


REMS

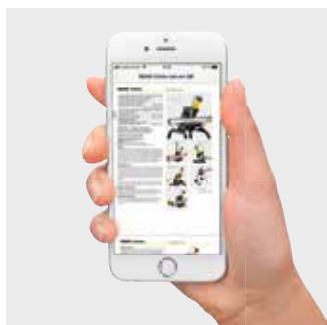
www.rems.de

An abstract, stylized illustration of a pipe processing machine, possibly a pipe bending or cutting tool. It features thick, expressive brushstrokes in yellow and grey, creating a sense of motion and industrial design. The machine is depicted in a circular, almost spiral-like form, with a vertical yellow bar on the left side.

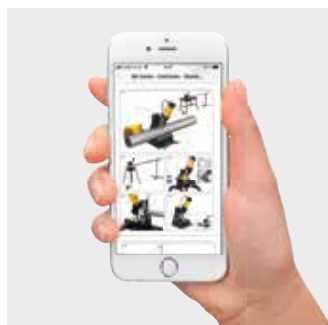
Innowacyjny
producent maszyn
i narzędzi do
obróbki rur

2021

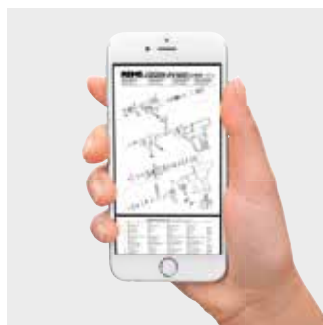
Katalog



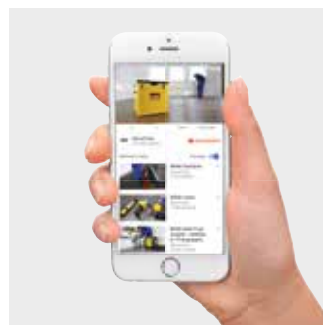
Informacje o produktach



Instrukcje obsługi



Wykazy części



Filmy produktowe

REMS App – Wszystkie informacje o produktach zawsze i wszędzie pod ręką – wygodnie i szybko.

Czy to na budowie czy u dystrybutora: wszystkie instrukcje, wykazy części, wszelkie informacje o produktach jak również filmiki produktowe itp. są natychmiast dostępne*.

Ponadto aplikacja zapewnia dostęp do szeregu innych przydatnych funkcji.



Zeskanuj logo produktu: Masz przed sobą produkt REMS?

Wystarczy zeskanować logo, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.



Zeskanuj zdjęcie produktu: Wystarczy zeskanować zdjęcie

produktu z naszych materiałów reklamowych, aby uzyskać szczegółowe informacje na jego temat.



Zeskanuj kod QR: Wystarczy zeskanować kod QR, aby uzyskać

szczególne informacje o produkcie.



REMS App

Aplikację można pobrać bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.



*Tylko przy aktywnej transmisji danych po sieci komórkowej lub poprzez WLAN.

Zawartość

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.


Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.

Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2021
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

	Gwintowanie Wyoblanie	20
	Cięcie	56
	Obcinanie, fazowanie, ogratowanie	74
	Montaż	98
	Kontrola, czyszczenie, dezynfekcja, konserwacja, płukanie i napełnianie	106
	Gięcie	120
	Zaciskanie promieniowe	136
	Zaciskanie osiowe	216
	Kielichowanie, odgałęzianie	224
	Lutowanie	236
	Zamrażanie	242
	Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji	246
	Zgrzewanie rur z tworzyw	262
	Diamantowe wiercenie rdzeniowe, diamentowe wycinanie bruzd	272
	Suszenie, usuwanie wilgoci	296



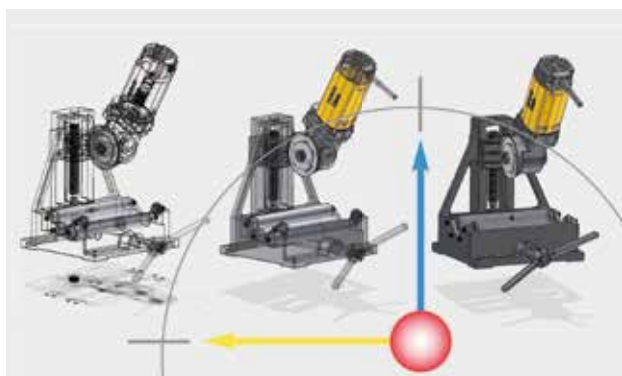
Są kreatywni i mają praktykę,
ciągle znajdują nowe możliwości
ułatwiania pracy instalatora:
inżynierowie- konstruktorzy firmy
REMS są innowacyjni, stając się
ważnym ogniwem sukcesu firmy.

REMS – od ponad 100 lat lider postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperti ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym produkcie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozdzielne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, poczynwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje produktom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.



Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku doskazywania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad produktach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.

Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS.

Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noże gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

Dwaj z 45 pracowników
z działu logistyki, którzy
wiedzą, że czas to pieniądz.
Szybkość i absolutna
niezawodność są najwa-
żniejszymi czynnikami
dostaw i serwisu.

REMS – dla profesjonalistów.

Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie produkty wracają najkrótszą drogą do klientów.



Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m² powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



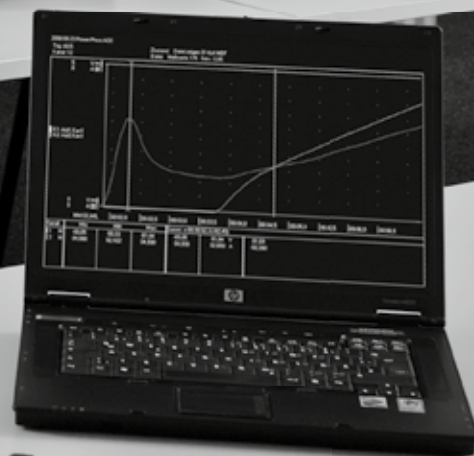
Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S”: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.



Szkolenie na temat
produktów w centrum
szkoleniowym REMS:
poznać, porównać, ocenić.



REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji produktów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m². Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczędzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji oferty: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania produktów.

Enrico Müller, Andreas
Düssmann, Thomas
Kirschner, Rüdiger Lohse
i Daniel Czinczoll, pięciu
z ponad 200 wykwalifikowa-
nych konsultantów REMS,
oferują elastyczne i szybkie
szkolenia oraz prezentacje
na miejscu.



REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu produktów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż produktów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę produktów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.

System prezentacji
produktów REMS – idealna
możliwość dla specjali-
stycznego handlu, by
optymalnie prezentować
wyroby REMS: dotknąć –
porównać – wybrać.



Dotknąć. Porównać. Wybrać.

Wsparcie wspólnej sprzedaży.

Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopiśmie specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji produktów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację oferty: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w produkty REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny www.rems.de oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej produktach, o możliwych zastosowaniach tych produktów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skróconego z listy części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących produkty, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Produkty REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji produktów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.

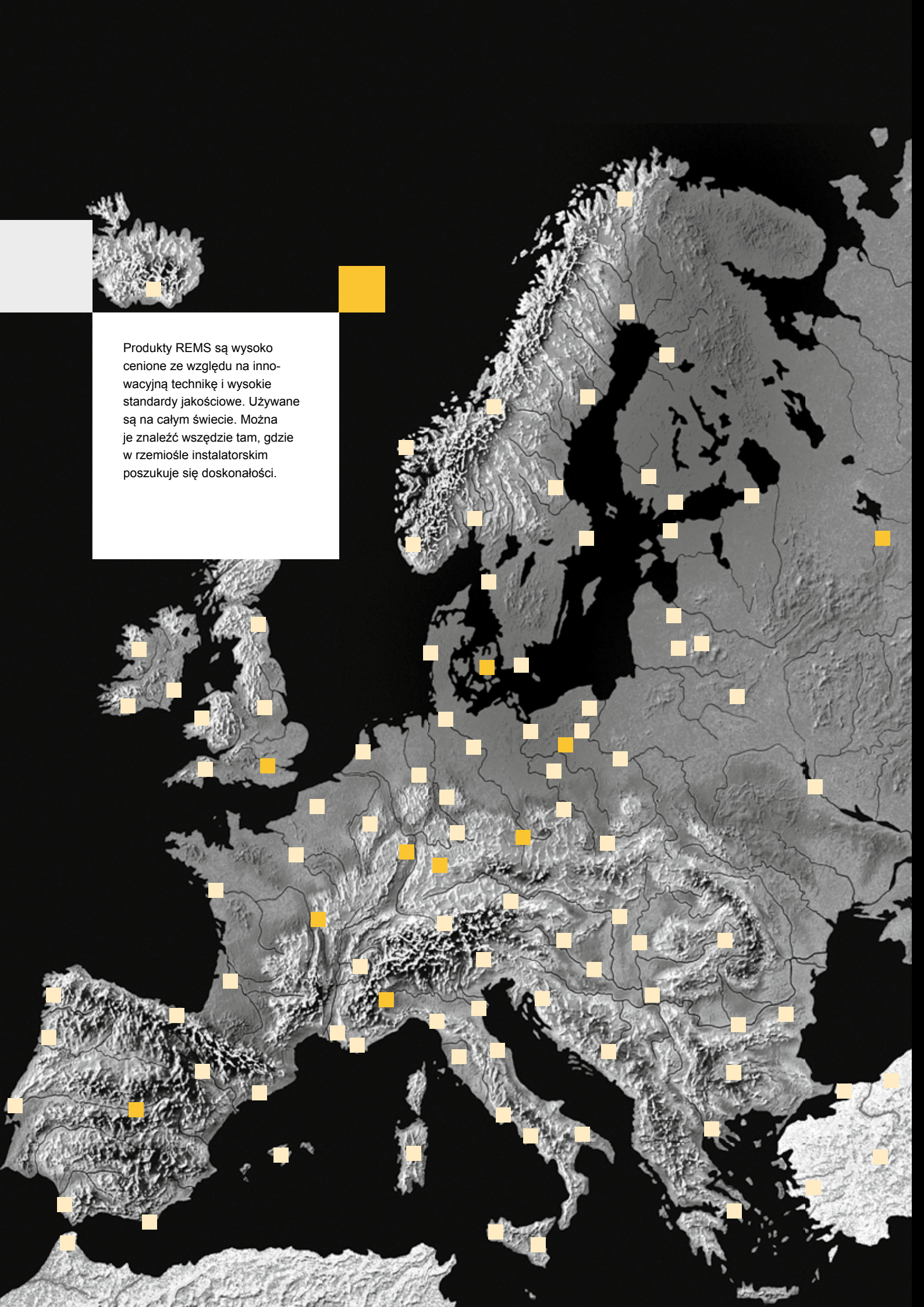


Internetowa strona firmy:
www.rems.de



REMS App





Produkty REMS są wysoko
cenione ze względu na inno-
wacyjną technikę i wysokie
standardy jakościowe. Używane
są na całym świecie. Można
je znaleźć wszędzie tam, gdzie
w rzemiośle instalatorskim
poszukuje się doskonałości.

Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Produkty REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostatnie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.



Gwintowanie Wyoblanie

	Gwintownica ręczna	22
	Szybkowymienne głowice S	23
	Elektryczne gwintownice ręczne	24
	Gwintownica akumulatorowa	28
	Maszyny do gwintowania	32
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	42
	Napinane wewnętrzne uchwyty	48
	Środki do gwintowania	49
	Urządzenia do wyoblania rur	50
	Maszyna do wyoblania	51
	Akumulatorowa maszyna do wyoblania	52
	Maszyny do wyoblania	54

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica ze znakomitými własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Gwinty sworzniowe 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS eva – gwintownica instalatora. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczone tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.

Zalety systemu

Duży zakres gwintowania do 1 1/4" i do 2" przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymiennne głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Dźwignia z zapadką

Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczone grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymiennne głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 23).

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ –2" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS eva Set. Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.
REMS eva Set w skrzynce z blachy	
R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520015
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520013
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set w kartonie	
R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520003

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000
Szybkowymiennne głowice S , patrz strona 23.	
Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, Głowice do narzynek , patrz strona 30–31.	
Skrzynka z blachy z wkładką , dla REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$–2" patrz strona 48.	
REMS Aquila 3B , stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie, patrz strona 102.	
REMS Aquila WB , imadło łańcuchowe do stołów warsztatowych, patrz strona 102.	



Niemiecka jakość



Info



Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania.

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

Głowice S Set. Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520025 R
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520026 R
Set NPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520056 R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy		522000
Szybkowymienne głowice S		
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R 1 $\frac{1}{4}$	521066
Przedłużenie 300 mm		522051
Skrzynka z blachy z wkładką dla dźwigni z zapadką, 4 szybkowymiennej głowic S i przedłużenia		526052 R



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	$\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"
Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.	

REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarujące – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo E Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ –1	530013 R220
Set M 20-25-32 (M x 1,5)	530014 R220

Zestawy REMS eva do gwintów lewoskrętnych i gwintów NPT.

Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
REMS Amigo E napęd	530003 R220
Uchwyt prowadzący	533000R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 95.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do $1\frac{1}{4}$ ".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1– $1\frac{1}{4}$	530020 R220
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022 R220
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023 R220

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
REMS Amigo napęd	530000 R220
Uchwyt prowadzący	533000 R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 95.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



REMS Amigo 2

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	$\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"
Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.	

REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unerwiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczepek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarujące – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{1}{8}$ –2" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczepek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{2}$ –2	540020 R220
Set M 20–25–32–40–50 (M × 1,5)	540022 R220

REMS Amigo 2 Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
REMS Amigo 2 napęd	540000 R220
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 95.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{1}{8}$ –2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>



REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe 1/8–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe 6–30 mm, 1/4–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia uneruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczepek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strona 48).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>>

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczepek przy zmianie kierunku obrotów. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybko-wymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023 R220
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-2	540024 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact napęd	540001 R220
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2" , grątownik, patrz strona 95.	731700
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców 3/8–2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



REMS Akku-Amigo 22 V

Gwintownica akumulatorowa
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Gwinty rurowe 1/8–1", 16–32 mm

Gwinty sworzniowe 6–30 mm, 1/4–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS Akku-Amigo 22V – lekka i poręczna.

Akumulator Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, wystarcza na ok. 52 gwinty 3/4" na jednym pełnym ładowaniu.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 5,6 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Napęd

Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny silnik akumulatorowy 21,6V, z dużą rezerwą mocy, 500 W oddawanej mocy. Duża prędkość nacinania gwintów 27–20 min⁻¹. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, 52 gwinty 3/4" na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 40 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarujące – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strona 48).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>

Zakres dostawy

REMS Akku-Amigo 22 V Set. Gwintownica akumulatorowa z szybkowymiennymi głowicami gwinciarскими do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Prawych i lewych. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Obroty prawe i lewe, kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładowująca Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	530015R220
Set M 20–25–32	530016R220

REMS Akku-Amigo 22 V Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
REMS Akku-Amigo 22 V napęd, bez akumulatora	530004R22
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578R220
REMS REG St $\frac{1}{4}$–2", gratownik, patrz strona 95.	731700
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$–2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R



REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521300	
	M 20 × 1,5	521310	
	M 25 × 1,5	521320	
	M 32 × 1,5	521330	
	M 40 × 1,5	521340	
	M 50 × 1,5	521350	



Gwint rurowy prawy



Gwint rurowy lewy



Niemiecka jakość

REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

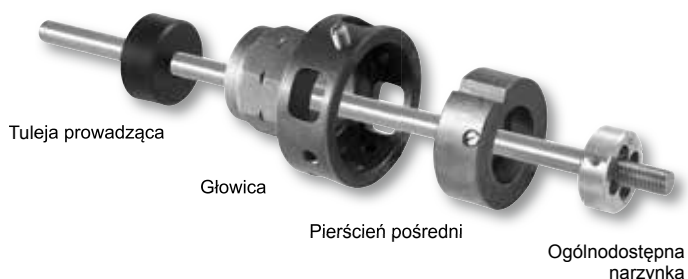
REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002 RWS	
	R 1/4	521012 RWS	
	R 3/8	521022 RWS	
	R 1/2	521032 RWS	
	R 3/4	521042 RWS	
	R 1	521052 RWS	
	R 1 1/4	521062 RWS	
	R 1 1/2	521072 RWS	
	R 2	521082 RWS	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102 RWS	
	R 1/4 LH	521112 RWS	
	R 3/8 LH	521122 RWS	
	R 1/2 LH	521132 RWS	
	R 3/4 LH	521142 RWS	
	R 1 LH	521152 RWS	
	R 1 1/4 LH	521162 RWS	
	R 1 1/2 LH	521172 RWS	
	R 2 LH	521182 RWS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202 RWS	
	NPT 1/4	521212 RWS	
	NPT 3/8	521222 RWS	
	NPT 1/2	521232 RWS	
	NPT 3/4	521242 RWS	
	NPT 1	521252 RWS	
	NPT 1 1/4	521262 RWS	
	NPT 1 1/2	521272 RWS	
	NPT 2	521282 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS	
	M 20 × 1,5	521312 RWS	
	M 25 × 1,5	521322 RWS	
	M 32 × 1,5	521332 RWS	
	M 40 × 1,5	521342 RWS	
	M 50 × 1,5	521352 RWS	



Niemiecka jakość



Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200	
Głowica do narzynek	G 1 1/4	731250	
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401	

Pierścienie pośrednie

Pierścień pośredni do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Ø mm	Nr art.	
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6–9	20/25	731205	
	M 10–11	30	731210	
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	
bez pierścienia	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez pierścienia	Pg 42–48	105		

Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	



Niemiecka jakość

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 10–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 1–8"
---	-------------------

REMS Tornado – klasa sama dla siebie.

Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

Dwa wykonania:

- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Automatyczny uchwyt zaciskowy

Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania. Do mocowania rur < Ø 1/2" i prętów < Ø 10 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50). Wyoblanie za pomocą REMS Tornado do DN 200, 8".

Zakres dostawy

REMS Tornado. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ½–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do grатовania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Przenośna, 3 nogi.	340200R220
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201R220
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202R380
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206R220
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207R220
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 40.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR
REMS Kołko tnące St 1/8–4", s 8	341614R
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców patrz strona 48.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000R



Wykonanie T



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny składany (osprzęt)



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2"$, 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, $\frac{1}{4}-2"$

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 2".

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min⁻¹.
 - silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem.
- Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem.
- Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylne uchwyty centrujące utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø $\frac{1}{8}"$ i prętów < Ø 8 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane koło tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla utrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Do gwintów rurowych

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).



Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ½–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne, szybkoza-ciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzi: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226 R220
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227 R220
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228 R380
2000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340220 R220
2010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221 R220
2020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222 R380

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105 R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R
Wózek jezdny składany	344150 R
Noże gwintujące patrz strona 40.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000 RR
REMS Koło tnące St 1/8–4", s 8	341614 R
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców patrz strona 48.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe $(\frac{1}{16}) \frac{1}{2}-3"$, 16–63 mm
Gwinty sworzniowe (6) 18–60 mm, $\frac{1}{2}-2"$

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 3". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø ½" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla $\frac{1}{16}-2"$ i dla $2\frac{1}{2}-3"$ do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyczną długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących $2\frac{1}{2}-3"$ powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na murze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawienie rozmiaru gwintu. Zapewnia skalę gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kołko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla $2\frac{1}{2}-3"$ i dla $\frac{1}{4}-2"$ – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–3", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/ oraz 2½–3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyczną długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380303 R220 380309 R220	
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380304 R220 380310 R220	
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380305 R380 380311 R380	
3000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380306 R220 380312 R220	
3010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380307 R220 380313 R220	
3020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380308 R380 380314 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie 1/16–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–3"	381050 R	
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"	381000 R	
REMS Kółko tnące St ½–4", s 8	341614 R	
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622 R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R	



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe $(\frac{1}{16}) \frac{1}{2}-4"$, 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 18–60 mm, $\frac{1}{2}-2"$

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 4". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.

- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø ½" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla $\frac{1}{16}-2"$ i dla $2\frac{1}{2}-4"$ do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących $2\frac{1}{2}-4"$ powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane koło tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla $2\frac{1}{2}-4"$ i dla $\frac{1}{4}-2"$ – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–4" lub z ręcznie napinającym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–4", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/oraz 2 ½–4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyczną długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .		
	Wykonanie R ½–2	380447 R220	
	Wykonanie R 2 ½–4	380441 R220	
	Wykonanie R ½–4	380444 R220	
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R ½–2	380448 R220	
	Wykonanie R 2 ½–4	380442 R220	
	Wykonanie R ½–4	380445 R220	
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2 ½–4	380443 R380	
	Wykonanie R ½–4	380446 R380	
4000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .		
	Wykonanie R 2 ½–4	380426 R220	
	Wykonanie R ½–4	380429 R220	
4010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2 ½–4	380427 R220	
	Wykonanie R ½–4	380430 R220	
4020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2 ½–4	380428 R380	
	Wykonanie R ½–4	380431 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105 R	
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R	
Wózek jezdny składany	344150 R	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie 1/16–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000 RR	
Automatyczna głowica uniwersalna 2 ½–4"	381000 R	
REMS Kółko tnące St ½–4", s 8	341614 R	
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622 R	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000 R	



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)



REMS Noże gwintujące

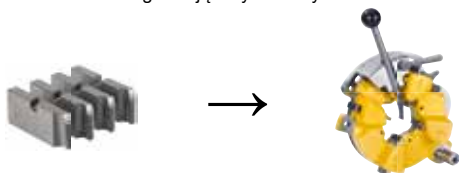
Do REMS Tornado, REMS Magnum

REMS Noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali do materiałów < 500 N/mm² (Mpa) zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

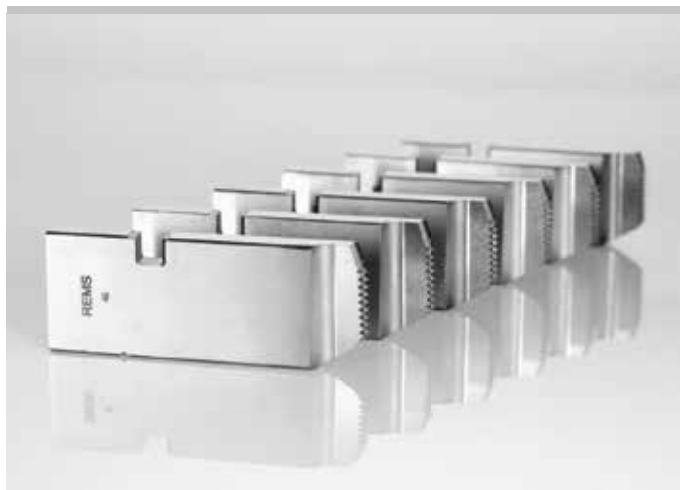
Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do materiałów o wytrzymałości ≥ 500 N/mm² (Mpa) 50 % wyższa cena.

¹⁾Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

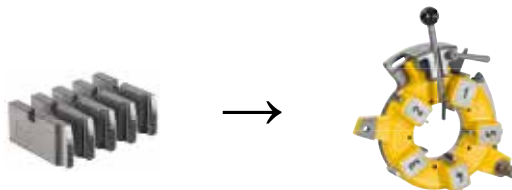


Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401RHSS
	R 1/4–3/8	341402RWS
	R 1/2–3/4	341403RWS
	R 1–2	341404RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406RWS
	G 1/4–3/8	341407RWS
	G 1/2–3/4	341408RWS
	G 1–2	341409RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412RWS
	NPT 1/2–3/4	341413RWS
	NPT 1–2	341414RWS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417RWS
	NPSM 1/2–3/4	341418RWS
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419RHSS
Gwinty do rur ze stali pancerniej Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	341493RWS
	M 20 × 1,5	341494RWS
	M 25 × 1,5	341495RWS
	M 32 × 1,5	341496RWS
	M 40 × 1,5	341497RWS
	M 50 × 1,5	341498RWS
	M 63 × 1,5	341499RWS
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
	M 52	341444RWS
	M 56 HSS ¹⁾	341445RHSS
	M 60 HSS ¹⁾	341446RHSS
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476RWS
	UNC 5/16–18	341477RWS
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478RHSS
	UNC 7/16–14	341479RWS
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480RHSS
	UNC 9/16–12	341481RWS
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482RHSS
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483RHSS
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484RHSS
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488RWS
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489RHSS
	UNC 1 3/4–5	341490RWS
	UNC 2–4,5	341491RWS

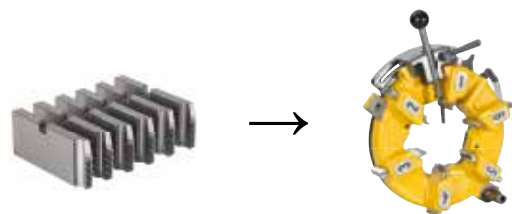


Niemiecka jakość



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433RHSS



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415RHSS



Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty sworzniowe	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Gwinty rurowe	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)	„średnia” (6 g)	
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm	nieograniczona
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°
Łuszczenie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 44.		

REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność.
System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarzka z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie użęzionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące

Dla materiału ciągniętego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej

Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi $\frac{1}{16}$ – $\frac{1}{4}$ " lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2 " (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Unimat 75 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", gwintów rurowych $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min⁻¹. Samocentryżujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 75 Basic mS	manualne imadło	750003 R380	
REMS Unimat 75 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.



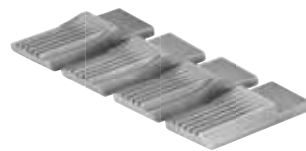
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 44.		
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040 R90	
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050 R90	
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060 R90	
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070 R90	
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080 R90	
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090 R90	
Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7–62 mm, z nożami fazującymi/luszczącymi 45°, Ø 7–62 mm, HSS, z uchwytem	751100	
Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7–62 mm, bez zest. gwintujących	751102	
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7–46 mm, HSS, z mocowaniem	751096	
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 40–62 mm, HSS, z mocowaniem	751098	
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7–62 mm, 4 szt., HSS	751097	
Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.		





Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	759250 RWS
	R 1/4–3/8	759251 RWS
	R 1/2–3/4	759252 RWS
	R 1–2	759253 RWS
	R 2 1/2	759254 RWS
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255 RWS
	G 1/4–3/8 HSS ¹⁾	759256 RHSS
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759257 RHSS
	G 1–2 HSS ¹⁾	759258 RHSS
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259 RHSS
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360 RWS
	NPT 1/4–3/8 HSS ¹⁾	759361 RHSS
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759362 RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	759363 RHSS
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364 RHSS
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365 RWS
	NPSM 1/4–3/8	759366 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759367 RHSS
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	759368 RHSS
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9–16	759261 RWS
	Pg 21–48	759262 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263 RWS
	M 25–32 × 1,5	759264 RWS
	M 40–50 × 1,5	759265 RWS
	M 63 × 1,5 HSS ¹⁾	759330 RHSS
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274 RHSSZ
	M 18–22 HSS	759275 RHSSZ
	M 24–27 HSS	759276 RHSSZ
	M 30–33 HSS	759277 RHSSZ
	M 36–39 HSS	759278 RHSSZ
	M 42–45 HSS	759279 RHSSZ
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14–16	759274 RWS
	M 18–22	759275 RWS
	M 24–27	759276 RWS
	M 30–33	759277 RWS
	M 36–39	759278 RWS
	M 42–45	759279 RWS
	M 48–52 HSS ¹⁾	759280 RHSS
	M 56–60 HSS ¹⁾	759281 RHSS
	M 64–72	759282 RWS
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	759370 RWS
	UNC 5/16–18	759371 RWS
	UNC 3/8–16	759372 RWS
	UNC 7/16–14	759373 RWS
	UNC 1/2–13	759374 RWS
	UNC 9/16–12	759375 RWS
	UNC 5/8–11	759376 RWS
	UNC 3/4–10	759377 RWS
	UNC 7/8–9	759378 RWS
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	759379 RHSS
	UNC 1 1/8–7	759380 RWS
	UNC 1 1/2–6	759381 RWS
	UNC 1 3/4–5	759382 RWS
	UNC 2–2 1/4–4,5	759383 RWS
	UNC 2 1/2–2 3/4–4	759384 RWS

Zestawy do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących. ¹⁾ Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa).

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501 RWS
	R 1/4–3/8	751502 RWS
	R 1/2–3/4	751503 RWS
	R 1–2 1/2	751504 RWS
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505 RWS
	G 1/4–3/8	751506 RHSS
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507 RHSS
	G 1–2 1/2 HSS ¹⁾	751508 RHSS
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544 RWS
	NPT 1/4–3/8 HSS ¹⁾	751545 RHSS
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546 RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547 RHSS
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548 RHSS
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549 RWS
	NPSM 1/4–3/8	751550 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551 RHSS
	NPSM 1–2	751552 RWS
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9–16	751510 RWS
	Pg 21–48	751511 RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Gwinty M do prętów ze stali zbrojeniowej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520 RHSSZ
	M 18–22 HSS	751521 RHSSZ
	M 24–27 HSS	751522 RHSSZ
	M 30–33 HSS	751523 RHSSZ
	M 36–39 HSS	751524 RHSSZ
	M 42–45 HSS	751525 RHSSZ
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14–16	751520 RWS
	M 18–22	751521 RWS
	M 24–27	751522 RWS
	M 30–33	751523 RWS
	M 36–39	751524 RWS
	M 42–45	751525 RWS
	M 48–52	751526 RWS
	M 56–60	751527 RWS
	M 64–72	751528 RWS
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557 RWS
	UNC 5/16–18	751558 RWS
	UNC 3/8–16	751559 RWS
	UNC 7/16–14	751560 RWS
	UNC 1/2–13	751561 RWS
	UNC 9/16–12	751562 RWS
	UNC 5/8–11	751563 RWS
	UNC 3/4–10	751564 RWS
	UNC 7/8–9	751565 RWS
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	751566 RHSSZ
	UNC 1 1/8–7	751567 RWS
	UNC 1 1/2–6	751568 RWS
	UNC 1 3/4–5	751569 RWS
	UNC 2–2 1/4–4,5	751570 RWS
	UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571 RWS

Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Grzebieniowe noże ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata. ¹⁾ Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.

Tabele gwintów

Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) zewnątrzne stożkowe 1:16 kąt boku zarysu gwintu 55°			Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 zewnątrzne stożkowe 1:16 kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu R BSPT	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca	rozmiar gwintu NPT	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14
1	33,249	11	1	33,401	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8
3	87,884	11	3	88,900	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8
			4	114,300	8

Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) zewnątrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 55°			Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 zewnątrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu G BSPP	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca	rozmiar gwintu NPSM	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
4	113,030	11			

Metryczne gwinty sworzn.

Metryczne gwinty ISO ISO 261 (DIN 13) Gwinty zewnętrzne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu M	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Gwinty zewnętrzne kąt boku zarysu gwintu 60°			British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne kąt boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu UNC	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal	rozmiar gwintu BSW	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20	1/4	6,350	20
5/16	7,907	18	5/16	7,937	18
3/8	9,491	16	3/8	9,525	16
7/16	11,076	14	7/16	11,112	14
1/2	12,661	13	1/2	12,700	12
9/16	14,246	12	5/8	15,875	11
5/8	15,834	11	3/4	19,050	10
3/4	19,004	10	7/8	22,225	9
7/8	22,176	9	1	25,400	8
1	25,349	8	1 1/8	28,575	7
1 1/8	28,519	7	1 1/4	31,750	7
1 1/4	31,694	7	1 1/2	38,100	6
1 3/8	34,864	6	1 3/4	44,450	5
1 1/2	38,039	6	2	50,800	4,5
1 3/4	44,381	5	2 1/4	57,150	4
2	50,726	4,5	2 1/2	63,500	4
2 1/4	57,076	4,5	2 3/4	69,850	3,5
2 1/2	63,421	4			
2 3/4	69,768	4			

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Gwinty - stal pancerna DIN 40 430 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 80°		
rozmiar gwintu Pg	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych EN 60423 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu M	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu – zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty rurowe	1/4–4"
Długość gwintu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4".
System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie użebionymi i hartowanymi szczękami (1/4–3/4", 1–4"). Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 48).



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info





Zakres dostawy

REMS Unimat 77 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych 1/4–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy, 400V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samocentrujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru uruchomienie manualne lub hydrauliczno- pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 77 Basic mS	manualne imadło	770003 R380	
REMS Unimat 77 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	770004 R380	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestaw do gwintowania)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110 RWS	
	R 1/2–3/4	771120 RWS	
	R 1–2	771130 RWS	
	R 2 1/2–4	771140 RWS	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8 HSS ¹⁾	771160 RHSS	
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170 RHSS	
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180 RHSS	
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190 RHSS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210 RWS	
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220 RHSS	
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230 RHSS	
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240 RHSS	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260 RWS	
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270 RHSS	
	NPSM 1–2	771280 RWS	

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502 RWS	
	R 1/2–3/4	751503 RWS	
	R 1–4	771136 RWS	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506 RWS	
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507 RHSS	
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186 RHSS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545 RHSS	
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546 RHSS	
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547 RHSS	
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246 RHSS	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550 RWS	
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551 RHSS	
	NPSM 1–2	751552 RWS	

Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów oraz zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) do obróbki materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących.

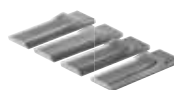
¹⁾ Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50% dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040 R90	
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050 R90	
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060 R90	
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070 R90	
Szczęki zaciskowe 1/4–3/4", 2 szt.	773060	

Środki do gwintowania patrz strona 49.

Uchwyt do króćców patrz strona 48.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.



REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe $\frac{3}{8}-2"$

REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner. Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}"$	110000R
	$\frac{1}{2}"$	110100R
	$\frac{3}{4}"$	110200R
	1"	110300R
	1 $\frac{1}{4}"$	110400R
	1 $\frac{1}{2}"$	110500R
	2"	110600R

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner Set. Ręcznie napinany uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}"$	110620R
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}-1\frac{1}{2}-2"$	110621R



Niemiecka jakość



REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe $\frac{1}{2}-4"$

REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi.

Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców.

Bez wymiowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.

Zakres dostawy

REMS Nippelfix. Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}"$	111000R
	$\frac{3}{4}"$	111100R
	1"	111200R
	1 $\frac{1}{4}"$	111300R
	1 $\frac{1}{2}"$	111400R
	2"	111500R
	2 $\frac{1}{4}"$	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

Zakres dostawy

REMS Nippelfix Set. Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}"$	111620R
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}-1\frac{1}{2}-2"$	111621R



Niemiecka jakość



Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! Środki do gwintowania na bazie olejów mineralnych są np. w AUT, CHE, DEU, DNK, FRA do instalacji wody pitnej niedozwolone.

REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Spezial. Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Spezial	5 l Kanister	140100R	
	10 l Kanister	140101R	
	50 l Beczka	140103R	
	600 ml Spray	140105R	
	500 ml Butelka	140106R	

REMS Sanitol

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Do wszystkich materiałów.

REMS Sanitol – Nie zawiera oleju mineralnego, nie zawiera etanolu. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.

Specjalnie opracowany dla instalacji do wody pitnej, jednakże również nadający się doskonale do ogólnego nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Nie zawiera oleju mineralnego, nie zawiera etanolu. Dlatego nie ma negatywnego działania na wygląd, zapach i smak wody pitnej.

W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny.

Łepkość przy -10°C : $\leq 250 \text{ mPa s (cP)}$. Pompowalny do -28°C .

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Sanitol. Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Sanitol	5 l Kanister	140110R	
	50 l Beczka	140113R	
	600 ml Spray	140115R	
	500 ml Butelka	140116R	



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300, 1–12", $s \leq 7,2$ mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowanej) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Napęd

Tylko jedno urządzenie do wyoblania do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum. Szybki, łatwy montaż. Trójsieczny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne docięnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeczona każdej z maszyn na zapytanie.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Urządzenie do wyoblania. Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. Do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum lub gwintownic innych producentów. W kartonie.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.	
REMS Urządzenie do wyoblania	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000R	
Urządzenie do wyoblania R 300	Ridgid 300	347001R	
Urządzenie do wyoblania R 535	Ridgid 535	347002R	
Urządzenie do wyoblania N80A	Rex/Rothenberger/Super-Ego N80A	347003R	
Urządzenie do wyoblania Delta 4	Rex Delta 4"	347004R	

¹⁾ Wymagany zestaw przebrojeniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (nr kat. 347007). Do urządzeń do wyoblania od roku produkcji 2014.

²⁾ W wersji T możliwość zastosowania tylko w przypadku rolek wyoblających do DN 200, 8".

Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Rolki wyoblające 1–1½", para, do rur stalowych	347030	
Rolki wyoblające INOX 1–1½", para, do rur ze stali nierdzewnej	347053	
Rolki wyoblające 2–6", para, do rur stalowych	347035	
Rolki wyoblające INOX 2–6", para, do rur ze stali nierdzewnej	347046	
Rolki wyoblające 8–12", para, do rur stalowych	347040	
Rolki wyoblające INOX 8–12", para, do rur ze stali nierdzewnej	347047	
Rolki wyoblające Cu 54–159, para, do rur miedzianych	347034	
Zestaw przebrojeniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact	347007R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.		



Wydajne urządzenie do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
 $s \leq 7,2 \text{ mm}$

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Collum RG – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Nie- wielkie wymiary, niewielki ciężar, urządzenie do wyoblania z jednostką napędową tylko 31 kg. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Mocny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" z użyciem REMS Collum RG zajmuje tylko 52 sekundy. Stabilna, kompaktowa, bezobsługowa przekładnia. Mocny, wytrzymały silnik uniwersalny o mocy 1200 W (REMS Collum RG i REMS Collum RG 2 Compact) lub 1700 W (REMS Collum RG 2) przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Ergonomia pracy dzięki nożnemu wyłącznikowi z wtyczką dostępnemu jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrólki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrólka) do całego zakresu robocznego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrólka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrólka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 104).

Zakres dostawy

REMS Collum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrólka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. 3 jednostki napędowe do wyboru, z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem uniwersalnym i bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
Collum RG	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 29 min ⁻¹	347006R220
Collum RG 2	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min ⁻¹	347008R220
Collum RG 2 Compact	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 26 min ⁻¹	347009R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse



Wózek jezdny (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
Nożny wyłącznik z wtyczką	347010R220
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104.	
Rolki i pozostały osprzęt , patrz strona 50.	



Wydajna akumulatorowa maszyna do wyoblania do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Rury stalowe	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
--------------	----------------------------------

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Akku-Collum RG 22 V – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, wystarcza na ok. 23 wyoblen DN 100/4" na jednym ładowaniu. .

Konstrukcja

Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Nieduże wymiary, nieduży ciężar, akumulatorowa maszyna do wyoblania z jednostką napędową waży tylko 34 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymennych. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Mocna i szybka, np. wyoblanie rury stalowej 4" w zaledwie 77 s. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z dużą rezerwą mocy, 500 W oddawanej mocy, przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Duża prędkość rowkowania 27–20 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekka i wydajna, pozwala na wykonanie ok. 23 wyoblen DN 100/4" na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 40 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrólki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrólka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrólka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrólka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowanej) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 104).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>



Wózek jezdny (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)



Podstawa (osprzęt)

Herkules XL 12'' (osprzęt)



Zakres dostawy

REMS Akku-Collum RG 22 V. Akumulatorowa maszyna do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrółka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Obroty prawe i lewe, kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	
	347005 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Akku-Amigo 22 V napęd, bez akumulatora	530004 R22	
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220	
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Podstawa	849315 R	
Wózek jezdny	849310 R	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.		
Roleki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.		



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1–12" $s \leq 7,2 \text{ mm}$
--------------	---

Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC	
---	--

Gwinty rurowe $\frac{1}{16}$ –2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe 6–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2", po przezbrojeniu.	
---	--

REMS Magnum RG – zwarta do 12".

Niezwykle mocna i super szybka. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" przy użyciu REMS Magnum 2010 RG-T zajmuje tylko 40 sekund. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 34). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwa przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrólki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrólka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrólka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrólka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Przebrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi $\frac{1}{4}$ –2" z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ i R 1–2 prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 104).



Niemiecka jakość



Info



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwirolka) 2–6", klucz kołkowy. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230 R220
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231 R220
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232 R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.	
Roleki i pozostały osprzęt, patrz strona 50.	
Przebrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110RR



Wózek jezdny składany (osprzęt)





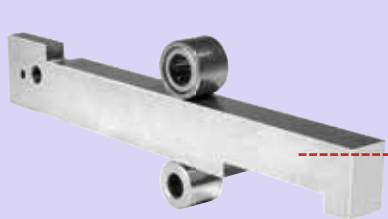
Cięcie

	Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste	60
	Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta	62
	Elektryczne pilarki szablaste do rur	64
	Pneumatyczna szablasta pilarka do rur	66
	Akumulatorowa pilarka szablasta do rur	68
	Brzeszczoty do pilarek szablastych	70
	Pilarka tarczowa do rur	72
	Uniwersalna pilarka tarczowa	73



Pilarki szablaste nowej generacji dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewniają energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów.

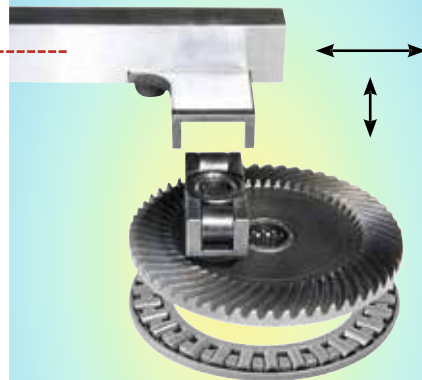
Ułożyskowany igiełkowo, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania wielokrotnego siły uchwytu prowadzącego.



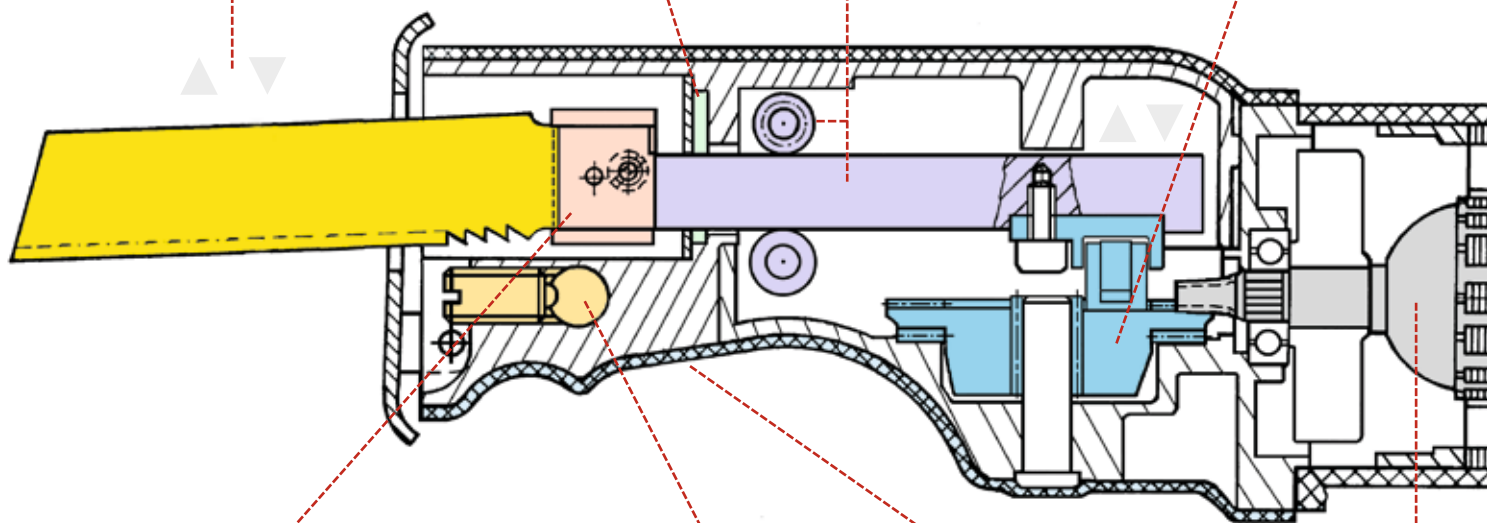
Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem pilarki, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.

ANC



Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.



Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia. Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar

Silniki napędzające
230 V, 110 V,
48 V, 22 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczone przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.

VE

Varioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wyczuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Prędkość skokową reguluje się bezstopniowo w zakresie od 0 do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 do 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) lub 0 do 1900 min⁻¹ (REMS Akku-Cat 22 V VE, REMS Akku-Tiger 22 V VE) siłą nacisku wywieraną na wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).

n ideal

Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2400 min⁻¹, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść pilarki.

SR/
INOX

Regulacja obrotów

Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min⁻¹. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotów utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ogranicznika prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.

kg

Waga

Dużą siłę cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.

W

Moc

Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające pilarki szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.

V/bar

Silniki napędowe

Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 22 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwałe dzięki dużej rezerwie mocy.



Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem.



Płynnie regulowana płoza podporowa

Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale.



System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.



Brzeszczot z możliwością obrócenia o 180°

Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

Mocne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,8 kg. Idealne do montażu, demontażu, napraw.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

REMS Puma VE – mocna uniwersalna piła z systemem antywibracyjnym. Szybka, beznarzędziowa wymiana brzeszczotu. Regulowana płoza podporowa.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna w zastosowaniu, do cięcia z wolnej ręki nawet w ciasnych narożnikach i płaszczyznach ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Użyteczna podczas wszelkich prac na budowie, interwencji ratunkowych oraz usuwania skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Mocna i odpowiednia do pracy na placu budowy. Poręczny, ergonomiczny kształt. Tylko 3,8 kg. Ergonomiczny, przedni uchwyt z przeciwpoślizgową, termoizolacyjną osłoną i rękojeścią Softgrip zapewniającą mocny posuw pilarki. Sprawdzona w praktyce zamknięta rękojeść z tłumiacym drgania uchwytem Softgrip. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu łańcuch przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy. Duży skok brzeszczotu, 30 mm dla lepszego usuwania wiórów. Duża liczba skoków do 2800 min⁻¹ gwarantuje szybki posuw pilarki i efektywne cięcie. Wytrzymały mechanizm korbowy, nie wymaga konserwacji. Specjalna uszczelka ślizgowa. Wydajny, uniwersalny silnik o dużej pojemności i dużym zapasie mocy, 1300 W. Długi przewód podłączeniowy 4 m. Bezpieczny włącznik impulsowy.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiacymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.

Warioelektronika

Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową pozwalające na precyzyjne nacinanie oraz dobór podczas cięcia odpowiedniej prędkości do materiału. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2800 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

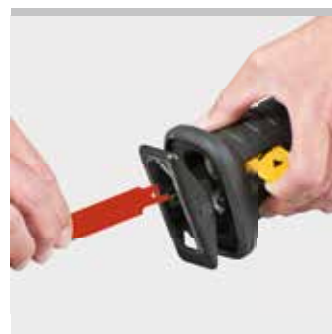
Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem. Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

REMS Brzeszczoty

Completny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Płynnie regulowana płoza podporowa

Odcychana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale. Ekonomiczna praca.



