


# REMS

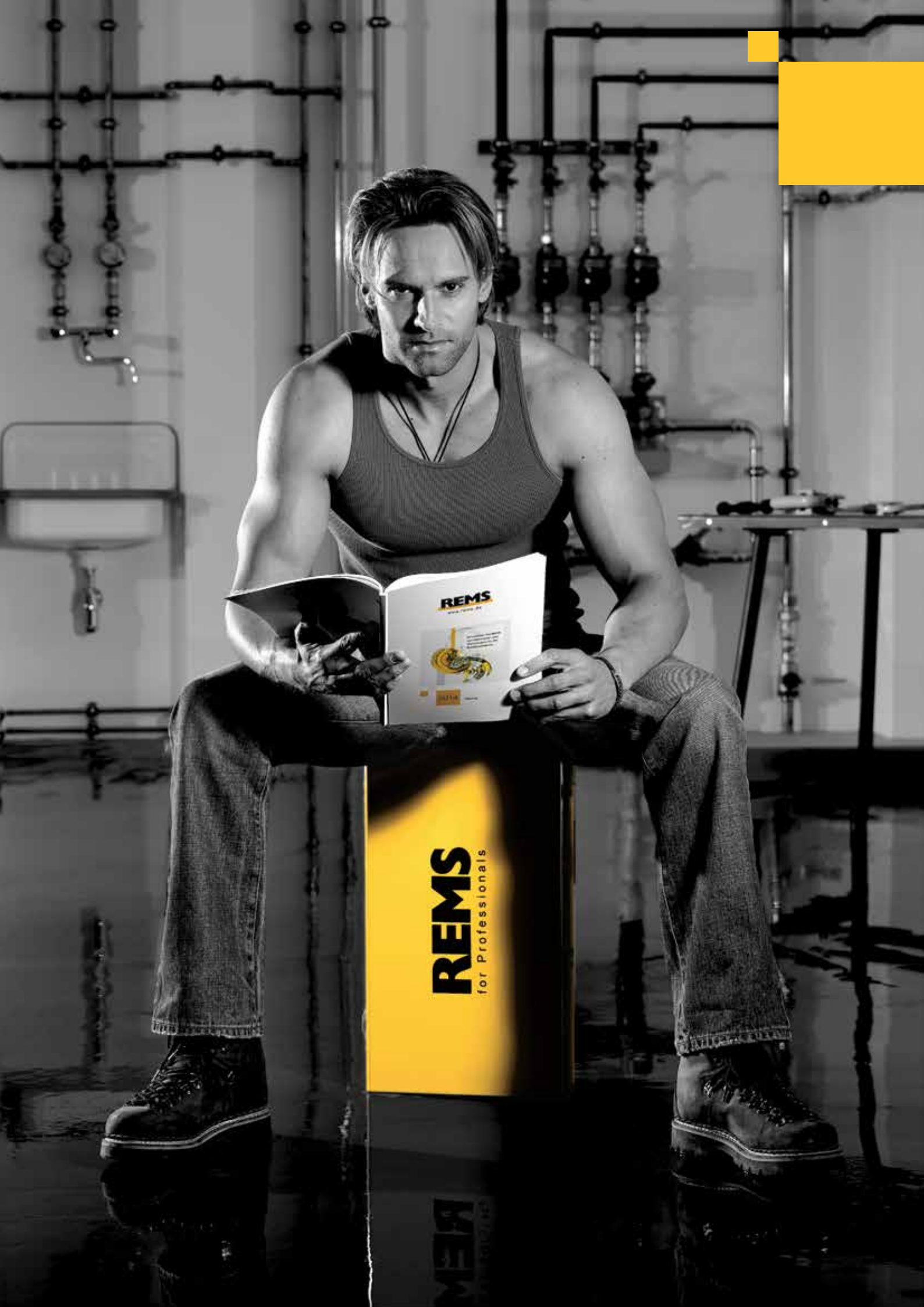
[www.rems.de](http://www.rems.de)



Innowacyjny  
producent maszyn  
i narzędzi do  
obróbki rur

2014

Katalog



**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
MULTI-USE KIT

# Zawartość

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.


Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.

Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2014  
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

**Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.**

	<b>Gwintowanie Wyoblanie</b>	<b>22</b>
	<b>Cięcie</b>	<b>54</b>
	<b>Obcinanie, fazowanie, ogratowanie</b>	<b>68</b>
	<b>Montaż, kontrola, napełnianie, płukanie</b>	<b>90</b>
	<b>Gięcie</b>	<b>106</b>
	<b>Zaciskanie promieniowe</b>	<b>118</b>
	<b>Zaciskanie osiowe</b>	<b>162</b>
	<b>Kielichowanie, odgałęzianie</b>	<b>170</b>
	<b>Lutowanie</b>	<b>184</b>
	<b>Zamrażanie</b>	<b>190</b>
	<b>Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji</b>	<b>194</b>
	<b>Zgrzewanie rur z tworzyw</b>	<b>208</b>
	<b>Diamantowe wiercenie rdzeniowe, diamentowe wycinanie bruzd</b>	<b>218</b>



Są kreatywni i mają praktykę,  
ciągle znajdują nowe możliwości  
ułatwiania pracy instalatora:  
inżynierowie- konstruktorzy firmy  
REMS są innowacyjni, stając się  
ważnym ogniwem sukcesu firmy.

