


REMS

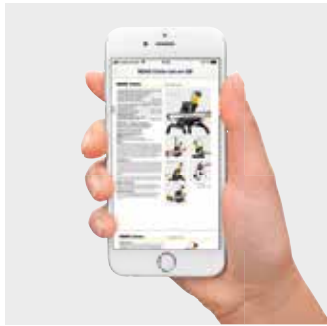
www.rems.de



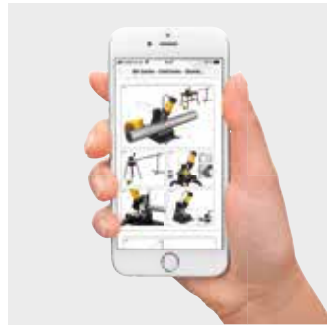
Innowacyjny
producent maszyn
i narzędzi do
obróbki rur

2019

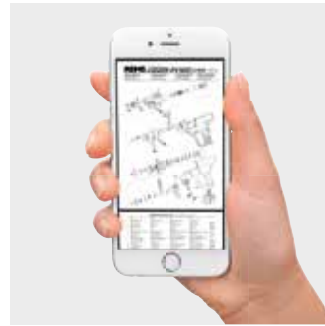
Katalog



Informacje o produktach



Instrukcje obsługi



Wykazy części



Filmy produktowe

REMS App – Wszystkie informacje o produktach zawsze i wszędzie pod ręką – wygodnie i szybko.

Czy to na budowie czy u dystrybutora: wszystkie instrukcje, wykazy części, wszelkie informacje o produktach jak również filmiki produktowe itp. są natychmiast dostępne*.

Ponadto aplikacja zapewnia dostęp do szeregu innych przydatnych funkcji.



Zeskanuj logo produktu: Masz przed sobą produkt REMS?

Wystarczy zeskanować logo, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.



Zeskanuj zdjęcie produktu: Wystarczy zeskanować zdjęcie

produktu z naszych materiałów reklamowych, aby uzyskać szczegółowe informacje na jego temat.



Zeskanuj kod QR: Wystarczy zeskanować kod QR, aby uzyskać

szczególne informacje o produkcie.



REMS App

Aplikację można pobrać bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.



*Tylko przy aktywnej transmisji danych po sieci komórkowej lub poprzez WLAN.

Zawartość

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.


Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.

Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2019
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

	Gwintowanie Wyoblanie	20
	Cięcie	52
	Obcinanie, fazowanie, ogratowanie	66
	Montaż	90
	Kontrola, czyszczenie, dezynfekcja, konserwacja, płukanie i napełnianie	98
	Gięcie	110
	Zaciskanie promieniowe	126
	Zaciskanie osiowe	180
	Kielichowanie, odgałęzianie	188
	Lutowanie	200
	Zamrażanie	206
	Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji	210
	Zgrzewanie rur z tworzyw	226
	Diamentowe wiercenie rdzeniowe, diamentowe wycinanie bruzd	236
	Suszenie, usuwanie wilgoci	256



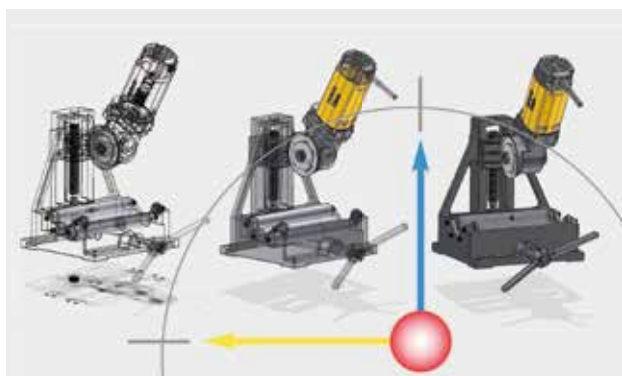
Są kreatywni i mają praktykę,
ciągle znajdują nowe możliwości
ułatwienia pracy instalatora:
inżynierowie- konstruktorzy firmy
REMS są innowacyjni, stając się
ważnym ogniwem sukcesu firmy.

REMS – od ponad 100 lat lider postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperti ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym produkcie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozdzielne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, począwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje produktom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.



Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku dokształcania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad produktach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.

Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS.

Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noże gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

Dwaj z 45 pracowników z działu logistyki, którzy wiedzą, że czas to pieniądz. Szybkość i absolutna niezawodność są najważniejszymi czynnikami dostaw i serwisu.

REMS – dla profesjonalistów.

Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie produkty wracają najkrótszą drogą do klientów.



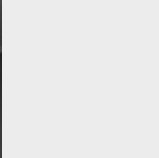
Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m² powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



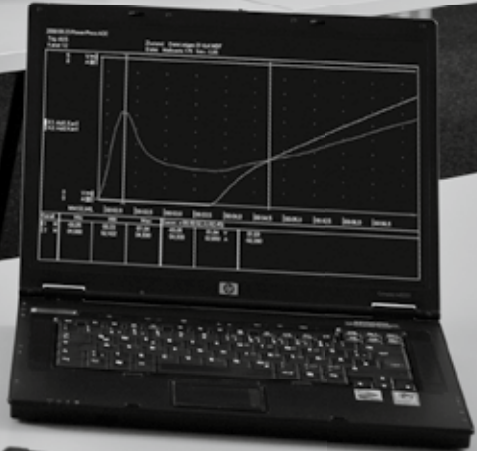
Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S”: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.



Szkolenie na temat produktów w centrum szkoleniowym REMS: poznać, porównać, ocenić.



REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji produktów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m². Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczędzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji oferty: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania produktów.

Heiko Simon, Patrik Simeth
i Michael Weinand, trzej
z ponad 200 wykwalifikowa-
nych konsultantów REMS,
oferują elastyczne i szybkie
szkolenia oraz prezentacje
na miejscu.



REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu produktów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż produktów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę produktów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.

System prezentacji produktów REMS – idealna możliwość dla specjalistycznego handlu, by optymalnie prezentować wyroby REMS: dotknąć – porównać – wybrać.

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS



REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS



Dotknąć. Porównać. Wybrać. Wsparcie wspólnej sprzedaży.

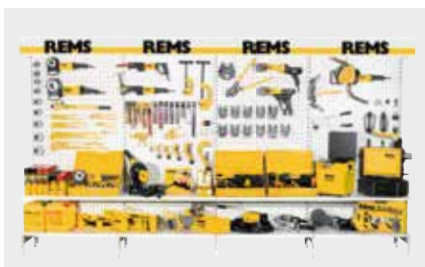
Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopiśmie specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji produktów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację oferty: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w produkty REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny www.rems.de oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej produktach, o możliwych zastosowaniach tych produktów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skorowidza części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących produkty, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Produkty REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji produktów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.

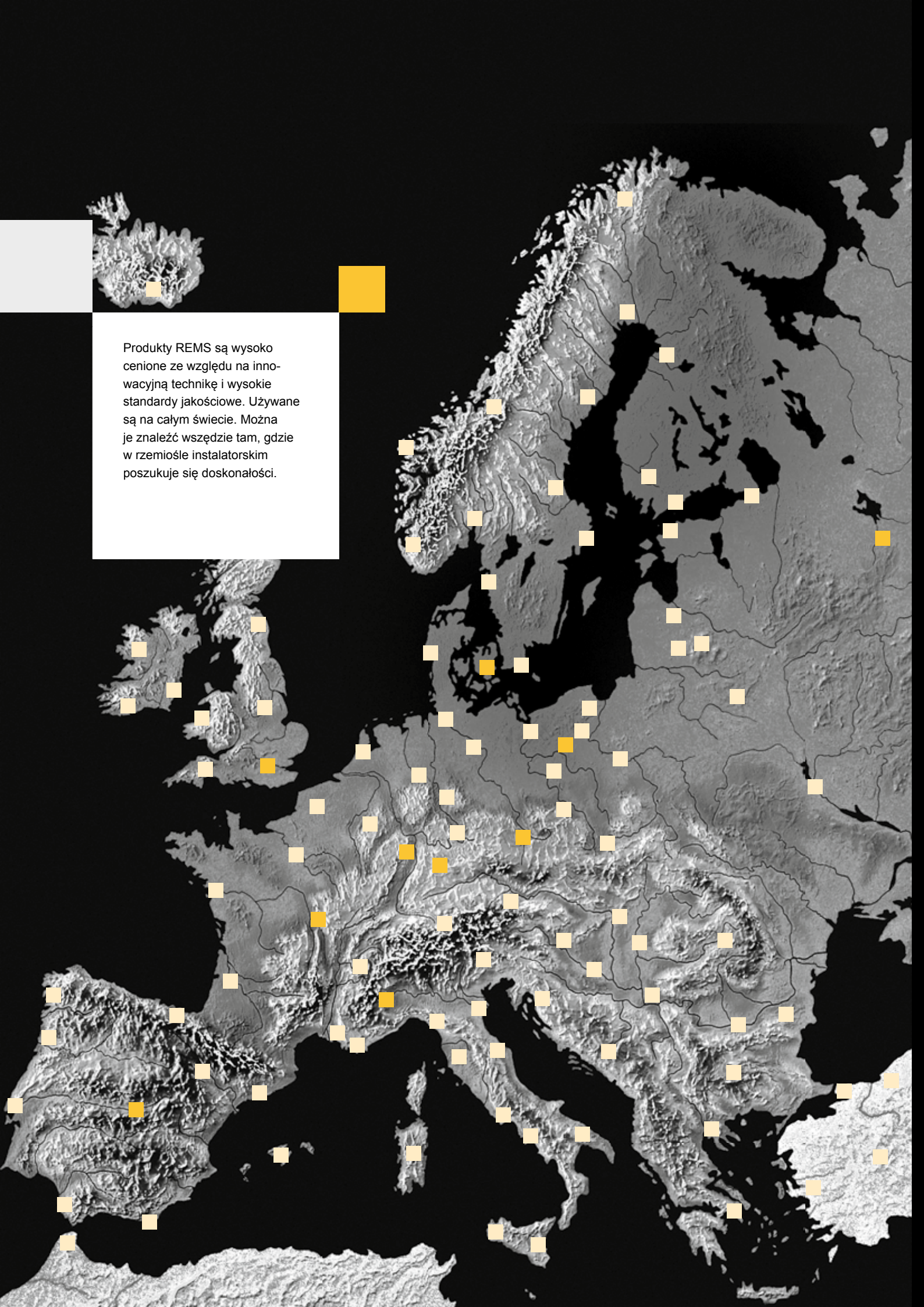


Internetowa strona firmy:
www.rems.de



REMS App





Produkty REMS są wysoko cenione ze względu na innowacyjną technikę i wysokie standardy jakościowe. Używane są na całym świecie. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie w rzemiośle instalatorskim poszukuje się doskonałości.

Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Produkty REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostatnie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.



Gwintowanie Wyoblanie

	Gwintownica ręczna	22
	Szybkowymienne głowice S	23
	Elektryczne gwintownice ręczne	24
	Maszyny do gwintowania	30
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	40
	Napinane wewnętrzne uchwyty	46
	Środki do gwintowania	47
	Urządzenia do wyoblania rur	48
	Maszyny do wyoblania	50

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica ze znakomitymi własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Gwinty sworzniowe 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.

REMS eva – gwintownica instalatora. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.

Zalety systemu

Duży zakres gwintowania do $1\frac{1}{4}$ " i do 2" przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymiennie głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Dźwignia z zapadką

Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymiennie głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 23).

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ –2" (strona 46).

Zakres dostawy

REMS eva Set. Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.
REMS eva Set w skrzynce z blachy	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set w kartonie	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520003

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000
Szybkowymiennie głowice S , patrz strona 23.	
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, Głowice do narzynek , patrz strona 28–29.	
Skrzynka z blachy z wkładką , dla REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$–2" patrz strona 46.	
REMS Aquila 3B , stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie, patrz strona 94.	
REMS Aquila WB , imadło łańcuchowe do stołów warsztatowych, patrz strona 94.	



Niemiecka jakość



Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe 3/8–1 1/4"

REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania (**Patent EP 0 875 327**).

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

Głowice S Set. Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025 R
Set R 1/2-3/4-1	520026 R
Set NPT 1/2-3/4-1	520056 R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy		522000
Szybkowymienne głowice S		
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Przedłużenie 300 mm		522051
Skrzynka z blachy z wkładką dla dźwigni z zapadką, 4 szybkowymienne głowic S i przedłużenia		526052 R



REMS Amigo E

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–1", 16–32 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców 3/8–1" (2") (strona 46).

Zakres dostawy

REMS Amigo E Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–1", 16–32 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". Prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1	530013 R220
Set M 20-25-32 (M x 1,5)	530014 R220

Zestawy REMS eva do gwintów lewoskrętnych i gwintów NPT.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo E napęd	530003 R220
Uchwyt prowadzący	533000 R
REMS REG St 1/4–2", gratownik, patrz strona 87.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców 3/8–2" patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do $1\frac{1}{4}$ ".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strona 46).

Zakres dostawy

REMS Amigo Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowemu. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – 1 – $1\frac{1}{4}$	530020 R220
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022 R220
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023 R220

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo napęd	530000 R220
Uchwyt prowadzący	533000 R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – $2"$, gratownik, patrz strona 87.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ – $2"$ patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewniają jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców 1/8–2" (strona 46).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>>

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022 R220

REMS Amigo 2 Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo 2 napęd	540000 R220
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2" , gratownik, patrz strona 87.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców 1/8–2" patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strona 46).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>>

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023 R220
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo 2 Compact napęd	540001 R220
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2", gratownik, patrz strona 87.	731700
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców 3/8–2" patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noże gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521300	
	M 20 × 1,5	521310	
	M 25 × 1,5	521320	
	M 32 × 1,5	521330	
	M 40 × 1,5	521340	
	M 50 × 1,5	521350	



Gwint rurowy prawy



Gwint rurowy lewy



Niemiecka jakość

REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

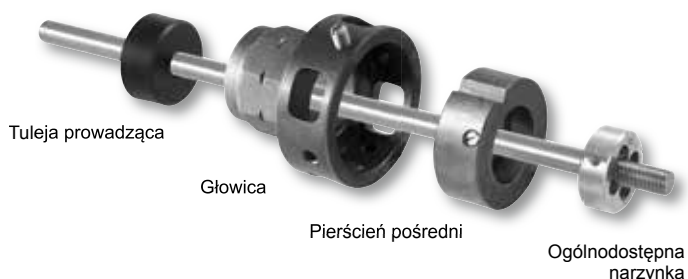
REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002 RWS	
	R 1/4	521012 RWS	
	R 3/8	521022 RWS	
	R 1/2	521032 RWS	
	R 3/4	521042 RWS	
	R 1	521052 RWS	
	R 1 1/4	521062 RWS	
	R 1 1/2	521072 RWS	
	R 2	521082 RWS	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102 RWS	
	R 1/4 LH	521112 RWS	
	R 3/8 LH	521122 RWS	
	R 1/2 LH	521132 RWS	
	R 3/4 LH	521142 RWS	
	R 1 LH	521152 RWS	
	R 1 1/4 LH	521162 RWS	
	R 1 1/2 LH	521172 RWS	
	R 2 LH	521182 RWS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202 RWS	
	NPT 1/4	521212 RWS	
	NPT 3/8	521222 RWS	
	NPT 1/2	521232 RWS	
	NPT 3/4	521242 RWS	
	NPT 1	521252 RWS	
	NPT 1 1/4	521262 RWS	
	NPT 1 1/2	521272 RWS	
	NPT 2	521282 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS	
	M 20 × 1,5	521312 RWS	
	M 25 × 1,5	521322 RWS	
	M 32 × 1,5	521332 RWS	
	M 40 × 1,5	521342 RWS	
	M 50 × 1,5	521352 RWS	



Niemiecka jakość



Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200	
Głowica do narzynek	G 1 1/4	731250	
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401	

Pierścienie pośrednie

Pierścień pośredni do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Ø mm	Nr art.	
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6-9			
	20/25		731205	
	M 10-11	30	731210	
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220	
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230	
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240	
bez pierścienia	M 27-30 (Pg 21-29)	65		
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez pierścienia	Pg 42-48	105		



Niemiecka jakość

Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
Ø 28,6 (Pg 21)	731325		
Ø 37,3 (Pg 29)	731326		
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, 1/4–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–200
1–8"

REMS Tornado – klasa sama dla siebie.

Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

Dwa wykonania:

- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążony całym ciężarem ciała.

Automatyczny uchwyt zaciskowy

Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania. Do mocowania rur $\varnothing 1/8''$ i prętów $\varnothing 10\text{ mm}$ dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeczona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrabione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48). Wyoblanie za pomocą REMS Tornado do DN 200, 8".



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Tornado. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ½–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do grатовania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Przenośna, 3 nogi.	340200R220
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201R220
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202R380
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206R220
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207R220
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR
REMS Kółko tnące St ½–4", s 8	341614R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 2".

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylony uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur $\varnothing 1/8''$ i prętów $\varnothing 8\text{ mm}$ dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Do gwintów rurowych

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, 1/4–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciaskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzi: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226R220
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227R220
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228R380
2000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340220R220
2010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221R220
2020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222R380

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR
REMS Kółko tnące St 1/8–4", s 8	341614R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 18–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Magnum – zwarta do 3". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur $\varnothing 1/2''$ i prętów $\varnothing 18$ mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla $\frac{1}{16}$ –2" i dla 2 $\frac{1}{2}$ –3" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyczną długością gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2 $\frac{1}{2}$ –3" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla 2 $\frac{1}{2}$ –3" i dla $\frac{1}{4}$ –2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złąbek DN 25–300, 1–12" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–3", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyt. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/oraz 2½–3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380303R220 380309R220
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380304R220 380310R220
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380305R380 380311R380
3000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380306R220 380312R220
3010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380307R220 380313R220
3020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2½–3 Wykonanie R ½–3	380308R380 380314R380

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Narzędzie 1/16–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinaka do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100RR
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000RR
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–3"	381050R
Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"	381000R
REMS Kółko tnące St ¾–4", s 8	341614R
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe $(\frac{1}{16})$ 1/2–4", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 4". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającego się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur < Ø 1/2" i prętów < Ø 18 mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2" i dla 2 1/2–4" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2 1/2–4" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnym, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla 2 1/2–4" i dla 1/4–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 18–60 mm, 1/2–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne- szybkozacciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/oraz 2 1/2–4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Wykonanie R 1/2–2	380447 R220
	Wykonanie R 2 1/2–4	380441 R220
	Wykonanie R 1/2–4	380444 R220
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 1/2–2	380448 R220
	Wykonanie R 2 1/2–4	380442 R220
	Wykonanie R 1/2–4	380445 R220
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 1/2–4	380443 R380
	Wykonanie R 1/2–4	380446 R380
4000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Wykonanie R 2 1/2–4	380426 R220
	Wykonanie R 1/2–4	380429 R220
4010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 1/2–4	380427 R220
	Wykonanie R 1/2–4	380430 R220
4020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 1/2–4	380428 R380
	Wykonanie R 1/2–4	380431 R380

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105 R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100 R
Wózek jezdny składany	344150 R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Narzędzie 1/16–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100 RR
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000 RR
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2–4"	381000 R
REMS Kółko tnące St 1/8–4", s 8	341614 R
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622 R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
REMS Herkules, podpory , patrz strona 96.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000 R



Wykonanie L-T



Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Wózek jezdny składany (osprzęt)



REMS Noże gwintujące

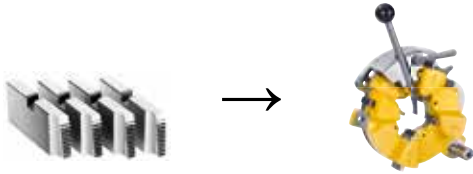
Do REMS Tornado, REMS Magnum

REMS Noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali do materiałów < 500 N/mm² (Mpa) zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

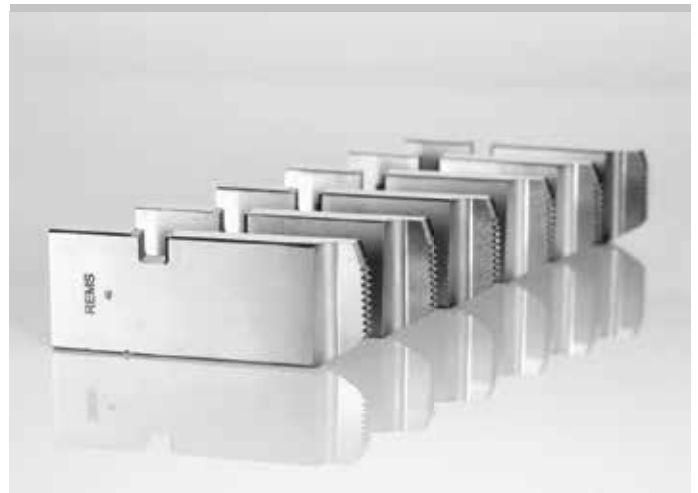
Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do materiałów o wytrzymałości ≥ 500 N/mm² (Mpa) 50 % wyższa cena.

¹⁾Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

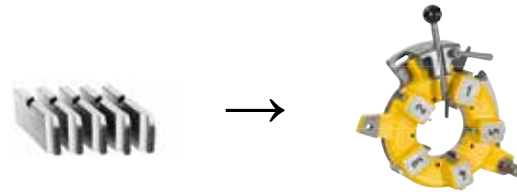


Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401RHSS
	R 1/4–3/8	341402RWS
	R 1/2–3/4	341403RWS
	R 1–2	341404RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406RWS
	G 1/4–3/8	341407RWS
	G 1/2–3/4	341408RWS
	G 1–2	341409RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412RWS
	NPT 1/2–3/4	341413RWS
	NPT 1–2	341414RWS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417RWS
	NPSM 1/2–3/4	341418RWS
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419RHSS
Gwinty do rur ze stali pancerniej Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	341493RWS
	M 20 × 1,5	341494RWS
	M 25 × 1,5	341495RWS
	M 32 × 1,5	341496RWS
	M 40 × 1,5	341497RWS
	M 50 × 1,5	341498RWS
	M 63 × 1,5	341499RWS
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
M 52	341444RWS	
M 56 HSS ¹⁾	341445RHSS	
M 60 HSS ¹⁾	341446RHSS	
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476RWS
	UNC 5/16–18	341477RWS
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478RHSS
	UNC 7/16–14	341479RWS
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480RHSS
	UNC 9/16–12	341481RWS
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482RHSS
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483RHSS
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484RHSS
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488RWS
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489RHSS
	UNC 1 3/4–5	341490RWS
UNC 2–4,5	341491RWS	



Niemiecka jakość



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433RHSS



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415RHSS



Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty sworzniowe	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Gwinty rurowe	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)	„średnia” (6 g)	
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm	nieograniczona
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°
Łuszczenie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 42.		



Niemiecka jakość

REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciąglej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie użębnymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące

Dla materiału ciągniętego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i krótców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojenowej żebrowanej

Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojenowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.

przykłady obróbki



Info



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi 1/16 - 1/4" lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2 - 2 1/2" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8 - 2" (strona 46).



Zakres dostawy

REMS Unimat 75 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6 - 72 mm, 1/4 - 2 3/4", gwintów rurowych 1/16 - 2 1/2", 16 - 63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min⁻¹. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
REMS Unimat 75 Basic mS	manualne imadło	750003 R380
REMS Unimat 75 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004 R380

Dla innych napięć na zapytanie.

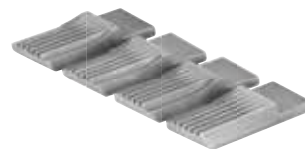
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 42.	
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących	
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040 R90
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050 R90
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060 R90
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070 R90
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080 R90
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090 R90
Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7 - 62 mm, z nożami fazującymi/luszczącymi 45°, Ø 7 - 62 mm, HSS, z uchwytem	751100
Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7 - 62 mm, bez zest. gwintujących	751102
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7 - 46 mm, HSS, z mocowaniem	751096
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 40 - 62 mm, HSS, z mocowaniem	751098
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7 - 62 mm, 4 szt., HSS	751097
Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6 - 42 mm	753240
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.	





Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-3/8	759250 RWS	
	R 1/4-3/8	759251 RWS	
	R 1/2-3/4	759252 RWS	
	R 1-2	759253 RWS	
	R 2 1/2	759254 RWS	
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255 RWS	
	G 1/4-3/8 HSS ¹⁾	759256 RHSS	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759257 RHSS	
	G 1-2 HSS ¹⁾	759258 RHSS	
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259 RHSS	
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360 RWS	
	NPT 1/4-3/8	759361 RWS	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759362 RHSS	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	759363 RHSS	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364 RHSS	
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365 RWS	
	NPSM 1/4-3/8	759366 RWS	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759367 RHSS	
	NPSM 1-2 HSS ¹⁾	759368 RHSS	
	NPSM 2 1/2	759369 RWS	
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS	
	Pg 9-16	759261 RWS	
	Pg 21-48	759262 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263 RWS	
	M 25-32 x 1,5	759264 RWS	
	M 40-50 x 1,5	759265 RWS	
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330 RHSS	
	Gwinty M do prętów ze stali zbrojonej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	759274 RHSS
M 18-22 HSS		759275 RHSS	
M 24-27 HSS		759276 RHSS	
M 30-33 HSS		759277 RHSS	
M 36-39 HSS		759278 RHSS	
M 42-45 HSS		759279 RHSS	
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)		M 6 HSS ¹⁾	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS	
	M 10	759272 RWS	
	M 12	759273 RWS	
	M 14-16	759274 RWS	
	M 18-22	759275 RWS	
	M 24-27	759276 RWS	
	M 30-33	759277 RWS	
	M 36-39	759278 RWS	
	M 42-45	759279 RWS	
	M 48-52 HSS ¹⁾	759280 RHSS	
	M 56-60 HSS ¹⁾	759281 RHSS	
	M 64-72	759282 RWS	
	Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	759370 RWS
		UNC 5/16-18	759371 RWS
UNC 3/8-16		759372 RWS	
UNC 7/16-14		759373 RWS	
UNC 1/2-13		759374 RWS	
UNC 9/16-12		759375 RWS	
UNC 5/8-11		759376 RWS	
UNC 3/4-10		759377 RWS	
UNC 7/8-9		759378 RWS	
UNC 1-8 HSS ¹⁾		759379 RHSS	
UNC 1 1/8-1 1/4-7		759380 RWS	
UNC 1 3/8-1 1/2-6		759381 RWS	
UNC 1 1/2-5		759382 RWS	
UNC 2-2 1/4-4,5		759383 RWS	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		759384 RWS	

Zestawy do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących. ¹⁾Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa).

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501 RWS	
	R 1/4-3/8	751502 RWS	
	R 1/2-3/4	751503 RWS	
	R 1-2 1/2	751504 RWS	
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505 RWS	
	G 1/4-3/8	751506 RWS	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751507 RHSS	
	G 1-2 1/2 HSS ¹⁾	751508 RHSS	
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544 RWS	
	NPT 1/4-3/8	751545 RWS	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751546 RHSS	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	751547 RHSS	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548 RHSS	
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549 RWS	
	NPSM 1/4-3/8	751550 RWS	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751551 RHSS	
	NPSM 1-2	751552 RWS	
	NPSM 2 1/2	751553 RWS	
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS	
	Pg 9-16	751510 RWS	
	Pg 21-48	751511 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518 RWS	
	Gwinty M do prętów ze stali zbrojonej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	751520 RHSS
M 18-22 HSS		751521 RHSS	
M 24-27 HSS		751522 RHSS	
M 30-33 HSS		751523 RHSS	
M 36-39 HSS		751524 RHSS	
M 42-45 HSS		751525 RHSS	
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RWS	
	M 8	751517 RWS	
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518 RWS	
	M 12	751519 RWS	
	M 14-16	751520 RWS	
	M 18-22	751521 RWS	
	M 24-27	751522 RWS	
	M 30-33	751523 RWS	
	M 36-39	751524 RWS	
	M 42-45	751525 RWS	
	M 48-52	751526 RWS	
	M 56-60	751527 RWS	
	M 64-72	751528 RWS	
	Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557 RWS
		UNC 5/16-18	751558 RWS
UNC 3/8-16		751559 RWS	
UNC 7/16-14		751560 RWS	
UNC 1/2-13		751561 RWS	
UNC 9/16-12		751562 RWS	
UNC 5/8-11		751563 RWS	
UNC 3/4-10		751564 RWS	
UNC 7/8-9		751565 RWS	
UNC 1-8 HSS ¹⁾		751566 RHSSZ	
UNC 1 1/8-1 1/4-7		751567 RWS	
UNC 1 3/8-1 1/2-6		751568 RWS	
UNC 1 1/2-5		751569 RWS	
UNC 2-2 1/4-4,5		751570 RWS	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		751571 RWS	

Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Grzebieniowe noże ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata. ¹⁾Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.

Tabele gwintów

Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) zewnętrzne stożkowe 1:16 kął boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu R BSPT	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 zewnętrzne stożkowe 1:16 kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu NPT	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu G BSPP	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu NPSM	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metryczne gwinty sworzni.

Metryczne gwinty ISO ISO 261 (DIN 13) Gwinty zewnętrzne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu M	gwint zewnętrzny-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Gwinty zewnętrzne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu UNC	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne kął boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu BSW	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Gwinty - stal pancerna DIN 40 430 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 80°		
rozmiar gwintu Pg	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych EN 60423 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu M	gwint zewnętrzny-Ø mm	skok mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu – zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty rurowe	¼–4"
Długość gwintu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4".
System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uźębionymi i hartowanymi szczękami (¼–¾", 1–4"). Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ¼–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 46).



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info





Zakres dostawy

REMS Unimat 77 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych ¼–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy, 400V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samocentryżujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru uruchomienie manualne lub hydrauliczno- pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
REMS Unimat 77 Basic mS	manualne imadło	770003R380
REMS Unimat 77 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	770004R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

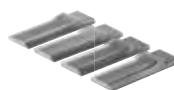
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestaw do gwintowania)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	771110RWS
	R ½–¾	771120RWS
	R 1–2	771130RWS
	R 2½–4	771140RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	771160RWS
	G ½–¾ HSS ¹⁾	771170RHSS
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180RHSS
	G 2½–4 HSS ¹⁾	771190RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	771210RWS
	NPT ½–¾ HSS ¹⁾	771220RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230RHSS
	NPT 2½–4 HSS ¹⁾	771240RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	771260RWS
	NPSM ½–¾ HSS ¹⁾	771270RHSS
	NPSM 1–2	771280RWS
	NPSM 2½–4	771290RWS



Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawo ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	751502RWS
	R ½–¾	751503RWS
	R 1–4	771136RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	751506RWS
	G ½–¾ HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	751545RWS
	NPT ½–¾ HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547RHSS
	NPT 2½–4 HSS ¹⁾	771246RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	751550RWS
	NPSM ½–¾ HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1–2	751552RWS
	NPSM 2½–4	771296RWS



Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów oraz zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) do obróbki materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących.

¹⁾ Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50% dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących	
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040R90
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050R90
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060R90
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070R90
Szczęki zaciskowe ¼–¾", 2 szt.	773060
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.	



REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner. Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}$ "	110000R
	$\frac{1}{2}$ "	110100R
	$\frac{3}{4}$ "	110200R
	1"	110300R
	$1\frac{1}{4}$ "	110400R
	$1\frac{1}{2}$ "	110500R
	2"	110600R

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner Set. Ręcznie napinany uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$"	110620R
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$–$1\frac{1}{2}$–2"	110621R



Niemiecka jakość



REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi.

Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców.

Bez wymiowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.

Zakres dostawy

REMS Nippelfix. Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}$ "	111000R
	$\frac{3}{4}$ "	111100R
	1"	111200R
	$1\frac{1}{4}$ "	111300R
	$1\frac{1}{2}$ "	111400R
	2"	111500R
	$2\frac{1}{4}$ "	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

Zakres dostawy

REMS Nippelfix Set. Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$"	111620R
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$–$1\frac{1}{2}$–2"	111621R



Niemiecka jakość



REMS Spezial

Środek do gwintowania

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! Środki do gwintowania na bazie olejów mineralnych są np. w AUT, CHE, DEU, DNK, FRA do instalacji wody pitnej niedozwolone.

REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Spezial. Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Spezial	5l Kanister	140100R	
	10l Kanister	140101R	
	50l Beczka	140103R	
	600 ml Spray	140105R	
	500 ml Butelka	140106R	

REMS Sanitol

Środek do gwintowania

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Do wszystkich materiałów.

REMS Sanitol – bezolejowy. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.

Specjalnie opracowany dla instalacji do wody pitnej, jednakże również nadający się doskonale do ogólnego nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Dlatego nie ma negatywnego działania na wygląd, zapach i smak wody pitnej.

W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny. Odwodniony.

Lepkość przy -10°C : 219 mPa s (cP). Pompowalny do -28°C .

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Sanitol. Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Sanitol	5l Kanister	140110R	
	50l Beczka	140113R	
	600 ml Spray	140115R	
	500 ml Butelka	140116R	



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardej specjalnie hartowanej stali, nikielwane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Napęd

Tylko jedno urządzenie do wyoblania do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum. Szybki, łatwy montaż. Trójścienny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne dociśnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeczona każdej z maszyn na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Urządzenie do wyoblania. Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. Do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum lub gwintownic innych producentów. W kartonie.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.
REMS Urządzenie do wyoblania	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000R
Urządzenie do wyoblania R 300	Ridgid 300	347001R
Urządzenie do wyoblania R 535	Ridgid 535	347002R
Urządzenie do wyoblania N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003R
Urządzenie do wyoblania Delta 4	Rex Delta 4"	347004R

¹⁾ Wymagany zestaw przezbrojeniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (nr kat. 347007). Do urządzeń do wyoblania od roku produkcji 2014.

²⁾ W wersji T możliwość zastosowania tylko w przypadku rolek wyoblających do DN 200, 8".

Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Rolki wyoblające 1–1½", para	347030
Rolki wyoblające INOX 1–1½", para	347053
Rolki wyoblające 2–6", para	347035
Rolki wyoblające INOX 2–6", para	347046
Rolki wyoblające 8–12", para	347040
Rolki wyoblające INOX 8–12", para	347047
Rolki wyoblające Cu 54–159, para, do rur miedzianych	347034
Zestaw przezbrojeniowy Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007R

REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.



Niemiecka jakość



Info



Wydajne urządzenie do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Collum RG – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Nie wielkie wymiary, niewielki ciężar, urządzenie do wyoblania z jednostką napędową tylko 31 kg. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Mocny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" z użyciem REMS Collum RG zajmuje tylko 52 sekundy. Stabilna, kompaktowa, bezobsługowa przekładnia. Mocny, wytrzymały silnik uniwersalny o mocy 1200 W (REMS Collum RG i REMS Collum RG 2 Compact) lub 1700 W (REMS Collum RG 2) przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Ergonomia pracy dzięki nożnemu wyłącznikowi z wtyczką dostępnemu jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rollki wyoblające

Niezawodne rollki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rollki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rollki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rollki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rollki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 96).

Zakres dostawy

REMS Collum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. 3 jednostki napędowe do wyboru, z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem uniwersalnym i bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
Collum RG	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 29 min ⁻¹	347006R220
Collum RG 2	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min ⁻¹	347008R220
Collum RG 2 Compact	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 26 min ⁻¹	347009R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
Nożny wyłącznik z wtyczką	347010R220
REMS Herkules , podpory, patrz strona 96.	
Rollki i pozostały osprzęt , patrz strona 48.	



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>>



Wózek jezdny (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC

Gwinty rurowe 1/16–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe 6–60 mm, 1/4–2", po przezbrojeniu.

**REMS Magnum RG – zwarta do 12".
Niezwykle mocna i super szybka. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym.**

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" przy użyciu REMS Magnum 2010 RG-T zajmuje tylko 40 sekund. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 32). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Przebrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi 1/4–2" z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.

Wspornik materiału

Super stabilna podpora materiału REMS Herkules XL 12" do wyoblania rur do 12" (strona 96).



Niemiecka jakość



Info



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwrolka) 2–6", klucz kołkowy. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230R220
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231R220
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.	
Roleki i pozostały osprzęt, patrz strona 48.	
Przebrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110RR



Wózek jezdny składany (osprzęt)



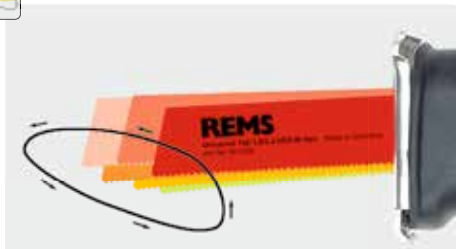


Cięcie

	Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste	56
	Elektryczne pilarki szablaste do rur	58
	Pneumatyczna szablasta pilarka do rur	60
	Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta	61
	Brzeszczoty do pilarek szablastych	62
	Pilarka tarczowa do rur	64
	Uniwersalna pilarka tarczowa	65

REMS Pilarki szablaste

Objaśnienie do rysunku



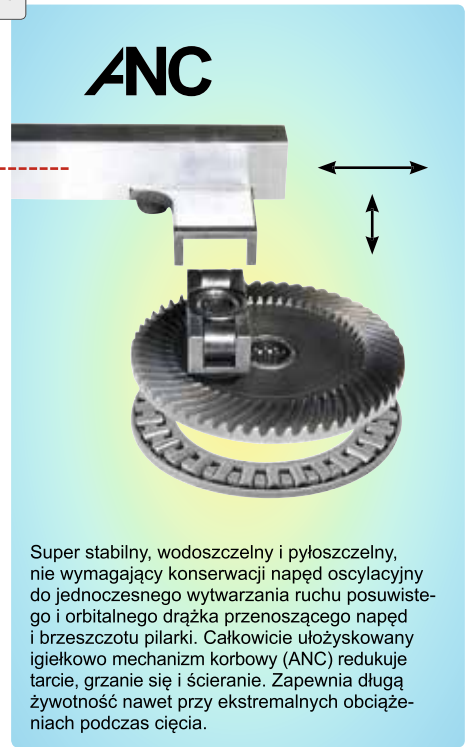
Pilarki szablaste nowej generacji dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewniają energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów.

Ułożyskowany igielkowo, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.

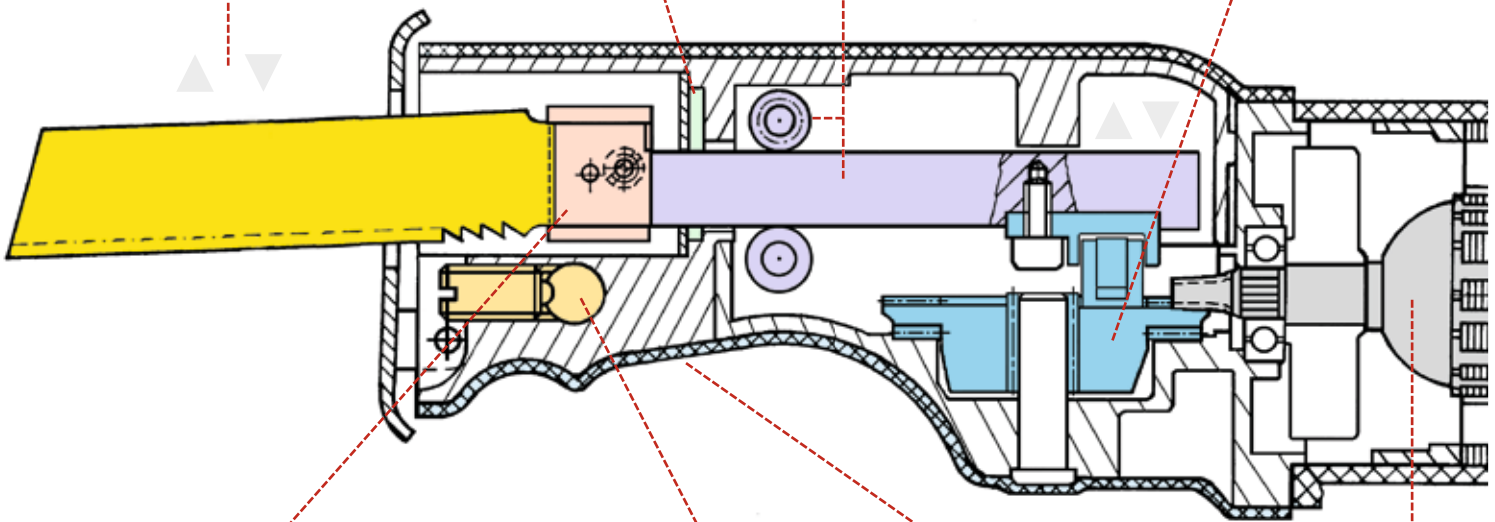


Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igielkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem pilarki, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.



Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.



Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia
Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar
Silniki napędzające
230 V, 110 V,
48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczone przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.



Varioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wyczuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Prędkość skokową reguluje się bezstopniowo w zakresie od 0 do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 do 2400 min⁻¹ (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) lub 0 do 2000 min⁻¹ (REMS Akku-Cat 22 V ANC VE) siłą nacisku wywieraną na wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).



Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2400 min⁻¹, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść pilarki.



Regulacja obrotów

Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min⁻¹. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotów utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ogranicznika prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.



Waga

Dużą siłą cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.



Moc

Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające pilarki szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.



Silniki napędowe

Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 18 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwale dzięki dużej rezerwie mocy.



Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem.



Płynnie regulowana płoza podporowa

Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale.



System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.



Brzeszczot z możliwością obrócenia o 180°

Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

Mocne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,8 kg. Idealne do montażu, demontażu, napraw.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

REMS Puma VE – mocna uniwersalna piła z systemem antywibracyjnym. Szybka, beznarzędziowa wymiana brzeszczotu. Regulowana płoza podporowa.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna w zastosowaniu, do cięcia z wolnej ręki nawet w ciasnych narożnikach i płaszczyznach ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Użyteczna podczas wszelkich prac na budowie, interwencji ratunkowych oraz usuwania skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Mocna i odpowiednia do pracy na placu budowy. Poręczny, ergonomiczny kształt. Tylko 3,8 kg. Ergonomiczny, przedni uchwyt z przeciwpoślizgową, termoizolacyjną osłoną i rękkością Softgrip zapewniającą mocny posuw pilarki. Sprawdzona w praktyce zamknięta rękkość z tłumiącym drgania uchwytem Softgrip. Pracująca w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy. Duży skok brzeszczotu, 30 mm dla lepszego usuwania wiórów. Duża liczba skoków do 2800 min⁻¹ gwarantuje szybki posuw pilarki i efektywne cięcie. Wytrzymały mechanizm korbowy, nie wymaga konserwacji. Specjalna uszczelka ślizgowa. Wydajny, uniwersalny silnik o dużej pojemności i dużym zapasie mocy, 1300 W. Długi przewód podłączeniowy 4 m. Bezpieczny włącznik impulsowy.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.

Warioelektronika

Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową pozwalające na precyzyjne nacinanie oraz dobór podczas cięcia odpowiedniej prędkości do materiału. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2800 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

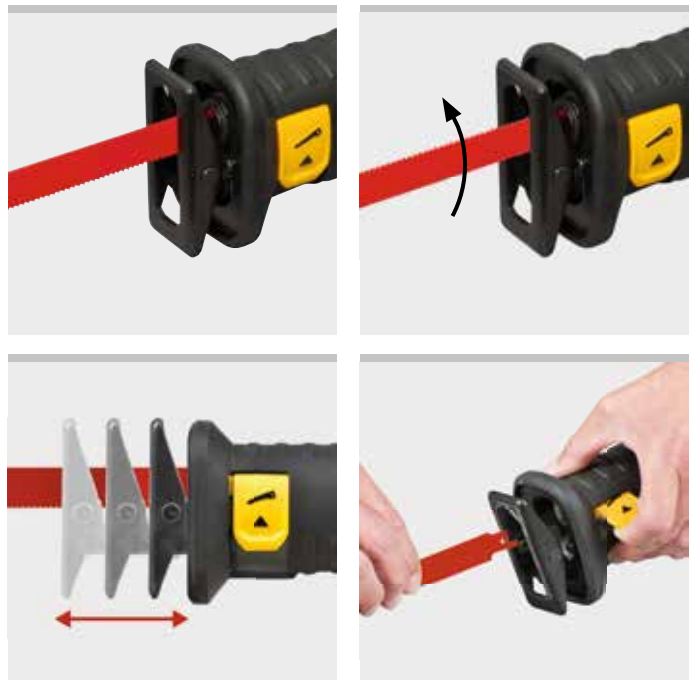
Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem. Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 63).

Płynnie regulowana płoza podporowa

Odcychana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale. Ekonomiczna praca.



Info



Zakres dostawy

REMS Puma VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z elektroniką Vario (VE) do cięcia z wolnej ręki z systemem antywibracyjnym. Napęd z uchwytem zamkniętym z rękkością Softgrip, bezobsługowym mechanizmem korbowym, mocnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, przewodem podłączeniowym 4 m. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 2800 min⁻¹. Skok 30 mm. Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany. Regulowana płoza podporowa. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka brzeszczotu REMS 210-1,8/2,5. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	560023 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Puma VE napęd	560003 R220
REMS brzeszczoty patrz strona 63.	
Skrzynka z blachy	566051R



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna. Niezwykle lekka i poręczna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna. W szczególności do cięcia metalowych rur, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien. Użyteczna w ratownictwie i usuwaniu skutków katastrof. Również do cięcia wglębnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igielkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek skokowy zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igielkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Warielektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2400 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 62) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 63).