Info



Zakres dostawy

REMS Puma VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z elektroniką Vario (VE) do cięcia z wolnej ręki z systemem antywibracyjnym. Napęd z uchwytem zamkniętym z rękojeścią Softgrip, bezobsługowym mechanizmem korbowym, mocnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, przewodem podłączeniowym 4 m. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 2800 min⁻¹. Skok 30 mm. Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany. Regulowana płoza podporowa. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka brzeszczotu REMS 210-1,8/2,5. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560023 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Puma VE napęd	560003 R220	
REMS brzeszczoty patrz strona 71.		
Skrzynka z blachy	566051 R	

REMS



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Cat VE – tnie wszystko i wszędzie.
Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.
Niezwykle lekka i poręczna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna. W szczególności do cięcia metalowych rur, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien. Użyteczna w ratownictwie i usuwaniu skutków katastrof. Również do cięcia węglanego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek skokowy zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Warieelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2400 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Zakres dostawy

REMS Cat VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów 0–2400 min⁻¹. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka uniwersalnego brzeszczotu REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	560040 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Cat VE napęd	560004 R220
REMS brzeszczoty patrz strona 71.	
Skrzynka z blachy	566051 R



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>



Info



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,1 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Akku-Cat 22V VE – tnie wszystko i wszędzie. Wydajna, wytrzymała i poręczna. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah wystarcza na ok. 75 cięć 1" rury stalowej, 9,0Ah na ok. 140 cięć rury stalowej 1" na jednym ładowaniu.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych. Również do cięcia węgłnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napęd z akumulatorem tylko 3,1 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącą przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Patrz strona 65

Warielelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1900 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah wystarcza na ok. 75 cięć 1" rury stalowej, 9,0Ah na ok. 140 cięć rury stalowej 1" na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładowe Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładowe Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6V, 40A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Akku-Cat 22V VE Set. Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie łożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0–1900 min⁻¹. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładowująca Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.
560052R220

Dla innych napięć na zapytanie.



3,1 kg	500 W	21,6 V	VE
ANC			

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS brzeszczoty patrz strona 70–71.	
REMS Akku-Cat 22V VE napęd, bez akumulatora	560010R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578R220
Skrzynka z blachy z wkładką	566030R



Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Niezwykle lekka i poręczna.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 8 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzeczono mocujące uchwyty jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. Pewne, prostopadłe do rury prowadzenie urządzenia.

Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 70), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczone przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger SR). Bezpieczny wyłącznik zapiskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe (REMS Tiger) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Tiger SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną liczbę skoków na stałym poziomie i obejmuje prędkość tachometryczną, elektronikę regulacyjną, ogranicznik prądu rozruchowego zapewniający łagodny rozruch, ochronę przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient) oraz ochronę przed zablokowaniem przekładni i silnika.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

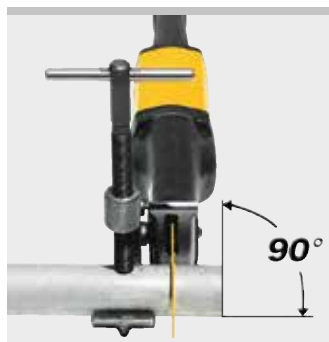
Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igielkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie łożyskowy igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2400 min⁻¹, która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

Warioelektronika (REMS Tiger VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Również do cięcia wglębnego. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2400 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Regulacja prędkości (REMS Tiger SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Również do cięcia wglębnego. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min⁻¹.

Zakres dostawy

REMS Tiger Set. Elektryczna pilarka szablasta do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie łożyskowym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia 2400 min⁻¹. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560020 R220

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger VE Set. Elektryczna pilarka szablasta z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmującym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie łożyskowym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0 do 2400 min⁻¹. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560027 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger SR Set. Elektryczna pilarka szablasta z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie łożyskowym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia od 700 do 2200 min⁻¹ z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560026 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Tiger napęd	560000 R220
REMS Tiger VE napęd	560008 R220
REMS Tiger SR napęd	560001 R220
REMS brzeszczoty patrz strona 70–71.	
Uchwyt prowadzący 2" , do rur Ø 1/2–2"	563000 R
Uchwyt prowadzący 4" , do rur Ø 2 1/2–4"	563100 R
Uchwyt prowadzący 6" , do rur Ø 5–6"	563200 R
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ośłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008 R
Skrzynka z blachy	566051 R



Niemiecka jakość



Wszędzie
i bez imadła!



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX



REMS Tiger pneumatic

Pneumatyczna szablsta pilarka do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne narzędzie pneumatyczne z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach.

Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Uchwyt prowadzący z przełożeniem zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący.

Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotu. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczone izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min⁻¹. Ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza ≤ 1,6 m³/min. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

Pozostały opis patrz REMS Tiger, patrz strona 64–65.



Niemiecka jakość



info



3,8 kg 1000 W 6 bar



Zakres dostawy

REMS Tiger pneumatic Set. Pneumatyczna pilarka szablsta do rur dla łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min⁻¹, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560022

Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS brzeszczoty patrz strona 70–71.	
REMS Tiger pneumatic napęd	560002R
Uchwyt prowadzący 2" , do rur Ø ½–2"	563000R
Uchwyt prowadzący 4" , do rur Ø 2½–4"	563100R
Uchwyt prowadzący 6" , do rur Ø 5–6"	563200R
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Oslona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008R
Skrzynka z blachy	566051R





Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,4 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

REMS Akku-Tiger 22V VE – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadłe. Niezwykle lekka i poręczna. Akumulator Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, wystarcza na ok. 80 cięć 1" rury stalowej z użyciem uchwyty prowadzącego lub na ok. 140 cięć 1" rury stalowej bez uchwyty prowadzącego na jednym ładowaniu.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 11 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcia w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łancuchowego). Wrzeczono mocujące uchwyty jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwyty zapobiega zgnieceniu ręki.

Prostopadłe cięcia

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcia, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 70), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 70) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 71).

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,4 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczone przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącym przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1900 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.



Niemiecka jakość



Info

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igielkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, wystarcza na ok. 80 cięć 1" rury stalowej z użyciem uchwyty prowadzącego lub na ok. 135 cięć 1" rury stalowej bez uchwyty prowadzącego na jednym ładowaniu. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 40 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Zakres dostawy

REMS Akku-Tiger 22V VE Set. Akumulatorowa pilarka szablata do rur z elektroniką Vario (VE) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz do cięcia z wolnej ręki. Jednostka napędowa z uchwytem obejmowym, bezobsługowym, chronionym przed wodą i pyłem napędem oscylacyjnym z całkowicie ułożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC), agresywnym posuwem mimośrodowym, mocnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 500 W, impulsowym wyłącznikiem bezpieczeństwa. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) od 0 do 1900 min⁻¹. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, ładowarka szybkoładowająca Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560053 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Akku-Tiger 22V VE napęd, bez akumulatora	560011 R22
REMS brzeszczoty patrz strona 70–71.	
Uchwyt prowadzący 2" , do rur Ø 1/8–2"	563000 R
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A , dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220
Skrzynka z blachy	566030 R



REMS Brzeszczoty specjalne

Do REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Akku-Tiger 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty specjalne do prostokątnego cięcia ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe

REMS Brzeszczoty specjalne – do prostokątnego cięcia z użyciem uchwyty prowadzącego zwielokrotniającego siłę nacisku o 400 %.

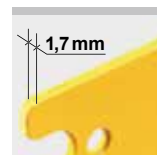
Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger do cięcia rur stalowych.

Niezbędny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Uchwyt ten dzięki 5-krotnemu przełożeniu dźwigniowego pozwala na zwielokrotnienie docisku podczas posuwu i uzyskanie o 400% większej siły cięcia. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.



Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoty specjalne → REMS Tiger, itd.	Ø w calach/ Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-2,5 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		żółty	5		561007 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-3,2 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561001 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 4"/200-3,2 Rury stalowe ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561002 R05	
REMS Brzeszczot specjalny 6"/260-3,2 Rury stalowe ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561008 R05	

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 65).

REMS Brzeszczoty uniwersalne

Do REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE i innych produktów

Brzeszczoty uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwyty prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

O wysokiej elastyczności, przydatny również do cięcia przy samej ścianie.

REMS Brzeszczoty uniwersalne – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac. Ciągłowo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym. Zwykle brzeszczoty z jednostronnym trzpieniem nie nadają się do cięcia z dużym dociskiem podczas posuwu i użyciem uchwyty prowadzącego, gdyż łamią się w punkcie zamocowania. Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Ograniczone uzębienie. Gwarantuje to doskonałą wydajność pilarki i wyjątkowo długą trwałość.

Niemiecka jakość







REMS Brzeszczoty uniwersalne → REMS Tiger, REMS Cat, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
REMS Brzeszczot uniwersalny 100-1,8/2,5 Do wszystkich prac	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561006 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 150-1,8/2,5 Do wszystkich prac	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561005 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 200-1,8/2,5 Do wszystkich prac	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561003 R05	
REMS Brzeszczot uniwersalny 300-1,8/2,5 Do wszystkich prac	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561004 R05	

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 65).


Brzeszczoły do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, również materiałów mieszanych (drewno/metal). Elastyczne brzeszczoły również do cięcia przy samej ścianie.

Niemiecka jakość


















-  Falciste uzębienie do spokojnego cięcia również przy drobnym podziale uzębienia.
-  Ograniczone uzębienie do agresywnego cięcia przy grubym podziale uzębienia.
-  Granulat stopu twardego do materiałów trudno obrabialnych.
-  Proste uzębienie do brzeszczotów o wyjątkowo szerokich zębach ze stopu twardego.




















REMS Brzeszczoły do metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczoł 150-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561105 R05
REMS Brzeszczoł 200-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561106 R05
REMS Brzeszczoł 90-1,4, Kurvenblatt Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		czerwony	5		561107 R05
REMS Brzeszczoł 150-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561104 R05
REMS Brzeszczoł 200-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561108 R05
REMS Brzeszczoł 100-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561101 R05
REMS Brzeszczoł 150-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561103 R05
REMS Brzeszczoł 200-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561102 R05
REMS Brzeszczoł 200-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561109 R05
REMS Brzeszczoł 280-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561112 R05

Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoły do drewna i metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczoł 210-1,8/2,5 Okrągła końcówka, niehakujący; do palet, drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561113 R05
REMS Brzeszczoł 150-2,5 Do drewna, drewna z gwoździami, palet, metalu ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561110 R05
REMS Brzeszczoł 225-2,5 , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561114 R03
REMS Brzeszczoł 300-2,5 , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561116 R03
REMS Brzeszczoł 300-4,2 Do drewna	300	4,2	WS		czarny	5		561111 R05
REMS Brzeszczoł 225-3,2/5,0 Do drewna, drewna z gwoździami	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561117 R05
REMS Brzeszczoł 290-5,0/6,35 Do świeżego drewna	290	Combo 5,0/6,35	WS		czarny	5		561118 R05
REMS Brzeszczoł 150-6,35 Do drewna	150	6,35	WS		czarny	5		561119 R05



REMS Brzeszczoły do różnych zastosowań → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczoł 150-4,2 Do betonu porowatego, płyt gipsowych	150	4,2	WS		biały	5		561115 R05
REMS Brzeszczoł 225-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	225	8,5	HM		biały	1		561120 R01
REMS Brzeszczoł 300-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	300	8,5	HM		biały	1		561121 R01
REMS Brzeszczoł 400-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	400	8,5	HM		biały	1		561122 R01
REMS Brzeszczoł 235-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	235	12	HM		biały	1		561123 R01
REMS Brzeszczoł 300-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561124 R01
REMS Brzeszczoł 300-12 , ekstra wysoki Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561125 R01
REMS Brzeszczoł 200 Brzeszczoł do odlewów etc.	200		HM-G		biały	2		561126 R02



REMS Turbo Cu-INOX

Pilarka tarczowa do rur

Zwarta, przenośna pilarka tarczowa do rur, do bezgratowego, prostokątnego i szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościennych profili instalacji natynkowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury ze stali węglowej, rury miedziane i inne materiały	≤ Ø 76 mm
REMS tarcza tnąca	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostokątnie, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawna, np.: Ø 22 mm tylko w 4 s. Łatwa do transportu.

Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:

Suche cięcie, żadnego uszkodzenia O-ringa przez środek smarujący.

Bez gratu, dzięki podwójnemu imadłu.

Optymalna szybkość cięcia wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie. Podłączenie do napędu zewnętrzno - wewnętrznego gratownika rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Oba strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igielkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawny np. rura ze stali nierdzewnej Ø 22 mm tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 min⁻¹ zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REG 10–54 E, dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ½", do napędu za pomocą pilarki tarczowej do rur REMS Turbo Cu-INOX itp., patrz strona 97.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Pilarka tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostokątnego, szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościennych profili instalacji natynkowych. Do tarczy tnącej REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 min⁻¹. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	849006 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS tarcza tnąca HSS spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów.	849703R
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32 mm, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur, patrz strona 97.	
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 103.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104	



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu pilarka do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

90°	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45°	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm

REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie.

Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s.

Łatwa do transportu.

Konstrukcja

Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Imadło uniwersalne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

Napęd

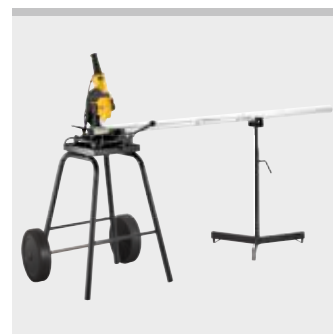
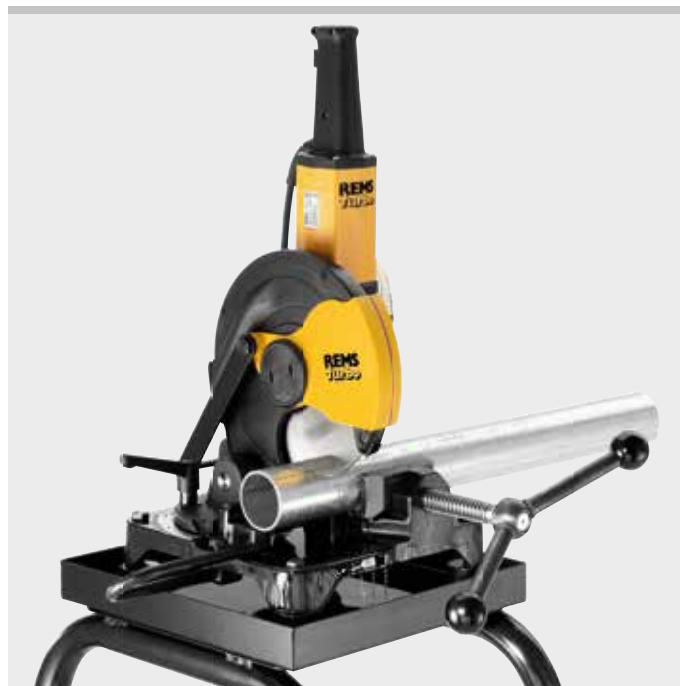
Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 min⁻¹ zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225×2×32 mm, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcie. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225×2×32 mm, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225×2×32 mm, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Środki smarująco-chłodzące

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Turbo K Basic. Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostokątnego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 min⁻¹. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Specjal. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Nr art.
849007 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS 225×2×32 mm, 120 zębów	849700 R
REMS tarcza tnąca HSS drobno uzębiona, 225×2×32 mm, 220 zębów	849703 R
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy) , drobno uzębiona, 225×2×32 mm, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706 R
Elektroelektroniczny regulator obrotów do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała – optymalna ilość obrotów.	565051 R220
Środki smarująco-chłodzące patrz strona 49.	
Podstawa	849315 R
Wózek jezdny	849310 R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 103.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104	





Obcinanie Fazowanie Ogratowanie

	Obcinaki do rur	76
	Kółka tnące	80
	Elektryczny obcinak do rur Akumulatorowy obcinak do rur	82
	Przecinarki do rur	84
	Nożyce	90
	Urządzenia do cięcia i fazowania	92
	Gratowniki do rur	95

REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 80.

REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur Ø 1/8–4" (10–115 mm), grubość ścianki s ≤ 8 mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur s ≤ 12,5 mm jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø cal/mm	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
St 1/8–2"	1/8–2" 10–60	8	113000R	
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS kółko tnące St 1/8–4", s 8 do REMS RAS St 1/8–2" i St 1 1/4–4"	8	341614R	
REMS kółko tnące St 1–4", s 12 do REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622R	



Niemiecka jakość



Info



REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne Ø 3–120 mm / Ø 1/8–4"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 80.

REMS RAS Cu-INOX – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętko z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200R	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240R	
Cu-INOX 3–28 S Mini, z łożyskowaniem igielkowym	3–28 1/8–1 1/8"	4	113241R	



Info

REMS RAS Cu-INOX – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewniają lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zintegrowany gratownik do rur, łożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 1/8"	4	113350 R
Cu-INOX 3–35 S , z łożyskowaniem igielkowym	3–35 1/8–1 1/8"	4	113351 R
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330 R

REMS RAS Cu-INOX – wysokiej jakości obcinak do rur.

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewniają lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie. Szybkie przestawienie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

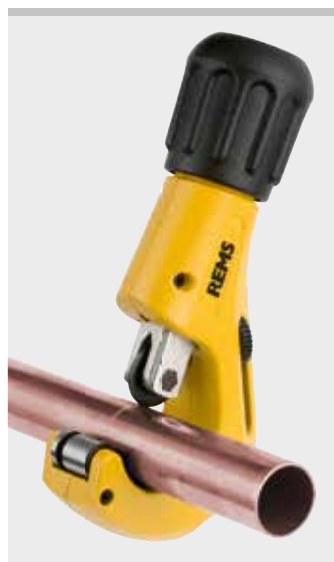
Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i miedzi. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300 R
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380 R
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400 R
Cu-INOX 8–64 S , z łożyskowaniem igielkowym, z szybką regulacją	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401 R
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500 R

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210 R
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4 , z łożyskowaniem igielkowym	4	113213 R
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360



Info



International
Design Award



Niemiecka jakość



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane $\varnothing 3-64 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8}-2\frac{1}{2}"$

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 80.

REMS RAS Cu – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach. Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

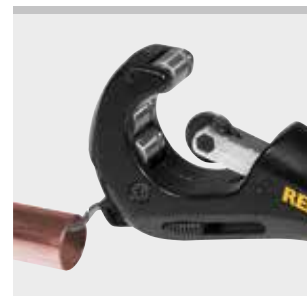
Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewniają lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.



Info

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	ścianka $s \leq \text{mm}$	Nr art.
Cu 3-35	3-35 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	3	113340R
Cu 3-42	3-42 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{4}"$	3	113320R



REMS RAS Cu – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

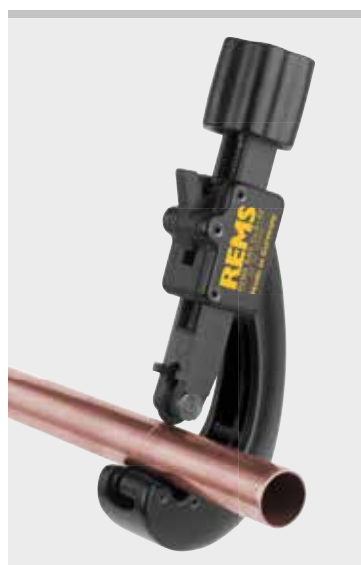
Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewniają lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy $\varnothing 3-120 \text{ mm}$.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	ścianka $s \leq \text{mm}$	Nr art.
Cu 8-42 szybkie przestawianie	8-42 $\frac{3}{8}-1\frac{5}{8}"$	3	113370R
Cu 8-64 szybkie przestawianie	8-64 $\frac{3}{8}-2\frac{1}{2}"$	3	113410R

International Design Award



Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka $s \leq \text{mm}$	Nr art.
Kółko tnące REMS Cu 3-120, s 3	3	113225R
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 80.

REMS RAS P – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).



Niemiecka jakość



International
Design Award

P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19



Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
P 10–40 szybkie przestawianie	10–40 ½–1½"	7	290050 R
P 10–63 szybkie przestawianie	10–63 ½–2"	7	290000 R
P 50–110, s11 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	11	290100 R
P 50–110, s16 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	16	290100 R-S16
P 50–110, s19 szybkie przestawianie	50–90 2–3"	19	290100 R-S19
P 110–160 szybkie przestawianie	110–160 4–6"	16	290200 R

REMS RAS P – cięcie do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
P 180–315 szybkie przestawianie	180–315 7–12"	16	290300


Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.
REMS Kółko tnące P 10–63, s 7 do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 11 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 16 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 19 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316 R



Rury stalowe		
REMS kółko tnące St ½–4", s 8		
ścianka s ≤ 8 mm	Nr art.	
pasuje do	341614 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	½–2"	RAS St ½–2"
	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	½–2"	10002
	1¼–4"	10004
Brinko	½–2"	629
Dako	½–2"	9.220
Format	½–2"	F3061900
Mast	½–2"	52/2
	1¼–4"	52/4
Reed	½–2"	03320
Ridgid	½–2"	2-A
ROLLER	½–2"	Corso St ½–2"
	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Rothenberger	½–2"	7.0045
Stahlwille	½–2"	150/2
	1¼–4"	150/4
SuperEgo	½–2"	701
VBW	½–2"	140005
	1¼–4"	140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
REMS kółko tnące St 1–4", s 12		
ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art.	
pasuje do	381622 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane		
REMS kółko tnące P 10–63, s 7		
ścianka s ≤ 7 mm	Nr art.	
pasuje do	290016 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	10–40	RAS P 10–40
	10–63	RAS P 10–63
ROLLER	10–40	Corso P 10–40
	10–63	Corso P 10–63
REMS kółko tnące P 50–315, s 11		
ścianka s ≤ 11 mm	Nr art.	
pasuje do	290116 R	
REMS kółko tnące P 50–315, s 16		
ścianka s ≤ 16 mm	Nr art.	
pasuje do	290216 R	
REMS kółko tnące P 50–315, s 19		
ścianka s ≤ 19 mm	Nr art.	
pasuje do	290316 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	50–110	RAS P 50–110
	110–160	RAS P 110–160
	180–315	RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50–110	154
	110–160	156
ROLLER	50–110	Corso P 50–110
	110–160	Corso P 110–160
Rothenberger	50–125	7.0032
	100–168	7.0033
SuperEgo	50–125	737
	100–168	738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Wymiary kółek REMS				
				
REMS kółko tnące	Nr art.	OD mm	W mm	ID mm
St ½–4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1–4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10–63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50–315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50–315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50–315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej		
REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	113210 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu/INOX 3–16
	3–28	Corso Cu/INOX 3–28
	3–35	Corso Cu/INOX 3–35
	6–42	Corso Cu/INOX 6–42
	6–64	Corso Cu/INOX 6–64
	64–120	Corso Cu/INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005
REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igiełkowym		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	113213 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	3–28	RAS Cu-INOX 3–28 S
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35 S
	8–64	RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–28	Corso Cu/INOX 3–28 S
	3–35	Corso Cu/INOX 3–35 S
	8–64	Corso Cu/INOX 8–64 S
REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	113220 R	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
Ridgid	3–16	103
	3–28	150
	6–28	101
	6–60	205
Rothenberger	3–30	7.0019
	6–22	7.0002
SuperEgo	3–16	716
	3–30	725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16	210310 (2103016)
	6–28	210320 (2103100)
	6–28	210300 (2103228)

Rury miedziane		
REMS kółko tnące Cu 3–120, s 3		
ścianka s ≤ 3 mm	Nr art.	
pasuje do	113225 R	
pasuje do	Zakres pracy Ø	Wyszczególnienie
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
	8–42	RAS Cu 8–42
	8–64	RAS Cu 8–64
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu/INOX 3–16
	3–28	Corso Cu/INOX 3–28
	3–35	Corso Cu/INOX 3–35
	6–42	Corso Cu/INOX 6–42
	6–64	Corso Cu/INOX 6–64
	64–120	Corso Cu/INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
	8–42	Corso Cu 8–42
	8–64	Corso Cu 8–64
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów,
bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

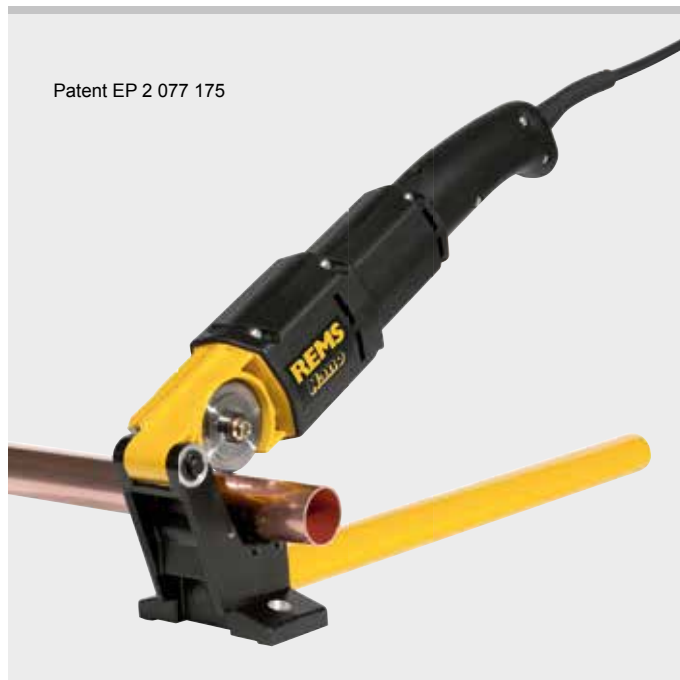
3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo łożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 130 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 min⁻¹ dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyn REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info

Zakres dostawy

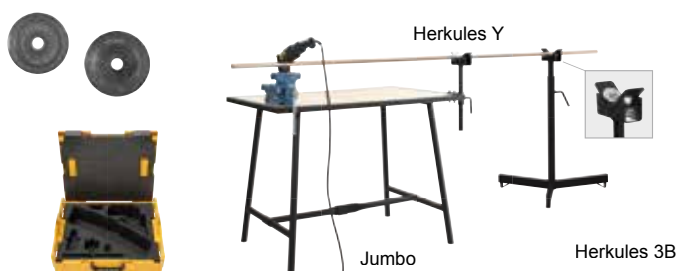
REMS Nano Basic-Pack. Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Obroty 130 min⁻¹. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844010R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R	
Torba przenośna	574436R	
Walizka systemowa L-Boxx z wkładem do REMS Nano / Akku-Nano, szybka ładowarka, akumulator, REMS REG 8–35, 2 sztuki kółek tnących REMS, miarka	844045R	
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 103.		
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104.		



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów,
bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 2,1 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Ergonomiczny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (**patent EP 2 077 175**). Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Solidna, precyzyjna przekładnia łożyskowa kulkowo i igielkowo, bezobsługowa. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 10,8 V, z dużą rezerwą mocy, 270 W oddawanej mocy. Superszybki, np. rura miedziana Ø 22 mm tylko w 3 sekundy. Idealna prędkość obrotowa 130 min⁻¹ dla optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Technologia Li-Ion

Akumulator Li-Ion 10,8 V, pojemność 1,5 Ah. Lekkie i wydajne. Duża gęstość energii dla wielu cięć. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i przeciążeniem przez kontrolę temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładowująca 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, dla krótkich czasów ładowania. Maksymalna moc akumulatora bez efektu pamięci.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

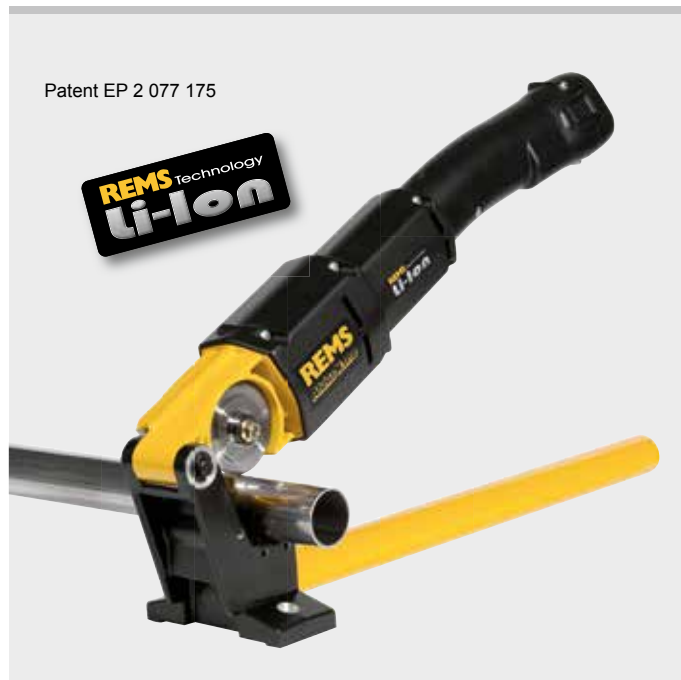
Zakres dostawy

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 10,8V, 270W. Prędkość obrotowa 130 min⁻¹. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65W. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

Nr art.
844011R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R
Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah	844510R10
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220
Torba przenośna	574436R
Walizka systemowa L-Boxx z wkładem do REMS Nano / Akku-Nano, szybka ładowarka, akumulator, REMS REG 8–35, 2 sztuki kółek tnących REMS, miarka	844045R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 103.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104.	



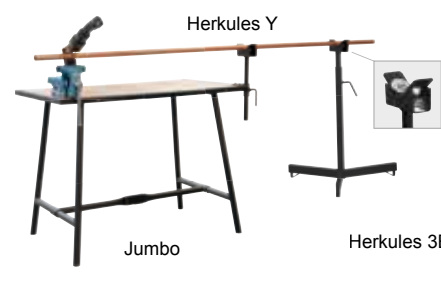
Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>



Info



Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8–108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	
Grubość ścianki $s \leq 10$ mm	Ø 10–110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"

REMS Cento RF Set

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40–110 mm

REMS Cento – cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur. Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 16,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**Patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących. REMS Cento RF z 4 stabilnymi łożyskowanymi łożyskami kulkowymi rolkami bieżnymi z poliamidu, chroniącymi powierzchnię rury przed uszkodzeniem, do beztarciowego obracania przecinanej spawanej rury odpływowej/spadowej ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40–110 mm; prowadnice rury Ø 75 i 110 mm zapobiegają owalizacji rury.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40–110 mm, Ø 1/4–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu. Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

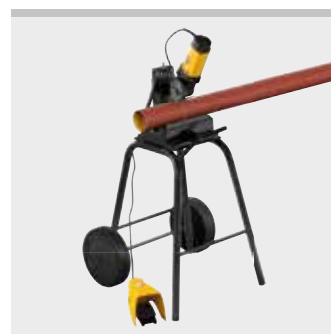
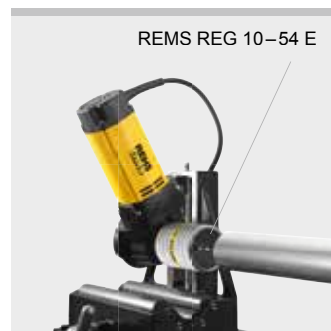
Gratownik do rur REMS

Gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4", z obiegowym elementem ciernym na obudowie gratownika (patent EP 2 500 122) do elektrycznego napędu obrotowego przez noż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V, dostępny jako akcesoria. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/8", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V, patrz strona 97.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączy na rurach, dostępny jako akcesoria.

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Cento Basic. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gruntu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø 1/2–4", Ø 10–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø 1/8–4", rur wielowarstwowych Ø 10–110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Nr art.
845001 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Cento RF Set. Przecinarka do rur przeznaczona specjalnie do szybkiego, prostopadłego przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jak nr kat. 845001, ale z rolkami bieżnymi z poliamidu i prowadnicami do rur Ø 75 i 110 mm. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Z nożem krążkowym RF. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Nr art.
845003 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218 R
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051 R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych ze stali C	845055 R
REMS kółko tnące RF do przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) za pomocą REMS Cento RF.	845054 R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu.	845220 R
Rolki prowadzące, 4 szt. , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118 R
Rolki prowadzące INOX, 4 szt. , z nierdzewnej stali rurowej	845110 RINOX
Poliamidowa rolka bieżna, 4 szt.	845131 RPA
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530 R

REMS REG 10–54 E. Gratonnik zewnętrzny - wewnętrzny rur, patrz strona 97

REMS REG 28 – 108. Gratonnik wewnętrzny rur Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4", do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przycinarki do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (z nożem krążkowym REMS nr art. 845050 lub 845053).	113840 R
Podstawa	849315 R
Wózek jezdny	849310 R

REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 103.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 104.



Patent EP 2 500 122

REMS Akku-Cento 22V

Akumulatorowa maszyna do cięcia rur

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8–108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	
Grubość ścianki $s \leq 10$ mm	Ø 10–110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"

REMS Akku-Cento 22V – mobilne cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur. Li-Ion 22V Technology. Akumulator 21,6V, 5,0Ah, wystarcza na ok. 280 cięć rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna akumulatorowa maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 17,6 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (Patent EP 1 782 904). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu. Podłączenie do napędu zewnętrznego-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22–115 mm, Ø 1/4–4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V, np. nierdzewną rurą stalową Ø 54 mm przecina w 7 sekundy. Idealna liczba obrotów 84 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

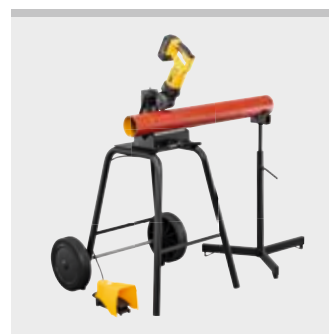
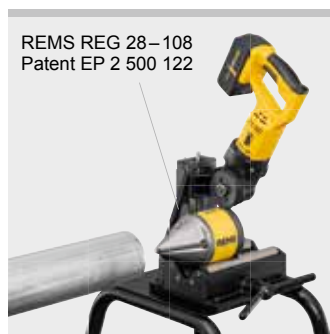
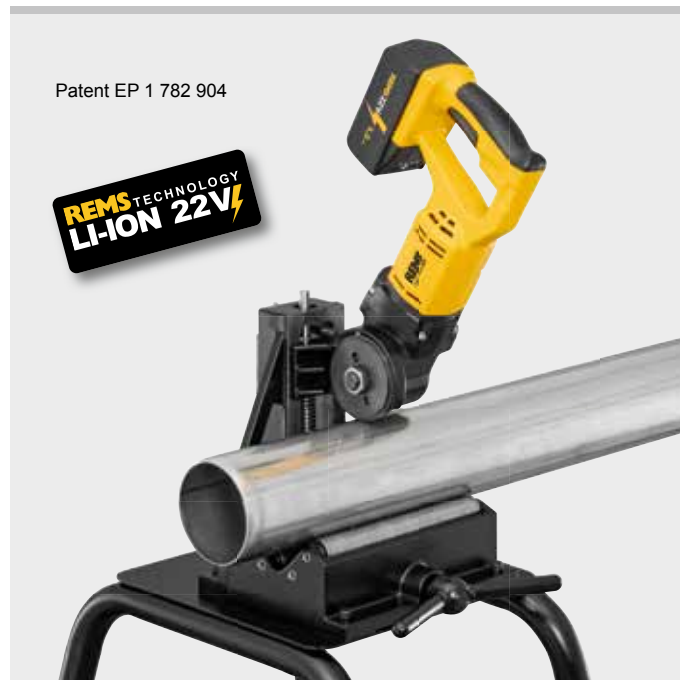
Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah wystarcza na ok. 280 cięć, 9,0Ah wystarcza na ok. 520 cięć rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 22 mm na jednym ładowaniu akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240V/21,6V, 40A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Kółko tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Cento 22V jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40–110 mm, Ø 1/4–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowe w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.



Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Info

Gratownik do rur REMS

Gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", z obiegowym elementem ciernym na obudowie gratownika (patent EP 2 500 122) do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V, dostępny jako akcesoria. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2¼", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V, patrz strona 97.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złązek na rurach, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Akku-Cento 22V Basic. Akumulatorowa maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ¼–4", Ø 10–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ¼–4", rur wielowarstwowych Ø 10–110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V. Obroty 84 min⁻¹. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur Ø 22–115 mm, Ø ¼–4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładowująca Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	845002 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

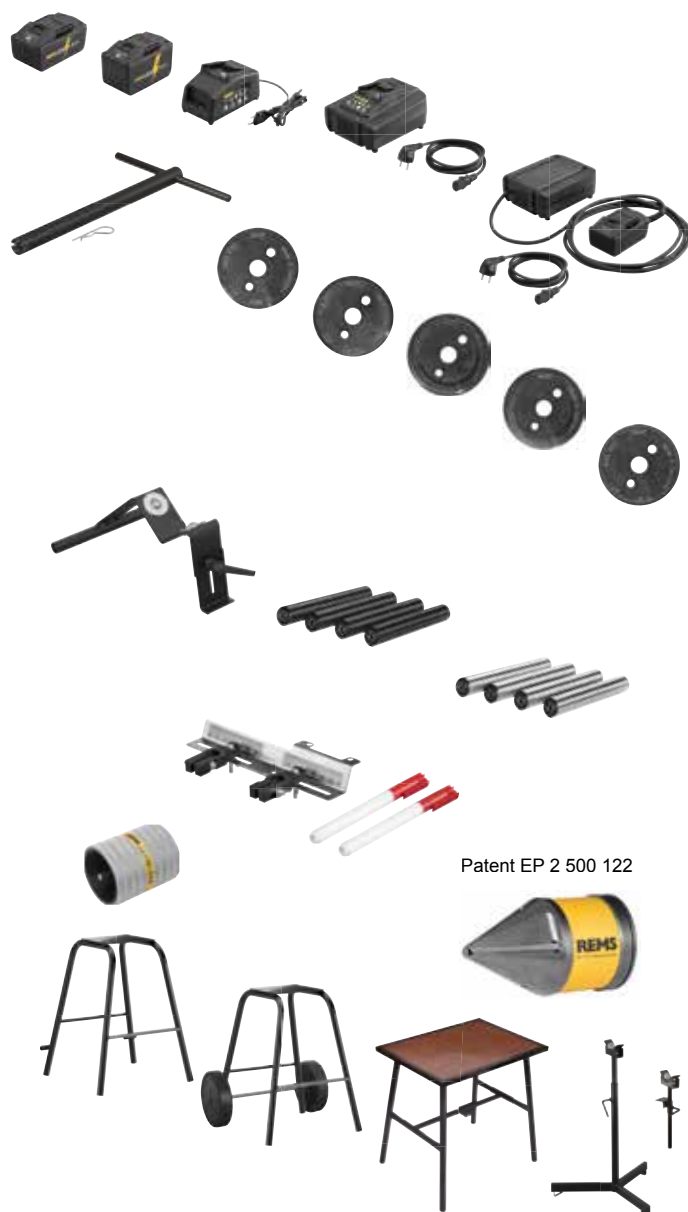


Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu.	845218 R
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 10 mm	845051 R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych ze stali C	845055 R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu.	845220 R
Rolki prowadzące, 4 szt. , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118 R
Rolki prowadzące INOX, 4 szt. , z nierdzewnej stali rurowej	845110 RINOX
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złązek na rurach. Do REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R

REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 97

REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (z nożem krążkowym REMS nr art. 845050 lub 845053).	113840 R
Podstawa	849315 R
Wózek jezdny	849310 R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 103.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 104.	



Patent EP 2 500 122

Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 54–225 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	Ø 40–225 mm
Grubość ścianki s ≤ 21 mm	Ø 1¼–8"
Rury wielowarstwowe	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm.
Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania.
Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur

Prostopadle, zgodnie z wymaganiami

Bezwiórowo, bez wiórów w systemie przewodów rurowych

Przecięte rury są gotowe do zgrzewania złązek i zgrzewania doczołowego

Szybko, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.

Bez zewnętrznych zadziórów, łatwe wsuwanie w mufy łączące

Na sucho, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gruntu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeczona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

Roleki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo roleki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarcowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone w wypukłym czworokącie do centrycznego posuwu kółka tnącego w zakresie roboczym Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez konieczności ustawień (**patent EP 2 740 556 zgłoszony**). Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", dostępny jako osprzęt.

Napęd

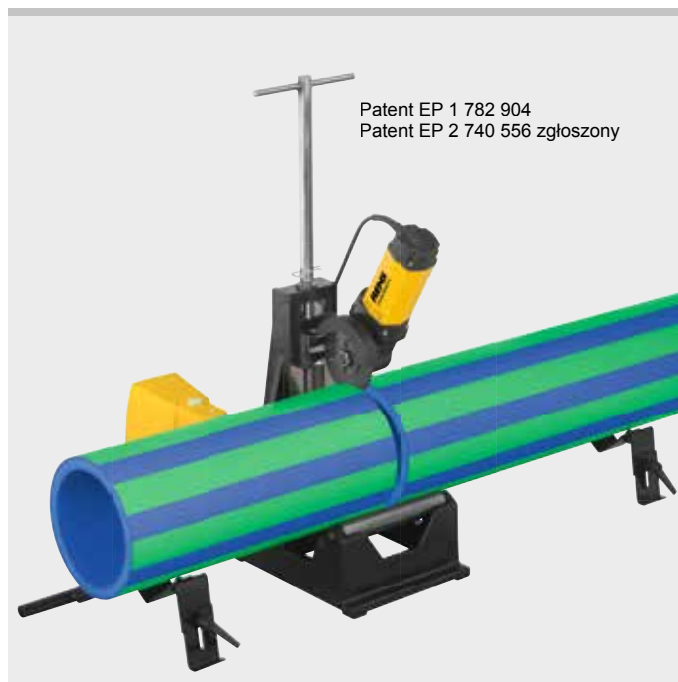
Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobrotowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220 mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gruntu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

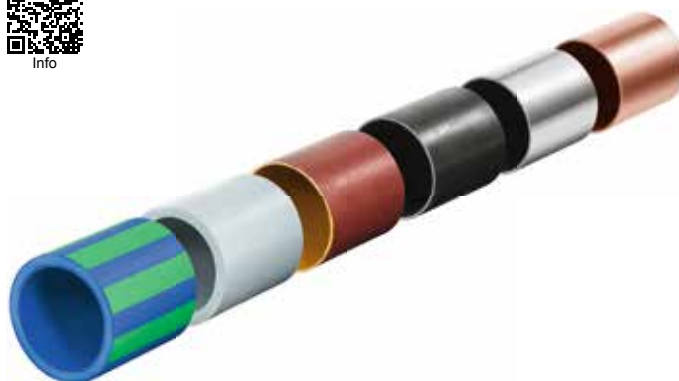
Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" i Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Zakres dostawy

REMS DueCento Basic. Przecinarka rur do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 40–225 mm, bez zewnętrznych zadziórów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 54–225 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", rur wielowarstwowych Ø 40–110 mm. Z bezobsługową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej do rur Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki regulowanych na wysokość podpór rur 1 do rur Ø 100–225 mm, Ø 4–8". W kartonie.

	Nr art.
	845004 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych ze stali C	845055 R
REMS kółko tnące V, s 10 , do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051 R
Kółko tnące REMS P, s 21 do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki $s \leq 21$ mm	845057 R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R
Podpora rury 2 , regulowana na wysokość, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (wymagany wkład rolek prowadzących)	845230 R
Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R



Mocne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego. Do obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana $\leq \varnothing 26 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 1''$

REMS ROS P 26 – szybkie cięcie w jednej operacji

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Do obsługi jedną ręką. Szybkie cięcie w jednej operacji.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze.

Cięcie bezwórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Info



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.	
P 26	26 1"	291240R	

Masywne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych. Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego. Możliwość obsługi jedną ręką.

P rury z tworzywa sztucznego, $\leq \varnothing 26 \text{ mm}$
rury wielowarstwowe $\leq \varnothing 1''$

SW faliste rury osłonowe $\varnothing 18-35 \text{ mm}$
z tworzywa sztucznego $\varnothing \frac{3}{4}-1\frac{3}{8}''$

REMS ROS P 26/SW 35 – szybkie cięcie w jednym kroku do $\varnothing 26 \text{ mm}$. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych z tworzyw sztucznych do $\varnothing 35 \text{ mm}$.

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE.

Prostopadłe, cięcie bez zadziórów poprzez dwustronne podparcie rury. 4 ułożone igiełkowo rolki dociskowe umożliwiające łatwe obracanie rurą. Ułożone igiełkowo dźwignie nożyc zapewniające łatwe cięcie w jednym kroku. Sprężynowy powrót ostrza dzięki sprężynowym dźwigniom nożyc.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport.

Bezwórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.

Przecinanie falistych rur osłonowych za pomocą 4 narzędzi tnących na końcu uchwytu. Ogranicznik głębokości cięcia przez narzędzia tnące zapobiega uszkodzeniu wnętrza rury. Narzędzia tnące obracane o 120° , 3-razy dłuższa żywotność.



Info



Zakres dostawy

REMS ROS P 26/SW 35. Nożyce do rur z tworzywa sztucznego i wielowarstwowych. Zintegrowany obcinak do falistych rur osłonowych z tworzyw sztucznych. Z ostrzem i 4 narzędziami tnącymi. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.	
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1 $\frac{3}{8}$ "	291242R	

Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze do REMS ROS P 26	291241R	
Ostrze do REMS ROS P 26/SW 35	291243R	
Narzędzie tnące, opakowanie 4 szt. do REMS ROS P 26/SW 35	291244R	



Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2"$

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilne wykonanie z aluminium.

Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych. Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

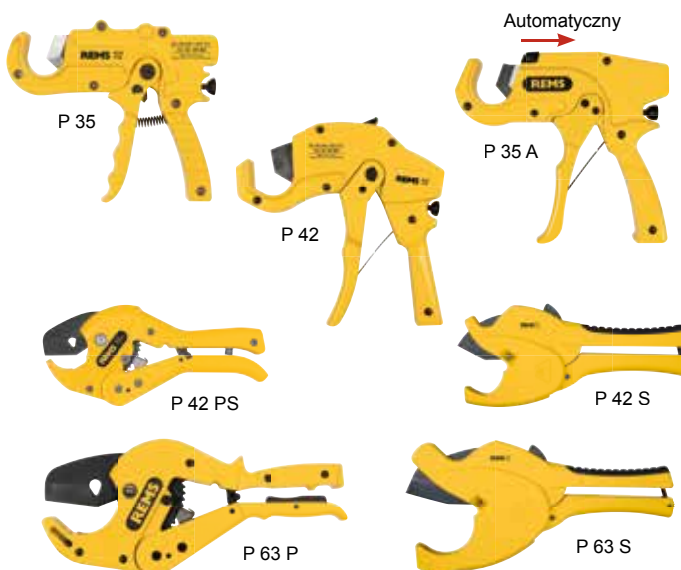
Cięcie bezwiotrowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.	
P 35	35		
Z szybkim powrotem	1 3/8"	291200R	
P 35 A	35		
Z powrotem automatycznym	1 3/8"	291220	
P 42	42		
Z szybkim powrotem	1 7/8"	291250R	
P 42 PS	42		
Z szybkim powrotem	1 7/8"	291000RPS	
P 42 S	42		
Z szybkim powrotem	1 7/8"	291010R	
P 63 P	63		
Z szybkim powrotem	2"	291270R	
P 63 S	63		
Z szybkim powrotem	2"	291290R	



Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego $\leq \varnothing 75 \text{ mm} / \leq \varnothing 2 1/2"$

REMS ROS P 75 P

Wytrzymałe wykonanie ze stali, do dużych obciążeń i o dużej żywotności, z ogranicznikiem krańcowym zapewniającym mocny dosuw, idealna także do grubościennych rur z tworzywa sztucznego.