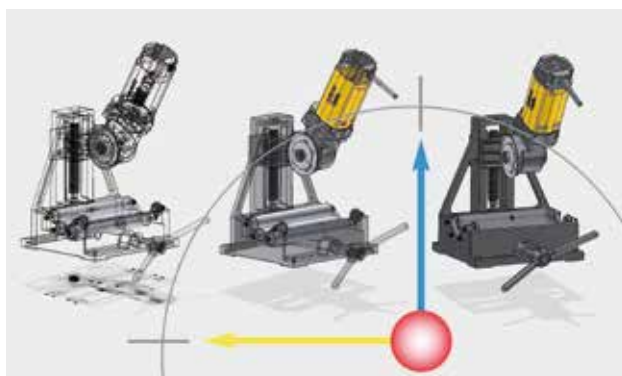


# REMS – na szczycie postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperti ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym produkcie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozdzielne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

# Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, poczynwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje produktom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.

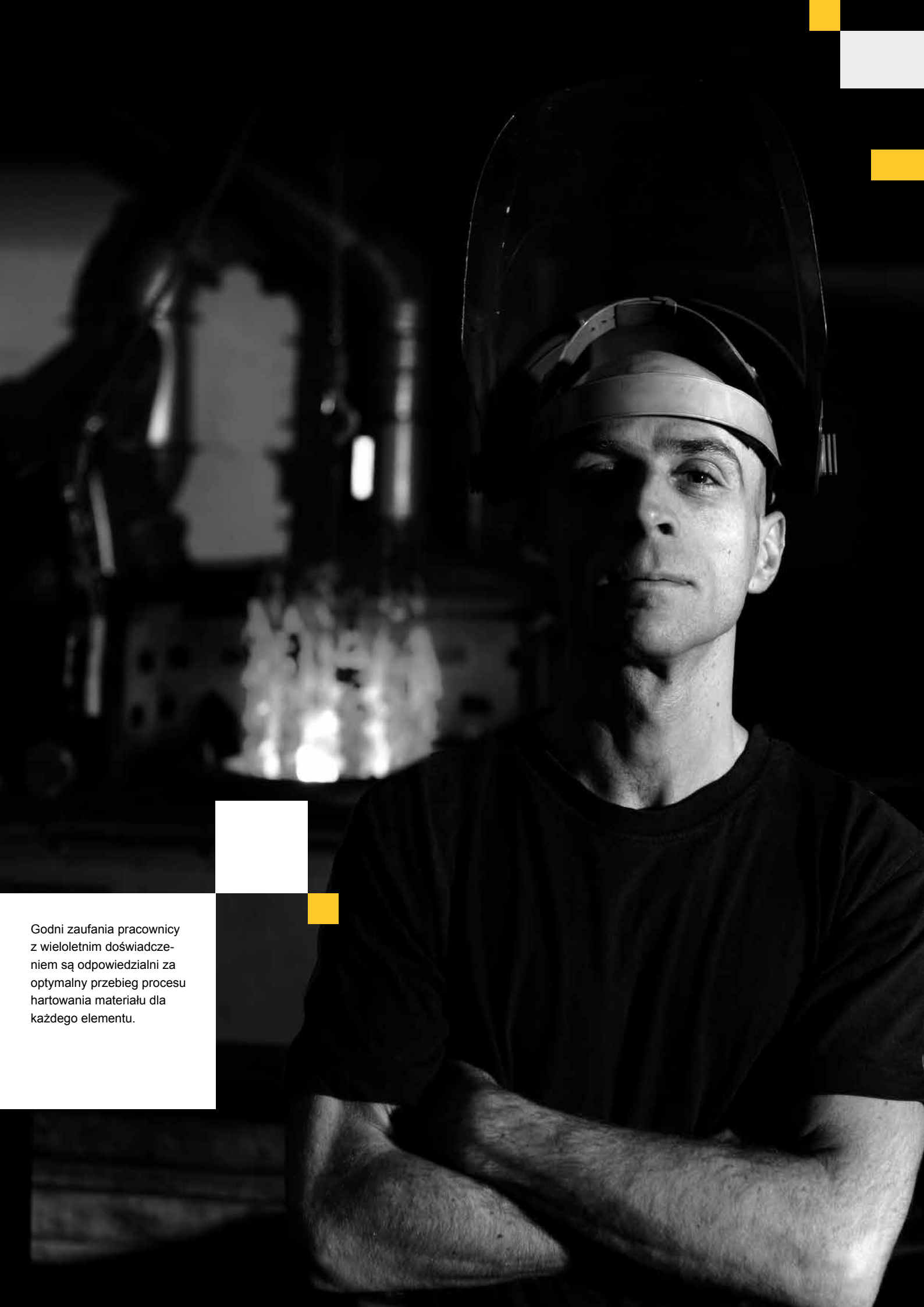


Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku doskonalenia personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad produktach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy  
z wieloletnim doświadcze-  
niem są odpowiedzialni za  
optymalny przebieg procesu  
hartowania materiału dla  
każdego elementu.



# Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS.

Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noże gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

S

10

11

12

Dwaj z 45 pracowników  
z działu logistyki, którzy  
wiedzą, że czas to pieniądz.  
Szybkość i absolutna  
niezawodność są najwa-  
żniejszymi czynnikami  
dostaw i serwisu.

# REMS – dla profesjonalistów.

## Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie produkty wracają najkrótszą drogą do klientów.



Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m<sup>2</sup> powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S”: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.





Szkolenie na temat  
produktów w centrum  
szkoleniowym REMS:  
poznać, porównać, ocenić.





# REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji produktów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m<sup>2</sup>. Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczędzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji oferty: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania produktów.

Jens Schiek, jeden z ponad 200 wykwalifikowanych doradców specjalistycznych REMS jest gotów – w razie potrzeby – szybko przeprowadzić odpowiednie szkolenia lub prezentacje produktów na miejscu.



# REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu produktów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż produktów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę produktów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.



# REMS

System prezentacji produktów REMS – idealna możliwość dla specjalistycznego handlu, by optymalnie prezentować wyroby REMS: dotknąć – porównać – wybrać.





# Dotknąć. Porównać. Wybrać.

## Wsparcie wspólnej sprzedaży.

Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopiśmie specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji produktów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację oferty: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w produkty REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

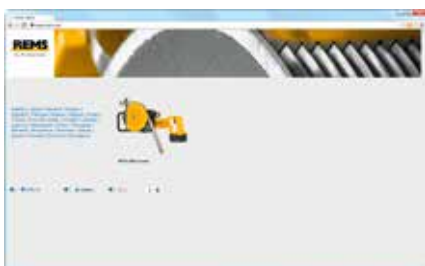
Działający w trybie online system informatyczny [www.rems.de](http://www.rems.de) oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej produktach, o możliwych zastosowaniach tych produktów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skróconego katalogu części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących produkty, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Produkty REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji produktów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.



Internetowa strona firmy:  
[www.rems.de](http://www.rems.de)



Katrin i René Pflüger:  
„Do wykonywania  
zgodnych z normami  
instalacji korzystamy  
przede wszystkim  
z wysokiej jakości  
narzędzi firmy REMS.“



## Jeden z 500.000 zadowolonych klientów. Produkty REMS wplatają się w historię firmy.

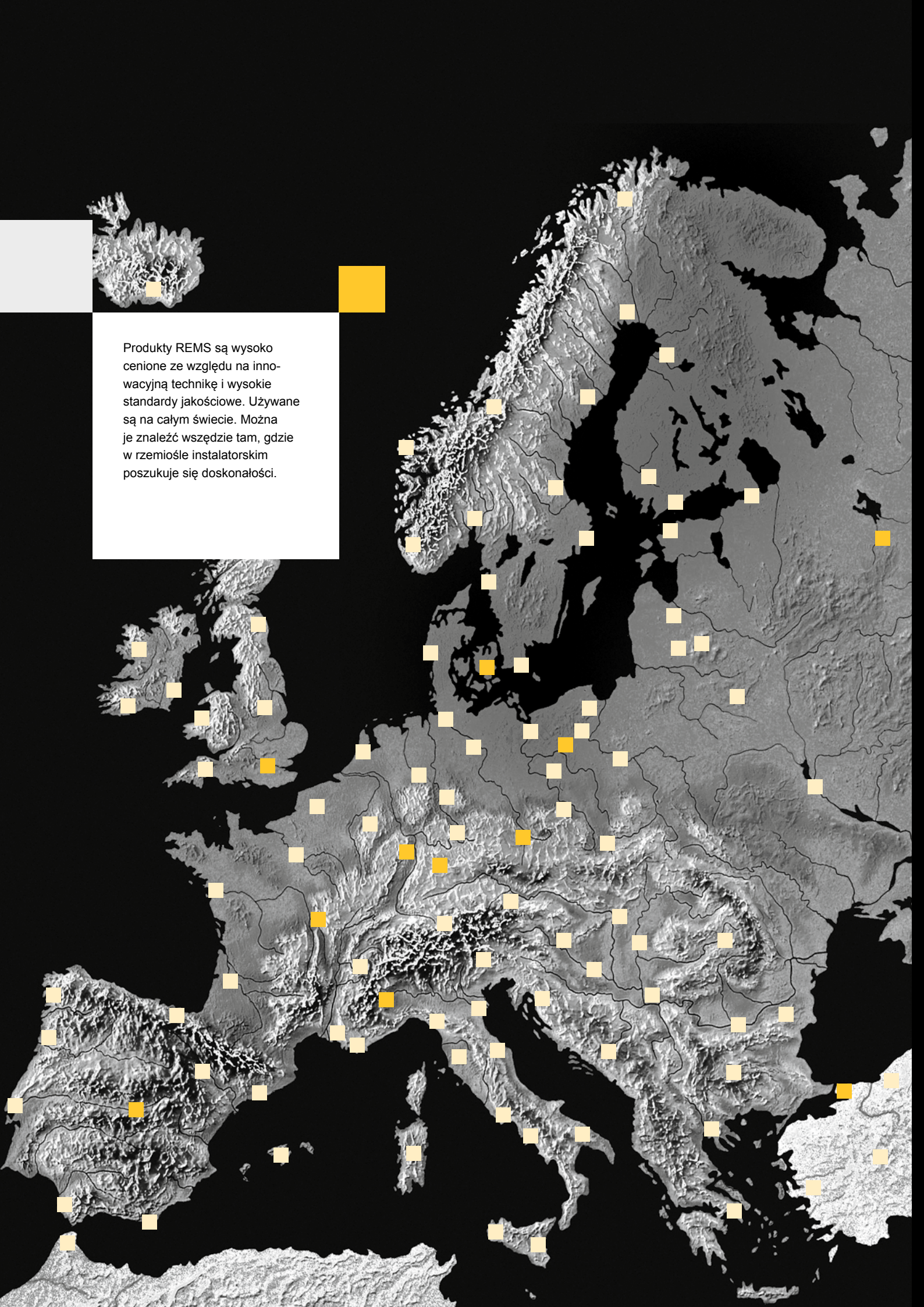
Firma Pflüger Sanitär & Heizungstechnik GmbH została założona w roku 2002 przez René Pflügera i od tamtego czasu jest przez niego również zarządzana. W krótkim czasie firma stała się niezawodnym partnerem w regionie. Spektrum jej usług obejmuje technikę grzewczą, wentylacyjną i sanitarną w budynkach biurowych i administracyjnych oraz domach jedno- i wielorodzinnych. 27 wysoce wykwalifikowanych pracowników zajmuje się fachowym doradztwem, precyzyjnym projektowaniem oraz starannym, terminowym a przede wszystkim ekonomicznym wykonawstwem.