Zakres dostawy

REMS Cat ANC VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów 0–2400 min⁻¹. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka uniwersalnego brzeszczotu REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	560040R220

Dla innych napięć na zapytanie.

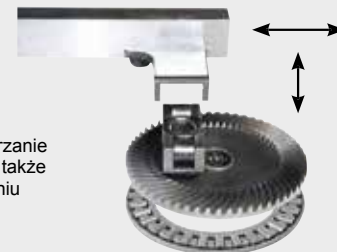
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Cat ANC VE napęd	560004R220
REMS brzeszczoty patrz strona 63.	
Skrzynka z blachy	566051R



ANC

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu



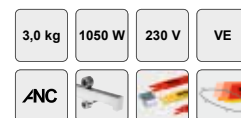
Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



Info



REMS



Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostokątnego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostokątnie. Niezwykle lekka i poręczna.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 8 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostokątne cięcia w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzuciono mocujące uchwyty jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. Pewne, prostokątne do rury prowadzenie urządzenia.

Prostokątne cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostokątne cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 62), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostokątnego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 62) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 63).

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowemu (REMS Tiger ANC) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Tiger ANC SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną liczbę skoków na stałym poziomie i obejmuje prędkość tachometryczną, elektronikę regulacyjną, ogranicznik prądu rozruchowego zapewniający łagodny rozruch, ochronę przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient) oraz ochronę przed zablokowaniem przekładni i silnika.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oszylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igielkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektryczna pilarka szablata do rur

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drażka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger ANC)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2400 min⁻¹, która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

Warielelektronika (REMS Tiger ANC VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Również do cięcia węglanego. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2400 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Regulacja prędkości (REMS Tiger ANC SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żelaznych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Również do cięcia węglanego. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min⁻¹.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC Set. Elektryczna pilarka szablata do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia 2400 min⁻¹. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3.2. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.	
560020 R220	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC VE Set. Elektryczna pilarka szablata z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0 do 2400 min⁻¹. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3.2. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.	
560027 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC SR Set. Elektryczna pilarka szablata z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia od 700 do 2200 min⁻¹ z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3.2. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.	
560026 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Tiger ANC napęd	560000 R220
REMS Tiger ANC VE napęd	560008 R220
REMS Tiger ANC SR napęd	560001 R220
REMS brzeszczoty patrz strona 62–63.	
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø ½–2"	563000 R
Uchwyt prowadzący 4", do rur Ø 2½–4"	563100 R
Uchwyt prowadzący 6", do rur Ø 5–6"	563200 R
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Osłona do uchwyty prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008 R
Skrzynka z blachy	566051 R



Niemiecka jakość



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX



REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatyczna szablata pilarka do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne narzędzie pneumatyczne z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach.

Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Uchwyt prowadzący z przełożeniem zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący.

Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min⁻¹. Ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza ≤ 1,6 m³/min. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

Pozostały opis patrz REMS Tiger ANC, patrz strona 58–59.



Niemiecka jakość



Info



3,8 kg 1000 W 6 bar



Zakres dostawy

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatyczna pilarka szablata do rur dla łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie łożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min⁻¹, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560022

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS brzeszczoty patrz strona 62–63.	
REMS Tiger ANC pneumatic napęd	560002R
Uchwyt prowadzący 2" , do rur Ø 1/4–2"	563000R
Uchwyt prowadzący 4" , do rur Ø 2 1/2–4"	563100R
Uchwyt prowadzący 6" , do rur Ø 5–6"	563200R
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008R
Skrzynka z blachy	566051R



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,1 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Akku-Cat 22V ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Wydajna, wytrzymała i poręczna. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah to o 50% więcej cięć²⁾.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu kłesk żywiołowych. Również do cięcia wglębnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napędzająca akumulatorem tylko 3,1 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzący bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Patrz strona 59

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2000 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 5,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, o 50% więcej cięć niż w przypadku akumulatorów Li-Ion 18V, 3,0Ah²⁾. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6V do zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Zakres dostawy

REMS Akku-Cat 22V ANC VE Set. Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablata z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napędzająca z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezzostopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0–2000 min⁻¹. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześcioramienny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560052R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS brzeszczoty patrz strona 62–63.	
REMS Akku-Cat 22V ANC VE napęd, bez akumulatora	560010R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Skrzynka z blachy z wkładką	566030R



Niemiecka jakość



3,1 kg	500 W	21,6 V	VE
ANC			



REMS Brzeszczoły specjalne

Do REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic i innych produktów

Brzeszczoły specjalne do prostopadłego cięcia ze zwielokrotniającym siłą nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe

REMS Brzeszczoły specjalne – do prostopadłego cięcia z użyciem uchwyty prowadzącego zwielokrotniającego siłą nacisku o 400 %.

Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger ANC do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Uchwyt ten dzięki 5-krotnemu przełożeniu dźwigniowemu pozwala na zwielokrotnienie docisku podczas posuwu i uzyskanie o 400% większej siły cięcia. Normalne brzeszczoły z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.



Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoły specjalne → REMS Tiger, itd.	Ø w calach/ Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-2,5 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		żółty	5		561007 R05
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-3,2 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561001 R05
REMS Brzeszczot specjalny 4"/200-3,2 Rury stalowe ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561002 R05
REMS Brzeszczot specjalny 6"/260-3,2 Rury stalowe ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561008 R05

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger ANC SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 59).

REMS Brzeszczoły uniwersalne

Do REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat 22V ANC VE i innych produktów

Brzeszczoły uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwyty prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

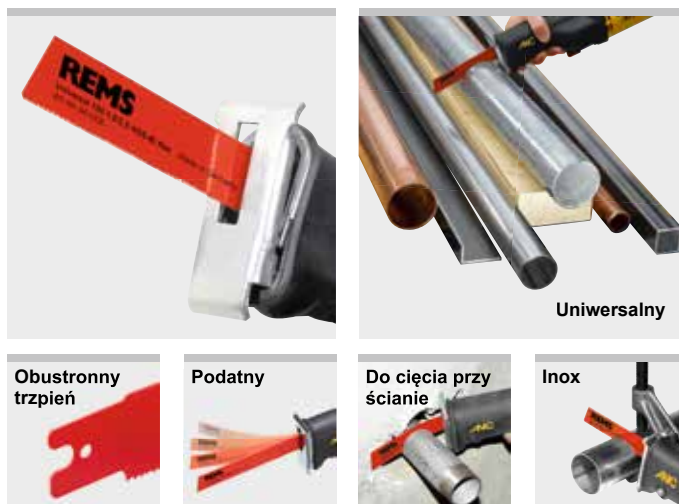
Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

O wysokiej elastyczności, przydatny również do cięcia przy samej ścianie.

REMS Brzeszczoły uniwersalne – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac. Ciągłiwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym. Zwykle brzeszczoły z jednostronnym trzpieciem nie nadają się do cięcia z dużym dociskiem podczas posuwu i użyciem uchwyty prowadzącego, gdyż łamią się w punkcie zamocowania. Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Ograniczone uzębienie. Gwarantuje to doskonałą wydajność i bardzo długą trwałość.

Niemiecka jakość







REMS Brzeszczoły uniwersalne → REMS Tiger, REMS Cat, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot uniwersalny 100-1,8/2,5 Do wszystkich prac	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561006 R05
REMS Brzeszczot uniwersalny 150-1,8/2,5 Do wszystkich prac	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561005 R05
REMS Brzeszczot uniwersalny 200-1,8/2,5 Do wszystkich prac	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561003 R05
REMS Brzeszczot uniwersalny 300-1,8/2,5 Do wszystkich prac	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561004 R05

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 59).
























Brzeszczoły do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, również materiałów mieszanych (drewno/metal). Elastyczne brzeszczoły również do cięcia przy samej ścianie.

-  Faliste uzębienie do spokojnego cięcia również przy drobnym podziale uzębienia.
-  Ograniczone uzębienie do agresywnego cięcia przy grubym podziale uzębienia.
-  Granulat stopu twardego do materiałów trudno obrabialnych.
-  Proste uzębienie do brzeszczotów o wyjątkowo szerokich zębach ze stopu twardego.



Niemiecka jakość


















REMS Brzeszczoły do metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot 150-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561105 R05
REMS Brzeszczot 200-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561106 R05
REMS Brzeszczot 90-1,4, Kurvenblatt Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		czerwony	5		561107 R05
REMS Brzeszczot 150-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561104 R05
REMS Brzeszczot 200-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561108 R05
REMS Brzeszczot 100-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561101 R05
REMS Brzeszczot 150-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561103 R05
REMS Brzeszczot 200-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561102 R05
REMS Brzeszczot 200-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561109 R05
REMS Brzeszczot 280-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561112 R05

Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoły do drewna i metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot 210-1,8/2,5 Okrągła końcówka, niehaczyący; do palet, drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561113 R05
REMS Brzeszczot 150-2,5 Do drewna, drewna z gwoździami, palet, metalu ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561110 R05
REMS Brzeszczot 225-2,5 , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561114 R03
REMS Brzeszczot 300-2,5 , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561116 R03
REMS Brzeszczot 300-4,2 Do drewna	300	4,2	WS		czarny	5		561111 R05
REMS Brzeszczot 225-3,2/5,0 Do drewna, drewna z gwoździami	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561117 R05
REMS Brzeszczot 290-5,0/6,35 Do świeżego drewna	290	Combo 5,0/6,35	WS		czarny	5		561118 R05
REMS Brzeszczot 150-6,35 Do drewna	150	6,35	WS		czarny	5		561119 R05



REMS Brzeszczoły do różnych zastosowań → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot 150-4,2 Do betonu porowatego, płyt gipsowych	150	4,2	WS		biały	5		561115 R05
REMS Brzeszczot 225-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	225	8,5	HM		biały	1		561120 R01
REMS Brzeszczot 300-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	300	8,5	HM		biały	1		561121 R01
REMS Brzeszczot 400-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	400	8,5	HM		biały	1		561122 R01
REMS Brzeszczot 235-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	235	12	HM		biały	1		561123 R01
REMS Brzeszczot 300-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561124 R01
REMS Brzeszczot 300-12 , ekstra wysoki Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561125 R01
REMS Brzeszczot 200 Brzeszczot do odlewów etc.	200		HM-G		biały	2		561126 R02



* HSS-Bi: stal szybko tnąca bimetal WS: stal narzędziowa
HM: stop twardy HM-G: stop twardy granulat

REMS Turbo Cu-INOX

Pilarka tarczowa do rur

Zwarta, przenośna pilarka tarczowa do rur, do bezgratowego, prostopadłego i szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury ze stali węglowej, rury miedziane i inne materiały	≤ Ø 76 mm
REMS tarcza tnąca	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostopadle, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawną, np.: Ø 22 mm tylko w 4 s. Łatwa do transportu.

Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:

Sucho cięcie, żadnego uszkodzenia O-ringa przez środek smarujący.

Bez gratu, dzięki podwójnemu imadłu.

Optymalna szybkość cięcia wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie. Podłączenie do napędu zewnątrz - wewnętrznego gratownika rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Oba strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igielkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawną np. rura ze stali nierdzewnej Ø 22 mm tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 min⁻¹ zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REG 10–54 E, dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ¼", do napędu za pomocą pilarki tarczowej do rur REMS Turbo Cu-INOX itp., patrz strona 89.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Pilarka tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostopadłego, szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Do tarczy tnącej REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 min⁻¹. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	849006R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS tarcza tnąca HSS spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów.	849703R
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur, patrz strona 89.	
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 96	



REMS Turbo K

Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym

Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu pilarka do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm

REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie.
Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s.
Łatwa do transportu.

Konstrukcja

Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcia dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcia. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Imadło uniwersalne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

Napęd

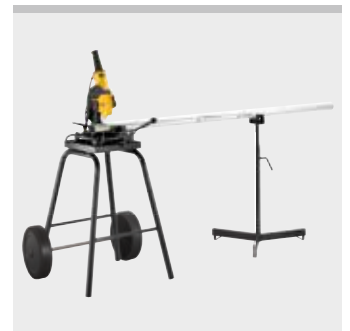
Silna, precyzyjna, kulkowo i igielkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 min⁻¹ zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcia. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Środki smarująco-chłodzące

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Turbo K Basic. Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostokątnego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 min⁻¹. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Specjal. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Nr art.
849007R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS 225 × 2 × 32, 120 zębów	849700R
REMS tarcza tnąca HSS drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów	849703R
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy) , drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R
Elektroniczny regulator obrotów do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała – optymalna ilość obrotów.	565051R220
Środki smarująco-chłodzące patrz strona 47.	
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 96	





Made in Germany

REMS

Obcinanie Fazowanie Ogratowanie

	Obcinaki do rur	68
	Kółka tnące	72
	Elektryczny obcinak do rur Akumulatorowy obcinak do rur	74
	Przecinarki do rur	76
	Nożyce	82
	Urządzenia do cięcia i fazowania	84
	Gratowniki do rur	87

REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.
Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe $\varnothing \frac{1}{8}-4"$, $\varnothing 10-115$ mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur $\varnothing \frac{1}{8}-4"$ (10–115 mm), grubość ścianki $s \leq 8$ mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur $s \leq 12,5$ mm jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing cal/mm	ścianka $s \leq$ mm	Nr art.
St $\frac{1}{8}-2"$	$\frac{1}{8}-2"$ 10–60	8	113000R
St $1\frac{1}{4}-4"$	$1\frac{1}{4}-4"$ 30–115	8	113100R

Osprzęt

Wyszczególnienie	$s \leq$ mm	Nr art.
REMS kółko tnące St $\frac{1}{8}-4"$, $s 8$ do REMS RAS St $\frac{1}{8}-2"$ i St $1\frac{1}{4}-4"$	8	341614R
REMS kółko tnące St $1-4"$, $s 12$ do REMS RAS St $1\frac{1}{4}-4"$	12,5	381622R



Niemiecka jakość



REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne $\varnothing 3-120$ mm / $\varnothing \frac{1}{8}-4"$

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS Cu-INOX – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętko z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka $s \leq$ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–16	3–16 $\frac{1}{8}-\frac{5}{8}"$	4	113200R
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113240R
Cu-INOX 3–28 S Mini, z łożyskowaniem igielkowym	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113241R



REMS RAS Cu-INOX – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zintegrowany gratownik do rur, łożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 1/8"	4	113350R
Cu-INOX 3–35 S, z łożyskowaniem igielkowym	3–35 1/8–1 1/8"	4	113351R
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330R

REMS RAS Cu-INOX – wysokiej jakości obcinak do rur.

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie. Szybkie przestawienie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i miedzi. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300R
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380R
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400R
Cu-INOX 8–64 S, z łożyskowaniem igielkowym, z szybką regulacją	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401R
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500R

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igielkowym	4	113213R
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360



International Design Award



Niemiecka jakość



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane \varnothing 3–64 mm
 \varnothing 1/8–2 1/2"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS Cu – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach. Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

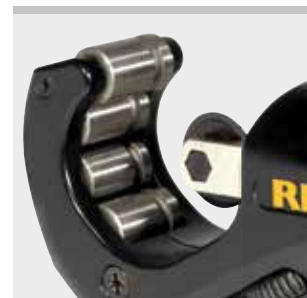
Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu 3–35	3–35 1/8–1 1/4"	3	113340R
Cu 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	3	113320R



Info



REMS RAS Cu – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy \varnothing 3–120 mm.



Szybkie przestawianie



Niemiecka jakość

International Design Award



Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu 8–42 szybkie przestawianie	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370R
Cu 8–64 szybkie przestawianie	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410R

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Kółko tnące REMS Cu 3–120, s 3	3	113225R
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane \varnothing 10–315 mm
 \varnothing ½–12"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS P – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

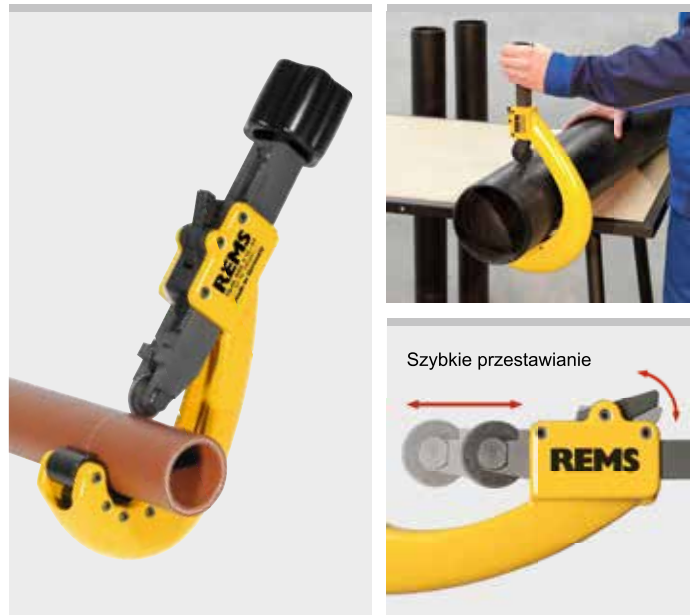
Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).



Niemiecka jakość



P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19



Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
P 10–40 szybkie przestawianie	10–40 ½–1½"	7	290050 R
P 10–63 szybkie przestawianie	10–63 ½–2"	7	290000 R
P 50–110, s11 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	11	290100 R
P 50–110, s16 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	16	290100 R-S16
P 50–110, s19 szybkie przestawianie	50–90 2–3"	19	290100 R-S19
P 110–160 szybkie przestawianie	110–160 4–6"	16	290200 R

REMS RAS P – cięcie do \varnothing 315 mm, s ≤ 19 mm.

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
P 180–315 szybkie przestawianie	180–315 7–12"	16	290300

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.
REMS Kółko tnące P 10–63, s 7 do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 11 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 16 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 19 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316 R



Rury stalowe		
REMS kółko tnące St ½-4", s 8		
ścianka s ≤ 8 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	½-2" 1¼-4"	RAS St ½-2" RAS St 1¼-4"
Alarm	½-2" 1¼-4"	10002 10004
Brinko	½-2"	629
Dako	½-2"	9.220
Format	½-2"	F3061900
Mast	½-2" 1¼-4"	52/2 52/4
Reed	½-2"	03320
Ridgid	½-2"	2-A
ROLLER	½-2" 1¼-4"	Corso St ½-2" Corso St 1¼-4"
Rothenberger	½-2"	7.0045
Stahlwille	½-2" 1¼-4"	150/2 150/4
SuperEgo	½-2"	701
VBW	½-2" 1¼-4"	140005 140010
Virax	½-2"	210120 (2101250)
REMS kółko tnące St 1-4", s 12		
ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	1¼-4"	RAS St 1¼-4"
Alarm	1¼-4"	10004
Mast	1¼-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1¼-4"	Corso St 1¼-4"
Stahlwille	1¼-4"	150/4
VBW	1¼-4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane		
REMS kółko tnące P 10-63, s 7		
ścianka s ≤ 7 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
REMS kółko tnące P 50-315, s 11		
ścianka s ≤ 11 mm	290116 R	
REMS kółko tnące P 50-315, s 16		
ścianka s ≤ 16 mm	290216 R	
REMS kółko tnące P 50-315, s 19		
ścianka s ≤ 19 mm	290316 R	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Wymiary kółek REMS				
REMS kółko tnące	Nr art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½-4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej			
REMS kółko tnące Cu-INOX 3-120, s 4			
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.		
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	

REMS kółko tnące Cu-INOX 3-120 S, s 4, z łożyskowaniem igielkowym			
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.		
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	3-35 8-64	RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX	3-35 S 8-64 S
ROLLER	3-35 8-64	Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX	3-35 S 8-64 S

REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4			
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.		
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie	
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205	
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002	
SuperEgo	3-16 3-30	716 725	
VBW	6-28	142005	
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)	

Rury miedziane			
REMS kółko tnące Cu 3-120, s 3			
ścianka s ≤ 3 mm	Nr art.		
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX RAS Cu-INOX	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX Corso Cu-INOX	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów,
bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

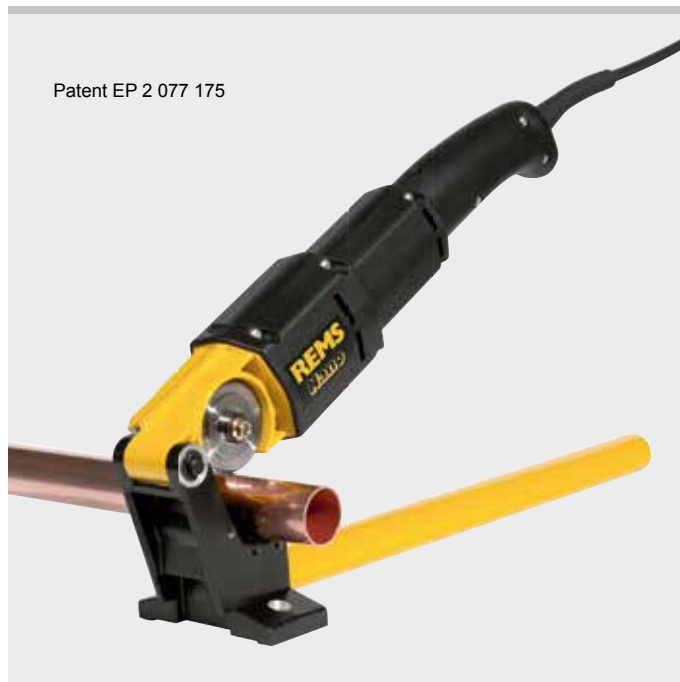
3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo łożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 130 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 min⁻¹ dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info

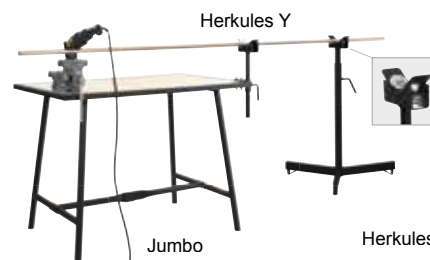
Zakres dostawy

REMS Nano Basic-Pack. Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Obroty 130 min⁻¹. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844010R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R	
Torba przenośna	574436R	
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 95.		
REMS Herkules , podpory, patrz strona 96.		



Jumbo

Herkules 3B

REMS Akku-Nano

Akumulatorowy obcinak do rur

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:

ze stali nierdzewnej, C-stali \varnothing 12–28 mm

Miedzi \varnothing 10–35 mm

Rury wielowarstwowe \varnothing 10–40 mm

REMS Akku-Nano – cięcie do \varnothing 40 mm.

Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 2,1 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym \varnothing 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Solidna, precyzyjna przekładnia łożyskowa kulkowo i igielkowo, bezobsługowa. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 10,8 V, z dużą rezerwą mocy, 270 W oddawanej mocy. Superszybki, np. rura miedziana \varnothing 22 mm tylko w 3 sekundy. Idealna prędkość obrotowa 130 min^{-1} dla optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Technologia Li-Ion

Akumulator Li-Ion 10,8 V, pojemność 1,3 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla wielu cięć. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i przeciążeniem przez kontrolę temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładowująca dla krótkich czasów ładowania. Maksymalna moc akumulatora bez efektu pamięci.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Zakres dostawy

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur \varnothing 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, \varnothing 12–28 mm, miedzi \varnothing 10–35 mm. Rury wielowarstwowe \varnothing 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 10,8V, 270W. Prędkość obrotowa 130 min^{-1} . Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844011R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050 R
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051 R
Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510R10
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Torba przenośna	574436 R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 96.	

Patent EP 2 077 175



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi \varnothing 8–108 mm

Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100
 \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Rury z tworzywa sztucznego SDR 11
Grubość ścianki $s \leq 10$ mm \varnothing 10–110 mm

Rury wielowarstwowe \varnothing 10–110 mm
 \varnothing 1/8–4"

REMS Cento RF Set

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe ze stali nierdzewnej (EN 1124) \varnothing 40–110 mm

REMS Cento – cięcie i gratowanie do \varnothing 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 16,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**Patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrzny gratownika do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarcowego obracania przecinanych rur \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym \varnothing 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur \varnothing 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur \varnothing 28 x 220 mm na rolkach prowadzących. REMS Cento RF z 4 stabilnymi łożyskowanymi łożyskami kulkowymi rolkami bieżnymi z poliamidu, chroniącymi powierzchnię rury przed uszkodzeniem, do beztarcowego obracania przecinanej spawanej rury odpływowej/spadowej ze stali nierdzewnej (EN 1124) \varnothing 40–110 mm; prowadnice rury \varnothing 75 i 110 mm zapobiegają owalizacji rury.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobrotowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową \varnothing 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółko tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółko tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

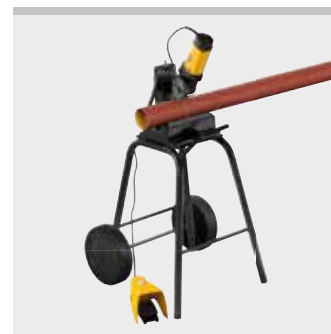
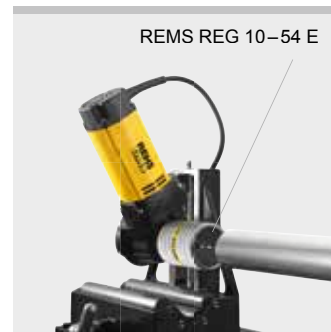
Podpora rury o regulowanej wysokości do rur \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1/2–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

Gratownik do rur REMS

gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, jako wyposażenie dodatkowe. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/8", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, patrz strona 89.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączy na rurach, dostępny jako akcesoria.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Cento Basic. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur \varnothing 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi \varnothing 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 10$ mm, \varnothing 10–110 mm, \varnothing 1/8–4", rur wielowarstwowych \varnothing 10–110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	845001R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Cento RF Set. Precyzjonarka do rur przeznaczona specjalnie do szybkiego, prostopadłego przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) \varnothing 40–110 mm. Jak nr kat. 845001, ale z rolkami bieżnymi z poliamidu i prowadnicami do rur \varnothing 75 i 110 mm. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Z nożem krążkowym RF. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

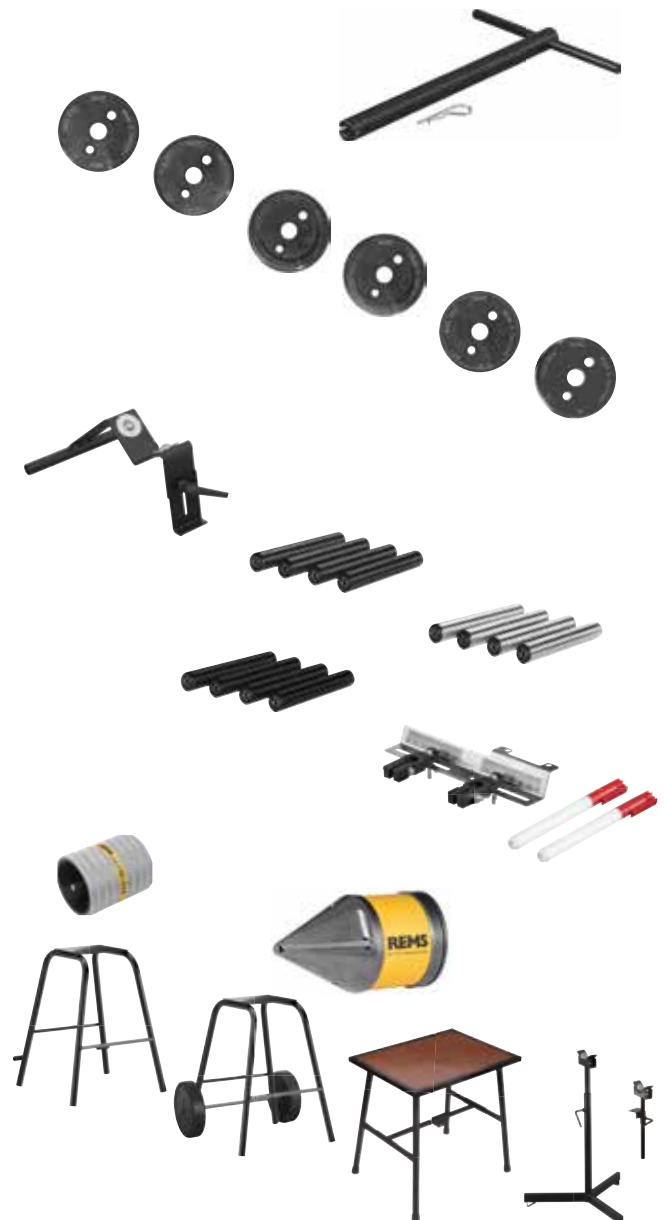
	Nr art.
	845003R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218R
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/ wtykowych ze stali C	845055R
REMS kółko tnące RF do przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) za pomocą REMS Cento RF.	845054R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1/8–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu.	845220R
Rolki prowadzące, 4 szt. , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118R
Rolki prowadzące INOX, 4 szt. , z nierdzewnej stali rurowej	845110RINOX
Poliamidowa rolka bieżna, 4 szt.	845131RPA
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530R
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzny - wewnętrzny rur, patrz strona 89	
REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", do napędu za pomocą przecinarek rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (z kółkiem tnącym REMS art. nr 845050 lub 845053).	113840R
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 96.	



Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8–108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø ½–4", Ø 10–115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	
Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–110 mm Ø ½–4"

REMS Akku-Cento 22V – mobilne cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur. Li-Ion 22V Technology. Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna akumulatorowa maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – urządzenie napędowe z akumulatorem tylko 17 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**Patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu. Podłączenie do napędu zewnętrznego-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarcowego obracania przecinanych rur Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących.

Napęd

Mochy, precyzyjnie mocowane na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobrotowy mechanizm. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 21,6 V, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 7 sekundy. Idealna liczba obrotów 84 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 5,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230V/21,6V do zasilania z sieci 230V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Cento 22V jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

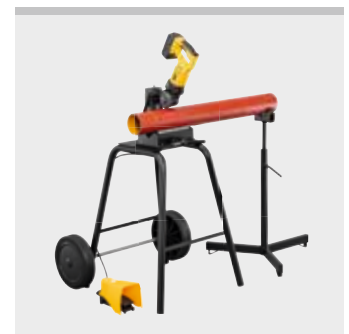
Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

Gratownik do rur REMS

gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, jako wyposażenie dodatkowe. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, patrz strona 89.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach, dostępny jako akcesoria.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Akku-Cento 22V Basic. Akumulatorowa maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur \varnothing 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi \varnothing 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, \varnothing $\frac{1}{2}$ –4", \varnothing 10–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 10$ mm, \varnothing 10–110 mm, \varnothing $\frac{1}{2}$ –4", rur wielowarstwowych \varnothing 10–110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wysokosprawnym silnikiem 21,6 V. Obroty 84 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur \varnothing 22–115 mm, \varnothing $\frac{3}{4}$ –4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	845002R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

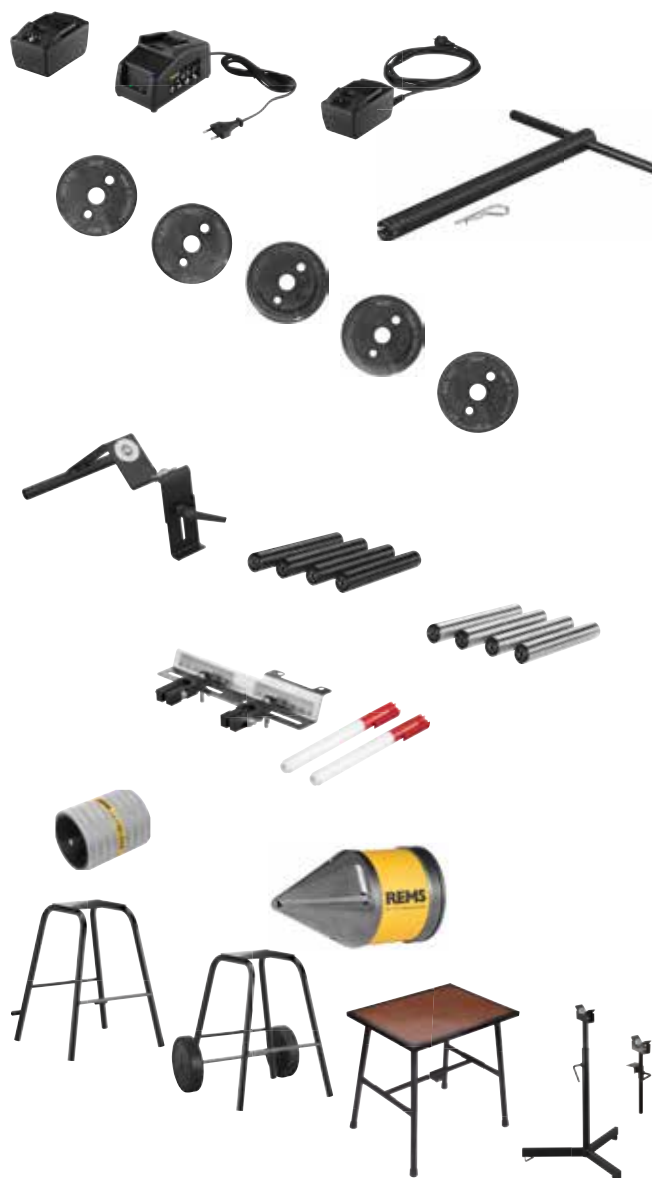
Wyszczególnienie	Nr art.
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu.	845218R
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/wtykowych ze stali C	845055R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur \varnothing 40–110 mm, \varnothing $\frac{1}{2}$ –4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu.	845220R
Rolki prowadzące, 4 szt. , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118R
Rolki prowadzące INOX, 4 szt. , z nierdzewnej stali rurowej	845110RINOX
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączek na rurach. Do REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530R

REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzny - wewnętrzny rur, patrz strona 89

REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur \varnothing 28–108 mm, \varnothing $\frac{3}{4}$ –4", do napędu za pomocą przecinarek rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (z kółkiem tnącym REMS art. nr 845050 lub 845053).	113840R
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R

REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 95.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 96.



Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 54–225 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	Ø 40–225 mm
Grubość ścianki s ≤ 21 mm	Ø 1¼–8"
Rury wielowarstwowe	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm. Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania. Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur

Prostopadle, zgodnie z wymaganiami

Bezwiórowo, bez wiórow w systemie przewodów rurowych

Przecięte rury są gotowe do zgrzewania złązek i zgrzewania doczołowego

Szybko, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.

Bez zewnętrznych zadziórów, łatwe wsuwanie w mufy łączące

Na sucho, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do bezarciowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone w wypukłym czworokącie do centrycznego posuwu kółka tnącego w zakresie roboczym Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez konieczności ustawień (**patent EP 2 740 556 zgłoszony**). Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", dostępny jako osprzęt.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobrotowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220 mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" i Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Zakres dostawy

REMS DueCento Basic. Przecinarka rur do szybkiego, prostopadłego cięcia rur $\varnothing 40-225$ mm, bez zewnętrznych zadziórów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi $\varnothing 54-225$ mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, $\varnothing 1\frac{1}{2}-6$ ", rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 21$ mm, $\varnothing 40-225$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{4}-8$ ", rur wielowarstwowych $\varnothing 40-110$ mm. Z bezobsługową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-6$ ". Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki regulowanych na wysokość podpór rur 1 do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-8$ ". W kartonie.

	Nr art.
	845004R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych ze stali C	845055 R
REMS kółko tnące V, s 10 , do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051 R
Kółko tnące REMS P, s 21 do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki $s \leq 21$ mm	845057 R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-8$ "	845220 R
Podpora rury 2 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing 40-110$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-4$ " (wymagany wkład rolek prowadzących)	845230 R
Wkład rolek prowadzących do cięcia rur $\varnothing 40-110$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-4$ "	845060 R



Mocne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego. Do obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana $\leq \text{Ø } 26 \text{ mm}$
 $\leq \text{Ø } 1''$

REMS ROS P 26 – szybkie cięcie w jednej operacji

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Do obsługi jedną ręką. Szybkie cięcie w jednej operacji.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Prostopadle, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Info



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \text{Ø}$ mm/cal	Nr art.
P 26	26 1"	291240R

Masywne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych. Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego. Możliwość obsługi jedną ręką.

P rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe $\leq \text{Ø } 26 \text{ mm}$
 $\leq \text{Ø } 1''$

SW faliste rury osłonowe $\text{Ø } 18\text{--}35 \text{ mm}$
z tworzywa sztucznego $\text{Ø } \frac{3}{4}\text{--}1\frac{3}{8}''$

REMS ROS P 26/SW 35 – szybkie cięcie w jednym kroku do $\text{Ø } 26 \text{ mm}$. Ze zintegrowanym obcinakiem do falistych rur osłonowych z tworzyw sztucznych do $\text{Ø } 35 \text{ mm}$.

Stabilne wykonanie ze stopu magnezowego, wyjątkowo lekkie.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Prostopadle, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze. 4 ułożyskowane igielkowo rolki dociskowe umożliwiające łatwe obracanie rurą i ułożyskowana igielkowo oś zapewniająca łatwe cięcie w jednym kroku. Sprężynowy powrót ostrza.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Blokada jedną ręką zapewniająca bezpieczny transport.

Bezwiórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.

Przecinanie falistych rur osłonowych za pomocą 4 narzędzi tnących na końcu uchwytu. Ogranicznik głębokości cięcia przez narzędzia tnące zapobiega uszkodzeniu wnętrza rury. Narzędzia tnące obracane o 120° , 3-razy dłuższa żywotność.



Info



Zakres dostawy

REMS ROS P 26/SW 35. Nożyce do rur z tworzywa sztucznego i wielowarstwowych. Zintegrowany obcinak do falistych rur osłonowych z tworzyw sztucznych. Z ostrzem i 4 narzędziami tnącymi. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \text{Ø}$ mm/cal	Nr art.
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1 $\frac{3}{8}$ "	291242R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrze do REMS ROS P 26	291241R
Ostrze do REMS ROS P 26/SW 35	291243R
Narzędzie tnące, opakowanie 4 szt. do REMS ROS P 26/SW 35	291244R



Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2''$

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilne wykonanie z aluminium.

Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych. Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ mm/cal	Nr art.
P 35	35	
Z szybkim powrotem	1 3/8"	291200R
P 35 A	35	
Z powrotem automatycznym	1 3/8"	291220
P 42	42	
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291250R
P 42 PS	42	
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291000RPS
P 42 S	42	
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291010R
P 63 P	63	
Z szybkim powrotem	2"	291270R
P 63 S	63	
Z szybkim powrotem	2"	291290R

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego $\leq \varnothing 75 \text{ mm} / \leq \varnothing 2 1/2''$

REMS ROS P 75 P

Wytrzymałe wykonanie ze stali, do dużych obciążeń i o dużej żywotności, z ogranicznikiem krańcowym zapewniającym mocny dosuw, idealna także do grubościennych rur z tworzywa sztucznego.

Chropowate, antypoślizgowe uchwyty, zapewniają dobry chwyt.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

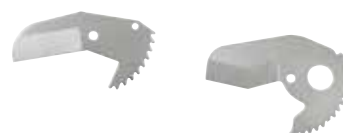
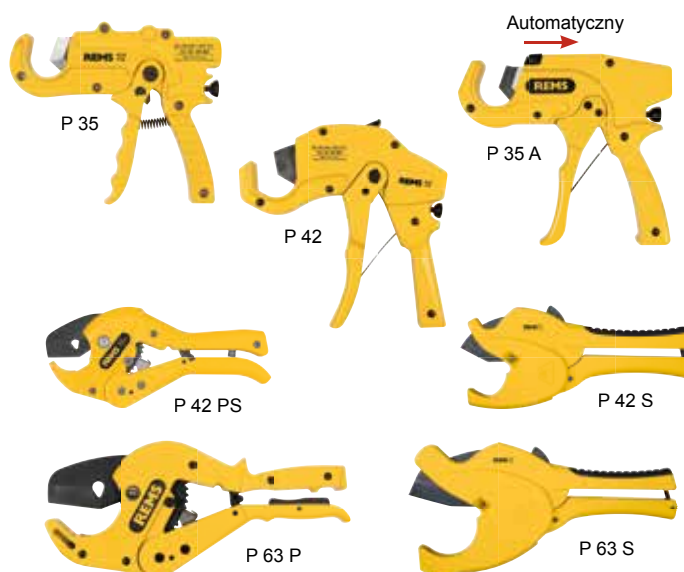
Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ mm/cal	Nr art.
P 75 P	75 2 1/2"	291101R

Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrze do REMS ROS P 35	291201
Ostrze do REMS ROS P 35 A	291221
Ostrze do REMS ROS P 42	291251
Ostrze do REMS ROS P 42 PS	291023
Ostrze do REMS ROS P 42 S	291036R
Ostrze do REMS ROS P 63 P	291271
Ostrze do REMS ROS P 63 S	291037R
Ostrze do REMS ROS P 75	291111
Ostrze do REMS ROS P 75 P	291112



REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostokątnego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



Zakres dostawy

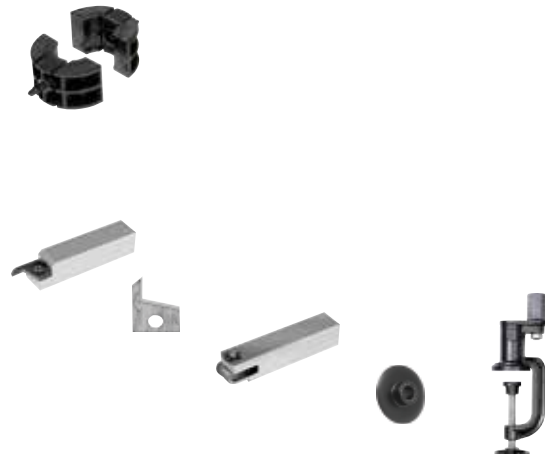
REMS Cut 110 P Set. Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z 2 wkładkami mocującymi Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 50-75-110	290400R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
Zestaw mocujący, 2 szt.	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449
Zestaw narzędzi P do cięcia i fazowania, s 11		290432R
Ostrze tnące i fazujące P, s 11		290430
Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5		290431
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210R
Mocowanie do stołu		290440R
Walizka		290437



REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostopadłego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Łatwe cięcie rur spadowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostopadłego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie, patrz strona 84.



Zakres dostawy

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Przecinarka do zgrzewanych rur odpływowych/spadowych z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124), Ø 50–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 50-75-110	290412R
Set 60-80-100-110	290410R
Set 76-87-100-110	290411R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Wkładki , patrz strona 84.	
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433R
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R
Mocowanie do stołu	290440R



Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.

Rury z tworzyw	Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"
Ścianka	≤ PN 16

REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

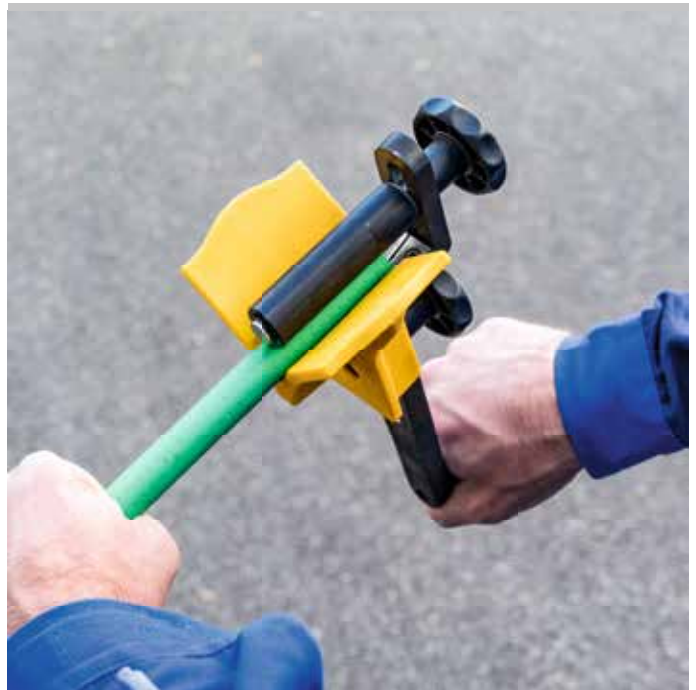
Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Łatwopoślizgowa pryzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.



Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



Zakres dostawy

REMS RAG. Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura ≤ Ø mm/cal	Nr art.
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110R
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zestaw mocujący, 2 szt.	292011



REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.

REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążenia.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwyty.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kątów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.

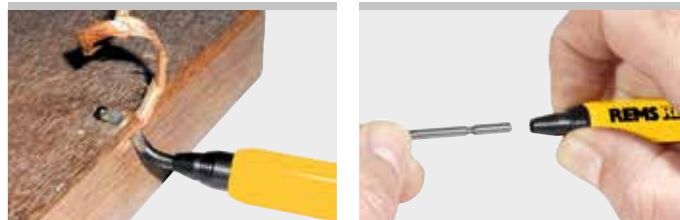
Zakres dostawy

REMS REG Universal. Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.
	113910R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane	113360



REMS REG St 1/4–2"

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG St 1/4–2". Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø 1/4–2". W kartonie.