Chropowate, antypoślizgowe uchwyty, zapewniają dobry chwyt.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uźębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiotrowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.	
P 75 P	75 2 1/2"	291101R	

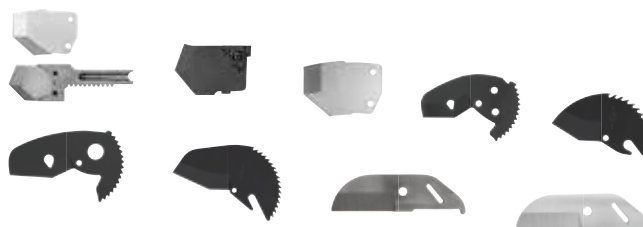


Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze do REMS ROS P 35	291201	
Ostrze do REMS ROS P 35 A	291221	
Ostrze do REMS ROS P 42	291251	
Ostrze do REMS ROS P 42 PS	291023	
Ostrze do REMS ROS P 42 S	291036R	
Ostrze do REMS ROS P 63 P	291271	
Ostrze do REMS ROS P 63 S	291037R	
Ostrze do REMS ROS P 75	291111	
Ostrze do REMS ROS P 75 P	291112	



REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostokątnego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



Zakres dostawy

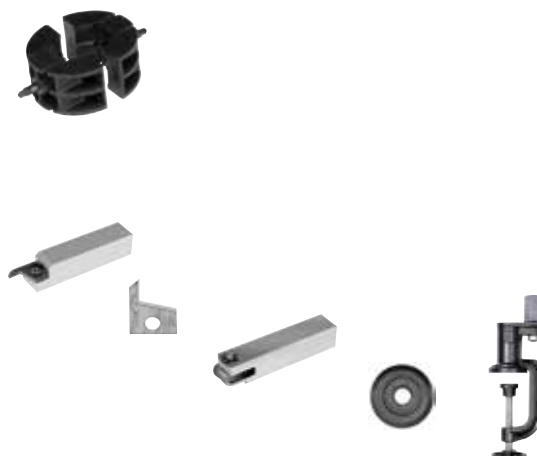
REMS Cut 110 P Set. Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z 2 wkładkami mocującymi Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 50-75-110	290400R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
Zestaw mocujący, 2 szt.	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449
Zestaw narzędzi P do cięcia i fazowania, s 11		290432R
Ostrze tnące i fazujące P, s 11		290430
Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5		290431
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210R
Mocowanie do stołu		290440R
Walizka		290437



Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostokątnego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Łatwe cięcie rur spadowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostokątnego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie, patrz strona 92.



Zakres dostawy

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Przecinarka do zgrzewanych rur odpływowych/spadowych z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124), Ø 50–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50-75-110	290412R	
Set 60-80-100-110	290410R	
Set 76-87-100-110	290411R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wkładki , patrz strona 92.		
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Mocowanie do stołu	290440R	



Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.

Rury z tworzyw $\varnothing 16-250 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{4}-10''$

Ścianka $\leq \text{PN } 16$

REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Łatwopoślizgowa przyzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.



Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983

Patent US 5,641,253



Zakres dostawy

REMS RAG. Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.	
P 16-110	16-110 / $\frac{3}{4}-4''$	292110R	
P 32-250	32-250 / $1\frac{1}{4}-10''$	292210R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw mocujący, 2 szt.	292011	



REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.

REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążenia.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kątów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.

Zakres dostawy

REMS REG Universal. Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.	
	113910R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane	113360	



REMS REG St 1/4–2"

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Zakres dostawy

REMS REG St 1/4–2". Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø 1/4–2". W kartonie.

	Nr art.	
	731700	

Niemiecka jakość



REMS REG 3–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3–35 mm
Ø 1/8–1 3/8"

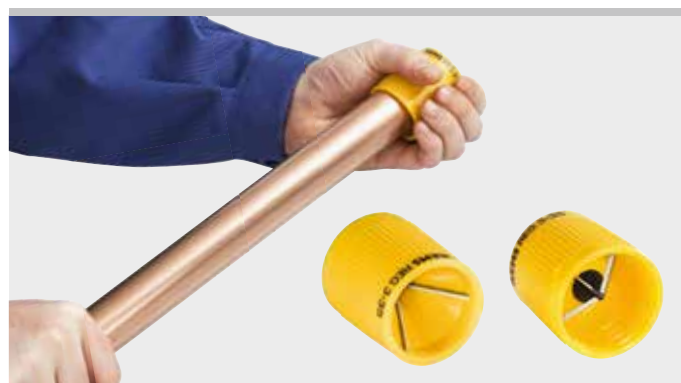
REMS REG 3–35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym. Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

Zakres dostawy

REMS REG 3–35. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113900R	



Niemiecka jakość

REMS REG 8–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnętrz i wewnętrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 8–35 mm
Ø 3/8–1 3/8"

REMS REG 8–35 – wielostronowy do Ø 35 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 8–35. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113825R	

REMS REG 10–42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–42 mm
Ø 1/2–1 5/8"

REMS REG 10–42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

idealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 101) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki (prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹), jako osprzęt.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG 10–42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113810R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zabierak do REMS REG 10–42	113815R	
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 101		



REMS REG 10-54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 ¼"

REMS REG 10-54 – wielostrzowy do Ø 54 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 10-54. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ¼". W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113830R



REMS REG 10-54 E

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 ¼"

REMS REG 10-54 E – do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym. Przeznaczony do rur ze stali nierdzewnej.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Zintegrowany zabierak sześciokątny do napędzania elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 101) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki z uchwytem do bitów ¼" (prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹), przez przecinarkę do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (strona 84–87) lub przez piłę tarczową do rur REMS Turbo Cu-INOX (strona 72) (**patent EP 2 058 067**).

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.

Patent EP 2 058 067



Zakres dostawy

REMS REG 10-54 E. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ¼". W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113835R

Osprzęt

Wyszczególnienie

REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 101

REMS Cento, maszyna do cięcia rur, patrz strona 84

REMS Akku-Cento 22 V, akumulatorowa maszyna do cięcia rur, patrz strona 86

REMS Turbo Cu-INOX, pilarka tarczowa do rur, patrz strona 72



Montaż

	Cęgi do rur	100
	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	101
	Stanowisko do obróbki rur Łańcuchowe imadła rurowe	102
	Składane stoły robocze	103
	Podpory	104
	Akumulatorowa lampa diodowa LED	105

REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

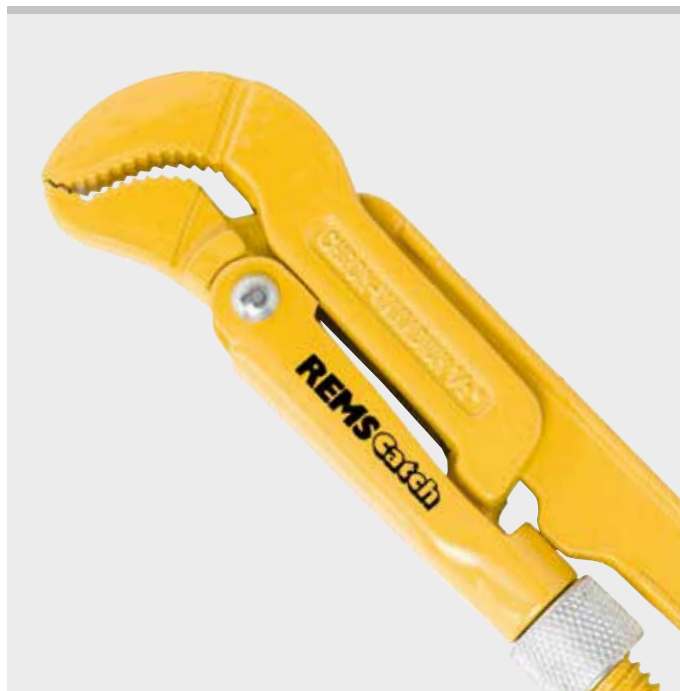
Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura $\leq \varnothing 3"$
Nakrętka, sworznie, materiał płaski

REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur. Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie. Ergonomicznie ukształtowane ramie nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.



Zakres dostawy

REMS Catch S. Cęgi do rur ze szczęką S – model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torbie z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura $\leq \varnothing$ cal	Rozstaw mm	Nr art.
S 1/2"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1 1/2"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z ISO 8976 przegub przestawny.

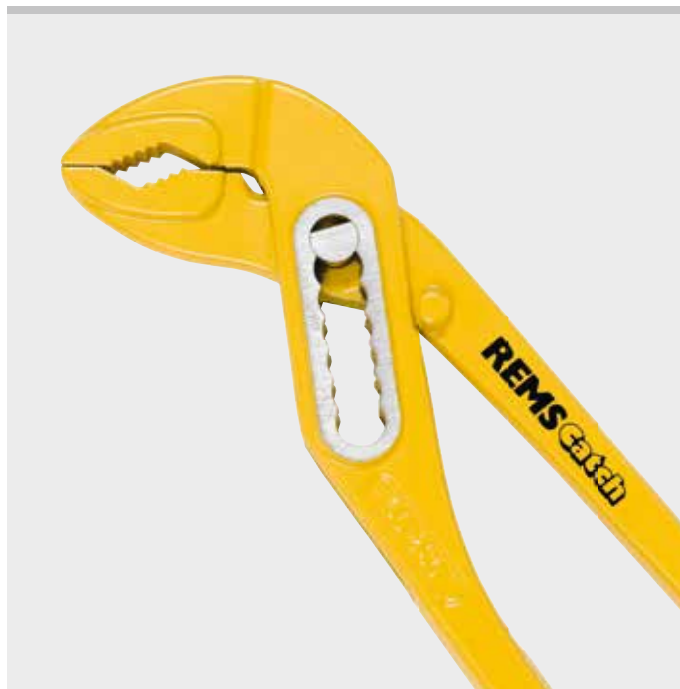
Rura $\leq \varnothing 1 1/2"$
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski

REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramie – nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.



Zakres dostawy

REMS Catch W. Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. ISO 8976. W torbie z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ cal	Nr art.
W 175	1"	116050R
W 240	1 1/4"	116055R
W 300	1 1/2"	116060R



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wkręcania/ wykręcania śrub oraz gratowania rur. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do montażu, demontażu, napraw.

Wiercenie w stali, kamieniu $\leq \varnothing 10 \text{ mm}$

Wiercenie w drewnie $\leq \varnothing 28 \text{ mm}$

Wiercenie wiertarką do płytek, np. w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze $\leq \varnothing 14 \text{ mm}$

Wkręcanie/odkręcanie śrub $\leq \varnothing 7 \text{ mm}$

REMS Helix VE – wiercenie, wkręcanie i gratowanie.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 1,3 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkołączącym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min⁻¹ oraz 0–1250 min⁻¹, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych zapewniający mocne wkręcanie. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Klips do paska. Do zasilania z akumulatora i z sieci. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. Zestaw bitów dostępny w postaci akcesoriów.

Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, wytrzymałą, 2-stopniową, precyzyjnie ułożyskowaną kulkowo przekładnią planetarną, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Warioelektronika

Płynna elektroniczna regulacja obrotów pozwalająca na precyzyjne nawiercanie, wkręcanie/odkręcanie śrub jak również dobór właściwej dla materiału prędkości podczas wiercenia i wkręcania/odkręcania śrub. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 300 lub 0 do 1250 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pozwala na wkręcenie ponad 1000 śrub 4 x 40 mm w drewnie. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220–240 V/14,4 V, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Helix VE Set. Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa z elektroniką Vario (VE) do wiercenia w stali, kamieniu, $\leq \varnothing 10 \text{ mm}$, drewnie $\leq \varnothing 28 \text{ mm}$ i innych materiałach oraz do wkręcania/odkręcania śrub $\leq \varnothing 7 \text{ mm}$. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkołączącym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, 2-stopniową wytrzymałą przekładnią planetarną. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min⁻¹ oraz 0–1250 min⁻¹, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Klips do paska. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. W poręcznej torbie.

Nr art.
190010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS REG 10–42. Gratownik zewnętrzny / wewnętrzny do rur $\varnothing 10–42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–1\frac{1}{8}"$, patrz strona 96	
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny do rur $\varnothing 10–54 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}"$, patrz strona 97	
REMS Wiertarka do płytek , $\varnothing 5–14 \text{ mm}$, patrz strona 290	
REMS Helix VE napęd , bez akumulatora	190000R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220
Zasilacz L220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A , dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Ręczna torba	190053R
Zestaw bitów, składający się z magnetycznego szybkowymennego uchwyty bitów, z automatyczną blokadą bitu, 12 bitów (4 Torx, 3 krzyżowe PH, 3 krzyżowe PZ, 2 płaskie), w praktycznym magazynku z elastyczną taśmą mocującą do zamocowania na przegubie ręki lub na wkrętarko-wiertarce.	190051R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 105	175200R



REMS Aquila 3B

Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym

Stabilne i łatwe w przenoszeniu stanowisko do obróbki rur ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie. Z praktyczną półką. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania $\varnothing 10-165 \text{ mm} / \varnothing \frac{1}{8}-6''$
Obciążenie graniczne $\leq 450 \text{ kg}$

REMS Aquila 3B – Przenośne stanowisko do obróbki rur. Pewne mocowanie rur do 6". W każdym miejscu.

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{1}{2}''$, głowica mocująca.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o przyręcznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Regulowana głowica mocująca do mocowania stanowiska do obróbki rur pomiędzy sufitem a podłogą zapewniająca niezwykle pewne ustawienie.

Sprawdzony 3-nożny statyw zapewniający pewne ustawienie, składany, łatwy w rozkładaniu i transporcie.

Praktyczna półka na narzędzia i materiał roboczy.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 104).



Info



Zakres dostawy

REMS Aquila 3B. Stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym do mocowania rur, pełnego materiału $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Płyta robocza ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{1}{2}''$, głowica mocująca. Składany 3-nożny statyw z półką. Obciążenie graniczne $\leq 450 \text{ kg}$. W kartonie.

	Nr art.	
	120270R	

REMS Aquila WB

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego

Wysokiej jakości, wytrzymałe imadło łańcuchowe do mocowania na stole roboczym. Doskonała jakość i długa żywotność. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania $\varnothing 10-165 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8}-6''$

REMS Aquila WB – pewne mocowanie rur do 6".

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury i giętarką.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o przyręcznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Do mocowania na stole warsztatowym. Przestrzegać obciążenia stołu roboczego.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 104).



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Aquila WB. Wysokiej jakości imadło łańcuchowe do mocowania rur, pełnego materiału $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Płyta podstawy ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury i giętarką. Przeznaczona do stołu roboczego. W kartonie.

	Nr art.	
	120250R	



Stabilne, łatwe w przenoszeniu składane stoły robocze do uniwersalnych zastosowań. Płyty robocze wg DIN 68 705. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

REMS Jumbo E – poręczny i lekki.

Powierzchnia pracy Brzoza-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Wysokość pracy 800 mm
Waga 23 kg
Obciążenie graniczne ≤ 300 kg

REMS Jumbo – niezniszczalny składany stół roboczy. Poręczna i lekka. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Powierzchnia pracy Buk-multiplex, 1100 × 700 × 22 mm
Wysokość pracy 800 mm
Waga 28 kg
Obciążenie graniczne ≤ 300 kg

REMS Jumbo – błyskawicznie rozkładany i składany. Z rozporą dźwigniową. Płyty robocze wg DIN 68 705. Wysoka obciążalność do 300 kg.

Poręczny i lekki. REMS Jumbo E tylko 23 kg, REMS Jumbo tylko 28 kg.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego brzoza-multiplex (REMS Jumbo E) lub buk-multiplex (REMS Jumbo), wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, klejony, impregnowany, odporny na zarysowania i zwichrowanie, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane.

Niezwykle stabilny dzięki stelażowi z rur stalowych z rozporą dźwigniową, błyskawicznie rozkładany i składany. Łatwe do przenoszenia.

Wysoka obciążalność, maks. obciążenie graniczne 300 kg.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Jumbo. Składany stół roboczy z zamknięciem dźwigniowym.

Płyta robocza wg DIN 68 705. Obciążenie graniczne ≤ 300 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Powierzchnia pracy	Rozmiar mm	Nr art.	
REMS Jumbo E	Brzoza-multiplex	800 × 600	120240 R	
REMS Jumbo	Buk-multiplex	1100 × 700	120200 R	

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm
Obciążenie graniczne ≤ 150 kg

REMS Herkules – mocna podpora.

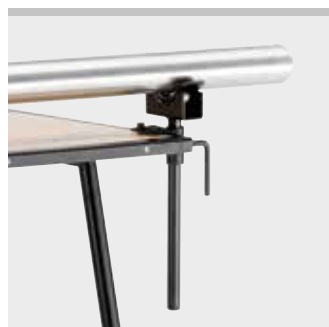
Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie \varnothing 3/4–6", \varnothing 26–168 mm.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru stabilny 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego.

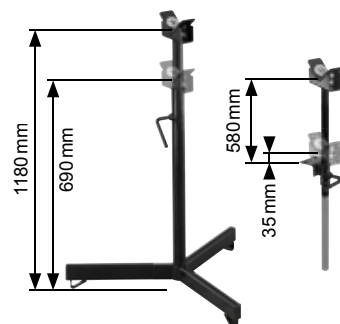
Podwyższany, REMS Herkules 3B od 690 do 1180 mm od podłogi, REMS Herkules Y od 35 do 580 mm od blatu stołu roboczego.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Herkules. Podpora do rur, pełnego materiału \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm, z regulowaną wysokością. Do wyboru 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego. Obciążenie graniczne ≤ 150 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Herkules 3B	trójnóg z osłonami na nogi	120120R	
REMS Herkules Y	mocowanie do stołu	120130R	

Regulowana na wysokość podpora materiału z prowadnicą kulkową do obracających się i nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał \varnothing (1/8) 1 1/4–12", \varnothing (6) 42–324 mm
Obciążenie graniczne ≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – super stabilna do rur 12".

Przeznaczona w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas wyoblania, cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie \varnothing 1 1/4–12", \varnothing 42–324 mm.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Stabilny trójnóg, składana do transportu i przechowywania

Podwyższany od 505 do 915 mm od podłogi.

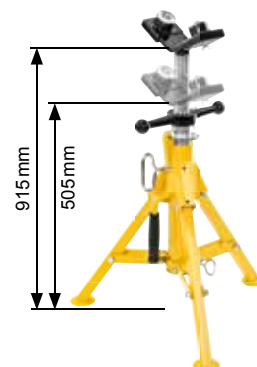
Wrzeczono gwintowane do łatwego wyrównania rury, z elementem unieruchamiającym.

Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Zakres dostawy

REMS Herkules XL 12". Regulowana na wysokość, składana podpora materiału do rur, pełnego materiału \varnothing 1 1/4–12", \varnothing 42–324 mm. Obciążenie graniczne ≤ 450 kg. W kartonie.

	Nr art.	
	120125R	



REMS akumulatorowa lampa diodowa LED

Lampa ręczna/stojąca

Praktyczna, superjasna, ręczna i stacjonarna lampa, do oświetlania stanowiska pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci.

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED – świeci wszędzie. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Bezstopniowo pochylana do 145°.

Niezwykle lekka lampa ręczna/stojąca.

Technologia diod LED o dużej sile światła.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Mocowanie akumulatora zintegrowane z uchwytem. Akumulatory Li-Ion 14,4 V lub zasilacz napięciowy 220–240 V/14,4 V, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatorów Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Praktyczne, rozkładane zawieszenie.

Główka lampy pochylana bezstopniowo do 145° w celu lepszego oświetlania.

Ładowarka szybkoładująca 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, dla krótkich czasów ładowania, jako wyposażenie dodatkowe. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.



Zakres dostawy

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED. Lampa ręczna/stojąca zasilana akumulatorami Li-Ion 14,4 V lub napięciem sieciowym Li-Ion 220–240 V/14,4 V. Bez akumulatora, bez szybkiej ładowarki, bez zasilacza sieciowego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	175200R	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220	
Zasilacz 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	





Próby ciśnieniowe

Czyszczenie

Dezynfekcja

Konserwacja

Płukanie

Napełnianie

	Ręczne pompy kontrolne	108
	Elektryczna pompa kontrolna	109
	Elektryczna pompa do usuwania kamienia	110
	Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem	111
	Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem	114
	Jednostka dezynfekując TW, jednostka czyszcząca i konserwująca H	117
	Środek do czyszczenia maszyn	117
	Elektryczne jednostki napełniająco-płuczające	118

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi

Woda, olej, glikol

Współczynnik pH cieczy 7 – 12

Temperatura cieczy ≤ 60°C

Lepkość cieczy ≤ 1,5 mPa s

REMS Push – niezawodna szczelność.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymujące duże obciążenia. REMS Push z odpornym na korozję, powlekanym proszkowo pojemnikiem z blachy stalowej o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporny na ścieranie tłok z mosiądzu Ø 30 mm. Wąż ciśnieniowy z 1/2"-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia w zakresie 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Pojemnik ze stali nierdzewnej

REMS Push INOX z pojemnikiem ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Dla niezwykle długiej trwałości.

Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyników pomiarów.



Info

Zakres dostawy

REMS Push. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi. Odporny na korozję, powlekanym proszkowo pojemnik z blachy stalowej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z 1/2"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000R	

Zakres dostawy

REMS Push INOX. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi. Pojemnik ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z 1/2"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115001R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ MPa/bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R	
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045	



Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wydajność	6,5 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7 – 10
Temperatura cieczy	–30° do 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. Z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. 1300 W. Samozasysająca.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, w systemach powietrza, pary i chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 10 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Zawór przeciwwrotny w węży ssącym zapobiega pracy jałowej węża podczas przestojów; tym samym skraca czasy zasysania. Oba węże z przyłączeniem $\frac{1}{2}$ ". Łącznik z manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, oraz zawór odcinający umożliwiające kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1300 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 6,5 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Regulowany ogranicznik ciśnienia

6-stopniowy ogranicznik ciśnienia, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, regulowany odpowiednio do wymaganego ciśnienia w systemie przewodów rurowych/zbiorniku.



Info



Zakres dostawy

REMS E-Push 2. Elektryczna pompa kontrolna z manometrem, $\leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurociągów i zbiorników do 6 bar/60 MPa/870 psi, z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1300 W. Wąż ssący 1,5 m z przyłączem $\frac{1}{2}$ " i uszczelkami, filtr ssący z zaworem przeciwwrotnym. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączem $\frac{1}{2}$ " i uszczelkami. W kartonie.

	Nr art.
	115500 R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045



Wydajna, elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Pojemność użytkowa zbiornika	21 l
Wydajność tłoczenia	≤ 30 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Wysokość podnoszenia	≤ 10 m
Temperatura roztworu do usuwania kamienia	≤ 50°C

REMS Calc-Push – skuteczna elektryczna pompa do usuwania kamienia. Duża wydajność tłoczenia. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu, z położeniem zerowym.

Uniwersalne zastosowanie

Przeznaczona do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Konstrukcja

Wytrzymała, kompaktowa, lekka, o wadze zaledwie 9,2 kg. Odporna na uderzenia zbiornik z tworzywa sztucznego na roztwór do usuwania kamienia, pojemność użytkowa zbiornika 21 l, z praktycznym korkiem gwintowanym do zamykania zbiornika z tworzywa sztucznego na czas transportu. Połączone na stałe z jednostką pompy elastyczne węże tkaninowe z PCV 1/2", o długości 2,3 m, ze złączkami węzowymi z gwintem wewnętrznym Rp 1/2" i zatyczkami. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu do usuwania również mocnych osadów kamienia po obu stronach, z położeniem zerowym przerywającym przepływ. Łatwa do przenoszenia dzięki umieszczonemu pośrodku uchwytowi z praktycznymi uchwytami na węże.

Odkręcana jednostka pompy

Kompaktowa jednostka pompy złożona z pompy wirnikowej i silnika kondensatorowego, odkręcana, pozwalająca na łatwe wyczyszczenie jednostki pompy i zbiornika z tworzywa sztucznego po procesie usuwania kamienia. Samozasysająca pompa wirnikowa, przeznaczona do różnych roztworów do usuwania kamienia zawierających kwas octowy, kwas solny, kwas cytrynowy, kwas mrówkowy, kwas fosforowy, kwas siarkowy. Z niezawodnym, mocnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 165 W, z włącznikiem/wyłącznikiem. Duża wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min zapewniająca efektywne usuwanie kamienia.



Info

Zakres dostawy

REMS Calc-Push. Elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych. Wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min, pojemność użytkowa zbiornika 21 l. Jednostka pompy z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 165 W. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Wysokość tłoczenia ≤ 10 m. 2 szt. elastycznego węża tkaninowego z PCV 1/2", o długości 2,3 m, ze złączkami węzowymi z gwintem wewnętrznym Rp 1/2" i zatyczkami. 2 szt. podwójnych złączek 3/8" – 1/2", 2 szt. podwójnych złączek 1/2" – 3/4". W kartonie.

	Nr art.
	115900 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Płukanie i odmulanie

Ciśnienie wody w sieci rur $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$

Średnica rury instalacji $\leq \text{DN } 50, 2''$

Dezynfekcja instalacji wody pitnej

Czyszczenie i konserwacja radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych

Temperatura wody $5 - 35^\circ\text{C}$

Natężenie przepływu wody $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Ciśnienie robocze $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Wydajność ssawna $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push S – Płukanie wodą lub mieszkanką wody/powietrza. Łatwe przełączanie dopływu powietrza podczas płukania przy odmulanu. Ciągła kontrola procesu. Protokolowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko **jedno** urządzenie do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, np. do odmulanie, czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, płukania i dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010, jak również do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, tylko 32 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawór nadciśnieniowy ograniczający ciśnienie. Filtr kondensatu i cząstek 5 μm . Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałak ułatwiający transport. Stelaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). Zatyczki do zamykania wejścia i wyjścia REMS Multi-Push S, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania.

Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

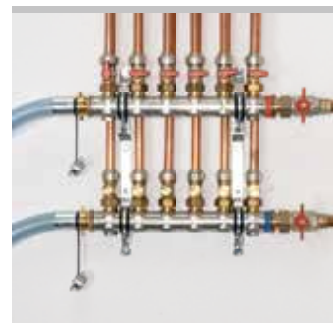
Węże

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny $\varnothing 1''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi 1'', z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji. Zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1'', podwójna złączka 1'', do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push S oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Łatwa obsługa podczas odmulanie dzięki przyciskom do przełączania dopływu powietrza podczas płukania. Obsługa jednostki odbywa się w menu do edycji ustawień i sterowania płukaniem instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w danym kraju wymagań bezpieczeństwa, przepisów i norm. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 x 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de → Do pobrania → Oprogramowanie.

Patent EP 2 954 960



Niemiecka jakość



Info

REMS Multi-Push S

Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem

Odmulanie i płukanie

Przyciski do łatwego przełączania dopływu powietrza podczas płukania podczas odmulniania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych oferujące następujące funkcje: (1) bez dopływu sprężonego powietrza, (2) przerywany dopływ sprężonego powietrza, (3) stały dopływ sprężonego powietrza.

Płukanie wg EN 806-4

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszkanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy.

Dezynfekcja

Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego, dostępna jako osprzęt. Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej (patent EP 2 954 960).

Czyszczenie i konserwacja

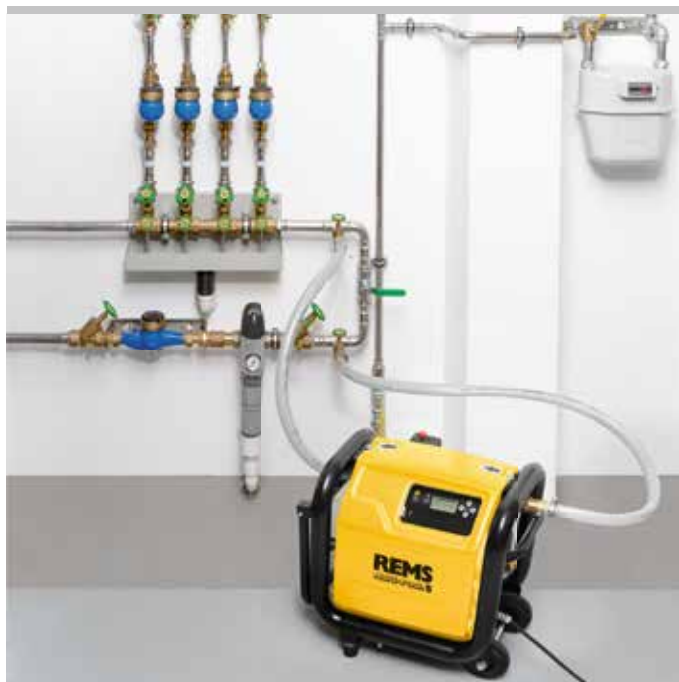
Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełnienia i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełnienia, starcza na ok. 100l pojemności przewodu, dostępna jako osprzęt. Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej (patent EP 2 954 960).

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przylącze narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 l/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie

Wyniki programów płukania są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).



Zakres dostawy

REMS Multi-Push S Set. Elektroniczna jednostka do płukania z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych, np. odmulniania, czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, płukania i dezynfekcji instalacji wody pitnej, jak również do zasilania narzędzi pneumatycznych ≤ 230 l/min. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatycki do zamykania wejścia i wyjścia wody REMS Multi-Push S. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyckami. Wąż połączeniowy kompresora/przylączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push S oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.
	115810R220

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Multi-Push S

Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.
Filtr dokładny z wkładem 90 µm , nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609R
Wkład filtra dokładnego 90 µm , do filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054
Wąż sprężonego powietrza Ø 14mm , o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 7,2 (wtyczka, gniazdo) do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621R
Wąż ssawny/tłoczny Ø 1" , z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi G 1", z zatyckami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633R
Podwójna złączka 1" , do łączeni 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ladowarka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R
Rolka papieru , opakowanie 5 szt. do drukarki	090015R
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703R
REMS V-Jet TW , jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602R
REMS Peroxi Color , butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu w dezynfekującym.	115605R
Testy paskowe H₂O₂ 0 – 1000 mg/l, opakowanie 100 szt. , do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072
Testy paskowe H₂O₂ 0 – 50 mg/l, 100 szt. , do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073
REMS V-Jet H , jednostka czyszcząca i konserwująca do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612R
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607R
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608R



REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Płukanie i odmulanie

Ciśnienie wody w sieci rur $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$

Średnica rury instalacji $\leq \text{DN } 50, 2''$

Dezynfekcja instalacji wody pitnej

Czyszczenie i konserwacja radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych

Temperatura wody $5 - 35^\circ\text{C}$

Natężenie przepływu wody $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Próba ciśnieniowa z użyciem wody $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania zbiorników wszelkiego typu sprężonym powietrzem $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Ciśnienie robocze $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Wydajność ssawna $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push SL/SLW – tylko jedno urządzenie, a ponad 10 automatycznych programów do przepłukiwania i prób ciśnieniowych. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko jedno urządzenie do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, np. instalacji wody pitnej, radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do prób ciśnieniowych instalacji gazowych z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych. (Patent EP 2 816 231).

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, REMS Multi-Push SL tylko 37 kg, REMS Multi-Push SLW tylko 39 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania i prób ciśnieniowych aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawory nadciśnieniowe ograniczające ciśnienie. Filtrowanie kondensatu i cząstek $5 \mu\text{m}$. Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałąk ułatwiający transport. Stełaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). Zamknięcia do wejść i wyjść REMS Multi-Push SL/SLW, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania.

REMS Multi-Push SLW wyposażona dodatkowo w hydropneumatyczną pompę wodną do wytwarzania wymaganego ciśnienia wody do hydrostatycznych prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Kompresor

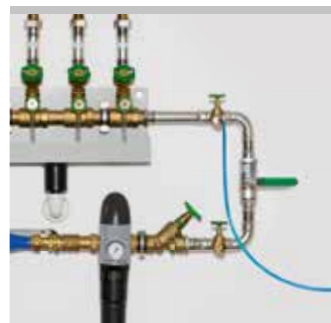
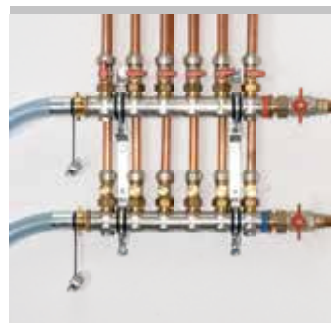
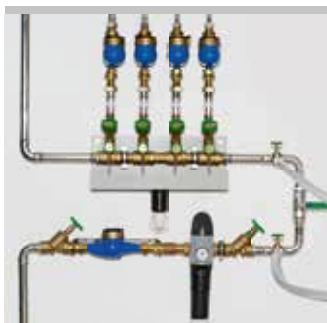
Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

Węż

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny $\text{Ø } 1''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzłowymi $1''$, z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji i prób ciśnieniowych z użyciem wody. Wąż wysokociśnieniowy $\text{Ø } \frac{1}{2}''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzłowymi $\frac{1}{2}''$, z zatyczkami, do prób ciśnieniowych z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW. Zaślepki i zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż sprężonego powietrza $\text{Ø } 8 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną $\frac{1}{4}''$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż

Patent EP 2 816 231

Patent EP 2 954 960



Niemiecka jakość

REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przylączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push SL/SLW oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Ponad 10 programów płukania i prób ciśnieniowych w 26 językach. Łatwa obsługa podczas odmulaniania dzięki przyciskom do przełączania dopływu powietrza podczas płukania. Obsługa jednostki odbywa się w menu do edycji ustawień i sterowania płukaniem instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w danym kraju wymagań bezpieczeństwa, przepisów i norm. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 x 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowsza wersja oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de → Do pobrania → Oprogramowanie.

Odmulanie i płukanie

Przyciski do łatwego przełączania dopływu powietrza podczas płukania podczas odmulaniania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych oferujące następujące funkcje: (1) bez dopływu sprężonego powietrza, (2) przerywany dopływ sprężonego powietrza, (3) stały dopływ sprężonego powietrza.

Płukanie wg EN 806-4

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszaną wodą/powietrzem z przerwą w dopływie sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy.

Dezynfekcja

Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego (strona 117). Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej (patent EP 2 954 960).

Czyszczenie i konserwacja

Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełnienia i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełnienia, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu (strona 117). Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej (patent EP 2 954 960 zgłoszony).

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza

Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba szczelności instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba obciążeniowa instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba obciążeniowa instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba obciążeniowa innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba ciśnieniowa z użyciem wody

REMS Multi-Push SLW z hydropneumatyczną pompą wodną do hydrostatycznych prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Pompa sprężonego powietrza

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego typu ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu ustawionego ciśnienia powietrza, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon.

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przylączy narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 NI/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie

Wyniki programów płukania i prób ciśnieniowych są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).



REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Zakres dostawy

REMS Multi-Push SL Set. Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszaną wodą/powietrzem, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, np. do odmulania, czyszczenia i konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, płukania i dezynfekcji instalacji wody pitnej, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$, jak również do zasilania narzędzi pneumatycznych $\leq 230 \text{ l/min}$. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatycki do zamykania wejść i wyjść wody REMS Multi-Push. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyckami. 1 szt. wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną G $\frac{1}{2}"$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.
	115610R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Multi-Push SLW Set. Jak REMS Multi-Push SL Set, nr art. 115610, z hydropneumatyczną pompą wodną do prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody. 1 szt. wąż wysokociśnieniowy $\frac{1}{2}"$, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi $\frac{1}{2}"$, z zatyckami. W kartonie.

	Nr art.
	115611R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Info



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Filtr dokładny z wkładem 90 μm , nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609R
Wkład filtra dokładnego 90 μm , do filtra dokładnego z wkładem 90 μm	043054
Manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140
Dokładny manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL1,0.	115045
Dokładny manometr, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL1,6.	047069
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 14 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 7,2 (wtyczka, gniazdo) do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621R
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 7 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka) i złączką gwintowaną $\frac{1}{2}"$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115667R
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115747R
Wąż wysokociśnieniowy $\varnothing \frac{1}{2}"$, o długości 7 m, ze złączkami gwintowanymi G $\frac{1}{2}"$, z zatyckami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW.	115661R
Wąż ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi G 1", z zatyckami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633R
Podwójna złączka 1" , do łączenia 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159



REMS Multi-Push SL/SLW

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.	
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ladowarka Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604 R	
Rolka papieru , opakowanie 5 szt. do drukarki	090015 R	
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703 R	
REMS V-Jet TW , jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602 R	
REMS Peroxi Color , butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego.	115605 R	
Testy paskowe H₂O₂ 0–1000 mg/l , opakowanie 100 szt., do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072	
Testy paskowe H₂O₂ 0–50 mg/l , 100 szt., do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073	
REMS V-Jet H , jednostka czyszcząca i konserwująca do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612 R	
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607 R	
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608 R	



REMS CleanM

Środek do czyszczenia maszyn

Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS CleanM – czyściej się nie da. Niezwyczajna skuteczność czyszczenia

Przeznaczony w szczególności do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Biodegradowalny zgodnie OECD 302 B. Nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska.

Uniwersalny środek czyszczący do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn i narzędzi.

Można go stosować również do usuwania kamienia wapiennego.

REMS CleanM butelka ze spryskiwaczem nie zawiera środka aerozolu.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS CleanM. Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp.

	Pojemność	Nr art.	
	Butelka ze spryskiwaczem 500 ml	140119 R	

Wysokosprawna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego.

Pojemność zbiornika 30 l

REMS Solar-Push K 60 z pompą wirnikową
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 16l/min
Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min
Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 60°C
Wartość pH tłoczonych mediów 6,5–9,5

REMS Solar-Push I 80 z pompą łopatkową
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 18l/min
Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min
Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 80°C
Wartość pH tłoczonych mediów 6,5–9,5

Media tłoczone: ciecze do przenoszenia ciepła, środki przeciw zamarzaniu, wody, roztwory wodne, emulsje

REMS Solar-Push – napełnianie, płukanie, odpowietrzanie w jednej operacji. Samozasysająca. Duża wydajność tłoczenia.

Zalety systemu

Napełnianie, płukanie i odpowietrzanie w jednej operacji. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego. Także do napełniania pojemników.

Konstrukcja

Wysokosprawna, jednostka napełniająco-płucząca na stabilnej, jezdnej podstawie z rurek stalowych zapewniającej pewne ustawienie. 2 duże pneumatyczne kółka jezdne ułatwiające transport na nierównym placu budowy. Praktyczne zawieszenie węży. Niewielki ciężar, REMS Solar-Push I tylko 19 kg, REMS Solar-Push K tylko 20 kg. Stabilny pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 30 l, wykonany z PP stabilizowanego UV, ze wskaźnikiem napełnienia, zdejmowany w celu łatwego czyszczenia, z dużym otworem ułatwiającym napełnianie. Praktyczna pokrywka gwintowana ułatwiająca otwieranie i zamykanie. Przyłącze powrotu ¾" z rurką nurkową zapobiega spienianiu się tłoczonego medium przy wlocie do pojemnika z tworzywa sztucznego. Zawór odcinający ułatwiający czyszczenie i łatwą wymianę pojemników z tworzywa sztucznego w przypadku stosowania różnych tłoczonych mediów. Dwa praktyczne uchwyty do łatwego przenoszenia pojemnika z tworzywa sztucznego. Odporny na wysoką temperaturę węży łączący pojemnik z tworzywa sztucznego z pompą. Filtr drobny w przewodzie zasysającym z dużym wzmocnieniem, ułatwiający rozpoznanie pozostałego w obiegu powietrza oraz wydzielonych zanieczyszczeń, np. wirów, pozostałości po lutowaniu i spawaniu. Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu, jako osprzęt.

REMS Solar-Push K 60

Samozasysająca pompa wirnikowa, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 860 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy, jako osprzęt. Dla obciążenia trwałego ≤ 60°C. 2 giętke, przezroczyste węże tkaninowe z PCW ½" T60, dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3m, ze złączkami węzowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samozasysająca na sucho pompa łopatkowa, ze specjalnymi łopatkami z NBR, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 1000 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy. Dla obciążenia trwałego ≤ 80°C. 2 giętke węże tkaninowe z EPDM ½" T100 (kauczuk syntetyczny) dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 100°C.

Obszerne wyposażenie dodatkowe

Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu. Filtr dokładny z workiem 70 µm, zawiera nakręcaną pokrywę z przyłączem do przewodu powrotnego ¾", adapter i worek 70 µm lub filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym naczyniem na zanieczyszczenia, do przyłącza powrotnego ¾", do przepłukiwania ogrzewania podłogowego/ściennego i do usuwania zanieczyszczeń. Zawór sterujący kierunkiem przepływu, kompletny z węzłem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zanieczyszczeń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu. Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.



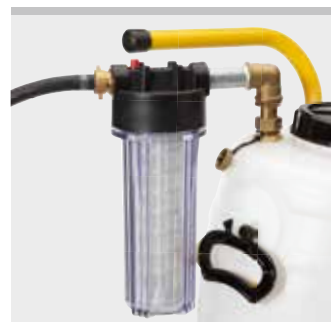
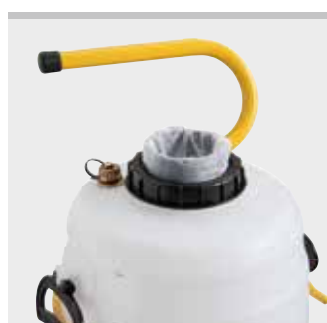
Niemiecka jakość



K 60



I 80



Zakres dostawy

REMS Solar-Push K 60. Elektryczna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą wirnikową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem $\leq 60^{\circ}\text{C}$. Ciśnienie tłoczenia $\leq 0,55$ MPa/5,5 bar/80 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 giętkie przezroczyste węże tkaninowe z PVC $\frac{1}{2}$ " T60, długość po 3 m, odporność na temperaturę $\leq 60^{\circ}\text{C}$. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115312R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Solar-Push I 80. Elektryczna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą łopatkową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem $\leq 80^{\circ}\text{C}$. Ciśnienie tłoczenia $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/94 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1000 W. Zawór redukujący ciśnienie. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, długość po 3 m, odporność na wysoką temperaturę $\leq 100^{\circ}\text{C}$. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115311R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wąż tkaninowy z PCW $\frac{1}{2}$" T60 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3, ze złączkami węzowymi $\frac{3}{4}$ ", odporność na temperaturę $\leq 60^{\circ}\text{C}$.	115314R	
Wąż tkaninowy z EPDM $\frac{1}{2}$" T100 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi $\frac{3}{4}$ ", odporność na wysoką temperaturę $\leq 100^{\circ}\text{C}$	115315R	
Wąż tkaninowy z EPDM $\frac{1}{2}$" T165 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi $\frac{3}{4}$ ", odporność na wysoką temperaturę $\leq 165^{\circ}\text{C}$	115319R	
Zawór odcinający $\frac{3}{4}$" do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu	115324R	
Pojemnik z tworzywa sztucznego 30 l z PE	115375R	
Zawór redukujący ciśnienie dla Solar-Push K 60	115217R	
Filtr dokładny z workiem 70 μm , składający się z nakręcanej pokrywy z przyłączem przewodu powrotnego $\frac{3}{4}$ ", adaptera, 1 szt. worka filtra dokładnego 70 μm , do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zanieczyszczeń.	115220	
Worko filtra dokładnego 70 μm, 10 szt. , dla filtra dokładnego z workiem 70 μm	115221R10	
Filtr dokładny z wkładem 90 μm , nadaje się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia, dla przewodu powrotnego z przyłączem $\frac{3}{4}$ ", do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zanieczyszczeń	115323R	
Wkład filtra dokładnego 90 μm , dla filtra dokładnego z wkładem 90 μm	043054	
Zawór sterujący kierunkiem przepływu kompletny z węzłem tkaninowym EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zanieczyszczeń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu	115326R	
Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.	115325R	



Info





Gięcie

	Giętarka do rur do pracy jedną ręką	122
	Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	124
	Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	126
	Giętarki elektryczne	128
	Akumulatorowa giętarka do rur	132
	Giętarka do rur	134

Praktyczna jednoręczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Szybka praca dzięki praktycznej dźwigni uniwersalnej do szybkiego posuwu i szybkiego powrotu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, napęd tylko 0,9 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 9 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych i wpiętych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, 3/8".

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 123.

Napęd

Stabilny napęd ze sprawdzonym, niezawodnym posuwem grzechotkowym w całym zakresie roboczym do Ø 32 mm. Praktyczna wielofunkcyjna dźwignia umożliwiająca szybki posuw i powrót to oszczędność czasu i wygoda.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Swing Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025 R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021 R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020 R
Set 14-16-20-25/26		153026 R
Set 14-16-18-20-25/26		153022 R
Set 16-20-25/26-32		153029 R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027 R
Set 16-18-20-25/26-32		153023 R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028 R



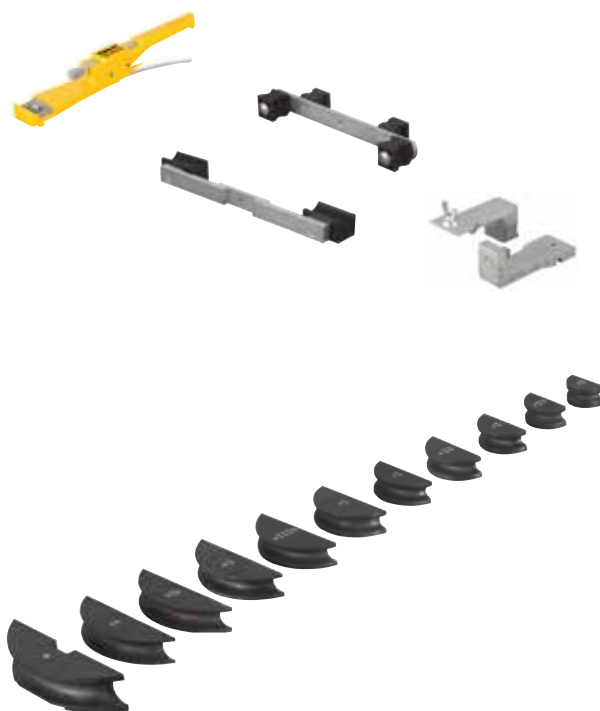
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd REMS Swing	153100 R
Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125 RX
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115 RX2
Osprzęt do gięcia odwrotnego ułożonych rur Ø 26 mm, 7/8"	153140
Skrzynka z blachy z wkładką	153265 R
Walizka z wkładką	153270 R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Właściwy do					
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8	30	•			•		153155 R
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160 R
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170 R
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175 R
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180 R
17, 15 U	60			•		•	153185 R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190 R
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195 R
22, 18 U, 7/8	86	•	•			•	153200 R
25, 26	88					•	153205 R
32	128					•	153210 R

¹⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392).

Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna
 St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
 St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 U: Rura w osłonie
 V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych



Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej i niklowej	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkiej stali węglowej, w osłonie	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Hydro-Swing – gięcie rur w miejscu jej układania. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Niemęcząca praca dzięki olejowo-hydraulicznemu przeniesieniu siły

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

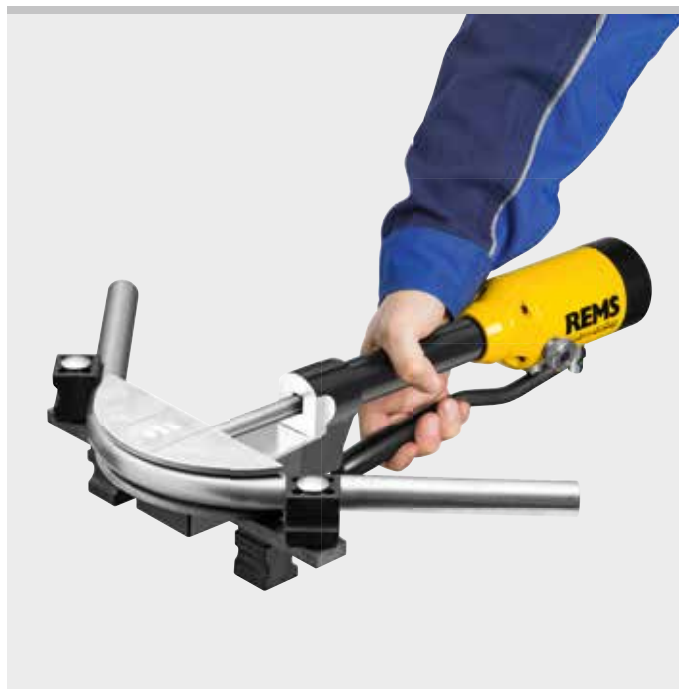
Mocny, kompaktowy napęd z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. Poręczna i lekka, tylko 2,4 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, także w bardzo ciasnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 18 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych i wklęsłych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Segmenty gnące i ślizgi z wysoko wytrzymałego, o wysokich właściwościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub segmenty gnące z aluminium. Segmenty gnące patrz tabela 125.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka i zawory nadciśnieniowe, gwarantują bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing Set. Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur Ø 10–32 mm, Ø 3/8–1/2", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–1/2", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–1/2", s ≤ 1 mm, rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkiej stali węglowej w osłonie Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem giętarki, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520R
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing z segmentami gnącymi z aluminium, przeznaczone w szczególności do Geberit Mapress ze stali nierdzewnej (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress ze stali nierdzewnej (EN 10088, 1.4521, bezniklowa), Geberit Mapress ze stali węglowej (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Wyszczególnienie mm	Nr art.
Set 15-18-22	153510R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd REMS Hydro-Swing	153500R
Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–1/2"	153501R
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115RX2
Walizka z wkładką	153570R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Właściwy do						
		Cu	Cu-U	Hydro-Swing INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●				●		153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●		●	●		153160R
14, 12 U	50	●	●			●	●	153170R
15 ²⁾	55	●	●	●	●	●		153531R
15, 12 U, 5/8	55	●	●			●		153175R
16, 14 U	55	●	●			●	●	153180R
17, 15 U	60	●	●				●	153185R
18 ²⁾	72	●	●	●	●	●	●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●			●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R
22, 18 U, 7/8 ²⁾	86	●	●	●	●			153540R
25, 26	88						●	153205R
32	128						●	153210R

¹⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)

²⁾ Segmenty gnące z aluminium

Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna, EN 1057
 St 10217: nierdzewne, niklowe rury stalowe do systemów zaciskowych EN 10217-7, EN 10312, szereg 2, materiał 1.4401
 St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
 U: Rura w osłonie
 V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych



Masywna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe wg EN 10255	Ø ¾–2"
Rury wielowarstwowe	Ø 32–75 mm

REMS Python – wyjątkowo łatwe gięcie do Ø 2", 75 mm. Idealna dla rur stalowych EN 10255 i dla rur wielowarstwowych systemów Pressfitting. Również do wykonywania łuków i odsadzek w wielu płaszczyznach.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich, w technice sanitarnej i grzewczej oraz w budowie maszyn i urządzeń. Doskonale nadaje się do rur stalowych EN 10255 i do rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.

Zalety systemu

Tylko **jeden** napęd giętarki dla całego zakresu roboczego do Ø 2", Ø 75 mm. Dlatego magazynowanie jest łatwe i tanie. Nie jest możliwa pomyłka.

Zaleta kosztowa

Giętarka do rur amortyzuje się już po niewielu gięciach dzięki zaoszczędzeniu na złączkach. Bez kosztów na złączki, składowanie i zaopatrywanie. Zaoszczędzenie na spawach, zaciskach i czasie pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Budowa

Mocny, kompaktowy napęd olejowo-hydrauliczny z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. 2 wsporniki rolek ślizgowych i 2 rolki ślizgowe tworzą zamkniętą ramę gnącą zapewniającą dużą sztywność i precyzję podczas gięcia. Górny wspornik rolek ślizgowych jest odchylany, aby ułatwić wkładanie i wyjmowanie rury, z zaznaczonymi pozycjami wkładania rolek ślizgowych odpowiednio do wielkości giętej rury, ze skalą kątową 0 do 90°. Górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej do wykonywania łuków wypukłych i odsadzek, również w wielu płaszczyznach. Wszędzie można natychmiast użyć. Brak prac nastawczych. Proste, szybkie, niemęczące prace, np. kolano 90° Ø 63 mm tylko 60 s. Podstawa na 3 nogach (osprzęt).

Segmenty gięcia i rolki ślizgowe

Segmenty gięcia St dla rur stalowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego odlewu sferoidalnego. Segmenty gięcia V dla rur wielowarstwowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego kokilowego. Patrz strona 127. Oznaczenie na każdym segmencie gięcia zapewnia gięcie dokładne wymiarowo. Kątomierz o skali kątowej 0 do 180° zapewnia precyzyjne gięcie, dostępny jako osprzęt. Optymalne dopasowanie segmentów gięcia i rolek ślizgowych zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Rolki ślizgowe o wysokiej wytrzymałości zapewniają podparcie siły nacisku z niewielkim tarciem. Szybka wymiana segmentów gięcia i rolek ślizgowych dzięki prostemu systemowi mocowania.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka dla bezpiecznych prac. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Nie ma niebezpieczeństwa zmiażdżenia dzięki ograniczeniu końcowemu dźwigni posuwu i zaworom nadciśnieniowym, gwarantuje to wysokie bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Przygięcia.





Odsadзки w wielu płaszczyznach.



Zakres dostawy

Zestaw REMS Python. Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø 3/8–2", rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm. Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych, górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej, 2 rolki ślizgowe, segmenty gnące St lub V. W stabilnej skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set St 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4"	590020 R
Set St 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2"	590021 R
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022 R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych i rolkami ślizgowymi	590000 R
Ślizgacz Ø 75 mm, 2 szt.	590111 R
Podstawa na 3 nogach	590150 R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160 R
Kątomierz do precyzyjnego gięcia	590153 R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Promień gięcia ²⁾ mm	Właściwy do				Nr art.
			St 10255	>			
St 3/8"	50		•				590051 R
St 1/2"	65		•				590052 R
St 3/4"	85		•				590053 R
St 1"	100		•				590054 R
St 1 1/4"	150		•				590055 R
St 1 1/2"	170		•				590056 R
St 2"	220		•				590057 R
V 32 mm	112	128		•			590061 R
V 40 mm	140	160		•			590058 R
V 50 mm	175	200		•			590059 R
V 63 mm	220	252		•			590060 R
V 75 mm	260	298		▲			590062 R

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255
V: Rury wielowarstwowe systemu Pressfitting
▲ Wymagane 2 sztuki ślizgacza Ø 75 mm (Nr art. 590111)

¹⁾ Promień gięcia mm po stronie wewnętrznej łuku (EN 10255)

²⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW VP 632)



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø 3/8–1 3/8"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieć.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.

Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.

Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku, prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, pięťwowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 135).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>



Zakres dostawy

REMS Curvo Set. Elektryczna giętarka Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10–18 mm, grubościennie rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1½", rury systemu połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16–32 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–40 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	580026 R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580027 R220
Set 15-18-22-28²⁾	580036 R220
Set 15-18-22-28³⁾	580035 R220
Set 12-15-18-22	580020 R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580033 R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580037 R220
Set 15-22-28¹⁾	580022 R220
Set 15-22-28²⁾	580040 R220
Set 17-20-24	580023 R220
Set 12-14-16-18-22	580021 R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580031 R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580038 R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580028 R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580039 R220
Set ¾-½-¾-¼-⅝"	580024 R220
Set 16-20-26-32	580025 R220
Set 16-20-25-32	580034 R220
Set 20-25-32	580029 R220
Set 32-40	580030 R220
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010 R220

REMS Curvo zest. - zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580029 i 580030), patrz strona 135.

- ¹⁾ Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 135.
- ²⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1½", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Patrz strona 135.
- ³⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 135.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 135.	
REMS Curvo napęd	580000 R220
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R
Skrzynka z blachy z wkładką	586000 R
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnożu	586100 R
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–42 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	



REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieść.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur stalowych EN 10255, rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych wg EN 1057.

Zalety systemu

Segmenty gnące i ślizgi REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo i REMS Sinus (strona 135) pasują także do członu napędowego REMS Curvo 50 z zabierakiem czworokątnym 10–40 i podpórką 10–40. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

Konstrukcja

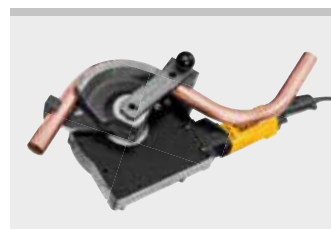
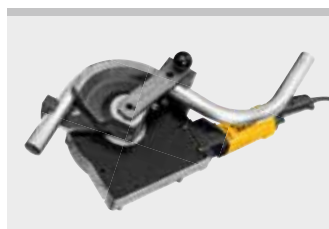
Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod kątem 90° rury stalowej Ø 1¼" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków podwójnych, piętrowych i odwrotnych.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia (strona 135). Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwoposlizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¼–1¼", nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane Ø 10–35 mm, grubościennic rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1¼", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, stali węglowej Ø 12–42 mm, stali węglowej w osłonie Ø 12–28 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–50 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce transportowej.

	Nr art.
	580110R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz strona 135.	
REMS Curvo 50 napęd	580100R220
Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50, dla segmentów gnących i ślizgów Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (str. 135).	582110R
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 135).	582120R
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160R
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14	586012R



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne $\varnothing 10-28 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne $\varnothing 10-18 \text{ mm}$

Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Rury systemów zaciskowych z:
Stali nierdzewnej $\varnothing 12-28 \text{ mm}$
C-stali, także preizolowane $\varnothing 12-28 \text{ mm}$

Miękkie precyzyjne rury stalowe $\varnothing 10-28 \text{ mm}$

Rury stalowe EN 10255 $\varnothing \frac{1}{4}-\frac{3}{4}"$

Rury elektroinstalacyjne EN 50086 $\varnothing 16-25 \text{ mm}$

Rury stabilizowane $\varnothing 14-40 \text{ mm}$

REMS Akku-Curvo 22V – gięcie rur bez zagnieść. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, wystarcza na ok. 90 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych $\varnothing 22 \text{ mm}$ na jednym ładowaniu akumulatora.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd z akumulatorem tylko 8,5 kg. Sprawdzona w praktyce szpadlowa rękojeść z uchwytem Softgrip. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięć $\varnothing 22 \text{ mm}$ tylko 6 s. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopółslizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 135).

Napęd

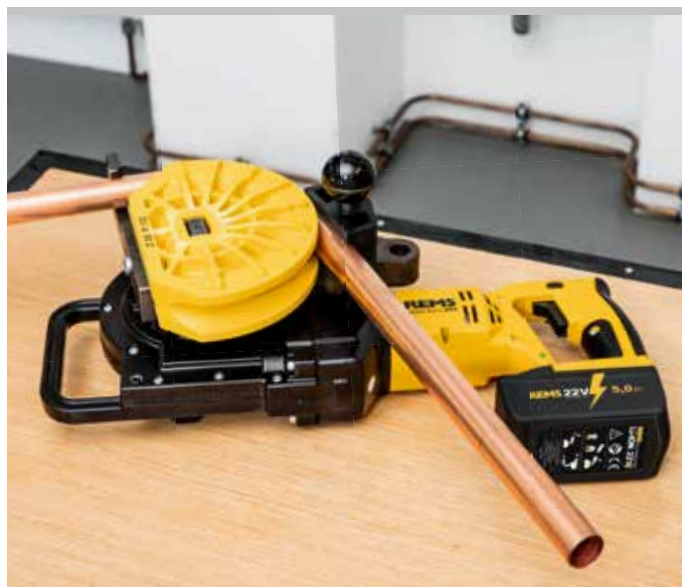
Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z dużą rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy dla szybkiego i powolnego biegu z natychmiastowym zatrzymaniem. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym jednostki napędowej chroniącą przed zbyt dużym prądem, z zabezpieczeniem przed przegrzaniem poprzez kontrolę temperatury silnika (NTC), z elektroniczną kontrolą stanu naładowania ze wskaźnikiem stanu naładowania w postaci 2-kolorowej zielono/czerwonej diody LED.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, wystarcza na ok. 90 łuków, 9,0Ah wystarcza na ok. 160 łuków rurowych ze stali nierdzewnej systemów zaciskowych $\varnothing 22 \text{ mm}$ na jednym ładowaniu akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 40 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.



Niemiecka jakość



Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstwa smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Zakres dostawy

REMS Akku-Curvo 22V Set. Akumulatorowa giętarka do rur Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10–18 mm, grubościennie rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1½", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16–25 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–40 mm i inne. Napęd z rękojeścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 21,6 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. Kontrola stanu maszyny z zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrola temperatury, kontrola stanu naładowania. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładowująca Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzyni z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	580051 R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580052 R220
Set 15-18-22-28²⁾	580053 R220
Set 15-18-22-28³⁾	580054 R220
Set 12-15-18-22	580055 R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580056 R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580057 R220
Set 15-22-28¹⁾	580058 R220
Set 15-22-28²⁾	580059 R220
Set 17-20-24	580060 R220
Set 12-14-16-18-22	580061 R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580062 R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580063 R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580064 R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580065 R220
Set ¾-1½-¾-¾-¾-¾	580066 R220
Set 16-20-26-32	580067 R220
Set 16-20-25-32	580068 R220
Set 20-25-32	580069 R220
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580014 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

REMS Akku-Curvo 22V zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580069), patrz strona 135.

¹⁾ Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 135.

²⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1½", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm. Patrz strona 135.

³⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 135.

Osprzęt

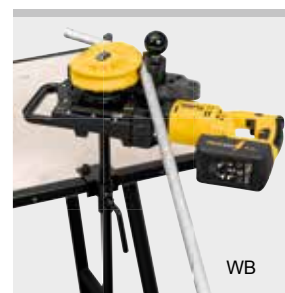
Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 135.	
REMS Akku-Curvo 22V napęd, bez akumulatora	580004 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6V, 50–60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R
Mocowanie napędu 3B , regulowana wysokość, na trójnogu	586100 R
Mocowanie napędu WB , regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne Ø 10–22 mm
Ø 3/8–7/8"

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne Ø 10–18 mm

Rury systemów zaciskowych z:
Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) Ø 12–18 mm
C-stali Ø 12–22 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–20 mm

Rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16–20 mm

Rury stabilizowane Ø 14–32 mm

REMS Sinus – Gięcie rur bez zagniecień.

Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły.

Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościenne rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, napęd z hartowanej stali do dużych obciążeń. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzi.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 135.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstwa smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Zakres dostawy

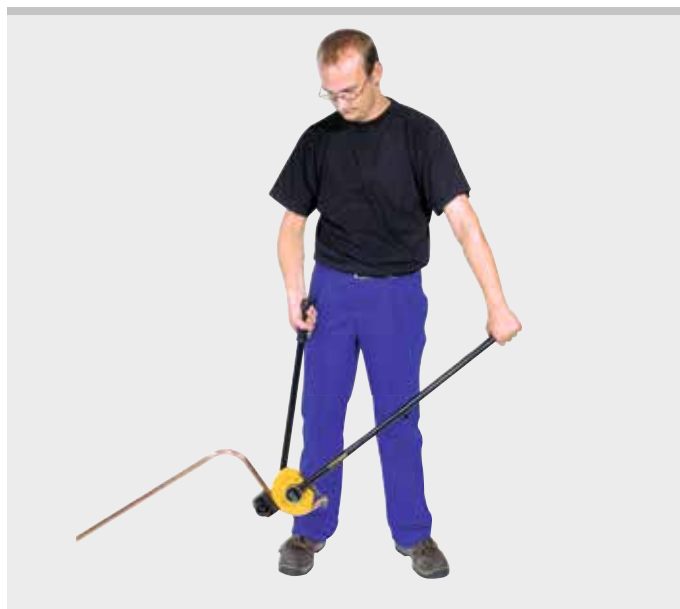
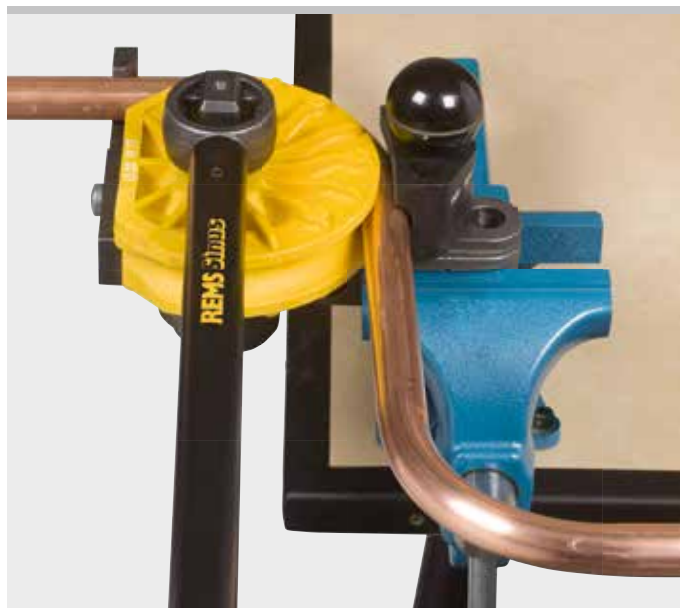
REMS Sinus Set. Giętarka ręczna Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, Ø 12–18 mm, C-stal Ø 12–22 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–20 mm, rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16–20 mm, rury stabilizowane Ø 14–32 mm, i inne. Napęd, sworzeń wtykowy Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	154001R
Set 14-16-18	154002R
Set 12-15-18-22	154003R
Set 10-12-14-16-18-22	154004R
Basic-Pack (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010R

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 135.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 135.	
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Curvo napęd	580000R220
REMS Sinus napęd	154000R
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka z blachy z wkładką	154160R



Niemiecka jakość



Info



Segmenty gnące i elementy dociskowe

Osprzęt do REMS Curvo 50, REMS Curvo,
REMS Akku-Curvo 22 V i REMS Sinus

Segmenty gnące i ślizgi 180°, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub aluminium lub segmenty gnące 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) dla REMS Curvo 50 z żeliwa sferoidalnego. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.



Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus							REMS Curvo							REMS Akku-Curvo 22V							REMS Curvo 50							Nr art.
				Cu-U	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		
10	40	45	20	●			●			●				●				●		▲					▲					581400		
12	45	49	22	●		●	●			●			●		●			●		▲		▲			▲					581410		
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●		●				●															▲				581420		
15, 12 U	55	56	25	●		●	●			●			●		●			●		▲		▲		▲	▲	▲		▲		581430		
16, 12 U	60	62	28	●	●		●		●	●		●		●		●		●		▲		▲			▲		▲	▲		581440		
17, 15 U	56	60	27			●			●				●					●									▲			581110		
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●			●	●		●		●		●		●				▲			▲	▲	▲			581450		
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●	●			●	●		●		●		●		●		▲		▲		▲	▲	▲	▲			581080		
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																				■			■			581480			
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●		●			●		●		●		●				▲		▲	▲		▲	▲				581460		
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41							●		●		●		●				▲		▲	▲		▲	▲				581470		
24, 22 U	75	85	38							●			●							▲				▲						581130		
25	98	103	46						●	●				●		●		●		▲					▲		▲	▲		581180		
26	98	108	49						●					●				●							▲		▲			581270		
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																				■			■				581490		
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49							●										▲										581070		
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102	110	50							●			●		●		●			▲		▲			▲	▲				581260		
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54							●		●		●		●				▲		▲			▲	▲				581310		
30, 28 U	98	105	47							●				●						▲				▲						581150		
32	98	110	50						●																		▲			581280		
32	114	121	54							●								●		▲								▲	▲	581320		
1" (DN 25)	100	105	47																											581520		
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																											581520		
35	100	105	47																	■			■			■				581500		
35	140	150	68							●										▲		▲								581350		
40	140	148	67														●											▲		581330		
42	140	155	70																	■		■			■					581510		
1¼" (DN 32)	140	150	68																								■			581530		
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																				■			■				581530		
50	135	143	64																									■		581540		
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●						●	●							●	●		▲	▲								581200		
½" (12,7 mm)	52	60	27	●						●	●							●	●		▲	▲								581210		
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●						●	●							●	●		▲	▲								581220		
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●						●	●							●	●		▲	▲								581230		
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●						●	●							●	●		▲	▲								581240		
1" (25,4 mm)	101	112	50							●								●			▲									581370		
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44							●	●							●	●		▲	▲								581260		
1⅝" (28,6 mm)	115	117	53							●								●			▲									581380		
1¾" (31,8 mm)	114	123	55							●								●			▲	▲								581320		
1⅞" (31,8 mm)	133	145	65							●								●			▲									581390		
1⅞" (34,9 mm)	100	105	47																											581500		
1⅞" (34,9 mm)	140	150	68							●	●										▲		■							581350		
1⅞" (41,3 mm)	140	155	70																		▲	■								581510		

R mm Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)

X mm Wymiar korekty mm dla łuku 90° lub 45°

s mm Grubość ścianki

¹⁾ Twarde, półtwarde rury miedziane, również cienkościennie, EN 1057

²⁾ Twarde rury miedziane EN 1057

³⁾ Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardej i półtwardej rury miedzianej Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm.

▲ Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40 (Nr art. 582120).

■ Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50 (Nr art. 582110).

Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościennie, EN 1057

Cu 12735: Rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1, EN 12449

St 10312: rury ze stali nierdzewnej do systemów zaciskowych EN 10312, szereg 2, EN 10088, EN 10217-7

St 1127: nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7

St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3

St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

(DIN 2391–2394), rury ze stali węglowej EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255 (DIN 2440)

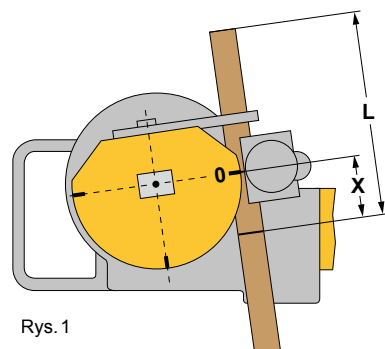
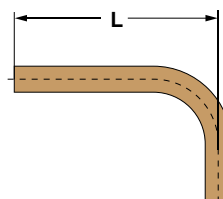
St 50086: Rury do instalacji elektrycznych wg EN 50086

U: w osłonie

V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych

Gięcie na wymiar

Jeśli łuk ma się znajdować na określonym miejscu rury, to odpowiednio do wielkości rury musi zostać dokonana korekta długości. Dla łuku 90° lub 45° należy uwzględnić wymiar korekty X podany na rys. 1. Przy tym należy skrócić wymiar żądany L o liczbę X. Jeśli np. przy wielkości rury 22 wymiar L = 400 mm winien być wykonywany łuk z promieniem gięcia 77, to na rurze należy zaznaczyć wymiar 319 mm. Jak to pokazano na ryc. 1, tą kreskę należy zatrzymać przy znaku 0 na segmencie gnącym.



Rys. 1



Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	139
	Cęgi zaciskowe Mini	144
	Cęgi do cięcia Mini	167
	Ręczna prasa promieniowa	168
	Elektryczna prasa promieniowa	169
	Elektrohydrauliczne prasy promieniowe	170
	Akumulatorowe prasy promieniowe	174
	Cęgi zaciskowe / pierścienie zaciskowe	182
	Umowa gwarancyjna	214
	Cęgi do cięcia	215
	Nożyce do kabli	215



4,6 miliony!

Do końca 2020 firma REMS wyprodukowała ponad 4,6 miliony cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–40 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 144–166.

REMS Mini-Press ACC – uniwersalna do \varnothing 40 mm.

Super lekka, super mała, super poręczna.

Z wymuszonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Patrz strona 140.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 22 o długości tylko 33 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydajność 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 330 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220–240 V/14,4 V, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–40 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	578012R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578013R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 144–166.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 167.	
REMS Mini-Press ACC napęd, bez akumulatora	578001R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220
Zasilacz 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R
REMS Akumulatorowa lampa diodowa patrz strona 105	175200 R



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



Info



REMS Mini-Press 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-40 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 144–166.

REMS Mini-Press 22V ACC – uniwersalna do $\varnothing 40 \text{ mm}$. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 144–166). Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 166.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczane w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięcia (**patent EP 2 347 862**).

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,5 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 31 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z złożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu $>360^\circ$. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zaciśk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydajność 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień, 2,5Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnień, 5,0Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnień, 9,0Ah wystarcza na ok. 1400 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240V, 90W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240V, 290W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240V/21,6V, 15A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm Ø 3/8–1 1/4". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysoko-wydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	578010 R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578014 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 144–166.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 167.	
REMS Mini-Press 22V ACC napęd, bez akumulatora	578002 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A , dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R



REMS Mini-Press S 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-40 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 144–166.

REMS Mini-Press S 22V ACC – uniwersalna do $\varnothing 40 \text{ mm}$. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 144–166). Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 166.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczane w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,6 kg. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu $> 360^\circ$. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zaciśk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimosłradową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień, 2,5Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnień, 5,0Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnień, 9,0Ah wystarcza na ok. 1400 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm Ø 3/8–1 1/4". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowe Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	578015 R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	578016 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 144–166.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 167.	
REMS Mini-Press S 22V ACC napęd, bez akumulatora	578003 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowe Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowe Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	578299 R



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS Mini/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy pamiętać, że systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie cęgami zaciskowymi Mini/pierścieniami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów / pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia (strona 166). Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

Cęgi zaciskowe REMS Mini (PZ-2B)

Cęga zaciskowa REMS Mini (PZ-2B) z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczono w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Cęgi zaciskowe REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz z uzębieniem zapobiegają powstawaniu zadziórów na złączce zaciskowej (**patent EP 2 027 971**).

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnień w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie (**patent EP 2 774 725**). Do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 166.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami F, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS Mini (PZ-2B)



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

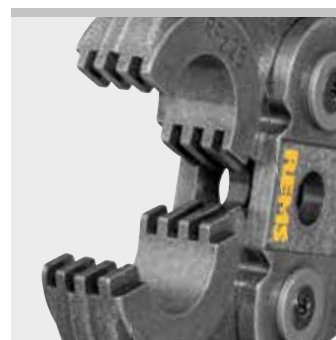
Potwierdzenia zgodności

patrz strona 213.

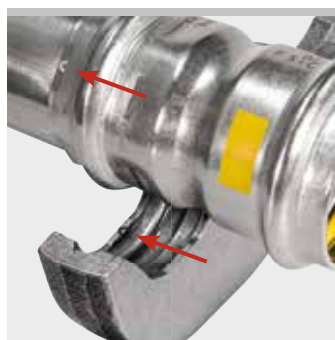
Umowa gwarancyjna

patrz strona 214.





Cęgi zaciskowe z uzębieniem
zapobiegają powstawaniu zadziórów
na złączce zaciskowej.
Patent EP 2 027 971



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V:
odcisk „V” na zaciśniętej złączce
dla umożliwienia kontroli wstecznej
zgodnie EN 1775:2007

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
A			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VX 16		578552
	VX 20		578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
ACOME ACOPEX ALU	U 25		578380
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
ACOME MT	U 32		578382
	ACz 12		578608
	ACz 16		578610
	ACz 20		578612
	ACz 25		578614
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ALB Sistema Multicapa Gas	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
ALTECH Altech	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
APE MULTYGAS Serie AP Gas	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
APE Serie AP	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
APE Serie APL	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
AQUATECHNIK Universal	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ARKA DUROsystem	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
Aschl NIR	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	U 32		578382
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"		578534
	US 1/2"		578536
	US 3/4"		578538
	US 1"		578540
	AYOR		578396
	H 12		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
	U 25		578380
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	U 16		578374
	U 20		578378
	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
B			
Bampi BALPEX serie LP	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
Bampi BALPEX serie MP	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
Bampi BALPEX Gas	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	H 14		578398
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
BARBI MULTIPLEX (Industrial Blansol)	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
BEGETUBE/IVAR	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
BEGETUBE/IVAR	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Béné inox Série 41	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
BRASELI GPF GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Brass Form Master Press	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	RFz 16		578492
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	RFz 16		578492
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	RFz 16		578492
BRASSTECH MULTitermoSAN Brasspress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
C			
Cello Products Press	VUS ½" (OD 15,9mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)		578606
CGR DYNAFLU multicouche	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 12		578396
	H 16		578400
CGR DYNAFLU PER	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
CHIALI CHIALIPEX	RFz 25		578496
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Climatek Clima Therm	TH 40		578624
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
Climatrix Climatrix Rhinopex	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ClouSet	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
Comap PEX Press	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Comap Multiskin	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
Comap Multiskin Gas	U 32		578382
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
COMISA Press System	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
COMISA Press System Gas	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	TH 16		578352
CONEL CONNECT MULTI	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
(DN 26)	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
CONEL CONNECT MV2	VP 20		578484
	VP 32		578488
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
Conex Bänninger >B< Flex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP 1/2"		578700
	BMP 3/8"		578702
	BMP 1/2"		578704
	BMP 5/8"		578706
	BMP 3/4"		578708
	BMP 1"		578710
	BMP 1 1/4"		578712
Conex Bänninger >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
DIWAsystems	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
E			
EBRILLE Isomontflex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	H 26		578410
	TH 26		578362
EBRILLE Montflex	U 32		578382
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
EFFEBI PRESSTIGE	H 26		578410
	TH 26		578362
	U 32		578382
	U 40		578386
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
EFFEBI TOF MULTIPINZA	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	F 16		578456
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
EMMETT GERPEX- FIVPRESS	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
EMPUR	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630
	VAU 20 (¾")		578632
	VAU 25 (1")		578634
F			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
F.B.Q. BARONIO BQ press	U 32		578382
	U 40		578386
	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Osprzet do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
Fercofloor DUO Press MULTIFER	TH 40		578624
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
FILINOX Instalpress Steel	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
FILINOX Instalpress Inox	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Fittings Estándar PE-X	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
FORNARA ForPress	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	U 32		578382
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS GAS M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		578316
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	V 22		578334
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Fränkische alpeX-duo	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
Fränkische alpeX-duo XS	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Fränkische alpeX F50 PROF	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
(DN 26)	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalog i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Fränkische alpeX-gas	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
Fränkische alpeX L	Fz 40		578478
G			
gabotherm H+S	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (¾")		578396
	U 14 (¾")		578372
	U 16 (¾")		578374
	U 18 (¾")		578376
	U 20 (¾")		578378
	U 25 (¾")		578380
	U 32 (1½")		578382
Geberit Mapress C-STÄHL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Geberit Mepla	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
	G 32		578450
	G 40		578452
Geberit Mepla Therm	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
Geberit Volex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
General Fittings 5T00	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
General Fittings Trident Gas	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15		578312
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
H			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
heima24	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
HELIROMA klimapress	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HELIROMA romapress	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Henco	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	HEz 40 ¹⁾		578572
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
HIDRONIX UNICO	U 32		578382
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
HITEC Sistema Multistrato	C 26		578392
	U 32		578382
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
Hopewell press fit system	TH 32		578364
	TH 40		578624
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
hp praski BAVARIA-press	M 28		578318
	M 35		578390
	TH 10		578342
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
I			
IBP >B< Flex	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
IBP >B< Press	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
IBP >B< Press Carbon	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IBP >B< Press Gas	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
ICMA Sempiter	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ICMA Sempigas	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 32		578364
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16		578352
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	Fz 40		578478
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
IDROTRADE Storm Multistrato	U 20		578378
	U 40		578386
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
IDROTRADE StormPRES	H 32		578412
	U 40		578386
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
Instantor Press System	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
IPA IPANA Press	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 22		578588
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 28		578590
	TH 32		578364
	TH 40		578624
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592
	K16/P18		578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K16/P18		578592
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
IVAR ALPEX-GAS	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Ivar-Press	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	Fz 40		578478
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
IVAR Multi Press MP	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
IVT Edelstahl- Presssystem	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
IVT PRIPRESS	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
Jäger - Aquatec Aquapress H	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 17		578402
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	U 40		578386
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
Jansen AG JANSEN prima	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	TH 14		578348
Jaraflex- Presssystem	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalog i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578566 578568 578570 578606
K			
KAN KAN-therm Press	U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40		578374 578378 578380 578392 578382 578386
KAN KAN-therm Press LBP	TH 14 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 U 14 U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40		578348 578352 578358 578360 578362 578364 578624 578372 578374 578378 578380 578392 578382 578386
KAN KAN-therm Inox	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KAN KAN-therm Steel	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578376 578378 578380 578382 578386
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm)		578630 578632 578634 578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm)		578630 578632 578634 578636
KISAN Kisan KD	KI 16 KI 20 KI 25 TH 16 TH 20 TH 25		578524 578526 578528 578352 578358 578360
KISAN Kisan WL	KI 16 KI 20 KI 25 KI 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 32		578524 578526 578528 578530 578352 578358 578360 578364

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KISAN Kisan WM	KI 16 KI 20 KI 25 KI 32		578524 578526 578528 578530
KISAN Kisan WR	U 20 U 25 U 32 U 40 TH 20 TH 25 TH 32 TH 40		578378 578380 578382 578386 578358 578360 578364 578624
KISAN Kistal C	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KISAN Kistal Inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KME cuprotherm CTX	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26		578348 578352 578356 578358 578362
KME QTEC - Comap SkinPress	TH 14 TH 16 TH 20 TH 26		578348 578352 578358 578362
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A H 20 A H 26 A		578420 578426 578430
L			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578566 578568 578570 578606
LK Systems LK >B<Press	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578328 578332 578334 578336 578604 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
LK Systems LK Universal	TH 16 TH 20 TH 25 TH 32 TH 40		578352 578358 578360 578364 578624
LVI-DAHL Altech-Alupec	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
M			
MAINCOR MAINPRESS	U 16 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578378 578380 578382 578386
MAINCOR MAINFLOr	U 16 U 20		578374 578378
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578394 578352 578358 578362 578364 578624

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Master System PRESSMASTER	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
METALGRUP Permatubo	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
METALGRUP PexGrup	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)		578570
	VUS 1½" (OD 34,9mm)		578606
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Multicapac Industrial AIS PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
Multicapac Industrial multitubo systems MC	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 16		578374
	U 18		578376
Multicapac Industrial multitubo systems MM	U 20		578378
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
N			
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)		578570
	VUS 1½" (OD 34,9mm)		578606

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Nicoll Fluxo	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
Nussbaum Optifitt-Press	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	VMP ¾" (OD 17,2mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3mm)		578662
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum Optipress Gaz	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
O			
O.M.T. - Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Oventrop Cofit P	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 32 A		578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420
	H 20 A		578426

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
P			
PBTub SERTIPRESS	RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25		578490 578492 578494 578496
PBTub SERTI-STEEL ¹⁾	M 15 M 18 M 22 M 28 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578312 578314 578316 578318 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35		578312 578314 578316 578318 578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35		578312 578314 578316 578318 578390
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578376 578378 578380 578382 578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32		578492 578494 578496 578498
Pipelife C-PRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578352 578356 578358 578362 578364 578624
Pipetec Connect	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578352 578358 578362 578364 578624
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32		578352 578358 578362 578364
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32		578352 578358 578362 578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16 TH 20 TH 26		578352 578358 578362

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16 TH 20 TH 26		578352 578358 578362
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32		578352 578358 578362 578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32		578352 578358 578362 578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32		578352 578358 578362 578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32		578492 578494 578496 578498
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18 K/20 K/25 K/32 K1/40		578592 578594 578596 578598 578600
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18 K/20 K/25 K/32 K1/40		578592 578594 578596 578598 578600
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm) VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm) VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm) VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578630 578632 578634 578636 574540 R 574542 R 574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm) VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm) VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578630 578632 578634 574540 R 574542 R 574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm) VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm) VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm) VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	578630 578632 578634 578636 574540 R 574542 R 574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10 TH 15 TH 22 TH 28		578342 578350 578588 578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35		578312 578314 578316 578318 578390
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35		578312 578314 578316 578318 578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System 1.4520	M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35		578312 578314 578316 578318 578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35		578312 578314 578316 578318 578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System	M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1 Mini Z1	574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14 TH 16 TH 17 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578348 578352 578354 578356 578358 578362 578364 578624

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
POLYSAN-Henco-Press-System	TH 26		578362
	HE 32		578370
	HEz 40 ³⁾		578572
POLYSAN (España) „Rainbow”	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Prandelli Multyrama Pf	U 40		578386
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
Prandelli Multyrama Pfm	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
	H 16		578400
	H 18		578404
PURMO Cleverfit Radial	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 40		578386
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
R			
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelpRES ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
RBM Tita-fix	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
RBM Tita-gas	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	LD 16		578652
	LD 20		578654
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 25		578656
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RN 14		578434
Roth PressCheck	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Roth Ibérica Rothapress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	TH 40		578624
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16		578352
	TH 20		578358
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 26		578362
	TH 32		578364

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
S			
SA.MI plastic	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 40		578624
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
SANHA NiroTherm Serie 91000	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.	System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		578510	SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510
	SA 15		578514		SA 15		578514
	SA 18		578518		SA 18		578518
	SA 22		578520		SA 22		578520
	SA 28		578522		SA 28		578522
	M 12		578310		M 12		578310
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318		M 28		578318
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	V 12		578324		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	V 15 ¹⁾		578328		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 18 ¹⁾		578332		V 12		578324
	V 22 ¹⁾		578334		V 15 ¹⁾		578328
	V 28		578336		V 18 ¹⁾		578332
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		V 22 ¹⁾		578334
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		V 28		578336
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		V 35		578604
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		578510	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510
	SA 14		578512		SA 14		578512
	SA 15		578514		SA 15		578514
	SA 16		578516		SA 16		578516
	SA 18		578518		SA 18		578518
	SA 22		578520		SA 22		578520
	SA 28		578522		SA 28		578522
	M 12		578310		M 12 ¹⁾		578310
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318		M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390		M 35 ¹⁾		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324		V 12		578324
	V 14		578326		V 14		578326
	VG 16		578340		VG 14		578338
	V 15 ¹⁾		578328		V 15 ¹⁾		578328
	V 16		578330		V 16		578330
	VG 16		578340		VG 16		578340
	V 18 ¹⁾		578332		V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334		V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336		V 28		578336
	V 35		578604		V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		SA 15		578514
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		SA 18		578518
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		SA 22		578520
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		SA 28		578522
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		M 12		578310
	SA 12		578510		M 15 ¹⁾		578312
	SA 14		578512		M 18 ¹⁾		578314
	SA 15		578514		M 22 ¹⁾		578316
	SA 16		578516		M 28		578318
	SA 18		578518		M 35		578390
	SA 22		578520		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	SA 28		578522		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 12		578310		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 15 ¹⁾		578312		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 18 ¹⁾		578314		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 22 ¹⁾		578316		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	M 28		578318		V 12		578324
	M 35		578390		V 15 ¹⁾		578328
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		V 18 ¹⁾		578332
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		V 22 ¹⁾		578334
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		V 28		578336
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		V 35		578604
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 12		578324		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 14		578326		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	VG 14		578338		V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 15 ¹⁾		578328		V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	V 16		578330				
	VG 16		578340				
	V 18 ¹⁾		578332				
	V 22 ¹⁾		578334				
	V 28		578336				
	V 35		578604				
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R				
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R				
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R				
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R				
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R				
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R				
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R				
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R				

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalog i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
SANPRO THPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SATEC SK ViTerm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 40		578386
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
SESTA SESTA GAS	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SESTA sistema multistrato	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
SIGMA LI Premium	U 20		578378
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
SLOVARM PEX-THERM	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 32		578412
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
STELBI Polikraft	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 16		578400

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
STELBI	TH 16		578352
Stelgas	TH 20		578358
	TH 26		578362
STPC STPEX	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
System Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
System WELCO-Gas	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
System WOPREX	H 14 A		578418
	H 16 A		578420
	H 17 A		578422
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
T			
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ¹⁾		578618
THERMOLUTZ	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
TE-SA	TH 14		578348
TE-SA press serie 800	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TKM Systemtechnik	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
TRA	U 16		578374
MULTITRAPRESS	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
TRA TRAPRESS	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	C 26		578392
	U 32		578382
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TWEETOP	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	C 26		578392
	U 32		578382
UNIDELTA DeltaII	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
UNIDELTA DeltaII GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Uponor MLC	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 18		578580
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	U 40		578386
Uponor MLC-D	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor MLC-G	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
V			
Valsir Bravopress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Valsir PEXAL	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 20		578358
VESBO VP PREMIUM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Viega Fonterra	VX 12		578550
	VP 14/15		578480
	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
Viega Megapress	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegapressS	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Pexfit	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Prestabo	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
Viega Profipress	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress G	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
Viega	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
Viega Raxinox	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
Viega Raxofix	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Viega Sanfix	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanpress	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Viega Sanpress Inox	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Smartpress	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viessmann	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega Profipress G	V 12		578324
	VG 14		578338
	V 15		578328
	VG 16		578340
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
Viega Profipress Therm	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
Viega Raxinox	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
Viega Raxofix	VRX 16		578640
	VRX 20		578642
	VRX 25		578644
	VRX 32		578646
Viega Sanfix	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
	VP 32		578488
Viega Sanpress	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
Viega Sanpress Inox	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Viega Smartpress	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viessmann	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

REMS Cęgi zaciskowe Mini

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
VSH SudoPress Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
VSH SudoPress Copper	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH SudoPress Stainless	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
VSH XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
VSH XPress Copper GAS	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
VSH XPress Stainless	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
Watts MTR Art press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		578374
	U 20 (¾")		578378
	U 25 (¾")		578380
	U 32 (1")		578382
Wavin Tigris K1/M1	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
Wavin Tigris K5/M5	U 32		578382
	U 40		578386
WeeConPress Alu	B 14		578466
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 14		578372
WeeConPress Alu	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
WeeConPress Alu	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
WeeConPress Alu	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do pras promieniowych REMS 22 kN

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WeeConPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConPress Inox	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WEM	U 16		578374
	TH 14		578348
WIELAND cuprotherm CTX	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WÜRTH Würth	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
X			
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
(DN 26)	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
Z			
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
ZURN INDUSTRIES	US ¾"		578534
	US ½"		578536
ZURN PEX	US ¾"		578538
	US 1"		578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

3) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:
www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 166. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Mini Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	578558RX	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B) lub F 16–32 45° (PR-2B)	574516R	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cegów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm	578295R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 11 cęgów zaciskowych Mini i 6 pierścieni zaciskowych 45° (PR-2B)	578659R	



Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 10

REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

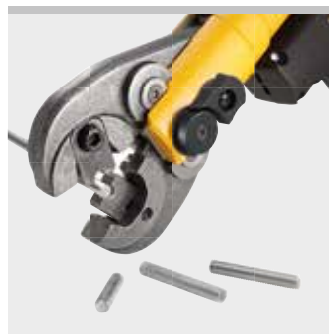
Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmę rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330**). Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów do cięcia (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Napęd przez wszystkie prasy promieniowe REMS 22 kN.



Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia Mini M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 6	M 6	578620	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 8	M 8	578621	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 10	M 10	578622	



Niemiecka jakość



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegrodą na obcinak do 42 mm		578295R	



Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych powszechnie stosowanych systemów złączy zaciskowych.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych $\varnothing 10-26 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1"$

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Eco-Press – uniwersalna do $\varnothing 26 \text{ mm}$.

Błyskawiczne pewne zaciskanie.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatraskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Eco-Press napęd. Ręczna prasa promieniowa z blokowany zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1"$. Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS patrz strona 182–212.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.		
Torba przenośna do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436R	
Skrzynka z blachy z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430R	



Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm
Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Power-Press SE – uniwersalna do Ø 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 212.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektryczna prasa promieniowa 32 kN do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	572111 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press SE napęd	572101 R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R



Info



REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-108 (110) \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-4"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Power-Press – uniwersalna do $\varnothing 110 \text{ mm}$. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 212.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electro^{suisse} >>

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych $\varnothing 10-108 (110) \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-4"$. Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	577011 R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	577012 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press napęd	577001 R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R



REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Power-Press ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 212.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiającej obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

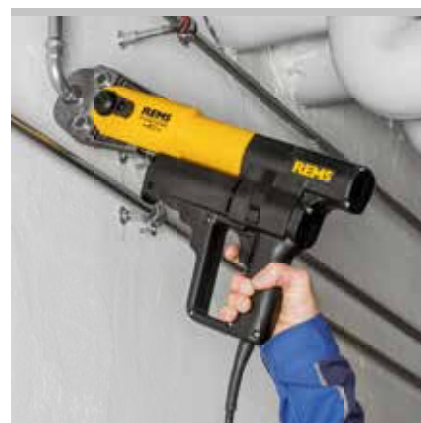
Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	577010R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	577013R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press ACC napęd	577000R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R



REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa XL 32 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów złązek zaciskowych.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm, Ø ½–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Power-Press XL ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Zaciskanie Ø 10–108 mm w jednym przebiegu. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni/pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, dostępne jako osprzęt.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywanie zacisków w jednym przebiegu roboczym, idealny do dużych rozmiarów. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Regulowana osłona bezpieczeństwa.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ½–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Wykonanie	Nr art.
W skrzynce transportowej XL.	579010 R220
W skrzynce systemowej XL-Boxx.	579012 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press XL ACC napęd	579000 R220
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) z REMS Power-Press XL ACC	579120 R
Cęgi pośrednie do innych pierścieni zaciskowych REMS patrz strona 212.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe (XL) patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
Skrzynka transportowa XL z wkładkami i praktycznymi uchwytami do noszenia	579240 R
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	579601 R





Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Akku-Press – uniwersalna do \varnothing 110 mm.

Błyskawiczne, pewne zaciskanie.

Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Akumulator Li-Ion 14,4V, 3,0Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 212.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220–240 V/14,4 V, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED



Info



Zakres dostawy

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	571013R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	571020R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
REMS Akku-Press napęd, bez akumulatora	571003R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 105	175200R



REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-108 (110) \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-4"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

**REMS Akku-Press ACC – uniwersalna do $\varnothing 110 \text{ mm}$.
Z automatycznym powrotem.**

Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Akumulator Li-Ion 14,4V, 3,0Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 212.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 220–240 V/14,4 V, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



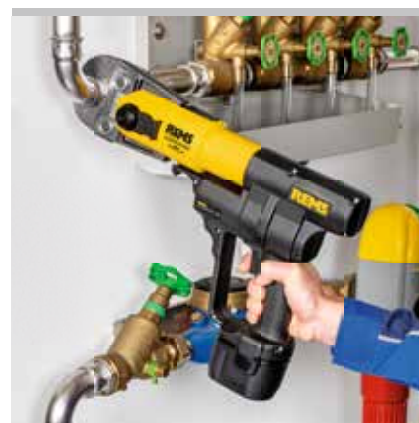
Tested by electro.suisse >>>

Niemiecka jakość

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED



Info



Zakres dostawy

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/4–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	571014 R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	571019 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
REMS Akku-Press ACC napęd, bez akumulatora	571004 R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560 R220
Zasilacz Li-Ion 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R
REMS Akumulatorowa lampa diodowa patrz strona 105	175200 R



REMS Akku-Press 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-108 (110) \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-4"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Akku-Press 22V ACC – uniwersalna do $\varnothing 110 \text{ mm}$. Z automatycznym powrotem i kontrolą siły zacisku. System antywibracyjny. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych. Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS 32 kN oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów o sile posuwu 32 kN.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 182–212). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia, patrz strona 212.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna, super lekka. Urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 3,2 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 35,5 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa i powierzchnie chwytne pokryte powłoką Softgrip. Lampka robocza LED. Kontrola stanu maszyny. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu $> 360^\circ$. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Kontrola siły zacisku prasy

Kontrola siły prasy podczas zaciskania. Ocena siły zacisku za pomocą kolorowych diod LED.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 120 zaciśnień, 2,5Ah wystarcza na ok. 200 zaciśnień, 5,0Ah wystarcza na ok. 400 zaciśnień, 9,0Ah wystarcza na ok. 720 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6V, 15A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.