„Już podczas zdobywania mojego wykształcenia z powodzeniem korzystałem z maszyn i narzędzi firmy REMS. Łatwość obsługi i wysoka jakość produktów zawsze robiły na mnie ogromne wrażenie. Czymś oczywistym było dla mnie, że również w swojej firmie postawię na markę REMS. Szeroki asortyment produktów jest niezwykle wszechstronny i zawsze spełnia nasze wysokie wymagania.“



„Zaawansowane instalacje grzewcze i sanitarne w naszych projektach wymagają profesjonalnych i niezawodnych narzędzi.“





Produkty REMS są wysoko  
cenione ze względu na inno-  
wacyjną technikę i wysokie  
standardy jakościowe. Używane  
są na całym świecie. Można  
je znaleźć wszędzie tam, gdzie  
w rzemiośle instalatorskim  
poszukuje się doskonałości.



## Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Produkty REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostatnie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.



# Gwintowanie Wyoblanie

	Gwintownica ręczna	24
	Szybkowymienne głowice S	25
	Elektryczne gwintownice ręczne	26
	Maszyny do gwintowania	32
	Urządzenie do gwintowania	41
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	42
	Napinane wewnętrzne uchwyty	48
	Środki do gwintowania	49
	Urządzenia do wyoblania rur	50
	Maszyny do wyoblania	52



Niezawodna wysokiej jakości gwintownica ze znakomitými własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Gwinty sworzniowe 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

**REMS eva – gwintownica instalatora. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczone tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.**

## Zalety systemu

Duży zakres gwintowania do 1 1/4" i do 2" przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymiennne głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

## Dźwignia z zapadką

Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczone grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

## Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymiennne głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 25).

## Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

## Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

## Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców  $\frac{3}{8}$ –2" (strona 48).

## Zakres dostawy

**REMS eva Set.** Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.
<b>REMS eva Set w skrzynce z blachy</b>	
R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$ –1	520014
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4	520015
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4	520013
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4–1 1/2–2	520017
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4–1 1/2–2	520016
M 16–20–25–32 (M × 1,5)	520010
M 20–25–32–40 (M × 1,5)	520009
<b>REMS eva Set w kartonie</b>	
R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	520004
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4	520003

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy</b>	522000
<b>Szybkowymiennne głowice S, patrz strona 25.</b>	
<b>Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, Głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką, dla REMS eva <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b>	526050
<b>Środki do gwintowania patrz strona 49.</b>	
<b>Uchwyt do króćców <math>\frac{3}{8}</math>–2" patrz strona 48.</b>	
<b>REMS Aquila 3B, stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie, patrz strona 94.</b>	
<b>REMS Aquila WB, imadło łańcuchowe do stołów warsztatowych, patrz strona 94.</b>	



Niemiecka jakość



Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe  $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

## REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

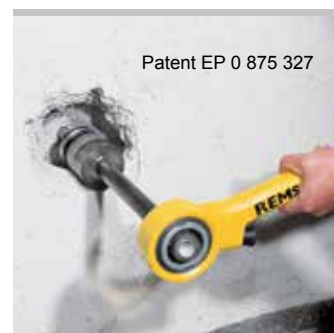
Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy (Patent EP 0 875 327) w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania.

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**Głowice S Set.** Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520025
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520026
Set NPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520056



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Dźwignia z zapadką</b> dla całego zakresu pracy		522000
<b>Szybkowymienne głowice S</b>		
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R 1 $\frac{1}{4}$	521066
<b>Przedłużenie 300 mm</b>		522051
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką dla dźwigni z zapadką, 4 szybkowymiennej głowic S i przedłużenia		526052



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

## REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

### Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

### Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min<sup>-1</sup>. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarujące – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strona 48).



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>

## Zakres dostawy

**REMS Amigo E Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ "	530013
Set M 20-25-32 (M x 1,5)	530014

REMS Amigo E Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
REMS Amigo E napęd	530003
Uchwyt prowadzący	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 87.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000





Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm  
Gwinty sworzniowe 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

**REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do  $1\frac{1}{4}$ ".**

## Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

## Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

## Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

## Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min<sup>-1</sup>. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

## Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

## Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

## Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców  $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strona 48).

## Zakres dostawy

**REMS Amigo Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1", prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1– $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
REMS Amigo napęd	530000
Uchwyt prowadzący	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 87.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Đźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 48.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



# REMS Amigo 2

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	$\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"
Gwinty rurowe z REMS 4" głowicą automatyczną	$2\frac{1}{2}$ –4"
Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.	

## REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia uneruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

### Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

### Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 min<sup>-1</sup>. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców  $\frac{3}{8}$ –2" (strona 48).

### Zakres dostawy

**REMS Amigo 2 Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{2}$ –2	540020
Set M 20–25–32–40–50 (M × 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set do gwintów NPT w ofercie.  
Dla innych napięć – na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
REMS Amigo 2 napęd	540000
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 87.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 48.	
REMS 4" głowica automatyczna, $2\frac{1}{2}$ –4", patrz strona 41.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>





# REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna  
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm  
Gwinty sworzniowe 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

## REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

### Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

### Napęd

Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 min<sup>-1</sup>. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

### Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strona 48).



