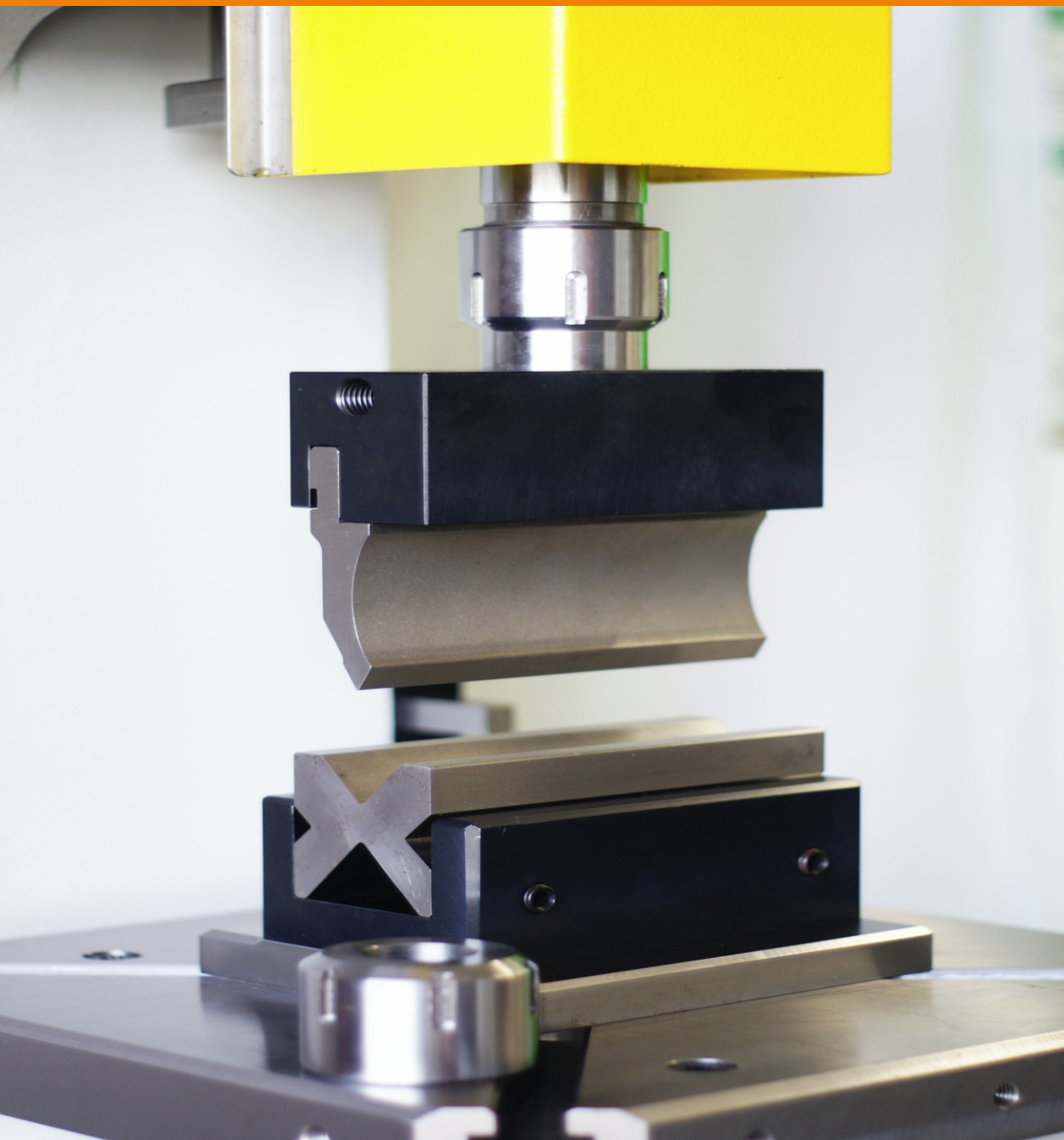




# MASZYNY

- prasa hydrauliczna 20 t
- prasa hydrauliczna 40 t
- giętarka do rur



MASZYNY

# Prasa hydrauliczna 20T

## Prasa hydrauliczna do 20 T Nr. kat. SCT31-20

Uniwersalna prasa hydrauliczna SCT31-20 o nacisku do 20 ton została zaprojektowana do wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką plastyczną metali, m.in.:

- deformowanie,
- wykrawanie otworów - w płaskownikach, blachach, rurach, profilach zamkniętych,
- gięcie – prętów, płaskowników.

Może być stosowana do dużych serii produkcyjnych, jak i do drobnych prac. Konstrukcja prasy jest stalowa.

Stół został wyposażony w rowki teowe, szlifowany z otworem centralnym  $\phi 60$ . Rowki teowe umożliwiają szybkie mocowanie różnego rodzaju oprzyrządowania, które na specjalne zamówienie wykonuje producent.

Prasa sterowana jest za pomocą sterownika CNC, który cechuje się dużymi możliwościami, a zarazem prostotą obsługi. Standardowo sterownik można obsługiwać w trzech językach:

- 1.język polski
- 2.język angielski
- 3.język niemiecki

Na specjalne zamówienia istnieje możliwość domówienia języka francuskiego.

Prasą można sterować zarówno w trybie manualnym i automatycznym. Tłok w standardzie sterowany jest za pomocą pedału. Prasa hydrauliczna standardowo przeznaczona jest do montażu na stole ślusarskim lub na specjalnych stołach produkowanych przez producenta.



### PARAMETRY TECHNICZNE

MODEL	Moc silnika	Zasilanie 3-fazowe	Nacisk	Prędkość opuszczania tłoka	Prędkość podnoszenia tłoka	Wcięcie (gardło)	Skok tłoka	Prześwit tłok/stół	Wymiary podstawy stołu	Wymiary	Średnica tłoka	Waga
	kW	V	tony/kN	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm		kg
SCT31-20	2,2	380	20/200	7	9	195	137	290	350x350	420x600x1050	ø 50 gw. M50x2	350



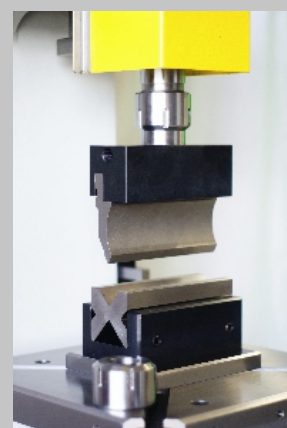
Możliwość **wykonania** oprzyrządowania na zlecenie **klienta**. Konstrukcja stołu pozwala na szybki montaż i demontaż matryc.



Sterowanie w trybie automatycznym i manualnym.

Panel sterujący w języku polskim, angielskim i niemieckim.

Możliwość ustawienia wysokiej dokładności pomiaru i pozycjonowania.