	Nr art.
	731700

REMS REG 3–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3–35 mm
Ø 1/8–1 3/8"

REMS REG 3–35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym. Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

Zakres dostawy

REMS REG 3–35. Zewnętrzny/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	113900R



Niemiecka jakość

REMS REG 8-35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnętrznie i wewnętrznie.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 8-35 mm
Ø 3/8-1 3/8"

REMS REG 8-35 – wielostronny do Ø 35 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 8-35. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 8-35 mm, Ø 3/8-1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113825R

REMS REG 10-42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnętrznie i zewnętrznie.

Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10-42 mm
Ø 1/2-1 5/8"

REMS REG 10-42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

idealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 93) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki (prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹), jako osprzęt.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG 10-42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10-42 mm, Ø 1/2-1 5/8". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113810R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zabierak do REMS REG 10-42	113815R
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 93	



REMS REG 10-54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10-54 – wielostrzowy do Ø 54 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 10-54. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 1/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113830R	



REMS REG 10-54 E

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10-54 E – do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym. Przeznaczony do rur ze stali nierdzewnej.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Zintegrowany zabierak sześciokątny do napędzania elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 93) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki z uchwytem do bitów 1/4" (prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹), przez przecinarkę do rur REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (strona 76–79) lub przez piłę tarczową do rur REMS Turbo Cu-INOX (strona 64) (**patent EP 2 058 067**).

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.

Patent EP 2 058 067



Zakres dostawy

REMS REG 10-54 E. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 1/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113835R	

Osprzęt

Wyszczególnienie

REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 93

REMS Cento, maszyna do cięcia rur, patrz strona 76

REMS Akku-Cento 22 V, akumulatorowa maszyna do cięcia rur, patrz strona 78

REMS Turbo Cu-INOX, pilarka tarczowa do rur, patrz strona 64



Montaż

	Cęgi do rur	92
	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	93
	Stanowisko do obróbki rur Łańcuchowe imadła rurowe	94
	Składane stoły robocze	95
	Podpory	96
	Akumulatorowa lampa diodowa LED	97

REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

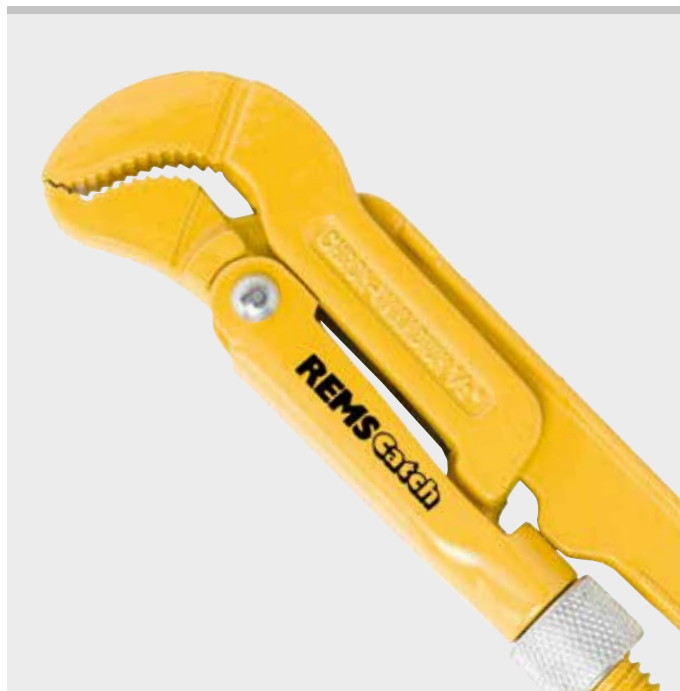
Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura $\leq \varnothing 3''$
Nakrętka, sworznie, materiał płaski

REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur. Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie. Ergonomicznie ukształtowane ramie nie wyslizgują się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.



Zakres dostawy

REMS Catch S. Cęgi do rur ze szczęką S – model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura $\leq \varnothing$ cal	Rozstaw mm	Nr art.
S 1/2"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1 1/2"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z ISO 8976 przegub przestawny.

Rura $\leq \varnothing 1 1/2''$
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski

REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramie – nie wyslizgują się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.



Zakres dostawy

REMS Catch W. Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. ISO 8976. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ cal	Nr art.
W 175	1"	116050R
W 240	1 1/4"	116055R
W 300	1 1/2"	116060R



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wkręcania/ wykręcania śrub oraz gratowania rur. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do montażu, demontażu, napraw.

Wiercenie w stali, kamieniu ≤ Ø 10 mm

Wiercenie w drewnie ≤ Ø 28 mm

Wiercenie wiertarką do płytek, np. w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze ≤ Ø 14 mm

Wkręcanie/odkręcanie śrub ≤ Ø 7 mm

REMS Helix VE – wiercenie, wkręcanie i gratowanie.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 1,3 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybko mocującym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min⁻¹ oraz 0–1250 min⁻¹, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych zapewniający mocne wkręcanie. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Klips do paska Do zasilania z akumulatora i z sieci. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. Zestaw bitów dostępny w postaci akcesoriów.

Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, wytrzymałą, 2-stopniową, precyzyjnie ułożyskowaną kulkowo przekładnią planetarną, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Warielektronika

Płynna elektroniczna regulacja obrotów pozwalająca na precyzyjne nawiercanie, wkręcanie/odkręcanie śrub jak również dobór właściwej dla materiału prędkości podczas wiercenia i wkręcania/odkręcania śrub. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 300 lub 0 do 1250 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pozwala na wkręcenie ponad 1000 śrub 4 x 40 mm w drewnie. Zakres temperatur roboczych -10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Helix VE Set. Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa z elektroniką Vario (VE) do wiercenia w stali, kamieniu, ≤ Ø 10 mm, drewnie ≤ Ø 28 mm i innych materiałach oraz do wkręcania/odkręcania śrub ≤ Ø 7 mm. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybko mocującym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, 2-stopniową wytrzymałą przekładnią planetarną. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min⁻¹ oraz 0–1250 min⁻¹, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Klips do paska Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. W poręcznej torbie.

	Nr art.
	190010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS REG 10–42. Gratownik zewnętrzny / wewnętrzny do rur Ø 10–42 mm, Ø ½–1½", patrz strona 88	
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny do rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", patrz strona 89	
REMS Wiertarka do płytek, Ø 5–14 mm, patrz strona 250	
REMS Helix VE napęd, bez akumulatora	190000R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Ręczna torba	190053R
Zestaw bitów, składający się z magnetycznego szybkowymennego uchwytu bitów, z automatyczną blokadą bitu, 12 bitów (4 Torx, 3 krzyżowe PH, 3 krzyżowe PZ, 2 płaskie), w praktycznym magazynku z elastyczną taśmą mocującą do zamocowania na przegubie ręki lub na wkrętarko-wiertarce.	190051R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97	175200R



Info



REMS Aquila 3B

Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym

Stabilne i łatwe w przenoszeniu stanowisko do obróbki rur ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie. Z praktyczną półką. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania $\varnothing 10-165 \text{ mm} / \varnothing \frac{1}{8}-6''$
Obciążenie graniczne $\leq 450 \text{ kg}$

REMS Aquila 3B – Przenośne stanowisko do obróbki rur. Pewne mocowanie rur do 6". W każdym miejscu.

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{3}{4}''$, głowica mocująca.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o przyrządczym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Regulowana głowica mocująca do mocowania stanowiska do obróbki rur pomiędzy sufitem a podłogą zapewniająca niezwykle pewne ustawienie.

Sprawdzony 3-nożny statyw zapewniający pewne ustawienie, składany, łatwy w rozkładaniu i transporcie.

Praktyczna półka na narzędzia i materiał roboczy.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 96).



Info



Zakres dostawy

REMS Aquila 3B. Stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym do mocowania rur, pełnego materiału $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Płyta robocza ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{3}{4}''$, głowica mocująca. Składany 3-nożny statyw z półką. Obciążenie graniczne $\leq 450 \text{ kg}$. W kartonie.

	Nr art.	
	120270R	

REMS Aquila WB

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego

Wysokiej jakości, wytrzymałe imadło łańcuchowe do mocowania na stole roboczym. Doskonała jakość i długa żywotność. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania $\varnothing 10-165 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8}-6''$

REMS Aquila WB – pewne mocowanie rur do 6".

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury i giętarką.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o przyrządczym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Do mocowania na stole warsztatowym. Przestrzegać obciążenia stołu roboczego.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 96).



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Aquila WB. Wysokiej jakości imadło łańcuchowe do mocowania rur, pełnego materiału $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Płyta podstawy ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury i giętarką. Przeznaczona do stołu roboczego. W kartonie.

	Nr art.	
	120250R	

Stabilne, łatwe w przenoszeniu składane stoły robocze do uniwersalnych zastosowań. Płyty robocze wg DIN 68 705. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

REMS Jumbo E – poręczny i lekki.

Powierzchnia pracy Brzoza-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
 Wysokość pracy 800 mm
 Waga 23 kg
 Obciążenie graniczne ≤ 300 kg

REMS Jumbo – niezniszczalny składany stół roboczy. Poręczna i lekka. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Powierzchnia pracy Buk-multiplex, 1100 × 700 × 22 mm
 Wysokość pracy 800 mm
 Waga 28 kg
 Obciążenie graniczne ≤ 300 kg

REMS Jumbo – błyskawicznie rozkładany i składany. Z rozporą dźwigniową. Płyty robocze wg DIN 68 705. Wysoka obciążalność do 300 kg.

Poręczny i lekki. REMS Jumbo E tylko 23 kg, REMS Jumbo tylko 28 kg.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego brzoza-multiplex (REMS Jumbo E) lub buk-multiplex (REMS Jumbo), wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, klejony, impregnowany, odporny na zarysowania i zwichrowanie, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane.

Niezwykle stabilny dzięki stelażowi z rur stalowych z rozporą dźwigniową, błyskawicznie rozkładany i składany. Łatwe do przenoszenia.

Wysoka obciążalność, maks. obciążenie graniczne 300 kg.

Zakres dostawy

REMS Jumbo. Składany stół roboczy z zamknięciem dźwigniowym. Płyta robocza wg DIN 68 705. Obciążenie graniczne ≤ 300 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Powierzchnia pracy	Rozmiar mm	Nr art.
REMS Jumbo E	Brzoza-multiplex	800 × 600	120240R
REMS Jumbo	Buk-multiplex	1100 × 700	120200R



Niemiecka jakość



Info



Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm
Obciążenie graniczne ≤ 150 kg

REMS Herkules – mocna podpora.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie \varnothing 3/4–6", \varnothing 26–168 mm.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru stabilny 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego.

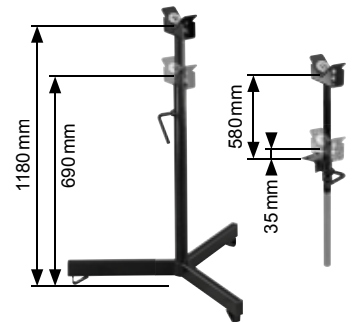
Podwyższony, REMS Herkules 3B od 690 do 1180 mm od podłogi, REMS Herkules Y od 35 do 580 mm od blatu stołu roboczego.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Herkules. Podpora do rur, pełnego materiału \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm, z regulowaną wysokością. Do wyboru 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego. Obciążenie graniczne ≤ 150 kg. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Herkules 3B	trójnóg z osłonami na nogi	120120R	
REMS Herkules Y	mocowanie do stołu	120130R	

Regulowana na wysokość podpora materiału z prowadnicą kulkową do obracających się i nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura, pełny materiał \varnothing (1/8) 1 1/4–12", \varnothing (6) 42–324 mm
Obciążenie graniczne ≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – super stabilna do rur 12".

Przeznaczona w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas wyoblania, cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie \varnothing 1 1/4–12", \varnothing 42–324 mm.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Stabilny trójnóg, składana do transportu i przechowywania

Podwyższony od 505 do 915 mm od podłogi.

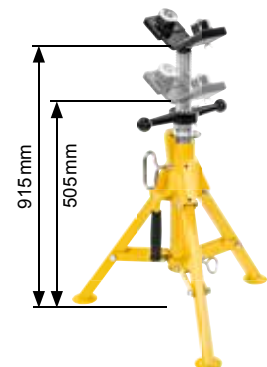
Wrzeczono gwintowane do łatwego wyrównania rury, z elementem unieruchamiającym.

Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Zakres dostawy

REMS Herkules XL 12". Regulowana na wysokość, składana podpora materiału do rur, pełnego materiału \varnothing 1 1/4–12", \varnothing 42–324 mm. Obciążenie graniczne ≤ 450 kg. W kartonie.

	Nr art.	
	120125R	



REMS akumulatorowa lampa diodowa LED

Lampa ręczna/stojąca

Praktyczna, superjasna, ręczna i stacjonarna lampa, do oświetlania stanowiska pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci.

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED – świeci wszędzie. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Bezstopniowo pochylana do 145°.

Niezwykle lekka lampa ręczna/stojąca.

Technologia diod LED o dużej sile światła.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Mocowanie akumulatora zintegrowane z uchwytem. Akumulatory Li-Ion 14,4 V lub zasilacz napięciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatorów Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Praktyczne, rozkładane zawieszenie.

Główka lampy pochylana bezstopniowo do 145° w celu lepszego oświetlania.

Ładowarka szybkoładująca dla krótkich czasów ładowania, jako wyposażenie dodatkowe. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.



Zakres dostawy

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED. Lampa ręczna/stojąca zasilana akumulatorami Li-Ion 14,4 V lub napięciem sieciowym Li-Ion 230 V/14,4 V. Bez akumulatora, bez szybkiej ładowarki, bez zasilacza sieciowego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	175200R	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	





Próby ciśnieniowe
Czyszczenie
Dezynfekcja
Konserwacja
Płukanie
Napełnianie

	Ręczne pompy kontrolne	100
	Elektryczna pompa kontrolna	101
	Elektryczna pompa do usuwania kamienia	102
	Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem	104
	Jednostka dezynfekując TW, jednostka czyszcząca i konserwująca H	107
	Środek do czyszczenia maszyn	107
	Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące	108

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Woda, olej, glikol	
Współczynnik pH cieczy	7–12
Temperatura cieczy	≤ 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s

REMS Push – niezawodna szczelność.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymałego na duże obciążenia. REMS Push z odpornym na korozję, powlekanym proszkowo pojemnikiem z blachy stalowej o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporna na ścieranie tłok z mosiądzu Ø 30 mm. Wąż ciśnieniowy z 1/2"-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia w zakresie 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Pojemnik ze stali nierdzewnej

REMS Push INOX z pojemnikiem ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Dla niezwykle długiej trwałości.

Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyników pomiarów.



Zakres dostawy

REMS Push. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi. Odporny na korozję, powlekanym proszkowo pojemnik z blachy stalowej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z 1/2"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000R	

Zakres dostawy

REMS Push INOX. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi. Pojemnik ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z 1/2"-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115001R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ MPa/bar/psi	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045



Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wydajność	6,5 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7–10
Temperatura cieczy	–30° do 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. Z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. 1300 W. Samozasysająca.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, w systemach powietrza, pary i chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 12 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Zawór przeciwwrotny w wężu ssącym zapobiega pracy jałowej węża podczas przestoju; tym samym skraca czasy zasysania. Oba węża z przyłączeniem $\frac{1}{2}$ ". Łącznik z manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, oraz zawór odcinający umożliwiającą kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1300 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 6,5 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Regulowany ogranicznik ciśnienia

6-stopniowy ogranicznik ciśnienia, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, regulowany odpowiednio do wymaganego ciśnienia w systemie przewodów rurowych/zbiorniku.



Zakres dostawy

REMS E-Push 2. Elektryczna pompa kontrolna z manometrem, $\leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurociągów i zbiorników do 6 bar/60 MPa/870 psi, z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1300 W. Zawór przeciwwrotny. Wąż ssący 1,5 m z przyłączeniem $\frac{1}{2}$ ", Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączeniem $\frac{1}{2}$ ". W kartonie.

	Nr art.
	115500R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045



Wydajna, elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Pojemność użytkowa zbiornika	21 l
Wydajność tłoczenia	≤ 30 l/min
Ciśnienie tłoczenia	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Wysokość podnoszenia	≤ 10 m
Temperatura roztworu do usuwania kamienia	≤ 50°C

REMS Calc-Push – skuteczna elektryczna pompa do usuwania kamienia. Duża wydajność tłoczenia. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu, z położeniem zerowym.

Uniwersalne zastosowanie

Przeznaczona do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych.

Konstrukcja

Wytrzymała, kompaktowa, lekka, o wadze zaledwie 9,2 kg. Odporna na uderzenia zbiornik z tworzywa sztucznego na roztwór do usuwania kamienia, pojemność użytkowa zbiornika 21 l, z praktycznym korkiem gwintowanym do zamykania zbiornika z tworzywa sztucznego na czas transportu. Połączone na stałe z jednostką pompy elastyczne węże tkaninowe z PCV ½", o długości 2,3 m, ze złączkami węzowymi z gwintem wewnętrznym Rp ½" i zatyczkami. 3-stopniowa dźwignia do zmiany kierunku przepływu do usuwania również mocnych osadów kamienia po obu stronach, z położeniem zerowym przerywającym przepływ. Łatwa do przenoszenia dzięki umieszczonemu pośrodku uchwytywi z praktycznymi uchwytyami na węże.

Odkręcana jednostka pompy

Kompaktowa jednostka pompy złożona z pompy wirnikowej i silnika kondensatorowego, odkręcana, pozwalająca na łatwe wyczyszczenie jednostki pompy i zbiornika z tworzywa sztucznego po procesie usuwania kamienia. Samozasysająca pompa wirnikowa, przeznaczona do różnych roztworów do usuwania kamienia zawierających kwas octowy, kwas solny, kwas cytrynowy, kwas mrówkowy, kwas fosforowy, kwas sulfamidowy. Z niezawodnym, mocnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 165 W, z włącznikiem/wyłącznikiem. Duża wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min zapewniająca efektywne usuwanie kamienia.



Info

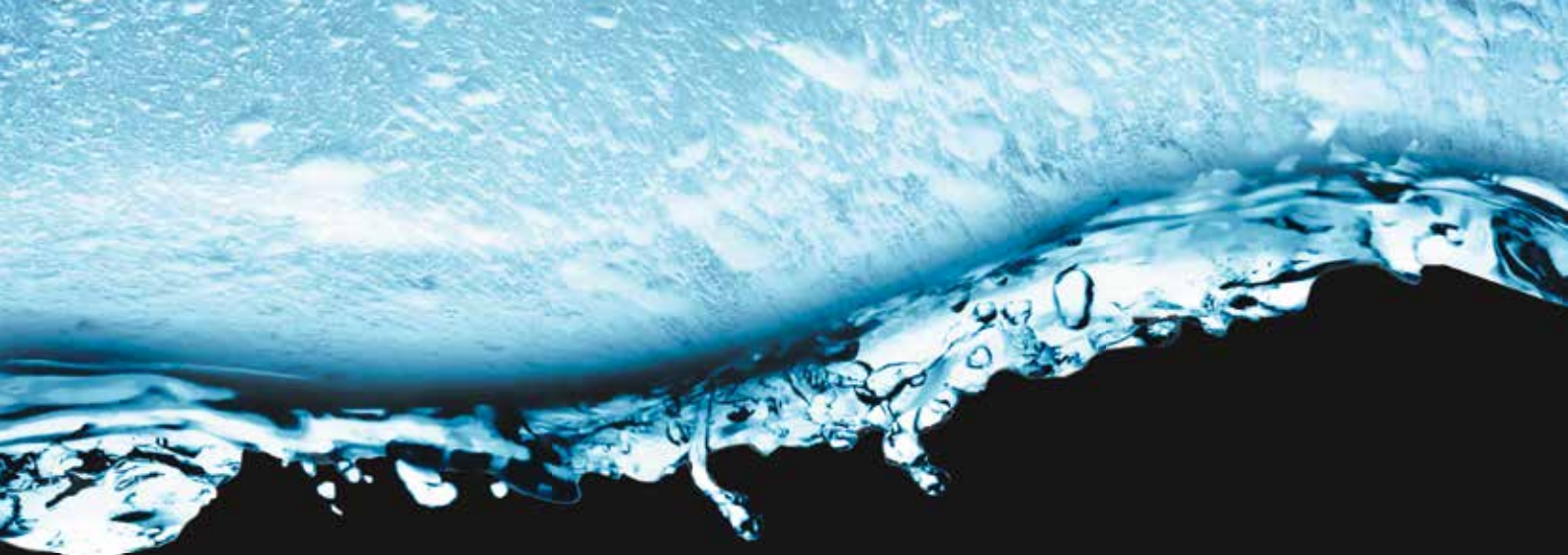
Zakres dostawy

REMS Calc-Push. Elektryczna pompa do skutecznego usuwania kamienia z przewodów rurowych i zbiorników, np. podgrzewaczy przepływowych, bojlerów, zasobników ciepłej wody, zasobników zimnej wody, wymienników ciepła, instalacji grzewczych i chłodniczych. Wydajność tłoczenia ≤ 30 l/min, pojemność użytkowa zbiornika 21 l. Jednostka pompy z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 165 W. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Wysokość tłoczenia ≤ 10 m. 2 szt. elastycznego węża tkaninowego z PCV ½", o długości 2,3 m, ze złączkami węzowymi z gwintem wewnętrznym Rp ½" i zatyczkami. 2 szt. podwójnych złączek ¾"–½", 2 szt. podwójnych złączek ½"–¼". W kartonie.

Nr art.	
115900R220	

Dla innych napięć na zapytanie.





Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Płukanie

Ciśnienie wody w sieci rur $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$
Średnica rury instalacji $\leq \text{DN } 50, 2''$

Temperatura wody $5 - 35^\circ\text{C}$

Dezynfekcja instalacji wody pitnej

Czyszczenie i konserwacja systemów grzewczych

Natężenie przepływu wody $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Próba ciśnieniowa z użyciem wody $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania zbiorników wszelkiego typu sprężonym powietrzem $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Ciśnienie robocze $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Wydajność ssawna $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push – tylko jedno urządzenie, a ponad 10 automatycznych programów do przepłukiwania i prób ciśnieniowych. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko jedno urządzenie do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, np. instalacji wody pitnej, radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do prób ciśnieniowych instalacji gazowych z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych. (Patent EP 2 816 231 zgłoszony).

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, REMS Multi-Push SL tylko 37 kg, REMS Multi-Push SLW tylko 39 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania i prób ciśnieniowych aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawory nadciśnieniowe ograniczające ciśnienie. Filtrowanie kondensatu i cząstek 5 μm . Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałak ułatwiający transport. Stełaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). Zamknięcia do wejść i wyjść REMS Multi-Push, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania.

REMS Multi-Push SLW wyposażona dodatkowo w hydropneumatyczną pompę wodną do wytwarzania wymaganego ciśnienia wody do hydrostatycznych prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

Wężę

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny $\text{Ø } 1''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji i prób ciśnieniowych z użyciem wody. Wąż wysokociśnieniowy $\text{Ø } 1/2''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi $1/2''$, z zatyczkami, do prób ciśnieniowych z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW. Zaślepki i zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż sprężonego powietrza $\text{Ø } 8 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną $1/2''$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż

Patent EP 2 816 231 zgłoszony
Patent EP 2 954 960 zgłoszony



Niemiecka jakość



Info

REMS Multi-Push

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

sprężonego powietrza Ø 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Łatwa w obsłudze. Wyposażona w menu jednostka edycyjna i sterująca oferuje ponad 10 programów płukania i prób ciśnieniowych w 26 językach z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie kryteriów kontrolnych (przebiegów, ciśnień i czasów kontroli) lub wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w miejscu użytkowania krajowych postanowień w sprawie bezpieczeństwa, zasad i przepisów. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 x 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de → Do pobrania → Oprogramowanie.

Płukanie

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszkanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy oraz do płukania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych. Przeznaczona również do płukania systemów przewodów rurowych mieszkanką wody/powietrza ze stałym ciśnieniem sprężonego powietrza.

Dezynfekcja

Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100l, butelka 20ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego (strona 107). Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej (**patent EP 2 954 960 zgłoszony**).

Czyszczenie i konserwacja

Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełnienia i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełnienia, starcza na ok. 100l pojemności przewodu (strona 107). Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej (**patent EP 2 954 960 zgłoszony**).

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza

Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba szczelności instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba obciążeniowa instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba obciążeniowa instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba obciążeniowa innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba ciśnieniowa z użyciem wody

REMS Multi-Push SLW z hydropneumatyczną pompą wodną do hydrostatycznych prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Pompa sprężonego powietrza

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego typu ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu ustawionego ciśnienia powietrza, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon.

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przyłącze narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 NI/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie

Wyniki programów płukania i prób ciśnieniowych są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).



Zakres dostawy

REMS Multi-Push SL Set. Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$, oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230V, 50 Hz, 1500W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatycki do zamykania wejść i wyjść wody REMS Multi-Push. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyckami. 1 szt. wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 1,5m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną G $\frac{1}{2}"$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.
	115610R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Multi-Push SLW Set. Jak zestaw REMS Multi-Push SL Set, nr kat. 115610, jednakże dodatkowo z hydropneumatyczną pompą wodną i 1 sztuką węża wysokociśnieniowego $\varnothing \frac{1}{2}"$, o długości 1,5m, ze złączkami gwintowanymi $\frac{1}{2}"$, z zatyckami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody. W kartonie.

	Nr art.
	115611R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Filtr dokładny z wkładem 90 μm , nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609R
Wkład filtra dokładnego 90 μm , do filtra dokładnego z wkładem 90 μm	043054
Manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140
Dokładny manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL1,0.	115045
Dokładny manometr, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL1,6.	047069
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 14 \text{ mm}$, o długości 1,5m, z szybkozłączkami DN 7,2 (wtyczka, gniazdo) do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621R
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 7m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka) i złączką gwintowaną $\frac{1}{2}"$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115667R
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 1,5m, z szybkozłączką DN 5 (wtyczka, gniazdo) do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115747R
Wąż wysokociśnieniowy $\varnothing \frac{1}{2}"$, o długości 7m, ze złączkami gwintowanymi G $\frac{1}{2}"$, z zatyckami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW.	115661R
Wąż ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5m, ze złączkami węzowymi G 1", z zatyckami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633R
Podwójna złączka 1" , do łączenia 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159



REMS Multi-Push

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.	
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ladowarka Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604 R	
Rolka papieru , opakowanie 5 szt. do drukarki	090015 R	
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703 R	
REMS V-Jet TW , jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602 R	
REMS Peroxi Color , butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego.	115605 R	
Testy paskowe H₂O₂ 0–1000 mg/l, opakowanie 100 szt. , do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072	
Testy paskowe H₂O₂ 0–50 mg/l, 100 szt. , do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073	
REMS V-Jet H , jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612 R	
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607 R	
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608 R	



REMS CleanM

Środek do czyszczenia maszyn

Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS CleanM – czyściej się nie da. Niezwykła skuteczność czyszczenia

Przeznaczony w szczególności do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Biodegradowalny zgodnie z OECD 302 B. Nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska.

Uniwersalny środek czyszcząco do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn i narzędzi.

Można go stosować również do usuwania kamienia wapiennego.

REMS CleanM butelka ze spryskiwaczem nie zawiera środka aerozolowego.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS CleanM. Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp.

	Pojemność	Nr art.	
	Butelka ze spryskiwaczem 500 ml	140119 R	

Wysokosprawna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego.

Pojemność zbiornika 30 l

REMS Solar-Push K 60 z pompą wirnikową
 Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 16l/min
 Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min
 Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
 Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 60°C
 Wartość pH tłoczonych mediów 6,5–9,5

REMS Solar-Push I 80 z pompą łopatkową
 Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 18l/min
 Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min
 Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
 Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 80°C
 Wartość pH tłoczonych mediów 6,5–9,5

Media tłoczone: ciecze do przenoszenia ciepła, środki przeciw zamarzaniu, wody, roztwory wodne, emulsje

REMS Solar-Push – napełnianie, płukanie, odpowietrzanie w jednej operacji. Samozasysająca. Duża wydajność tłoczenia.

Zalety systemu

Napełnianie, płukanie i odpowietrzanie w jednej operacji. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego. Także do napełniania pojemników.

Konstrukcja

Wysokosprawna, jednostka napełniająco-płuczająca na stabilnej, jezdnej podstawie z rurek stalowych zapewniającej pewne ustawienie. 2 duże pneumatyczne kółka jezdne ułatwiające transport na nierównym placu budowy. Praktyczne zawieszenie węży. Niewielki ciężar, REMS Solar-Push I tylko 19 kg, REMS Solar-Push K tylko 20 kg. Stabilny pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 30 l, wykonany z PP stabilizowanego UV, ze wskaźnikiem napełnienia, zdejmowany w celu łatwego czyszczenia, z dużym otworem ułatwiającym napełnianie. Praktyczna pokrywka gwintowana ułatwiająca otwieranie i zamykanie. Przyłącze powrotu 3/4" z rurką nurkową zapobiega spienianiu się tłoczonego medium przy wlocie do pojemnika z tworzywa sztucznego. Zawór odcinający ułatwiający czyszczenie i łatwą wymianę pojemników z tworzywa sztucznego w przypadku stosowania różnych tłoczonych mediów. Dwa praktyczne uchwyty do łatwego przenoszenia pojemnika z tworzywa sztucznego. Odporny na wysoką temperaturę węży łączący pojemnik z tworzywa sztucznego z pompą. Filtr drobny w przewodzie zasysającym z dużym wzmocnieniem, ułatwiający rozpoznanie pozostałego w obiegu powietrza oraz wydzielonych zanieczyszczeń, np. wirów, pozostałości po lutowaniu i spawaniu. Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu, jako osprzęt.

REMS Solar-Push K 60

Samozasysająca pompa wirnikowa, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 860 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy, jako osprzęt. Dla obciążenia trwałego ≤ 60°C. 2 giętkie, przezroczyste węże tkaninowe z PCW 1/2" T60, dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3m, ze złączkami węzowymi 3/4", odporność na temperaturę ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samozasysająca na sucho pompa łopatkowa, ze specjalnymi łopatkami z NBR, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 1000 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy. Dla obciążenia trwałego ≤ 80°C. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM 1/2" T100 (kauczuk syntetyczny) dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi 3/4", odporność na temperaturę ≤ 100°C.

Obszerne wyposażenie dodatkowe

Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu Filtr dokładny z workiem 70 µm, zawiera nakręcaną pokrywę z przyłączem do przewodu powrotnego 3/4", adapter i worek 70 µm lub filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym naczyniem na zanieczyszczenia, do przyłącza powrotnego 3/4", do przepłukiwania ogrzewania podłogowego/ściennego i do usuwania zamulenia. Zawór sterujący kierunkiem przepływu, kompletny z węzłem tkaninowym EPDM 1/2" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zamulenia poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.



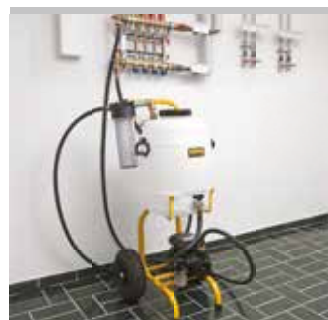
Niemiecka jakość



K 60



I 80



Zakres dostawy

REMS Solar-Push K 60. Elektryczna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą wirnikową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 60°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 giętkie przezroczyste węże tkaninowe z PVC ½" T60, długość po 3 m, odporność na temperaturę ≤ 60°C. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.
	115312R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Solar-Push I 80. Elektryczna jednostka napełniająco-płucząca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą łopatkową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 80°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1000 W. Zawór redukujący ciśnienie. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100, długość po 3 m, odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C. Na stabilnym stelażu z rur stalowych z pompowanymi kołami. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.
	115311R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Wąż tkaninowy z PCW ½" T60 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3, ze złączkami węzowymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.	115314R
Wąż tkaninowy z EPDM ½" T100 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C	115315R
Wąż tkaninowy z EPDM ½" T165 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 165°C	115319R
Zawór odcinający ¾" do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu	115324R
Pojemnik z tworzywa sztucznego 30 l z PE	115375R
Zawór redukujący ciśnienie dla Solar-Push K 60	115217R
Filtr dokładny z workiem 70 µm , składający się z nakręcanej pokrywy z przyłączem przewodu powrotnego ¾", adaptera, 1 szt. worka filtra dokładnego 70 µm, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń.	115220
Worek filtra dokładnego 70 µm, 10 szt. , dla filtra dokładnego z workiem 70 µm	115221R10
Filtr dokładny z wkładem 90 µm , nadaje się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia, dla przewodu powrotnego z przyłączem ¾", do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń	115323R
Wkład filtra dokładnego 90 µm , dla filtra dokładnego z wkładem 90 µm	043054
Zawór sterujący kierunku przepływu kompletny z węzłem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu	115326R
Zawór sterujący do alternatywnego pojęcia przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.	115325R





Gięcie

	Giętarka do rur do pracy jedną ręką	112
	Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	114
	Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	116
	Giętarki elektryczne	118
	Akumulatorowa giętarka do rur	122
	Giętarka do rur	124

Praktyczna jednoręczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Szybka praca dzięki praktycznej dźwigni uniwersalnej do szybkiego posuwu i szybkiego powrotu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennej i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

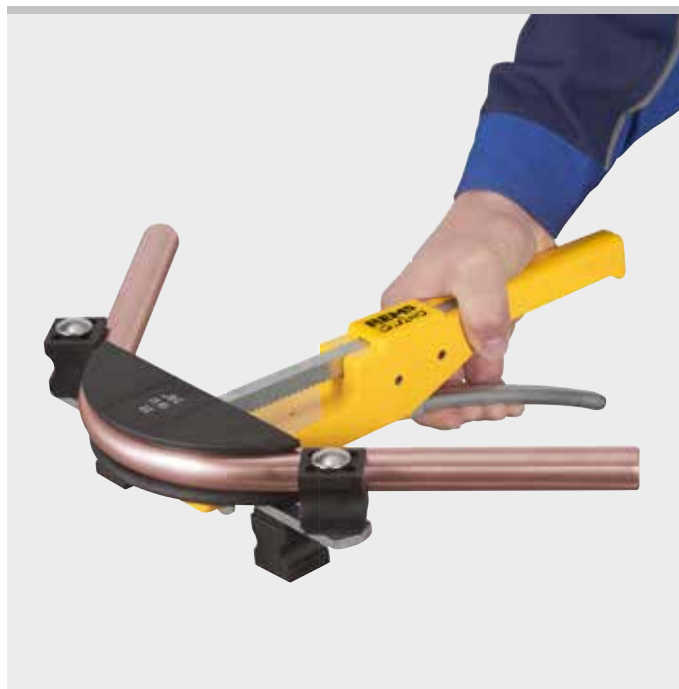
Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, napęd tylko 0,9 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 9 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych i wpiętowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, 3/8".

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 113.

Napęd

Stabilny napęd ze sprawdzonym, niezawodnym posuwem grzechotkowym w całym zakresie roboczym do Ø 32 mm. Praktyczna wielofunkcyjna dźwignia umożliwiająca szybki posuw i powrót to oszczędność czasu i wygoda.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Swing Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1mm, miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020R
Set 14-16-20-25/26		153026R
Set 14-16-18-20-25/26		153022R
Set 16-20-25/26-32		153029R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027R
Set 16-18-20-25/26-32		153023R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028R



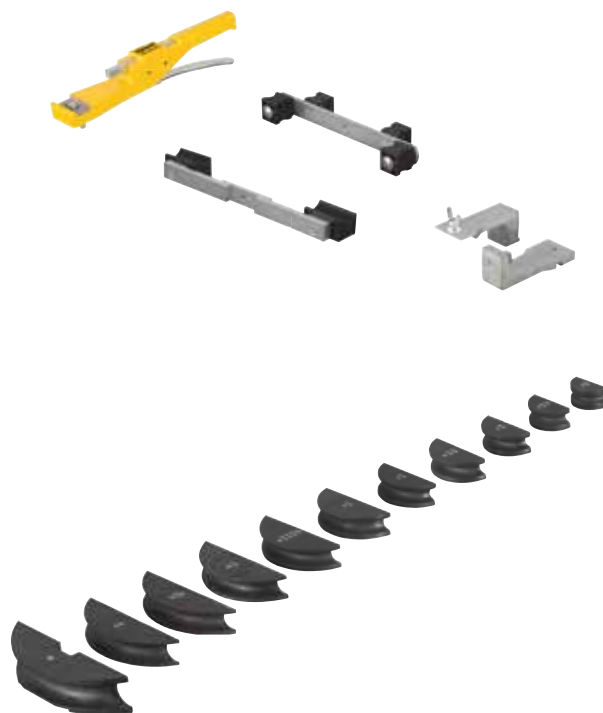
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd REMS Swing	153100R
Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125RX
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115RX2
Osprzęt do gięcia odwrotnego ułożonych rur Ø 26 mm, 7/8"	153140
Skrzynka z blachy z wkładką	153265R
Walizka z wkładką	153270R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Właściwy do					Nr art.
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8	30	•			•		153155R
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160R
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170R
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175R
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180R
17, 15 U	60			•		•	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190R
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195R
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200R
25, 26	88					•	153205R
32	128					•	153210R

¹⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392).

- Cu: Miękką rurą miedzianą, także cienkościenną
- St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
- St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- U: Rura w osłonie
- V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych



REMS Hydro-Swing

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej i niklowej	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkiej stali węglowej, w osłonie	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Hydro-Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Niemęcząca praca dzięki olejowo-hydraulicznemu przeniesieniu siły

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

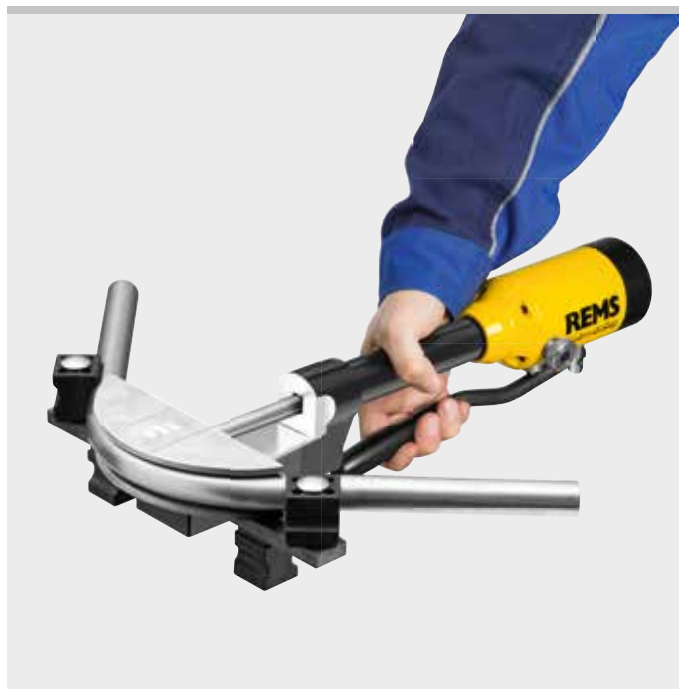
Mocny, kompaktowy napęd z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. Poręczna i lekka, tylko 2,4 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, także w bardzo ciasnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 18 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych i wpiętrowych. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 115.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka i zawory nadciśnieniowe, gwarantują bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing Set. Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–1/2", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkiej stali węglowej w osłonie Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem giętarki, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520R
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R



Osprzęt

Wyszczególnienie		Nr art.					
Napęd REMS Hydro-Swing		153500R					
Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"		153501R					
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm		153115RX2					
Walizka z wkładką		153570R					
Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Właściwy do					Nr art.
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
						V	
10, 3/8	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60				●	●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●		●	●	153195R
22, 18 U, 5/8	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

- ¹⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
- Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna, EN 1057
 - St 10217: nierdzewne, niklowe rury stalowe do systemów zaciskowych EN 10217-7, EN 10312, szereg 2
 - St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 - St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
 - U: Rura w osłonie
 - V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych



Masywna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe wg EN 10255	Ø 3/8–2"
Rury wielowarstwowe	Ø 32–75 mm

REMS Python – wyjątkowo łatwe gięcie do Ø 2", 75 mm. Idealna dla rur stalowych EN 10255 i dla rur wielowarstwowych systemów Pressfitting. Również do wykonywania łuków i odsadzek w wielu płaszczyznach.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich, w technice sanitarnej i grzewczej oraz w budowie maszyn i urządzeń. Doskonale nadaje się do rur stalowych EN 10255 i do rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.

Zalety systemu

Tylko **jeden** napęd giętarki dla całego zakresu roboczego do Ø 2", Ø 75 mm. Dłatego magazynowanie jest łatwe i tanie. Nie jest możliwa pomyłka.

Zaleta kosztowa

Giętarka do rur amortyzuje się już po niewielu gięciach dzięki zaoszczędzeniu na złączkach. Bez kosztów na złączki, składowanie i zaopatrywanie. Zaoszczędzenie na spawach, zaciskach i czasie pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Budowa

Mocny, kompaktowy napęd olejowo-hydrauliczny z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. 2 wsporniki rolek ślizgowych i 2 rolki ślizgowe tworzą zamkniętą ramę gnącą zapewniającą dużą sztywność i precyzję podczas gięcia. Górny wspornik rolek ślizgowych jest odchylany, aby ułatwić wkładanie i wyjmowanie rury, z zaznaczonymi pozycjami wkładania rolek ślizgowych odpowiednio do wielkości giętej rury, ze skalą kątową 0 do 90°. Górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej do wykonywania łuków wypukłych i odsadzek, również w wielu płaszczyznach. Wszędzie można natychmiast użyć. Brak prac nastawczych. Proste, szybkie, niemęczące prace, np. kolano 90° Ø 63 mm tylko 60 s. Podstawa na 3 nogach (osprzęt).

Segmenty gięcia i rolki ślizgowe

Segmenty gięcia St dla rur stalowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego odlewu sferoidalnego. Segmenty gięcia V dla rur wielowarstwowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego kokilowego. Patrz strona 117. Oznaczenie na każdym segmencie gięcia zapewnia gięcie dokładne wymiarowo. Kątomierz o skali kątowej 0 do 180° zapewnia precyzyjne gięcie, dostępny jako osprzęt. Optymalne dopasowanie segmentów gięcia i rolek ślizgowych zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Rolki ślizgowe o wysokiej wytrzymałości zapewniają podparcie siły nacisku z niewielkim tarcieniem. Szybka wymiana segmentów gięcia i rolek ślizgowych dzięki prostemu systemowi mocowania.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka dla bezpiecznych prac. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Nie ma niebezpieczeństwa zmiażdżenia dzięki ograniczeniu końcowemu dźwigni posuwu i zaworom nadciśnieniowym, gwarantuje to wysokie bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Przygięcia.



info



Odsadki w wielu płaszczyznach.



Zakres dostawy

Zestaw REMS Python. Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø 3/8–2", rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm. Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych, górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej, 2 rolki ślizgowe, segmenty gnące St lub V. W stabilnej skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set St 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4"	590020 R
Set St 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2"	590021 R
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022 R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych i rolkami ślizgowymi	590000 R
Ślizgacz Ø 75 mm, 2 szt.	590111 R
Podstawa na 3 nogach	590150 R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160 R
Kątomierz do precyzyjnego gięcia	590153 R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Promień gięcia ²⁾ mm	Właściwy do				Nr art.
			St 10255	>			
St 3/8"	50		●				590051 R
St 1/2"	65		●				590052 R
St 3/4"	85		●				590053 R
St 1"	100		●				590054 R
St 1 1/4"	150		●				590055 R
St 1 1/2"	170		●				590056 R
St 2"	220		●				590057 R
V 32 mm	112	128		●			590061 R
V 40 mm	140	160		●			590058 R
V 50 mm	175	200		●			590059 R
V 63 mm	220	252		●			590060 R
V 75 mm	260	298		▲			590062 R

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255
 V: Rury wielowarstwowe systemu Pressfitting
 ▲ Wymagane 2 sztuki ślizgacza Ø 75 mm (Nr art. 590111)

¹⁾ Promień gięcia mm po stronie wewnętrznej łuku (EN 10255)

²⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW VP 632)



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø 3/8–1 3/8"
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieć.
Uniwersalna do wielu rodzajów rur.
Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.
Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.
Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennej rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku, prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 125).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Zakres dostawy

REMS Curvo Set. Elektryczna giętarka Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10–18 mm, grubościennie rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1½", rury systemu połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16–32 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–40 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	580026 R220
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580027 R220
Set 15-18-22-28 ²⁾	580036 R220
Set 15-18-22-28 ³⁾	580035 R220
Set 12-15-18-22	580020 R220
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580033 R220
Set 12-15-18-22-28 ²⁾	580037 R220
Set 15-22-28 ¹⁾	580022 R220
Set 15-22-28 ²⁾	580040 R220
Set 17-20-24	580023 R220
Set 12-14-16-18-22	580021 R220
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580031 R220
Set 12-14-16-18-22-28 ²⁾	580038 R220
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580028 R220
Set 14-16-18-22-28 ²⁾	580039 R220
Set ¾"-½"-¾"-¼"-⅜"	580024 R220
Set 16-20-26-32	580025 R220
Set 16-20-25-32	580034 R220
Set 20-25-32	580029 R220
Set 32-40	580030 R220
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010 R220

REMS Curvo zest. - zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580029 i 580030), patrz strona 125.