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse

## Zakres dostawy

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybko-wymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$	540023
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.  
Dla innych napięć – na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo 2 Compact napęd</b>	540001
<b>Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–2"</b> , grątownik, patrz strona 87.	731700
<b>Dźwignia z zapadką</b> patrz strona 24.	522000
<b>Środki do gwintowania</b> patrz strona 49.	
<b>Uchwyt do króćców <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> patrz strona 48.	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	546000





## REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ½	521000	
	R ¾	521010	
	R 1	521020	
	R 1½	521030	
	R 2	521040	
	R 3	521050	
	R 4	521060	
	R 6	521070	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ½ LH	521100	
	R ¾ LH	521110	
	R 1 LH	521120	
	R 1½ LH	521130	
	R 2 LH	521140	
	R 3 LH	521150	
	R 4 LH	521160	
	R 6 LH	521180	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ½	521200	
	NPT ¾	521210	
	NPT 1	521220	
	NPT 1½	521230	
	NPT 2	521240	
	NPT 3	521250	
	NPT 4	521260	
	NPT 6	521270	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521300	
	M 20 × 1,5	521310	
	M 25 × 1,5	521320	
	M 32 × 1,5	521330	
	M 40 × 1,5	521340	
	M 50 × 1,5	521350	



Gwint rurowy prawy



Gwint rurowy lewy



Niemiecka jakość

# REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

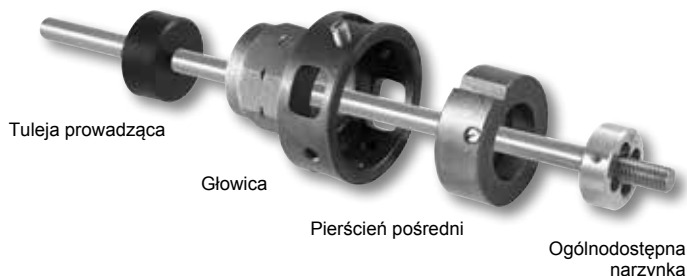
## REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ½	521002	
	R ¾	521012	
	R 1	521022	
	R 1½	521032	
	R 2	521042	
	R 3	521052	
	R 4	521062	
	R 6	521072	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ½ LH	521102	
	R ¾ LH	521112	
	R 1 LH	521122	
	R 1½ LH	521132	
	R 2 LH	521142	
	R 3 LH	521152	
	R 4 LH	521162	
	R 6 LH	521172	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ½	521202	
	NPT ¾	521212	
	NPT 1	521222	
	NPT 1½	521232	
	NPT 2	521242	
	NPT 3	521252	
	NPT 4	521262	
	NPT 6	521272	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521302	
	M 20 × 1,5	521312	
	M 25 × 1,5	521322	
	M 32 × 1,5	521332	
	M 40 × 1,5	521342	
	M 50 × 1,5	521352	



Niemiecka jakość



## Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200	
Głowica do narzynek	G 1 1/4	731250	
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401	

## Pierścienie pośrednie

Pierścień pośredni do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Ø mm	Nr art.	
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6–9		731205	
	20/25	30	731210	
	M 10–11	38	731220	
	M 12–14 (Pg 7–9)	45	731230	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	55	731240	
	M 22–24 (Pg 16)			
bez pierścienia	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez pierścienia	Pg 42–48	105		

## Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	



Niemiecka jakość

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2"$ , 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm,  $\frac{1}{4}-2"$

Gwinty rurowe z 4" głowicą automatyczną REMS  $2\frac{1}{2}-4"$

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za

pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300  
1–12"

**REMS Tornado – klasa sama dla siebie.**

**Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.**

**Zasada działania**

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

**Konstrukcja**

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

Dwa wykonania:

- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

**Napęd**

Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min<sup>-1</sup>.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

**Bardzo cicha praca.**

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

**Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

**Automatyczny uchwyt zaciskowy**

Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania.

**Automatyczne smarowanie i chłodzenie**

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

**Automatyczna głowica uniwersalna**

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

**Noże gwintujące**

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

**Obcinak do rur**

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

**Gratownik wewnętrzny**

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego obcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.





### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla utrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### REMS 4" głowica automatyczna

Do gwintów rurowych 2½–4" (strona 41).

### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).



### Zakres dostawy

**REMS Tornado.** Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ½–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do grатовania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Przenośna, 3 nogi.	340200
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208

Dla innych napięć na zapytanie.



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105
Wózek jezdny składany	344150
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100
Noże gwintujące patrz strona 40.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000
REMS 4" głowica automatyczna do gwintów rurowych 2½–4", patrz strona 41.	
REMS Kołko tnące St ½–4", s 8	341614
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyty do króćców patrz strona 48.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 96.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2"$ , 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm,  $\frac{1}{4}-2"$

Gwinty rurowe z 4" głowicą automatyczną REMS  $2\frac{1}{2}-4"$

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – zwarta do 2".

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min<sup>-1</sup>.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem.

Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem.

Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

#### REMS 4" głowica automatyczna

Do gwintów rurowych  $2\frac{1}{2}-4"$  (strona 41).