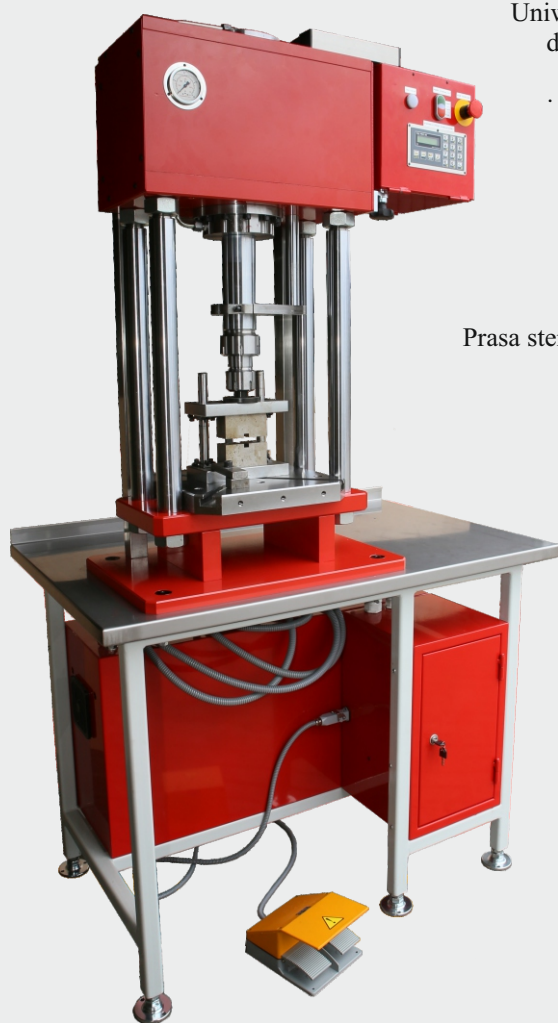


**Stół warsztatowy** przystosowany do montażu prasy, co zapewnia wysoki komfort pracy i wydajność.

**Zasilacz hydrauliczny** wbudowany w stół warsztatowy.

# Prasa hydrauliczna 40T

## Prasa hydrauliczna do 40 T Nr. kat. SCT34-40



Uniwersalna prasa hydrauliczna SCT34-40 o nacisku do 40 ton została zaprojektowana do wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką plastyczną metali, m.in.:

- deformowanie,
- wykrawanie otworów - w płaskownikach, blachach, rurach, profilach zamkniętych,
- gięcie – prętów, płaskowników, blach.

Może być stosowana do dużych serii produkcyjnych, jak i do drobnych prac.

Konstrukcja prasy na czterech kolumnach jest stalowa.

Stół został wyposażony w rowki teowe, szlifowany z otworem centralnym fi 60.

Rowki teowe umożliwiają szybkie mocowanie różnego rodzaju oprzyrządowania, które na specjalne zamówienie wykonuje producent.

Prasa sterowana jest za pomocą sterownika CNC, który cechuje się dużymi możliwościami, a zarazem prostotą obsługi.

Standardowo sterownik można obsługiwać w trzech językach:

1. język polski
2. język angielski
3. język niemiecki

MODEL	Moc silnika	Zasilanie 3-fazowe	Nacisk	Prędkość opuszczania tłoka	Prędkość podnoszenia tłoka	Max. ciśnienie oleju	Max. skok tłoka	Szerokość strefy roboczej	Wysokość strefy roboczej (odległość tłok-stół)	Wymiary podstawy stołu	Wymiary kolumny prasy (część ponad stołem roboczym)	Max. masa narzędzi pracującego	Max. masa całego narzędzia	Max. wymiar narzędzia (dl-szer-wys)	Średnica tłoka	Waga
	kW	V	tony/ kN	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	mm	fi	kg
SCT34-40	4	400	40 /400	18,2	24,3	220	219	350	380	350x350	400x600 x1120	30	50	340x340 x 300	Fi 70 gr.68x2	450





Sterowanie w trybie automatycznym i manualnym.

Panel sterujący w języku polskim, angielskim i niemieckim.

Możliwość ustawienia wysokiej dokładności pomiaru i pozycjonowania.

Możliwość **wykonania oprzyrządowania na zlecenie klienta.** Konstrukcja stołu pozwala na szybki montaż i demontaż matryc.

**Stół warsztatowy** przystosowany do montażu prasy, co zapewnia wysoki komfort pracy i wydajność.

**Zasilacz hydrauliczny** wbudowany w stół warsztatowy.



# Giętarka do rur GS40

**Giętarka** do rur, prętów, kwadratów, profili itd. Szeroki wachlarz zastosowania. Możliwość konfigurowania i regulacji w bardzo krótkim czasie. Precyzyjne bazowanie i pozycjonowanie giętarki.