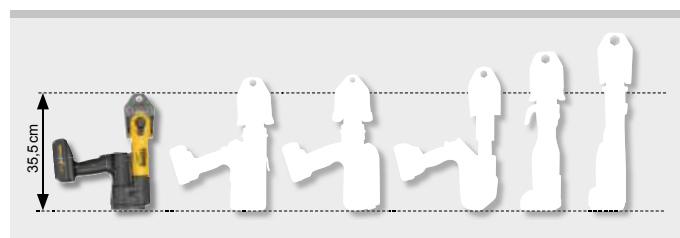
Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



Info



Najmniejsza ze wszystkich. Tylko 3,2 kg.



Zakres dostawy

REMS Akku-Press 22V ACC Basic-Pack. Prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm Ø ⅜–4". Do napędu cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W.

Wykonanie	Nr art.
W stabilnej skrzynce z blachy.	576010 R220
W skrzynce systemowej L-Boxx.	576011 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 182–212.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 215.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 215.	
REMS Akku-Press 22V ACC napęd, bez akumulatora	576000 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A , dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290 R
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką	571283 R



Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych XL wszystkich powszechnie stosowanych systemów złączek zaciskowych. Siła wzdłużna 45 kN. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe XL Ø 10–108 (110) mm
Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment pierścieni zaciskowych REMS XL do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 182–212.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – duża siła wzdłużna 45 kN. Zaciskanie Ø 64 – 108 mm w jednym przebiegu. System antywibracyjny. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Pewne mocowanie cęgów pośrednich dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 150 zaciśnień Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108,0 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Pierścienie zaciskowe XL do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment pierścieni zaciskowych REMS XL do napędu przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (strona 182–212). Pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych.

Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN

Do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC wymagana cęga pośrednia Z7 XL 45 kN.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 6,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywanie zacisków w jednym przebiegu roboczym. Superszybka, np. Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108 mm w zaledwie 15 s. Jednostkę napędową wraz z złożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Lampka robocza LED. Kontrola stanu maszyny. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych, kąt obrotu > 360°. Pewne mocowanie pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem masy i tłumiącymi wibracje oraz zapobiegającymi zmęczeniu powierzchniami chwytowymi pokrytymi powłoką Softgrip.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 45 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą dwutłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah wystarcza na ok. 150 zaciśnień, 9,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Geberit Mapress ze stali szlachetnej Ø 108,0 mm na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 40 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.



Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC Basic-Pack Z7. Prasa promieniowa 45 kN z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych XL Ø 64–108 mm, Ø 2½–4". Do napędu cęgów pierścieni zaciskowych XL REMS. Obrotowe mocowanie cęgów zaciskowych z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą dwutłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. System antywibracyjny. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN. W skrzynce systemowej XL-Boxx.

Nr art.
579014 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC napęd, bez akumulatora	579001 R22
Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) z REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123 R

Pierścienie zaciskowe REMS XL, patrz strona 182–212.

Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571578 R220
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką	579601 R



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów/pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd przez prasy promieniowe REMS 32 kN i odpowiednie prasy promieniowe innych producentów o sile posuwu 32 kN lub ze względu na stosowany system przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 VACC o sile posuwu 45 kN, patrz poniższa tabela. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana cęga pośrednia (strona 212). Wszystkie cęgi oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press. Należy zapoznać się i przestrzegać wskazówek dotyczących przeznaczenia oraz instrukcji montażu dostawcy/producenta systemu.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B) z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Najczęściej kupowana wersja standardowa. Cęgi zaciskowe REMS ACz, Fz, RFz, RFLz, VMPz z uźębieniem zapobiegają powstawaniu zadziórów na złączce zaciskowej (patent EP 2 027 971).

Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.

Cęga zaciskowa REMS (PZ-S)

Cęga zaciskowa REMS (PZ-S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów. Cęgi zaciskowe Cęgi zaciskowe REMS VMPz z uźębieniem zapobiegają powstawaniu zadziórów na złączce zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)

REMS Pierścień zaciskowy (PR-3S) z 3 segmentami dociskowymi, 2 prowadzone obrotowo, do wymagającego zaciskania przy dużych gabarytach. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych (Patent EP 2 080 592). Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 212.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)

Pierścień zaciskowy (PR-3B) z 3 szczękami zaciskowymi dla zaciśnięć wielkomiarytowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie przez promieniowo sterowany ruch szczęk zaciskowych. Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 212. Pierścienie zaciskowe REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz z uźębieniem zapobiegają powstawaniu zadziórów na złączce zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie (patent EP 2 774 725). Wymagane cęgi pośrednie, patrz strona 212.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami P, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kszaltce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 213.

Umowa gwarancyjna

patrz strona 214.



Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS (PZ-2B)



Cęga zaciskowa REMS (PZ-4G)



Cęga zaciskowa REMS (PZ-S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów



REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
A			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	H 16*		570320
ACOME ACOPEX ALU	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	ACz 12*		572642
	ACz 16*		572644
ACOME MT	ACz 20*		572646
	ACz 25		572648
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
AHLSELL A-press koppar M	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
AHLSELL A-press koppar V	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R

Osprzet dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
AIRBEL PRESSCLIM	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	M 15		570110
	M 18		570120
AIRBEL SERTINOX	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	M 15		570110
ALB Sistema Multicapa	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
ALB Sistema Multicapa Gas	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ALTECH Altech	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 16*		570460
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
APE Serie AP	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
ALTECH Altech	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
APE Serie APL	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
AQUATECHNIK Universal	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ARKA DUROsystem	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Aschl NIR	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"		571450
	US ½"		571455
	US ¾"		571460
	US 1"		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
	US 2"		571477

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	U 16*		570765
	U 20*		570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
B			
Bampi BALPEX serie LP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
Bampi BALPEX Gas	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

Osprzet dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R
Béné inox Série 41	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
BRASELI GPF GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
Brass Form Master Press	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	ACz 20*		572646
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
C			
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1¾" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
CGR DYNAFLU multicouche	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Climatek Clima Therm	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ClouSet	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
Comap PEX Press	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
Comap Multiskin	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Comap Multiskin Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
COMISA Press System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
COMISA Press System Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
(DN 26)	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
Conex Bänninger >B< MaxiPro	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	BMP ¼"		571700
	BMP ¾"		571702
	BMP ½"		571704
	BMP ¾"		571706
	BMP ¾"		571708
Conex Bänninger >B< Press	BMP ¾"		571710
	BMP 1"		571712
	BMP 1½"		571714
	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Conex Bänninger >B< Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
Conex Bänninger >B< Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818 R
Conex Bänninger >B< Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
Conex Bänninger >B< Press XL red brass	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

Osprzet dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
E			
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
EBRILLE Monflex	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
EFFEBI PRESSTIGE	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

REMS Cęgi zaciskowe

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowyy	Nąped przez cęgi pośrednie	Nr art.
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16°		570765
	U 18°		570770
	U 20°		570775
	U 25°		570780
	U 32		570785
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16°		570765
	U 18°		570770
	U 20°		570775
	U 25°		570780
	U 32		570785
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16°		570850
	B 20°		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16°		570320
	H 20°		570350
	TH 16°		570460
	TH 20°		570470
	TH 26°		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16°		570765
	U 20°		570775
EMPUR	TH 14°		570455
	TH 15°		570457
	TH 16°		570460
	TH 17°		570462
	TH 20°		570470
	TH 25°		570495
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
EUROTUBI	M 15		570110
EUROPA	M 18		570120
Inox Pressfitting	M 22		570130
System M-Profile ¹⁾	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Evans	VAU 15 (½")		572687
Components	VAU 20 (¾")		572689
Presslok	VAU 25 (1")		572691
	ECI 1½"		571932
	ECI 2" (PZ-4G)		571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579106 R
F			
FAR Rubinetterie	TH 14"		570455
PRESSFAR	TH 16"		570460
	TH 17"		570462
	TH 18"		570465
	TH 20"		570470
	TH 25"		570495
	TH 26"		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	H 14"		570310
	H 16"		570320
	H 18"		570340
	H 20"		570350
	H 26"		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14"		570760
	U 16"		570765
	U 18"		570770
	U 20"		570775
	U 25"		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107
BQ press	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15		570115
BQ press	V 18		570125
carbon steel	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te ceży zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczypce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

^{a)} Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88.9 G” lub „M 108 G” na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
Fercofloor DUO Press MULTIFER	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
FILINOX Filpress	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
FILINOX Instalpress Steel	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	FTB 15		571432
	FTB 18		571434
	FTB 22		571436
	FTB 28		571438
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ^(q)	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ^(q)	579110 R
FILINOX Instalpress Inox	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ^(q)	579111 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ^(q)	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ^(q)	579110 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ^(q)	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400

Osprzet dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	M 15		570110
	M 18		570120
FRABO FRABOPRESS 316 V	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
FRABO FRABOPRESS CHROME	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
FRABO FRABOPRESS	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
FRABO FRABOPRESS	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ^(q)	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS GAS M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS M	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		570130
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	V 22		570135
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fränkische alpeX-duo	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
Fränkische alpeX-duo XS	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
Fränkische alpeX F50 PROFi	TH 32		570480
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
(DN 26)	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Fränkische alpeX-gas ²⁾	F 20 ²⁾		570727
	F 26 ²⁾		570730
	F 32 ²⁾		570735
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
Fränkische alpeX L	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
G			
gabotherm H+S	TH 10"		570467
	TH 12"		570452
	TH 14"		570455
	TH 15"		570457
	TH 16"		570460
	TH 17"		570462
	TH 18"		570465
	TH 20"		570470
	TH 25"		570495
	TH 26"		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12" (½")		570300
	U 14" (¾")		570760
	U 16" (½")		570765
	U 18" (¾")		570770
	U 20" (¾")		570775
	U 25" (¾")		570780
	U 32 (1½")		570785
Geberit Mapress C-STÄHL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Geberit Mepla	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
	G 32		570430
	G 40		570440
	G 50		570450
	G 63 (PZ-S)		572470
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
Geberit Volex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
General Fittings 5T00	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
General Fittings Serie 5S00	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
General Fittings Trident	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
General Fittings Trident Gas	B 16*		570850
	F 16*		570717
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Giacomini Raccordi RM Giacomini	U 32		570785
	TH 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
Giacomini RM MULTIGAS	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
GS Wärmesysteme System TH	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
GS Wärmesysteme System V	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
H	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
HELIROMA romapress	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Henco	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
HERZ PIPEFIX	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	TH 10*		570467
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
HIDRONIX MULTIGAS	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
I			
IBP >B< Flex	U 16*		570765
	U 25*		570780
	U 32		570785
IBP >B< Press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
IBP >B< Press Gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
IBP >B< Press Inox	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IBP >B< Press Solar	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
ICMA Sempigas	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	H 16*		570320
	H 20*		570350
IDROTRADE Storm Multipinza	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IDROTRADE StormPRES	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
IDROTRADE StormSTEEL	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	M 15		570110
Instantor Press System	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
Instantor Copper Press Metric	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
IPA IPANA Press	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
IPA THu IPANA Press	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28		570140
	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 22*		570472
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 28		570477
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600
	PF 22*		571980
	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
IPLEX K1 (Gas)	K1/40		572620
	K1/50		572625
	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	Iplex K2		572610
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
	RFz 16*		571325
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
ISOLTUBEX Multicapa GAS	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
ISOTUBI NUMEPRESS	U 63 (PZ-S)		572365
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
IVAR ALPEX-GAS	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
IVAR Ivar-Press	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
IVAR MULTI PRESS GAS	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	B 20		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Ivar-Press	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
J			
Jäger - Aquatec Aquadress H	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 17*		570330
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Jäger - Aquatec Jansen AG JANSEN prima	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
Jäger - Aquatec Jansen AG JANSEN prima	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
JUNGWOO JWPress	TH 63 (PZ-S)		572405
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
K			
KAN KAN-therm Press	U 16* U 20* U 25* C 26* U 32 U 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)		570765 570775 570780 570750 570785 570790 572400 572405
KAN KAN-therm Press LBP	U 14* U 16* U 20* U 25* C 26* U 32 U 40 TH 14* TH 16* TH 20* TH 25* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)		570760 570765 570775 570780 570750 570785 570790 570455 570460 570470 570495 570475 570480 570485 572400 572405
KAN KAN-therm Inox	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PZ-4G) M 54 (PZ-4G) M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KAN KAN-therm Steel	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 42 (PZ-4G) M 54 (PZ-4G) M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) XP 66,7 XL (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 R 572708 R 579108 R 579101 R 579110 R 579111 R 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 63 (PR-3B) U 75 (PR-3B)		570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572365 572837 R 572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm) VAU 40 (OD 38,1 mm) VAU 50 (OD 50,8 mm)		572687 572689 572691 572693 572695 572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm) VAU 40 (OD 38,1 mm) VAU 50 (OD 50,8 mm)		572687 572689 572691 572693 572695 572697
KISAN Kisan KD	KI 16* KI 20* KI 25* TH 16* TH 20* TH 25*		571360 571370 571375 570460 570470 570495
KISAN Kisan WL	KI 16* KI 20* KI 25* KI 32 TH 16* TH 20* TH 25* TH 32		571360 571370 571375 571380 570460 570470 570495 570480
KISAN Kisan WM	KI 16* KI 20* KI 25* KI 32		571360 571370 571375 571380
KISAN Kisan WR	U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B) TH 20* TH 25* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)		570775 570780 570785 570790 570795 572365 572828 R 570470 570495 570480 570485 572400 572405
KISAN Kistal C	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy różnych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
KISAN Kistal Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KME cuprotherm CTX	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
KME Q-Tec - Comap SkinPress	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
L			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
LK Systems LK >B<Press	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
LK Systems LK Universal	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
M			
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765
	U 20*		570775

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)		572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
METALGRUP PexGrup	U 63 (PZ-S)		572365
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
METALGRUP MultiGrup	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Mueller Industries Streamline PRS	U 25*		570780
	U 32		570785
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
MULTITHERM PRESSSYSTEM	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
Multicapas Industrial AIS PEX	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścieni zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Multicap Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
N			
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
NIBCO (USA) Press System Copper	U 40		570790
	VUS ½" (OD 15,9mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)		571780
	VUS 1½" (OD 34,9mm)		571785
	VUS 1¾" (OD 41,3mm)		571790
Nicolli Fluxo	VUS 2" (OD 54,0mm)		571795
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

System	Cęgi zaciskowe / Pierścieni zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¼" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1½" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
Nussbaum Optipress-Therm	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
O			
O.M.T. - Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A		570690
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
Oventrop Cofit PD	U 63 (PZ-S)		572365
	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

3) Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

4) Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

6) Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

7) W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Oventrop	H 16 A*		570620
Cofit PDK	H 20 A*		570650
Oventrop	H 16 A*		570620
Cofit PD-HT	H 20 A*		570650
	H 25 A*		570660
	H 32 A		570680
Oventrop	H 16 A*		570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*		570650
P			
PBTub	RFz 12*		571320
SERTIPRESS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
PBTub	M 15		570110
SERTI-STEEL	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12		570100
XPress Carbon	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12		570100
XPress Copper	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15		570110
XPress Copper	M 18 ¹⁾		570120
Gas	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
Pegler Yorkshire	M 15		570110
XPress	M 18 ¹⁾		570120
Stainless	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15		570110
XPress Stainless	M 18 ¹⁾		570120
Gas	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
PERFEXIM	U 16*		570765
PERFEKT	U 20*		570775
SYSTEM	U 25*		570780
	U 32		570785
PERFILTUBO	U 16*		570765
PERFILALUPEX	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
PERFILTUBO	M 15		570110
PERFILPRESS	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*		571325
PexTube	RFz 20*		571330
	RFIz 25		571337
	RFIz 32		571342
Pipelife	M 15		570110
C-PRESS	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Pipelife	TH 16*		570460
RADOPRESS	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Pipetec Connect	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipex	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipex Air	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipexalfa Gas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipexalfa Gas protek	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipex Plus	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipex Thermo	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multipex Thermo Plus	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLÁSTICOS	U 16*		570765
FERRO	U 20*		570775
FERROPLAST	U 25*		570780
GF MC PRESS	U 32		570785
Pressfitting MULTICAPA			
PLÁSTICOS	U 16*		570765
FERRO	U 20*		570775
FERROPLAST	U 25*		570780
GF PPSU	U 32		570785
Pressfitting PE-X y MULTICAPA			
	RFz 16*		571325
FERRO	RFz 20*		571330
FERROPLAST	RFz 25		571335
GF PRESS	RFz 32		571340
Pressfitting PE-X			
PLUMBING PLUS	K16/P18*		572600
EZIPEX Crimp (AUS)	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*		572600
EZIPEX Gas (AUS)	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B)		572839 R
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
	TH 22*		570472
	TH 28		570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Henco- Press-System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PURMO Cleverfit Radial	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
R			
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
RBM Tita-gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
Roth PressCheck	RN 14*		572672
	RN 16		572670
	RN 17*		572674
	RN 20*		572676
	RN 25/26		572678
	RN 32		572680
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R
Roth Ibérica Rothapress	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 63 (PZ-S)		572405
S			
Sa.MI plastic	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 63 (PZ-S)		572405

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścień zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15 ¹⁾		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22 ¹⁾		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35 ¹⁾		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
SANPRO THPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SATEC SK ViTerm	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
Schwer Fittings AQUApress	TH 25*		570495
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
SESTA SESTA GAS	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
SESTA SESTA GAS	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
STELBI Polikraft	U 63 (PZ-S)		572365
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
STELBI Stelgas	U 20*		570775
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
STPC STPEX	TH 16* TH 20* TH 26*		570460 570470 570475
System Ewoprex	H 16* H 20* H 26* H 32 TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 U 16* U 20* U 32		570320 570350 570370 570380 570460 570470 570475 570480 570765 570775 570785
System WELCO-Gas	H 16 A* H 20 A* H 26 A* H 32 A		570620 570650 570670 570680
System WOPREX	H 14 A* H 16 A* H 17 A* H 20 A* H 26 A* H 32 A H 40 A (PZ-4G)		570610 570620 570630 570650 570670 570680 570695
T			
TDM BRASS Serie 1600	H 16* H 18* H 20* H 25* H 26* H 32 TH 16* TH 18* TH 20* TH 25* TH 26* THL 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) U 16* U 18* U 20* U 25* C 26* U 32		570320 570340 570350 570360 570370 570380 570460 570465 570470 570495 570475 570487 570485 572400 572405 570765 570770 570775 570780 570750 570785
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16* TH 20* TH 26* THL 32		570460 570470 570475 570487
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ¹⁾		571855
THERMOLUTZ	H 14* H 16* TH 20*		570310 570320 570470
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)		570455 570460 570465 570470 570475 570480 570485 572400 572405
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 25* TH 26* THL 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) THz 75 (PR-3B)		570455 570460 570465 570470 570495 570475 570487 570485 572400 572405 572829 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12* RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32	Z4	571320 571325 571330 571335 571340
TIEMME TIEMME Gas	TH 16* TH 20* TH 26* THL 32		570460 570470 570475 570487

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
TIGRE ALPEX GAS	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32		570460 570470 570475 570480
TKM Systemtechnik	TH 14* TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)		570455 570460 570470 570475 570480 570485 572400 572405
TRA MULTITRAPRESS	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365
TRA TRAPRESS	H 12* H 16* H 20* H 25* H 32 RFz 12* RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32		570300 570320 570350 570360 570380 571320 571325 571330 571335 571340
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) H 16* H 18* H 20* H 26* H 32 U 16* U 18* U 20* C 26* U 32		570460 570465 570470 570475 570480 570485 572400 572405 570320 570340 570350 570370 570380 570765 570770 570775 570750 570785
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32		570460 570465 570470 570475 570480
TWEETOP	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B)	Z4 Z4	570765 570775 570780 570785 570790 570795 572837 R 572365 572828 R
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16* U 20* H 26* C 26* U 32		570765 570775 570370 570750 570785
UNIDELTA DeltaII	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S) H 16* H 20* H 26* H 32 H 40 (PZ-4G) U 16* U 20* U 32 U 40 U 50 U 63 (PZ-S)		570460 570470 570475 570480 570485 572400 572405 570320 570350 570370 570380 570390 570765 570775 570785 570790 570795 572365

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-G ³⁾	UP 20 ³⁾		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
V			
Valsir Bravopress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Valsir PEXAL	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R

Osprzet dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
Variotherm System TH	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	TH 11,6*		570482
VESBO VPREMIUM	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	U 16*		570765
	U 20*		570775
Viega Fonterra	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	VX 12*		571630
	VP 14/15*		570905
Viega Megapress	VP 16/17*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920
	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
Viega Megapress S	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764
Viega	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMP 2½" XL (PR-3B) (OD 76,1 mm)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579112 R
	VMP 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579113 R
Viega Megapress S XL	VMP 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579114 R
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
Viega Pexfit	VX 25*		571645
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
Viega Pexfit G	VX 25*		571645
	V 12		570107
Viega Prestabo	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
V 18 45° (PR-2B)	Z1		574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega Profipress G	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
Viega ProPress System USA	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	VUS ½" (OD 15,9mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)		571780
	VUS 1½" (OD 34,9mm)		571785
XL-C/XL-S	VUS 1½" (OD 41,3mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8mm)	Z5	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8mm)		572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8mm)		572697
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Viega Sanfix ²⁾	VP 16/17 ²⁾		570910
	VP 20 ²⁾		570915
	VP 25 ²⁾		570920
	VP 32		570925
Viega Sanfix Fosta ²⁾	VP 16/17 ²⁾		570910
	VP 20 ²⁾		570915
	VP 25 ²⁾		570920
	VP 32		570925

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
Viega Sanpress	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VR 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817 R
Viega Sanpress Inox G	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Viega Smartpress	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817 R
Viessmann	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Vogel & Noot EASYTEC	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
	TH 14*		570455
VSH MultiPress	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
VSH MultiPress	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
VSH MultiPress	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
VSH MultiPress	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe
REMS Pierścienie zaciskowe

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
VSH SudoPress Stainless	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH XPress Carbon	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Copper	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
VSH XPress Stainless	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścien zaciskowy	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
VSH XPress Stainless Gas	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
W			
Watts MTR Art press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾**		571450
	US ½**		571455
	US ¾**		571460
	US 1**		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾**		571450
	US ½**		571455
	US ¾**		571460
	US 1**		571465
	US 1 ¼"		571470
	US 1 ½"		571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765
	U 20 (¾")		570775
	U 25 (¾")		570780
	U 32 (1")		570785
Wavin Tigris K1/M1	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Wavin Tigris K5/M5	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	U 14*		570760
	U 16*		570765
WeeConPress Alu	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	SA 42 (PR-3S)	Z1	572710 R
	SA 54 (PR-3S)	Z1	572712 R

REMS Cęgi zaciskowe

REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConPress Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConPress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
WeeConFlex MVR	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
WEM	U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX ²⁾	TH 14 ²⁾		570455
	TH 16 ²⁾		570460
	TH 18 ²⁾		570465
	TH 20 ²⁾		570470
	TH 26 ²⁾		570475
WKS-Press	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485

System	Cęgi zaciskowe / Pierścienie zaciskowe	Napęd przez cęgi pośrednie	Nr art.
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
X			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	(DN 26) U 25*		570780
	U 32		570785
Zetaesse Multistrato EUROPEX	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Z			
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾**		571450
	US ½**		571455
	US ¾**		571460
	US 1**		571465
	US 1 ¼*		571470
	US 1 ½*		571475
	US 2"		571477

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Napęd przez REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Napęd przez REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ W przypadku instalacji gazowych stosować wyłącznie pierścienie zaciskowe z oznaczeniem „M 88,9 G“ lub „M 108 G“ na 3 segmentach zaciskowych.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 14.10.2020.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi pośrednie patry strona 212. Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	574500RX	
Cęga pośrednia Z2 do napędu pierścieni zaciskowych REMS M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795RX	
Cęga pośrednia Z4 do napędu pierścieni zaciskowych REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	
Cęga pośrednia Z5 do napędu pierścieni zaciskowych REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX	
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) z REMS Power-Press XL ACC	579120R	
Cęga pośrednia Z7 XL 45 kN do napędu pierścieni zaciskowych REMS 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) z REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów zaciskowych (do Ø 35 mm/1" i cęgów zaciskowych U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼"/cęgów do cięcia i przegroda na obcinak do bis 42 mm	570295R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla 2 cęgów (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Z2 i pierścienie zaciskowe M 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S) lub pierścienie zaciskowe SA 42 (PR-3S) i SA 54 (PR-3S)	572810R	
Skrzynka z blachy z wkładką do cęgów pośrednich Z5 i 4 pierścieni zaciskowych VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B) lub F 16–32 45° (PR-2B)	574516R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 8 cęgów zaciskowych (2B) i 6 pierścieni zaciskowych 45° (PR-2B)	571136R	
Skrzynka systemowa L-Boxx z wkładką na 3 różne pierścienie zaciskowe VMPz 2½–4" XL (PR-3B)	571137R	
Skrzynka systemowa XL-Boxx z wkładką na 3 różne pierścienie zaciskowe 64,0–108,0 XL (PR-3S) i 2½–4" XL (PR-3S)	579603R	
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Z2 i pierścieniami zaciskowymi V 42 (PR-2B) i V 54 (PR-2B)	572813R	



Potwierdzenia zgodności

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

Potwierdzenia przydatności przez producentów

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej
Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-Profipress, Viega-Profipress G, Viega-Sanfix P, Viega-Sanpress, Viega-Viegatherm P, Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy.

Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordrhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress i Viega Raxofix. Ekspertyzy wykazały że zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Badania zgodności wg DVGW G 5614/VP 625 lub prEN 1254-7 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonywane narzędziami zaciskowymi firmy REMS były sprawdzane przez TÜV (Nadzór Techniczny) lub przez Instytut Badań w Północnej Nadrenii-Westfalii bądź przez Instytut Badawczy DVGW w Karlsruhe według zbioru zasad DVGW VP 614/625 lub BSI (UK) według prEN 1254-7. Sprawdzane były reprezentatywne przekroje połączeń zaciskowych systemów złączek zaciskowych firm Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Sprawdzania doprowadziły do wyników, że narzędzia zaciskowe firmy REMS nadają się do wykonywania nienagannych systemowych połączeń zaciskowych według tych systemów.



Woda pitna



Gaz

Umowa gwarancyjna

REMS to pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi, który zawarł porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima**,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
zwaną dalej "ZVSHK",

Organizacją **Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.**,
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
zwaną dalej "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
zwaną dalej "VDKF",

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband**,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
zwaną dalej "suissetec",

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS GmbH & Co KG & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na promieniowe narzędzia zaciskowe.

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press 22V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press SE
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press XL ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press 22V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC
- cęgi zaciskowe REMS
- pierścienie zaciskowe REMS
- cęgi zaciskowe REMS Mini

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonych sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest członkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BTGA uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej "przedsiębiorstwem TGA"), a będące w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jego siedziby krajowego związku przemysłu branży **technicznego wyposażenia budynków**, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim członkiem BTGA.

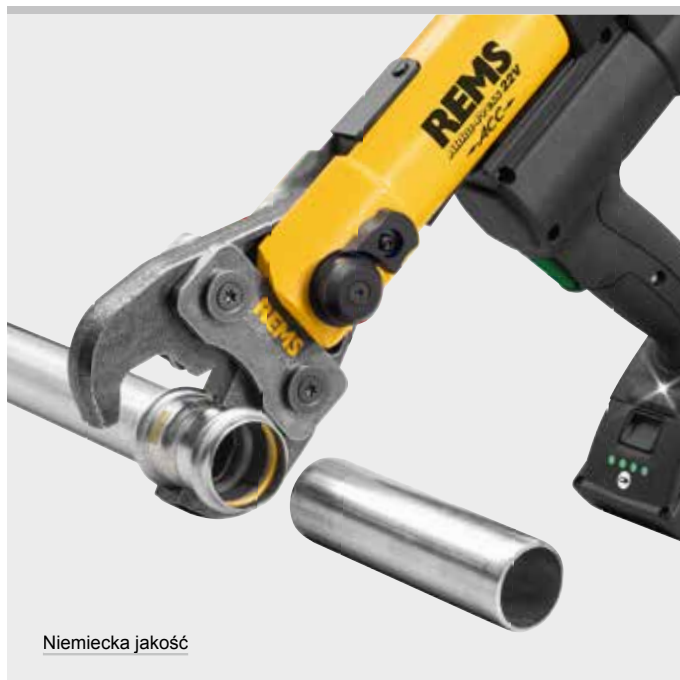
Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszystkie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były członkiem suissetec.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałyby to szkody po stronie zleciennodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności obowiązują niezależnie od tego, który system złązek zaciskowych jest zaciskany za pomocą odpowiednich narzędzi zaciskowych REMS. Dany aktualny stan przydatności narzędzi zaciskowych firmy REMS dla systemowych połączeń zaciskowych znajduje się w Internecie: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Żuchlewski pod adresem: **kazimierz.zuchlewski@rems.de**



Niemiecka jakość

Niezawodność i bezpieczeństwo: Już w roku 2000 REMS zawarł jako pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.



REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

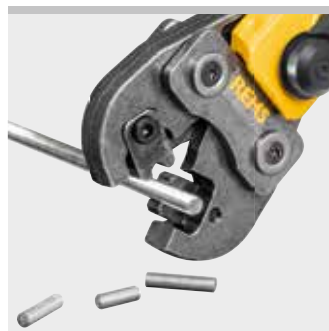
Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmującej rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Jako napęd służyć mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6 – M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870



Niemiecka jakość



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866
Wkładki tnące M 12, para	M 12	571871
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów do cięcia/ cęgów zaciskowych i przegroda na obcinak do 42 mm		570295R



Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

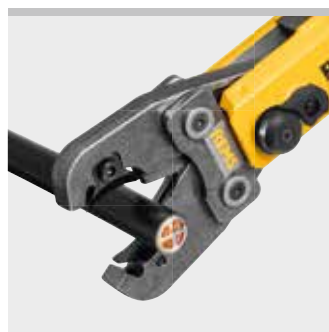
Kable elektryczne ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

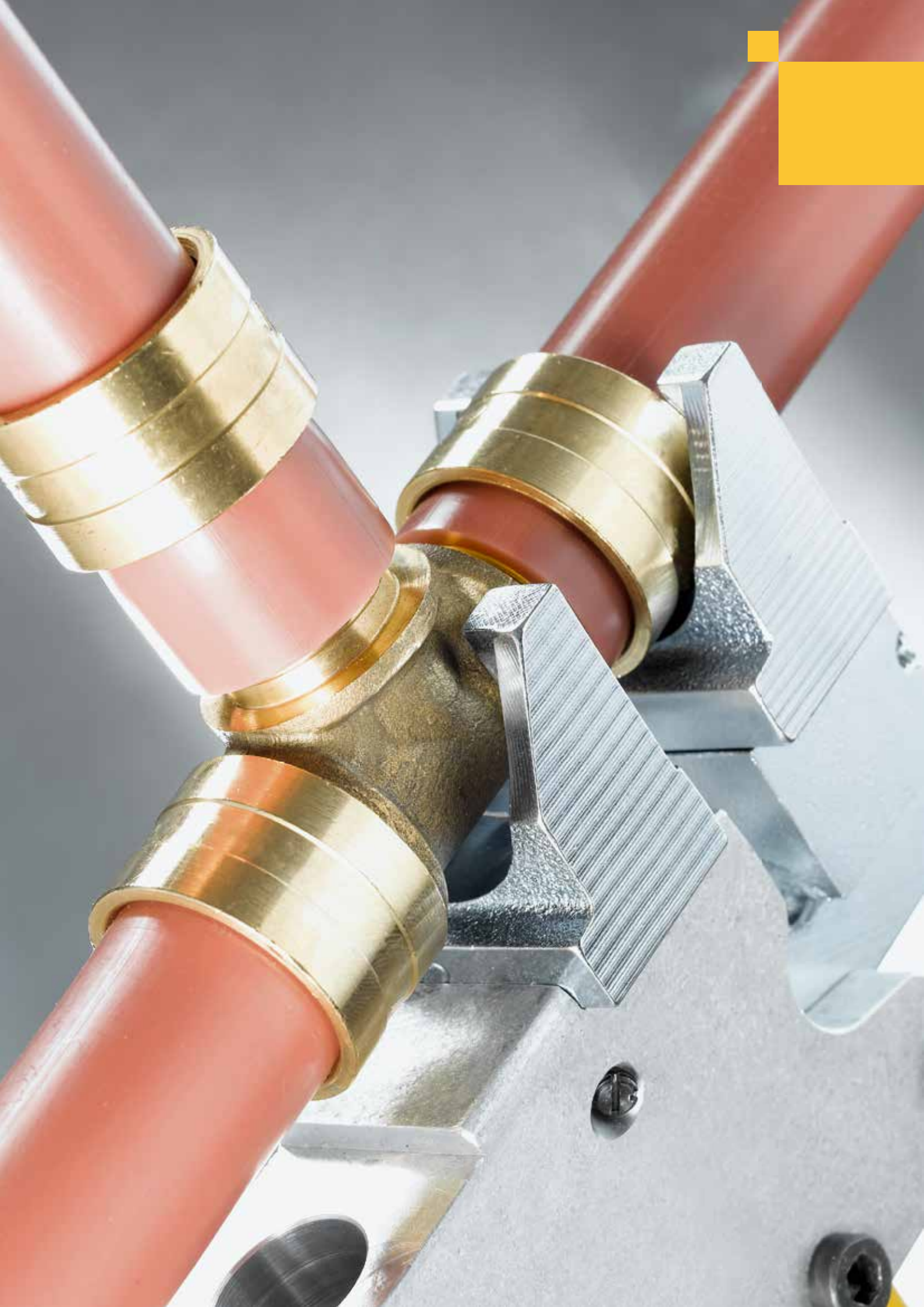
REMS Nożyce do kabli. Nożyce do kabli z 2 wymiennymi ostrzami do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). W kartonie.

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571887

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571889 R02





Zaciskanie osiowe

	Akumulatorowa prasa osiowa 30 22 V Głowice zaciskowe	218
	Ręczna prasa osiowa	219
	Akumulatorowa prasa osiowa 25 / 25 L 22 V	220
	Głowice zaciskowe	222

REMS Ax-Press 30 22V

Akumulatorowa prasa osiowa 30 kN

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Zaciskanie osiowe \varnothing 12–32 mm

REMS Ax-Press 30 22V – bardzo silna do \varnothing 32 mm. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 130 zaciśnień Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS \varnothing 16 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Główce zaciskowe

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe główce zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Główce zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,6 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadłe do jednostki napędowej (patent US 6,415,641). Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową, także w bardzo ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Jednostkę napędową z włożonymi głowicami zaciskowymi można odstawić gotową do użycia na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Główce zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd

Duża siła zacisku zapewniająca błyskawiczne, sprawne zaciskanie, np. \varnothing 26 mm w zaledwie 5 s. Siła wzdłużna 30 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 130 zaciśnień, 2,5Ah wystarcza na ok. 220 zaciśnień, 5,0Ah wystarcza na ok. 430 zaciśnień, 9,0Ah wystarcza na ok. 780 zaciśnień Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS \varnothing 16 mm na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa 30 kN do wykonywania połączeń tuleją zaciskową \varnothing 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	573018 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Ax-Press 30 22V napęd, bez akumulatora	573008 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5Ah	571571 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	573282 R

Główce zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Główce	Nr art.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, 2 szt.	573100
	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 szt.	573100
	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Główce zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Główce	Nr art.
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110
Logstor	ME 16, 2 szt.	573102
	LR 20, 2 szt.	573430
	LR 22, 2 szt.	573432
	LR 25, 2 szt.	573434
	LR 28, 2 szt.	573436
	LR 32, 2 szt.	573438

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – uniwersalna do Ø 22 mm.

Niezwykle mała, niezwykle lekka, niezwykle poręczna. Tylko 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – uniwersalna do Ø 32 mm.

Poręczna i lekka. Waga tylko 1,4 kg.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC umożliwiają łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Główce zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów złązek z tuleją (strony 222–223). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzi w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (strona 222). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press HK tylko 1,1 kg. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press H tylko 1,4 kg. Dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Skok 66 mm. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Wybierana pozycja głowicy zaciskowej (**patent DE 10 2004 018 429, patent ES 2 273 563, patent FR 05 03513**) do zaciskania złązek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 161 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciśnięcia podwójnych. Szybka wymiana głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych, bez narzędzi. Pewne osadzenie głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych poprzez ryglowanie sprężynowe. REMS Ax-Press H z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów połączeń za pomocą złązek z tuleją (strona 227–231).

Patent DE 10 2004 018 429
Patent ES 2 273 563
Patent FR 05 03513



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Ax-Press HK jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–22 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574302 R

Zakres dostawy

REMS Ax-Press H jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574300 RX

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Główce zaciskowe REMS patrz strona 222–223.	
Torba przenośna na napęd REMS Ax-Press HK/H i głowice	574437 R
Walizka z wkładką na napęd REMS Ax-Press HK i głowice	574352 R



REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akumulatorowa prasa osiowa 20 kN z wymuszonym powrotem
Akumulatorowa prasa osiowa 13 kN z wymuszonym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do wykonywania połączeń za pomocą tulei zaciskowych. Li-Ion 22V Technology. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 22V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Błyskawiczna. Z wymuszonym powrotem. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Obrotowe urządzenie zaciskowe. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 300 zaciśnień REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów z tuleją zaciskową (strony 222–223). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzi w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (strona 222). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 22V ACC z akumulatorem tylko 3,0 kg o długości tylko 28 cm. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 L 22V ACC z akumulatorem tylko 3,2 kg o długości tylko 31 cm. REMS Ax-Press 25 22V ACC i REMS Ax-Press 25 L 22V ACC każda ze skokiem 40 mm. REMS Ax-Press 25 22V ACC z ustaloną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania w jednym przebiegu roboczym złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania a < 82 mm. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC z wybieraną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania a < 166 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciskania podwójnego. Dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 22V 20 kN, siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 L 22V 13 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC) z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydajność 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah wystarcza na ok. 300 zaciśnień, 2,5Ah wystarcza na ok. 500 zaciśnień, 5,0Ah wystarcza na ok. 1000 zaciśnień, 9,0Ah wystarcza na ok. 1800 zaciśnień REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240V, 90W. Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240V, 290W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240V/21,6V, 15A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów tulei zaciskowych (strony 227–231).

REMS Ax-Press 25 22V ACC



←ACC→

Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC



←ACC→

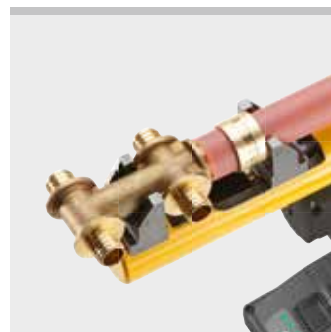
Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Tested by electro^{suisse} >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa 20 kN do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania a ≤ 82 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowe Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
573022 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa 13 kN do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania a ≤ 116 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowe Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
573023 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice zaciskowe patrz strona 222–223.	
REMS Ax-Press 25 22V ACC napęd, a ≤ 82 mm, bez akumulatora	573020 R22
REMS Ax-Press 25 L 22V ACC napęd, a ≤ 116 mm, bez akumulatora	573021 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładowe Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładowe Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R

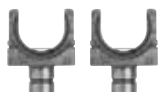


Info



Info





Głowice zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa Basic 20, 2 szt.	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm
Głowica zaciskowa Basic 25, 2 szt.	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm
Głowica zaciskowa Basic 32, 2 szt.	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm



Podwójne głowice zaciskowe REMS

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Podwójna głowica zaciskowa RH 16/20, 2 szt.	dla łączników rurowych 16 i 20 mm



Głowica zaciskowa REMS dla złączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla złączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką



Wkładki REMS dla złączek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla złączek redukcyjnych cale	Nr art.	
Wkładka 3/8"	3/8	573647R	
Wkładka 1/2"	1/2	573648R	
Wkładka 3/4"	3/4	573649R	

wkładki zaciskowe ogólnodostępne w handlu:

Element T,
kolanko,
trójnik

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Głowice zaciskowe REMS

Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewnia to nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

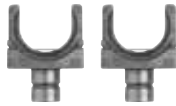
Niemiecka jakość



Głowice zaciskowe Uni



Głowica zaciskowa UNI T/L



Głowice zaciskowe Basic do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
aquatherm	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	AT 16	2	•	•	•	•	573120
	AT 20	2	•	•	•	•	573122
	AT 25	2	•	•	•	•	573124
	AT 30	2	•	•	•	•	573126
	AT 40	2	•	•	•	•	573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2	•	•	•	•	573634
	UNI 22	2	•	•	•	•	573638
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
BRASELI	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
Fittings Estándar	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
General Fittings Serie 3700 PEX	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
HERZ QUICK FIX	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
IVT PRINETO	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335

Osprzet do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press			Nr art.
			HK ¹⁾	H	25L	
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		573630
	UNI 16	2	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	573624
ÓAG COMDURO	Basic 25*	2	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	573628
	HC 16	2		•	•	573112
	HC 20	2		•	•	573114
PB TUB Sertigloss	HC 26	2		•	•	573116
	HC 32	2		•	•	573118
	UNI 12	2	•	•		573630
	UNI 16	2	•	•		573632
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 20	2	•	•		573636
	UNI 25	2	•	•		573640
	UNI 32	2	•	•		573644
	UNI T/L**	1	•	•		573646 R
	Basic 20*	2	•	•		573624
	Basic 25*	2	•	•		573616
	Basic 32*	2	•	•		573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	UNI 16	2	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	573646 R
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	Basic 20*	2	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	573628
	RH 16 L	2			•	573150
	RH 20 L	2			•	573152
	RH 16/20 L	2			•	573158
	RH 25	2			•	573154
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 32	2			•	573156
	RH 16 L	2				573150
	RH 20 L	2				573152
	RH 16/20 L	2				573158
	RH 25	2				573154
	RH 32	2				573156
	RH 12	2			•	573164
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 16	2			•	573166
	RH 20	2			•	573170
	RH 25	2			•	573174
	RH 32	2			•	573156
	RH 17	2			•	573168
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RH 20	2			•	573170
	RH 25	2			•	573154
	RH 32	2			•	573156
	RE 16	2			•	573160
	RE 20	2			•	573162
	RE 25	2			•	573172
	RE 32	2			•	573178
REHAU (GBR) EVERLOC	RE 40	2			•	573176
	RH 16	2			•	573166
	RH 20	2			•	573170
	RH 25	2			•	573154
REVEL-PEX	RH 32	2			•	573156
	RV 16	2	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•	573402
	RV 25	2	•	•	•	573404
REVI REVIUNI	RV 32	2	•	•	•	573406
	TC 12/14/16	2		•		573360
	TC 18/20	2		•		573364
	TC 25	2		•		573367
REVI REVITERM	TC 32	2		•		573370
	TC 12/14/16	2		•		573360
	Riquier à glissement	2		•		573630
	UNI 12	2	•	•		573632
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	UNI 16	2	•	•		573636
	UNI 20	2	•	•		573640
	UNI 25	2	•	•		573644
	UNI 32	2	•	•		573646 R
	UNI T/L**	1	•	•		573616
	Basic 25*	2	•	•		573624
	RE 16	2			•	573160
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 20	2			•	573162
	RE 25	2			•	573172
	RE 32	2			•	573178
	RO 16	2			•	573184
	RO 20	2			•	573186
	RO 20	2			•	573186
TECE TECEflex	RE 16	2			•	573160
	RE 20	2			•	573162
	RE 25	2			•	573172
	RE 32	2			•	573178
TIEMME Assialpex	TC 12/14/16	2	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	573370
	IV 16/17	3		•	•	573320
TradePex Sleeve	IV 20/21	3		•	•	573325
	IV 25/26	3		•	•	573330
	IV 32/33	3		•	•	573335
	RH 16 L	2			•	573150
Velta Eurojauge	RH 20 L	2			•	573152
	RH 16/20 L	2			•	573158
	RH 25	2			•	573154
	RH 32	2			•	573156
	UNI 12	2	•	•		573630
Würth PRINETO	UNI 16	2	•	•		573632
	UNI 20	2	•	•		573636
	UNI 25	2	•	•		573640
	UNI T/L**	1	•	•		573646 R
	Basic 25*	2	•	•		573616
IV 16/17	IV 20/21	3			•	573320
	IV 25/26	3			•	573325
	IV 32/33	3			•	573330
	IV 32/33	3			•	573335



Kielichowanie Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne Cu	226
	Głowica Cu kielichująca	226
	Kielichownica jednoręczna	227
	Kielichownice ręczne P	227
	Kielichownica akumulatorowa Cu	228
	Kielichownica akumulatorowa P	228
	Kielichownica akumulatorowa P-CEF	228
	Elektrohydrauliczna kielichownica P-CEF	230
	Głowica P kielichująca Głowica P-CEF kielichująca	231
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	232
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	233

Niezawodne narzędzie o wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych.

Miękkie rury miedziane $s \leq 1,5 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali $s \leq 1,2 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$
Miękkie rury nierdzewne $s \leq 1 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

REMS Ex-Press Cu – Złączki we własnym zakresie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasującą również do innych produktów.

Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu Set. Ręczna kielichownica $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$. Miękkie rury miedziane $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,2 \text{ mm}$, miękkie rury ze stali nierdzewnej $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1 \text{ mm}$. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	150000R
Set 12-15-22-28	150005R
Set 15-18-22-28	150006R
Set 12-15-18-22-28	150007R
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R
Set 12-14-16-18-22	150010R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017R
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-1\frac{1}{8}"$	150018R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}"$	150019R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.
Głowica Cu kielichująca (pasująca także do REMS Akku-Ex-Press Cu ACC i cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100R
	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
	42	150210R
	$\frac{3}{8}"$	150220R
	$\frac{1}{2}"$	150225R
	$\frac{5}{8}"$	150230R
	$\frac{3}{4}"$	150235R
	$\frac{7}{8}"$	150240R
	1"	150245R
	1 $\frac{1}{8}"$	150250R
Cęgi kielichujące Cu (kąt stożka 18°)		150500R
Skrzynka z blachy z wkładką		150600R



Niemiecka jakość



Info



REMS Ex-Press H

Kielichownica jednoręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur. Do obsługi jedną ręką.