- ¹⁾ Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 125.
- ²⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1½", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Patrz strona 125.
- ³⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¾" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 125.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 125.	
REMS Curvo napęd	580000 R220
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R
Skrzynka z blachy z wkładką	586000 R
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100 R
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ¾–1⅝"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–42 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	



REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieść.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur stalowych EN 10255, rur w systemach zaciskowych, do twardej i półtwardej rury miedzianej oraz cienkościennej rury grzewczej wg EN 1057.

Zalety systemu

Segmenty gnące i ślizgi REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo i REMS Sinus (strona 125) pasują także do członu napędowego REMS Curvo 50 z zabierakiem czworokątnym 10–40 i podpórką 10–40. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod kątem 90° rury stalowej Ø 1¼" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwiają precyzyjne gięcie. Możliwość wykonywania łuków podwójnych, piętrowych i odwrotnych.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia (strona 125). Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (Ø 35 R100, Ø 42 R140, Ø 50 R135, Ø 1" R100, Ø 1¼" R140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¼–1¼", nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane Ø 10–35 mm, grubościennic rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1¾", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, stali węglowej Ø 12–42 mm, stali węglowej w osłonie Ø 12–28 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–50 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce transportowej.

	Nr art.
	580110R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz strona 125.	
REMS Curvo 50 napęd	580100R220
Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50, dla segmentów gnących i ślizgów Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (str. 125).	582110R
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 125).	582120R
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160R
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14	586012R



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie precyzyjne rury stalowe	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–25 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm

REMS Akku-Curvo 22V – gięcie rur bez zagnieć. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah to o 50% więcej łuków².

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennej rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napędzane akumulatorem tylko 8,5 kg. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem. Praktyczny zamknięty uchwyt. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięcie Ø 22 mm tylko 7 s. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Możliwość wykonywania łuków wypukłych, podwójnych, piętrowych i odwrotnych. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopółślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 125).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 21,6 V, z dużą rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy dla szybkiego i powolnego biegu z natychmiastowym zatrzymaniem.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajne akumulatory Li-Ion 21,6V o pojemności 5,0 Ah o długim czasie pracy. Lekkie i wydajne, o 50% więcej cięć niż w przypadku akumulatorów 18 V, 3,0Ah². Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230 V/21,6V do zasilania z sieci 230V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Środek do gięcia

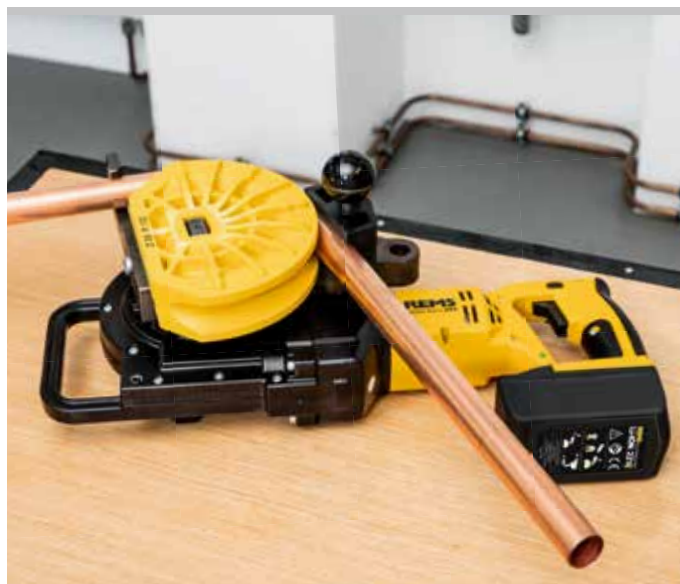
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstwa smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Akku-Curvo 22V Set. Akumulatorowa giętarka do rur \varnothing 10–40 mm, \varnothing 1/4–1 1/8", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościennie, \varnothing 10–28 mm, \varnothing 3/8–1 1/8", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościennie, \varnothing 10–18 mm, grubościennie rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 \varnothing 3/8–1 1/8", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej \varnothing 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, \varnothing 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne \varnothing 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 \varnothing 1/4–3/4", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 \varnothing 16–25 mm, rury wielowarstwowe \varnothing 14–40 mm i inne. Napęd z rękojścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 21,6 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, ładowarka szybkoładowująca Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	580051 R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580052 R220
Set 15-18-22-28²⁾	580053 R220
Set 15-18-22-28³⁾	580054 R220
Set 12-15-18-22	580055 R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580056 R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580057 R220
Set 15-22-28¹⁾	580058 R220
Set 15-22-28²⁾	580059 R220
Set 17-20-24	580060 R220
Set 12-14-16-18-22	580061 R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580062 R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580063 R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580064 R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580065 R220
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	580066 R220
Set 16-20-26-32	580067 R220
Set 16-20-25-32	580068 R220
Set 20-25-32	580069 R220
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580014 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

REMS Akku-Curvo 22V zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580069), patrz strona 125.

- ¹⁾ Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 125.
- ²⁾ Segment gnący i ślizg 28, 3/4" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych \varnothing 28 mm, \varnothing 1 1/8", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej \varnothing 28 mm. Patrz strona 125.
- ³⁾ Segment gnący i ślizg 28, 3/4" (DN 20), R114, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, \varnothing 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej \varnothing 28 mm, rur stalowych 3/4". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych \varnothing 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki \geq 0,9 mm. Patrz strona 125.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 125.	
REMS Akku-Curvo 22V napęd, bez akumulatora	580004 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581 R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575 R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R
Skrzynka z blachy z wkładką	566030 R
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100 R
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne \varnothing 10–22 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne \varnothing 10–18 mm

Rury systemów zaciskowych z:
Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) \varnothing 12–18 mm
C-stali \varnothing 12–22 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne \varnothing 10–20 mm

Rury elektroinstalacyjne EN 50086 \varnothing 16–20 mm

Rury stabilizowane \varnothing 14–32 mm

REMS Sinus – Gięcie rur bez zagniecień. Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły. Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennej rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, napęd z hartowanej stali do dużych obciążeń. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarne i odsadki.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 125.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Zakres dostawy

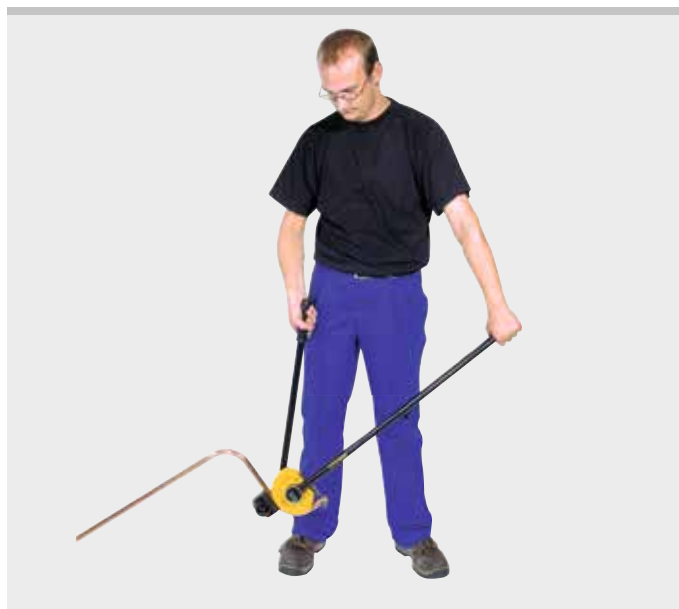
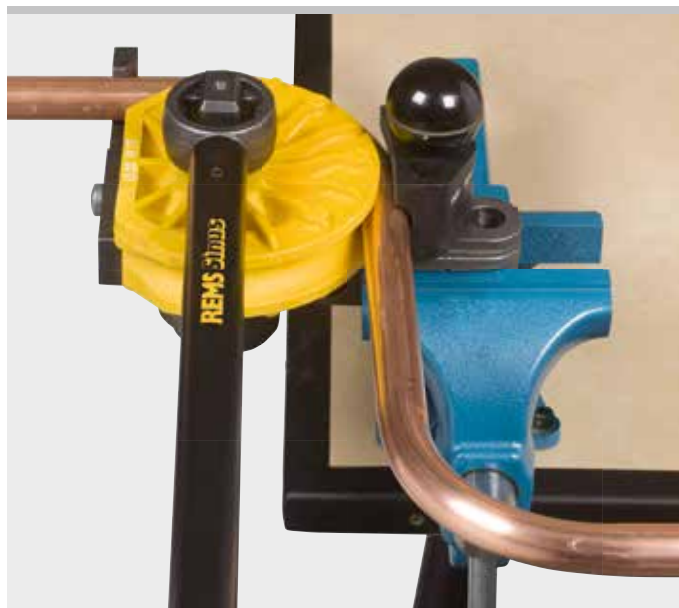
REMS Sinus Set. Giętarka ręczna \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne \varnothing 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, \varnothing 12–18 mm, C-stal \varnothing 12–2 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne \varnothing 10–20 mm, rury elektroinstalacyjne EN 50086 \varnothing 16–20 mm, rury stabilizowane \varnothing 14–32 mm, i inne. Napęd, sworzeń wtykowy Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	154001R
Set 14-16-18	154002R
Set 12-15-18-22	154003R
Set 10-12-14-16-18-22	154004R
Basic-Pack (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010R

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 125.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 125.	
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Curvo napęd	580000R220
REMS Sinus napęd	154000R
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka z blachy z wkładką	154160R



Niemiecka jakość



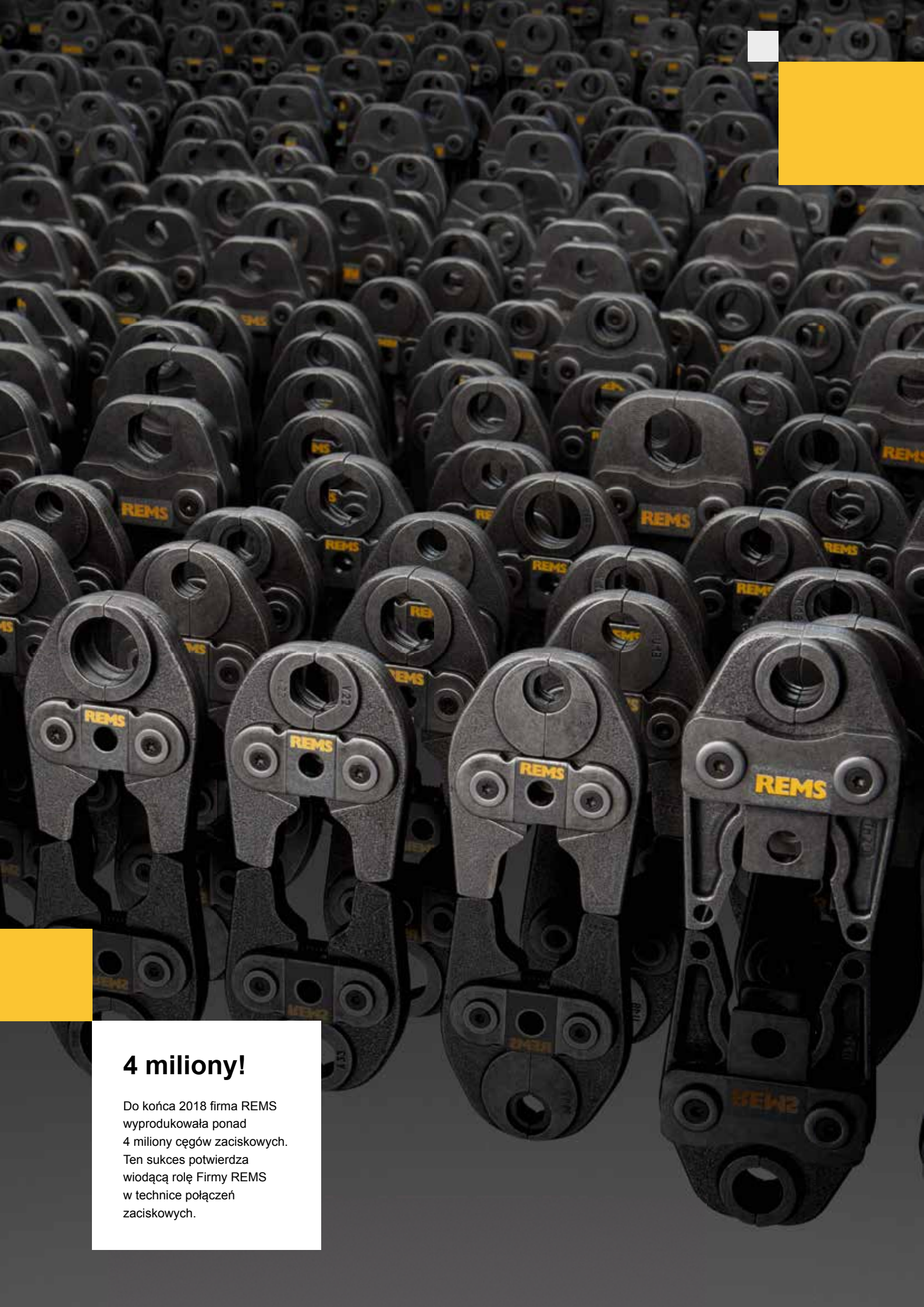
Info





Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	129
	Cęgi zaciskowe Mini	132
	Cęgi do cięcia Mini	147
	Ręczna prasa promieniowa	148
	Elektryczna prasa promieniowa	149
	Elektrohydrauliczne prasy promieniowe	150
	Akumulatorowe prasy promieniowe	154
	Cęgi zaciskowe / pierścienie zaciskowe	156
	Umowa gwarancyjna	178
	Cęgi do cięcia	179
	Nożyce do kabli	179



4 miliony!

Do końca 2018 firma REMS wyprodukowała ponad 4 miliony cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-40 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 132–146.

REMS Mini-Press ACC – uniwersalna do $\varnothing 40 \text{ mm}$. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymuszonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 132–146). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przylączka cęgów zaciskowych (patent EP 1 952 948). Wpuszczane w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (patent EP 2 347 862).

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 22 o długości tylko 33 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrótowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 330 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60$ °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych $\varnothing 10-40 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrótowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	578012R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 132–146.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 147.	
REMS Mini-Press ACC napęd, bez akumulatora	578001R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97	175200R



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



REMS Mini-Press 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–40 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 132–146.

REMS Mini-Press 22V ACC – uniwersalna do \varnothing 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Patrz strona 129.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,5 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 31 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu $>360^\circ$. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zaciśnięcie. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 4,1 lub 5,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulatory Li-Ion 21,6 V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ niż w przypadku akumulatorów Li-Ion 14,4 V. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Zakres dostawy

REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–40 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	578010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 132–146.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla drutów gwintowanych, patrz strona 147.	
REMS Mini-Press 22V ACC napęd, bez akumulatora	578002R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 4,1Ah	571574R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R



REMS Mini-Press S 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–40 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 132–146.

REMS Mini-Press S 22V ACC – uniwersalna do \varnothing 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Patrz strona 129.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,6 kg. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu $> 360^\circ$. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 4,1 lub 5,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulatory Li-Ion 21,6 V to o 50% więcej zaciśnień⁽²⁾ niż w przypadku akumulatorów Li-Ion 14,4 V. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

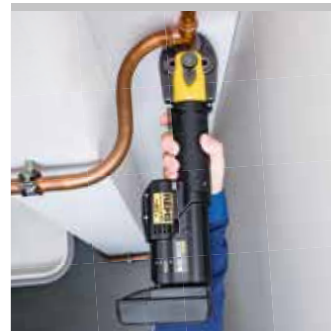
REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–40 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
578015R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 132–146.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 147.	
REMS Mini-Press S 22V ACC napęd, bez akumulatora	578003R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 4,1Ah	571574R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS Mini/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy pamiętać, że systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie cęgami zaciskowymi Mini/pierścieniami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie (strona 146).

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów / pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

Cęgi zaciskowe REMS Mini

Cęga zaciskowa REMS Mini z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przylączają cęgów zaciskowych (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Cęgi zaciskowe REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz z uzębieniem zapobiegającym powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej (**patent EP 2 027 971**).

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnień w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie (**patent EP 2 774 725**). Napęd z cęgą pośrednią.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami F, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.

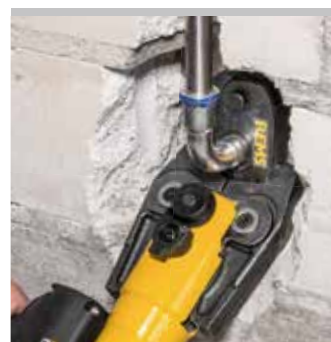


Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS Mini



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Umowa gwarancyjna

patrz strona 178.

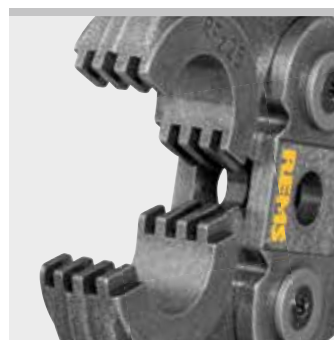
Potwierdzenia zgodności

patrz strona 177.

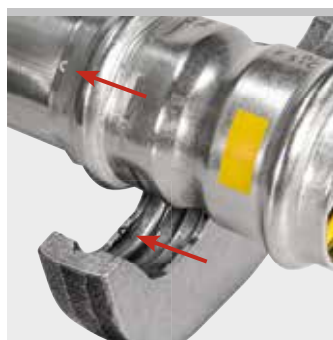


REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC



Cęga zaciskowa z uzębieniem
Patent EP 2 027 971



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V:
odcisk „V” na zaciśniętej złączce
dla umożliwienia kontroli wstecznej
zgodne EN 1775:2007

System	Kontury	Nr art.	
A			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
		RFz 20	578494
		RFz 25	578496
		RFz 32	578498
		TH 16	578352
		TH 20	578358
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
ACOME MT	ACz 12	578608	
	ACz 16	578610	
	ACz 20	578612	
	ACz 25	578614	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
		V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
TH 40		578624	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
ALB Sistema Multicapa Gas		TH 16	578352
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	APE Serie AP	B 16	578468
		B 20	578472
		B 26	578474
B 32		578476	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
APE Serie AP Gas		TH 16	578352
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R		
AQUATECHNIK Universal	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	ARKA DUROsystem	H 16	578400
		H 20	578406
		H 25	578408
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
ASCHL NIR		M 15	578312
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
ASSOTHERM IPM-Multistrato		H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
		TH 16	578352
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	THL 32	578368	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas		M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
		US ½"	578536
		US ¾"	578538
		US 1"	578540
	B		
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
RFz 16	578492		
BEGETUBE/ IVAR	RFz 18	578638	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	B 14	578466	
B 16	578468		
B 18	578470		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		

System	Kontury	Nr art.
BRASELI GPF GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form Master Press	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
BRASSTECH MULTitermoSAN Brasspress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

C

Cello Products Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI CHIALIPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap PEX Press	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

System	Kontury	Nr art.	
Comap Multiskin	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
	TH 40	578624	
	Comap Multiskin Gas	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
THL 32		578368	
TH 40		578624	
COMISA Press System	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
COMISA Press System Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
CONEL CONNECT MULTI	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
(DN 26)	VP 16	578482	
	VP 20	578484	
	VP 32	578488	
	D		
	DIWAsystems	TH 14	578348
		TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
DUOFIL MKSYSYSTEM	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
E			
EBRILLE Isomonflex	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	H 26	578410	
	TH 26	578362	
EBRILLE Monflex	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	H 26	578410	

System	Kontury	Nr art.	
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
F 16		578456	
F 18		578458	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
Fz 40		578478	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R		
F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R		
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
		U 25	578380
U 32		578382	
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)	578606	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
EMPUR	TH 15	578350	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

- 1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
 - 2) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.
 - 3) Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.
 - 4) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
- Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EUROTUBI	M 12	578310
EUROPA	M 15	578312
C-Steel Pressfitting	M 18	578314
System M-Profile ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EUROTUBI	M 15	578312
EUROPA	M 18	578314
Inox Pressfitting	M 22	578316
System M-Profile ¹⁾	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Evans	VAU 15 (1/2")	578630
Components	VAU 20 (3/4")	578632
Presslok	VAU 25 (1")	578634
F		
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA	B 16	578468
ForPress	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
CHROMEPPRESS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
C-STEEL	V 18	578332
Securfrabo	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
316 SECURFRABO	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
316 GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-PLUS	H 26	578410
(MP)	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
FRABO	V 22	578334
FRABOPRESS	V 28	578336
NEXT	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
SECURFRABO	V 18	578332
FRABOPRESS H ₂ O	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
SECURFRABO	V 18	578332
FRABOPRESS Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO	V 15	578328
SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO FRABO	M 22	578316
TS PRESS	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
Fränkische	B 16	578468
alpeX-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische	F 16	578456
alpeX F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.	
Fränkische alpeX-gas	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
Fränkische alpeX L	Fz 40	578478	
G			
gaboTherm H+S	TH 10	578342	
	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (1/4")	578396
		U 14 (3/4")	578372
U 16 (1/2")		578374	
U 18 (3/4")		578376	
U 20 (3/4")		578378	
U 25 (1/2")		578380	
U 32 (1 1/2")		578382	
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
		M 15	578312
M 18		578314	
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas		M 15	578312
		M 18	578314
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
		M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
M 28		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
Geberit Mapress KUPFER Gas		M 15	578312
		M 18	578314
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mepla	G 16	578444
		G 20	578446
		G 26	578448
		G 32	578450
G 40		578452	
Geberit Mepla Therm		G 16	578444
	G 20	578446	
	G 26	578448	
	G 32	578450	
Geberit Volex	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	

System	Kontury	Nr art.	
General Fittings 5T00	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	General Fittings Serie 5S00	B 16	578468
		B 18	578470
		B 20	578472
B 26		578474	
B 32		578476	
F 16		578456	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 25	578408		
H 26	578410		
H 32	578412		
TH 16	578352		
TH 18	578356		
TH 20	578358		
TH 25	578360		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
TH 40	578624		
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
General Fittings Trident	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 32	578382		
General Fittings Trident Gas	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	U 40	578386	

System	Kontury	Nr art.	
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
U 40	578386		
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1 1/2" (OD 34,9 mm)	578606	
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
H			
HakaGerodur System	TH 10	578342	
	TH 11,6	578344	
	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
heima-press	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	HELIROMA klimapress	U 16	578374
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
HELIROMA romapress	RfZ 16	578492	
	RfZ 20	578494	
	RfZ 25	578496	
	RfZ 32	578498	
Henco	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	HE 32	578370	
	HEz 40 ⁴⁾	578572	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

- 1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
 - 2) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.
 - 3) Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.
 - 4) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
- Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.
Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	Herz PIPEFIX	TH 10	578342
		TH 16	578352
		TH 20	578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
HIDRONIX UNICO	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	TH 40	578624	
Hopewell press fit system	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
hp praski BAVARIA-press	TH 10	578342	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
TH 32	578364		
TH 40	578624		
IBP >B< Flex	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	IBP >B< Press	V 12	578324
		V 14	578326
		V 15	578328
		V 16	578330
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 14 45° (PR-2B) ³⁾		574532 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 16 45° (PR-2B) ³⁾		574534 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	

System	Kontury	Nr art.	
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	IBP >B< Press Gas	V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
IBP >B< Press Inox		V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 28	578336
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	IBP >B< Press Solar	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 28	578336
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
ICMA Sempiter		H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	ICMA Sempigas	TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	Fz 40	578478	
H 16	578400		
H 20	578406		
H 26	578410		
H 32	578412		
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
U 40	578386		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 40	578386	

System	Kontury	Nr art.
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
IDROTRADE StormPRES	U 40	578386
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
IDROTRADE StormSTEEL	M 28	578318
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
IPA IPANA Press	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
TH 17	578354	
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 22	578588	
TH 25	578360	
TH 26	578362	
TH 28	578590	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
IPA THu IPANA Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
THL 32	578368	
TH 40	578624	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	TH 40	578624
	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K32	578598
	K1/40	578600
	K16/P18	578592
	K/20	578594
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K/25	578596
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
IVAR Ivar-Press	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
B 20	578472	
B 26	578474	
B 32	578476	
Fz 40	578478	
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
U 32	578382	

System	Kontury	Nr art.	
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	F 16	578456	
	F 18	578458	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	Fz 40	578478	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
F 16		578456	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
B 16		578468	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
IVAR Plastic Multi Press PMP		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 26	578362
		TH 32	578364
		F 16	578456
		F 20	578460
		F 26	578462
		F 32	578464
		F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
		F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
		F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	

System	Kontury	Nr art.		
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16	578352		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
	F 16	578456		
	F 20	578460		
	F 26	578462		
	F 32	578464		
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R		
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R		
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R		
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R		
	H 16	578400		
	H 20	578406		
	H 26	578410		
	H 32	578412		
	U 16	578374		
	U 20	578378		
	C 26	578392		
	B 16	578468		
	B 20	578472		
	B 26	578474		
	B 32	578476		
	IVT PRIPRESS	TH 16	578352	
		TH 20	578358	
		TH 26	578362	
		TH 32	578364	
		J		
		Jäger - Aquatec Aquatec H	H 14	578398
			H 16	578400
			H 17	578402
			H 18	578404
			H 20	578406
			H 26	578410
			H 32	578412
	U 40		578386	
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35	578390		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
	Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	578312	
		M 18	578314	
M 22		578316		
M 28		578318		
M 35		578390		
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R		
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R		
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V		V 15	578328	
		V 18	578332	
	V 22	578334		
	V 28	578336		
	V 35	578604		
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
	Jansen JANSEN prima	TH 14	578348	
		TH 16	578352	
TH 18		578356		
TH 20		578358		
TH 25		578360		
TH 26		578362		
TH 32		578364		
TH 40		578624		
Jaraflex- Presssystem		TH 14	578348	
		TH 16	578352	
		TH 18	578356	
		TH 20	578358	
	TH 25	578360		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
	TH 40	578624		
	JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
		VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
		VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
		VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606	

System	Kontury	Nr art.	
K			
KAN KAN-therm	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 26	578362
		TH 32	578364
TH 40		578624	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32	578382		
U 40	578386		
KAN KAN-therm Inox	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	KAN KAN-therm Steel	M 15	578312
		M 18 ¹⁾	578314
M 22		578316	
M 28 ¹⁾		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
KE KELIT KELIT KELOX		U 16	578374
		U 18	578376
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
KE KELIT steelFIX C-Stahl		M 15	578312
		M 18	578314
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
KEMBLA KemPress (AUS)		VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
KISAN Kisan KD	KI 16	578524	
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

- 1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
- 2) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.
- 3) Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.
- 4) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.	
KISAN Kisan WL	KI 16	578524	
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
KISAN Kisan WM	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	KI 16	578524	
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
KISAN Kisan WR	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
KISAN Kistal C	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	KISAN Kistal Inox	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
KME cuprotherm CTX		TH 14	578348
		TH 16	578352
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	KME QTEC - Comap SkinPress	TH 14	578348
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
	H 26 A	578430	

L

LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
LECHAR COBRAPEX	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
LEGEND-PRESS press fitting system	U 32	578382	
	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570	
LK Systems LK >B<Press	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	578324
		V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
LK Systems LK >B<Press Gas		V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 28	578336
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	LK Systems LK Universal	TH 16	578352
		TH 20	578358
TH 25		578360	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
LVI-DAHL Altech-Alupex		U 16	578374
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	

M

MAINCOR MAINPRESS	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.	
MAINCOR	U 16	578374	
	U 20	578378	
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E ¹⁾	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5	578394
		H 14	578398
H 16		578400	
H 20		578406	
Mair Heiztechnik M-Press		H 11,5	578394
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
METALGRUP Permatubo	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	METALGRUP PexGrup	RFz 16	578492
		RFz 20	578494
		RFz 25	578496
		RFz 32	578498
METALGRUP MultiGrup		U 16	578374
		U 18	578376
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	Mueller Industries Streamline PRS	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566
VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568	
VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578606	
MULTITHERM PRESSSYSTEM		TH 16	578352
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Multicapac Industrial AIS PEX	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	Multicapac Industrial multitubo systems MC	U 16	578374
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
Multicapac Industrial multitubo systems MM		H 16	578400
		H 20	578406
		H 25	578408
		H 26	578410
		H 32	578412
		MT 20	578560
	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
U 32	578382		
U 40	578386		
Multicapac Industrial multitubo systems MM	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	MT 20	578560	
	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 25	578360		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
TH 40	578624		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		

N

NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

System	Kontury	Nr art.	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606	
Nicoll Fluxo	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16	578468
B 18		578470	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
F 16		578456	
F 18		578458	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R		
F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R		
Nussbaum Optiflex-Flowpress	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
	VRX 25	578644	
	VRX 32	578646	
	Nussbaum Optiflex Press	VP 16	578482
		VP 20	578484
VP 25		578486	
VP 32		578488	
Nussbaum Optipress	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
Nussbaum Optipress Gaz	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		

O

O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Oventrop Cofit P	TH 40	578624
	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
PBTub SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

P

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
PBtub SERTI-STEEL ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15
M 18 ¹⁾		578314
M 22		578316
M 28 ¹⁾		578318
M 35		578390
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	PEXTUBE PexTube	RFz 16
RFz 20		578494
RFz 25		578496
RFz 32		578498
Pipelife C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	Pipeotec Connect	TH 16
TH 20		578358
TH 26		578362
TH 32		578364
TH 40		578624

System	Kontury	Nr art.
PLASTICA ALFA Multiplex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplex Air	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplexalfa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplexalfa Gas protek	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplex Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplex Thermo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplex Thermo Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 32	578382
	U 16	578374
	U 20	578378
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	U 25	578380
	U 32	578382
	GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	RFz 16
RFz 20		578494
RFz 25		578496
GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 32	578498
	K16/P18	578592
	K/20	578594
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K32	578598
	K1/40	578600
	PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)
VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
VAU 15 45° (PR-2B) ³⁾		574540 R
VAU 20 45° (PR-2B) ³⁾		574542 R
VAU 25 45° (PR-2B) ³⁾		574544 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 15 45° (PR-2B) ³⁾	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) ³⁾	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) ³⁾	574544 R
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B) ³⁾	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) ³⁾	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) ³⁾	574544 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578588
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 28	578590
	M 15	578312
	M 18	578314
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Kontury	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
POLYSAN-Henco- Press-System Rainbow	TH 20	578358
	TH 26	578362
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 16	578374
	U 18	578376
Prandelli Multyrama Pf	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli Multyrama Pfm	U 40	578386
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
R	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	M 15	578312
	M 18	578314
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
RBM Tita-gas	M 22	578316
	M 28	578318
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117“ (1. kwartał 2017), „217“ (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i produkty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.	
RBM Tita-fix	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	F 16	578456	
	F 18	578458	
	F 20	578460	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 26	578362
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 26	578362	
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16	578652	
	LD 20	578654	
	LD 25	578656	
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 25	578496	
Roth PressCheck	RN 14	578434	
	RN 16	578454	
	RN 17	578436	
	RN 20	578438	
	RN 25/26	578440	
	RN 32	578442	
	RN 32	578442	
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
SA.MI plastic	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 32	578364	
	TH 32	578364	
	TH 32	578364	

S

System	Kontury	Nr art.	
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	Fz 40	578478	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
		B 20	578472
		B 26	578474
		B 32	578476
		F 16	578456
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	

System	Kontury	Nr art.	
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	SANHA-SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 15 ¹⁾	578312
		M 18 ¹⁾	578314
		M 22 ¹⁾	578316
		M 28	578318
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
SANHA-NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
SANHA-NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12
SA 14		578512
SA 15		578514
SA 16		578516
SA 18		578518
SA 22		578520
SA 28		578522
M 12		578310
M 15 ¹⁾		578312
M 18 ¹⁾		578314
M 22 ¹⁾		578316
M 28		578318
M 35		578390
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R
V 12		578324
V 14		578326
VG 16		578340
V 15 ¹⁾		578328
V 16		578330
VG 16		578340
V 18 ¹⁾		578332
V 22 ¹⁾	578334	
V 28	578336	
V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
V 22 ¹⁾	578334	
V 28	578336	
V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 ¹⁾	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35 ¹⁾	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
V 22 ¹⁾	578334	
V 28	578336	
V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANPRO THPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
Schwer Fittings AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Seppelfricke Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15	578312
		M 18 ¹⁾	578314
		M 22	578316
		M 28 ¹⁾	578318
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer		M 12	578310
		M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
SESTA SESTA GAS	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
SESTA sistema multistrato	H 16	578400	
	H 20	578406	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	SLOWARM PEX-THERM	U 16	578374
U 20		578378	
H 26		578410	
U 32		578382	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
SOMATHERM MULTI'X	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 26	578410	
	U 32	578382	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
SOMATHERM SomaPRESS	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	U 16	578374	
U 20	578378		
U 25	578380		

System	Kontury	Nr art.			
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 16	578374			
	U 18	578376			
	U 20	578378			
	U 25	578380			
	U 32	578382			
	U 40	578386			
	STELBI Polikraft	H 16	578400		
		H 20	578406		
		H 26	578410		
		TH 16	578352		
		TH 20	578358		
		TH 26	578362		
TH 32		578364			
TH 40		578624			
U 16		578374			
U 20		578378			
STELBI Stelgas		TH 16	578352		
		TH 20	578358		
	TH 26	578362			
STPC STPEX	TH 16	578352			
	TH 20	578358			
	TH 26	578362			
System Ewoprex	H 16	578400			
	H 20	578406			
	H 26	578410			
	H 32	578412			
	TH 16	578352			
	TH 20	578358			
System WOPREX	H 14 A	578418			
	H 16 A	578420			
	H 17 A	578422			
	H 20 A	578426			
	H 26 A	578430			
	H 32 A	578432			
System WELCO-Gas	H 16 A	578420			
	H 20 A	578426			
	H 26 A	578430			
	H 32 A	578432			
	System WOPREX	H 14 A	578418		
		H 16 A	578420		
		H 17 A	578422		
		H 20 A	578426		
		H 26 A	578430		
		H 32 A	578432		
	TDM BRASS Serie 1600	H 16	578400		
		H 18	578404		
H 20		578406			
H 25		578408			
H 26		578410			
H 32		578412			
TH 16		578352			
TH 18		578356			
TH 20		578358			
TH 25		578360			
TH 26		578362			
THL 32		578368			
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16	578352			
	TH 20	578358			
	TH 26	578362			
	THL 32	578368			
	TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ²⁾	578618		
		THERMOLUTZ	H 14	578398	
			H 16	578400	
			TH 20	578358	
			TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14	578348
				TH 16	578352
				TH 18	578356
		TH 20		578358	
TH 26		578362			
TH 40		578624			
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650		TH 14	578348		
		TH 16	578352		
	TH 18	578356			
	TH 20	578358			
	TH 25	578360			
	TH 26	578362			
	THL 32	578368			
	TH 40	578624			
	TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12	578490		
		RFz 16	578492		
		RFz 20	578494		
		RFz 25	578496		
RFz 32		578498			
TIEMME TIEMME Gas		TH 16	578352		
	TH 20	578358			
	TH 26	578362			
	THL 32	578368			
TIGRE ALPEX GAS	TH 16	578352			
	TH 20	578358			
	TH 26	578362			
	TH 32	578364			
TKM Systemtechnik	TH 14	578348			
	TH 16	578352			
	TH 20	578358			
	TH 26	578362			
	TH 32	578364			
	TH 40	578624			

System	Kontury	Nr art.	
TRA MULTITRAPRESS	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	TRA TRAPRESS	H 12	578396
		H 16	578400
H 20		578406	
H 25		578408	
H 32		578412	
RFz 12		578490	
RFz 16		578492	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
TWEETOP		U 16	578374
		U 20	578378
	U 25	578380	
	U 32	578382	
U 40	578386		
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 26	578410	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	UNIDELTA DeltAll	TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
U 40	578386		
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	Uponor MLC	UP 14	578576
UP 16		578578	
UP 18		578580	
UP 20		578582	
UP 25		578584	
UP 32		578586	
Uponor MLC-D	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	
	Uponor MLC-G	UP 20	578582
		UP 25	578584
UP 32		578586	
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
UP 32	578586		
V			
Valsir Bravopress	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	Valsir PEXAL	H 16	578400
		H 20	578406
H 26		578410	
H 32		578412	
H 32 V		578602	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32	578382		

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.	
Van Marcke Log. Tubipex	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Van Marcke Log. Tubipress	TH 40	578624	
	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
Variotherm System TH	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	TH 11,6	578344	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	Viega Fonterra	VX 12	578550
		VP 14/15	578480
		VP 16/17	578482
		VP 20	578484
VP 25		578486	
Viega Pexfit	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	VX 25	578556	
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	VX 25	578556	
Viega Prestabo	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	Viega Profipress	V 12	578324
		VG 14	578338
		V 15	578328
		VG 16	578340
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
Viega Profipress G	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	Viega Profipress S	V 12	578324
		V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	

System	Kontury	Nr art.	
Viega	V 12	578324	
	Profipress Therm	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
		V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	Viega ProPress	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
		VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	System USA	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
Viega Propress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
	WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
Viega PropressG GAS System	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
	AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
Viega Raxinox	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
	VRX 16	578640	
Viega Raxofix	VRX 20	578642	
	VRX 25	578644	
	VRX 32	578646	
Viega Sanfix	VP 16/17	578482	
	VP 20	578484	
	VP 25	578486	
	VP 32	578488	
Viega Sanpress	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	Viega Sanpress Inox	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
Viega Sanpress Inox G		V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 28	578336
		V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	Viessmann	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
VINSAR	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	PEX-AL-PEX	TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
Vogel & Noot		TH 16	578352
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	

System	Kontury	Nr art.	
VSH MultiPress	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
		V 15	578328
V 18		578332	
VSH SudoPress Copper	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
VSH SudoPress Copper Gas	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15	578328	
VSH SudoPress Stainless	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12	578310	
VSH XPress Carbon	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	VSH XPress Copper	M 12	578310
		M 15	578312
		M 18 ¹⁾	578314
		M 22	578316
M 28 ¹⁾		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
VSH XPress Copper GAS		M 15	578312
		M 18 ¹⁾	578314
		M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
VSH XPress Stainless	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
VSH XPress Stainless	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18 ¹⁾	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
W		
Meier Tobler	U 16	578374
Metalplast - Stramax	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (¾")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

System	Kontury	Nr art.
X		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Z		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ¾"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 146.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęga pośrednia Mini Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	578558RX
Skryzka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B)	574516R
Skryzka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm	578295R



REMS Cęgi do cięcia Mini M

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 10

REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

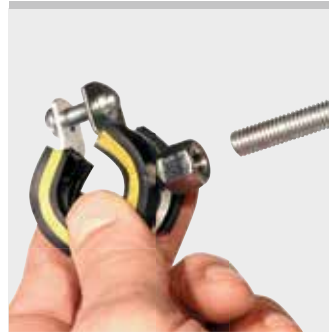
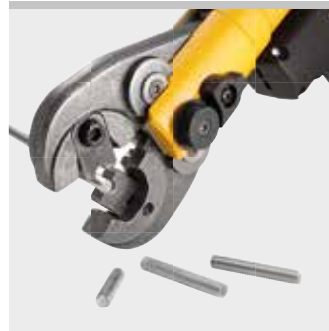
Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmę rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330**). Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów do cięcia (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczone w szczelki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC.



Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia Mini M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 6	M 6	578620	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 8	M 8	578621	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 10	M 10	578622	



Niemiecka jakość



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm		578295R	



Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych $\text{Ø } 10\text{--}26 \text{ mm}$
 $\text{Ø } \frac{3}{8}\text{--}1''$

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Eco-Press – uniwersalna do $\text{Ø } 26 \text{ mm}$.

Błyskawiczne pewne zaciskanie.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 156–176). Cęgi zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewniają to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatraskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Eco-Press napęd. Ręczna prasa promieniowa z blokowanym zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych $\text{Ø } 10\text{--}26 \text{ mm}$, $\text{Ø } \frac{3}{8}\text{--}1''$. Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS patrz strona 156–176.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.		
Torba przenośna do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436R	
Skrzynka z blachy z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430R	



Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Power-Press SE – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 156–176). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektryczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.	
572111R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press SE napęd	572101R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 156–176.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 179.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R



Info



REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Power-Press – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 156–176). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electro:suisse >>>

Niemiecka jakość



info

Zakres dostawy

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	577011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press napęd	577001R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 156–176.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 179.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R



REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Power-Press ACC – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 156–176). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

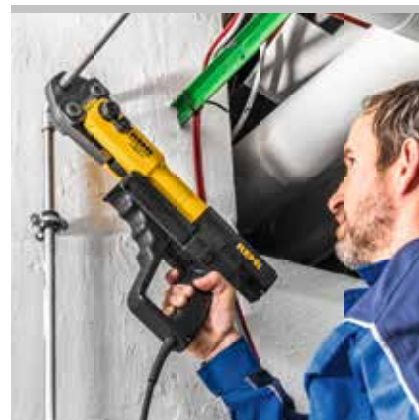
Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.	577010R220
---------	------------

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press ACC napęd	577000R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 156–176.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 179.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R



Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów złązek zaciskowych.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Power-Press XL ACC – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Zaciskanie do \varnothing 110 mm w jednym przebiegu. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ \varnothing 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 156–176). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni/pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywanie zacisków w jednym przebiegu roboczym, idealny do dużych rozmiarów. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ \varnothing 108 mm w zaledwie 15 s. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Regulowana osłona bezpieczeństwa.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zakres dostawy

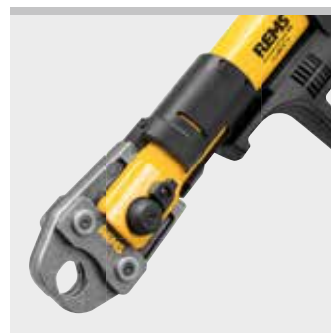
REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W skrzynce transportowej.

Nr art.	
579010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press XL ACC napęd	579000R220
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S)	579120R
Cęgi pośrednie do innych pierścieni zaciskowych REMS patrz strona 176.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL patrz strona 156–176.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 179.	
Skrzynka transportowa z wkładami i praktycznymi uchwytami do noszenia	579240R



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>





REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Akku-Press – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych -10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	571013R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 156–176.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 179.	
REMS Akku-Press napęd, bez akumulatora	571003R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97	175200R



Tested by electro-suisse >>>

Niemiecka jakość



REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 156–176.

REMS Akku-Press ACC – uniwersalna do Ø 110 mm. Z automatycznym powrotem.

Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydajność 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zacisnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	571014R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 156–176.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 179.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 179.	
REMS Akku-Press ACC napęd, bez akumulatora	571004R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97	175200R



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) potrzebne są cęgi pośrednie (strona 176).

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewniają to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów/pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd za pomocą wszystkich pras promieniowych firmy REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC) i odpowiednich pras promieniowych innych producentów. Wszystkie cęgi oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

Cęga zaciskowa REMS

Cęga zaciskowa REMS z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Najczęściej kupowana wersja standardowa. Cęgi zaciskowe REMS Mini ACZ, Fz, RFz, RFlz, VMPz z użębieniem zapobiegającym powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej (patent EP 2 027 971).

Cęga zaciskowa REMS (4G)

Cęga zaciskowa REMS (4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.

Cęga zaciskowa REMS (S)

Cęga zaciskowa REMS (S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów. Cęgi zaciskowe REMS VMP z użębieniem zapobiegającym powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)

REMS Pierścień zaciskowy (PR-3S) z 3 segmentami dociskowymi, 2 prowadzone obrotowo, do wymagającego zaciskania przy dużych gabarytach. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych, z cęgą pośrednią.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)

Pierścień zaciskowy (PR-3B) z 3 szczękami zaciskowymi dla zaciśnień wielkogabarytowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie przez promieniowo sterowany ruch szczęk zaciskowych, z cęgą pośrednią. Pierścienie zaciskowe REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz z użębieniem zapobiegającym powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej.

