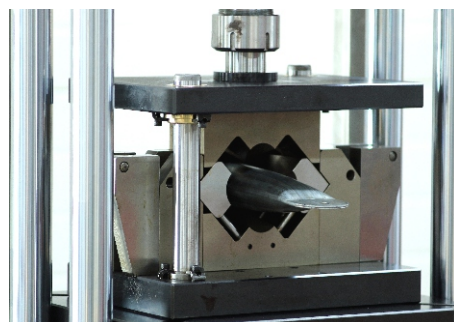
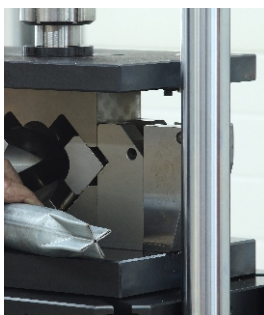
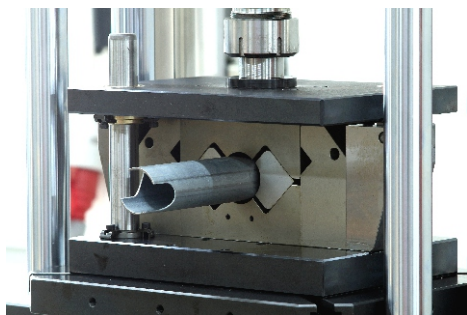
Charakteryzuje je duża siła nacisku, płynny przesuw oraz możliwość sterowania urządzeniami roboczymi z dużą dokładnością.

Rozwiązania konstrukcyjne prasy hydraulicznej.

Zastosowanie nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań konstrukcyjnych gwarantuje łatwiejszą i bezproblemową pracę urządzenia. Wysoka jakość wykonania oraz dobór optymalnych materiałów sprawiają, że model ten może być wykorzystywany zarówno w produkcji seryjnej, jak i do niewielkich, codziennych prac.

Oprządkowanie na indywidualne zamówienie klienta

Mocowanie dowolnego, specjalistycznego **oprządkowania**, dostarczanego przez producenta na zamówienie, jest łatwe i bezproblemowe dzięki wyposażeniu stołu w rowki teowe.



Zastosowanie

Oferowana przez nas prasa hydrauliczna SCT34-40 może być wykorzystywana do wielu zastosowań, zarówno w zakresie produkcji seryjnej, jak i do prostych prac warsztatowych.

Jej typowe zastosowania, to m.in.:

- obróbka plastyczna metali,
- gięcie blach,
- wykrawanie rowków i otworów,
- cięcie,
- tłoczenie,
- formowanie.



Parametry techniczne prasy SCT34-40

- moc silnika – 7,5 kW
- zasilanie 3-fazowe 400V
- nacisk 40 t/400 kN
- prędkość opuszczania tłoka 18,2 mm/s
- prędkość podnoszenia tłoka 24,3 mm/s
- max. ciśnienie oleju 220 bar
- max. skok tłoka 219 mm
- szerokość strefy roboczej 350 mm
- wysokość strefy roboczej 380 mm
- wymiar podstawy stołu 350 x 350 mm
- wymiar kolumny prasy 400 x 600 z 1120 mm
- max. masa narzędzia pracującego 30 kg
- max. masa całego narzędzia 50 kg
- max. wymiar narzędzia (długość x szerokość x wysokość) 340 x 340 x 300 mm
- średnica tłoka Ø 70
- waga 600 kg



NOWOŚĆ

Fazowarka uniwersalna

Fazowarka uniwersalna S-090

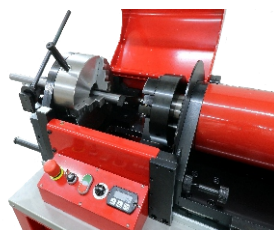
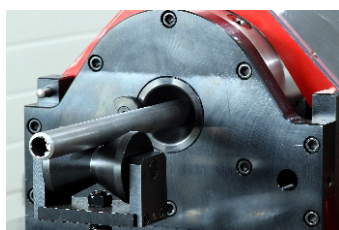
Została zaprojektowana do wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką skrawania m.in.:
fazowanie krawędzi rur i prętów, wiercenie czołowe prętów, toczenie końcówek rur i prętów ze stali węglowej i nierdzewnej oraz aluminium.

Fazowarkę można operować w trybie manualnym.

Konstrukcja fazowarki jest stalowa posadowiona na stole, napęd silnikiem elektrycznym 2,2 kW z falownikiem co umożliwia regulację prędkości obrotowej głowicy (200-1400 obr/min) stosowanie do średnicy obrabianego detalu i rodzaju materiału.