Rury typu PEX serii S 5
wg normy ISO 4065 \varnothing 12–40 mm

REMS Ex-Press H – uniwersalne do \varnothing 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg. Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia. Odporne na skręcanie cęgi kielichujące z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie. Do obsługi jedną ręką.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Kielichownica jednoręczna do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 \varnothing 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550R	



Niemiecka jakość



REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane \varnothing 12–32 mm

REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężyny powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Główce kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwą (strona 231). Szybki wymienny, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych \varnothing 12–32 mm. Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 231.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice kielichujące P patrz strona 231.		
Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°)	150510R	
Skrzynka z blachy z wkładką	150600R	



Niemiecka jakość



np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na budowie i w warsztacie.

Przyrząd kielichujący Cu

do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów do: Miękkie rury miedziane, $s \leq 1,5 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Miękkie rury aluminiowe, miękkie rury ze stali precyzyjnej, $s \leq 1,2 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Miękkie rury ze stali nierdzewnej, $s \leq 1 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Przyrząd kielichujący P

do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe $\varnothing 12-40 \text{ mm}$

Przyrząd kielichujący P-CEF

do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF) $\varnothing 16-40 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}"$
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

REMS Akku-Ex-Press 22V ACC – szybkie i łatwe elektryczne kielichowanie do $\varnothing 42 \text{ mm}$. Z automatycznym powrotem. Stożkowy trzpień kielichujący do równomiernie centrycznego kielichowania. Np. REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 360 kielichów w miękkich rurach miedzianych $15 \times 1 \text{ mm}$ na jedno ładowanie akumulatora.

Zalety systemu

Tylko jedna jednostka napędowa, do wyboru z przyrządem kielichującym Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, przyrządem kielichującym P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, przyrządem kielichującym P-CEF do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Szybka wymiana, bez narzędzi. Również do odpowiednich cęgów kielichujących innych producentów.

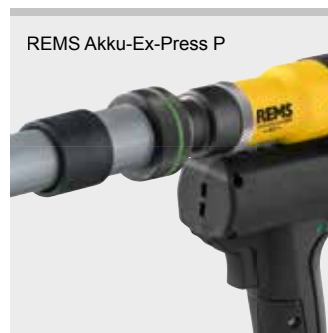
Głowice kielichujące REMS Cu (strona 226) z bardzo długimi segmentami pozwalają na obróbkę bardzo długich muf gwarantujących pewne połączenie rur zgodnie z DVGW. Nasadka na głowicę kielichującą specjalnie do kalibracji nieokrągłych końców rury.

Głowice kielichujące REMS P (strona 231) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania.

Głowice kielichujące REMS P-CEF (strona 231) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Automataczne, krokowe kielichowanie, aż do uzyskania zadanego przez głowice kielichujące położenia krańcowego.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 2,7 kg. Długość jednostki napędowej z przyrządem kielichującym to tylko 26 cm. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Trzpień kielichujący przyrządu kielichującego Cu i P z kątem stożka 18° , trzpień kielichujący przyrządu kielichującego P-CEF z kątem stożka 20° , do równomiernego, centrycznego kielichowania. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



Info

Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 20 kN. Mocny elektrohydrauliczny napęd z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 5,0 lub 9,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne.

REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC z akumulatorem 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 360 kielichów, 2,5 Ah ok. 600 kielichów, 5,0 Ah ok. 1200 kielichów, 9,0 Ah ok. 2160 kielichów w miękkich rurach miedzianych $15 \times 1 \text{ mm}$ na jedno ładowanie akumulatora.

REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 450 kielichów, 2,5 Ah ok. 750 kielichów, 5,0 Ah ok. 1500 kielichów, 9,0 Ah ok. 2700 kielichów REHAU RAUTITAN flex $\varnothing 16 \times 2,2 \text{ mm}$ na jedno ładowanie akumulatora.

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC z akumulatorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pozwala na wykonanie ok. 120 kielichów, 2,5 Ah ok. 200 kielichów, 5,0 Ah ok. 410 kielichów, 9,0 Ah ok. 470 kielichów Uponor Quick & Easy $\varnothing 16 \times 1,8$ na jedno ładowanie akumulatora.

Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 90 W. Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 100–240 V, 290 W, zapewniające krótkie czasy ładowania, dostępne jako akcesoria. Zasilacz sieciowy 220–240 V/21,6 V, 15 A, do zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur 20 kN do szybkiego kielichowania rur miedzianych Ø 8–42 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575020 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur 20 kN do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575021 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur 20 kN do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego Ø 16–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575022 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
Brass & Fittings,
Uponor

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Akku-Ex-Press 22V ACC napęd, bez przyrządu kielichującego, bez akumulatora	575010 R22
Przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575252 R
Głowice kielichujące Cu patrz strona 226	
Przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575253 R
Głowice kielichujące P patrz strona 231.	
Przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania głowic kielichujących P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 20°.	575256 R
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 231.	
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	150515 R
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583 R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587 R220
Zasilacz 220–240 V/21,6V, 50–60 Hz, 15A , dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R



Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Cold Expansion złączki
z tworzyw sztucznych (P-CEF)

Ø 16–63 mm
Ø ½–2"
s ≤ 6,3 mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do Ø 63 mm. Z automatycznym powrotem.

Głowice kielichujące

Duży zakres kielichowania do 63 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez głowice kielichującą. Zastosowanie głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 50–63 mm, 2" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 16–40 mm, ½–1½", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, dostępny jako akcesoria.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu.

Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 34 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



←ACC→
Automatic Circuit Control
z wymuszonym
powrotem

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna kielichownica 34 kN do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydrauliczny napęd z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2". Bez głowic kielichujących. W kartonie.

	Nr art.	
	575017 R220	

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu. Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie. Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Przyrząd kielichujący 16–40 mm, ½–1½", do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100R	
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 231.		
Skrzynka z blachy z wkładką	575278R	



REMS Głowice kielichujące P REMS Głowice kielichujące P-CEF

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 227), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strona 228–229) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.	
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828	
	AT P 16 × 2,0	150842	
	AT P 18 × 2,0	150873	
	AT P 20 × 2,0	150882	
	AT P 25 × 2,3	150912	
aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843	
	AT V 20 × 2,4	150883	
	AT V 25 × 2,7	150913	
	AT V 32 × 3,2	150957	
	AT V 40 × 3,5	150958	
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806	
	HC P 20 × 2,0	150807	
	HC P 26 × 3,0	150808	
	HC P 32 × 3,0	150809	
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806	
	HC P 20 × 2,0	150807	
	HC P 26 × 3,0	150808	
	HC P 32 × 3,0	150809	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812	
	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868	
	RH HAS 20 × 2,0	150887	
	RH HAS 25 × 2,3	150915	
	RH HAS 32 × 2,9	150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
	RH HIS 40 × 5,5	150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	
	RH MKV 40 × 6,0	150947	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ścian (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

Akcesoria do kielichownic do rur REMS i innych producentów

Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.



Niemiecka jakość

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 227), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strona 228–229) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.	
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	
	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ścian (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.



REMS Głowice kielichujące P-CEF

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS P-CEF do łatwego kielichowania rur/pierścieni. Szybka wymiana, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P-CEF są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania. Kąt stożka 20°. Napęd przed akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC (strona 228–229), elektrohydrauliczną kielichownicę do rur REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (strona 230) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P-CEF Ø × s	Nr art.	
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960 R	
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R	
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R	
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R	
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960 R	
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R	
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R	
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R	
	P-CEF 40 × 3,7	150968 R	
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, 1/2–1 1/2"		150515 R	

Wybierając głowice kielichujące należy pamiętać o różnicach grubości ścianek wynikających z zastosowania danego systemu i/lub krajowych norm.

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}"$
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican H – T- odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne nawiercanie bez punktowania, ogranicznik głębokości odpowiedni do rozmiaru rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze, dostępne jako osprzęt.

Napęd głowicy wiercącej

Napęd z użyciem dostępnej w sprzedaży wiertarki.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

Napęd uchwytu narzędziowego

Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przebrojenie na elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican H Set. Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}"$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Uchwyt narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151003R
Set 12-14-16-18-22	151004R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}"$	151005R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}"$	151155R
	$\frac{1}{2}"$	151160R
	$\frac{5}{8}"$	151165R
	$\frac{3}{4}"$	151170R
	$\frac{7}{8}"$	151175R
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402 R220
Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi		076117
Uchwyt narzędzi		151200R
Głowica wiercąca		151210 RMM
Cęgi krzywkowe		151230R
Uchwyt zapadkowy $\frac{1}{2}"$ (grzechotka)		074021
Klucz nasadowy 11		074041
Smar (pojemnik)		151240
Walizka z wkładką		151618R



Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wierząca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

Napęd

Wypробowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

REMS Twist/Hurrican

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 235.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min⁻¹. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wierząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151000R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}$ "	151002R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
	$\frac{3}{4}$ "	151170R
	$\frac{7}{8}$ "	151175R
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220
Uchwyt narzędzi		151200R
Głowica wierząca		151210RMM
Cęgi krzywkowe		151230R
Smar (pojemnik)		151240
Skrzynka z blachy z wkładką		151600



Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych.

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Twist – złączki we własnym zakresie.
Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Oszczędność kosztów

Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadlo zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do kielichowania

Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

REMS Twist/Hurricane

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 235.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Twist Set. Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min⁻¹. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156000 R220
Set 12-14-16-18-22	156002 R220
Set $\frac{3}{8}$–$\frac{1}{2}$–$\frac{5}{8}$–$\frac{3}{4}$–$\frac{7}{8}$"	156004 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
REMS Twist/Hurricane napęd z rękojeścią		151402 R220
Smar (pojemnik)		151240
Skrzynka z blachy z wkładką		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień
Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego wykonywania odgałęzień trójnikowych i sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych. Połączenie REMS Twist i REMS Hurrican.

Odgałęzienia:

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Kielichowanie:

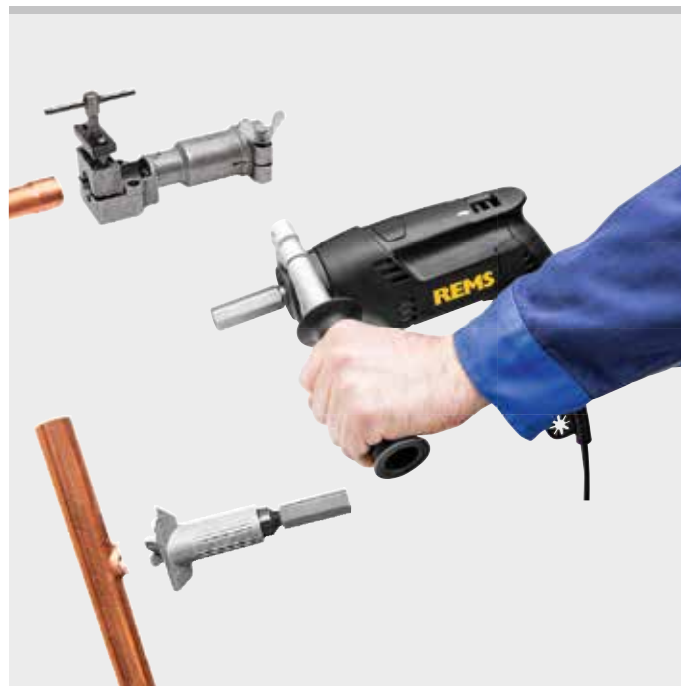
Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko **jeden** napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 233–234).



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, odgałęzienia \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wierząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156010R220
Set 12-14-16-18-22	156012R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014R220

Dla innych napięć na zapytanie.

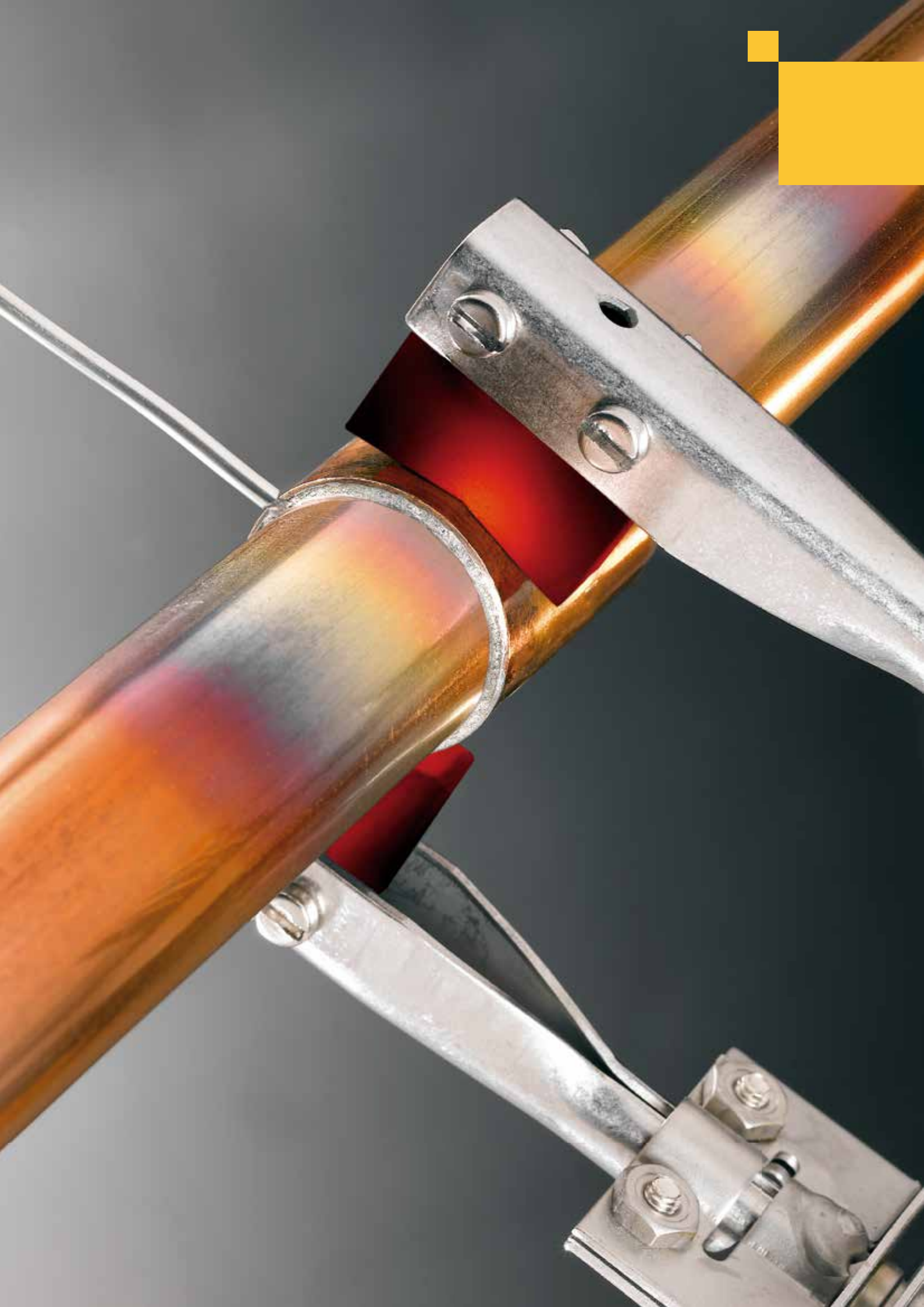


Info


Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{3}{4}$ "	156425
	$\frac{1}{2}$ "	156450
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{3}{8}$ "	151165R
	$\frac{1}{2}$ "	151170R
	$\frac{3}{8}$ "	151175R
	$\frac{1}{2}$ "	151175R
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220
Uchwyt narzędzi		151200R
Głowica wierząca 10–22 mm		151210RMM
Głowica wierząca $\frac{3}{8}$–$\frac{7}{8}$"		151210RIN
Cęgi krzywkowe		151230R
Smar (pojemnik)		151240
Skrzynka z blachy z wkładką		151600





Lutowanie

	Włóknina czyszcząca	238
	Elektryczne cęgi do lutowania	238
	Lutownica elektryczna	239
	Palniki turbo	240
	Lut i pasta do lutu	241

REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

Zakres dostawy

REMS Cu-Vlies. Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

	Nr art.	
	160300R	



Niemiecka jakość

REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Wydajność grzewcza	800°C

REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Hot Dog 2 Set. Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowia REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 241.		
Skrzynka z blachy z wkładką utrudniającą rozprzestrzenianie się ognia	163350R	



Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 ½"
Wydajność grzewcza	900°C

REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D×S×W: 210×150×140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 2 sztuki. W kartonie.

Nr art.
164011 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000 Super-Pack. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 4 sztuki, elektrody prętowe 2 sztuki, 250 g wysokiej jakości luty miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. wółny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
164050 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Elektroda pryzmowa, 2 szt.	164111 R
Elektroda pryzmowa z uchwytem, 2 szt.	164110 R
Elektroda prętowa, 2 szt.	164115 R
Skrzynka z blachy z wkładką	164250 R

REMS materiał do lutowania patrz strona 241.



Niemiecka jakość



Info



REMS Blitz

Palnik turbo – propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego – oszczędność gazu.

Rura miedziana $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 1950°C

REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 200 g/h!

Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Blitz. Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	160010R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 241.		
Wąż ciśnieniowy 3 m, G $\frac{3}{8}$" LH	152106	
Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109	



REMS Macho

Palnik turbo – acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana i inne $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 2500°C

REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

Tylko acetylen

Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Macho. Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	161010R	

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 241.

REMS Lot Cu 3

Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$. Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura pracy	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot Cu 3. 250 g szpula z drutem lutu miękkiego Sn97Cu3, ISO 9453:2014, $\varnothing 3$ mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Nr art.	
	160200R	



Niemiecka jakość

REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo. Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

Zakres dostawy

REMS Paste Cu 3. 250 g pasty z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210R	



Niemiecka jakość

REMS Lot P6

Lut twardy ISO 17672-CuP 179

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura pracy	710–890°C

REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezzłączkowych instalacjach z rur miedzianych. Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot P6. 1 kg lutu twardego (pręty) ISO 17672-CuP 179, $\varnothing 2$ mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220R	





Zamrażanie



Zamrażarka CO₂ do rur

244



Elektryczna zamrażarka do rur

245

Łatwe, szybkie zamrażanie nieopróżnionych rurociągów przy pomocy czynnika mrozącego dwutlenku węgla. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

Środek chłodzący: Dwutlenek węgla.

Sprawność chłodzenia do -79°C .

Nietrujący, niepalny.

REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.: $\frac{3}{4}"$ rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrozące.

Środek chłodzący

Czynnik mrozący dwutlenek węgla o dużej wydajności mrożenia do -79°C . Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrozące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęźników możliwe podłączenie kolejnych opasek mrozących.

Opaski mrozące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrozące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Niełamiwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrozących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrozącego.

Węże ciśnieniowe

Elastyczne, niezałamujące się, niełamiwe węże ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega płątaniu się węży.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Eskimo Set. Zamrażarka rur z czynnikiem mrozącym dwutlenkiem węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60 \text{ mm}$. 10 par opasek mrozących w różnych rozmiarach do całego zakresu roboczego, przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym, zakrętka butli, 2 uchwyty z iniektorami, 2 węże ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	130002R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Opaski mrozące	$\frac{1}{8}"$ 10/12 mm	130450
	$\frac{1}{4}"$ 15 mm	130455
	$\frac{3}{8}"$ 18 mm	130460
	$\frac{1}{2}"$ 22 mm	130465
	$\frac{3}{4}"$ 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	$1\frac{1}{4}"$ 42 mm	130480
	$1\frac{1}{2}"$	130485
	54 mm	130490
	60 mm	130495
Wąż ciśnieniowy 2 m		130415
Rozgałęźnik T do dalszych opasek		130207
Przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym		130383
Korek		130209
Dwuzłączka skrętna		130208
Uchwyt z iniektorem		130410
Walizka z wkładką		130430R



REMS Frigo 2 F-Zero

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
 $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

REMS Frigo 2 F-Zero – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2". Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa $\frac{3}{4}"$ tylko 9 min*.
Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrozące, bardzo szybkie w montażu.
Wskazanie temperatury za pomocą cyfrowego termometru z wyświetlaczem LCD.

Zalety systemu

Tylko **jedna** zamrażarka dla całego zakresu pracy do 2". Pojedyncze głowice mrozące dla podstawowego zakresu pracy $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ lub $\varnothing 15-35 \text{ mm}$, bez konieczności stosowania dodatkowych wkładek redukujących. Wzmocnienie przenoszenia chłodzenia tylko poprzez spryskanie wodą. Zawsze czyste głowice chłodzące, nie potrzeba stosować żadnych past/smarowania.

Zamknięty obieg środka mrozącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych. Środek mrozący R-290. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrozące i prostopadłe do rur doprowadzone węże ze środkiem mrozącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

Głowice mrozące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrozące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ względnie $\varnothing 15-35 \text{ mm}$ mogą być zamrażane przez jedną głowicę mrozącą. Wkładki mrozące do pozostałego zakresu pracy – do $\varnothing 2"$, 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

Węże mrozące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrozące, o długości 2,5 m, z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD i pałąkiem zaciskowym, do dokładnego pomiaru temperatury bezpośrednio w zamrażanym miejscu.

Zakres dostawy

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych, $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60 \text{ mm}$. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrozące, o długości 2,5 m, 2 opaski mocujące, 2 termometry cyfrowe z wyświetlaczem LCD, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{4}"$, 15–42 mm. W stabilnej obudowie z blachy. W kartonie.

	Nr art.
	131012R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Zestaw osprzętu do 2", 60 mm	$1\frac{1}{2}-2"$ / 54–60 mm	131160R
Opaski mrozące, para	$\frac{1}{8}"$ 10, 12 mm	131110R
	$\frac{1}{4}"$ 54 mm	131156R
	$\frac{1}{2}"$ 131157R	
	2" 60 mm	131158R
Obejma		131104R
Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD		131116R

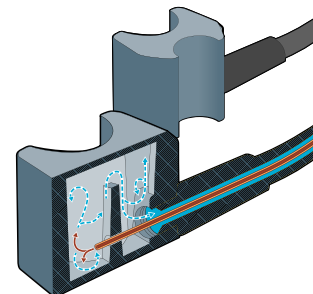


Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach

Niemiecka jakość



Info



Bardzo szybko do 2"



* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.



2021.01.22 12:24:48PM
10 m

X 1.0

REMS CamSys2

Kontrola rur i kanalizacji

Czyszczenie rur i kanalizacji

	Kamera endoskopowa	248
	Elektroniczny wizyjny system kontroli	250
	Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	256
	Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur	257
	Elektryczne maszyny do czyszczenia rur	258

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. REMS CamScope S z zapisem audio. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

Głowica kamery Ø 5,2/9/16 mm

REMS CamScope – wspinające obrazy i filmy wideo z pustych przestrzeni, szybów i rur. Jednostka sterująca zdejmowana. Transmisja sygnału techniką radiową. Gniazdo dla karty microSD.

REMS CamScope S – z zapisem audio.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Przyrząd ręczny z zestawem kamera-kabel tylko 0,3 do 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytem pistoletowym. Przełącznik zał./wył. z kółkiem nastawczym w celu bezstopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Praktyczna, wyjmowana oprawka baterii dla 4 dostępnych w handlu baterii 1,5 V, AA, LR6. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i przedłużaczy kabla wsuwanego. Stabilna walizka na przyrząd ręczny, zestaw kamera-kabel 16-1 lub 9-2 180°/90° lub 5,2-1, przedłużacz kabla wsuwanego, jednostka sterująca, zasilacz sieciowy/ladowarka i akcesoria.

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym 3,5" z najnowocześniejszą technologią TFT-LCD dla otrzymania wspinających obrazów i wideo, z przekątną ekranu 89 mm, 960 × 240 pikseli, zdejmowana w celu przekazywania sygnału techniką radiową lub nasadzana z zabezpieczeniem na przyrząd ręczny w celu przekazywania sygnału bezpośrednio przez kołki stykowe. Szczególnie lekka i poręczna: REMS CamScope tylko 0,14 kg, REMS CamScope S tylko 0,24 kg. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, wodoszczelna, REMS CamScope S z gumowym ochroniaczem przed uderzeniem. Najmniejsze gabaryty: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Gniazdo dla karty microSD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie microSD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. REMS CamScope S z zapisem audio dla łatwego komentowania podczas nagrania wideo. 3-krotny zoom cyfrowy. Data i godzina nagrań i zdjęć mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań i zdjęć lub przekazywanie przez kartę microSD do innych urządzeń. Odtworzenie nagrania audio w REMS CamScope S poprzez zewnętrzne urządzenia, np. komputer lub laptop. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze dla zasilacza sieciowego/ladowarki Li-Ion 100–240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Lekkie i wydajne. Duża gęstość energii dla ok. 2 godzin ciągłej pracy. Zasilanie napięciowe 100–240 V, 9 W, dla zasilania sieciowego zamiast akumulatorowego ze zintegrowaną ładowarką Li-Ion. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestawy kamera kolorowa-kabel składające się z kamery kolorowej Ø 5,2 mm, Ø 9 mm lub Ø 16 mm, z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcja Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 16-1 z kablem wsuwającym kształtowanym 1 m i lustrem nasadzonym, hakiem nasadzonym, magnesem nasadzonym. Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90° z prostą 180° i kątową 90° kolorową kamerą, wybór przyciskiem, Ø 9 mm, z giętkim kablem wsuwającym o długości 2 m. Zestaw kamera-kabel Color 5,2-1 z giętkim kablem wsuwającym o długości 1 m, idealny do kontroli małych luków rury i ciasnych miejsc, np. syfonów, otworów, przepustów. Giętki przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, łączony do długości roboczej 4,5 m, jako osprzęt.



Zakres dostawy

REMS CamScope Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów video na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym video PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 8 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 5,2-1, zestawem kamera-kabel 9-2 180°/90° lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set 16-1	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 , kolorowa kamera Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175110R220
Set 9-2 180°/90°	Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90° , kolorowa kamera prosta 180° i kolorowa kamera kątowna 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 2 m.	175113R220
Set 5,2-1	Zestaw kamera-kabel Color 5,2-1 , kolorowa kamera Ø 5,2 mm, 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych luków rur i ciasnych miejsc.	175115R220

Zakres dostawy

REMS CamScope S Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów video z nagraniem audio na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym video PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 8 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 5,2-1, zestawem kamera-kabel 9-2 180°/90° lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set 16-1	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 , kolorowa kamera Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175130R220
Set 9-2 180°/90°	Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90° , kolorowa kamera prosta 180° i kolorowa kamera kątowna 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 2 m.	175135R220
Set 5,2-1	Zestaw kamera-kabel Color 5,2-1 , kolorowa kamera Ø 5,2 mm, 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych luków rur i ciasnych miejsc.	175138R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS CamScope Basic-Pack , bez zestawu kamera-kabel	175109R220
REMS CamScope S Basic-Pack , bez zestawu kamera-kabel	175129R220
Zestaw kamera-kabel Color 16-1 , kamera kolorowa Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175103R
Zestaw kamera-kabel Color 9-2 180°/90° , kolorowa kamera prosta 180° i kolorowa kamera kątowna 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 2 m.	175107R
Zestaw kamera-kabel Color 5,2-1 , kamera kolorowa Ø 5,2 mm, 640 × 480 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m.	175108R
Przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm , formowany, łączony do długości roboczej 4,5 m	175105R



Info



Info



Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentacja zdjęć i filmów na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery	Ø 25 mm
Rury	Ø (40) 50–150 mm
Kanały, kominy, inne puste miejsca	

REMS CamSys – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Gniazdo dla karty SD.

Elektroniczne zliczanie metrów.
Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przebrojenie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem 3,5" w najnowocześniejszej technologii TFT-LCD dla doskonałych zdjęć i filmów wideo, przekątna ekranu 89 mm, 320 × 240 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 0,4 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową. Najmniejsze gabaryty: 172 × 121 × 58 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Gniazdo na kartę SD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie SD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na kartę SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ladowarki 100 – 240 V do akumulatorów litowo-polimerowych.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah. Lekkie i wydajne. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 15 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

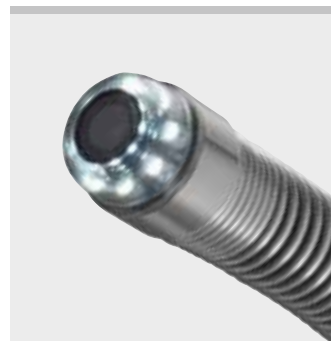
Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazów CMOS z 8 bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi LED z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonale obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestawy kamera-kabel S-Color, zawierające specjalną kolorową kamerę do wyboru z **kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m**, elastycznym, do Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub z **kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m**, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów lub **kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m** z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, w koszu kablowym, z przyłączem do jednostki sterującej. Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsukanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

Różne korpusy prowadzące na większe średnice rur, mocowane mocno na głowicy kamery, jako wyposażenie dodatkowe.



Info

Zakres dostawy

REMS CamSys Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty i godziny. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzydaniem wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set S-Color 10 K	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175008 R220
Set S-Color 20 H	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175007 R220
Set S-Color 30 H	Kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175010 R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS CamSys Basic-Pack. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzydaniem wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce.	175000 R220
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, z przyłączem do jednostki sterującej, w koszu. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305 R
Zestaw kamera-Kabe S-Color 20 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306 R
Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Dla Ø 50–150 mm.	175011 R
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175057 R
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175058 R
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175026 R
Torba na zestaw kamera-kabel	175123 R
Walizka z wkładem	175018 R



Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Elektroniczne zliczanie metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 33 mm

Rury, kanały, kominy, inne puste miejsca

Głowica kamery S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Głowica kamery S-Color S	Ø 50–150 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 70–150 mm

REMS CamSys 2 – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Zapis dźwiękowy. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przebrojenie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

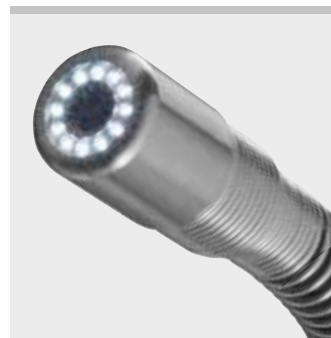
Jednostka sterująca z kolorowym wyświetlaczem 7" opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD zapewniającą doskonałą jakość obrazu o przekątnej ekranu 178 mm, 720 × 480 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 1,3 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną. Zintegrowany stojak pozwalający na regulację kąta nachylenia ekranu. Ergonomiczne miękkie uchwyty i regulowane obejmy, przyciski zapisu zdjęć i filmów pozwalające na obsługę jedną ręką zarówno przez osoby praworęczne jak i leworęczne. Najmniejsze gabaryty: 270 × 164 × 70 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Funkcja ustawienia czasu automatycznego wyłączenia. Gniazdo na kartę SD. Możliwość zapisu zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD pozwala na łatwe dokumentowanie wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ladowarki 100–240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah. Lekkie i wydajne. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 10 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazów CMOS z bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi (LED) z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonałe obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.



Info

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestaw kamera-kabel S-Color, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, w koszu kablowym. **Zestaw kamera-kabel S-Color S**, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, do Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów i nadajnikiem 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery. **Zestaw kamera-kabel S-Color S-N**, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 33 mm z kablem wsuwany 30 m Ø 5,4 mm, elastyczny, do Ø 70–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów, nadajnik 33 kHz do lokalizowania głowicy kamery i samoniwelującą kamerę do zapisu zdjęć i filmów. Przyłącze jednostki kontrolnej Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 bar/2 MPa/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

Korpus prowadzący S-Color/S-Color S i S-Color S-N Ø 62 mm i Ø 100 mm, do większych średnic rur, możliwość zamocowania na stałe na głowicy kamery S-Color/S-Color S lub S-Color S-N, dostępny jako akcesoria.

Lokalizator

REMS Explorer do lokalizacji głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz, przeznaczony do ustalania położenia uszkodzeń lub przebiegu przewodu, dostępny jako akcesoria.



Zakres dostawy

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenie kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD wraz z datą i godziną zapisu. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem na kartę SD, złączem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzygniętą wodą, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladówka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel video, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set S-Color 10 K	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175301 R220	
Set S-Color 20 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175302 R220	
Set S-Color S 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175303 R220	
Set S-Color S-N 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 70–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175304 R220	



Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce.	175300R220	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 20 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 50–150 mm.	175307R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S-N 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 70–150 mm.	175308R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175057R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175058R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175343R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175339R	
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175026R	
Pokrywa ochronna S-Color S-N z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color S-N	175330R	
REMS Explorer , lokalizator do lokalizowania głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz	175312R	
Torba na zestaw kamera-kabel	175123R	
Walizka z wkładem	175323R	





REMS Pull-Push

Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego

Sprawdzone, niezawodne urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania.

REMS Pull-Push – szybkie usuwanie zapchań.

Duża siła docisku przez przedni, regulowany uchwyty.

Optymalne dopasowanie do zadania czyszczenia dzięki 2 pierścieniom samouszczelniającym: krótki pierścień do umywalk i wanien, długi pierścień do miski WC.



Info



Zakres dostawy

REMS Pull-Push. Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania. Z krótkim i długim pierścieniem samouszczelniającym. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	170300R	

REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego udrażniania rur np. w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20–50 (75) mm
Do spirali	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozycjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

Spirale czyszczące i bęben

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

Napęd

Ręczny, lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką lub z wykorzystaniem odpowiedniej wiertarki/wkrętarko-wiertarki, prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra. Przyrząd do czyszczenia rur Ø 20–50 (75) mm, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do wiertarek/wkrętarko-wiertarek. Do spirali Ø 6, 8 i 10 mm. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala Ø 8 mm, 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170010R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur	8 mm × 7,5 m	170200	
	10 mm × 10 m	170205	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201	



Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur \varnothing 20–50 (75) mm
Do spirali \varnothing 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Do szybkiego usuwania zatorów w rurach. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączenie.

Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,7 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek.

Szybkie przełączanie

Łatwa obsługa i szybkie usuwanie zatorów rurowych. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączenie także pod pełnym obciążeniem bez zmiany kierunku obrotów silnika, zapobiega splątaniu się spirali w przypadku nagłego oporu z powodu zatoru w rurze, zapewnia długą żywotność spirali (**Patent EP 3 059 022**).

Spirale czyszczące

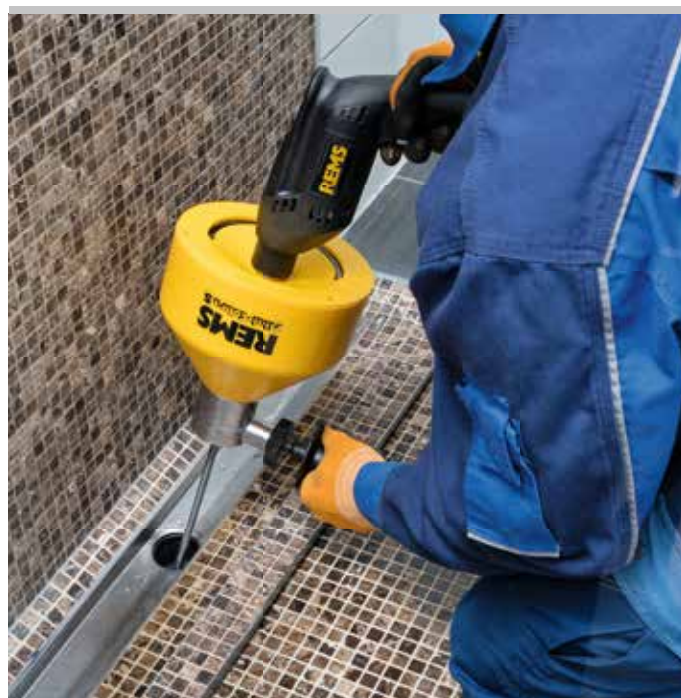
Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wpłątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanym tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 950 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.



Niemiecka jakość



Info

Patent EP 3 059 022



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra S. Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem, do rur \varnothing 20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących \varnothing 8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem od 0 do 950 min⁻¹. Bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanym tworzywa sztucznego. Spirala \varnothing 8 mm, z rdzeniem, 7,5 m.

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Mini-Cobra S , w kartonie	170022 R220
REMS Mini-Cobra S Set , w stabilnej skrzynce z blachy	170023 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	\varnothing × długość	Nr art.
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201
Spirala do czyszczenia rur	10 mm × 10 m	170205
Skrzynka z blachy		185058 R



Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur	Ø 20–250 mm
Do spirali czyszczących	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko.

Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonale w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 min⁻¹. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) względnie 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych złożach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. REMS Cobra 22 z uchwytami do części spirali 16 i 22, do mocowania końcówek spirali na ramie maszyny podczas zmiany spirali. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszczą podłoża.

Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkołączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. Złącze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wyczuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących łuków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

Szczęki do napędu spirali

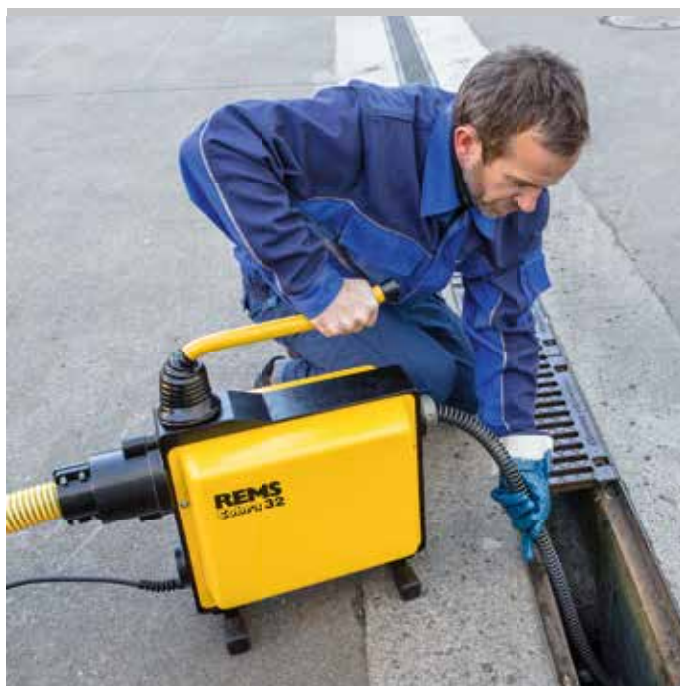
Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładne spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania. REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące Ø 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące Ø 8 mm z przyłączanym bębniem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt. REMS Cobra 32: Do wyboru spirale Ø 22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale Ø 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale Ø 8 mm z przyłączanym bębniem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieześlizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczania uchwytem przenośnym.

Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 260–261),
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Zakres dostawy

REMS Cobra 22 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm. W kartonie.

Wyszczególn.	Wposażenie	Nr art.	
Set 16	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 1 para rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010 R220	
Set 22	5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 1 para rękawic prowadzących. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011 R220	
Set 16 + 22	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012 R220	



Info

Zakres dostawy

REMS Cobra 32 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22. W kartonie.

Wyszczególn.	Wposażenie	Nr art.	
Set 32	4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, skrzynka do narzędzi	174010 R220	
Set 22 + 32	5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłączania 22/32, 4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011 R220	
Set 16 + 22	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, 2 sztuki szczęk zaciskowych 16, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012 R220	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Cobra 22 napęd z węzem prowadzącym	172000 R220	
REMS Cobra 32 napęd z węzem prowadzącym	174000 R220	
Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 260–261.		



REMS Cobra 22/32

Osprzęt do REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
i napędów innych producentów

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Spirale i zestaw narzędzi 16 składa się z 5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050R	
Spirale i zestaw narzędzi 22 składa się z 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do rozłączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051R	
Spirale i zestaw narzędzi 32 składa się z 4 spirali 32 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do rozłączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050R	
Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170011	
Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170012	
Szczęki zaciskowe 16, 2 szt. do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101	
Spirale do czyszczenia rur do rur Ø 10–50 (75) mm do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200	
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	
Spirale do czyszczenia rur (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	
Spirale do czyszczenia rur S ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, zapobiegają zatykaniu się spirali brudem do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203	
Redukcja do spirali 22/16 do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154	
Redukcja do spirali 32/22 do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154	
Kosz (pusty)	16 22 32	171150 172150 174150	
Bolca do rozłączania spirali do luzowania ryglowania	16 22/32	171151 172151	



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Wiertło proste do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbki. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250	
Wiertło obłe do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265	
Wiertło lejkowe specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270	
Wiertło do wycofywania spirali z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275	
Zębate wiertło piórowe do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Zębate krzyżowe wiertło piórowe Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305	
Krzyżowo-widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306	
Zębata widłowa głowica tnąca Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Głowica do wycinania korzeni specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Łańcuch z ogniwami gładkimi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340	
Łańcuch z ogniwami kolczastymi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341	
Rękawice prowadzące, para Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610	
Rękawica prowadząca nabijana lewa Rękawica prowadząca nabijana prawa Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612	





Zgrzewanie rur z tworzyw



Zgrzewarka do elektrozączek

264



Zgrzewarki mufowe

265



**Maszyny do zgrzewania
doczołowego**

266



**Urządzenie do zgrzewania
doczołowego**

270

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektrozłączki z PE Ø 40–160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed przyskającą wodą.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS EMSG 160. Zgrzewarka do elektrozłączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001 R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615R	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki
z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodny z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

Temperatura i jej regulacja

Do wyboru

- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury z tolerancją +/- 1% (FE).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.



Zakres dostawy

REMS MSG. Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru regulowana temperatura w zakresie 180–290°C, ustawiona domyślnie dla rur PP na 260°C, z elektroniczną regulacją temperatury (EE) lub ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury (FE). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
25 EE	16–25	500	256020 R220
63 FE	16–63	800	256213 R220
63 EE	16–63	800	256220 R220
125 EE	16–125	1400	256320 R220

Zakres dostawy

REMS MSG 63 FE Set. Jak REMS MSG 63 FE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256233 R220

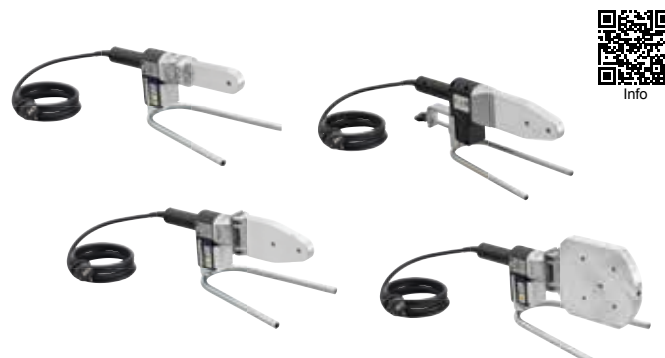
Zakres dostawy

REMS MSG 63 EE Set. Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256240 R220

Osprzet

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
Bolce i mufy grzejne, Śruby mocujące ze stali nierdzewnej	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Skrzynka z blachy		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 45 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF \varnothing 40–160 mm

PE \varnothing 40–90 mm SDR \geq 6
PE \varnothing 40–110 mm SDR \geq 9
PE \varnothing 40–125 mm SDR \geq 11
PE \varnothing 40–140 mm SDR \geq 17
PE \varnothing 40–160 mm SDR \geq 21

REMS SSM 160RS – Idealna dla instalatorów. Lekka i kompaktowa. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Lekka i kompaktowa. Niewielka waga, komplet tylko 60 kg. Łatwa do przenoszenia.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektroniczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Dostosowania także na stole warsztatowym lub na seryjnie załączanej do dostawy podstawie z rurek (= podstawa = urządzenie transportowe).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektroniczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur \varnothing 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 160RS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE \varnothing 40–90 mm SDR \geq 6, PE \varnothing 40–110 mm SDR \geq 9, PE \varnothing 40–125 mm SDR \geq 11, PE \varnothing 40–140 mm SDR \geq 17, PE \varnothing 40–160 mm SDR \geq 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektroniczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur \varnothing 160 mm z wkładkami podporowymi do rur \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Klucz roboczy. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

Nr art.
252026 R220



Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Noż do strugania (sztuka)	252103R

Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF \varnothing 40–160 mm

PE \varnothing 40–90 mm	SDR \geq 6
PE \varnothing 40–110 mm	SDR \geq 9
PE \varnothing 40–125 mm	SDR \geq 11
PE \varnothing 40–140 mm	SDR \geq 17
PE \varnothing 40–160 mm	SDR \geq 21

REMS SSM 160KS – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 101 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na serynie dostarczanych postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur \varnothing 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 160KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE \varnothing 40–90 mm SDR \geq 6, PE \varnothing 40–110 mm SDR \geq 9, PE \varnothing 40–125 mm SDR \geq 11, PE \varnothing 40–140 mm SDR \geq 17, PE \varnothing 40–160 mm SDR \geq 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur \varnothing 160 mm z wkładkami podporowymi do rur \varnothing 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.
	252046R220



Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	252103R

Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF \varnothing 75–250 mm

PE \varnothing 75–140 mm SDR \geq 6
PE \varnothing 75–160 mm SDR \geq 9
PE \varnothing 75–180 mm SDR \geq 11
PE \varnothing 75–200 mm SDR \geq 13,6
PE \varnothing 75–225 mm SDR \geq 17,6
PE \varnothing 75–250 mm SDR \geq 22

REMS SSM 250KS – zwarta i silna.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.

- Korpus z odlewu aluminium
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewniają dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybkomocujący dla ukośnych odgałęzień

Stabilny przyrząd szybkomocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, składający się z 2 korpusów mocujących \varnothing 250 mm ze szczęką mocującą \varnothing 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące dla rur \varnothing 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień. Do zamówienia szczęki i wkłady mocujące dla rur \varnothing 140, 180, 225 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur \varnothing 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Do zamówienia wkłady podporowe dla rur \varnothing 140, 180, 225 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 250KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE \varnothing 75–140 mm SDR \geq 6, PE \varnothing 75–160 mm SDR \geq 9, PE \varnothing 75–180 mm SDR \geq 11, PE \varnothing 75–200 mm SDR \geq 13,6, PE \varnothing 75–225 mm SDR \geq 17,6, PE \varnothing 75–250 mm SDR \geq 22. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Przyrząd szybkomocujący, także dla ukośnych odgałęzień, składający się z 2 korpusów mocujących \varnothing 250 mm ze szczęką mocującą \varnothing 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące \varnothing 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpory do rur z wkładami podporowymi do rur \varnothing 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucze robocze. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

Nr art.
254025 R220



Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Noż do strugania (sztuka)	254103

Zwarta, łatwa do transportu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdnią 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Przyrząd szybkoocucujący
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdnią zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybkoocucujący

Stabilny przyrząd szybkoocucujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, dla rur Ø 315 mm. Po 4 wkłady mocujące dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia osi rur i kształtek. Po 2 wkłady podporowe dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 315RF. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 przyrządy szybkoocucujące Ø 315 mm, po 2 wkłady mocujące Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz roboczy. Skrzynka dla wkładów mocujących i podporowych do rur. Stelaż i podstawa jezdna.

	Nr art.
	255020R220



Info



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	255103

Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki
z PB, PE, PP, PVDF $\leq \varnothing 280 \text{ mm}$

REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS.

Elektroniczna regulacja temperatury.

Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

Konstrukcja

Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.