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnień w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie (patent EP 2 774 725). Napęd z cęgą pośrednią.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

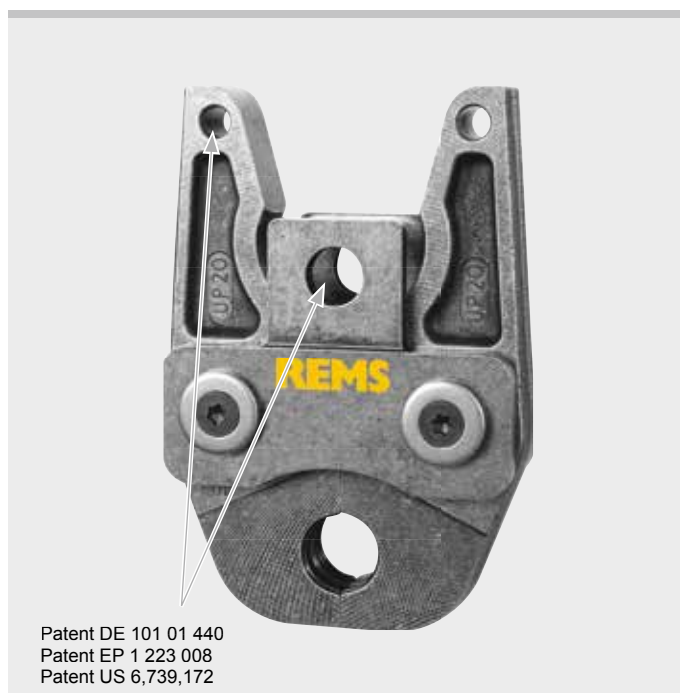
Cęgi zaciskowe REMS z konturami P, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwałe znaki na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku. Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.

Umowa gwarancyjna

patrz strona 178.

Potwierdzenia zgodności

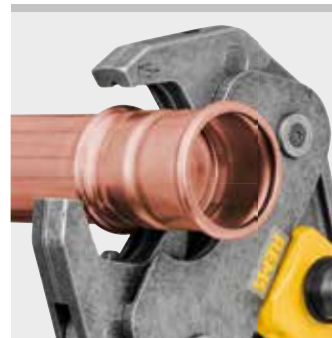
patrz strona 177.



Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS



Cęga zaciskowa REMS (4G)



Cęga zaciskowa REMS (S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)



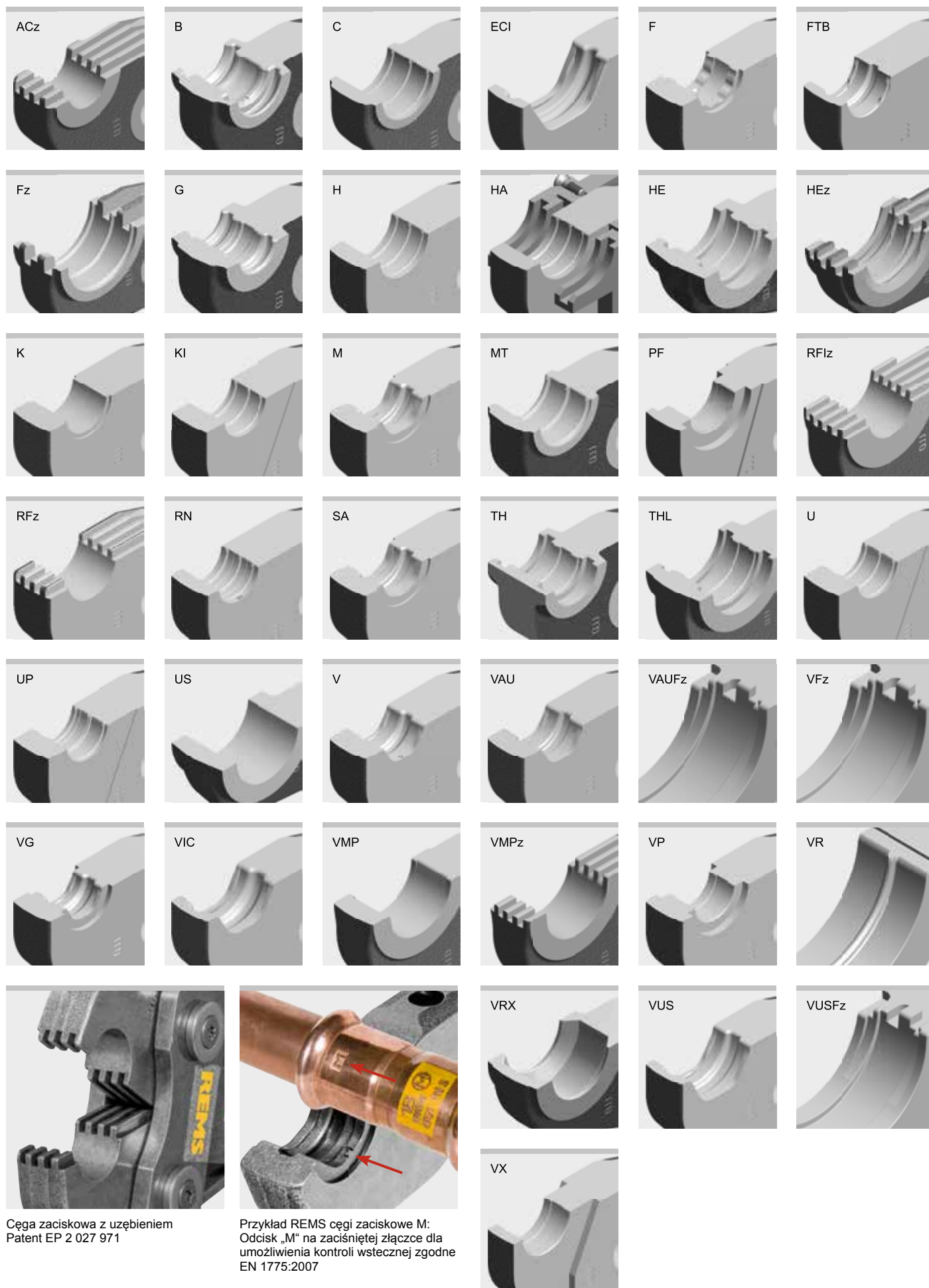
Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów



Cęga zaciskowa z uzębieniem
Patent EP 2 027 971

Przykład REMS cęgi zaciskowe M:
Odcisk „M” na zaciśniętej złączce dla
umożliwienia kontroli wstecznej zgodne
EN 1775:2007

System	Kontury	Nr art.
A		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12* H 16* H 20* H 25* H 32 RFz 12* RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32 U 16* U 20* U 25* U 32 VX 16* VX 20*	570300 570320 570350 570360 570380 571320 571325 571330 571335 571340 570765 570775 570780 570785 571635 571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32 TH 16* TH 20* TH 25* TH 26* TH 32 U 16* U 20* U 25* U 32	571325 571330 571335 571340 570460 570470 570495 570475 570480 570765 570775 570780 570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16* H 18* H 20* H 25* H 32 RFz 16* RFz 20* RFz 25 RFz 32 U 16* U 18* U 20* U 25* U 32	570320 570340 570350 570360 570380 571325 571330 571335 571340 570765 570770 570775 570780 570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16* H 20* H 26* H 32 TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 U 16* U 20* U 32	570320 570350 570370 570380 570460 570470 570475 570480 570765 570775 570785
ACOME MT	ACz 12* ACz 16* ACz 20* ACz 25	572642 572644 572646 572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 12 45° (PR-2B) ³⁾ M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570100 570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579102 R 579103 R 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54 V 12 45° (PR-2B) ³⁾ V 15 45° (PR-2B) ³⁾ V 18 45° (PR-2B) ³⁾ V 22 45° (PR-2B) ³⁾ V 28 45° (PR-2B) ³⁾ V 35 45° (PR-2B) ³⁾	570107 570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R

System	Kontury	Nr art.
AHLSELL A-press rostfritt	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579102 R 579103 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579102 R 579103 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579102 R 579103 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (S) TH 63 (S) H 16* H 18* H 20* H 26* H 32 H 40 (4G) U 16* U 18* U 20* C 26* U 32 U 40	570460 570465 570470 570475 570480 570485 572400 572405 570320 570340 570350 570370 570380 570390 570765 570770 570775 570750 570785 570790
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 H 16* H 20* H 26* H 32 U 16* U 20* C 26* U 32	570460 570470 570475 570480 570320 570350 570370 570380 570765 570775 570750 570785
APE Serie AP	B 16* B 20* B 26 B 32 H 16* H 20* H 26* H 32 U 16* U 20* C 26* U 32	570850 570860 570870 570880 570320 570350 570370 570380 570765 570775 570750 570785
APE Serie AP Gas	B 16* B 20* B 26 B 32 H 16* H 20* H 26* H 32 TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 U 16* U 20* U 40 U 50 U 63 (PR-3B) ³⁾ U 63 (S)	570850 570860 570870 570880 570320 570350 570370 570380 570460 570465 570470 570475 570480 570765 570775 570790 570795 572837 R 572365
APE Serie AP Gas	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32	570460 570470 570475 570480

System	Kontury	Nr art.
AQUATECHNIK Universal	B 16* B 20* B 26 B 32 F 16* F 20* F 26* F 32 F 16 45° (PR-2B) ³⁾ F 20 45° (PR-2B) ³⁾ F 26 45° (PR-2B) ³⁾ F 32 45° (PR-2B) ³⁾ H 16* H 20* H 26* H 32 TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 U 16* U 20* C 26* U 32	570850 570860 570870 570880 570717 570727 570730 570735 574550 R 574552 R 574554 R 574556 R 570320 570350 570370 570380 570460 570470 570475 570480 570765 570775 570750 570785
ARKA DUROsystem	H 16* H 20* H 25* H 26* H 32 TH 16* TH 20* TH 25* TH 26* TH 32 U 16* U 20* U 25* U 32	570320 570350 570360 570370 570380 570460 570470 570495 570475 570480 570765 570775 570780 570785
ASCHL NIR	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)} M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579102 R 579103 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G) M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 R 572708 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G) M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾ M 15 45° (PR-2B) ³⁾ M 18 45° (PR-2B) ³⁾ M 22 45° (PR-2B) ³⁾ M 28 45° (PR-2B) ³⁾ M 35 45° (PR-2B) ³⁾	570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 R 572708 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16* H 20* H 26* H 32 TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 THL 32 TH 40 TH 50 (S) TH 63 (S) U 16* U 20* C 26* U 32	570320 570350 570370 570380 570460 570470 570475 570480 570487 570485 572400 572405 570765 570775 570750 570785

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
ASSOTHERM	M 15	570110
IPR-RRA	M 18	570120
Copper	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
ASSOTHERM	M 15	570110
IPR-RRA	M 18	570120
Copper Gas	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1 ½"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
B		
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365

System	Kontury	Nr art.
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	Fz 75 (PR-3B) ³⁾	572830 R
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	AcZ 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	AcZ 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTIthermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 ¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 ½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

System	Kontury	Nr art.
CHIALI	TH 16*	570460
CHIALIPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap	RFz 12*	571320
PEX Press	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap Multiskin	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Comap Multiskin Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
COMISA Press System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R

E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Moniflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1½" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾	572819 R
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾	572820 R
Copper	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Kontury	Nr art.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile ¹⁾	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	572687
Components	VAU 20 (¾")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579106 R
FAR Rubinetteria	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
Fercofloor DUO Press FERCO PEX		RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
FILINOX Filpress	FTB 15	571432	
	FTB 18	571434	
	FTB 22	571436	
	FTB 28	571438	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	FILINOX Instalpress Steel	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
FILINOX Instalpress Inox	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	

System	Kontury	Nr art.	
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*	571325	
	RFz 18*	571327	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
FORNARA ForPress	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
FRABO CHROMEPPRESS	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL Securfrabo	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
		V 42	570165
		V 54	570175
		M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579103 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
FRABO FRABOPRESS 316 SECURFRABO	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16*	570320
		H 20*	570350
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
U 16*		570765	
U 20*		570775	
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)		H 16*	570320
		H 20*	570350
	H 26*	570370	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	FRABO FRABOPRESS NEXT	V 22	570135
		V 28	570145
		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
		V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
FRABO FRABOPRESS SECURFRABO FRABOPRESS H ₂ O		V 12	570107
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 12 45° (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
FRABO FRABOPRESS SECURFRABO FRABOPRESS Gas	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
FRABO SOLARPRESS	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
FRABO FRABO TS PRESS	M 22	570130	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	V 22	570135	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

- Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
- Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.
- Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.
- Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.
- Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.
- Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.
- Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.	
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 18*	570720	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570717
		F 20*	570727
		F 26*	570730
		F 32	570735
		F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
		F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
VP 16*		570910	
VP 20*		570915	
VP 32		570925	
Fränkische alpex-gas ²⁾		F 20 ²⁾	570727
		F 26 ²⁾	570730
	F 32 ²⁾	570735	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R		
Fränkische alpex L	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (S)	572385	
	Fz 75 (PR-3B) ³⁾	572830 R	
G			
gaboherm H+S	TH 10*	570467	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (1/4")	570300
		U 14* (3/4")	570760
		U 16* (1/2")	570765
		U 18* (3/4")	570770
U 20* (1/2")		570775	
U 25* (3/4")		570780	
U 32 (1 1/4")		570785	
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) ³⁾	572727 R	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) ³⁾	572727 R	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
		M 35 (PR-3S) ³⁾	572727 R
		M 42 (4G)	570160
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579103 R	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mepla	G 16*	570400
		G 20*	570410
		G 26*	570420
		G 32	570430
		G 40	570440
		G 50	570450
		G 63 (S)	572470
	Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
G 20*		570410	
G 26*		570420	
Geberit Volex	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
General Fittings 5T00	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	

System	Kontury	Nr art.
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (S)	572365	
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
General Fittings Trident	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 32	570785	
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Giacomini	V 15	570115
Valvole Giacomini	V 18	570125
serie R850V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) ³⁾ (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾ (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾ (OD 104,8 mm)	572821 R
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

H

HakaGerodur	TH 10*	570467
HakaGerodur-System	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

System	Kontury	Nr art.
HASTINIK	M 15	570110
Hastinik/Hitpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
Herotec	H 16*	570320
TEMPUS-PRESS PLUS	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
Herz PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
HIDRONIX	TH 16*	570460
MULTIGAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

System	Kontury	Nr art.
HIDRONIX	TH 14*	570455
MULTIPIPE	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HIDRONIX UNICO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
hp praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

I

IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.	
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	IBP >B< Press Gas	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
IBP >B< Press Inox		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	IBP >B< Press Solar	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
IBP >B< Press XL		XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
		XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579108 R
		M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
		M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
		M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	ICMA Sempiter	H 16*	570320
		H 20*	570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
U 63 (S)	572365		
ICMA Sempigas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	Idrosanitaria Bonomi	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
Homegas	TH 26*	570475	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Idroress	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	

System	Kontury	Nr art.		
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460		
	TH 20*	570470		
	TH 26*	570475		
	TH 32	570480		
	TH 40	570485		
	TH 50 (S)	572400		
	TH 63 (S)	572405		
	F 16*	570717		
	F 20*	570727		
	F 26*	570730		
	F 32	570735		
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R		
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R		
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R		
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R		
	Fz 40	570742		
	Fz 50	570747		
	F 63 (S)	572385		
	H 16*	570320		
	H 20*	570350		
	H 26*	570370		
	H 32	570380		
	H 40 (4G)	570390		
	U 16*	570765		
	U 20*	570775		
	C 26*	570750		
	U 32	570785		
	U 40	570790		
	U 50	570795		
	U 63 (S)	572365		
	B 16*	570850		
	B 20*	570860		
	B 26	570870		
	B 32	570880		
	IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*	570320	
		H 20*	570350	
		H 26*	570370	
H 32		570380		
TH 16*		570460		
TH 20*		570470		
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (S)		572400		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 40		570790		
U 50		570795		
IDROTRADE Storm Multistrato		H 14*	570310	
		H 16*	570320	
		H 20*	570350	
	H 26*	570370		
	H 32	570380		
	U 40	570790		
	U 50	570795		
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
	IDROTRADE StormPRES	M 15	570110	
		M 18	570120	
		M 22	570130	
		M 28	570140	
		M 35	570150	
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
		IDROTRADE StormSTEEL	M 12	570100
			M 15	570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾			572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾			572708 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni			M 15	570110
			M 18	570120
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
	ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	570110	
		M 18	570120	
M 22		570130		
M 28		570140		
M 35		570150		
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R		
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579101 R		
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579102 R		
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579103 R		
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R		
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R		

System	Kontury	Nr art.	
IPA IPANA Press	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 22*	570472	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 28	570477	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R		
IPA THu IPANA Press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
IPLEX	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	K16/P18*	572600	
PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	PF 22*	571980	
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
		K/20*	572605
		K/25*	572610
		K32	572615
K1/40		572620	
K1/50	572625		
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600	
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
	ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
RFz 25		571337	
RFz 32		571342	
RFz 16*		571325	
RFz 20*	571330		
RFz 25	571337		
RFz 32	571342		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
U 63 (S)	572365		
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
M 18 ¹⁾		570120	
M 22		570130	
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579103 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
IVAR Ivar-Press		B 14*	570845
		B 16*	570850
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (S)	572385	
	IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		B 16*	570850
		B 20*	570860
		B 26	570870
		B 32	570880

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
F 16*		570717	
F 18*		570720	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
Fz 40		570742	
Fz 50		570747	
F 63 (S)		572385	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
B 16*	570850		
B 18*	570855		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
H 32	570380		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
B 16*	570850		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		

System	Kontury	Nr art.	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
H 32	570380		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
B 16*	570850		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
H 25*	570360		
H 26*	570370		
H 32	570380		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
C 26*	570750		
B 16*	570850		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
J			
Jäger - Aquatec Aquadress H	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579103 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
Jäger - Aquatec Edelstahl-Press Typ M	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Jäger - Aquatec Kupfer-Press Typ V	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	Jansen JANSEN prima	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
Jaraflex- Presssystem		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	JUNGWOO JWPpress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
		VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
		VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
		VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
		VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾ (OD 66,7 mm)		572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾ (OD 79,4 mm)		572820 R	
VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾ (OD 104,8 mm)		572821 R	
K			
KAN KAN-therm		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
		C 26*	570750
		U 32	570785
	U 40	570790	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.	
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	KAN	M 15	570110
		M 18 ¹⁾	570120
	KAN-therm Inox	M 22	570130
		M 28 ¹⁾	570140
	KAN KAN-therm Steel	M 35	570150
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579102 R	
XP 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579109 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
M 15		570110	
M 18 ¹⁾		570120	
M 22		570130	
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R		
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R		
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R		
XP 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579109 R		
M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
	KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579103 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
KE KELIT steelFIX C-Stahl		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697	
	KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
		VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
		VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	
VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	
KISAN Kisan KD		KI 16*	571360
		KI 20*	571370
		KI 25*	571375
		TH 16*	570460
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
		KI 20*	571370
		KI 25*	571375
		KI 32	571380
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 32		570480	
KISAN Kisan WM		KI 16*	571360
		KI 20*	571370
	KI 25*	571375	
	KI 32	571380	
	KISAN Kisan WR	U 20*	570775
		U 25*	570780
		U 32	570785
		U 40	570790
		U 50	570795
		U 63 (S)	572365
U 75 (PR-3B) ³⁾		572828 R	
KISAN Kistal C		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
KISAN Kistal Inox	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	KME cuprotherm CTX	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
KME Q-Tec - Comap SkinPress		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670

System	Kontury	Nr art.	
L			
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
		U 32	570785
	LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾ (OD 66,7 mm)		572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾ (OD 79,4 mm)	572820 R		
	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾ (OD 104,8 mm)	572821 R	
LK Systems LK >B<Press	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
LK Systems LK >B<Press Gas	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
LK Systems LK >B<Press Gas	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	LK Systems LK Universal	V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
LVI-DAHL Altech-Alupex	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
MAINCOR MAINPRESS	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	MAINCOR MAINFLOR	U 16*	570765
		U 20*	570775
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E		M 12	570100
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
METALGRUP Permatubo	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
	METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFz 25	571335
		RFz 32	571340
	METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
		U 18*	570770
		U 20*	570775
U 25*		570780	
Mueller Industries Streamline PRS	U 32	570785	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾ 6)	572819 R	
	(OD 66,7 mm)		
	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾ 6)	572820 R	
(OD 79,4 mm)			
VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾ 6)	572821 R		
(OD 104,8 mm)			
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R	

System	Kontury	Nr art.
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
MT 32	571748	
Multicapas Industrial multitubo systems MM	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (S)	572365	
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
N		
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
NIBCO (USA) Press System Copper	U 40	570790
	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795	
Nicol Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R

System	Kontury	Nr art.
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
U 63 (S)	572365	
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VMPz 1¼" (S)	572413
	(OD 42,4 mm)	
	VMPz 1½" (PR-3B) ³⁾	572844 R
	(OD 48,3 mm)	
	VMPz 2" (PR-3B) ³⁾	572845 R
	(OD 60,3 mm)	
	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
VRX 40	571758	
VRX 50	571760	
VRX 63	571797	
Nussbaum Optipress Aquaplus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
V 54	570175	
Vfz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R	
Vfz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R	
Vfz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R	
Vfz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

O

O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
U 63 (S)	572365	

Oventrop Cofit PD	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670

Oventrop Cofit PDK	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650

Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680

Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650

P

PBTub SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335

PBTub SERTI-STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ³⁾	570120

Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 22	570130
	M 28 ³⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342

System	Kontury	Nr art.
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ³⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ³⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	570110
	M 18 ³⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ³⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	

Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	570110
	M 18 ³⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ³⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18 ³⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ³⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	

PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R

PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342

Pipelife C-PRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
Pipelife RADOPRESS	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Pipetec Connect	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	

PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TH 32	570480	

PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TH 26*	570475	

PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TH 32	570480	

PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Pressfitting MULTICAPA	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
K/25*	572610	
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
	K16/P18*	572600

PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

PLUMBING PLUS EZIPEX Solar (AUS)	VAUFz 65 (PR-3B) ³⁾	572839 R
	(OD 63,5 mm)	
	VAUFz 80 (PR-3B) ³⁾	572840 R
	(OD 76,2 mm)	
	VAUFz 100 (PR-3B) ³⁾	572841 R
	(OD 101,6 mm)	
	VAU 15 45° (PR-2B) ³⁾	574540 R
	(OD 12,7 mm)	
	VAU 20 45° (PR-2B) ³⁾	574542 R
	(OD 19,1 mm)	

PLUMBING PLUS EZIPEX Solar (AUS)	VAU 25 45° (PR-2B) ³⁾	574544 R
	(OD 25,4 mm)	
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	57

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) ³⁾ (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) ³⁾ (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) ³⁾ (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) ³⁾	574540 R
VAU 20 45° (PR-2B) ³⁾	574542 R	
VAU 25 45° (PR-2B) ³⁾	574544 R	
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28*	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
	HEZ 40	571904	
	POLYSAN (España)	U 16*	570765
		U 18*	570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837 R	
U 63 (S)		572365	
Prandelli Multyrama Pf		H 14*	570310
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
R			
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	

System	Kontury	Nr art.
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	RBM Tita-fix	B 14*
B 16*		570850
B 18*		570855
B 20*		570860
B 26		570870
F 16*		570717
F 18*		570720
F 20*		570727
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R
H 14*		570310
H 16*		570320
H 18*		570340
H 20*		570350
H 26*		570370
H 32	570380	
TH 14*	570455	
TH 16*	570460	
TH 18*	570465	
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
U 14*	570760	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.
RIGUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) ³⁾	572714 R
	RN 50 (PR-3S) ³⁾	572716 R
	RNz 63 (PR-3B) ³⁾	572836 R
Roth España - Global Plastic	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Rothapress	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane	M 15	570110
	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Rubinetterie Bresciane	M 15	570110
	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX GAS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Rubinetterie Bresciane	M 15	570110
	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Rubinetterie Bresciane	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS GAS	TH 32	570480
S		
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

System	Kontury	Nr art.
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press PPSU Serie 35000	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
SANHA-NiroSan	SA 15	570935
Gas Presssystem Serie 17000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan	SA 15	570935
Industry	SA 18	570940
Presssystem	SA 22	570945
Serie 18000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 15	570935
Serie 9000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem	SA 15	570935
Serie 19000 (silicone free)	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15
SA 18		570940
SA 22		570945
SA 28		570950
SA 35		570955
M 15		570110
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579101 R
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579102 R
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579103 R
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R
V 15		570115
V 18		570125
V 22		570135
V 28		570145
V 35		570155
V 42		570165
V 54		570175
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R
SANHA-Press Chrom Serie 16000		SA 12
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15 ¹⁾	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22 ¹⁾	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35 ¹⁾	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.		
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930		
	SA 15	570935		
	SA 18	570940		
	SA 22	570945		
	SA 28	570950		
	SA 35	570955		
	M 12	570100		
	M 15	570110		
	M 18	570120		
	M 22	570130		
	M 28	570140		
	M 35	570150		
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R		
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R		
	XP 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579108 R		
	M 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579107 R		
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R		
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R		
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R		
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
	V 12	570107		
	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930	
		SA 15	570935	
		SA 18	570940	
		SA 22	570945	
SA 28		570950		
SA 35		570955		
M 12		570100		
M 15		570110		
M 18		570120		
M 22		570130		
M 28		570140		
M 35		570150		
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R		
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R		
XP 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579108 R		
M 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579107 R		
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R		
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579102 R		
M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579103 R		
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R		
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R		
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R		
V 12		570107		
V 15		570115		
V 18		570125		
V 22		570135		
V 28		570145		
V 35		570155		
V 42		570165		
V 54		570175		
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R		
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R		
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R		
SANPRO THPRESS		TH 16*	570460	
		TH 20*	570470	
		TH 26*	570475	
		TH 32	570480	
	SATEC SK VI Term	TH 16*	570460	
		TH 18*	570465	
		TH 20*	570470	
		TH 26*	570475	
		TH 32	570480	
		U 40	570790	
		U 50	570795	
		U 63 (S)	572365	
		Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*	570455
			TH 16*	570460
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	

System	Kontury	Nr art.		
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100		
	M 15	570110		
	M 18	570120		
	M 22	570130		
	M 28	570140		
	M 35	570150		
	M 42 (4G)	570160		
	M 54 (4G)	570170		
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
	Seppelfricke	V 12	570107	
	VSH SudoPress	V 15	570115	
	C-Stahl	V 18	570125	
	Visu-Control	V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
		V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
		V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
		V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
		V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
		V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
		Seppelfricke	V 12	570107
		VSH SudoPress	V 15	570115
		Edelstahl	V 18	570125
		Visu-Control	V 22	570135
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
V 54	570175			
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R			
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R			
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R			
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R			
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R			
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R			
Seppelfricke	V 12		570107	
VSH SudoPress	V 15		570115	
Kupfer Gas	V 18		570125	
Visu-Control	V 22		570135	
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
	Seppelfricke	V 15	570115	
	VSH SudoPress	V 18	570125	
	Kupfer Solar	V 22	570135	
	Visu-Control	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R		
Seppelfricke		M 12	570100	
VSH XPress		M 15	570110	
C-Stahl		M 18 ¹⁾	570120	
M 22		570130		
M 28 ¹⁾		570140		
M 35		570150		
M 42 (4G)		570160		
M 54 (4G)		570170		
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R		
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R		
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579102 R		
M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R			
M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R			
M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R			
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R			
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R			
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R			
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R			

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl Gas	M 15	570110
M 18 ¹⁾	570120	
M 22	570130	
M 28 ¹⁾	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12	570100
M 15	570110	
M 18 ¹⁾	570120	
M 22	570130	
M 28 ¹⁾	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15	570110
M 18 ¹⁾	570120	
M 22	570130	
M 28 ¹⁾	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
SESTA SESTA GAS	TH 14*	570455
TH 16*	570460	
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
SESTA Sistema multistrato	H 16*	570320
H 20*	570350	
TH 14*	570455	
TH 16*	570460	
TH 18*	570465	
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
U 20*	570775	
H 26*	570370	
U 32	570785	
H 16*	570320	
H 20*	570350	
H 26*	570370	
H 32	570380	
SOMATHERM MULTIX	H 16*	570320
H 20*	570350	
H 26*	570370	
H 32	570380	
TH 16*	570460	
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 32	570785	
SOMATHERM SomaPRESS	H 12*	570300
H 16*	570320	
H 20*	570350	
H 25*	570360	
RFz 12*	571320	
RFz 16*	571325	
RFz 20*	571330	
RFz 25*	571335	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 25*	570780	

System	Kontury	Nr art.
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
System Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
System WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System WOPREX	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
T		
TDM BRASS Serie 1600	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁵⁾	571855

System	Kontury	Nr art.
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press serie 800	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
U		
UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltaII	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 63 (S)	572365
UNIDELTA DeltaII GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
Uponor MLC-G ²⁾	UP 20 ²⁾	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
V		
Valsir Bravopress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
Valsir PEXAL	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 32 V	570685	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
	Van Marcke Log. Tubipex	TH 16*	570460
		TH 17*	570462
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
THz 75 (PR-3B) ³⁾		572829 R	
Van Marcke Log. Tubipress		M 12	570100
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Viega Fonterra	VX 12*	571630	
	VP 14/15*	570905	
	VP 16/17*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25	570920	
Viega MegaPress	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	571740	
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762	
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767	
	VMPz 1¼" (S) (OD 42,4 mm)	572413	
	VMPz 1½" (PR-3B) ³⁾ (OD 48,3 mm)	572844 R	
	VMPz 2" (PR-3B) ³⁾ (OD 60,3 mm)	572845 R	
Viega Pexfit	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Pexfit G	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Prestabo	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.	
Viega Profipress	V 12	570107	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	Viega Profipress G	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}		572815 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
Viega Profipress S	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	Viega Profipress Therm	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
Viega ProPress System USA		VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
		VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
		VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795	
	XL-C/XL-S (OD 66,7 mm)	572819 R	
	XL-C/XL-S VUSFz 3" (PR-3B) ^{3) 6)} (OD 79,4 mm)	572820 R	
	XL-C/XL-S VUSFz 4" (PR-3B) ^{3) 6)} (OD 104,8 mm)	572821 R	
	Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
		VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
		VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
		VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
		VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS		VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697	
	Viega Raxinox	VRX 16	571750
VRX 20		571752	
VRX 25		571754	
Viega Raxofix	VRX 16	571750	
	VRX 20	571752	
	VRX 25	571754	
	VRX 32	571756	
	VRX 40	571758	
	VRX 50	571760	
	VRX 63	571797	

System	Kontury	Nr art.
Viega Sanfix ²⁾	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
	Viega Sanpress	V 12
V 15		570115
V 18		570125
V 22		570135
V 28		570145
V 35		570155
V 42		570165
V 54		570175
VR 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}		572822 R
VR 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}		572823 R
VR 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}		572824 R
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
VSH MultiPress	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
TH 14*	570455	
TH 16*	570460	
TH 20*	570470	
TH 25*	570495	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
VSH SudoPress Carbon	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VSH SudoPress Copper	V 12	570107
		V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VSH XPress Carbon		M 12	570100
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
VSH XPress Copper	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	VSH XPress Stainless	M 15	570110
		M 18 ¹⁾	570120
		M 22	570130
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}		579101 R	
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	W		
	Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16*	570765
		U 18*	570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837 R	
U 63 (S)		572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾		572828 R	
Watts MTR Art press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾**	571450
US ½**		571455	
US ¾**		571460	
US 1**		571465	
US 1¼*		571470	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 1½*	571475	
	US ¾**	571450	
	US ½**	571455	
	US ¾**	571460	
	US 1**	571465	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	US 1¼*	571470	
	US 1½*	571475	
	U 16 (¾*)	570765	
	U 20 (¾*)	570775	
	U 25 (¾*)	570780	
Wavin Tigris K1/K5	U 32 (1*)	570785	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R		

System	Kontury	Nr art.
Wavin Tigris M1/M5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
WeeConPress C-Stahl	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
SA 28	570950	
SA 35	570955	
SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710 R	
SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712 R	
M 12	570100	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (4G)	570160	
M 54 (4G)	570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 176.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 15.10.2018.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
WEM	U 16*	570765

System	Kontury	Nr art.
WIELAND cuprotherm CTX ³⁾	TH 14 ²⁾	570455
	TH 16 ²⁾	570460
	TH 18 ²⁾	570465
	TH 20 ²⁾	570470
WKS-Press	TH 26 ²⁾	570475
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH Würth	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HE 32	571900	
X		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
VP 16*	570910	
VP 20*	570915	
VP 32	570925	
(DN 26)		
Z		
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

System	Kontury	Nr art.
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ISOPEX	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	TH 12*	570452
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TH 32	570480	
ZURN	US ¾**	571450
INDUSTRIES	US ½**	571455
	US ¾**	571460
ZURN PEX	US 1**	571465
	US 1 ¼*	571470
	US 1 ½*	571475
	US 2*	571477

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęga pośrednia Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	574500RX
Cęga pośrednia Z2 do napędu pierścieni zaciskowych REMS M 35–54 (PR-3S), RN 40–50 (PR-3S)	572795RX
Cęga pośrednia Z4 do napędu pierścieni zaciskowych REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX
Cęga pośrednia Z5 do napędu pierścieni zaciskowych REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1 ½–2" (PR-3B), VUSFz 2 ½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) z REMS Power-Press XL	579120R
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów zaciskowych (do Ø 35 mm/1" i cęgów zaciskowych U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1 ¼"/) cęgów do cięcia i przegród na obcinak do bis 42 mm	570295R
Skrzynka z blachy z wkładką dla 2 cęgów (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1 ½", VUS 2")	570290R
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej z pierścieniami zaciskowymi M 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S) lub z pierścieniami zaciskowymi SA 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S)	572810R
Skrzynka z blachy z wkładką do cęgów pośrednich i 4 pierścieni zaciskowych VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSFz 2 ½–4" (PR-3B)	572809R
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B)	574516R



Potwierdzenia zgodności

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

Potwierdzenia przydatności przez producentów

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej
Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy.

Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordrhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress i Viega Raxofix. Ekspertyzy wykazały że zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Badania zgodności wg DVGW G 5614/VP 625 lub prEN 1254-7 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonywane narzędziami zaciskowymi firmy REMS były sprawdzane przez TÜV (Nadzór Techniczny) lub przez Instytut Badań w Północnej Nadrenii-Westfalii bądź przez Instytut Badawczy DVGW w Karlsruhe według zbioru zasad DVGW VP 614/625 lub BSI (UK) według prEN 1254-7. Sprawdzane były reprezentatywne przekroje połączeń zaciskowych systemów złączek zaciskowych firm Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS) Sprawdzenia doprowadziły do wyników, że narzędzia zaciskowe firmy REMS nadają się do wykonywania nienaganych systemowych połączeń zaciskowych według tych systemów.



Woda pitna



Gaz

Umowa gwarancyjna

REMS to pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi, który zawarł porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima**,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
zwaną dalej "ZVSHK",

Organizacją **Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V.**,
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
zwaną dalej "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
zwaną dalej "VDKF",

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband**,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
zwaną dalej "suissetec",

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS GmbH & Co KG & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na promieniowe narzędzia zaciskowe.

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press 22V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press SE
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press XL ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- cęgi zaciskowe REMS
- pierścienie zaciskowe REMS
- cęgi zaciskowe REMS Mini

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonych sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest członkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BTGA uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej przedsiębiorstwem TGA), a będące w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby związku przemysłu branży technicznego wyposażenia budynków, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim członkiem BTGA.

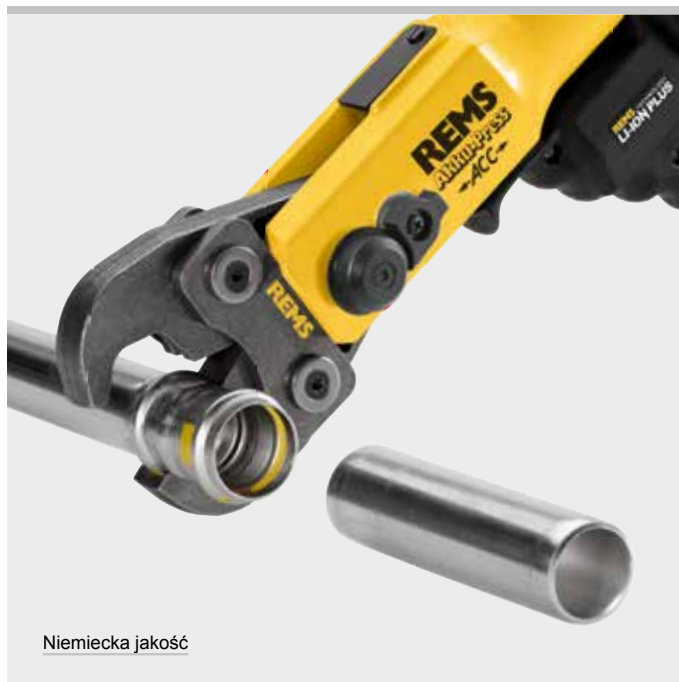
Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszystkie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były członkiem suissetec.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałyby to szkody po stronie zleceniodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Umowy gwarancyjne zachowują ważność niezależnie od użytego systemu zaciskowego oraz zastosowanego do zaciskania narzędzia firmy REMS. Dany aktualny stan przydatności narzędzi zaciskowych firmy REMS dla systemowych połączeń zaciskowych znajduje się w Internecie: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Żuchlewski pod adresem: kazimierz.zuchlewski@rems.de



Niemiecka jakość

Niezawodność i bezpieczeństwo: Już w roku 2000 REMS zawarł jako pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.



REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobnym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

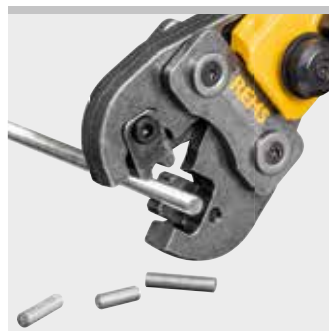
Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmę rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Jako napęd służą mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870



Niemiecka jakość



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866
Wkładki tnące M 12, para	M 12	571871
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów do cięcia/ cęgów zaciskowych i przegroda na obcinak do 42 mm		570295R



Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

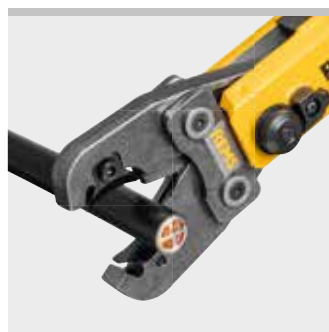
Kable elektryczne ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

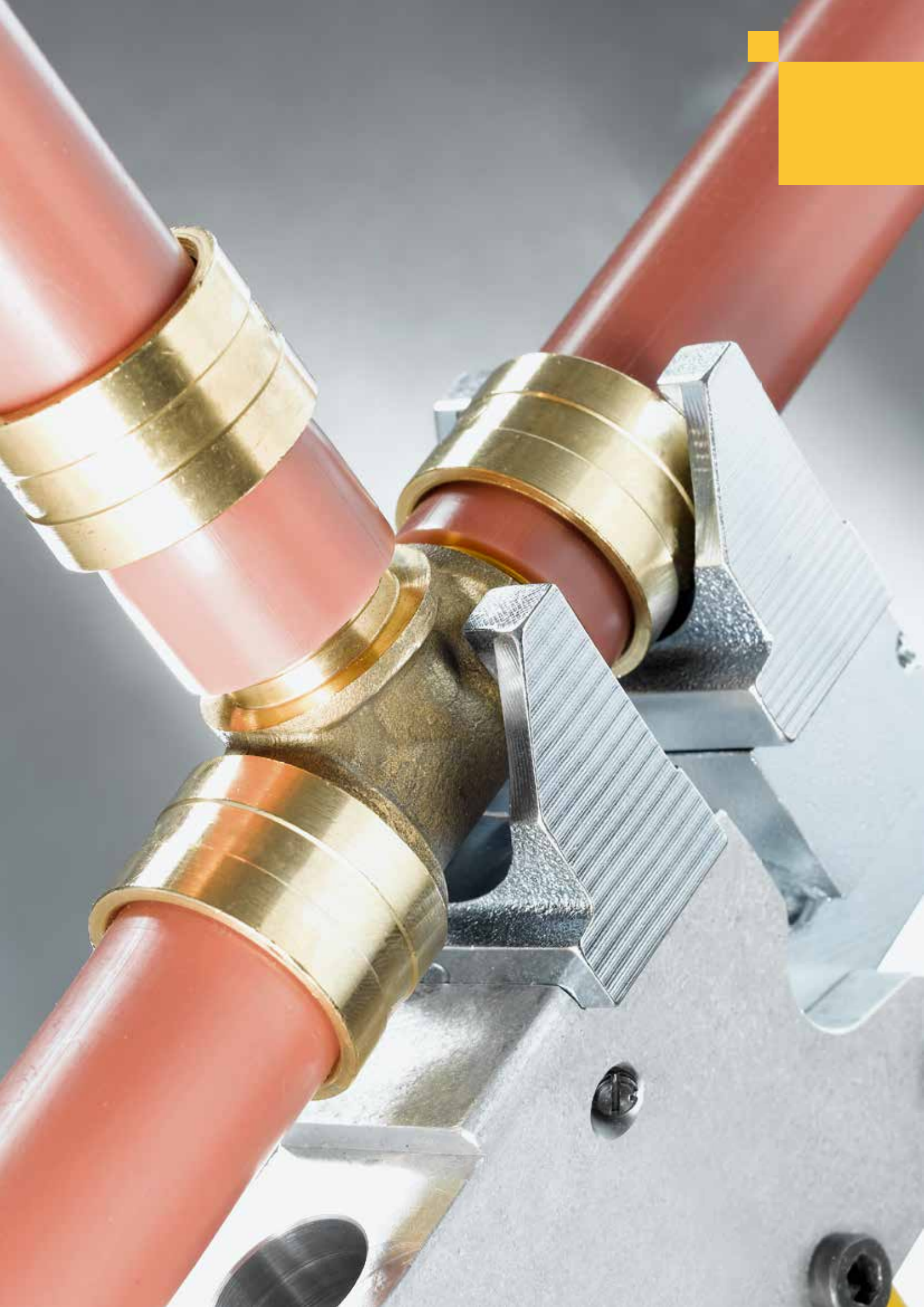
REMS Nożyce do kabli. Nożyce do kabli z 2 wymiennymi ostrzami do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). W kartonie.

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571887



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571889R02





Zaciskanie osiowe

	Akumulatorowa prasa osiowa 30 22V Głowice zaciskowe	182
	Ręczna prasa osiowa	183
	Akumulatorowa prasa osiowa 25 / 25 L 22V	184
	Głowice zaciskowe	186

REMS Ax-Press 30 22V

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 30 22V – bardzo silna do Ø 32 mm. Li-Ion 22V Technology to o 50% więcej zaciśnień¹⁾

Głowice zaciskowe

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specjalne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewniają to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,6 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej (**patent US 6,415,641**). Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową, także w bardzo ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Jednostkę napędową z włożonymi głowicami zaciskowymi można odstawić gotową do użycia na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Głowice zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd

Duża siła zacisku zapewniająca błyskawiczne, sprawne zaciskanie, np. Ø 26 mm w zaledwie 5 s. Siła wzdłużna 30 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5, 2,5, 4,1 lub 5,0 Ah o długim czasie pracy. Wydajny i lekki. Akumulator Li-Ion 21,6 V to o 50% więcej zaciśnień¹⁾ w porównaniu do akumulatora Li-Ion 14,4 V. Stopniowane wskazanie stanu naładowania za pomocą kolorowych diod LED. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	573018R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Ax-Press 30 22V napęd, bez akumulatora	573008R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 4,1Ah	571574R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Skrzynka z blachy z wkładką	573282R

Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, 2 szt.	573100
	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 szt.	573100
	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110



np. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfci

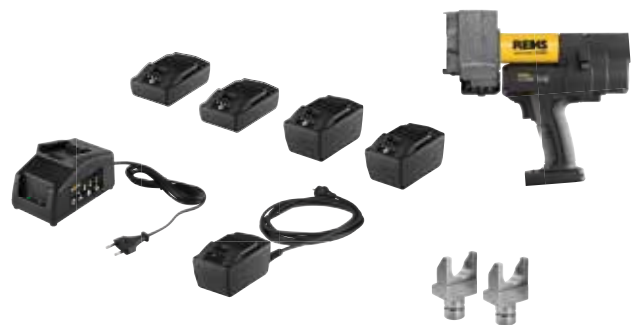
Patent US 6,415,641

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110
Logstor	ME 16, 2 szt.	573102
	LR 20, 2 szt.	573430
	LR 22, 2 szt.	573432
	LR 25, 2 szt.	573434
	LR 28, 2 szt.	573436
	LR 32, 2 szt.	573438

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe \varnothing 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – uniwersalna do \varnothing 22 mm.
Niezwykle mała, niezwykle lekka, niezwykle poręczna.
Tylko 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – uniwersalna do \varnothing 32 mm.
Poręczna i lekka. Waga tylko 1,4 kg.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC umożliwiła łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów złązek z tuleją (strony 186–187). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytnymi, które wchodzi w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (**zgłoszenie patentowe DE**) (strona 186). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press HK tylko 1,1 kg. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press H tylko 1,4 kg. Dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Skok 66 mm. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Wybierana pozycja głowicy zaciskowej (patent ES 2 273 563, patent FR 05 03513, patent DE zgłoszony) do zaciskania złązek z tuleją z odstępem mocowania \leq 161 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciśnięć podwójnych. Szybka wymiana głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych, bez narzędzi. Pewne osadzenie głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych – poprzez ryglowanie sprężynowe. REMS Ax-Press H z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów połączeń za pomocą złązek z tuleją (strona 191–195).