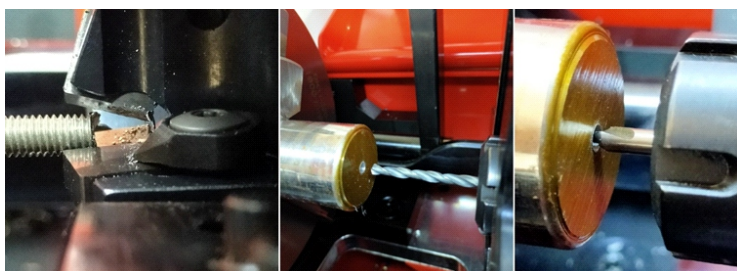
Do wrzeciona jest zamontowana **głowica narzędziowa** w której mocuje się narzędzia robocze. Detale montuje się w trójszczekowym uchwycie zaciskowym. Naniesiona **na krawędziach gniazd skala** pomaga w **precyzyjnym ustawieniu narzędzia** do danej średnicy pręta / rury. Gniazda zostały wyposażone w cztery otwory ze śrubami dociskowymi narzędzi.



Zastosowania fazowarki



- Fazowanie zewnętrznie pod kątem i na promień pręty oraz rury w zakresie $\varnothing 8-80\text{mm}$
- Fazowanie rury od wewnątrz / podtaczanie w zakresie $\varnothing 12-80\text{mm}$
- Staczanie średnicy prętów w zakresie $\varnothing 12-80\text{mm}$



- Gratować pod ostrym kątem pręty w zakresie $\varnothing 4-12\text{mm}$
- Nawiercać pręty w zakresie średnic $\varnothing 12-80\text{mm}$
- Wykonywać nakielki w zakresie średnic $\varnothing 12-80\text{mm}$

Parametry techniczne

- Moc silnika głównego : 2,2 kW
- Obroty silnika : 1400 obr/min.
- Napięcie zasilania : 3 X 400 VAC
- Prędkość wrzeciona : 200-1400 obr/min.
- Maksymalny skok głowicy roboczej : 187 mm
- Wymiary płyty ślizgowej : 400 x 400 mm
- Wymiar podstawy maszyny : 700 x 930 mm
- Wymiary zewnętrzne fazowarki : 1650 x 800 x 1250 mm
- Maksymalna masa narzędzia w jednym gnieździe głowicy : 0,5 kg
- Maksymalna suma mas narzędzi w trzech gniazdach głowicy : 1,5 kg
- Masa maszyny : 520 kg
- Poziom hałasu : 68 dB



Giętarka do rur

Giętarka GS40 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Szeroka gama zastosowań **giętarki GS40** powoduje, że urządzenie stanowi pełnowartościowe wyposażenie każdego warsztatu ślusarskiego. Dzięki zaawansowanej konstrukcji i przemyślanym rozwiązaniom technologicznym oferowana giętarka do rur doskonale sprawdzi się w wielu branżach oraz zastosowaniach takich jak np.:

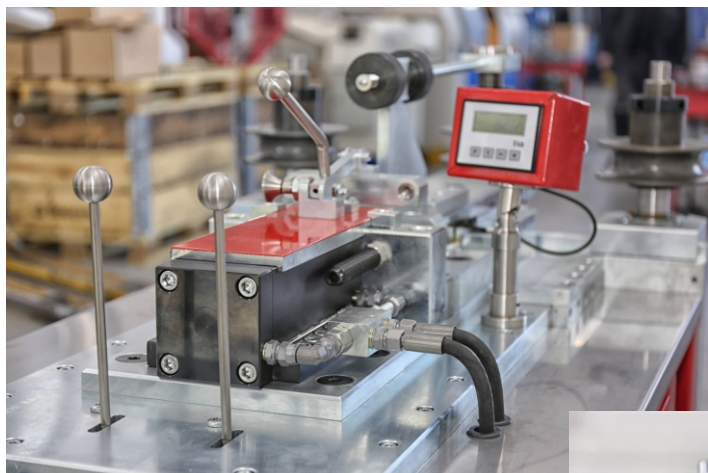
- hydraulika (złączki hydrauliczne, gięcie rur),
- motoryzacja (produkcja części samochodowych),
- meblarstwo (produkcja elementów i akcesoriów meblowych, mebli wykonanych z metalu),
- wykończenia wnętrz (balustrady, regały, wyposażenie domu, sklepu itp.).

Wyposażenie podstawowe

W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki Gs40 dostarczone zostaną:

- pokrętło do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej.
- osłona zabezpieczająca





Parametry techniczne

Parametry techniczne giętarki do rur GS40 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej.

Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych Ø 40,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe ERMR-400CD,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- wbudowany w giętarkę zasilacz hydrauliczny 7,5 KW (możliwość podłączenia zasilacza mobilnego),
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 230 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- waga urządzenia wraz ze wbudowanym zasilaczem: 630 kg.