Info



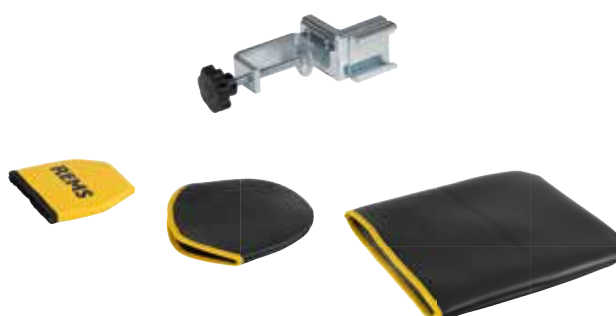
Zakres dostawy

REMS SSG. Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny Ø mm	Rura ≤ Ø mm	Moc W	Nr art.
110/45° EE	125	110	500	250020 R220
125 EE	145	125	700	250120 R220
180 EE	200	180	1200	250220 R220
280 EE	300	280	1300	250320 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Mocowanie do stołu do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
Skrzynka z blachy REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
Ośłona elementu grzejnego REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343





Diamantowe wiercenie rdzeniowe

Diamantowe wycinanie i cięcie

Odkurzanie na mokro i sucho

	Elektryczne wiertnice diamantowe	274
	Stojaki do wiertnicy	282
	Unwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	284
	Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe LS	285
	Elektryczna wiertnica diamantowa z techniką mikroimpulsową	286
	Diamantowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho LS	289
	Wiertła do płytek	290
	Diamantowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka	292
	Diamantowe tarcze tnące	293
	Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	294

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 102 (132) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 284–285.

REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min.

**Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!**

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Nadające się do wielu materiałów. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4" oraz wewnętrznym, G 1/2". Trwała, odpowiadająca do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Koinierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1850 W. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 580 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 284–285). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 283). REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 294).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G 1/2 UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardej Ø 8 mm.



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 282).



REMS Picus S1 Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wiercenia rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 102 (132) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 162 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4", wewnętrznie G 1/2", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznik ochronny (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem 580 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża 1/2". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G 1/2" UDKB, klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.
	180010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180032R220

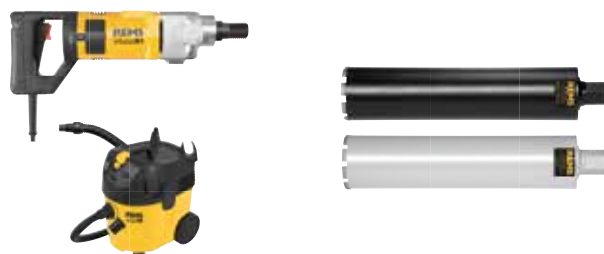
Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S1 Set Simplex 2

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000R220
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 284.	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 285.	
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 294	
Dalszy osprzęt – patrz strona 282–283.	



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 152 (200) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 284–285.

REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min.

**Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!**

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbecie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1 1/4" oraz wewnętrznym G 1/2". Zwała, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeczona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 284–285). Złącze gwintowane wewnętrznym UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

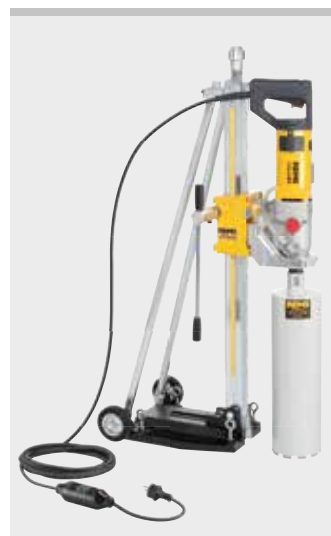
Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 283). REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 294).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G 1/2" UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardej Ø 8 mm, jako osprzęt.



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 282).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierzeń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 152 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1¼", wewnątrz G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucze płaskie SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

Nr art.	
180011 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.	
180029 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack z uniwersalnymi diamentowymi koronkami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.	
180028 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001 R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 284.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 285.		
REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 294		
Dalszy osprzęt – patrz strona 282–283.		



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 162 (200) mm
Mur i inne	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 284–285.

REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min.

Z regulacją obrotów.

Jeden system – cztery zastosowania!

Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierzeń w żelbecie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierzeń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnątrz UNC 1¼" oraz wewnątrz, G ½". Trwała, odpowiadająca do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kolnier Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. Zestaw elementów dystansowych do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku wiertnicy REMS Titan. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierzonego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokręteł regulacyjnym: od 250 min⁻¹ do 500 min⁻¹ (1. bieg) lub od 600 min⁻¹ do 1200 min⁻¹ (2. bieg). Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej utrzymuje pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Wartość zadana prędkości obrotowej jest utrzymywana do momentu, aż koronka rdzeniowa trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową (**Patent EP 2 085 191**). Plusy: Wybrana optymalna prędkość wiercenia (obroty pod obciążeniem) dla określonego materiału i średnicy korony jest utrzymana podczas całego postępu wiercenia. Zapewnia to doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 284–285). Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Patent EP 2 085 191



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



info

Z regulacją Speed (prędkości) zapewniającą doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kvarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kvarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kvarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt (strona 283). REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 294).

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G $\frac{1}{2}$ UDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardej $\varnothing 8 \text{ mm}$, jako osprzęt..

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do $\varnothing 170 \text{ mm}$, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej $\varnothing 200 \text{ mm}$ i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 282).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan

Zakres dostawy

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie $\leq \varnothing 162 (200) \text{ mm}$, murze i innych materiałach $\leq \varnothing 250 \text{ mm}$. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC $1\frac{1}{4}$ oraz wewnętrznie G $\frac{1}{2}$, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 250 min^{-1} do 500 min^{-1} (1. bieg) lub od 600 min^{-1} do 1200 min^{-1} (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, wyłącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża $\frac{1}{2}$ ". Uchwyt pomocniczy. Zestaw elementów dystansowych. Kluczek płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	183010 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	183022 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu i uniwersalnymi diamentowymi koronkami rdzeniowymi REMS UDKB $\varnothing 62-82-132 \text{ mm}$.

	Nr art.
	183023 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus SR	183000 R220
Zestaw elementów dystansowych , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632 R
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 R
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS , lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 284.	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS , spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 285.	
REMS Pull L / M , odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 294	
Dalszy osprzęt – patrz strona 282–283.	



Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Beton, żelbeton, mur i inne materiały Ø 40–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 284–285.

REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji, np. 200 mm w żelbecie Ø 62 mm tylko 2 min.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wiercen w żelbecie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wiercen rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozłączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwignienkowy. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowane, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 284–285). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki REMS Titan

Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbecie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju ∇ 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podporki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki łożyskowe ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrżaniowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztwna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybko mocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścienie uszczelniające mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk



Info



REMS Titan

kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.



REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju, Ø 40–300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznym UNC 1 1/4, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża 1/2". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

Nr art.
180012 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.
180030 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S2/3,5 Set Titan

Osprzęt

Wyszczególnienie

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 284.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 285.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 294

Dalszy osprzęt – patrz strona 282–283.



Zakres dostawy

REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do Ø 202 mm. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Kolumna stojaka prowadzona w stabilnej stopie ustawczej i 2-krotnie skręcona, zapewniająca wysoką sztywność podczas wiercenia. Stopa ustawcza z kształtownika stalowego. 4 śruby ustawcze do niwelowania nierówności podłoża, w celu dokładnego wypoziomowania. Uchwyt do mocowania jednostki napędowej z kołnierzem Ø 60 mm. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Ciężar 12 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 52, nakrętki szybkoomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia Ø 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus DP i wiertnic innych producentów

	Nr art.	
	183700R	



Zakres dostawy

REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbecie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkoomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 52, nakrętki szybkoomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia Ø 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Zalety systemu: Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP i wiertnic innych producentów. W przypadku REMS Picus SR zastosować zestaw elementów dystansowych (patrz niżej).

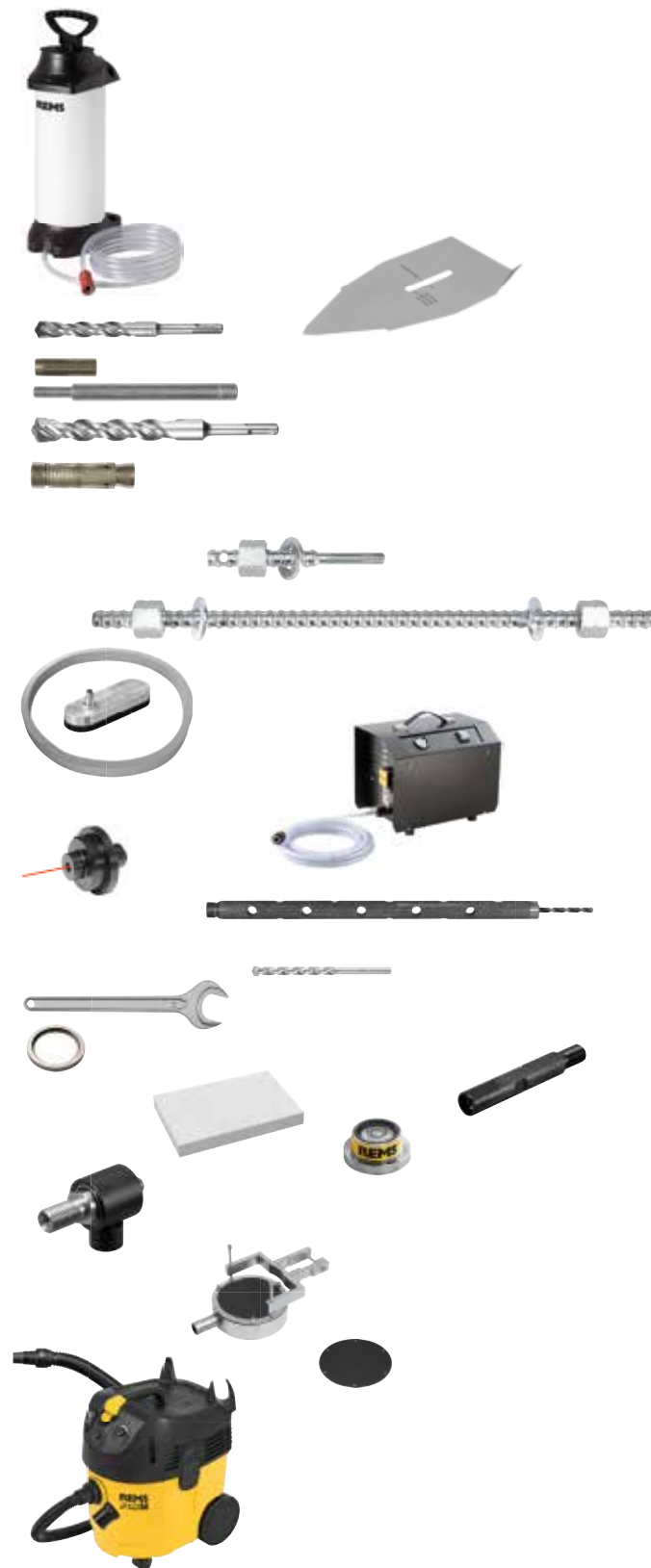
	Nr art.	
	183600R	



Wyszczególnienie	Nr art.	
Zestaw elementów dystansowych , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632R	



Wyszczególnienie	Nr art.	
Cisnieniowy pojemnik na 10 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006 R	
Szablon do otworów Titan w celu łatwego oznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605 R	
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018	
Kotwa wbijana M12, 50 szt. , do betonu	079005 R50	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050 R	
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019	
Kotwy rozprężne M12, 10 szt. , do muru, do wielokrotnego użytku	079006 R10	
Zestaw szybkomocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 x 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Zestaw szybkomocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkomocujących, 2 podkładek	183607 R	
Mocowanie próżniowe Titan , składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża ¾" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603 R	
Pompa próżniowa , dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m³/h, silnika kondensatorowego 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670 R220	
Laserowy wskaźnik środka otworów	183604 R	
Przyrząd do nawiercania G ½ UDKB , z otworami do odsysania pyłu wiertniczego z wierconych otworów przez turbinę ssącą do odsysania pyłu (nr kat. 181160 R), z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm	180140 R	
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013	
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155 R	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Libella pudełkowa , magnetyczna, do ustawiania statywu wiertnicy	182010 R	
Turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem gwintowanym G ½ zewn., UNC 1 ¼ zewn. oraz z przyłączem do REMS Pull i innych odpowiednich odkurzaczy.	180160 R	
Urządzenie odprowadzania wody , do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z pierścieniem uszczelniającym, podkładki gumowej Ø 200 mm i uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.	183606 R	
Podkładka gumowa Ø 200 mm, 10 szt. , do urządzenia odprowadzania wody	183675 R10	
REMS Pull L / M , Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 294		



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Lutowane indukcyjnie. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – Lutowane indukcyjnie. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów. Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka. Złącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Lutowane indukcyjnie na pełnoautomatycznych urządzeniach lutowniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń lutowanych. Rury rdzeniowe z przylutowanymi segmentami diamentowymi są regenerowalne za pomocą łatwego lutowania lutem twardym. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt. Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe. Powstające podczas wiercenia na sucho pyły odkurzać odkurzaczem bezpiecznym REMS Pull M, certyfikowanym jako odkurzacz do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 294).

Zakres dostawy

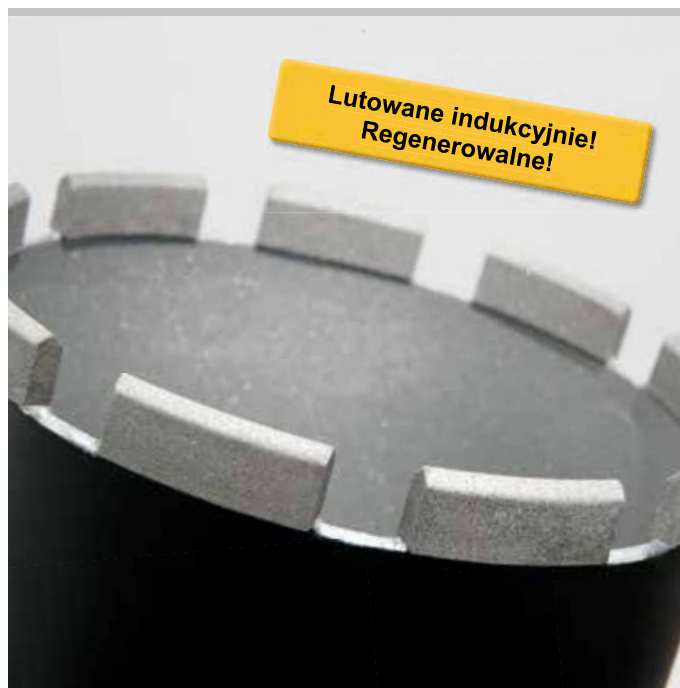
Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Lutowane indukcyjnie, regenerowalne. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Spawane laserowo. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrychy wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–200 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS – spawane laserowo. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów. Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

Powstałe podczas wiercenia na sucho pyły odkurzać odkurzaczem bezpiecznym REMS Pull M, certyfikowanym jako odkurzacz do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 294).

Zakres dostawy

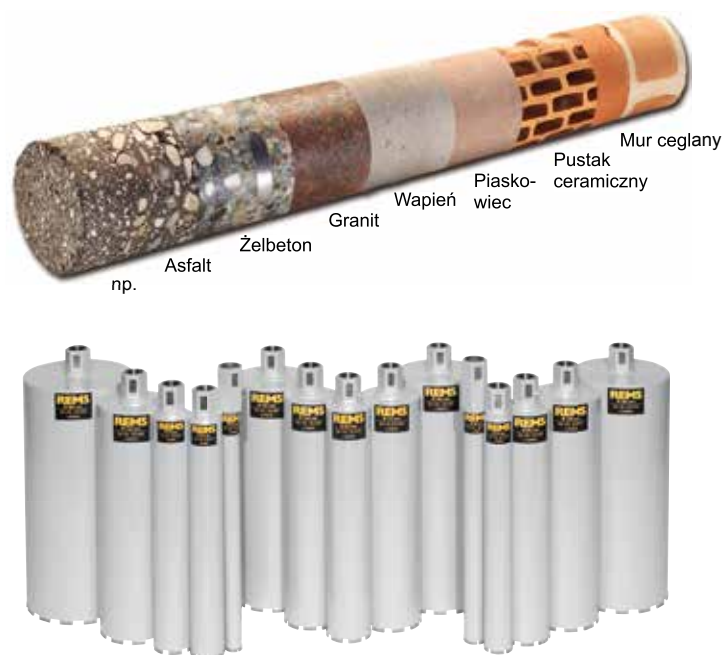
Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Z techniką mikroimpulsową. Przeznaczona specjalnie do wiercenia na sucho, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka.

Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet $\leq \varnothing 162$ (202) mm

Mur i inne materiały $\leq \varnothing 202$ mm

Diaamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho
REMS LS, pasujące także do jednostek napędowych
innych producentów – patrz strona 289.

REMS Picus DP – z techniką mikroimpulsową.
Do wiercenia na sucho bez wody. Czysto, łatwo,
szybko, np. 200 mm w żelbecie $\varnothing 62$ mm tylko
5 min.

Skonstruowana specjalnie z myślą o wierceniu na sucho

Jednostka napędowa z techniką mikroimpulsową, skonstruowana specjalnie z myślą o wierceniu na sucho, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Przeznaczona do wielu różnych, w szczególności twardych materiałów. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierzeń rdzeniowych. W połączeniu z odkurzaczem REMS Pull M idealna do wykonywania wierzeń rdzeniowych w wykończonych pomieszczeniach, np. w budynkach mieszkalnych, biurowych lub przemysłowych.

Konstrukcja

Kompaktowa jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego, z gwintem do koronek UNC 1 1/4 zewnętrznym, G 1/2 wewnętrznym. Technika mikroimpulsowa, dołączana i odłączana: Tarcza impulsowa z 24 zębami wytwarza na biegu jałowym przy 1200 min⁻¹ 28800 impulsów min⁻¹, pod obciążeniem przy 880 min⁻¹ 21120 impulsów min⁻¹. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Bardzo lekka, tylko 7 kg. Łatwa, szybka praca bez wody, np. 200 mm w żelbecie $\varnothing 62$ mm tylko 5 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Zintegrowana turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem dla REMS Pull M i innych odpowiednich odkurzaczy. Kołnierz $\varnothing 60$ mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 880 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Diaamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho LS

Opracowane specjalnie z myślą o technice mikroimpulsowej diaamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 291), do wiercenia rdzeniowego bez wody, z ręki lub przy pomocy stojaka. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 320 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diaamentowe z dużą zawartością diaamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do wiercenia na sucho w żelbecie i murze. Pierścień ułatwiający demontaż diaamentowych koronek rdzeniowych do wiercenia na sucho, dostępny jako akcesoria.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Do wydajnego odsysania pyłów z wiercenia ze szczeliny wiertniczej podczas wiercenia na sucho stosować REMS Pull M (strona 294). Odkurzacz bezpieczny REMS Pull M jest certyfikowany do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M.

Przyrząd do nawiercania

Przyrząd do nawiercania G 1/2 TDKB, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych $\varnothing 8$ mm.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 288).



Niemiecka jakość



info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus DP Basic-Pack



REMS Picus DP Set Simplex 2



REMS Picus DP Set Titan



REMS Picus DP/Pull M Set-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus DP Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa z techniką mikroimpulsową do wierceń rdzeniowych bez wody w betonie, żelbecie $\leq \varnothing 162$ (202)mm, murze i innych materiałach $\leq \varnothing 202$ mm, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa z gwintem do koronek UNC 1 1/4 zewnętrznym, G 1/2 wewnętrznym, bezobsługowa przekładnia ze sprzęgłem poślizgowym bezpieczeństwa, uniwersalny silnik 230 V, 50–60 Hz, 2200 W, zintegrowane odsysanie pyłu. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem i blokadą. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Obroty wrzeciona pod obciążeniem 880 min⁻¹. Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G 1/2 TDKB z wiertłem $\varnothing 8$ mm, klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski jednostronny SW 32. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Nr art.
180016 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.
180033 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.
180035 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus DP/Pull M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, Nr art. 180016 R220, i REMS Pull M Set, Nr art. 185501 R220.

Nr art.
180034 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus DP	180003 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	180600 RDP
Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 289.	
REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 294	
Dalszy osprzęt – patrz strona 288.	



Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do Ø 202 mm. Opis patrz strona 282.	183700R	
REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbecie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Opis patrz strona 282.	183600R	
Szablon do otworów Titan w celu łatwego oznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605R	
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018	
Kotwa wbijana M12, 50 szt., do betonu	079005R50	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050R	
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019	
Kotwy rozprężne M12, 10 szt., do muru, do wielokrotnego użytku	079006R10	
Zestaw szybkomocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 x 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Zestaw szybkomocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkomocujących, 2 podkładek	183607R	
Mocowanie próżniowe Titan , składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża 3/4" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603R	
Pompa próżniowa , dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m³/h, silnika kondensatorowego 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtry ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670R220	
Lasery wskaźnik środka otworów	183604R	
Przyrząd do nawiercania G 1/2 TDKB , z otworami do odsysania pyłu wiertniczego, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm.	180145R	
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013	
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Libella pudełkowa , magnetyczna, do ustawiania statywu wiertnicy	182010R	
REMS Pull M , Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 294		



Diamantowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS

Do REMS Picus DP oraz wiertnic rdzeniowych
innych producentów

Wysokiej jakości diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho. Spawane laserowo. Przeznaczone specjalnie do wiercenia na sucho z użyciem wiertnic rdzeniowych diamentowych z techniką mikroimpulsową, np. REMS Picus DP, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbecie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały	Ø 32–202 mm
--	-------------

Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS – Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Przeznaczone specjalnie do wiercenia na sucho z użyciem wiertnic rdzeniowych diamentowych z techniką mikroimpulsową. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów. Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 320 mm.

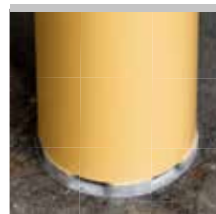
Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wierceń i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z proszkiem diamentowym zatopionymi w spoiwie, zapewniają szybkie, lekkie i spokojne nawiercanie. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez jednostkę napędową REMS Picus DP z techniką mikroimpulsową i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym.

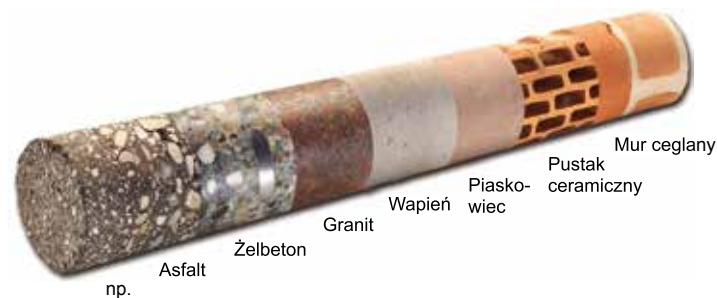
Do wydajnego odsysania pyłów z wiercenia ze szczeliny wiertniczej podczas wiercenia na sucho stosować REMS Pull M (strona 294). Odkurzacze bezpieczny REMS Pull M jest certyfikowany do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M.



Zakres dostawy

Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho REMS LS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Przeznaczone specjalnie do wiercenia na sucho z użyciem wiertnic rdzeniowych diamentowych z techniką mikroimpulsową, np. REMS Picus DP, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4".
Głębokość wiercenia 320 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1¼	3	181500R
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1¼	4	181502R
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1¼	5	181504R
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1¼	5	181506R
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1¼	6	181508R
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1¼	6	181510R
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1¼	6	181512R
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1¼	7	181514R
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1¼	7	181516R
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1¼	8	181532R
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1¼	8	181518R
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1¼	8	181520R
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1¼	8	181522R
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1¼	8	181524R
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1¼	9	181526R
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1¼	9	181528R
TDKB LS 202 × 320 × UNC 1¼	10	181530R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Kluczek płaski jednostronny SW 41	079003	

Adapter pozwalający na korzystanie z diamentowych koronek rdzeniowych do wiercenia na sucho w jednostkach napędowych innych producentów, na zamówienie.



REMS wiertła do płytek

Koronki do wiercenia na sucho

Diamantowe koronki do wiercenia na sucho zapewniają szybkie i czyste wiercenie we wszelkiego rodzaju płytkach. Idealne do prac montażowych i remontowych.

Ceramika, kamionka szlachetna, granit, marmur i inne.

REMS wiertła do płytek – do wiercenia na sucho.

Uniwersalne w zastosowaniu do wiercenia na sucho bez uderzenia w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze i innych materiałach. Bez uszkodzenia płytek.

Woda nie jest potrzebna.

Specjalne wypełnienie woskowe wewnątrz koronki jako smar chłodzący, przy podgrzaniu przechodzi w stan płynny i chłodzi koronkę do wiercenia na sucho.

Proste, z wolnej ręki nawiercanie dzięki przyrządowi do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

Przyłącze 6 kątne do zamocowania bitów 1/4".

Napęd poprzez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 101) i inne wkrętarko-wiertarki/wiertarki (prędkość obrotowa $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Zakres dostawy

REMS zestaw wiertel do płytek 6-8-10. Wiertła do płytek $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$, przyrząd do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	181700R

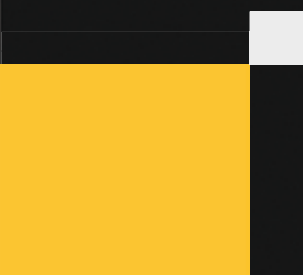


Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS wiertło do płytek $\varnothing 5 \text{ mm}$	181710R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 6 \text{ mm}$	181711R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 8 \text{ mm}$	181712R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 10 \text{ mm}$	181713R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 12 \text{ mm}$	181714R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 14 \text{ mm}$	181715R

REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 101





Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wycinania bruzd i cięcia, np. betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego, asfaltu, wszelkiego rodzaju jastrychu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS Krokodil 125

Głębokość bruzdy	≤ 38 mm
Szerokość bruzdy	≤ 43 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–2

REMS Krokodil 180 SR

Głębokość bruzdy	≤ 61 mm
Szerokość bruzdy	≤ 62 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–3

REMS Uniwersalne diamentowe tarcze tnące, również do odpowiednich jednostek napędowych innych producentów, patrz strona 293.

REMS Krokodil – wycinanie bruzd zamiast dłutowania. Przylegająca na całej powierzchni płyta. Wielofunkcyjna elektronika.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do suchego wycinania bruzd i cięcia. Idealne do wycinania bruzd pozwalających na ułożenie rur oraz przewodów elektrycznych w instalacjach grzewczych, sanitarnych, elektrycznych, techniki chłodzenia i klimatyzacji.

Konstrukcja

REMS Krokodil 125: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 5,8 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 38 mm, potrzeba zaledwie 25 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem, ustawiany w 2 pozycjach, równoległe lub w poprzek do osi maszyny oraz odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. 4 podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skrócone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 8,0 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 61 mm, potrzeba zaledwie 34 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem z 3-krotnym przełożeniem siły zapewniający łatwe zagłębienie i efektywny posuw. Odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skrócone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

Napęd

REMS Krokodil 125: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 1850 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

REMS Krokodil 180 SR: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 2000 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 3200 min⁻¹. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu.

Układ Speed-Regulation

Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Krokodil 180 SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Prędkość obrotowa tarczy tnącej jest utrzymywana do momentu, aż ta trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej zadaną prędkością obrotową (**Patent EP 2 085 191**). Zaleta: Prędkość wycinania/cięcia (prędkość obrotowa pod obciążeniem) pozostaje zachowana podczas całego procesu wycinania i cięcia, zapewniając tym samym wysoką wydajność wycinania i cięcia.

Wielofunkcyjna elektronika

Wielofunkcyjna elektronika z ograniczeniem prądu rozruchowego zapewniająca łagodny rozruch i precyzyjne zagłębienie diamentowej tarczy tnącej, z automatycznym ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego w celu zmniejszenia hałasu i oszczędności silnika oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem chroniącym silnik i przekładnię.

Uniwersalne diamentowe tarcze tnące

Uniwersalne w zastosowaniu do prostoliniowego wycinania i cięcia. Specjalna konstrukcja wysokiej jakości segmentów diamentowych o wysokiej zawartości diamentu oraz specjalne spoiwo zapewniają wysoką wydajność wycinania/cięcia oraz wyjątkowo długą żywotność. Do wyboru uniwersalne diamentowe tarcze



Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw.

tnące REMS LS Turbo, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów lub uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS H-P, High-Performance, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzujące się długą żywotnością, (strona 293), z metalowym korpusem wg EN 13236. Otwór mocujący Ø 22,23 mm.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. REMS Pull M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, do pyłów klasy M (strona 294).

Zakres dostawy

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 38 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 43 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1 lub 2 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 125 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min⁻¹. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej walizce.

Nr art.
185010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wycinarka szczelinowa i szlifierko-przecinarka z regulacją prędkości. Do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 61 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 62 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1, 2 lub 3 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 180 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przed przegrzaniem. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu. Bezpieczny wyłącznik impulsowy z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 3200 min⁻¹. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

Nr art.
185011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Krokodil 125 napęd	185000R220
REMS Krokodil 180 SR napęd	185001R220
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 125 mm , spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185021R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 125 mm , High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185022R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 180 mm , spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185026R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 180 mm , High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185027R
Diuto do usuwania mostków po wycinaniu bruzd	185024R
Walizka z wkładką do REMS Krokodil 125	185054R
Skrzynka z blachy	185058R
REMS Pull L / M , odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 294	



Wydajny, elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro z automatycznym oczyszczaniem filtra.

Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Przeznaczony do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy.

Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania.

Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego.

REMS Pull L

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69

L

Wartość graniczna ekspozycji/

> 1 mg/m³

Stopień przepuszczalności

≤ 1 %

REMS Pull M

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69

M

Wartość graniczna ekspozycji/

> 0,1 mg/m³

Stopień przepuszczalności

≤ 0,1 %

REMS Pull – do odsysania na sucho i mokro. Niezmiennie wysoka skuteczność odsysania dzięki ciąglemu automatycznemu czyszczeniu filtra. Posiada certyfikat, przeznaczony do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny, poręczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Doskonale do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L lub M wg EN 60335-2-69. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja. REMS Pull /M tylko 12,7 kg. Lekki i zwrotny dzięki gumowanym kółkom jezdnym i obrotowym rolkom kierunkowym, blokowany dzięki rolce kierunkowej z blokadą. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Włącznik/Wyłącznik i przełącznik automatycznego oczyszczania filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Adapter do podłączenia elektronarzędzia do odkurzacza, indywidualnie dobierany do króćca odsysającego zastosowanego elektronarzędzia. Elastyczny wąż ssący 2,5 m, praktyczny przedłużacz węża ssącego 2,5 m, ergonomiczna kątowa rękojeść, 2 wtykowe, chromowane metalowe rury ssące 0,5 m pozwalające na dopasowanie do długości rury ssącej. Szeroka ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z gumowanymi rolkami, możliwość zamontowania listew szczotkowych do odsysania pyłów i zanieczyszczeń lub listew gumowych do odsysania cieczy. Ssawka do fug przeznaczona do ciasnych miejsc. Duży promień roboczy dzięki długiemu przewodowi podłączeniowemu 7,5 m. Zintegrowane w odkurzaczu uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego, metalowych ssawek i akcesoriów. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Certyfikowany REMS Pull M jest przeznaczony do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69, posiada elektroniczną kontrolę natężenia przepływu, przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego (21, 27, 35, 40, 50 mm) oraz zatyczkę do króćca podłączeniowego węża ssącego.

Ciągłe automatyczne oczyszczanie filtra

REMS Pull L i REMS Pull M z innowacyjnym, opatentowanym, automatycznym oczyszczaniem filtra, które zapobiega zatykaniu filtra pyłem, szczególnie skuteczne w przypadku drobnego pyłu. Płaski filtr falisty jest co 15 sekund automatycznie oczyszczany przez celowe, mocne podmuchy powietrza. Siła ssąca podczas oczyszczania pozostaje niezmiennie wysoka. Opatentowany system płaskiego filtra falistego.

Napęd

Wytrzymały, wydajny silnik bypassowy, 1200 W, z wysokowydajną turbiną. Wysoka skuteczność odsysania, płynnie regulowana ilość powietrza ≤ 74 l/s pozwalająca na optymalne dopasowanie do zasysanej powierzchni i substancji.

Automatyka wyłączenia

Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłącznikiem po osiągnięciu maksymalnego stanu napełnienia podczas odsysania przewodzących elektrycznie cieczy.

Automatyka włączenia/wyłączenia elektronarzędzia

Zintegrowane w odkurzaczu gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. W razie włączenia/wyłączenia elektronarzędzia odkurzacz włącza się lub wyłącza automatycznie. Wygoda pracy.

System antystatyczny (REMS Pull M)

Ładunki elektrostatyczne są odprowadzane poprzez przewodzące elektrycznie rury ssące, przewodzącą elektrycznie rękojeść E, przewodzący elektrycznie wąż ssący E, przewodzący elektrycznie przedłużacz węża ssącego E oraz przewodzący elektrycznie króciec podłączeniowy węża ssącego do uziemionej górnej części odkurzacza.



Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69.



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd: REMS Pull M Set



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho: REMS Pull M Set D

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

patrz strona 292

Odsysanie wody

Do odsysania wody wymagany jest falisty filtr karbowany PES. W razie potrzeby zastosować filtry workowe do odkurzania na mokro lub worki polietylenowe. Filtry workowe do odkurzania na mokro podczas odsysania oddzielają zanieczyszczoną wodę od zassanych substancji stałych. Worki polietylenowe ułatwiają usuwanie zanieczyszczeń i zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń w zbiorniku.

Zakres dostawy

REMS Pull Set. Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69¹⁾. Silnik bypassowy 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Włącznik / Wyłącznik i przełącznik automatycznego czyszczenia filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Przełącznik wydajności odsysania do płynnej regulacji ilości powietrza ≤ 74 l/s. Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem. Automatyczne czyszczenie filtra Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy filtr karbowany płaski. 2 sztuki metalowych rur ssących każda o długości 0,5 m, rękojeść, wąż ssący 2,5 m, przedłużacz węża ssącego 2,5 m. ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, listwami szczotkowymi, listwami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter wąż ssący/elektronarzędzie. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Pull L Set	Do pyłów klasy L. Wartość granicz. ekspozycji/wartości granicz. na stanowisku pracy > 1 mg/m³, stopień przepuszczalności ≤ 1 %.	185500 R220	
Pull L Set W	REMS Pull L Set z wodoodpornym papierowym płaskim filtrem falistym PES i urządzeniem do odprowadzania wody. Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS.	185503 R220	
Pull M Set	Do pyłów klasy M. Wartość granicz. ekspozycji/wartości granicz. na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³, stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %. Elektroniczna kontrola natężenia przepływu z sygnalizatorem dźwiękowym Przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego. Zatyczka do króćca podłączeniowego węża ssącego. System antystatyczny z elektrycznie przewodzącymi metalowymi rurami ssącymi, rękojeścią, węzłem ssącym, przedłużaczem węża ssącego i króćcem podłączeniowym węża ssącego.	185501 R220	
Pull M Set D	REMS Pull M Set z turbiną ssącą do odsysania pyłu. Idealny do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho za pomocą REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 itp.	185504 R220	



Odsysanie płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS:

REMS Pull L Set W

Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:

REMS Pull L Set



Odkurzacz do pyłów klasy L



REMS Pull L Set



Odkurzacz do pyłów klasy M



REMS Pull M Set

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Papierowy filtr workowy, 5 szt. , celulozowy, 2-warstwowy, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów	185510 R05	
Włókninowy filtr workowy, 5 szt. , włókno poliestrowe, 3-warstwowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na wilgotno i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń	185511 R05	
Filtr workowy do odkurzania na mokro, 5 szt. , papierowo-poliestrowo-włókninowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na mokro i sucho, do pyłów abrazyjnych, mokrych zanieczyszczeń, cieczy	185512 R05	
Worko polietylenowy, 5 szt. , do odsysania na mokro i sucho pyłów niebezpiecznych dla zdrowia, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń. Zapobiega zabrudzeniu zbiornika.	185513 R10	
Płaski filtr karbowany , celulozowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M,	185514 R01	
Płaski filtr karbowany PES , poliestrowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, wodoodporny, odporny na rozkład, możliwość przepłukania wodą, do odsysania na mokro i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M	185515 R01	
Adapter węża ssącego/elektronarzędzia	185527 R	
Urządzenie odprowadzania wody patrz strona 283.	183606 R	
Turbina ssąca do odsysania pyłu patrz strona 283.	180160 R	



¹⁾ Przestrzegać krajowych przepisów w zakresie przechwytywania i usuwania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.



PRESS

Suszenie

Usuwanie wilgoci



**Osuszacz powietrza/
nagrzewnica budowlana**

298

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

REMS Secco 50

Wydajność usuwania wilgoci	≤ 50 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 265 m³/h

REMS Secco 80

Wydajność usuwania wilgoci	≤ 80 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 850 m³/h

REMS Secco – do suszenia i usuwania wilgoci.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja Secco 50

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej obudowie z tworzywa sztucznego. Ciężar 21 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Wylot powietrza w górę zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 7,7 l, możliwość wyprowadzenia węża z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 7,7 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceńodawcy, dostępny jako akcesoria. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego z kółkami ułatwiając transport.

Konstrukcja Secco 80

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej, malowanej proszkowo obudowie z blachy stalowej. Ciężar 51 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Boczny wylot powietrza zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 11,5 l (akcesoria), możliwość wyprowadzenia z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Włącznik/Wyłącznik trybu pracy z lub bez wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 11,5 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceńodawcy. Gniazdo do odłączanego przewodu przyłączeniowego. Praktyczne miejsce na odłożenie przewodu podłączeniowego na czas transportu. Wytrzymały, mobilny stelaż z rur stalowych z dużymi kołami zapewniającymi łatwy transport, również po schodach. Bezproblemowe opuszczanie i wciąganie maszyny tylną stroną stelaża z rur stalowych, np. z lub na powierzchnię ładunkową pojazdu.

Agregat chłodniczy Secco 50

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 760 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkałych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m³/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-290.

Agregat chłodniczy Secco 80

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 680 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkałych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-290.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 50

Podświetlany, duży panel do obsługi z przejrzystym wskazaniem aktualnej wilgotności powietrza, żądanej wilgotności powietrza, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 5% w zakresie od 30% do 90% oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Przyciski 2 prędkości wentylatora. Przycisk zegara sterującego. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 80

Podświetlany 3" wyświetlacz LCD o przekątnej ekranu 70 mm, z przejrzystym wskazaniem aktualnej i żądanej wilgotności powietrza, liczby godzin pracy, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania, funkcji ochrony sprężarki oraz ustawienia trybu pracy wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 1% w zakresie od 30% do 90% oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.



Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 i Secco 80

Zbiornik kondensatu z pompą do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki, dostępny jako akcesoria.

Zestaw powietrza odlotowego Secco 80

Duży przewód powietrza odlotowego Ø200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni (akcesoria).

Zakres dostawy

REMS Secco 50 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 760 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym, dużym panelem do obsługi i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat. Filtr powietrza. Wewnętrzny zbiornik kondensatu o pojemności 7,7 l. W stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego z kółkami. W kartonie.

Nr art.
132011 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Zakres dostawy

REMS Secco 80 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 680 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym 3" wyświetlaczem i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat, licznik godzin pracy, licznik zużycia prądu. Filtr powietrza. W wytrzymałej obudowie z blachy stalowej na mobilnym stelażu z rur stalowych z dużymi kołami. W kartonie.

Nr art.
132010 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zbiornik kondensatu 11,5 l Secco 80 do odprowadzania kondensatu w obrębie obudowy z blachy stalowej. Do REMS Secco 80.	132100 R
Zestaw powietrza odlotowego Secco 80 , złożony z przewodu powietrza odlotowego Ø200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni. Do REMS Secco 80.	132104 R
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 50.	132129 R220
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 80 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 80.	132121 R220
Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu , np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Do REMS Secco 50 i innych.	132132 R220
REMS Detect W , wilgotnościomierz pojemnościowy do nieniszczącego pomiaru wilgotności materiałów budowlanych, np. betonu, murów, gipsu, drewna. W torbie.	132115 R



Indeks

A

Akku-Amigo 22 V 28–29

Akku-Cat 22 V VE 62–63

Akku-Cento 22 V 86–87

Akku-Collum RG 22 V 52–53

Akku-Curvo 22 V 132–133

Akku-Ex-Press 22 V ACC 228–229

Akku-Nano 83

Akku-Press 174–175

Akku-Press 22 V ACC 178–179

Akku-Press ACC 176–177

Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC 180–181

Akku-Tiger 22 V VE 68–69

Akumulatorowa lampa diodowa LED 105

Akumulatorowa maszyna do cięcia rur 86–87

Akumulatorowa maszyna do wyoblania 52–53

Akumulatorowa pilarka szablasta do rur 68–69

Akumulatorowa prasa osiowa 13 kN z wymuszonym powrotem 220–221

Akumulatorowa prasa osiowa 20 kN z wymuszonym powrotem 220–221

Akumulatorowa prasa osiowa 30 kN 218

Akumulatorowa prasa promieniowa 22 kN z wymuszonym powrotem 139–143

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia 174–175

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem 176–177

Akumulatorowa prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem i kontrolą siły zacisku 178–179

Akumulatorowa prasa promieniowa XL 45 kN z wymuszonym powrotem 180–181

Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta 62–63

Amigo 25

Amigo 2 26

Amigo 2 Compact 27

Amigo E 24

Aquila 3B 102

Aquila WB 102

Ax-Press 25 22 V ACC 220–221

Ax-Press 25 L 22 V ACC 220–221

Ax-Press 30 22 V 218

Ax-Press HK / H 219

B

Blitz 240

Brzeszczoty 71

Brzeszczoty specjalne 70

Brzeszczoty uniwersalne 70

C

Calc-Push 110

CamScope / CamScope S 248–249

CamSys 250–251

CamSys 2 252–254

Catch S 100

Catch W 100

Cat VE 61

Cęgi zaciskowe 182–211

Cęgi zaciskowe Mini 144–166

Cento 84–85

Cęgi do cięcia M 215

Cęgi do cięcia Mini M 167

Cęgi do rur ze szczęką S 100

Cęgi nożycowe 100

Cięcie 57

CleanH 113, 117

CleanM 117

Cobra 22/32 258–261

Collum RG 51

Contact 2000 239

Curvo 128–129

Curvo 50 130–131

Cut 110 Cu-INOX 93

Cut 110 P 92

Cu-Vlies 238

Czyszczenie 107

Czyszczenie rur i kanalizacji 247

D

Dezynfekcja 107

Diamantowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka 292–293

Diamentowe koronki rdzeniowe do wiercenia na sucho LS 289

Diamentowe wiercenie rdzeniowe 273

Diamentowe wycinanie i cięcie 273

DueCento 88–89

E

Eco-Press 168

Elektrohydrauliczna kielichownica 34 kN z automatycznym powrotem 230

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z sygnałem wyłączenia 170

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa 32 kN z wymuszonym powrotem 171

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa XL 32 kN z wymuszonym powrotem ... 172

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem 114–117

Elektroniczna jednostka do płukania z kompresorem 111

Elektroniczny wizyjny system kontroli 250–253

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami 24–27

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów 278–279

Elektryczna pilarka szablasta do rur 64–65

Elektryczna pompa do usuwania kamienia 110

Elektryczna pompa kontrolna 109

Elektryczna prasa promieniowa 32 kN 169

Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta 60–61

Elektryczna wiertnica diamentowa 274–277, 280–281

Elektryczna wiertnica diamentowa z techniką mikroimpulsową 286–287

Elektryczna zamrażarka do rur 245

Elektryczne cęgi do lutowania 238

Elektryczne jednostki napędzająco-płuczające 118–119

Elektryczne maszyny do czyszczenia rur 258–259

Elektryczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane 298–299

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur 257

Elektryczne urządzenie do odgałęzień 233, 235

Elektryczny obcinak do rur 82

EMSG 160 264

E-Push 2 109

Eskimo 244

Eva 22

Ex-Press Cu 226

Ex-Press H 227

Ex-Press P 227

F

Fazowanie 75

Frigo 2 F-Zero 245

G

Gięcie 121

Giętarka akumulatorowa 132–133

Giętarka do rur 134

Giętarka do rur do pracy jedną ręką 122–123

Giętarka elektryczna 128–131

Głowice do narzynek / pierścienie pośrednie / tuleje prowadzące 31

Głowice kielichujące P 231

Głowice kielichujące P-CEF 231

Głowice szybkowymiennie 30

Głowice zaciskowe 222–223

Gratownik uniwersalny 95

Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania 44

Gwintowanie 21

Gwintownica akumulatorowa z szybkowymiennymi głowicami 28–29

Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami 22

H

Helix VE 101

Herkules 104

Hot Dog 2 238

Hurrican 233

Hurrican H 232

Hydro-Swing 124–125

I

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego 102

J

Jednoręczna prasa zaciskowa 219

Jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych 113, 117

Jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej 113, 117

Jumbo 103

K

Kamera endoskopowa z techniką radiową 248–249

Kielichowanie 225

Kielichownica akumulatorowa 20 kN z automatycznym powrotem 228–229

Kielichownica elektryczna 234–235

Kielichownica jednoręczna 227

Kielichownica ręczna 226–227

Konserwacja 107

Kontrola rur i kanalizacji 247

Koronki do wiercenia na sucho 290

Kółka tnące 80

Krokodil 125/180 SR 292–293

Indeks

L

Lampa ręczna/stojąca	105
Lot Cu 3	241
Lot P6	241
Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014	241
Lutowanie	237
Lutownica elektryczna	239
Lut twardy ISO 17672-CuP 179	241

M

Macho	240
Magnum (do 2")	34–35
Magnum (do 3")	36–37
Magnum (do 4")	38–39
Magnum RG	54–55
Maszyna do cięcia rur	84–85, 88
Maszyna do gwintowania	32–39, 42–43, 46–47
Maszyna do wyoblania	51, 54–55
Maszyna do grzewania doczołowego	266–269
Mini-Cobra	256
Mini-Cobra S	257
Mini-Press 22V ACC	140–141
Mini-Press ACC	139
Mini-Press S 22V ACC	142–143
Montaż	99
Montieren	99
MSG	265
Multi-Push S	111–113
Multi-Push SL/SLW	114–117

N

Nano	82
Napełnianie	107
Nippelfix	48
Nippelspanner	48
NoCor	113, 117
Noże gwintujące	30, 40
Nożyce	90
Nożyce do kabli	215
Nożyce do rur z posuwem grzechotkowym	91

O

Obcinak do rur	76–79, 93
Obcinanie	75
Odgalezianie	225
Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	294–295
Odkurzanie na mokro i sucho	273
Ogratowanie	75
Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	126–127

P

Palnik turbo – acetylen	240
Palnik turbo – propan	240
Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994	241
Paste Cu 3	241
Peroxi Color	113, 117
Picus DP	286–287
Picus S1	274–275
Picus S2/3,5	280–281
Picus S3	276–277
Picus SR	278–279
Pierścienie zaciskowe	144–166, 182–211
Piła tarczowa do rur	72
Piły szablaste	58–59
Płukanie	107
Pneumatyczna szablasta pilarka do rur	66
Podpory	104
Potwierdzenia zgodności	213
Power-Ex-Press P-CEF ACC	230
Power-Press	170
Power-Press ACC	171–172
Power-Press SE	169
Próby ciśnieniowe	107
Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym	102
Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	256
Pull L / M	293–295
Pull-Push	256
Puma VE	60
Push	108
Python	126–127