Zakres dostawy

REMS Ax-Press HK jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową \varnothing 12–22 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574302R

Zakres dostawy

REMS Ax-Press H jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową \varnothing 12–32 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574300RX

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice zaciskowe REMS patrz strona 186–187.	
Torba przenośna na napęd REMS Ax-Press HK/H i głowice	574437R
Walizka z wkładką na napęd REMS Ax-Press HK i głowice	574352R

Patent ES 2 273 563
 Patent FR 05 03513
 Patent DE zgłoszony



np.
 AC-FIX,
 aquatherm,
 BARBI,
 BRASELI,
 Brass & Fittings,
 COMAP,
 EUROP'FLUIDES,
 Fittings Estándar,
 ISOLTUBEX,
 PB TUB,
 PLÁSTICOS FERRO,
 REVI,
 RIQUIER,
 TECE,
 TIEMME,
 VELTA



Niemiecka jakość



REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akumulatorowa prasa osiowa
z wymuszonym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do wykonywania połączeń za pomocą tulei zaciskowych. Li-Ion 22V Technology. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 22V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Błyskawiczna. Z wymuszonym powrotem. Optymalny rozkład masy umożliwiają obsługę jedną ręką. Obrótowe urządzenie zaciskowe. Li-Ion 22V Technology to o 50% więcej zaciśnień²⁾.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów z tuleją zaciskową (strony 186–187). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewniają to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzi w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (zgłoszenie patentowe DE) (strona 186). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 22V ACC z akumulatorem tylko 3,0 kg o długości tylko 28 cm. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 L 22V ACC z akumulatorem tylko 3,2 kg o długości tylko 31 cm. REMS Ax-Press 25 22V ACC i REMS Ax-Press 25 L 22V ACC każda ze skokiem 40 mm. REMS Ax-Press 25 22V ACC z ustaloną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania w jednym przebiegu roboczym z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 82 mm. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC z wybieraną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 166 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciskania podwójnego. Dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwiają obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrótowe urządzenie zaciskowe umożliwiają pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych.

Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 22V 20 kN, siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 L 22V 13 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC) z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 4,1 lub 5,0 Ah o długim czasie pracy. Wydajny i lekki. Akumulator Li-Ion 21,6V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ w porównaniu do akumulatora Li-Ion 14,4V. Stopniowane wskazanie stanu naładowania za pomocą kolorowych diod LED. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230V/21,6V do zasilania z sieci 230V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów tulei zaciskowych (strony 191–195).

←ACC→

Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

←ACC→

Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

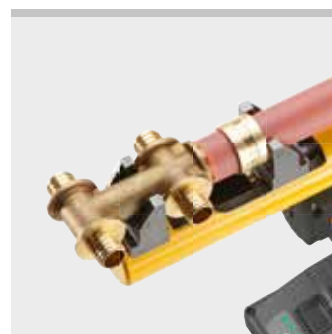
REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

Tested by electro:suisse >>>

Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 82 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	573022R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 116 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	573023R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice zaciskowe patrz strona 186–187.	

REMS Ax-Press 25 22V ACC napęd, bez akumulatora	573020R22
---	-----------

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC napęd, bez akumulatora	573021R22
---	-----------

REMS Akku-Ex-Press 22V ACC, kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem, patrz strona 192.

Głowice kielichujące P patrz strona 195.

Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22
---------------------------------------	-----------

Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22
---------------------------------------	-----------

Akumulator Li-Ion 21,6V, 4,1Ah	571574R22
---------------------------------------	-----------

Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22
---------------------------------------	-----------

Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
---	------------

Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
--	------------

Skrzynka z blachy z wkładką	578290R
------------------------------------	---------





Głowice zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa Basic 20, 2 szt.	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm
Głowica zaciskowa Basic 25, 2 szt.	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm
Głowica zaciskowa Basic 32, 2 szt.	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm



Podwójne głowice zaciskowe REMS

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Podwójna głowica zaciskowa RH 16/20, 2 szt.	dla łączników rurowych 16 i 20 mm



Głowica zaciskowa REMS dla złązek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla złązek redukcyjnych w kombinacji z wkładką



Wkładki REMS dla złązek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla złązek redukcyjnych cale	Nr art.
Wkładka 3/8"	3/8	573647R
Wkładka 1/2"	1/2	573648R
Wkładka 3/4"	3/4	573649R

wkładki zaciskowe ogólnodostępne w handlu:

Element T, kolanko, trójnik

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Patent DE zgłoszony



Głowice zaciskowe REMS

Osprzęt do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewniają nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

Niemiecka jakość



Głowice zaciskowe Uni Głowica zaciskowa UNI T/L Głowice zaciskowe Basic do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	aquatherm	AT 16	2	•	•	•	•	573120
AT 20		2	•	•	•	•	573122	
AT 25		2	•	•	•	•	573124	
AT 32		2	•	•	•	•	573126	
AT 40		2	•	•	•	•	573128	
UNI 18		2	•	•	•	•	573634	
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
		UNI 16	2	•	•	•	•	573632
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES		UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
UNI 16		2	•	•	•	•	573632	
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix		RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
HERZ QUICK FIX	HC 16	2	•	•	•	•	573112	
	HC 20	2	•	•	•	•	573114	
	HC 26	2	•	•	•	•	573116	
IVT PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320	
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325	
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330	
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335	

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
ISOLUTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	OAG COMDURO	HC 16	2	•	•	•	•	573112
HC 20		2	•	•	•	•	573114	
HC 26		2	•	•	•	•	573116	
HC 32		2	•	•	•	•	573118	
UNI 12		2	•	•	•	•	573630	
PB TUB Sertiglass	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
		UNI 20	2	•	•	•	•	573636
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150	
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152	
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
REHAU RAUTHERM (serie S 5)	RH 12	2	•	•	•	•	573164	
	RH 16	2	•	•	•	•	573166	
	RH 20	2	•	•	•	•	573170	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2	•	•	•	•	573168	
	RH 20	2	•	•	•	•	573170	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RE 40	2	•	•	•	•	573176	
	RE 16	2	•	•	•	•	573166	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 20	2	•	•	•	•	573170	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
	RV 16	2	•	•	•	•	573400	
REVEL	RV 20	2	•	•	•	•	573402	
	RV 25	2	•	•	•	•	573404	
	RV 32	2	•	•	•	•	573406	
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
REVI REVIUNI	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
REVI REVITERM Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320	
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325	
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330	
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335	
TradePex Sleeve	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150	
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152	
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•		



Kielichowanie Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne Cu	190
	Głowica Cu kielichująca	190
	Kielichownica jednoręczna	191
	Kielichownice ręczne P	191
	Kielichownica akumulatorowa Cu	192
	Kielichownica akumulatorowa P	192
	Kielichownica akumulatorowa P-CEF	192
	Elektrohydrauliczna kielichownica P-CEF	194
	Głowica P kielichująca Głowica P-CEF kielichująca	195
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	196
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	197

Niezawodne narzędzie o wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych.

Miękkie rury miedziane $s \leq 1,5$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali $s \leq 1,2$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "
Miękkie rury nierdzewne $s \leq 1$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

REMS Ex-Press Cu – Złączki we własnym zakresie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu Set. Ręczna kielichownica $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Miękkie rury miedziane $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ mm, miękkie rury ze stali nierdzewnej $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	15000R
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006R
Set 12-15-18-22-28	150007R
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R
Set 12-14-16-18-22	150010R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150017R
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150018R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}$ "	150019R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1$ "	150020R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Głowica Cu kielichująca (pasująca także do REMS Akku-Ex-Press Cu ACC i cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100R
	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
	42	150210R
	$\frac{3}{8}$ "	150220R
	$\frac{1}{2}$ "	150225R
	$\frac{5}{8}$ "	150230R
	$\frac{3}{4}$ "	150235R
	$\frac{7}{8}$ "	150240R
	1"	150245R
	$1\frac{1}{8}$ "	150250R
Cęgi kielichujące Cu (kąt stożka 18°)		150500R
Skrzynka z blachy z wkładką		150600R



REMS Ex-Press H

Kielichownica jednoręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur. Do obsługi jedną ręką.

Rury typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 \varnothing 12–40 mm

REMS Ex-Press H – uniwersalne do \varnothing 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg. Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia. Odporne na skręcanie cęgi kielichującej z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie. Do obsługi jedną ręką.

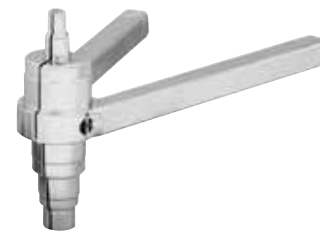
Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Kielichownica jednoręczna do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 \varnothing 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550R	



Niemiecka jakość



REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane \varnothing 12–32 mm

REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichującej z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Główce kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Completny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwaną (strona 195). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych \varnothing 12–32 mm. Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026R
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028R
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 195.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Główce kielichujące P patrz strona 195.	
Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°)	150510R
Skrzynka z blachy z wkładką	150600R



Niemiecka jakość



Info

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na budowie i w warsztacie.

Przyrząd kielichujący Cu

do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów do: Miękkie rury miedziane, $s \leq 1,5 \text{ mm}$

$\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Miękkie rury aluminiowe, miękkie rury ze stali precyzyjnej, $s \leq 1,2 \text{ mm}$

$\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Miękkie rury ze stali nierdzewnej, $s \leq 1 \text{ mm}$

$\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Przyrząd kielichujący P

do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe $\varnothing 12-40 \text{ mm}$

Przyrząd kielichujący P-CEF

do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF) $\varnothing 16-40 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}''$
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

REMS Akku-Ex-Press 22V ACC – szybkie i łatwe elektryczne kielichowanie do $\varnothing 42 \text{ mm}$. Z automatycznym powrotem. Stożkowy trzpień kielichujący do równomiernie centrycznego kielichowania. Li-Ion 22V Technology to o 50% więcej zaciśnień²⁾.

Zalety systemu

Tylko jedna jednostka napędowa, do wyboru z przyrządem kielichującym Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, przyrządem kielichującym P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, przyrządem kielichującym P-CEF do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Szybka wymiana, bez narzędzi. Również do odpowiednich cęgów kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące REMS Cu (strona 190) z bardzo długimi segmentami pozwalają na obróbkę bardzo długich muf gwarantujących pewne połączenie rur zgodnie z DVGW. Nasadka na głowicę kielichującą specjalnie do kalibracji nieokrągłych końców rury.

Głowice kielichujące REMS P (strona 195) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania.

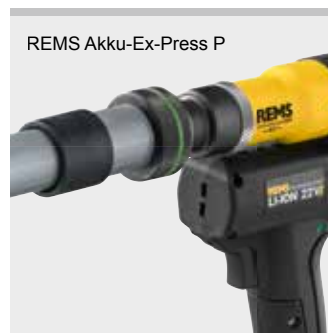
Głowice kielichujące REMS P-CEF (strona 195) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Automataczne, krokowe kielichowanie, aż do uzyskania zadanego przez głowice kielichujące położenia krańcowego.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 2,7 kg. Długość jednostki napędowej z przyrządem kielichującym to tylko 26 cm. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Trzpień kielichujący przyrządu kielichującego Cu i P z kątem stożka 18°, trzpień kielichujący przyrządu kielichującego P-CEF z kątem stożka 20°, do równomiernego, centrycznego kielichowania. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.



REMS Akku-Ex-Press Cu



REMS Akku-Ex-Press P



REMS Akku-Ex-Press P-CEF

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 20 kN. Mocny elektrohydrauliczny napęd z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie sieciowe lub akumulatorowe

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5, 2,5, 4,1 lub 5,0 Ah o długim czasie pracy. Wydajny i lekki. Akumulatory Li-Ion 21,6V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ w porównaniu do akumulatorów Li-Ion 14,4V. Stopniowane wskazanie stanu naładowania za pomocą kolorowych diod LED. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60°C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230V/21,6V do zasilania z sieci 230V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur miedzianych Ø 8–42 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.	
575020R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.	
575021R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego Ø 16–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.	
575022R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
Brass & Fittings,
Uponor

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Akku-Ex-Press 22V ACC napęd, bez przyrządu kielichującego, bez akumulatora	575010R22	
Przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575252R	
Głowice kielichujące Cu patrz strona 190		
Przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575253R	
Głowice kielichujące P patrz strona 195.		
Przyrząd kielichujący P-CEF do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 20°.	575256R	
Głowice kielichujące P-CEF patrz strona 195.		
Cęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	150515R	
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22	
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22	
Akumulator Li-Ion 21,6V, 4,1Ah	571574R22	
Akumulator Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581R22	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R	



Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Cold Expansion złączki z tworzyw sztucznych (P-CEF) \varnothing 16–63 mm
 \varnothing 1/2–2"
 $s \leq 6,3$ mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do \varnothing 63 mm. Z automatycznym powrotem.

Główce kielichujące

Duży zakres kielichowania do 63 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez główce kielichującą. Zastosowanie głowic kielichujących REMS P-CEF i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 50–63 mm, 2" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 16–40 mm, 1/2–1 1/2", do mocowania REMS głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, 1/2–1 1/2" i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, dostępny jako akcesoria.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu.

Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 34 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z automatycznym biegiem wstępnym (ACC), z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



← ACC →
 Automatic Circuit Control
 z wymuszonym powrotem

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy \varnothing 16–63 mm, \varnothing 1/2–2", $s \leq 6,3$ mm. Elektrohydrauliczny napęd z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2". Bez głowic kielichujących. W kartonie.

	Nr art.
	575017 R220

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu. Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie. Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Przyrząd kielichujący 16–40 mm, 1/2–1 1/2", do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, 1/2–1 1/2"	575100R
Główce kielichujące P-CEF patrz strona 195.	
Skrzynka z blachy z wkładką	575278R



REMS Głowice kielichujące P REMS Głowice kielichujące P-CEF

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 191), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (strona 192–193) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
	General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16
TC 18/20		150894
TC 25		150923
TC 32		150950
HERZ QUICK FIX		HC P 16 × 2,0
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2
RH HIS 20 × 2,8		150888
RH HIS 25 × 3,5		150916
RH HIS 32 × 4,4		150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

Akcesoria do kielichownic do rur REMS i innych producentów

Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.



Niemiecka jakość

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 191), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (strona 192–193) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.



REMS Głowice kielichujące P-CEF

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS P-CEF do łatwego kielichowania rur/pierścieni. Szybka wymiana, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P-CEF są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania. Kąt stożka 20°. Napęd przed akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC (strona 192–193), elektrohydrauliczną kielichownicę do rur REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (strona 194) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P-CEF Ø × s	Nr art.
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R
Čęgi kielichujące P-CEF (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących P-CEF 16–40 mm, 1/2–1 1/2"		150515R

Wybierając głowice kielichujące należy pamiętać o różnicach grubości ścianek wynikających z zastosowania danego systemu i/lub krajowych norm.

REMS Hurrican H

Ręczne urządzenie do odgałęzień

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezśluzkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican H – T- odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercząca gwarantuje precyzyjne nawiercanie bez punktowania, ogranicznik głębokości odpowiedni do rozmiaru rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze, dostępne jako osprzęt.

Napęd głowicy wiercącej

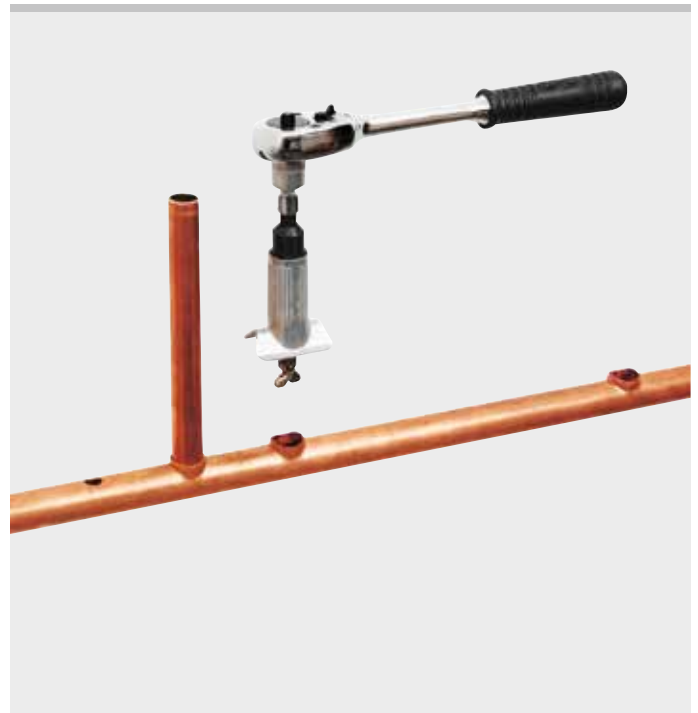
Napęd z użyciem dostępnej w sprzedaży wiertarki.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

Napęd uchwytu narzędziowego

Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przebrojenie na elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican H Set. Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Uchwyt narzędzi, głowica wiercząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151003R
Set 12-14-16-18-22	151004R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}''$	151005R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}''$	151155R
	$\frac{1}{2}''$	151160R
	$\frac{5}{8}''$	151165R
$\frac{3}{4}''$	151170R	
$\frac{7}{8}''$	151175R	

REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią	151402R220
Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi	076117
Uchwyt narzędzi	151200R
Głowica wiercząca	151210RMM
Cęgi krzywkowe	151230R
Uchwyt zapadkowy $\frac{1}{2}''$ (grzechotka)	074021
Klucz nasadowy 11	074041
Smar (pojemnik)	151240
Walizka z wkładką	151618R



Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wierząca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 1,5 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 1000 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i korbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

REMS Twist/Hurrican

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 199.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów od 0 do 1000 min⁻¹. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wierząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151000R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
$\frac{5}{8}$ "	151165R	
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220
Uchwyt narzędzi		151200R
Głowica wierząca		151210RMM
Cęgi krzywkowe		151230R
Smar (pojemnik)		151240
Skrzynka z blachy z wkładką		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień
Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego wykonywania odgałęzień trójnikowych i sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych. Połączenie REMS Twist i REMS Hurrican.

Odgałęzienia:

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Kielichowanie:

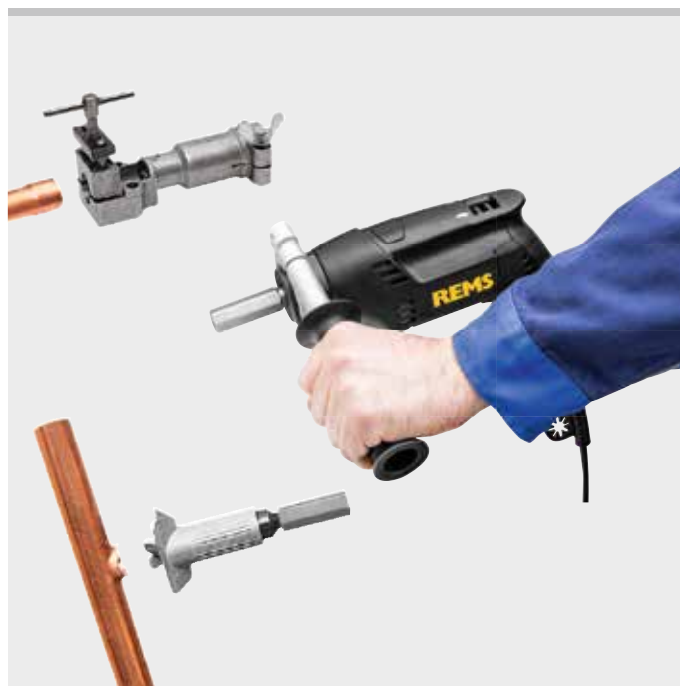
Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko **jeden** napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 197–198).



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " $s \leq 1$ mm, odgałęzienia \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " $s \leq 1,5$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 630 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156010R220
Set 12-14-16-18-22	156012R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

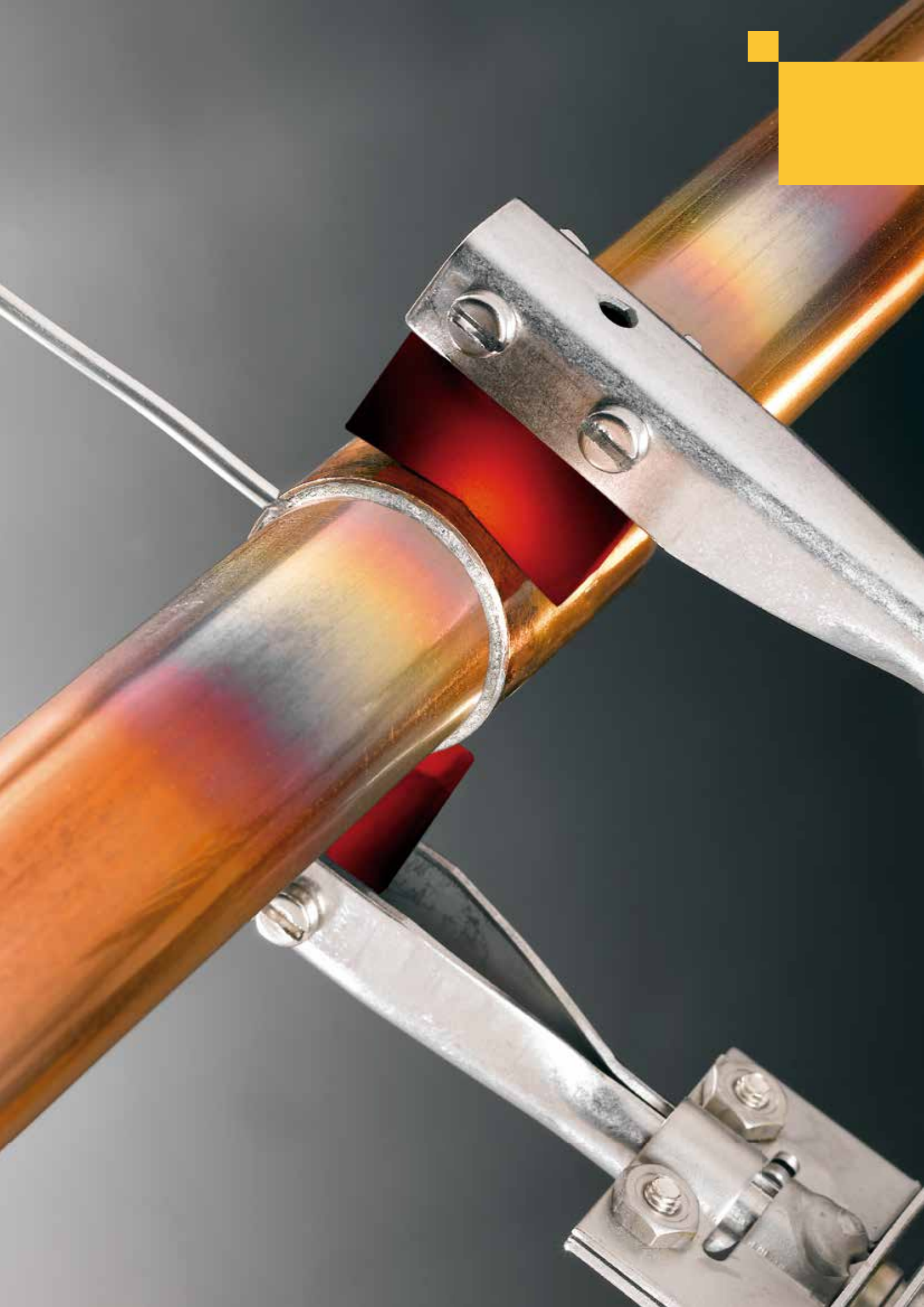
Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	

REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią	151402R220
Uchwyt narzędzi	151200R
Głowica wiercąca 10–22 mm	151210RMM
Głowica wiercąca $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "	151210RIN
Cęgi krzywkowe	151230R
Smar (pojemnik)	151240
Skrzynka z blachy z wkładką	151600



Info





Lutowanie

	Włóknina czyszcząca	202
	Elektryczne cęgi do lutowania	202
	Lutownica elektryczna	203
	Palniki turbo	204
	Lut i pasta do lutu	205

REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

Zakres dostawy

REMS Cu-Vlies. Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

	Nr art.	
	160300R	



Niemiecka jakość

REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Wydajność grzewcza	800°C

REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Hot Dog 2 Set. Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowia REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 205.		
Skrzynka z blachy z wkładką utrudniającą rozprzestrzenianie się ognia	163350R	



REMS Contact 2000

Lutownica elektryczna

Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø ¼–2½"
Wydajność grzewcza	900°C

REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D×S×W: 210×150×140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 2 sztuki. W kartonie.

	Nr art.
	164011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000 Super-Pack. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 4 sztuki, elektrody prętowe 2 sztuki, 250 g wysokiej jakości lutu miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. włókniny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	164050R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Elektroda pryzmowa, 2 szt.	164111R
Elektroda pryzmowa z uchwytem, 2 szt.	164110R
Elektroda prętowa, 2 szt.	164115R
Skrzynka z blachy z wkładką	164250R

REMS materiał do lutowania patrz strona 205.



Niemiecka jakość



REMS Blitz

Palnik turbo – propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego – oszczędność gazu.

Rura miedziana $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 1950°C

REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 160 g/h!

Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbosawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Blitz. Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	160010R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS materiał do lutowania patrz strona 205.	
Wąż ciśnieniowy 3 m, G $\frac{3}{8}$ LH	152106
Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109



REMS Macho

Palnik turbo – acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana i inne $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 2500°C

REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

Tylko acetylen

Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbosawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Macho. Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	161010R

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 205.

REMS Lot Cu 3

Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$. Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %) 97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura pracy 230–250°C

REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot Cu 3. 250 g szpula z drutem lutu miękkiego Sn97Cu3, ISO 9453:2014, $\varnothing 3$ mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Nr art.	
	160200R	



Niemiecka jakość

REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo. Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

Zakres dostawy

REMS Paste Cu 3. 250 g pasty z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210R	



Niemiecka jakość

REMS Lot P6

Lut twardy ISO 17672-CuP 179

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %) 94 % Cu, 6 % P
Temperatura pracy 710–890°C

REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezzłączkowych instalacjach z rur miedzianych. Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot P6. 1 kg lutu twardego (pręty) ISO 17672-CuP 179, $\varnothing 2$ mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220R	





Zamrażanie



Zamrażarka CO₂ do rur

208



Elektryczna zamrażarka do rur

209

Łatwe, szybkie zamrażanie nieopróżnionych rurociągów przy pomocy czynnika mrozącego dwutlenku węgla. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

Środek chłodzący: Dwutlenek węgla.

Sprawność chłodzenia do -79°C .

Nietrujący, niepalny.

REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.: $\frac{3}{4}$ " rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrozące.

Środek chłodzący

Czynnik mrozący dwutlenek węgla o dużej wydajności mrożenia do -79°C . Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrozące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęźników możliwe podłączenie kolejnych opasek mrozących.

Opaski mrozące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrozące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Nielamliwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrozących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrozącego.

Węże ciśnieniowe

Elastyczne, niezłamujące się, nietłamiwe węże ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega płątaniu się węży.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Eskimo Set. Zamrażarka rur z czynnikiem mrozącym dwutlenkiem węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60 \text{ mm}$. 10 par opasek mrozących w różnych rozmiarach do całego zakresu roboczego, przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym, zakrętka butli, 2 uchwyty z iniektorami, 2 węże ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	130002R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Opaski mrozące	$\frac{1}{8}$ " 10/12 mm	130450
	$\frac{1}{4}$ " 15 mm	130455
	$\frac{3}{8}$ " 18 mm	130460
	$\frac{1}{2}$ " 22 mm	130465
	$\frac{3}{4}$ " 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	$1\frac{1}{4}$ " 42 mm	130480
	$1\frac{1}{2}$ "	130485
	2" 54 mm	130490
	60 mm	130495
Wąż ciśnieniowy 2 m		130415
Rozgałęźnik T do dalszych opasek		130207
Przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym		130383
Korek		130209
Dwuzłączka skrętna		130208
Uchwyt z iniektorem		130410
Walizka z wkładką		130430R



REMS Frigo 2 F-Zero

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
 $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

REMS Frigo 2 F-Zero – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2". Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa $\frac{3}{4}"$ tylko 9 min*.
Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrozące, bardzo szybkie w montażu.
Wskazanie temperatury za pomocą cyfrowego termometru z wyświetlaczem LCD.

Zalety systemu

Tylko **jedna** zamrażarka dla całego zakresu pracy do 2". Pojedyncze głowice mrozące dla podstawowego zakresu pracy $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ lub $\varnothing 15-35 \text{ mm}$, bez konieczności stosowania dodatkowych wkładek redukujących. Wzmocnienie przeniesienia chłodzenia tylko poprzez spryskanie wodą. Zawsze czyste głowice chłodzące, nie potrzeba stosować żadnych past/smarowania.

Zamknięty obieg środka mrozącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych. Środek mrozący R-290. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrozące i prostopadłe do rur doprowadzone węże ze środkiem mrozącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

Głowice mrozące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrozące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ względnie $\varnothing 15-35 \text{ mm}$ mogą być zamrożone przez jedną głowicę mrozącą. Wkładki mrozące do pozostałego zakresu pracy – do $\varnothing 2"$, 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

Węże mrozące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrozące z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD i pałąkiem zaciskowym, do dokładnego pomiaru temperatury bezpośrednio w zamrożonym miejscu.

Zakres dostawy

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych, $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60 \text{ mm}$. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrozące, o długości 2,5 m, 2 opaski mocujące, 2 termometry cyfrowe z wyświetlaczem LCD, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{4}"$, 15–42 mm. W stabilnej obudowie z blachy. W kartonie.

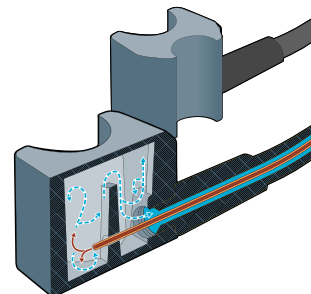
	Nr art.
	131012R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Zestaw osprzętu do 2", 60 mm	$1\frac{1}{2}-2"$ / 54–60 mm	131160R
Opaski mrozące, para	$\frac{1}{8}"$ 10, 12 mm	131110R
	$1\frac{1}{2}"$	131156R
	54 mm	131157R
	60 mm	131158R
Obejma		131104R
Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD		131116R



Niemiecka jakość



Bardzo szybko do 2"



* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.



2017.06.22 12:24:48PM

X 1.0

10 m

REMS CamSys 2

Kontrola rur i kanalizacji

Czyszczenie rur i kanalizacji

	Kamera endoskopowa	212
	Elektroniczny wizyjny system kontroli	214
	Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	220
	Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur	221
	Elektryczne maszyny do czyszczenia rur	222

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. REMS CamScope S z zapisem audio. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

Głowica kamery Ø 4,5/9/16 mm

REMS CamScope – wspaniałe obrazy i filmy wideo z pustych przestrzeni, szybów i rur. Jednostka sterująca zdejmowana. Transmisja sygnału techniką radiową. Gniazdo dla karty microSD.

REMS CamScope S – z zapisem audio.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Przyrząd ręczny z zestawem kamera-kabel tylko 0,3 do 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytem pistoletowym. Przełącznik zał./wył. z kółkiem nastawczym w celu bezstopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Praktyczna, wyjmowana oprawka baterii dla 4 dostępnych w handlu baterii 1,5 V, AA, LR6. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i przedłużaczy kabla wsuwanego Stabilna walizka na przyrząd ręczny, zestaw kamera-kabel 16-1/9-1/4,5-1, przedłużacz kabla wsuwanego, jednostka sterująca, zasilacz sieciowy/ladowarka i osprzęt.

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym 3,5" z najnowocześniejszą technologią TFT-LCD dla otrzymania wspaniałych obrazów i wideo, z przekątną ekranu 89 mm, 960 × 240 pikseli, zdejmowana w celu przekazywania sygnału techniką radiową lub nasadzana z zabezpieczeniem na przyrząd ręczny w celu przekazywania sygnału bezpośrednio przez kołki stykowe. Szczególnie lekka i poręczna: REMS CamScope tylko 0,14 kg, REMS CamScope S tylko 0,24 kg. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, wodoszczelna, REMS CamScope S z gumowym ochraniaczem przed uderzeniem. Najmniejsze gabaryty: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Gniazdo dla karty microSD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie microSD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. REMS CamScope S z zapisem audio dla łatwego komentowania podczas nagrania wideo. 3-krotny zoom cyfrowy. Data i godzina nagrań i zdjęć mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań i zdjęć lub przekazywanie przez kartę microSD do innych urządzeń. Odtworzenie nagrania audio w REMS CamScope S poprzez zewnętrzne urządzenia, np. komputer lub laptop. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze dla zasilacza sieciowego/ladowarki Li-Ion 100–240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla ok. 2 godzin ciągłej pracy. Zasilanie napięciowe 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, dla zasilania sieciowego zamiast akumulatorowego ze zintegrowaną ładowarką Li-Ion. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestawy kamera kolorowa-kabel składające się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, Ø 9 mm lub Ø 16 mm, z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcja Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 16-1 i 9-1 z kablem wsuwany kształtowany 1 m i lustrem nasadzonym, hakiem nasadzonym, magnesem nasadzonym. Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 z elastycznym kablem wsuwany 1 m, idealny do kontroli małych łuków rury i ciasnych miejsc, np. syfonów, otworów, przepustów. Giętki przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, łączony do długości roboczej 4,5 m, jako osprzęt. Zestaw kamera-kabel Color 16-1/90°, kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, 1 m z giętkim kablem, dostępnymi w postaci akcesoriów.



Zakres dostawy

REMS CamScope Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 2 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set 16-1	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704 × 576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175110R220
Set 9-1	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175111R220
Set 4,5-1	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175112R220



Info

Zakres dostawy

REMS CamScope S Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo z nagraniem audio na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 2 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set 16-1	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704 × 576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175130R220
Set 9-1	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175131R220
Set 4,5-1	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175132R220



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zestaw kamera-kabel Color 16-1 , kamera kolorowa Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175103R
Zestaw kamera-kabel Color 16-1/ 90° , kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, z giętkim kablem wsuwany 1 m.	175106R
Zestaw kamera-kabel Color 9-1 , kamera kolorowa Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175104R
Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 , kamera kolorowa Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m.	175102R
Przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm , formowany, łączony do długości roboczej 4,5 m	175105R



Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentacja zdjęć i filmów na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery	Ø 25 mm
Rury	Ø (40) 50–150 mm
Kanały, kominy, inne puste miejsca	

REMS CamSys – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Gniazdo dla karty SD.

Elektroniczne zliczanie metrów.
Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrowanie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem 3,5" w najnowocześniejszej technologii TFT-LCD dla doskonałych zdjęć i filmów wideo, przekątna ekranu 89 mm, 320 × 240 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 0,4 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową. Najmniejsze gabaryty: 172 × 121 × 58 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Gniazdo na kartę SD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie SD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ladowarki 100 – 240 V do akumulatorów litowo-polimerowych.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah. Wysokowydajny i lekki. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

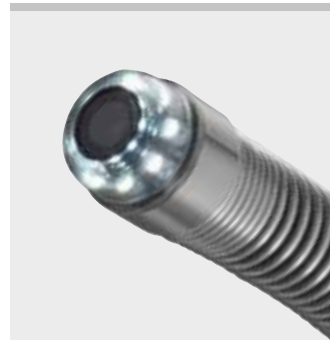
Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazów CMOS z 8 bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi LED z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonale obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestawy kamera-kabel S-Color, zawierające specjalną kolorową kamerę do wyboru z **kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m**, elastycznym, do Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub z **kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m**, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów lub **kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m** z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, w koszu kablowym, z przyłączem do jednostki sterującej. Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

Różne korpusy prowadzące na większe średnice rur, mocowane mocno na głowicy kamery, jako wyposażenie dodatkowe.



Info

Zakres dostawy

REMS CamSys Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty i godziny. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzygnięciami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set S-Color 10 K	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175008R220
Set S-Color 20 H	Kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175007R220
Set S-Color 30 H	Kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175010R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS CamSys Basic-Pack. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzygnięciami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce.	175000R220
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, z przyłączem do jednostki sterującej, w koszu. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305R
Zestaw kamera-Kabe S-Color 20 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306R
Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Dla Ø 50–150 mm.	175011R
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175057R
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175058R
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175026R
Torba na zestaw kamera-kabel	175123R
Walizka z wkładem	175018R



Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Elektroniczne zliczanie metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 33 mm
Rury, kanały, kominy, inne puste miejsca	
Głowica kamery S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Głowica kamery S-Color S	Ø 50–150 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 70–150 mm

REMS CamSys 2 – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Zapis dźwiękowy. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrowanie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym wyświetlaczem 7" opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD zapewniającą doskonałą jakość obrazu o przekątnej ekranu 178 mm, 720 × 480 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 1,3 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną Zintegrowany stojak pozwalający na regulację kąta nachylenia ekranu, Ergonomiczne miękkie uchwyty i regulowane obejmy, przyciski zapisu zdjęć i filmów pozwalające na obsługę jedną ręką zarówno przez osoby praworęczne jak i leworęczne. Najmniejsze gabaryty: 270 × 164 × 70 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Funkcja ustawienia czasu automatycznego wyłączenia. Gniazdo na kartę SD. Możliwość zapisu zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD pozwala na łatwe dokumentowanie wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ladowarki 100–240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah. Wysokowydajny i lekki. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazów CMOS z bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi (LED) z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonale obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.



Info

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestaw kamera-kabel S-Color, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, w koszu kablowym. Zestaw kamera-kabel S-Color S, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, do Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów i nadajnikiem 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery. Zestaw kamera-kabel S-Color S-N, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 33 mm z kablem wsuwany 30 m Ø 5,4 mm, elastyczny, do Ø 70–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów, nadajnik 33 kHz do lokalizowania głowicy kamery i samoniwelującą kamerę do zapisu zdjęć i filmów. Przyłącze jednostki kontrolnej Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 bar/2 MPa/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów. Torba na zestaw kamera-kabel dostępna jako akcesoria.

Korpusy prowadzące

Korpus prowadzący S-Color/S-Color S i S-Color S-N Ø 62 mm i Ø 100 mm, do większych średnic rur, możliwość zamocowania na stałe na głowicy kamery S-Color/S-Color S lub S-Color S-N, dostępny jako akcesoria.

Lokalizator

REMS Explorer do lokalizacji głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz, przeznaczony do ustalania położenia uszkodzeń lub przebiegu przewodu, dostępny jako akcesoria.



Zakres dostawy

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD wraz z datą i godziną zapisu. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem na kartę SD, złączem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzygnięciami wody, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladówka 100–240V AC, 50–60Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set S-Color 10 K	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175301 R220
Set S-Color 20 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175302 R220
Set S-Color S 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175303 R220
Set S-Color S-N 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 70–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175304 R220



Wyszczególnienie	Nr art.
REMS CamSys 2 Basic-Pack Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem, zabezpieczona przed rozbrzydaniem w wodzie. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladownica 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce.	175300R220
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305R
Zestaw kamera-Kabel S-Color 20 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306R
Zestaw kamera-Kabel S-Color S 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 50–150 mm.	175307R
Zestaw kamera-Kabel S-Color S-N 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 70–150 mm.	175308R
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175057R
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175058R
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175343R
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175339R
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175026R
Pokrywa ochronna S-Color S-N z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color S-N	175330R
REMS Explorer, lokalizator do lokalizowania głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz	175312R
Torba na zestaw kamera-kabel	175123R
Walizka z wkładem	175323R





REMS Pull-Push

Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego

Sprawdzone, niezawodne urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania.

REMS Pull-Push – szybkie usuwanie zapchań.

Duża siła docisku przez przedni, regulowany uchwyt.

Optymalne dopasowanie do zadania czyszczenia dzięki 2 pierścieniom samouszczelniającym: krótki pierścień do umywalk i wanien, długi pierścień do miski WC.



Info



Zakres dostawy

REMS Pull-Push. Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania. Z krótkim i długim pierścieniem samouszczelniającym. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	170300R	

REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego udrażniania rur np. w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$
Do spirali $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$

REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozyjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

Spirale czyszczące i bębny

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

Napęd

Ręczny, lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką lub z wykorzystaniem odpowiedniej wiertarki/wkrętarko-wiertarki, prędkość obrotowa $\leq 300 \text{ min}^{-1}$. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra. Przyrząd do czyszczenia rur $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do wiertarek/wkrętarko-wiertarek. Do spirali $\varnothing 6, 8 \text{ i } 10 \text{ mm}$. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala $\varnothing 8 \text{ mm}$, 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170010R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	$\varnothing \times \text{długość}$	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur	8 mm \times 7,5 m	170200	
	10 mm \times 10 m	170205	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm \times 7,5 m	170201	



Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur \varnothing 20–50 (75) mm
Do spirali \varnothing 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Do szybkiego usuwania zatorów w rurach. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączenie.

Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,7 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek.

Szybkie przełączanie

Łatwa obsługa i szybkie usuwanie zatorów rurowych. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączenie także pod pełnym obciążeniem bez zmiany kierunku obrotów silnika, zapobiega splątaniu się spirali w przypadku nagłego oporu z powodu zatoru w rurze, zapewnia długą żywotność spirali (Patent EP 3 059 022).

Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwiają łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzeniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanego tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 950 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.



Niemiecka jakość



Info

Patent EP 3 059 022



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra S. Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem, do rur \varnothing 20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących \varnothing 8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem od 0 do 950 min⁻¹. Bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanego tworzywa sztucznego. Spirala \varnothing 8 mm, z rdzeniem, 7,5 m.

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Mini-Cobra S , w kartonie	170022R220
REMS Mini-Cobra S Set , w stabilnej skrzynce z blachy	170023R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	\varnothing × długość	Nr art.
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201
Spirala do czyszczenia rur	10 mm × 10 m	170205
Skrzynka z blachy		185058R



Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur \varnothing 20–250 mm
Do spiral czyszczących \varnothing 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko.

Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonale w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 min⁻¹. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) względnie 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych złożach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. REMS Cobra 22 z uchwytami do części spiral 16 i 22, do mocowania końcówek spiral na ramie maszyny podczas zmiany spiral. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spiral czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Kabel podłączony ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spiral, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszczą podłoża.

Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkołączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. Złącze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wycuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących łuków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzeniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

Szczęki do napędu spirali

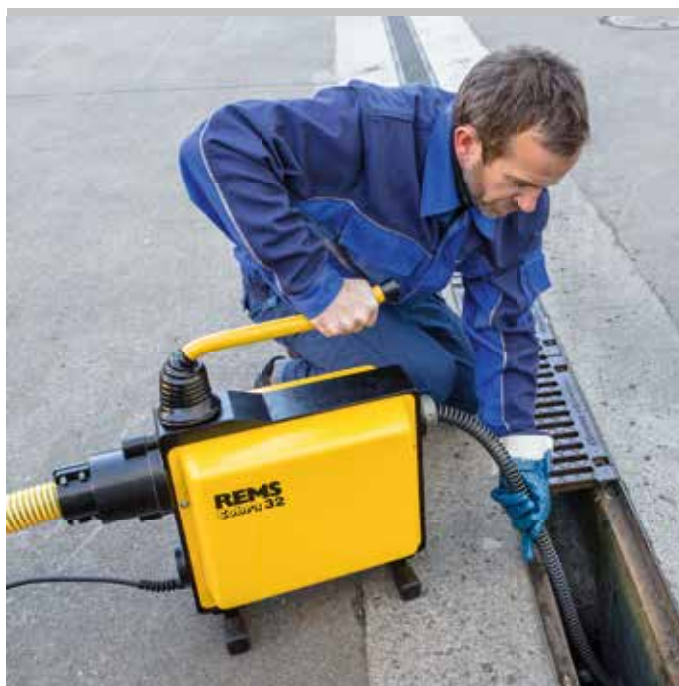
Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładne spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania. REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące \varnothing 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące \varnothing 8 mm z przyłączanym bębniem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt. REMS Cobra 32: Do wyboru spirale \varnothing 22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale \varnothing 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale \varnothing 8 mm z przyłączanym bębniem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieślizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczania uchwytem przenośnym.

Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 224–225),
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Zakres dostawy

REMS Cobra 22 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur \varnothing 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.
Set 16	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 1 para rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010R220
Set 22	5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 1 para rękawic prowadzących. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011R220
Set 16 + 22	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012R220



Zakres dostawy

REMS Cobra 32 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur \varnothing 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.
Set 32	4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, szkrzynka do narzędzi	174010R220
Set 22 + 32	5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłączania 22/32, 4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011R220
Set 16 + 22	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, 2 sztuki szczęk zaciskowych 16, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012R220



Osprzęt















Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Cobra 22 napęd z węzłem prowadzącym	172000R220
REMS Cobra 32 napęd z węzłem prowadzącym	174000R220

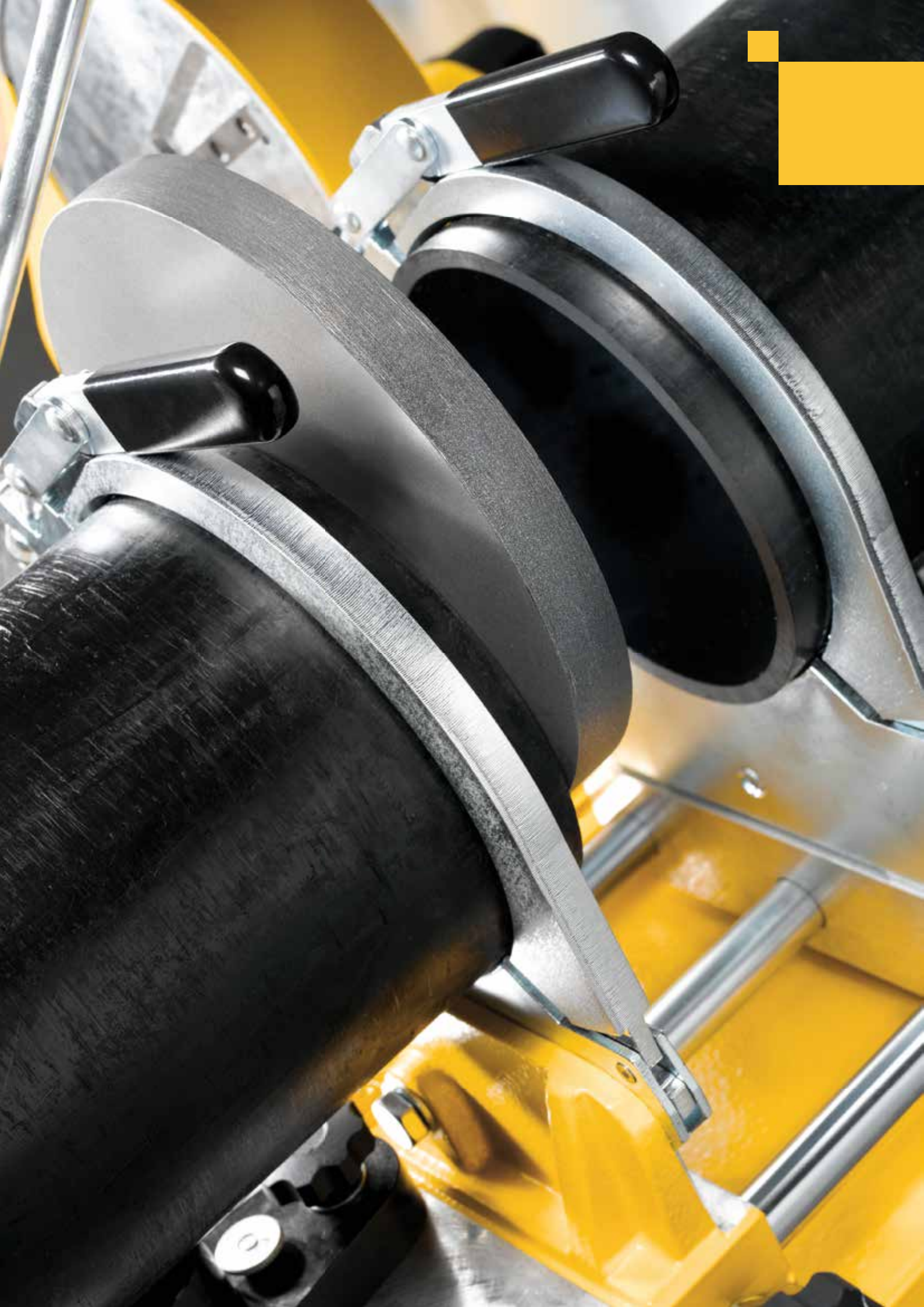
Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 224–225.



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Spirale i zestaw narzędzi 16 składa się z 5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050R	
Spirale i zestaw narzędzi 22 składa się z 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do rozłączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051R	
Spirale i zestaw narzędzi 32 składa się z 4 spirali 32 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do rozłączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050R	
Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170011	
Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170012	
Szczęki zaciskowe 16, 2 szt. do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101	
Spirale do czyszczenia rur do rur Ø 10–50 (75) mm do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200	
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	
Spirale do czyszczenia rur (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	
Spirale do czyszczenia rur S ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, zapobiegają zatykaniu się spirali brudem do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203	
Redukcja do spirali 22/16 do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154	
Redukcja do spirali 32/22 do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154	
Kosz (pusty)	16 22 32	171150 172150 174150	
Bolec do rozłączania spirali do luzowania ryglowania	16 22/32	171151 172151	



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Wiertło proste do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbki. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16	171250	
	22	172250	
	32	174250	
Wiertło obłe do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16	171265	
	22	172265	
	32	174265	
Wiertło lejkowe specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16	171270	
	22	172270	
	32	174270	
Wiertło do wycofywania spirali z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16	171275	
	22	172275	
	32	174275	
Zębate wiertło piórowe do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25	171280	
	22/35	172280	
	22/45	172281	
	32/55	174282	
Zębate krzyżowe wiertło piórowe Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25	171290	
	16/35	171291	
	22/35	172290	
	22/45	172291	
	22/65	172293	
	32/45	174291	
	32/65	174293	
	32/90	174295	
32/115	174296		
Widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305	
Krzyżowo-widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306	
Zębata widłowa głowica tnąca Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65	172305	
	32/65	174305	
	32/90	174306	
Głowica do wycinania korzeni specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65	172310	
	32/65	174310	
	32/90	174311	
Łańcuch z ogniwami gładkimi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16	171340	
	22	172340	
	32	174340	
Łańcuch z ogniwami kolczastymi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16	171341	
	22	172341	
	32	174341	
Rękawice prowadzące, para Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610	
Rękawica prowadząca nabijana lewa Rękawica prowadząca nabijana prawa Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611	
		172612	



Zgrzewanie rur z tworzyw



Zgrzewarka do elektroziączek

228



Zgrzewarki mufowe

229



Maszyny do zgrzewania
doczołowego

230



Urządzenie do zgrzewania
doczołowego

234

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektrozłączki z PE Ø 40–160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed przyskającą wodą.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS EMSG 160. Zgrzewarka do elektrozłączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615R	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodny z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

Temperatura i jej regulacja

Do wyboru

- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury z tolerancją +/- 1% (FE).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.



Zakres dostawy

REMS MSG. Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru regulowana temperatura w zakresie 180–290°C, ustawiona domyślnie dla rur PP na 260°C, z elektroniczną regulacją temperatury (EE) lub ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury (FE). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
25 EE	16–25	500	256020 R220
63 FE	16–63	800	256213 R220
63 EE	16–63	800	256220 R220
125 EE	16–125	1400	256320 R220

Zakres dostawy

REMS MSG 63 FE Set. Jak REMS MSG 63 FE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256233 R220

Zakres dostawy

REMS MSG 63 EE Set. Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256240 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
Bolce i mufy grzejne, Śruby mocujące ze stali nierdzewnej	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
Skrzynka z blachy		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 45 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – Idealna dla instalatorów. Lekka i kompaktowa. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Lekka i kompaktowa. Niewielka waga, komplet tylko 45 kg. Łatwa do przenoszenia.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnią dokładne dopasowanie do grzewczanych powierzchni
- Elektroniczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnią łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Dostosowania także na stole warsztatowym lub na seryjnie załączanej do dostawy podstawie z rurek (= podstawa = urządzenie transportowe).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektroniczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 160RS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektroniczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Klucz roboczy. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

Nr art.	
252026 R220	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	252103R	

Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 101 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na serynie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 160KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.
	252046R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	252103R



Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – zwarta i silna.

Konstrukcja

- Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.
- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewniają dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybko mocujący dla ukośnych odgałęzień

Stabilny przyrząd szybko mocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień. Do zamówienia szczęki i wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Do zamówienia wkłady podporowe dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 250KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Przyrząd szybko mocujący, także dla ukośnych odgałęzień, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpory do rur z wkładami podporowymi do rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucze robocze. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.
	254025 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	254103



Zwarta, łatwa do transportu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdnią 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Przyrząd szybko mocujący
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdnią zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybko mocujący

Stabilny przyrząd szybko mocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, dla rur Ø 315 mm. Po 4 wkłady mocujące dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po 2 wkłady podporowe dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 315RF. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 przyrządy szybko mocujące Ø 315 mm, po 2 wkłady mocujące Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz roboczy. Skrzynka dla wkładów mocujących i podporowych do rur. Stelaż i podstawa jezdna.

	Nr art.
	255020R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	255103



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF $\leq \varnothing 280 \text{ mm}$

REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS.
Elektroniczna regulacja temperatury.
Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

Konstrukcja

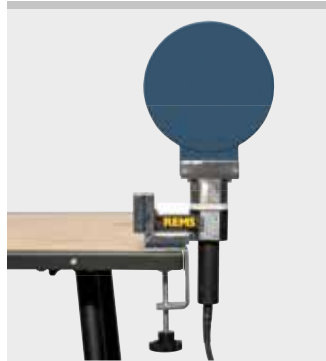
Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.



Info



Zakres dostawy

REMS SSG. Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny $\varnothing \text{ mm}$	Rura $\leq \varnothing \text{ mm}$	Moc W	Nr art.
110/45° EE	125	110	500	250020 R220
125 EE	145	125	700	250120 R220
180 EE	200	180	1200	250220 R220
280 EE	300	280	1300	250320 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Mocowanie do stołu do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
Skrzynka z blachy	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
Ośłona elementu grzejnego	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343





Diamantowe wiercenie rdzeniowe

Diamantowe wycinanie i cięcie

Odkurzanie na mokro i sucho

	Elektryczne wiertnice diamantowe	238
	Stojaki do wiertnicy	246
	Unwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	248
	Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe LS	249
	Wiertła do płytek	250
	Diamantowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka	252
	Diamantowe tarcze tnące	253
	Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	254

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 102 (132) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 248–249.

REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Nadające się do wielu materiałów. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koronk diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznym, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kolnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1850 W. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 580 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 248–249). Złącze gwintowane wewnętrznym UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścienie ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 254).

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 246).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie $\leq \varnothing 102$ (132) mm, murze i innych materiałach $\leq \varnothing 162$ mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4", wewnątrz G 1/2", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włącznej, wyłącznik ochronny (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem 580 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża 1/2". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G 1/2", klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową UDKB $\varnothing 62$ mm.

	Nr art.	
	180020R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową REMS UDKB $\varnothing 62$ mm i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180031R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R	

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 248.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 249.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 254

Dalszy osprzęt – patrz strona 246–247.



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 152 (200) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 248–249.

REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznym UNC 1¼" oraz wewnętrznym G ½". Zwała, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Koinierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeczona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 248–249). Złącze gwintowane wewnętrznym UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 254).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 246).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierzeń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 152 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnątrz G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.
	180011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180029R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack z uniwersalnymi diamentowymi koronkami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180028R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001R220
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 248.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 249.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 254

Dalszy osprzęt – patrz strona 246–247.



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 162 (200) mm
Mur i inne	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 248–249.

REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji. Z regulacją obrotów.

Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wiercenia w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierzeń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. Zestaw elementów dystansowych do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku wiertnicy REMS Titan. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierzonego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętką regulacyjną: od 250 min⁻¹ do 500 min⁻¹ (1. bieg) lub od 600 min⁻¹ do 1200 min⁻¹ (2. bieg). Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej utrzymuje pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Wartość zadana prędkości obrotowej jest utrzymywana do momentu, aż korona rdzeniowa trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową (**Patent EP 2 085 191**). Plusy: Wybrana optymalna prędkość wiercenia (obroty pod obciążeniem) dla określonego materiału i średnicy korony jest utrzymana podczas całego postępu wiercenia. Zapewnia to doskonale osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 248–249). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Patent EP 2 085 191



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



info

Z regulacją Speed (prędkości) zapewniającą doskonale osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G 1/2, z otworami do odsysania pyłu wierniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 254).

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 246).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierzeń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 162 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4 oraz wewnętrznie G 1/2, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 250 min⁻¹ do 500 min⁻¹ (1. bieg) lub od 600 min⁻¹ do 1200 min⁻¹ (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, wyłącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węży 1/2". Uchwyt pomocniczy. Zestaw elementów dystansowych. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	183010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	183022R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu i uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Nr art.	
	183023R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus SR	183000R220	
Zestaw elementów dystansowych , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan włącznie z elementem dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632R	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS , lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 248.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS , spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 249.		
REMS Pull L / M , odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 254		
Dalszy osprzęt – patrz strona 246–247.		



Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Beton, żelbeton, mur i inne materiały Ø 40–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 248–249.

REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca np.: 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozłączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeczona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwignikowy. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 248–249). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki REMS Titan

Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrżaniowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybko mocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowego M12 × 52, nakrętki szybko mocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.



Info



REMS Titan

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju, Ø 40–300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznym UNC 1¼, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.
	180012R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180030R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 248.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 249.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na suchu i mokro, patrz strona 254

Dalszy osprzęt – patrz strona 246–247.



Stojak do wiertnicy

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3,
REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Zakres dostawy

REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do \varnothing 200 mm. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Kolumna stojaka prowadzona w stabilnej stopie ustawczej i 2-krotnie skręcona, zapewniająca wysoką sztywność podczas wiercenia.

Stopa ustawcza z kształtownika stalowego. 4 śruby ustawcze do niwelowania nierówności podłoża, w celu dokładnego wypoziomowania. Uchwyt do mocowania jednostki napędowej z kołnierzem \varnothing 60 mm. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem \varnothing 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Ciężar 12 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 \times 52, nakrętki szybkoomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia \varnothing 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3 i wiertnic innych producentów

	Nr art.
	183700R



Info

Zakres dostawy

REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do \varnothing 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkoomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem \varnothing 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 \times 52, nakrętki szybkoomocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia \varnothing 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

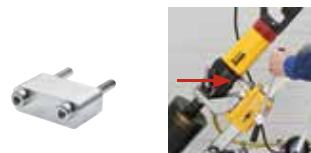
Zalety systemu: Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów. W przypadku REMS Picus SR zastosować zestaw elementów dystansowych (patrz niżej).

	Nr art.
	183600R

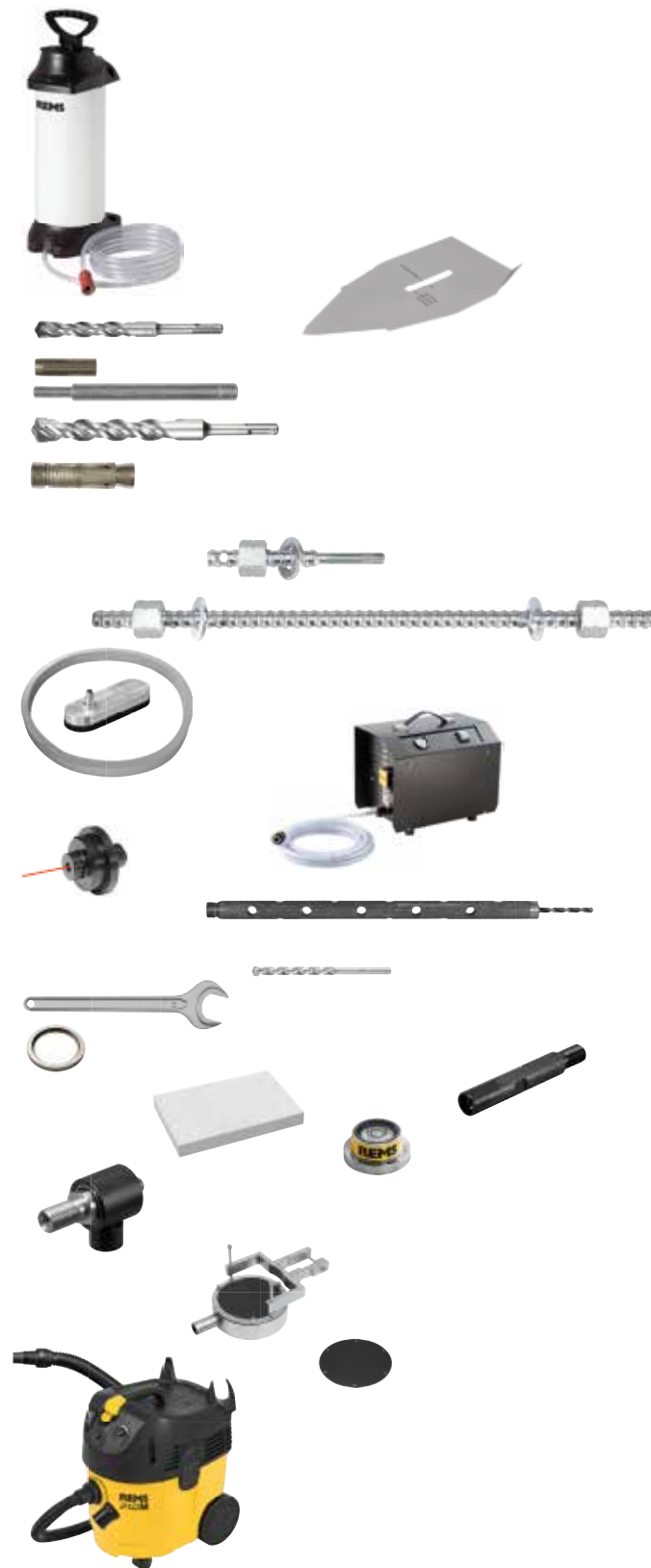
Wyszczególnienie	Nr art.
Zestaw elementów dystansowych , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 \times 65	183632R



Info



Wyszczególnienie	Nr art.	
Cięśniowy pojemnik na 10 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006 R	
Szablon do otworów Titan w celu łatwego oznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605 R	
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018	
Kotwa wbijana M12, 50 szt. , do betonu	079005 R50	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050 R	
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019	
Kotwy rozprężne M12, 10 szt. , do muru, do wielokrotnego użytku	079006 R10	
Zestaw szybkomocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 x 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Zestaw szybkomocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkomocujących, 2 podkładek	183607 R	
Mocowanie próżniowe Titan , składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża 3/8" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603 R	
Pompa próżniowa , dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m ³ /h, silnika kondensatorowego 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670 R220	
Laserowy wskaźnik środka otworów	183604 R	
Przyrząd do nawiercania G 1/2 , z otworami do odsysania pyłu wiertniczego z wierconych otworów przez turbinę ssącą do odsysania pyłu (nr kat. 181160 R), z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm	180140 R	
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013	
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155 R	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Libella pudełkowa , magnetyczna, do ustawiania statywu wiertnicy	182010 R	
Turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem gwintowanym G 1/2 zewn., UNC 1 1/4 zewn. oraz z przyłączem do REMS Pull i innych odpowiednich odkurzaczy.	180160 R	
Urządzenie odprowadzania wody , do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z pierścieniem uszczelniającym, podkładki gumowej Ø 200 mm i uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.	183606 R	
Podkładka gumowa Ø 200 mm, 10 szt. , do urządzenia odprowadzania wody	183675 R10	
REMS Pull L / M , Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 254		



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Lutowane indukcyjnie. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – Lutowane indukcyjnie. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Lutowane indukcyjnie na pełnoautomatycznych urządzeniach lutowniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń lutowanych. Rury rdzeniowe z przylutowanymi segmentami diamentowymi są regenerowalne za pomocą łatwego lutowania lutem twardym.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt. Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

Zakres dostawy

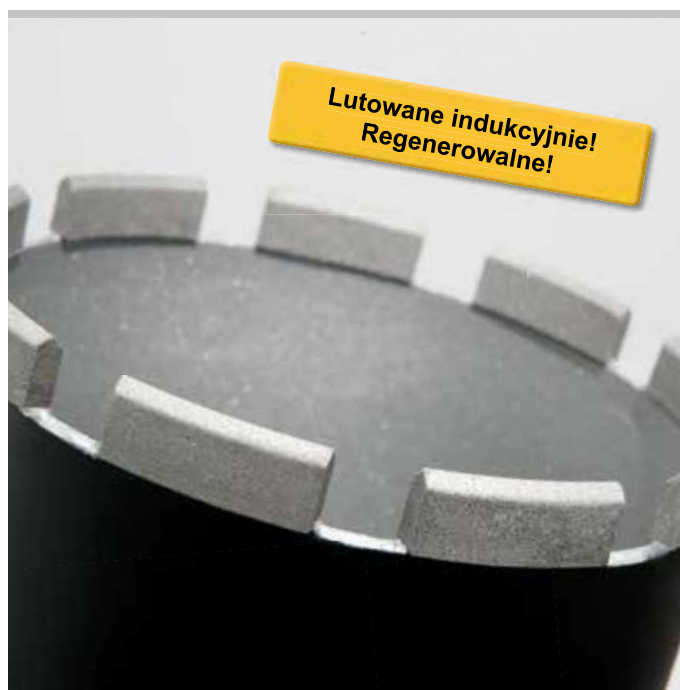
Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Lutowane indukcyjnie, regenerowalne. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Niemiecka jakość



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Spawane laserowo. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrychy wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–200 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS – spawane laserowo. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

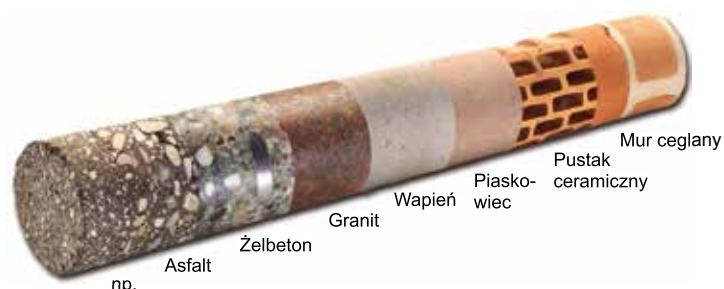
Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.



Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Diamentowe koronki do wiercenia na sucho zapewniają szybkie i czyste wiercenie we wszelkiego rodzaju płytkach. Idealne do prac montażowych i remontowych.

Ceramika, kamionka szlachetna, granit, marmur i inne.

REMS wiertła do płytek – do wiercenia na sucho.

Uniwersalne w zastosowaniu do wiercenia na sucho bez uderu w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze i innych materiałach. Bez uszkodzania płytek.

Woda nie jest potrzebna.

Specjalne wypełnienie woskowe wewnątrz koronki jako smar chłodzący, przy podgrzaniu przechodzi w stan płynny i chłodzi koronkę do wiercenia na sucho.

Proste, z wolnej ręki nawiercanie dzięki przyrządowi do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

Przyłącze 6 kątne do zamocowania bitów ¼".

Napęd poprzez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 93) i inne wkrętarko-wiertarki/wiertarki (prędkość obrotowa $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Zakres dostawy

REMS zestaw wiertel do płytek 6-8-10. Wiertła do płytek $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$, przyrząd do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	181700R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS wiertło do płytek $\varnothing 5 \text{ mm}$	181710R	
REMS wiertło do płytek $\varnothing 6 \text{ mm}$	181711R	
REMS wiertło do płytek $\varnothing 8 \text{ mm}$	181712R	
REMS wiertło do płytek $\varnothing 10 \text{ mm}$	181713R	
REMS wiertło do płytek $\varnothing 12 \text{ mm}$	181714R	
REMS wiertło do płytek $\varnothing 14 \text{ mm}$	181715R	

REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 93





Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wycinania bruzd i cięcia, np. betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego, asfaltu, wszelkiego rodzaju jastrychu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS Krokodil 125

Głębokość bruzdy	≤ 38 mm
Szerokość bruzdy	≤ 43 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–2

REMS Krokodil 180 SR

Głębokość bruzdy	≤ 61 mm
Szerokość bruzdy	≤ 62 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–3

REMS Uniwersalne diamentowe tarcze tnące, również do odpowiednich jednostek napędowych innych producentów, patrz strona 253.

REMS Krokodil – wycinanie bruzd zamiast dłutowania. Przylegająca na całej powierzchni płyta. Wielofunkcyjna elektronika.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do suchego wycinania bruzd i cięcia. Idealne do wycinania bruzd pozwalających na ułożenie rur oraz przewodów elektrycznych w instalacjach grzewczych, sanitarnych, elektrycznych, techniki chłodzenia i klimatyzacji.

Konstrukcja

REMS Krokodil 125: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 5,8 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 38 mm, potrzeba zaledwie 25 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem, ustawiany w 2 pozycjach, równoległe lub w poprzek do osi maszyny oraz odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. 4 podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skrócone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 8,0 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 61 mm, potrzeba zaledwie 34 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem z 3-krotnym przełożeniem siły zapewniający łatwe zagłębienie i efektywny posuw. Odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skrócone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

Napęd

REMS Krokodil 125: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 1850 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

REMS Krokodil 180 SR: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 2000 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 4500 min⁻¹. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu.

Układ Speed-Regulation

Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Krokodil 180 SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Prędkość obrotowa tarczy tnącej jest utrzymywana do momentu, aż ta trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową (**Patent EP 2 085 191**). Zaleta: Prędkość wycinania/cięcia (prędkość obrotowa pod obciążeniem) pozostaje zachowana podczas całego procesu wycinania i cięcia, zapewniając tym samym wysoką wydajność wycinania i cięcia.

Wielofunkcyjna elektronika

Wielofunkcyjna elektronika z ograniczeniem prądu rozruchowego zapewniająca łagodny rozruch i precyzyjne zagłębienie diamentowej tarczy tnącej, z automatycznym ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego w celu zmniejszenia hałasu i oszczędności silnika oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem chroniącym silnik i przekładnię.

Uniwersalne diamentowe tarcze tnące

Uniwersalne w zastosowaniu do prostoliniowego wycinania i cięcia. Specjalna konstrukcja wysokiej jakości segmentów diamentowych o wysokiej zawartości diamentu oraz specjalne spoiwo zapewniają wysoką wydajność wycinania/cięcia oraz wyjątkowo długą żywotność. Do wyboru uniwersalne diamentowe tarcze



Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw.

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka

tnące REMS LS Turbo, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów lub uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS H-P, High-Performance, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzujące się długą żywotnością, (strona 253), z metalowym korpusem wg EN 13236. Otwór mocujący \varnothing 22,23 mm.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. REMS Pull M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, do pyłów klasy M (strona 254).

Zakres dostawy

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 38 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy $\leq 43 \text{ mm}$, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym $\varnothing 22,2 \text{ mm}$, do 1 lub 2 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, $\leq \varnothing 125 \text{ mm}$, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min^{-1} . Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej walizce.

Nr art.
185010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wycinarka szczelinowa i szlifierko-przecinarka z regulacją prędkości. Do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 61 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy $\leq 62 \text{ mm}$, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym $\varnothing 22,2 \text{ mm}$, do 1, 2 lub 3 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, $\leq \varnothing 180 \text{ mm}$, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przed przegrzaniem. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu. Bezpieczny wyłącznik impulsowy z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 4500 min^{-1} . Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

Nr art.
185011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Krokodil 125 napęd	185000R220
REMS Krokodil 180 SR napęd	185001R220
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo $\varnothing 125 \text{ mm}$, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185021R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P $\varnothing 125 \text{ mm}$, High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185022R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo $\varnothing 180 \text{ mm}$, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185026R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P $\varnothing 180 \text{ mm}$, High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185027R
Dłuto do usuwania mostków po wycinaniu bruzd	185024R
Walizka z wkładką do REMS Krokodil 125	185054R
Skrzynka z blachy	185058R

REMS Pull L / M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, patrz strona 254



Wydajny, elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro z automatycznym oczyszczaniem filtra.

Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Przeznaczony do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy.

Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania.

Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego.

REMS Pull L

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69 L

Wartość graniczna ekspozycji/

wartości graniczne na stanowisku pracy $> 1 \text{ mg/m}^3$

Stopień przepuszczalności $\leq 1 \%$

REMS Pull M

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69 M

Wartość graniczna ekspozycji/

wartości graniczne na stanowisku pracy $> 0,1 \text{ mg/m}^3$

Stopień przepuszczalności $\leq 0,1 \%$

REMS Pull – do odsysania na sucho i mokro. Niezmiernie wysoka skuteczność odsysania dzięki ciąglemu automatycznemu czyszczeniu filtra. Posiada certyfikat, przeznaczony do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny, poręczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Doskonale do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L lub M wg EN 60335-2-69. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja. REMS Pull /M tylko 12,7 kg. Lekki i zwrotny dzięki gumowanym kółkom jezdnym i obrotowym rolkom kierunkowym, blokowany dzięki rolce kierunkowej z blokadą. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Włącznik/Wyłącznik i przełącznik automatycznego oczyszczania filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Adapter do podłączenia elektronarzędzia do odkurzacza, indywidualnie dobierany do króćca odsysającego zastosowanego elektronarzędzia. Elastyczny wąż ssący 2,5 m, praktyczny przedłużacz węża ssącego 2,5 m, ergonomiczna kątowna rękojeść, 2 wtykowe, chromowane metalowe rury ssące 0,5 m pozwalające na dopasowanie do długości rury ssącej. Szeroka ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z gumowanymi rolkami, możliwość zamontowania listew szczotkowych do odsysania pyłów i zanieczyszczeń lub listew gumowych do odsysania cieczy. Ssawka do fug przeznaczona do ciasnych miejsc. Duży promień roboczy dzięki długiemu przewodowi podłączeniowemu 7,5 m. Zintegrowane w odkurzaczu uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego, metalowych ssawek i akcesoriów. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Certyfikowany REMS Pull M jest przeznaczony do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69, posiada elektroniczną kontrolę natężenia przepływu, przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego (21, 27, 35, 40, 50 mm) oraz zatyczkę do króćca podłączeniowego węża ssącego.

Ciągle automatyczne oczyszczanie filtra

REMS Pull L i REMS Pull M z innowacyjnym, opatentowanym, automatycznym oczyszczaniem filtra, które zapobiega zatykaniu filtra pyłem, szczególnie skuteczne w przypadku drobnego pyłu. Płaski filtr falisty jest co 15 sekund automatycznie oczyszczany przez celowe, mocne podmuchy powietrza. Siła ssąca podczas oczyszczania pozostaje niezmiernie wysoka. Opatentowany system płaskiego filtra falistego.

Napęd

Wytrzymały, wydajny silnik bypassowy, 1200 W, z wysokowydajną turbiną. Wysoka skuteczność odsysania, płynnie regulowana ilość powietrza $\leq 74 \text{ l/s}$ pozwalająca na optymalne dopasowanie do zasysanej powierzchni i substancji.

Automatyka wyłączenia

Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłącznikiem po osiągnięciu maksymalnego stanu napełnienia podczas odsysania przewodzących elektrycznie cieczy.

Automatyka włączenia/wyłączenia elektronarzędzia

Zintegrowane w odkurzaczu gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. W razie włączenia/wyłączenia elektronarzędzia odkurzacz włącza się lub wyłącza automatycznie. Wygoda pracy.

System antystatyczny (REMS Pull M)

Ładunki elektrostatyczne są odprowadzane poprzez przewodzące elektrycznie rury ssące, przewodzącą elektrycznie rękojeść E, przewodzący elektrycznie wąż ssący E, przewodzący elektrycznie przedłużacz węża ssącego E oraz przewodzący elektrycznie króciec podłączeniowy węża ssącego do uziemionej górnej części odkurzacza.



Certyfikowane odkurzacze i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69.



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd: REMS Pull M Set



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho: REMS Pull M Set D



Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

patrz strona 252

Odsysanie wody

Do odsysania wody wymagany jest falisty filtr karbowany PES. W razie potrzeby zastosować filtry workowe do odkurzenia na mokro lub worki polietylenowe. Filtry workowe do odkurzenia na mokro podczas odsysania oddzielają zanieczyszczoną wodę od zassanych substancji stałych. Worki polietylenowe ułatwiają usuwanie zanieczyszczeń i zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń w zbiorniku.

Zakres dostawy

REMS Pull Set. Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69¹⁾. Silnik bypassowy 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Włącznik / Wyłącznik i przełącznik automatycznego czyszczenia filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Przełącznik wydajności odsysania do płynnej regulacji ilości powietrza ≤ 74 l/s. Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem. Automatyczne czyszczenie filtra Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na cieczy 19 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy filtr karbowany płaski. 2 sztuki metalowych rur ssących każda o długości 0,5 m, rękojeść, wąż ssący 2,5 m, przedłużacz węża ssącego 2,5 m. ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, listwami szczotkowymi, listwami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter wąż ssący/elektronarzędzie. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Pull L Set	Do pyłów klasy L. Wartość granic. ekspozycji/wartości granic. na stanowisku pracy > 1 mg/m ³ , stopień przepuszczalności ≤ 1 %.	185500 R220
Pull L Set W	REMS Pull L Set z wodoodpornym papierowym płaskim filtrem falistym PES i urządzeniem do odprowadzania wody. Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS.	185503 R220
Pull M Set	Do pyłów klasy M. Wartość granic. ekspozycji/wartości granic. na stanowisku pracy > 0,1 mg/m ³ , stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %. Elektroniczna kontrola natężenia przepływu z sygnalizatorem dźwiękowym Przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego. Zatyczka do króćca podłączeniowego węża ssącego. System antystatyczny z elektrycznie przewodzącymi metalowymi rurami ssącymi, rękojeścią, wężykiem ssącym, przedłużaczem węża ssącego i króćcem podłączeniowym węża ssącego.	185501 R220
Pull M Set D	REMS Pull M Set z turbiną ssącą do odsysania pyłu. Idealny do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho za pomocą REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 itp.	185504 R220

Odsysanie płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS:

REMS Pull L Set W



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:

REMS Pull L Set



REMS Pull L Set



Odkurzacz do pyłów klasy L



Odkurzacz do pyłów klasy M



REMS Pull M Set

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Papierowy filtr workowy, 5 szt. , celulozowy, 2-warstwowy, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów	185510 R05
Włókninowy filtr workowy, 5 szt. , włókno poliestrowe, 3-warstwowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na wilgotno i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń	185511 R05
Filtr workowy do odkurzenia na mokro, 5 szt. , papierowo-poliestrowo-włókninowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na mokro i sucho, do pyłów abrazyjnych, mokrych zanieczyszczeń, cieczy	185512 R05
Worek polietylenowy, 5 szt. , do odsysania na mokro i sucho pyłów niebezpiecznych dla zdrowia, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń. Zapobiega zabrudzeniu zbiornika.	185513 R10
Płaski filtr karbowany, celulozowy, z nanopowłoką, 1 sztuka , do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M,	185514 R01
Płaski filtr karbowany PES, poliestrowy, z nanopowłoką, 1 sztuka , wodoodporny, odporny na rozkład, możliwość przepłukania wodą, do odsysania na mokro i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M	185515 R01
Adapter węża ssącego/elektronarzędzia	185527 R



¹⁾ Przestrzegać krajowych przepisów w zakresie przechwytywania i usuwania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.



Suszenie

Usuwanie wilgoci



**Osuszacz powietrza/
nagrzewnica budowlana**

258

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

REMS Secco 50

Wydajność usuwania wilgoci $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$
Ilość powietrza $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$

REMS Secco 80

Wydajność usuwania wilgoci $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$
Ilość powietrza $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$

REMS Secco – do suszenia i usuwania wilgoci.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajne, wysoce skuteczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja Secco 50

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej obudowie z tworzywa sztucznego. Ciężar 21 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza. Automatykne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatykne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Wylot powietrza w górę zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 7,7 l, możliwość wyprowadzenia węża z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Automatykne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 7,7 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy, dostępny jako akcesoria. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego z kółkami ułatwiając transport.

Konstrukcja Secco 80

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej, malowanej proszkowo obudowie z blachy stalowej. Ciężar 54 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza: Automatykne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatykne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Boczny wylot powietrza zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 11,5 l (akcesoria), możliwość wyprowadzenia z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Włącznik/Wyłącznik trybu pracy z lub bez wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Automatykne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 11,5 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Gniazdo do odłączanego przewodu przyłączeniowego. Praktyczne miejsce na odłożenie przewodu podłączeniowego na czas transportu. Wytrzymały, mobilny stelaż z rur stalowych z dużymi kółkami zapewniającymi łatwy transport, również po schodach. Bezproblemowe opuszczanie i wciąganie maszyny tylną stroną stelaża z rur stalowych, np. z lub na powierzchnię ładunkową pojazdu.

Agregat chłodniczy Secco 50

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 900 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkałych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$, ilość powietrza $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-410A.

Agregat chłodniczy Secco 80

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką z wirującymi tłokami i mocnym silnikiem kondensatorowym 230 V, 1200 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkałych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$, ilość powietrza $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-407C.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 50

Podświetlany, duży panel do obsługi z przejrzystym wskazaniem aktualnej wilgotności powietrza, zadanej wilgotności powietrza, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 5% w zakresie od 30% do 90% oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Przyciski 2 prędkości wentylatora. Przycisk zegara sterującego. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

Elektroniczna jednostka sterująca Secco 80

Podświetlany 3" wyświetlacz LCD o przekątnej ekranu 70 mm, z przejrzystym wskazaniem aktualnej i zadanej wilgotności powietrza, liczby godzin pracy, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania, funkcji ochrony sprężarki oraz ustawienia trybu pracy wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 1% w zakresie od 30% do 90% oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.



Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 i Secco 80

Zbiornik kondensatu z pompą do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki, dostępny jako akcesoria.

Zestaw powietrza odlotowego Secco 80

Duży przewód powietrza odlotowego Ø200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni (akcesoria).

Zakres dostawy

REMS Secco 50 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 900 W, z elektronicznym systemem odszraniania, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 50 l/24 h, ilość powietrza ≤ 265 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym, dużym panelem do obsługi i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat. Filtr powietrza. Wewnętrzny zbiornik kondensatu o pojemności 7,7 l. W stabilnej obudowie z tworzywa sztucznego z kółkami. W kartonie.

Nr art.
132011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Secco 80 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką z wirującymi tłokami i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1200 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym 3" wyświetlaczem i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat, licznik godzin pracy, licznik zużycia prądu. Filtr powietrza. W wytrzymałej obudowie z blachy stalowej na mobilnym stelażu z rur stalowych z dużymi kołkami. W kartonie.

Nr art.
132010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zbiornik kondensatu 11,5 l Secco 80 do odprowadzania kondensatu w obrębie obudowy z blachy stalowej. Do REMS Secco 80.	132100R
Zestaw powietrza odlotowego Secco 80 , złożony z przewodu powietrza odlotowego Ø200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni. Do REMS Secco 80.	132104R
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 50 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 50.	132129R220
Zbiornik kondensatu z pompą Secco 80 do odprowadzania kondensatu ze zbiornika kondensatu do położonego wyżej zbiornika lub umywalki. Wysokość tłoczenia ≤ 2 m. Do REMS Secco 80.	132121R220
Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu , np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Do REMS Secco 50 i innych.	132132R220
REMS Detect W , wilgotnościomierz pojemnościowy do nieniszczącego pomiaru wilgotności materiałów budowlanych, np. betonu, murów, gipsu, drewna. W torbie.	132115R



Info



Info



Indeks

A

Akku-Cat 22 V ANC VE.....	61
Akku-Cento 22 V.....	78, 79
Akku-Curvo 22 V.....	122, 123
Akku-Ex-Press 22 V ACC.....	192, 193
Akku-Nano.....	75
Akku-Press.....	154
Akku-Press ACC.....	155
Akumulatorowa lampa diodowa LED.....	97
Akumulatorowa maszyna do cięcia rur.....	78, 79
Akumulatorowa prasa osiowa.....	182
Akumulatorowa prasa osiowa z wymuszonym powrotem.....	184, 185
Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia.....	154
Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem.....	129, 130, 131, 155
Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta.....	61
Amigo.....	25
Amigo 2.....	26
Amigo 2 Compact.....	27
Amigo E.....	24
Aquila 3B.....	94
Aquila WB.....	94
Ax-Press 25 22V ACC.....	184, 185
Ax-Press 25 L 22V ACC.....	184, 185
Ax-Press 30 22V.....	182
Ax-Press HK / H.....	183

B

Blitz.....	204
Brzeszczoty.....	63
Brzeszczoty specjalne.....	62
Brzeszczoty uniwersalne.....	62

C

Calc-Push.....	102
CamScope / CamScope S.....	212, 213
CamSys.....	214, 215
CamSys 2.....	216, 217, 218
Cat ANC VE.....	57
Catch S.....	92
Catch W.....	92
Cęgi zaciskowe.....	172, 173, 174, 175
Cęgi zaciskowe Mini.....	144, 145
Cento.....	76, 77
Cęgi do cięcia M.....	179
Cęgi do cięcia Mini M.....	147
Cęgi do rur ze szczęką S.....	92
Cęgi nożycowe.....	92
Cęgi zaciskowe.....	156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 176
Cęgi zaciskowe Mini.....	132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 146
Cięcie.....	53
CleanH.....	107
CleanM.....	107
Cobra 22/32.....	222, 223, 224, 225
Collum RG.....	49
Contact 2000.....	203
Curvo.....	118, 119
Curvo 50.....	120, 121
Cut 110 Cu-INOX.....	85
Cut 110 P.....	84
Cu-Vlies.....	202
Czyszczenie.....	99
Czyszczenie rur i kanalizacji.....	211

D

Dezynfekcja.....	99
Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka.....	252, 253
Diamentowe wiercenie rdzeniowe.....	237
Diamentowe wycinanie i cięcie.....	237
DueCento.....	80, 81

E

Eco-Press.....	148
Elektrohydrauliczna kielichownica z automatycznym powrotem.....	194
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia.....	150
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem.....	151, 152
Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem.....	104, 105, 106, 107
Elektroniczny wizyjny system kontroli.....	214, 215, 216, 217
Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami.....	24, 25, 26, 27

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów.....	242, 243
Elektryczna pilarka szablasta do rur.....	58, 59
Elektryczna pompa do usuwania kamienia.....	102
Elektryczna pompa kontrolna.....	101
Elektryczna prasa promieniowa.....	149
Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta.....	56, 57
Elektryczna wiertnica diamentowa.....	238, 239, 240, 241, 244, 245
Elektryczna zamrażarka do rur.....	209
Elektryczne cęgi do lutowania.....	202
Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące.....	108, 109
Elektryczne maszyny do czyszczenia rur.....	222, 223
Elektryczne osuszacze powietrza/nagrzewnice budowlane.....	258, 259
Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur.....	221
Elektryczne urządzenie do odgałęzień.....	197, 199
Elektryczny obcinak do rur.....	74
EMSG 160.....	228
E-Push 2.....	101
Eskimo.....	208
Eva.....	22
Ex-Press Cu.....	190
Ex-Press H.....	191
Ex-Press P.....	191

F

Fazowanie.....	67
Frigo 2 F-Zero.....	209

G

Gięcie.....	111
Giętarka akumulatorowa.....	122, 123
Giętarka do rur.....	124
Giętarka do rur do pracy jedną ręką.....	112, 113
Giętarka elektryczna.....	118, 119, 120, 121
Głowice do narzynek / pierścienie pośrednie / tuleje prowadzące.....	29
Głowice kielichujące P.....	195
Głowice kielichujące P-CEF.....	195
Głowice szybkowymiennie.....	28
Głowice zaciskowe.....	186, 187
Gratownik uniwersalny.....	87
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania.....	42
Gwintowanie.....	21
Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami.....	22

H

Helix VE.....	93
Herkules.....	96
Hot Dog 2.....	202
Hurrican.....	197
Hurrican H.....	196
Hydro-Swing.....	114, 115

I

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego.....	94
---	----

J

Jednoręczna prasa zaciskowa.....	183
Jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych.....	107
Jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej.....	107
Jumbo.....	95

K

Kamera endoskopowa z techniką radiową.....	212, 213
Kielichowanie.....	189
Kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem.....	192, 193
Kielichownica elektryczna.....	198, 199
Kielichownica jednoręczna.....	191
Kielichownica ręczna.....	190, 191
Konserwacja.....	99
Kontrola rur i kanalizacji.....	211
Koronki do wiercenia na sucho.....	250
Kółka tnące.....	72
Krokodil 125/180 SR.....	252, 253

L

Lampa ręczna/stojąca.....	97
Lot Cu 3.....	205
Lot P6.....	205
Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014.....	205
Lutowanie.....	201