## Parametry techniczne:

1. Zakres gięcia: 10-70mm do 2".
2. Giętarka 3 rolkowa: 2x160mm, 1x150mm.
3. Wały napędowe rolek: Ø 40.
4. Wszystkie osie napędzane.
5. Silniki napędzające olejowe ERMR-400CD.
6. Dwie osie rozsuwne + oś dociskowa.
7. Zasilacz hydrauliczny: 4 KW 400V.
8. Max. ciśnienie zasilacza hydraulicznego: 200bar.
9. Zasilacz hydrauliczny wbudowany w maszynę.
10. Siłownik hydrauliczny 10 ton.
11. Zderzak + skala do ustawień gięcia.
12. Samoczynny wyłącznik silnikowy z E-STOP.
13. Waga maszyny z wbudowanym zasilaczem: 420kg.

## Wyposażenie podstawowe:

1. Pokrętko do nakrętek osi.
2. 1 komplet (3 rolki) według życzeń klienta – stalowe.
3. Odciąg 3 osi.

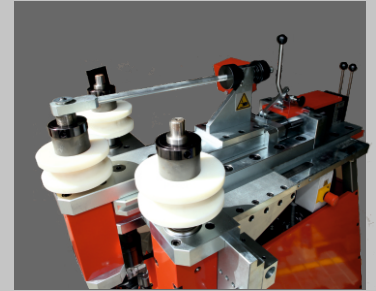
## Wyposażenie dodatkowe:

1. Odczyt cyfrowy osi środkowej.
2. Podwójny zderzak osi środkowej.
3. Automatyczny zderzak materiału gnącego.

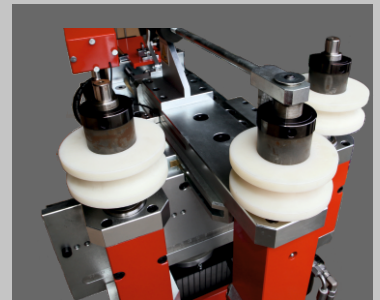




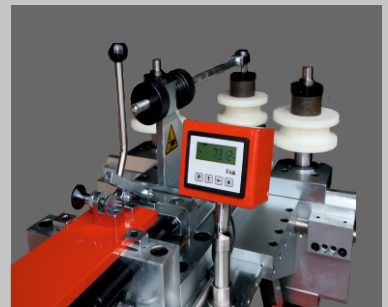
**Rozsuwne osie.**  
Napędy osi - silniki hydrauliczne



**Wymienne rolki** na zamówienie klienta.  
Możliwość gięcia rur, prętów, płaskowników, kwadratów, profil. itd..

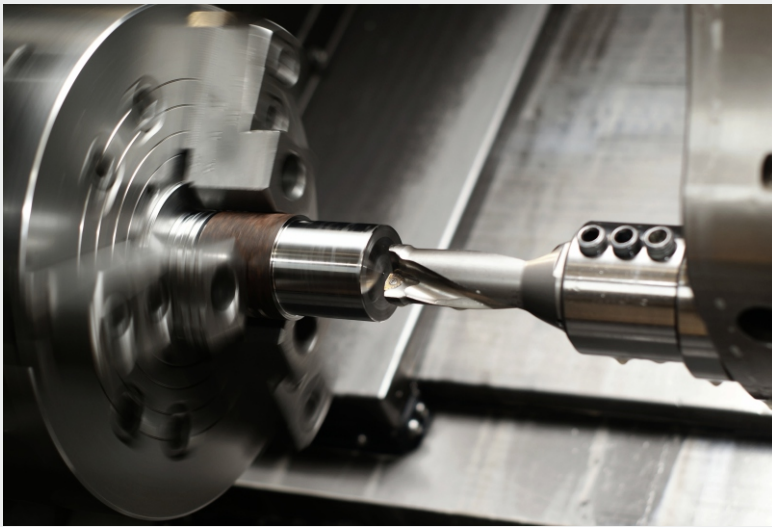


**Odczyt cyfrowy**, pokazuje położenie rolki środkowej.  
Podwójny zderzak osi środkowej z regulacją obu położzeń.



**Automatyczny zderzak**, po dociśnięciu rolki środkowej i załączeniu obrotów zderzak automatycznie się otwiera.  
Płynna regulacja długości rury.