R

RAG	94
-----------	----

RAS Cu	78
RAS Cu-INOX	76–77
RAS P	79
RAS St	76
Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	124–125
REG 3–35	95
REG 8–35	96
REG 10–42	96
REG 10–54	97
REG 10–54 E	97
REG St ¼–2"	95
REG Universal	95
REMS wiertła do płytek	290
Ręczna pompa kontrolna	108
Ręczna prasa osiowa	219
Ręczna prasa promieniowa	168
Ręczne urządzenie do odgalezień	232
Rollnut-przyrząd	50
ROS	90–91

S

Sanitol	49
Secco 50/80	298–299
Segmenty gnące i elementy dociskowe	135
Sinus	134
Składane stoły robocze	103
Solar-Push	118–119
Spezial	49
Środek do czyszczenia maszyn	117
SSG	270
SSM 160KS	267
SSM 160RS	266
SSM 250KS	268
SSM 315RF	269
Stojak do wiertnicy	282
Suszenie	297
Swing	122–123
Szybkowymienne głowice S	23
Środek do gwintowania	49

T

Tabele gwintów	45
Tiger pneumatic	66
Tiger/VE/SR	64–65
Tornado	32–33
Turbo Cu-INOX	72
Turbo K	73
Twist	234
Twist/Hurricane	235

U

Umowa gwarancyjna	214
Unimat 75	42–43
Unimat 77	46–47
Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym	73
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	284–285
Urządzenia do grzewania doczołowego	270
Urządzenie do cięcia i fazowania	92
Urządzenie do fazowania	94
Urządzenie do wyoblania rur	50
Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego	256
Usuwanie wilgoci	297

V

V-Jet H	113, 117
V-Jet TW	113, 117

W

Wewnętrzny gratownik do rur	95
Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	101
Włóknina czyszcząca	238
Wyoblanie	21

Z

Zaciskanie osiowe	217
Zaciskanie promieniowe	137
Zamrażanie	243
Zamrażarka do rur	244
Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur	95–97
Zgrzewanie rur z tworzyw	263
Zgrzewarka do elektroizolacji	264
Zgrzewarki mufowe	265

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
043054	Z		113, 116, 119	115605	Z	6	113, 117	150026	H		227	151105	Z		232–233, 235
045159	Z		113, 116	115607	Z	6	113, 117	150027	H		227	151110	Z		232–233, 235
047069	Z		116	115608	Z	6	113, 117	150028	H		227	151120	Z		232–233, 235
074021	Z		232	115609	Z		113, 116	150029	H		227	151125	Z		232–233, 235
074041	Z		232	115610	M		116	150033	H		227	151130	Z		232–233, 235
076117	Z		232	115611	M		116	150100	Z		226	151140	Z		232–233, 235
079003	Z		283–285, 288–289	115612	Z		113, 117	150105	Z		226	151145	Z		232–233, 235
079005	Z		283, 288	115621	Z		113, 116	150110	Z		226	151150	Z		232–233, 235
079006	Z		283, 288	115633	Z		113, 116	150120	Z		226	151155	Z		232–233, 235
079010	Z		283, 288	115661	Z		116	150125	Z		226	151160	Z		232–233, 235
079012	Z		283–285, 288–289	115667	Z		116	150130	Z		226	151165	Z		232–233, 235
079013	Z		283, 288	115703	Z		113, 117	150140	Z		226	151170	Z		232–233, 235
079018	Z		283, 288	115747	S		116	150145	Z		226	151175	Z		232–233, 235
079019	Z		283, 288	115810	M		112	150150	Z		226	151200	Z		232–233, 235
090015	Z		113, 117	115900	M		110	150155	Z		226	151210	Z		232–233, 235
091072	Z		113, 117	116000	H		100	150160	Z		226	151230	Z		232–233, 235
091073	Z		113, 117	116005	H		100	150165	Z		226	151240	Z		232–235
110000	Z		48	116010	H		100	150170	Z		226	151402	Z		232–235
110100	Z		48	116015	H		100	150175	Z		226	151600	Z		233–235
110200	Z		48	116020	H		100	150180	Z		226	151615	Z		264
110300	Z		48	116050	H		100	150185	Z		226	151618	Z		232
110400	Z		48	116055	H		100	150190	Z		226	152106	Z		240
110500	Z		48	116060	H		100	150195	Z		226	152109	Z		240
110600	Z		48	120120	Z		104	150205	Z		226	153020	H		123
110620	Z		48	120125	Z		104	150210	Z		226	153021	H		123
110621	Z		48	120130	Z		104	150220	Z		226	153022	H		123
111000	Z		48	120200	Z		103	150225	Z		226	153023	H		123
111100	Z		48	120240	Z		103	150230	Z		226	153025	H		123
111200	Z		48	120250	Z		102	150235	Z		226	153026	H		123
111300	Z		48	120270	Z		102	150240	Z		226	153027	H		123
111400	Z		48	130002	H		244	150245	Z		226	153028	H		123
111500	Z		48	130207	Z		244	150250	Z		226	153029	H		123
111620	Z		48	130208	Z		244	150500	Z		226	153100	Z		123
111621	Z		48	130209	Z		244	150510	Z		227	153115	Z		123, 125
111700	Z		48	130383	S		244	150515	Z		229, 231	153125	Z		123
111800	Z		48	130410	Z		244	150550	H		227	153140	Z		123
111900	Z		48	130415	Z		244	150600	Z		226–227	153155	Z		123, 125
113000	H		76	130430	Z		244	150806	Z		231	153160	Z		123, 125
113100	H		76	130450	Z		244	150807	Z		231	153170	Z		123, 125
113200	H	10	76	130455	Z		244	150808	Z		231	153175	Z		123, 125
113210	V	10	77, 80, 92–93	130460	Z		244	150809	Z		231	153180	Z		123, 125
113213	V	10	77, 80	130465	Z		244	150812	Z		231	153185	Z		123, 125
113220	V	10	80	130470	Z		244	150826	Z		231	153190	Z		123, 125
113225	V	10	78, 80	130475	Z		244	150828	Z		231	153195	Z		123, 125
113240	H	10	76	130480	Z		244	150842	Z		231	153200	Z		123
113241	H	10	76	130485	Z		244	150843	Z		231	153205	Z		123, 125
113300	H	10	77	130490	Z		244	150845	Z		231	153210	Z		123, 125
113320	H	8	78	130495	Z		244	150846	Z		231	153265	Z		123
113330	H	8	77	131012	M		245	150849	Z		231	153270	Z		123
113340	H	10	78	131104	Z		245	150855	Z		231	153500	Z		125
113350	H	10	77	131110	Z		245	150858	Z		231	153501	Z		125
113351	H	10	77	131116	Z		245	150868	Z		231	153510	H		125
113360	Z		77–78, 95	131156	Z		245	150873	Z		231	153520	H		125
113370	H		78	131157	Z		245	150882	Z		231	153521	H		125
113380	H		77	131158	Z		245	150883	Z		231	153522	H		125
113400	H		77	131160	Z		245	150885	Z		231	153523	H		125
113401	H		77	132010	M		299	150886	Z		231	153525	H		125
113410	H		78	132011	M		299	150887	Z		231	153526	H		125
113500	H		77	132100	Z		299	150888	Z		231	153527	H		125
113810	H		96	132104	Z		299	150894	Z		231	153528	H		125
113815	Z		96	132115	Z		299	150897	Z		231	153529	H		125
113825	H	10	96	132121	Z		299	150912	Z		231	153531	Z		125
113830	H	10	97	132129	Z		299	150913	Z		231	153532	Z		125
113835	H	10	97	132132	Z		299	150914	Z		231	153540	Z		125
113840	Z		85, 87	140100	V	4	49	150915	Z		231	153570	H		125
113900	H	10	95	140101	V		49	150916	Z		231	154000	Z		134
113910	H	10	95	140103	V		49	150923	Z		231	154001	H		134
115000	H		108	140105	V	12	49	150926	Z		231	154002	H		134
115001	H		108	140106	V	15	49	150943	Z		231	154003	H		134
115045	Z		108–109, 116	140110	V	4	49	150944	Z		231	154004	H		134
115110	Z		108–109	140113	V		49	150945	Z		231	154010	H		134
115140	Z		116	140115	V	12	49	150946	Z		231	154160	Z		134
115217	Z		119	140116	V	15	49	150947	Z		231	156000	E		234
115220	Z		119	140119	V	15	117	150950	Z		231	156002	E		234
115221	Z		119	140120	V	15	129, 131, 133–134	150952	Z		231	156004	E		234
115311	M		119	150000	H		226	150957	Z		231	156010	E		235
115312	M		119	150005	H		226	150958	Z		231	156012	E		235
115314	Z		119	150006	H		226	150960	Z		231	156014	E		235
115315	Z		119	150007	H		226	150961	Z		231	156150	Z		234–235
115319	Z		119	150008	H		226	150962	Z		231	156200	Z		234–235
115323	Z		119	150010	H		226	150963	Z		231	156225	Z		234–235
115324	Z		119	150017	H		226	150968	Z		231	156250	Z		234–235
115325	Z		119	150018	H		226	151000	E		233	156300	Z		234–235
115326	Z		119	150019	H		226	151002	E		233	156350	Z		234–235
115375	Z		119	150020	H		226	151003	H		232	156375	Z		234–235
115500	M		109	150021	H		227	151004	H		232	156400	Z		234–235
115602	Z		113, 117	150022	H		227	151005	H		232	156425	Z		234–235
115604	Z		113, 117	150025	H		227	151010	E		233	156450	Z		234–235

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
156475	Z		234–235	174282	Z		261	181075	V		284	190053	Z		101
160010	H		240	174291	Z		261	181080	V		284	250020	E		270
160200	V	10	241	174293	Z		261	181085	V		284	250041	Z		270
160210	V	10	241	174295	Z		261	181090	V		284	250042	Z		270
160220	V	10	241	174296	Z		261	181095	V		284	250120	E		270
160300	V	25	238	174305	Z		261	181410	V		285	250142	Z		270
161010	H		240	174306	Z		261	181415	V		285	250143	Z		270
163020	E		238	174310	Z		261	181420	V		285	250220	E		270
163350	Z		238	174311	Z		261	181425	V		285	250242	Z		270
164011	E		239	174340	Z		261	181430	V		285	250243	Z		270
164050	E		239	174341	Z		261	181435	V		285	250320	E		270
164110	Z		239	175000	Z		251	181440	V		285	250341	Z		270
164111	Z		239	175007	M		251	181445	V		285	250342	Z		270
164115	Z		239	175008	M		251	181450	V		285	250343	Z		270
164250	Z		239	175010	M		251	181455	V		285	252026	M		266
170010	H		256	175011	Z		251	181457	V		285	252046	M		267
170011	Z		260	175018	Z		251	181459	V		285	252103	Z		266–267
170012	Z		260	175026	Z		251, 254	181460	V		285	254025	M		268
170022	E		257	175057	Z		251, 254	181465	V		285	254103	Z		268
170023	E		257	175058	Z		251, 254	181470	V		285	255020	M		269
170200	Z		256, 260	175103	Z		249	181475	V		285	255103	Z		269
170201	Z		256–257	175105	Z		249	181480	V		285	256020	E		265
170205	Z		256–257	175107	Z		249	181500	V		289	256213	E		265
170300	H		256	175108	Z		249	181502	V		289	256220	E		265
171150	Z		260	175109	E		249	181504	V		289	256233	E		265
171151	Z		260	175110	E		249	181506	V		289	256240	E		265
171200	Z		260	175113	E		249	181508	V		289	256242	Z		265
171201	Z		260	175115	E		249	181510	V		289	256320	E		265
171205	Z		260	175123	S		251, 254	181512	V		289	256342	Z		265
171210	Z		260	175129	E		249	181514	V		289	256400	Z		265
171250	Z		261	175130	E		249	181516	V		289	256410	Z		265
171265	Z		261	175135	E		249	181518	V		289	256420	Z		265
171270	Z		261	175138	E		249	181520	V		289	256430	Z		265
171275	Z		261	175200	Z		101, 105, 139, 175, 177	181522	V		289	256440	Z		265
171280	Z		261	175300	Z		254	181524	V		289	256450	Z		265
171290	Z		261	175301	M		253	181526	V		289	256460	Z		265
171291	Z		261	175302	M		253	181528	V		289	256470	Z		265
171305	Z		261	175303	M		253	181530	V		289	256480	Z		265
171306	Z		261	175304	M		253	181532	V		289	256490	Z		265
171340	Z		261	175305	Z		251, 254	181700	V		290	256500	Z		265
171341	Z		261	175306	Z		251, 254	181710	V		290	256510	Z		265
172000	Z		259	175307	Z		254	181711	V		290	256520	Z		265
172010	M		259	175308	Z		254	181712	V		290	256530	Z		265
172011	M		259	175312	Z		254	181713	V		290	261001	E		264
172012	M		259	175323	Z		254	181714	V		290	290000	H		79
172050	Z		260	175330	Z		254	181715	V		290	290016	V	10	79–80
172051	Z		260	175339	Z		254	182006	Z		283	290050	H		79
172150	Z		260	175343	Z		254	182010	Z		283, 288	290100	H		79
172151	Z		260	180000	Z		275	182050	Z		283, 288	290116	V	10	79–80
172154	Z		260	180001	Z		277	183000	Z		279	290200	H		79
172200	Z		260	180003	Z		287	183010	E		279	290216	V	10	79–80
172201	Z		260	180010	E		275	183022	E		279	290300	H		79
172203	Z		260	180011	E		277	183023	E		279	290316	V	5	79–80
172205	Z		260	180012	E		281	183600	Z		282, 288	290400	H		92
172210	Z		260	180015	Z		283–285, 288–289	183603	Z		283, 288	290410	H		93
172250	Z		261	180016	E		287	183604	Z		283, 288	290411	H		93
172265	Z		261	180028	E		277	183605	Z		283, 288	290412	H		93
172270	Z		261	180029	E		277	183606	Z		283, 295	290420	Z		92
172275	Z		261	180030	E		281	183607	Z		283, 288	290421	Z		92
172280	Z		261	180032	E		275	183632	Z		279, 282	290422	Z		92
172281	Z		261	180033	E		287	183670	Z		283, 288	290423	Z		92
172290	Z		261	180034	E		287	183675	Z		283	290424	Z		92
172291	Z		261	180035	E		287	183700	Z		282, 288	290425	Z		92
172293	Z		261	180052	Z		284–285	185000	E		293	290426	Z		92
172305	Z		261	180053	Z		284–285	185001	Z		293	290427	Z		92
172310	Z		261	180054	Z		284–285	185010	E		293	290430	Z		92
172340	Z		261	180055	Z		284–285	185011	E		293	290431	Z		92
172341	Z		261	180056	Z		284–285	185021	V		293	290432	Z		92
172610	Z		261	180140	Z		283	185022	V		293	290433	Z		92–93
172611	Z		261	180145	Z		288	185024	Z		293	290437	Z		92
172612	Z		261	180155	Z		283–285, 288–289	185026	V		293	290440	Z		92–93
174000	Z		259	180160	Z		283, 295	185027	V		293	290444	Z		92
174010	M		259	180600	Z		275, 277, 279, 287	185054	Z		293	290445	Z		92
174011	M		259	181010	V		284	185058	Z		257, 293	290446	Z		92
174012	M		259	181015	V		284	185500	M		295	290447	Z		92
174050	Z		260	181020	V		284	185501	M		295	290448	Z		92
174101	Z		260	181025	V		284	185503	M		295	290449	Z		92
174150	Z		260	181030	V		284	185504	M		295	291000	H		91
174154	Z		260	181035	V		284	185510	Z		295	291010	H		91
174200	Z		260	181040	V		284	185511	Z		295	291023	Z		91
174201	Z		260	181045	V		284	185512	Z		295	291036	Z		91
174203	Z		260	181050	V		284	185513	Z		295	291037	Z		91
174205	Z		260	181055	V		284	185514	Z		295	291101	H		91
174210	Z		260	181057	V		284	185515	Z		295	291111	Z		91
174250	Z		261	181059	V		284	185527	Z		295	291112	Z		91
174265	Z		261	181060	V		284	190000	Z		101	291200	H		91
174270	Z		261	181065	V		284	190010	E		101	291201	Z		91
174275	Z		261	181070	V		284	190051	Z		101	291220	H		91

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
291221	Z		91	341485	S		40	521010	Z		30	540022	E		26
291240	H	8	90	341486	S		40	521012	S		30	540023	E		27
291241	Z		90	341487	S		40	521020	Z		30	540024	E		27
291242	H	8	90	341488	S		40	521022	S		30	540025	E		27
291243	Z		90	341489	S		40	521026	Z		23	541401	Z		31
291244	Z		90	341490	S		40	521030	Z		30	541404	Z		31
291250	H		91	341491	S		40	521032	S		30	541406	Z		31
291251	Z		91	341493	S		40	521036	Z		23	541410	Z		31
291270	H		91	341494	S		40	521040	Z		30	541413	Z		31
291271	Z		91	341495	S		40	521042	S		30	541414	Z		31
291290	H		91	341496	S		40	521046	Z		23	541415	Z		31
292011	Z		94	341497	S		40	521050	Z		30	541416	Z		31
292110	H		94	341498	S		40	521052	S		30	543000	Z		26
292210	H		94	341499	S		40	521056	Z		23	543010	Z		27, 29
340100	Z		37, 39	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 80	521060	Z		30	543100	Z		24–26, 65–66
340110	Z		55	344100	Z		33, 35, 37, 39, 55	521062	S		30	546000	Z		26–27
340200	M		33	344105	Z		33, 35, 37, 39, 55	521066	Z		23	560000	Z		65
340201	M		33	344150	Z		33, 35, 37, 39, 55	521070	Z		30	560001	Z		65
340202	M		33	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521072	S		30	560002	Z		66
340206	M		33	347001	M		50	521080	Z		30	560003	Z		60
340207	M		33	347002	M		50	521082	S		30	560004	Z		61
340208	M		33	347003	M		50	521100	Z		30	560008	Z		65
340220	M		35	347004	M		50	521102	S		30	560010	E		63
340221	M		35	347005	M		53	521110	Z		30	560011	S		69
340222	M		35	347006	M		51	521112	S		30	560020	E		65
340226	M		35	347007	Z		50	521120	Z		30	560022	E		66
340227	M		35	347008	M		51	521122	S		30	560023	E		60
340228	M		35	347009	M		51	521130	Z		30	560026	E		65
340230	M		55	347010	Z		51	521132	S		30	560027	E		65
340231	M		55	347030	Z		50	521140	Z		30	560040	E		61
340232	M		55	347034	Z		50	521142	S		30	560052	E		63
341000	Z		33, 35, 37, 39	347035	Z		50	521150	Z		30	560053	E		69
341401	S		40	347040	Z		50	521152	S		30	561001	V		70
341402	S		40	347046	Z		50	521160	Z		30	561002	V		70
341403	S		40	347047	Z		50	521162	S		30	561003	V		70
341404	S		40	347053	Z		50	521170	Z		30	561004	V		70
341406	S		40	380303	M		37	521172	S		30	561005	V		70
341407	S		40	380304	M		37	521180	Z		30	561006	V		70
341408	S		40	380305	M		37	521182	S		30	561007	V		70
341409	S		40	380306	M		37	521200	Z		30	561008	V		70
341411	S		40	380307	M		37	521202	S		30	561101	V		71
341412	S		40	380308	M		37	521210	Z		30	561102	V		71
341413	S		40	380309	M		37	521212	S		30	561103	V		71
341414	S		40	380310	M		37	521220	Z		30	561104	V		71
341416	S		40	380311	M		37	521222	S		30	561105	V		71
341417	S		40	380312	M		37	521230	Z		30	561106	V		71
341418	S		40	380313	M		37	521232	S		30	561107	V		71
341419	S		40	380314	M		37	521240	Z		30	561108	V		71
341426	S		40	380426	M		39	521242	S		30	561109	V		71
341427	S		40	380427	M		39	521250	Z		30	561110	V		71
341428	S		40	380428	M		39	521252	S		30	561111	V		71
341429	S		40	380429	M		39	521260	Z		30	561112	V		71
341430	S		40	380430	M		39	521262	S		30	561113	V		71
341431	S		40	380431	M		39	521270	Z		30	561114	V		71
341432	S		40	380441	M		39	521272	S		30	561115	V		71
341433	S		40	380442	M		39	521280	Z		30	561116	V		71
341434	S		40	380443	M		39	521282	S		30	561117	V		71
341435	S		40	380444	M		39	521300	Z		30	561118	V		71
341436	S		40	380445	M		39	521302	S		30	561119	V		71
341437	S		40	380446	M		39	521310	Z		30	561120	V		71
341438	S		40	380447	M		39	521312	S		30	561121	V		71
341439	S		40	380448	M		39	521320	Z		30	561122	V		71
341440	S		40	381000	Z		37, 39	521322	S		30	561123	V		71
341441	S		40	381050	Z		37	521330	Z		30	561124	V		71
341442	S		40	381401	S		40	521332	S		30	561125	V		71
341443	S		40	381405	S		40	521340	Z		30	561126	V		71
341444	S		40	381410	S		40	521342	S		30	563000	Z		65–66, 69
341445	S		40	381415	S		40	521350	Z		30	563008	Z		65–66
341446	S		40	381430	S		40	521352	S		30	563100	Z		65–66
341466	S		40	381431	S		40	522000	Z		22–27, 29	563200	Z		65–66
341467	S		40	381432	S		40	522051	Z		23	565051	Z		73
341468	S		40	381433	S		40	526050	Z		22	566030	Z		29, 63, 69, 133
341469	S		40	381622	V	5	37, 39, 76, 80	526052	Z		23	566051	Z		60–61, 65–66
341470	S		40	520003	H		22	530000	Z		25	570100	Z		184, 188–189, 191–192, 195, 197, 200, 204–206, 208, 210–211
341471	S		40	520004	H		22	530003	Z		24	570107	Z		184, 187–191, 194, 198, 204–206, 208–210
341472	S		40	520008	H		22	530004	Z		29, 53	570110	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211
341473	S		40	520009	H		22	530013	E		24	570112	Z		187–189, 194, 204–205, 210
341474	S		40	520010	H		22	530014	E		24	570115	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210
341475	S		40	520013	H		22	530015	E		29	570117	Z		187–189, 194, 204–205, 210
341476	S		40	520014	H		22	530016	E		29	570120	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211
341477	S		40	520015	H		22	530020	E		25				
341478	S		40	520016	H		22	530022	E		25				
341479	S		40	520017	H		22	530023	E		25				
341480	S		40	520025	Z		23	533000	Z		24–25				
341481	S		40	520026	Z		23	536000	Z		24–25				
341482	S		40	520056	Z		23	540000	Z		26				
341483	S		40	521000	Z		30	540001	Z		27				
341484	S		40	521002	S		30	540020	E		26				

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
570125	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	570670	Z		198–199, 207	571375	Z		197	572365	Z		184, 186, 188–190, 192–203, 206–208, 210–211
570130	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	570680	Z		199–200, 207	571380	Z		197	572385	Z		186, 188, 191, 194–196, 203
570132	Z		204–205, 208–209	570685	Z		208	571432	Z		190	572400	Z		184–190, 192–203, 206–209, 211
570135	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	570690	Z		199	571434	Z		190	572405	Z		184–190, 192–203, 206–209, 211
570137	Z		204–205, 208–209	570695	Z		187, 207	571436	Z		190	572413	Z		199, 208
570140	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	570717	Z		186–188, 190–192, 194, 196, 199, 201–203, 208, 211	571450	Z		185, 210–211	572470	Z		192
570145	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	570720	Z		187–188, 191, 196, 199, 202	571455	Z		185, 210–211	572600	Z		195, 200
570150	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	570727	Z		186–188, 190–192, 194, 196, 199, 201–203, 208, 211	571460	Z		185, 210–211	572605	Z		195, 200
570155	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	570730	Z		186–188, 190–192, 194, 196, 199, 201, 203, 208, 211	571465	Z		185, 210–211	572610	Z		195, 200
570160	Z		185, 192–193, 197, 206, 208, 210–211	570735	Z		187–188, 190–192, 194, 196, 199, 201, 203, 211	571470	Z		185, 210–211	572615	Z		195, 200
570165	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	570742	Z		186, 188, 191, 194–196, 203	571545	Z		101, 105, 139	572620	Z		195, 200
570170	Z		185, 192–193, 197, 206, 208, 210–211	570747	Z		186, 188, 191, 194–196, 203	571555	Z		101, 105, 139, 175, 177	572625	Z		195, 200
570175	Z		184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	570750	Z		184–186, 188, 190, 194, 196–197, 199, 203, 207–208	571560	Z		83, 101, 105, 139, 175, 177	572630	Z		208, 210
570280	Z		169–171	570760	Z		188–189, 192, 194, 197–199, 202, 209–211	571565	Z		101, 105, 139, 175, 177	572632	Z		208, 210
570290	Z		212	570765	Z		184–203, 206–211	571567	Z		141, 143, 179, 218, 221, 229	572634	Z		208
570295	Z		212, 215	570770	Z		184–190, 192–202, 206–207, 211	571570	Z		141, 143, 179, 218, 221, 229	572636	Z		208, 210
570300	Z		184, 186–187, 192, 207	570775	Z		184–203, 206–211	571571	Z		141, 143, 179, 218, 221, 229	572638	Z		208, 210
570310	Z		186–187, 189, 194, 196, 198, 201–202, 207–208, 210	570780	Z		184, 186–202, 206–211	571578	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572640	Z		208, 210
570315	Z		198	570785	Z		184–203, 206–211	571581	Z		63, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572642	Z		184
570320	Z		184–196, 198–199, 201–203, 206–208, 210–211	570790	Z		184, 186, 188–190, 192–203, 206–211	571583	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572644	Z		184
570330	Z		196	570795	Z		184, 186, 188–190, 192–203, 206–208, 210–211	571587	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572646	Z		184, 186
570340	Z		184–189, 192, 194, 196, 198–199, 201–202, 207	570845	Z		186–187, 195, 202, 210	571630	Z		208	572648	Z		184
570350	Z		184–196, 198–199, 201–203, 206–208, 210–211	570850	Z		184, 186–192, 194–196, 199, 202–203, 208, 210	571635	Z		184, 208–209	572670	Z		202
570360	Z		184–187, 192–193, 196, 199, 206–207, 210	570855	Z		186–188, 191–192, 195–196, 199, 202	571640	Z		184, 208–209	572672	Z		202
570370	Z		184–192, 194–196, 198–199, 201–203, 206–208, 211	570860	Z		184, 186–192, 194–196, 199, 202–203, 208, 210	571645	Z		208–209	572674	Z		202
570380	Z		184–196, 198–199, 201–203, 206–208, 210–211	570870	Z		184, 186–192, 194–196, 199, 202–203, 208	571700	Z		187	572676	Z		202
570390	Z		184, 188–189, 192, 194, 196, 198–199, 203, 207, 210	570880	Z		184, 186–192, 194–196, 199, 203, 208, 210	571702	Z		187	572678	Z		202
570400	Z		192	570905	Z		208	571704	Z		187	572680	Z		202
570410	Z		192	570910	Z		187, 191, 201, 208–209, 211	571706	Z		187	572687	Z		189, 197, 200–201, 209
570420	Z		192	570915	Z		187, 191, 201, 208–209, 211	571708	Z		187	572689	Z		189, 197, 200–201, 209
570430	Z		192	570920	Z		201, 208–209	571710	Z		187	572691	Z		189, 197, 200–201, 209
570440	Z		192	570925	Z		187, 191, 209, 211	571712	Z		187	572693	Z		197, 200–201, 209
570450	Z		192	570930	Z		204–205, 210	571714	Z		187	572695	Z		197, 200–201, 209
570452	Z		192–193, 195, 211	570932	Z		204–205	571715	Z		199, 209	572697	Z		197, 200–201, 209
570455	Z		187–189, 192–198, 201–202, 206–207, 209–211	570935	Z		193, 203–205, 210	571716	Z		199, 209	572706	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211
570457	Z		189, 192, 195, 201	570937	Z		204–205	571717	Z		199, 208	572708	Z		184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211
570460	Z		184–203, 206–211	570940	Z		193, 203–205, 210	571718	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572710	Z		210
570462	Z		189, 192–196, 201, 206, 208, 211	570945	Z		193, 203–205, 210	571719	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572712	Z		210
570465	Z		184–189, 191–196, 198–202, 206–207, 211	570950	Z		193, 203–205, 210	571720	Z		187	572714	Z		202
570467	Z		192–195, 201	570955	Z		193, 203–205, 210	571722	Z		187	572716	Z		202
570470	Z		184–203, 206–211	571003	Z		175	571724	Z		199, 209	572727	Z		192, 205
570472	Z		195, 201	571004	Z		177	571725	Z		199, 209	572795	Z		212
570475	Z		184–203, 206–211	571013	E		175	571726	Z		199, 209	572801	Z		212
570477	Z		195, 201	571014	E		177	571727	Z		199, 209	572802	Z		212
570480	Z		184–203, 206–211	571019	E		177	571728	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572809	Z		212
570482	Z		193, 195, 208	571020	E		175	571729	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572810	Z		212
570485	Z		184–190, 192–203, 206–211	571136	Z		212	571730	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572813	Z		212
570487	Z		185, 187, 195, 207	571137	Z		212	571735	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572815	Z		188, 199, 208–209
570495	Z		184–187, 189–190, 192–199, 202, 206–207, 209–210	571283	Z		170–171, 175, 177, 179	571736	Z		199, 208	572816	Z		188, 199, 208–209
570610	Z		207	571290	Z		175, 177, 179	571737	Z		199, 208	572817	Z		188, 199, 208–209
570620	Z		198–200, 207	571320	Z		184, 186–187, 200, 202, 207	571770	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572818	Z		188, 199, 208–209
570630	Z		207	571325	Z		184, 186–187, 190, 193, 195, 198–200, 202, 206–207	571775	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572819	Z		189, 193, 196, 198, 209
570650	Z		198–200, 207	571327	Z		186–187, 190, 195	571780	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572820	Z		189, 193, 196, 198, 209
570660	Z		200	571330	Z		184, 186–187, 190, 193, 195, 198–200, 202, 206–207	571785	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572821	Z		189, 193, 196, 198, 209
				571335	Z		184, 186–187, 190, 193, 198–200, 202, 206–207	571790	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572822	Z		209
				571337	Z		195, 200	571795	Z		186, 189, 193, 196, 198–199, 209	572823	Z		209
				571340	Z		184, 186–187, 190, 193, 198–200, 206–207	571797	Z		199, 209	572824	Z		209
				571342	Z		195, 200	571855	Z		207	572828	Z		186, 188, 193, 197–200, 202, 207–208, 210
				571360	Z		197	571865	Z		215	572829	Z		193, 195, 198–199, 201–202, 207–208
				571370	Z		197	571866	Z		167, 215	572830	Z		186, 191
								571870	Z		215	572836	Z		202
								571871	Z		215	572837	Z		184, 186, 188–189, 192–195, 197–203, 206–208, 210–211
								571887	Z		215	572839	Z		200–201
								571889	Z		215	572840	Z		200–201
								571890	Z		215	572841	Z		200–201
								571891	Z		167, 215	572844	Z		199, 208
								571895	Z		215	572845	Z		199, 208
								571896	Z		167, 215	572850	Z		199, 208–209
								571900	Z		193, 201, 211	572851	Z		199, 208–209
								571904	Z		193, 201	573008	Z		218
								571932	Z		189	573018	E		218
								571934	Z		189	573020	Z		221
								571980	Z		195	573021	Z		221
								572101	Z		169	573022	E		221
								572111	E		169	573023	E		221
												573100	Z		218
</															

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
573108	Z		218	574512	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165, 184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210	578314	Z		146–156, 158–162, 164–166	578464	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 166
573110	Z		218					578316	Z		146–156, 158–162, 164–166	578466	Z		147–148, 154, 159, 165
573112	Z		223					578318	Z		146–156, 158–162, 164–166	578468	Z		146–152, 154–155, 157, 159–160, 164–165
573114	Z		223	574516	Z		166, 212					578470	Z		147–149, 151–152, 154–155, 157, 159
573116	Z		223	574520	Z		146, 149–152, 156, 158, 161–162, 164–166, 184, 188–189, 191–192, 197, 200, 204–206, 208, 210–211	578324	Z		146, 149–151, 153, 156, 161–162, 164–165	578472	Z		146–152, 154–155, 157, 159–160, 164–165
573120	Z		223					578326	Z		149–150, 153, 161, 165	578474	Z		146–152, 154–155, 157, 159–160, 164
573122	Z		223	574522	Z		146–156, 158–162, 164–166, 184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	578328	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165	578476	Z		146–152, 154–155, 157, 160, 164–165
573124	Z		223					578330	Z		149–150, 153, 161, 165	578478	Z		149, 152, 154–155, 160
573126	Z		223	574524	Z		146–156, 158–162, 164–166, 184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	578332	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165	578480	Z		164
573128	Z		223					578334	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165	578482	Z		148, 151, 159, 164, 166
573150	Z		223	574526	Z		146–156, 158–162, 164–166, 184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	578336	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165	578484	Z		148, 151, 159, 164, 166
573152	Z		223					578338	Z		161, 164	578486	Z		164
573154	Z		223	574528	Z		146–156, 158–162, 164–166, 184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	578340	Z		161, 164	578488	Z		148, 151, 159, 164, 166
573156	Z		223					578342	Z		152–154, 158	578490	Z		146–148, 158–159, 163
573158	S		223	574530	Z		146–156, 158–162, 164–166, 184–186, 188–193, 195–198, 200–206, 208, 210–211	578344	Z		153–154, 164	578492	Z		146–148, 150, 153, 157–159, 162–163
573160	Z		223					578346	Z		152–154, 166	578494	Z		146–148, 150, 153, 157–159, 162–163
573162	Z		223	574532	Z		149–150, 153, 165, 187–189, 194, 210	578348	Z		148–150, 152–160, 162–166	578496	Z		146–148, 150, 153, 157–159, 162–163
573164	Z		223	574534	Z		149–150, 153, 165, 187–189, 194, 210	578350	Z		150, 152, 154, 158	578498	Z		146–148, 150, 153, 157–158, 162–163
573166	Z		223	574536	Z		161, 164, 204–205, 208–209	578352	Z		146–160, 162–166	578510	Z		161–162, 165
573168	Z		223	574538	Z		161, 164, 204–205, 208–209	578354	Z		150, 152–155, 158–159, 162, 164, 166	578512	Z		161
573170	Z		223	574540	Z		158, 200–201	578356	Z		146–160, 162–163, 166	578514	Z		152, 160–162, 165
573172	Z		223	574542	Z		158, 200–201	578358	Z		146–160, 162–166	578516	Z		161
573176	Z		223	574544	Z		158, 200–201	578360	Z		146–148, 150, 152–157, 159, 162–163, 165	578518	Z		152, 160–162, 165
573178	Z		223	574550	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 164, 166, 186–188, 190–192, 194, 196, 199, 201–203, 208, 211	578362	Z		146–160, 162–166	578520	Z		152, 160–162, 165
573184	Z		223					578364	Z		146–160, 162–166	578522	Z		152, 160–162, 165
573186	Z		223	574552	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 164, 166, 186–188, 190–192, 194, 196, 199, 201–203, 208, 211	578366	Z		147–148, 154, 163	578524	Z		156
573282	Z		218					578370	Z		153, 159, 166	578526	Z		156
573320	Z		223	574554	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 164, 166, 186–188, 190–192, 194, 196, 199, 201, 203, 208, 211	578372	Z		149–150, 152–153, 156–157, 159, 165–166	578528	Z		156
573325	Z		223					578374	Z		146–160, 162–166	578530	Z		156
573330	Z		223	574556	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 166, 187–188, 190–192, 194, 196, 199, 201, 203, 211	578376	Z		146–150, 152–153, 155–159, 162–163, 166	578532	Z		147, 165–166
573335	Z		223					578378	Z		146–160, 162–166	578536	Z		147, 165–166
573360	Z		223	575010	Z		229	578380	Z		146–153, 155–159, 162–166	578538	Z		147, 165–166
573364	Z		223	575017	E		230	578382	Z		146–160, 162–166	578540	Z		147, 165–166
573367	Z		223	575020	E		229	578386	Z		146–150, 152–160, 162–166	578550	Z		164
573370	Z		223	575021	E		229	578390	Z		146–156, 158–162, 164–166	578552	Z		146, 164
573400	Z		223	575022	E		229	578392	Z		146–150, 153–157, 160, 163–164	578554	Z		146, 164
573402	Z		223	575100	Z		230	578394	Z		156	578556	Z		164
573404	Z		223	575252	Z		229	578396	Z		146–148, 152, 163	578558	Z		166
573406	Z		223	575253	Z		229	578398	Z		147–148, 150, 153–155, 157, 159, 163–165	578566	Z		148, 150, 153, 156–157, 164
573430	Z		218	575256	Z		229	578400	Z		146–155, 157, 159–160, 162–166	578568	Z		148, 150, 153, 156–157, 164
573432	Z		218	575278	Z		230	578402	Z		155	578572	Z		153, 159
573434	Z		218	576000	Z		179	578404	Z		146–150, 152–153, 155, 157, 159, 163	578576	Z		163, 165
573436	Z		218	576010	E		179	578406	Z		146–155, 157, 159–160, 162–166	578578	Z		163, 165
573438	Z		218	576011	E		179	578408	Z		146–148, 152–153, 155, 157, 162–163, 165	578580	Z		163
573616	Z		223	577000	Z		171	578410	Z		146–155, 157, 159–160, 162–166	578582	Z		163, 165
573624	Z		223	577001	Z		170	578412	Z		146–155, 157, 159–160, 162–166	578584	Z		163, 165
573628	Z		223	577010	E		171	578418	Z		163	578586	Z		163, 165
573630	Z		223	577011	E		170	578420	Z		156–157, 163	578588	Z		154, 158
573632	Z		223	577012	E		170	578422	Z		163	578590	Z		154, 158
573634	Z		223	577013	E		171	578426	Z		156–157, 163	578592	Z		154, 158
573636	Z		223	578001	Z		139	578430	Z		156–157, 163	578594	Z		154, 158
573638	Z		223	578002	Z		141	578432	Z		157, 163	578596	Z		154, 158
573640	Z		223	578003	Z		143	578434	Z		159	578598	Z		154, 158
573642	Z		223	578010	E		141	578436	Z		159	578600	Z		154, 158
573644	Z		223	578012	E		139	578438	Z		159	578602	Z		164
573646	Z		223	578013	E		139	578440	Z		159	578604	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165
573647	Z		222	578014	E		141	578442	Z		152	578606	Z		148, 150, 153, 156–157, 164
573648	Z		222	578015	E		143	578444	Z		152				
573649	Z		222	578016	E		143	578446	Z		152	578608	Z		146
573652	Z		223	578290	Z		139, 141, 143, 221, 229	578448	Z		152	578610	Z		146
574000	H		168	578295	Z		166–167	578450	Z		152	578612	Z		146, 148
574300	H		219	578299	Z		139, 141, 143	578452	Z		152	578614	Z		146
574302	H		219	578310	Z		146, 149–152, 154, 156, 158, 161–162, 164–166	578454	Z		159	578618	Z		163
574352	Z		219	578312	Z		146–156, 158–162, 164–166	578456	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 164, 166	578620	Z		167
574430	Z		168					578458	Z		148–149, 151, 155, 157, 159	578622	Z		167
574436	Z		82–83, 168					578460	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 164, 166	578624	Z		146–150, 152–160, 162–166
574437	Z		219					578462	Z		148–152, 154–155, 157, 159–160, 164, 166	578630	Z		150, 156, 158, 164
574500	Z		212									578632	Z		150, 156, 158, 164
574502	Z		146, 149–151, 153, 156, 161–162, 164–165, 184, 187–191, 194, 198, 204–206, 208–210									578634	Z		150, 156, 158, 164
574504	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165, 184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210									578636	Z		156, 158, 164
574506	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165, 184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210									578638	Z		147–148, 150
574508	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165, 184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210									578640	Z		157, 164
574510	Z		146, 149–157, 160–162, 164–165, 184, 187–191, 193–194, 196, 198–199, 203–206, 208–210									578642	Z		157, 164
												578644	Z		157, 164
												578646	Z		157, 164

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
578652	Z		159	581070	Z		135	731326	Z		31	759277	S		44
578654	Z		159	581080	Z		135	731700	Z		24–27, 29, 95	759278	S		44
578656	Z		159	581110	Z		135	750003	U		43	759279	S		44
578659	Z		166	581130	Z		135	750004	U		43	759280	S		44
578660	Z		157, 164	581150	Z		135	751000	Z		43	759281	S		44
578662	Z		157, 164	581180	Z		135	751040	Z		43, 47	759282	S		44
578700	Z		149	581200	Z		135	751050	Z		43, 47	759330	S		44
578702	Z		149	581210	Z		135	751060	Z		43, 47	759360	S		44
578704	Z		149	581220	Z		135	751070	Z		43, 47	759361	S		44
578706	Z		149	581230	Z		135	751080	Z		43	759362	S		44
578708	Z		149	581240	Z		135	751090	Z		43	759363	S		44
578710	Z		149	581260	Z		135	751096	Z		43	759364	S		44
578712	Z		149	581270	Z		135	751097	Z		43	759365	S		44
578714	Z		149	581280	Z		135	751098	Z		43	759366	S		44
578716	Z		154	581310	Z		135	751100	Z		43	759367	S		44
578718	Z		154	581320	Z		135	751102	Z		43	759368	S		44
578720	Z		154	581330	Z		135	751501	S		44	759370	S		44
579000	Z		172	581350	Z		135	751502	S		44, 47	759371	S		44
579001	Z		181	581370	Z		135	751503	S		44, 47	759372	S		44
579010	E		172	581380	Z		135	751504	S		44	759373	S		44
579012	E		172	581390	Z		135	751505	S		44	759374	S		44
579014	E		181	581400	Z		135	751506	S		44, 47	759375	S		44
579100	Z		188, 194, 200, 203–206, 210	581410	Z		135	751507	S		44, 47	759376	S		44
579101	Z		184–186, 188–198, 200–206, 208, 210–211	581420	Z		135	751508	S		44	759377	S		44
579104	Z		189	581430	Z		135	751509	S		44	759378	S		44
579105	Z		189	581440	Z		135	751510	S		44	759379	S		44
579106	Z		189	581450	Z		135	751511	S		44	759380	S		44
579107	Z		190–192, 204–205	581460	Z		135	751516	S		44	759381	S		44
579108	Z		188, 194, 197, 200, 204–206, 210	581470	Z		135	751517	S		44	759382	S		44
579109	Z		200, 206, 210	581480	Z		135	751518	S		44	759383	S		44
579110	Z		184–186, 189–193, 195–198, 200–202, 205, 208, 210–211	581490	Z		135	751519	S		44	759384	S		44
579111	Z		184–186, 189–193, 195–198, 200–202, 205, 208, 210–211	581500	Z		135	751520	S		44	770003	U		47
579120	Z		172, 212	581510	Z		135	751521	S		44	770004	U		47
579123	Z		181, 212	581520	Z		135	751522	S		44	771000	Z		47
579240	Z		172	581530	Z		135	751523	S		44	771110	S		47
579601	Z		172, 181	581540	Z		135	751524	S		44	771120	S		47
579603	Z		212	582036	Z		129, 131, 133–134	751525	S		44	771130	S		47
580000	Z		129, 134	582110	Z		131	751526	S		44	771136	S		47
580004	Z		133	582120	Z		131	751527	S		44	771140	S		47
580010	E		129	586000	Z		129	751528	S		44	771160	S		47
580014	E		133	586012	Z		131	751544	S		44	771170	S		47
580020	E		129	586100	Z		129, 133	751545	S		44, 47	771180	S		47
580021	E		129	586150	Z		129, 133	751546	S		44, 47	771186	S		47
580022	E		129	590000	Z		127	751547	S		44, 47	771190	S		47
580023	E		129	590020	E		127	751548	S		44	771210	S		47
580024	E		129	590021	E		127	751549	S		44	771220	S		47
580025	E		129	590022	E		127	751550	S		44, 47	771230	S		47
580026	E		129	590051	Z		127	751551	S		44, 47	771240	S		47
580027	E		129	590052	Z		127	751552	S		44, 47	771246	S		47
580028	E		129	590053	Z		127	751557	S		44	771260	S		47
580029	E		129	590054	Z		127	751558	S		44	771270	S		47
580030	E		129	590055	Z		127	751559	S		44	771280	S		47
580031	E		129	590056	Z		127	751560	S		44	773060	Z		47
580033	E		129	590057	Z		127	751561	S		44	844010	E		82
580034	E		129	590058	Z		127	751562	S		44	844011	E		83
580035	E		129	590059	Z		127	751563	S		44	844045	Z		82–83
580036	E		129	590060	Z		127	751564	S		44	844050	Z		82–83
580037	E		129	590061	Z		127	751565	S		44	844051	Z		82–83
580038	E		129	590062	Z		127	751566	S		44	844510	Z		83
580039	E		129	590111	Z		127	751567	S		44	845001	M		85
580040	E		129	590150	Z		127	751568	S		44	845002	M		87
580051	E		133	590153	Z		127	751569	S		44	845003	M		85
580052	E		133	590160	Z		127, 131	751570	S		44	845004	M		89
580053	E		133	731200	Z		31	751571	S		44	845050	Z		85, 87, 89
580054	E		133	731205	Z		31	753240	Z		43	845051	Z		85, 87, 89
580055	E		133	731210	Z		31	759250	S		44	845052	Z		85, 87, 89
580056	E		133	731220	Z		31	759251	S		44	845053	Z		85, 87, 89
580057	E		133	731230	Z		31	759252	S		44	845054	Z		85
580058	E		133	731240	Z		31	759253	S		44	845055	Z		85, 87, 89
580059	E		133	731250	Z		31	759254	S		44	845057	Z		89
580060	E		133	731301	Z		31	759255	S		44	845060	Z		89
580061	E		133	731302	Z		31	759256	S		44	845110	Z		85, 87
580062	E		133	731303	Z		31	759257	S		44	845118	Z		85, 87
580063	E		133	731304	Z		31	759258	S		44	845131	Z		85
580064	E		133	731305	Z		31	759259	S		44	845218	Z		85, 87
580065	E		133	731306	Z		31	759260	S		44	845220	Z		85, 87, 89
580066	E		133	731307	Z		31	759261	S		44	845230	Z		89
580067	E		133	731308	Z		31	759262	S		44	845530	Z		85, 87
580068	E		133	731309	Z		31	759263	S		44	849006	M		72
580069	E		133	731310	Z		31	759264	S		44	849007	M		73
580100	Z		131	731311	Z		31	759265	S		44	849310	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
580110	E		131	731312	Z		31	759270	S		44	849315	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
				731320	Z		31	759271	S		44	849700	Z		73
				731321	Z		31	759272	S		44	849703	Z		72–73
				731322	Z		31	759273	S		44	849706	Z		72–73
				731323	Z		31	759274	S		44				
				731324	Z		31	759275	S		44				
				731325	Z		31	759276	S		44				



www.rems.de

Centrala koncernu



Niemcy: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Niemcy
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Niemcy
Telefon +49 71 51 17 07-0 · Telefax +49 71 51 17 07-110
info@rems.de

Filie



Dania: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dania
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de



Francja: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francja
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de



Wielka Brytania: REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de



Włochy: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Włochy
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de



Polska: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polska
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de



Hiszpania: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Hiszpania
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de



Czechy: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Czechy
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