Indeks

Lutownica elektryczna	203	Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur.....	114, 115
Lut twarde ISO 17672-CuP 179.....	205	REG 3–35	87
M		REG 8–35	88
Macho.....	204	REG 10–42	88
Magnum (do 2")	32, 33	REG 10–54	89
Magnum (do 3")	34, 35	REG 10–54 E	89
Magnum (do 4")	36, 37	REG St ¼–2"	87
Magnum RG	50, 51	REG Universal	87
Maszyna do cięcia rur.....	76, 77, 80	REMS wiertła do płytek	250
Maszyna do gwintowania	30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45	Ręczna pompa kontrolna	100
Maszyna do wyoblania	49, 50, 51	Ręczna prasa osiowa	183
Maszyna do zgrzewania doczołowego	230, 231, 232, 233	Ręczna prasa promieniowa	148
Mini-Cobra	220	Ręczne urządzenie do odgałęzień	196
Mini-Cobra S	221	Rollnut-przyrząd	48
Mini-Press 22V ACC	130	ROS	82, 83
Mini-Press ACC	129	S	
Mini-Press S 22V ACC	131	Sanitol.....	47
Montaż	91	Secco 50/80	258, 259
Montieren.....	91	Segmenty gnące i elementy dociskowe	125
MSG	229	Sinus.....	124
Multi-Push.....	104, 105, 106, 107	Składane stoły robocze	95
N		Solar-Push	108, 109
Nano	74	Spezial.....	47
Napełnianie.....	99	Środek do czyszczenia maszyn	107
Nippelfix.....	46	SSG	234
Nippelspanner	46	SSM 160KS	231
NoCor	107	SSM 160RS	230
Noże gwintujące	28, 38	SSM 250KS	232
Nożyce.....	82	SSM 315RF	233
Nożyce do kabli	179	Stojak do wiertnicy	246
Nożyce do rur z posuwem grzechołkowym	83	Suszenie.....	257
O		Swing.....	112, 113
Obcinak do rur.....	68, 69, 70, 71, 85	Szybkowymienne głowice S	23
Obcinanie	67	Środek do gwintowania	47
Odgałęzianie.....	189	T	
Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	254, 255	Tabele gwintów	43
Odkurzanie na mokro i sucho.....	237	Tiger ANC pneumatic	60
Ogratowanie	67	Tiger ANC/VE/SR	58, 59
Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	116, 117	Tornado.....	30, 31
P		Turbo Cu-INOX.....	64
Palnik turbo – acetylen	204	Turbo K.....	65
Palnik turbo – propan	204	Twist	198
Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994	205	Twist/Hurrican	199
Paste Cu 3	205	U	
Peroxi Color.....	107	Umowa gwarancyjna	178
Picus S1	238, 239	Unimat 75	40, 41
Picus S2/3,5.....	244, 245	Unimat 77	44, 45
Picus S3	240, 241	Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym	65
Picus SR	242, 243	Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	248, 249
Pierścienie zaciskowe	132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176	Urządzenia do zgrzewania doczołowego	234
Piła tarczowa do rur.....	64	Urządzenie do cięcia i fazowania	84
Piły szablaste.....	54, 55	Urządzenie do fazowania	86
Płukanie.....	99	Urządzenie do wyoblania rur	48
Pneumatyczna szablasta pilarka do rur.....	60	Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego.....	220
Podpory	96	Usuwanie wilgoci.....	257
Potwierdzenia zgodności	177	V	
Power-Ex-Press P-CEF ACC	194	V-Jet H.....	107
Power-Press	150	V-Jet TW	107
Power-Press ACC.....	151, 152	W	
Power-Press SE	149	Wewnętrzny gratownik do rur.....	87
Próby ciśnieniowe.....	99	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	93
Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym	94	Włóknina czyszcząca	202
Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	220	Wyoblanie.....	21
Pull L / M	253, 254, 255	Z	
Pull-Push	220	Zaciskanie osiowe	181
Puma VE	56	Zaciskanie promieniowe	127
Push	100	Zamrażanie.....	207
Python	116, 117	Zamrażarka do rur	208
R		Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur	87, 88, 89
RAG.....	86	Zgrzewanie rur z tworzyw	227
RAS Cu.....	70	Zgrzewarka do elektrozłączek	228
RAS Cu-INOX.....	68, 69	Zgrzewarki mufowe	229
RAS P.....	71		
RAS St.....	68		

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
043054	Z		106, 109	115325	Z		109	150006	H		190	150946	Z		195
045159	Z		106	115326	Z		109	150007	H		190	150947	Z		195
047069	Z		106	115375	Z		109	150008	H		190	150950	Z		195
074021	Z		196	115500	M		101	150010	H		190	150952	Z		195
074041	Z		196	115602	Z		107	150017	H		190	150957	Z		195
076117	Z		196	115604	Z		107	150018	H		190	150958	Z		195
079003	Z		247–249	115605	Z	6	107	150019	H		190	150960	Z		195
079005	Z		247	115607	Z	6	107	150020	H		190	150961	Z		195
079006	Z		247	115608	Z	6	107	150021	H		191	150962	Z		195
079010	Z		247	115609	Z		106	150022	H		191	150963	Z		195
079012	Z		247–249	115610	M		106	150025	H		191	150968	Z		195
079013	Z		247	115611	M		106	150026	H		191	151000	E		197
079018	Z		247	115612	Z		107	150027	H		191	151002	E		197
079019	Z		247	115621	Z		106	150028	H		191	151003	H		196
090015	Z		107	115633	Z		106	150029	H		191	151004	H		196
091072	Z		107	115661	Z		106	150033	H		191	151005	H		196
091073	Z		107	115667	Z		106	150100	Z		190	151010	E		197
110000	Z		46	115703	Z		107	150105	Z		190	151105	Z		196–197, 199
110100	Z		46	115747	S		106	150110	Z		190	151110	Z		196–197, 199
110200	Z		46	115900	M		102	150120	Z		190	151120	Z		196–197, 199
110300	Z		46	116000	H		92	150125	Z		190	151125	Z		196–197, 199
110400	Z		46	116005	H		92	150130	Z		190	151130	Z		196–197, 199
110500	Z		46	116010	H		92	150140	Z		190	151140	Z		196–197, 199
110600	Z		46	116015	H		92	150145	Z		190	151145	Z		196–197, 199
110620	Z		46	116020	H		92	150150	Z		190	151150	Z		196–197, 199
110621	Z		46	116050	H		92	150155	Z		190	151155	Z		196–197, 199
111000	Z		46	116055	H		92	150160	Z		190	151160	Z		196–197, 199
111100	Z		46	116060	H		92	150165	Z		190	151165	Z		196–197, 199
111200	Z		46	120120	Z		96	150170	Z		190	151170	Z		196–197, 199
111300	Z		46	120125	H		96	150175	Z		190	151175	Z		196–197, 199
111400	Z		46	120130	H		96	150180	Z		190	151200	Z		196–197, 199
111500	Z		46	120200	H		95	150185	Z		190	151210	Z		196–197, 199
111620	Z		46	120240	H		95	150190	Z		190	151230	Z		196–197, 199
111621	Z		46	120250	H		94	150195	Z		190	151240	Z		196–199
111700	Z		46	120270	H		94	150205	Z		190	151402	Z		196–199
111800	Z		46	130002	H		208	150210	Z		190	151600	Z		197–199
111900	Z		46	130207	Z		208	150220	Z		190	151615	Z		228
113000	H		68	130208	Z		208	150225	Z		190	151618	Z		196
113100	H		68	130209	Z		208	150230	Z		190	152106	Z		204
113200	H	10	68	130383	S		208	150235	Z		190	152109	Z		204
113210	V	10	69, 72, 84–85	130410	Z		208	150240	Z		190	153020	H		113
113213	V	10	69, 72	130415	Z		208	150245	Z		190	153021	H		113
113220	V	10	72	130430	Z		208	150250	Z		190	153022	H		113
113225	V	10	70, 72	130450	Z		208	150500	Z		190	153023	H		113
113240	H	10	68	130455	Z		208	150510	Z		191	153025	H		113
113241	H	10	68	130460	Z		208	150515	Z		193, 195	153026	H		113
113300	H	10	69	130465	Z		208	150550	H		191	153027	H		113
113320	H	8	70	130470	Z		208	150600	Z		190–191	153028	H		113
113330	H	8	69	130475	Z		208	150806	Z		195	153029	H		113
113340	H	10	70	130480	Z		208	150807	Z		195	153100	Z		113
113350	H	10	69	130485	Z		208	150808	Z		195	153115	Z		113, 115
113351	H	10	69	130490	Z		208	150809	Z		195	153125	Z		113
113360	Z		69–70, 87	130495	Z		208	150812	Z		195	153140	Z		113
113370	H		70	131012	M		209	150826	Z		195	153155	Z		113, 115
113380	H		69	131104	S		209	150828	Z		195	153160	Z		113, 115
113400	H		69	131110	Z		209	150842	Z		195	153170	Z		113, 115
113401	H		69	131116	S		209	150843	Z		195	153175	Z		113, 115
113410	H		70	131156	Z		209	150845	Z		195	153180	Z		113, 115
113500	H		69	131157	Z		209	150846	Z		195	153185	Z		113, 115
113810	H		88	131158	Z		209	150849	Z		195	153190	Z		113, 115
113815	Z		88	131160	Z		209	150855	Z		195	153195	Z		113, 115
113825	H	10	88	132010	M		259	150858	Z		195	153200	Z		113
113830	H	10	89	132011	M		259	150868	Z		195	153205	Z		113, 115
113835	H	10	89	132100	Z		259	150873	Z		195	153210	Z		113, 115
113840	Z		77, 79	132104	Z		259	150882	Z		195	153265	Z		113
113900	H	10	87	132115	Z		259	150883	Z		195	153270	Z		113
113910	H	10	87	132121	Z		259	150885	Z		195	153500	Z		115
115000	H		100	132129	S		259	150886	Z		195	153501	Z		115
115001	H		100	132132	Z		259	150887	Z		195	153520	H		115
115045	Z		100–101, 106	140100	V	4	47	150888	Z		195	153521	H		115
115110	Z		100–101	140101	V		47	150894	Z		195	153522	H		115
115140	Z		106	140103	V		47	150897	Z		195	153523	H		115
115217	Z		109	140105	V	12	47	150912	Z		195	153525	H		115
115220	Z		109	140106	V	15	47	150913	Z		195	153526	H		115
115221	Z		109	140110	V	4	47	150914	Z		195	153527	H		115
115311	M		109	140113	V		47	150915	Z		195	153528	H		115
115312	M		109	140115	V	12	47	150916	Z		195	153529	H		115
115314	Z		109	140116	V	15	47	150923	Z		195	153540	H		115
115315	Z		109	140119	V	15	107	150926	Z		195	153570	H		115
115319	Z		109	140120	V	15	119, 121, 123–124	150943	Z		195	154000	Z		124
115323	Z		109	150000	H		190	150944	Z		195	154001	H		124
115324	Z		109	150005	H		190	150945	Z		195	154002	H		124

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
154003	H		124	172291	Z		225	180030	E		245	185504	M		255
154004	H		124	172293	Z		225	180031	E		239	185510	Z		255
154010	H		124	172305	Z		225	180052	Z		248–249	185511	Z		255
154160	Z		124	172310	Z		225	180053	Z		248–249	185512	Z		255
156000	E		198	172340	Z		225	180054	Z		248–249	185513	Z		255
156002	E		198	172341	Z		225	180055	Z		248–249	185514	Z		255
156004	E		198	172610	Z		225	180056	Z		248–249	185515	Z		255
156010	E		199	172611	Z		225	180140	Z		247	185527	Z		255
156012	E		199	172612	Z		225	180155	Z		247–249	190000	Z		93
156014	E		199	174000	Z		223	180160	Z		247, 255	190010	E		93
156150	Z		198–199	174010	M		223	180600	Z		239, 241, 243	190051	Z		93
156200	Z		198–199	174011	M		223	181010	V		248	190053	Z		93
156225	Z		198–199	174012	M		223	181015	V		248	250020	E		234
156250	Z		198–199	174050	Z		224	181020	V		248	250041	Z		234
156300	Z		198–199	174101	Z		224	181025	V		248	250042	Z		234
156350	Z		198–199	174150	Z		224	181030	V		248	250120	E		234
156375	Z		198–199	174154	Z		224	181035	V		248	250142	Z		234
156400	Z		198–199	174200	Z		224	181040	V		248	250143	Z		234
156425	Z		198–199	174201	Z		224	181045	V		248	250220	E		234
156450	Z		198–199	174203	Z		224	181050	V		248	250242	Z		234
156475	Z		198–199	174205	Z		224	181057	V		248	250243	Z		234
160010	H		204	174210	Z		224	181060	V		248	250320	E		234
160200	V	10	205	174250	Z		225	181065	V		248	250341	Z		234
160210	V	10	205	174265	Z		225	181070	V		248	250342	Z		234
160220	V	10	205	174270	Z		225	181075	V		248	250343	Z		234
160300	V	25	202	174275	Z		225	181080	V		248	252026	M		230
161010	H		204	174282	Z		225	181085	V		248	252046	M		231
163020	E		202	174291	Z		225	181090	V		248	252103	Z		230–231
163350	Z		202	174293	Z		225	181095	V		248	254025	M		232
164011	E		203	174295	Z		225	181410	V		249	254103	Z		232
164050	E		203	174296	Z		225	181415	V		249	255020	M		233
164110	Z		203	174305	Z		225	181420	V		249	255103	Z		233
164111	Z		203	174306	Z		225	181425	V		249	256020	E		229
164115	Z		203	174310	Z		225	181430	V		249	256213	E		229
164250	Z		203	174311	Z		225	181435	V		249	256220	E		229
170010	H		220	174340	Z		225	181440	V		249	256233	E		229
170011	Z		224	174341	Z		225	181445	V		249	256240	E		229
170012	Z		224	175000	Z		215	181450	V		249	256242	Z		229
170022	E		221	175007	M		215	181457	V		249	256320	E		229
170023	E		221	175008	M		215	181460	V		249	256342	Z		229
170200	Z		220, 224	175010	M		215	181465	V		249	256400	Z		229
170201	Z		220–221	175011	Z		215	181470	V		249	256410	Z		229
170205	Z		220–221	175018	Z		215	181475	V		249	256420	Z		229
170300	H		220	175026	Z		215, 218	181480	V		249	256430	Z		229
171150	Z		224	175057	Z		215, 218	181700	V		250	256440	Z		229
171151	Z		224	175058	Z		215, 218	181710	V		250	256450	Z		229
171200	Z		224	175102	Z		213	181711	V		250	256460	Z		229
171201	Z		224	175103	Z		213	181712	V		250	256470	Z		229
171205	Z		224	175104	Z		213	181713	V		250	256480	Z		229
171210	Z		224	175105	Z		213	181714	V		250	256490	Z		229
171250	Z		225	175106	Z		213	181715	V		250	256500	Z		229
171265	Z		225	175110	E		213	182006	Z		247	256510	Z		229
171270	Z		225	175111	E		213	182010	Z		247	256520	Z		229
171275	Z		225	175112	E		213	182050	Z		247	256530	Z		229
171280	Z		225	175123	S		215, 218	183000	Z		243	261001	E		228
171290	Z		225	175130	E		213	183010	E		243	290000	H		71
171291	Z		225	175131	E		213	183022	E		243	290016	V	10	71–72
171305	Z		225	175132	E		213	183023	E		243	290050	H		71
171306	Z		225	175200	Z		93, 97, 129, 154–155	183600	Z		246	290100	H		71
171340	Z		225	175300	Z		218	183603	Z		247	290116	V	10	71–72
171341	Z		225	175301	M		217	183604	Z		247	290200	H		71
172000	Z		223	175302	M		217	183605	Z		247	290216	V	10	71–72
172010	M		223	175303	M		217	183606	Z		247, 255	290300	H		71
172011	M		223	175304	M		217	183607	Z		247	290316	V		71–72
172012	M		223	175305	Z		215, 218	183632	Z		243, 246	290400	H		84
172050	Z		224	175306	Z		215, 218	183670	Z		247	290410	H		85
172051	Z		224	175307	Z		218	183675	Z		247	290411	H		85
172150	Z		224	175308	Z		218	183700	Z		246	290412	H		85
172151	Z		224	175312	Z		218	185000	E		253	290420	Z		84
172154	Z		224	175323	Z		218	185001	Z		253	290421	Z		84
172200	Z		224	175330	Z		218	185010	E		253	290422	Z		84
172201	Z		224	175339	Z		218	185011	E		253	290423	Z		84
172203	Z		224	175343	Z		218	185021	V		253	290424	Z		84
172205	Z		224	180000	Z		239	185022	V		253	290425	Z		84
172210	Z		224	180001	Z		241	185024	Z		253	290426	Z		84
172250	Z		225	180010	E		239	185026	V		253	290427	Z		84
172265	Z		225	180011	E		241	185027	V		253	290430	Z		84
172270	Z		225	180012	E		245	185054	Z		253	290431	Z		84
172275	Z		225	180015	Z		247–249	185058	Z		221, 253	290432	Z		84
172280	Z		225	180020	E		239	185500	M		255	290433	Z		84–85
172281	Z		225	180028	E		241	185501	M		255	290437	Z		84
172290	Z		225	180029	E		241	185503	M		255	290440	Z		84–85

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
290444	Z		84	341443	S		38	380447	M		37	521272	S		28
290445	Z		84	341444	S		38	380448	M		37	521280	Z		28
290446	Z		84	341445	S		38	381000	Z		35, 37	521282	S		28
290447	Z		84	341446	S		38	381050	Z		35	521300	Z		28
290448	Z		84	341466	S		38	381401	S		38	521302	S		28
290449	Z		84	341467	S		38	381405	S		38	521310	Z		28
291000	H		83	341468	S		38	381410	S		38	521312	S		28
291010	H		83	341469	S		38	381415	S		38	521320	Z		28
291023	Z		83	341470	S		38	381430	S		38	521322	S		28
291036	Z		83	341471	S		38	381431	S		38	521330	Z		28
291037	Z		83	341472	S		38	381432	S		38	521332	S		28
291101	H		83	341473	S		38	381433	S		38	521333	S		28
291111	Z		83	341474	S		38	381622	V	5	35, 37, 68, 72	521340	S		28
291112	Z		83	341475	S		38	520003	H		22	521350	Z		28
291200	H		83	341476	S		38	520004	H		22	521352	S		28
291201	Z		83	341477	S		38	520008	H		22	522000	Z	22-27	
291220	H		83	341478	S		38	520009	H		22	522051	Z		23
291221	Z		83	341479	S		38	520010	H		22	526050	Z		22
291240	H	8	82	341480	S		38	520013	H		22	526052	Z		23
291241	Z		82	341481	S		38	520014	H		22	530000	Z		25
291242	H	8	82	341482	S		38	520015	H		22	530003	Z		24
291243	Z		82	341483	S		38	520016	H		22	530013	E		24
291244	Z		82	341484	S		38	520017	H		22	530014	E		24
291250	H		83	341485	S		38	520025	Z		23	530020	E		25
291251	Z		83	341486	S		38	520026	Z		23	530022	E		25
291270	H		83	341487	S		38	520056	Z		23	530023	E		25
291271	Z		83	341488	S		38	521000	Z		28	533000	Z	24-25	
291290	H		83	341489	S		38	521002	S		28	536000	Z	24-25	
292011	Z		86	341490	S		38	521010	Z		28	540000	Z		26
292110	H		86	341491	S		38	521012	S		28	540001	Z		27
292210	H		86	341493	S		38	521020	Z		28	540020	E		26
340100	Z		35, 37	341494	S		38	521022	Z		28	540022	E		26
340110	Z		51	341495	S		38	521026	Z		23	540023	E		27
340200	M		31	341496	S		38	521030	Z		28	540024	E		27
340201	M		31	341497	S		38	521032	S		28	540025	E		27
340202	M		31	341498	S		38	521036	Z		23	541401	Z		29
340206	M		31	341499	S		38	521040	Z		28	541404	Z		29
340207	M		31	341614	V	10	31, 33, 35, 37, 68, 72	521042	S		28	541406	Z		29
340208	M		31	344100	Z		31, 33, 35, 37, 51	521046	Z		23	541410	Z		29
340220	M		33	344105	Z		31, 33, 35, 37, 51	521050	Z		28	541413	Z		29
340221	M		33	344150	Z		31, 33, 35, 37, 51	521052	S		28	541414	Z		29
340222	M		33	347000	M		31, 33, 35, 37, 48	521056	Z		23	541415	Z		29
340226	M		33	347001	M		48	521060	Z		28	541416	Z		29
340227	M		33	347002	M		48	521062	S		28	543000	Z		26
340228	M		33	347003	M		48	521066	Z		23	543010	Z		27
340230	M		51	347004	M		48	521070	Z		28	543100	Z	24-26, 59-60	
340231	M		51	347006	M		49	521072	S		28	546000	Z	26-27	
340232	M		51	347007	Z		48	521080	Z		28	560000	Z		59
341000	Z		31, 33, 35, 37	347008	M		49	521082	S		28	560001	Z		59
341401	S		38	347009	M		49	521100	Z		28	560002	Z		60
341402	S		38	347010	Z		49	521102	S		28	560003	Z		56
341403	S		38	347030	Z		48	521110	Z		28	560004	Z		57
341404	S		38	347034	Z		48	521112	S		28	560008	Z		59
341406	S		38	347035	Z		48	521120	Z		28	560010	E		61
341407	S		38	347040	Z		48	521122	S		28	560020	E		59
341408	S		38	347046	Z		48	521130	Z		28	560022	E		60
341409	S		38	347047	Z		48	521132	S		28	560023	E		56
341411	S		38	347053	Z		48	521140	Z		28	560026	E		59
341412	S		38	380303	M		35	521142	S		28	560027	E		59
341413	S		38	380304	M		35	521150	Z		28	560040	E		57
341414	S		38	380305	M		35	521152	S		28	560052	E		61
341416	S		38	380306	M		35	521160	Z		28	561001	V		62
341417	S		38	380307	M		35	521162	S		28	561002	V		62
341418	S		38	380308	M		35	521170	Z		28	561003	V		62
341419	S		38	380309	M		35	521172	S		28	561004	V		62
341426	S		38	380310	M		35	521180	Z		28	561005	V		62
341427	S		38	380311	M		35	521182	S		28	561006	V		62
341428	S		38	380312	M		35	521200	Z		28	561007	V		62
341429	S		38	380313	M		35	521202	S		28	561008	V		62
341430	S		38	380314	M		35	521210	Z		28	561101	V		63
341431	S		38	380426	M		37	521212	S		28	561102	V		63
341432	S		38	380427	M		37	521220	Z		28	561103	V		63
341433	S		38	380428	M		37	521222	S		28	561104	V		63
341434	S		38	380429	M		37	521230	Z		28	561105	V		63
341435	S		38	380430	M		37	521232	S		28	561106	V		63
341436	S		38	380431	M		37	521240	Z		28	561107	V		63
341437	S		38	380441	M		37	521242	S		28	561108	V		63
341438	S		38	380442	M		37	521250	Z		28	561109	V		63
341439	S		38	380443	M		37	521252	S		28	561110	V		63
341440	S		38	380444	M		37	521260	Z		28	561111	V		63
341441	S		38	380445	M		37	521262	S		28	561112	V		63
341442	S		38	380446	M		37	521270	Z		28	561113	V		63

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
561114	V		63	570457	Z		160, 162, 164, 169	571327	Z		159, 161	572111	E		149
561115	V		63	570460	Z		158-170, 172-176	571330	Z		158-159, 161, 163-164, 167-168, 170, 172-173	572365	Z		158-160, 162-170, 172-176
561116	V		63	570462	Z		160, 162-164, 169, 172, 174, 176					572385	Z		159-160, 162, 164-165, 170
561117	V		63	570465	Z		158-160, 162-170, 172-173, 176	571335	Z		158-159, 161, 163, 167-168, 170, 172-173	572400	Z		158-160, 162-170, 172-174, 176
561118	V		63					571337	Z		164, 168	572405	Z		158-160, 162-170, 172-174, 176
561119	V		63	570467	Z		162-164, 169	571340	Z		158-159, 161, 163, 167-168, 173				
561120	V		63	570470	Z		158-170, 172-176					572413	Z		167, 174
561121	V		63	570472	Z		164, 169	571342	Z		164, 168	572470	Z		162
561122	V		63	570475	Z		158-170, 172-176	571360	Z		166	572600	Z		164, 168
561123	V		63	570477	Z		164, 169	571370	Z		166	572605	Z		164, 168
561124	V		63	570480	Z		158-170, 172-176	571375	Z		166	572610	Z		164, 168
561125	V		63	570482	Z		163-164, 174	571380	Z		166	572615	Z		164, 168
561126	V		63	570485	Z		158-160, 162-170, 172-174, 176	571432	Z		161	572620	Z		164, 168
563000	Z		59-60	570487	Z		158-159, 164, 173	571434	Z		161	572625	Z		164, 168
563008	Z		59-60	570495	Z		158-167, 169-170, 172-174	571436	Z		161	572630	Z		173
563100	Z		59-60					571438	Z		161	572632	Z		173
563200	Z		59-60	570610	Z		173	571450	Z		159, 175-176	572634	Z		173
565051	Z		65	570620	Z		166, 168, 173	571455	Z		159, 175-176	572636	Z		173
566030	Z		61, 123	570630	Z		173	571460	Z		159, 175-176	572638	Z		173
566051	Z		56-57, 59-60	570650	Z		166, 168, 173	571465	Z		159, 175-176	572640	Z		173
570100	Z		158, 160, 162, 164, 166, 168, 171-172, 174-176	570660	Z		168	571470	Z		159, 175-176	572642	Z		158
570107	Z		158, 160-161, 163-164, 166, 171-172, 174-175	570670	Z		166, 168, 173	571475	Z		159, 175-176	572644	Z		158
570110	Z		158-166, 168-172, 174-176	570680	Z		168, 173	571477	Z		159, 176	572646	Z		158-159
570112	Z		160, 163, 171	570685	Z		173-174	571545	Z		93, 97, 129	572648	Z		158
570115	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570690	Z		168	571555	Z		93, 97, 129, 154-155	572670	Z		170
570117	Z		160, 163, 171	570695	Z		159, 173	571560	Z		75, 93, 97, 129, 154-155	572672	Z		170
570120	Z		158-166, 168-172, 174-176	570717	Z		158-162, 164-165, 167, 169-170, 173, 176	571565	Z		93, 97, 129, 154-155	572674	Z		170
570125	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570720	Z		160, 162, 165, 167, 169	571567	Z		61, 79, 123, 130-131, 182, 185, 193	572676	Z		170
570130	Z		158-166, 168-172, 174-176	570727	Z		158-162, 164-165, 167, 169-170, 176	571570	Z		130-131, 182, 185, 193	572678	Z		170
570132	Z		171, 174	570730	Z		158-162, 164-165, 167, 170, 173, 176	571571	Z		130-131, 182, 185, 193	572680	Z		170
570135	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570735	Z		158, 160-162, 164-165, 167, 170, 176	571574	Z		130-131, 182, 185, 193	572687	Z		160, 166, 168-169, 174
570137	Z		171, 174	570742	Z		159-160, 162, 164-165, 170	571575	Z		61, 79, 123, 130-131, 182, 185, 193	572689	Z		160, 166, 168-169, 174
570140	Z		158-166, 168-172, 174-176	570747	Z		159-160, 162, 164-165, 170	571581	Z		61, 79, 123, 130-131, 182, 185, 193	572691	Z		160, 166, 168-169, 174
570145	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570750	Z		158-161, 163-167, 170, 173-174	571630	Z		174	572695	Z		166, 168-169, 174
570150	Z		158-166, 168-172, 174-176	570760	Z		160, 162-163, 166-167, 169, 174-176	571635	Z		158, 174	572697	Z		166, 168-169, 174
570155	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570765	Z		158-170, 172-176	571640	Z		158, 174	572706	Z		158-166, 168-172, 174-176
570160	Z		158-159, 161-163, 166, 172, 174-176	570770	Z		158-163, 165-169, 173, 175-176	571645	Z		174	572708	Z		158-166, 168-172, 174-176
570165	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570775	Z		158-170, 172-176	571740	Z		167, 174	572710	Z		175
570170	Z		158-159, 161-163, 166, 172, 174-176	570780	Z		158-169, 172-176	571744	Z		167	572712	Z		175
570175	Z		158, 160-161, 163-172, 174-175	570785	Z		158-170, 172-176	571746	Z		167	572714	Z		170
570280	Z		149-151	570790	Z		158-160, 162-170, 172-176	571748	Z		167	572716	Z		170
570290	Z		176	570795	Z		158-160, 162-170, 172-176	571750	Z		167, 174	572727	Z		162
570295	Z		176, 179	570845	Z		159, 164, 169	571752	Z		167, 174	572795	Z		176
570300	Z		158-159, 162, 172-173	570850	Z		158-162, 164-165, 167, 169-170, 173	571754	Z		167, 174	572801	Z		176
570310	Z		159-160, 163-165, 167, 169, 173-174	570855	Z		159-160, 162, 164-165, 167, 169	571756	Z		167, 174	572802	Z		176
570315	Z		167	570860	Z		158-162, 164-165, 167, 169-170, 173	571758	Z		167, 174	572809	Z		176
570320	Z		158-165, 167, 169-170, 172-174, 176	570870	Z		158-162, 164-165, 167, 169-170, 173	571760	Z		167, 174	572810	Z		176
570330	Z		165	570880	Z		158-162, 164-165, 167, 170, 173	571762	Z		167, 174	572815	Z		167-168, 174
570340	Z		158-160, 162-163, 165, 167, 169, 173	570905	Z		174	571764	Z		167, 174	572816	Z		167-168, 174
570350	Z		158-165, 167, 169-170, 172-174, 176	570910	Z		160, 162, 167, 174, 176	571767	Z		167, 174	572817	Z		167-168, 174
570360	Z		158-159, 162-163, 165, 167, 172-173	570915	Z		160, 162, 167, 174, 176	571770	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572818	Z		167-168, 174
570370	Z		158-165, 167, 169-170, 172-174, 176	570920	Z		167, 174	571775	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572819	Z		160, 163, 165-167, 174
570380	Z		158-165, 167, 169-170, 172-174, 176	570925	Z		160, 162, 167, 174, 176	571780	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572820	Z		160, 163, 165-167, 174
570390	Z		158, 160, 162, 164-165, 167, 170, 173	570930	Z		171-172, 175	571785	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572822	Z		174
570400	Z		162	570935	Z		163, 170-172, 175	571789	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572823	Z		174
570410	Z		162	570937	Z		171	571790	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572824	Z		174
570420	Z		162	570940	Z		163, 170-172, 175	571795	Z		159-160, 163, 165-167, 174	572828	Z		160, 163, 166-169, 173-175
570430	Z		162	570945	Z		163, 170-172, 175	571797	Z		167, 174	572829	Z		163-164, 167, 169, 173-174
570440	Z		162	570950	Z		163, 170-172, 175	571855	Z		173	572830	Z		159, 162
570450	Z		162	570955	Z		163, 170-172, 175	571865	Z		179	572836	Z		170
570452	Z		162-164, 176	571003	Z		154	571866	Z		147, 179	572837	Z		158-160, 162-164, 166-170, 173-176
570455	Z		159-160, 162-167, 169-170, 172-174, 176	571004	Z		155	571870	Z		179	572839	Z		168-169
				571013	E		154	571871	Z		179	572840	Z		168-169
				571014	E		155	571887	Z		179	572841	Z		168-169
				571290	Z		154-155	571889	Z		179	572844	Z		167, 174
				571320	Z		158-159, 168, 170, 172-173	571890	Z		179	572845	Z		167, 174
				571325	Z		158-159, 161, 163-164, 167-168, 170, 172-173	571891	Z		147, 179	573008	Z		182
								571895	Z		179	573018	E		182
								571896	Z		147, 179	573020	E		185
								571900	Z		163, 169, 176	573021	E		185
								571904	Z		163, 169	573022	E		185
								571932	Z		160	573023	E		185
								571934	Z		160	573100	Z		182
								571980	Z		164	573102	Z		182
								572101	E		149	573106	Z		182

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
573108	Z		182	574520	Z		134, 136–137, 140–141, 143–146, 158, 160, 162, 166, 168, 171–172, 174–176	578370	Z		137, 146	578566	Z		135, 137, 139–140, 145
573110	Z		182					578372	Z		135–140, 142, 145–146	578568	Z		135, 137, 139–140, 145
573112	Z		187					578374	Z		134–142, 144–146	578570	Z		135, 137, 139–140, 145
573114	Z		187	574522	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176	578376	Z		134–142, 144, 146	578572	Z		137
573116	Z		187					578378	Z		134–142, 144–146	578576	Z		144
573118	Z		187	574524	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176	578380	Z		134–142, 144–146	578578	Z		144
573120	Z		187					578382	Z		134–142, 144–146	578580	Z		144
573122	Z		187	574526	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176	578386	Z		134–146	578582	Z		144
573124	Z		187					578390	Z		134–146	578584	Z		144
573126	Z		187	574528	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176	578392	Z		134–136, 138–140, 142, 144	578586	Z		144
573128	Z		187					578394	Z		140	578588	Z		138, 141
573150	Z		187	574530	Z		134–146, 158–166, 168–172, 174–176	578396	Z		134, 137, 144	578590	Z		138, 141
573152	Z		187					578398	Z		134–136, 138–142, 144	578592	Z		138, 141
573154	Z		187	574532	Z		136, 138, 160, 163	578398	Z		134–136, 138–142, 144	578594	Z		138, 141
573156	Z		187	574534	Z		136, 138, 160, 163	578400	Z		134–142, 144, 146	578596	Z		138, 141
573158	S		187	574536	Z		143, 145, 171, 174	578402	Z		139	578598	Z		138, 141
573160	Z		187	574538	Z		143, 145, 171, 174	578404	Z		134–142, 144	578600	Z		138, 141
573162	Z		187	574540	Z		141, 168–169	578406	Z		134–142, 144, 146	578602	Z		144
573164	Z		187	574542	Z		141, 168–169	578408	Z		134, 137–140, 144	578604	Z		134–146
573166	Z		187	574544	Z		141, 168–169	578410	Z		134–142, 144, 146	578606	Z		135, 137, 139–140, 145
573168	Z		187	574550	Z		134–140, 142, 144, 146, 158–162, 164–165, 167, 169–170, 173, 176	578412	Z		134–142, 144, 146	578608	Z		134
573170	Z		187					578418	Z		144	578610	Z		134
573172	Z		187	574552	Z		134–140, 142, 144, 146, 158–162, 164–165, 167, 169–170, 173, 176	578420	Z		140, 144	578612	Z		134–135
573176	Z		187					578422	Z		144	578614	Z		134
573178	Z		187	574554	Z		134–140, 142, 144, 146, 158–162, 164–165, 167, 170, 173, 176	578426	Z		140, 144	578618	Z		144
573184	Z		187					578430	Z		140, 144	578620	Z		147
573186	Z		187	574556	Z		134–140, 142, 146, 158, 160–162, 164–165, 167, 170, 176	578432	Z		140, 144	578622	Z		147
573282	Z		182					578434	Z		142	578624	Z		134–142, 144–146
573320	Z		187	575010	Z		193	578436	Z		142	578630	Z		136, 139, 141, 145
573325	Z		187	575017	E		194	578438	Z		142	578632	Z		136, 139, 141, 145
573330	Z		187	575021	E		193	578440	Z		142	578634	Z		136, 139, 141, 145
573335	Z		187	575022	E		193	578442	Z		142	578636	Z		139, 141, 145
573360	Z		187	575100	Z		194	578444	Z		137	578638	Z		134–136
573364	Z		187	575252	Z		193	578446	Z		137	578640	Z		140, 145
573367	Z		187	575253	Z		193	578448	Z		137	578642	Z		140, 145
573370	Z		187	575256	Z		193	578450	Z		137	578644	Z		140, 145
573400	Z		187	575278	Z		194	578452	Z		142	578646	Z		140, 145
573402	Z		187	577000	Z		151	578454	Z		142	578652	Z		142
573404	Z		187	577001	Z		150	578456	Z		134–140, 142, 144, 146	578654	Z		142
573406	Z		187	577010	E		151	578458	Z		135–136, 139–140, 142	578656	Z		142
573430	Z		182	577011	E		150	578460	Z		134–140, 142, 144, 146	579000	E		152
573432	Z		182	578001	Z		129	578462	Z		134–140, 142, 146	579010	E		152
573434	Z		182	578002	Z		130	578464	Z		134–140, 142, 146	579100	Z		164, 168, 170–172, 175
573436	Z		182	578003	E		131	578466	Z		134–135, 138, 142	579101	Z		158, 160–166, 168–172, 174–176
573438	Z		182	578010	E		130	578468	Z		134–140, 142, 144	579102	Z		158, 160–166, 168–172, 174–176
573616	Z		187	578012	E		129	578470	Z		134–140, 142	579103	Z		158, 160–166, 168–172, 175–176
573624	Z		187	578015	E		131	578472	Z		134–140, 142, 144	579104	Z		160
573628	Z		187	578290	Z		129–131, 185, 193	578474	Z		134–140, 142, 144	579105	Z		160
573630	Z		187	578295	Z		146–147	578476	Z		134–140, 142, 144	579106	Z		160
573632	Z		187	578310	Z		134, 136–138, 140–141, 143–146	578478	Z		135, 137–139, 142	579107	Z		171–172
573634	Z		187					578480	Z		145	579108	Z		164, 168, 171–172, 175
573636	Z		187	578312	Z		134–146	578482	Z		135–136, 140, 145–146	579109	Z		166, 168, 172, 175
573638	Z		187	578314	Z		134–146	578484	Z		135–136, 140, 145–146	579110	Z		152, 176
573640	Z		187	578316	Z		134–146	578486	Z		140, 145	579240	S		152
573642	Z		187	578318	Z		134–146	578488	Z		135–136, 140, 145–146	580000	Z		119, 124
573644	Z		187	578324	Z		134, 136, 138, 140, 143–146	578490	Z		134–135, 140, 142, 144	580004	Z		123
573646	Z		187					578492	Z		134–138, 140–142, 144	580010	E		119
573647	Z		186	578326	Z		136, 138, 143	578494	Z		134–138, 140–142, 144	580014	E		123
573648	Z		186	578328	Z		134–146	578496	Z		134–138, 140–142, 144	580020	E		119
573649	Z		186	578330	Z		136, 138, 143	578498	Z		134–138, 140–141, 144	580021	E		119
573652	Z		187	578332	Z		134–146	578500	Z		139–140	580022	E		119
574000	H		148	578334	Z		134–146	578502	Z		137, 142–143, 146	580023	E		119
574300	H		183	578336	Z		134–146	578522	Z		137, 142–143, 146	580024	E		119
574302	H		183	578338	Z		143, 145	578524	Z		139–140	580025	E		119
574352	Z		183	578340	Z		143, 145	578526	Z		139–140	580026	E		119
574430	Z		148	578342	Z		137–138, 141	578528	Z		139–140	580027	E		119
574436	Z		74–75, 148	578344	Z		137–138, 145	578530	Z		140	580028	E		119
574437	Z		183	578346	Z		137–138, 146	578534	Z		134, 146	580029	E		119
574500	Z		176	578348	Z		135–146	578536	Z		134, 146	580030	E		119
574502	Z		134, 136, 138, 140, 143–146, 158, 160–161, 163–164, 166, 171–172, 174–175	578350	Z		135, 137–138, 141	578538	Z		134, 146	580031	E		119
574504	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175	578352	Z		134–146	578540	Z		134, 146	580033	E		119
574506	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175	578354	Z		135–138, 141, 143, 145–146	578550	Z		145	580034	E		119
574508	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175	578356	Z		134–144, 146	578552	Z		134, 145	580035	E		119
574510	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175	578358	Z		134–146	578554	Z		134, 145	580036	E		119
574512	Z		134–146, 158, 160–161, 163–172, 174–175	578360	Z		134–140, 142–145	578556	Z		145	580037	E		119
574516	Z		146, 176	578362	Z		134–146	578558	Z		146	580038	E		119


Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
580052	E		123	590160	Z		117, 121	751563	S		42	771246	S		45
580053	E		123	731200	Z		29	751564	S		42	771260	S		45
580054	E		123	731205	Z		29	751565	S		42	771270	S		45
580055	E		123	731210	Z		29	751566	S		42	771280	S		45
580056	E		123	731220	Z		29	751567	S		42	771290	S		45
580057	E		123	731230	Z		29	751568	S		42	771296	S		45
580058	E		123	731240	Z		29	751569	S		42	773060	Z		45
580059	E		123	731250	Z		29	751570	S		42	844010	E		74
580060	E		123	731301	Z		29	751571	S		42	844011	E		75
580061	E		123	731302	Z		29	753240	Z		41	844050	Z		74–75
580062	E		123	731303	Z		29	759250	S		42	844051	Z		74–75
580063	E		123	731304	Z		29	759251	S		42	844510	Z		75
580064	E		123	731305	Z		29	759252	S		42	845001	M		77
580065	E		123	731306	Z		29	759253	S		42	845002	M		79
580066	E		123	731307	Z		29	759254	S		42	845003	M		77
580067	E		123	731308	Z		29	759255	S		42	845004	M		81
580068	E		123	731309	Z		29	759256	S		42	845050	Z		77, 79, 81
580069	E		123	731310	Z		29	759257	S		42	845051	Z		77, 79, 81
580100	Z		121	731311	Z		29	759258	S		42	845052	Z		77, 79, 81
580110	E		121	731312	Z		29	759259	S		42	845053	Z		77, 79, 81
581070	Z		125	731320	Z		29	759260	S		42	845054	Z		77
581080	Z		125	731321	Z		29	759261	S		42	845055	Z		77, 79, 81
581110	Z		125	731322	Z		29	759262	S		42	845057	Z		81
581130	Z		125	731323	Z		29	759263	S		42	845060	Z		81
581150	Z		125	731324	Z		29	759264	S		42	845110	Z		77, 79
581180	Z		125	731325	Z		29	759265	S		42	845118	Z		77, 79
581200	Z		125	731326	Z		29	759270	S		42	845131	Z		77
581210	Z		125	731700	Z		24–27, 87	759271	S		42	845218	Z		77, 79
581220	Z		125	750003	U		41	759272	S		42	845220	Z		77, 79, 81
581230	Z		125	750004	U		41	759273	S		42	845230	Z		81
581240	Z		125	751000	Z		41	759274	S		42	845530	Z		77, 79
581260	Z		125	751040	Z		41, 45	759275	S		42	849006	M		64
581270	Z		125	751050	Z		41, 45	759276	S		42	849007	M		65
581280	Z		125	751060	Z		41, 45	759277	S		42	849310	Z		49, 64–65, 77, 79
581310	Z		125	751070	Z		41, 45	759278	S		42	849315	Z		49, 64–65, 77, 79
581320	Z		125	751080	Z		41	759279	S		42	849700	Z		65
581330	Z		125	751090	Z		41	759280	S		42	849703	Z		64–65
581350	Z		125	751096	Z		41	759281	S		42	849706	Z		64–65
581370	Z		125	751097	Z		41	759282	S		42				
581380	Z		125	751098	Z		41	759330	S		42				
581390	Z		125	751100	Z		41	759360	S		42				
581400	Z		125	751102	Z		41	759361	S		42				
581410	Z		125	751501	S		42	759362	S		42				
581420	Z		125	751502	S		42, 45	759363	S		42				
581430	Z		125	751503	S		42, 45	759364	S		42				
581440	Z		125	751504	S		42	759365	S		42				
581450	Z		125	751505	S		42	759366	S		42				
581460	Z		125	751506	S		42, 45	759367	S		42				
581470	Z		125	751507	S		42, 45	759368	S		42				
581480	Z		125	751508	S		42	759369	S		42				
581490	Z		125	751509	S		42	759370	S		42				
581500	Z		125	751510	S		42	759371	S		42				
581510	Z		125	751511	S		42	759372	S		42				
581520	Z		125	751516	S		42	759373	S		42				
581530	Z		125	751517	S		42	759374	S		42				
581540	Z		125	751518	S		42	759375	S		42				
582036	Z		119, 121, 123–124	751519	S		42	759376	S		42				
582110	Z		121	751520	S		42	759377	S		42				
582120	Z		121	751521	S		42	759378	S		42				
586000	Z		119	751522	S		42	759379	S		42				
586012	Z		121	751523	S		42	759380	S		42				
586100	Z		119, 123	751524	S		42	759381	S		42				
586150	Z		119, 123	751525	S		42	759382	S		42				
590000	Z		117	751526	S		42	759383	S		42				
590020	E		117	751527	S		42	759384	S		42				
590021	E		117	751528	S		42	770003	U		45				
590022	E		117	751544	S		42	770004	U		45				
590051	Z		117	751545	S		42, 45	771000	Z		45				
590052	Z		117	751546	S		42, 45	771110	S		45				
590053	Z		117	751547	S		42, 45	771120	S		45				
590054	Z		117	751548	S		42	771130	S		45				
590055	Z		117	751549	S		42	771136	S		45				
590056	Z		117	751550	S		42, 45	771140	S		45				
590057	Z		117	751551	S		42, 45	771160	S		45				
590058	Z		117	751552	S		42, 45	771170	S		45				
590059	Z		117	751553	S		42	771180	S		45				
590060	Z		117	751557	S		42	771186	S		45				
590061	Z		117	751558	S		42	771190	S		45				
590062	Z		117	751559	S		42	771210	S		45				
590111	Z		117	751560	S		42	771220	S		45				
590150	Z		117	751561	S		42	771230	S		45				
590153	Z		117	751562	S		42	771240	S		45				


REMS


www.rems.de

Centrala koncernu

 **Niemcy:** REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Niemcy
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Niemcy
Telefon +49 71 51 17 07-0 · Telefax +49 71 51 17 07-110
info@rems.de


Filie

 **Dania:** REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dania
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

 **Francja:** REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francja
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

 **Wielka Brytania:** REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

 **Włochy:** REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Włochy
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

 **Polska:** REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polska
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

 **Hiszpania:** REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Hiszpania
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

 **Czechy:** REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Czechy
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