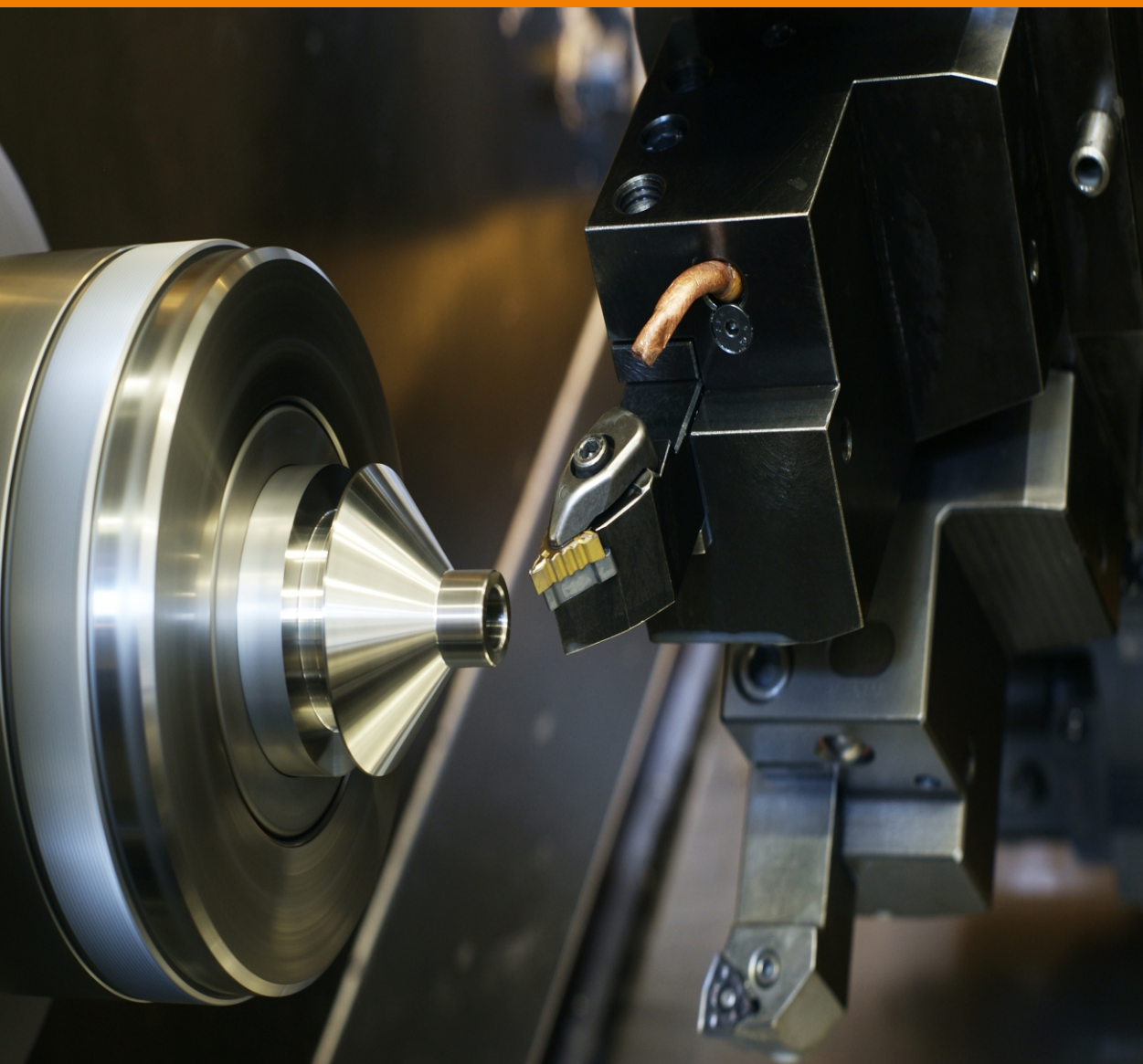






# OBRÓBKA SKRAWANIEM

- frezowanie
- toczenie
- wiercenie
- szlifowanie
- gwintowanie



OBRÓBKA SKRAWANIEM

# Obróbka skrawaniem

## Machining

Nasza firma oferuje profesjonalne usługi w zakresie obróbki skrawaniem. Wykonujemy obróbkę w zakresie:

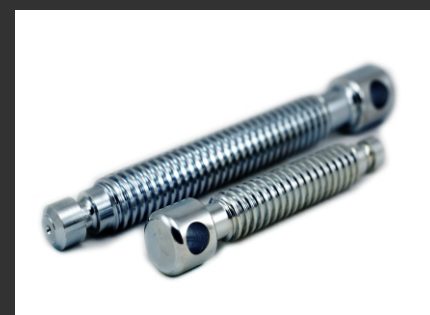
- frezowania,
- toczenia,
- wiercenia,
- szlifowania,
- gwintowania
- oraz walcowania.

Wykonujemy obróbkę elementów stalowych, kwasoodpornych oraz z tworzyw sztucznych.

Our company delivers professional services in machining metal parts, components as per customer requirements.

We are working in the field of:

- milling,
- turning,
- drilling,
- grinding
- threading
- and rolling.





## Park maszynowy:



centra obróbcze CNC 5osiowe w zakresie Z-400x700 Y-700  
centra obróbcze CNC 3osiowe w zakresie Z-600x1000 Y-400  
centra obróbcze CNC 3osiowe w zakresie Z-600x960 Y-400  
centra obróbcze CNC 3osiowe w zakresie Z-500x500 Y-400  
okarki CNC z napędzającymi narzędziami - śred. toczenia 250, przelot wrzeciona 65  
tokarki CNC – śred. toczenia 250, przelot wrzeciona 52  
tokarki CNC – śred. toczenia 200, przelot wrzeciona 40  