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



### Do gwintów rurowych

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ½–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, ¼–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne, szybkościowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzi: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
<b>2000 L-T</b>	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226
<b>2010 L-T</b>	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227
<b>2020 L-T</b>	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228
<b>2000 T</b>	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340220
<b>2010 T</b>	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221
<b>2020 T</b>	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Podstawa</b>	344105
<b>Wózek jezdny składany</b>	344150
<b>Wózek jezdny, z półką na materiał</b>	344100
<b>Noże gwintujące patrz strona 40.</b>	
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2"</b> jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000
<b>REMS 4" głowica automatyczna</b> do gwintów rurowych 2½–4", patrz strona 41.	
<b>REMS Koło tnące St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>Środki do gwintowania patrz strona 49.</b>	
<b>Uchwyt do króćców patrz strona 48.</b>	
<b>Podpory REMS Herkules patrz strona 96.</b>	
<b>REMS Rollnut-przyrząd</b> do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000





Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	( $\frac{1}{16}$ ) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 20–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

### REMS Magnum – zwarta do 3". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpeli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min<sup>-1</sup>.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylony uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla  $\frac{1}{16}$ –2" i dla 2½–3" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyczną długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2½–3" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przezroczysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablęk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Narzędzia

Dla 2½–3" i dla ¼–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

#### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–3", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/oraz 2½–3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .		
	<b>Wykonanie R 2½–3</b>	380303	
	<b>Wykonanie R ½–3</b>	380309	
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	<b>Wykonanie R 2½–3</b>	380304	
	<b>Wykonanie R ½–3</b>	380310	
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	<b>Wykonanie R 2½–3</b>	380305	
	<b>Wykonanie R ½–3</b>	380311	
3000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .		
	<b>Wykonanie R 2½–3</b>	380306	
	<b>Wykonanie R ½–3</b>	380312	
3010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	<b>Wykonanie R 2½–3</b>	380307	
	<b>Wykonanie R ½–3</b>	380313	
3020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	<b>Wykonanie R 2½–3</b>	380308	
	<b>Wykonanie R ½–3</b>	380314	

Dla innych napięć na zapytanie.



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Podstawa</b>	344105	
<b>Wózek jezdny, z półką na materiał</b>	344100	
<b>Noże gwintujące</b> patrz strona 40.		
<b>Narzędzie 1/16–2" Set:</b> uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100	
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne</b>	341000	
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 2½–3"</b>	381050	
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"</b>	381000	
<b>REMS Kółko tnące St ½–4", s 8</b>	341614	
<b>REMS Kółko tnące St 1–4", s 12</b>	381622	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
Podpory REMS Herkules patrz strona 96.		
<b>REMS Rollnut-przyrząd</b> do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000	





Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{2}-4"$ , 16–63 mm  
Gwinty sworzniowe (6) 20–60 mm,  $\frac{1}{2}-2"$

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – zwarta do 4". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min<sup>-1</sup>.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min<sup>-1</sup>, również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla  $\frac{1}{16}-2"$  i dla  $2\frac{1}{2}-4"$  do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących  $2\frac{1}{2}-4"$  powoduje właściwe rozłożenie siły ciśnienia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo - twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Narzędzia

Dla  $2\frac{1}{2}-4"$  i dla  $\frac{1}{4}-2"$  – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.





### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 48).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 50).

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) ½–4", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20–60 mm, ½–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/ oraz 2½–4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Wykonanie R ½–2</b>	380447
	<b>Wykonanie R 2½–4</b>	380441
	<b>Wykonanie R ½–4</b>	380444
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R ½–2</b>	380448
	<b>Wykonanie R 2½–4</b>	380442
	<b>Wykonanie R ½–4</b>	380445
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2½–4</b>	380443
	<b>Wykonanie R ½–4</b>	380446
4000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Wykonanie R 2½–4</b>	380426
	<b>Wykonanie R ½–4</b>	380429
4010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2½–4</b>	380427
	<b>Wykonanie R ½–4</b>	380430
4020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2½–4</b>	380428
	<b>Wykonanie R ½–4</b>	380431

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Podstawa</b>	344105
<b>Wózek jezdny, z półką na materiał</b>	344100
<b>Noże gwintujące</b> patrz strona 40.	
<b>Narzędzie 1/16–2" Set:</b> uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne</b>	341000
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 2½–4"</b>	381000
<b>REMS Kółko tnące St ½–4", s 8</b>	341614
<b>REMS Kółko tnące St 1–4", s 12</b>	381622
<b>Środki do gwintowania</b> patrz strona 49.	
<b>Uchwyt do króćców</b> patrz strona 48.	
<b>Podpory REMS Herkules</b> patrz strona 96.	
<b>REMS Rollnut-przyrząd</b> do wyoblania rur, patrz strona 50.	347000