tokarki CNC - śred. toczenia 400, przelot wrzeciona 98  
tokarki CNC - śred. toczenia 500, przelot wrzeciona 103  
tokarki CNC wyposażone w krótki podajnik i długi 3mb  
walcarki do gwintów metrycznych i trapezowych  
szlifierki do płaszczyzn do wielkości 300x1000  
frezarki konwencjonalne pionowe i poziome  
-prasy mimośrodowe od 5T do 63T  
-prasy hydrauliczne do 300T  
-piły taśmowe



-machining Centre CNC 5-axis in range Z-400x700 Y-700  
-machining Centre CNC 3-axis in range Z-600x1000 Y-400  
-machining Centre CNC 3-axis in range Z-600x960 Y-400  
-machining Centre CNC 3-axis in range Z-500x500 Y-400  
-turning lathe CNC with propel tools – swing over bed 250, spindle bore 65  
- turning lathe CNC – swing over bed 250, spindle bore 52  
- turning lathe CNC – swing over bed 200, spindle bore 40  
- turning lathe CNC - swing over bed 400, spindle bore 98  
- turning lathe CNC - swing over bed 500, spindle bore 163  
- turning lathe CNC with short and long feeder 3mb  
-thread-rolling machine (for metric and trapezoidal thread)  
-flat-surface grinding machine for size 300x1000  
-vertical and horizontal milling machine  
-eccentric Press from 5T to 63T  
-hydraulic Press to 300T  
-band - saw