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

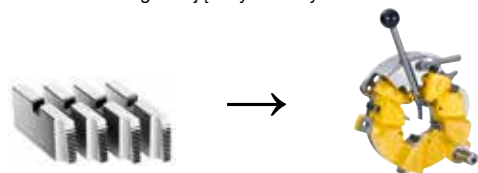


## REMS Noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50 % wyższa cena.

<sup>1)</sup>Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

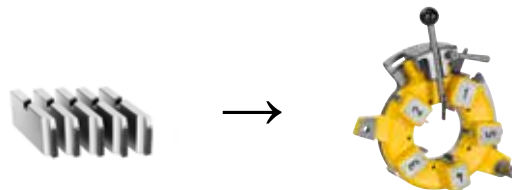


### Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401	
	R 1/4–3/8	341402	
	R 1/2–3/4	341403	
	R 1–2	341404	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406	
	G 1/4–3/8	341407	
	G 1/2–3/4	341408	
	G 1–2	341409	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411	
	NPT 1/4–3/8	341412	
	NPT 1/2–3/4	341413	
	NPT 1–2	341414	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416	
	NPSM 1/4–3/8	341417	
	NPSM 1/2–3/4	341418	
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	341419	
Gwinty do rur ze stali pancernej Pg DIN 40430	Pg 7	341466	
	Pg 9	341467	
	Pg 11	341468	
	Pg 13,5	341469	
	Pg 16	341470	
	Pg 21	341471	
	Pg 29	341472	
	Pg 36	341473	
	Pg 42	341474	
	Pg 48	341475	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	341493	
	M 20 × 1,5	341494	
	M 25 × 1,5	341495	
	M 32 × 1,5	341496	
	M 40 × 1,5	341497	
	M 50 × 1,5	341498	
	M 63 × 1,5	341499	
	M 6	341426	
	M 8	341427	
	M 10	341428	
	M 12	341429	
	M 14	341430	
	M 16	341431	
	M 18	341432	
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 20	341433	
	M 22	341434	
	M 24	341435	
	M 27	341436	
	M 30	341437	
	M 33	341438	
	M 36	341439	
	M 39	341440	
	M 42	341441	
	M 45	341442	
	M 48	341443	
	M 52	341444	
	M 56 HSS <sup>1)</sup>	341445	
	M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446	
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476	
	UNC 5/16–18	341477	
	UNC 3/8–16 HSS <sup>1)</sup>	341478	
	UNC 7/16–14	341479	
	UNC 1/2–13 HSS <sup>1)</sup>	341480	
	UNC 9/16–12	341481	
	UNC 5/8–11 HSS <sup>1)</sup>	341482	
	UNC 3/4–10 HSS <sup>1)</sup>	341483	
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	341484	
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	341485	
	UNC 1 1/8–7	341486	
	UNC 1 1/4–7 HSS <sup>1)</sup>	341487	
	UNC 1 3/8–6	341488	
	UNC 1 1/2–6 HSS <sup>1)</sup>	341489	
	UNC 1 3/4–5	341490	
	UNC 2–4,5	341491	



Niemiecka jakość



### Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381431	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381432	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381433	



### Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381405	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381410	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381415	

Silne, zwarte, urządzenie gwintujące do ekonomicznego nacinania gwintów stożkowych na rurach oraz na króćcach.

Gwinty rurowe 2½–4"

**REMS 4" Automatyczna głowica gwintująca – super gwinty 4" dzięki 5 nożom gwintującym i bezstopniowemu automatycznemu otwieraniu głowicy. Bez straty czasu na ruch powrotny.**

## Zasada działania

Nieruchomy materiał – obracająca się głowica gwintująca.

## Konstrukcja

Zwarta jednostka składająca się z głowicy gwintującej, uchwytów zaciskowych i przekładni. Bezobsługowa. Łatwa do transportowania.

## Technika i zasada pracy

- Pewnie chwytające, samozaciskające się uchwyty, wykluczają poślizg rur.
- Łatwe wejście w materiał dzięki dźwigni dociskającej i przekładni zębatej.
- 5 noży dla każdego rodzaju gwintu zapewnia odpowiednie rozłożenie siły nacinania na rurze a tym samym okrągłe i czyste gwinty.
- Stożkowo otwierająca się głowica w trakcie przebiegu gwintowania (urządzenie kopiujące) zapewnia dużą szybkość gwintowania przy niskim poborze mocy gwarantuje doskonałe gwinty i oszczędza noże oraz maszynę.
- Automatyczne otwieranie się głowicy gwintującej po osiągnięciu zgodnej z normą długości gwintu.
- Po wykonaniu gwintu natychmiast znowu gotowa do użycia, bez gwintu prowadzącego, bez straty czasu na ruch powrotny.
- Przyłącze do automatycznego smarowania i chłodzenia.

## Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

## Napęd

Przy pomocy REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 oraz maszyn gwintujących innych producentów. Szybki, prosty montaż. Stabilny wał napędowy gwarantuje pewne mocowanie i optymalne przenoszenie sił.

## Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

## Gwintowanie króćców

Racjonalne gwintowanie króćców 2½–4" z automatycznym samonapinającym się REMS Nippelfix (strona 48).



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS 4" Automatyczna głowica gwintująca.** Urządzenie do nacinania gwintów rurowych 2½–4". Głowica gwintująca z urządzeniem kopiującym, automatycznie otwierająca się po osiągnięciu zgodnej z normą długości gwintu, bez straty czasu na ruch powrotny. Samowzmacniający się uchwyt zaciskowy. Bezobsługowa przekładnia spowalniająca z wałem napędowym. Przyłącze do automatycznego smarowania i chłodzenia. Miska na wióry. Noże gwintujące do wyboru, do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½, 3", 4", lub NPT 2½, 3", 4", prawe. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
<b>REMS 4" Głowica automatyczna</b> pasująca do REMS Magnum, REMS Tornado, i innych	R 2½, 3, 4	370010
<b>REMS 4" Głowica automatyczna</b> pasująca do REMS Magnum, REMS Tornado, i innych	NPT 2½, 3, 4	370011
<b>REMS 4" Głowica automatyczna</b> pasująca do REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Noże gwintujące, zestaw</b>		
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½	371109
	R 3	371113
	R 4	371117
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS <sup>1)</sup>	371134
	NPT 3 HSS <sup>1)</sup>	371138
	NPT 4 HSS <sup>1)</sup>	371142

**Noże gwintujące z HSS** do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50 % wyższa cena. <sup>1)</sup> Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

**REMS Herkules**, podpory, patrz strona 96.

**Środki do gwintowania** patrz strona 49.

**Nippelfix 2½–4"** patrz strona 48.





Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty sworzniowe	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Gwinty rurowe	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)	„średnia” (6 g)	
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm	nieograniczona
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°
Łuszczenie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 44.		

**REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność.**  
**System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.**

## Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

## Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarzka z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

## Napęd

Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min<sup>-1</sup>.

## Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uźębionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

## Specjalne szczęki mocujące

Dla materiału ciągniętego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

## Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

## Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

## Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

## Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej

Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



## Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

## Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi  $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ – $2$ " (strona 48).

## Zakres dostawy

**REMS Unimat 75 Basic.** Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6–72 mm,  $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", gwintów rurowych  $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min<sup>-1</sup>. Samocentryżujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manualne imadło	750003	
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004	

Dla innych napięć na zapytanie.



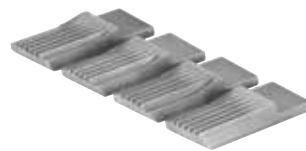
## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 44.</b>		
<b>Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej</b>	751000	
<b>Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących</b>		
<b>R</b> dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040	
<b>R-L</b> dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050	
<b>G</b> dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060	
<b>G-L</b> dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070	
<b>M</b> do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080	
<b>M-L</b> do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090	
<b>Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7–62 mm, z nożami fazującymi/luszczącymi 45°, Ø 7–62 mm, HSS, z uchwytem</b>	751100	
<b>Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7–62 mm, bez zest. gwintujących</b>	751102	
<b>Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7–46 mm, HSS, z mocowaniem</b>	751096	
<b>Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 40–62 mm, HSS, z mocowaniem</b>	751098	
<b>Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7–62 mm, 4 szt., HSS</b>	751097	
<b>Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6–42 mm</b>	753240	
<b>Środki do gwintowania patrz strona 49.</b>		
<b>Uchwyt do króćców patrz strona 48.</b>		
<b>Podpory REMS Herkules patrz strona 96.</b>		





Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

## Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	759250
	R 1/4–3/8	759251
	R 1/2–3/4	759252
	R 1–2	759253
	R 2 1/2	759254
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255
	G 1/4–3/8	759256
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759258
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360
	NPT 1/4–3/8	759361
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759363
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759364
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365
	NPSM 1/4–3/8	759366
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9–16	759261
	Pg 21–48	759262
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263
	M 25–32 × 1,5	759264
	M 40–50 × 1,5	759265
	M 63 × 1,5	759330
Gwinty M do prętów ze stali zbrojonej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274
	M 18–22 HSS	759275
	M 24–27 HSS	759276
	M 30–33 HSS	759277
	M 36–39 HSS	759278
	M 42–45 HSS	759279
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14–16	759274
	M 18–22	759275
	M 24–27	759276
	M 30–33	759277
	M 36–39	759278
	M 42–45	759279
	M 48–52	759280
	M 56–60	759281
	M 64–72	759282
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	759370
	UNC 5/16–18	759371
	UNC 3/8–16	759372
	UNC 7/16–14	759373
	UNC 1/2–13	759374
	UNC 9/16–12	759375
	UNC 5/8–11	759376
	UNC 3/4–10	759377
	UNC 7/8–9	759378
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	759379
	UNC 1 1/8–1 1/4–7	759380
	UNC 1 3/8–1 1/2–6	759381
	UNC 1 1/4–5	759382
	UNC 2–2 1/4–4,5	759383
	UNC 2 1/2–2 3/4–4	759384

Zestawy do innych gwintów (np.: gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości na zamówienie. Wykonanie HSS 50% dopłata do grzebieniowych noży gwintujących. <sup>1)</sup>Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

## Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501
	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–2 1/2	751504
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505
	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507
	G 1–2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544
	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751548
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549
	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2	751553
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Gwinty M do prętów ze stali zbrojonej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520
	M 18–22 HSS	751521
	M 24–27 HSS	751522
	M 30–33 HSS	751523
	M 36–39 HSS	751524
	M 42–45 HSS	751525
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557
	UNC 5/16–18	751558
	UNC 3/8–16	751559
	UNC 7/16–14	751560
	UNC 1/2–13	751561
	UNC 9/16–12	751562
	UNC 5/8–11	751563
	UNC 3/4–10	751564
	UNC 7/8–9	751565
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	751566
	UNC 1 1/8–1 1/4–7	751567
	UNC 1 3/8–1 1/2–6	751568
	UNC 1 3/4–5	751569
	UNC 2–2 1/4–4,5	751570
	UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571

Grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów (np.: gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości na zamówienie. Wykonanie HSS 50% dopłata. <sup>1)</sup>Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.



# Tabele gwintów

## Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) zewnątrzne stożkowe 1:16 kąt boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu <b>R</b> <b>BSPT</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 zewnątrzne stożkowe 1:16 kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>NPT</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) zewnątrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu <b>G</b> <b>BSPP</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 zewnątrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>NPSM</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 ca
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metryczne gwinty sworzn.

Metryczne gwinty ISO ISO 261 (DIN 13) Gwinty zewnętrzne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>M</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Gwinty zewnętrzne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>UNC</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne kąt boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu <b>BSW</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Gwinty - stal pancerna DIN 40 430 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 80°		
rozmiar gwintu <b>Pg</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych EN 60423 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kąt boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>M</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu – zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty rurowe	1/4–4"
Długość gwintu	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4".**  
**System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.**

### Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

### Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

### Napęd

Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>.

### Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie użebionymi i hartowanymi szczękami (1/4–4"). Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

### Noże gwintujące

Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 48).



Niemiecka jakość





## Zakres dostawy

**REMS Unimat 77 Basic.** Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych 1/4–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy, 400V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Samocentrujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru uruchomienie manualne lub hydrauliczno- pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>REMS Unimat 77 Basic mS</b>	manualne imadło	770003	
<b>REMS Unimat 77 Basic pS</b>	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	770004	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

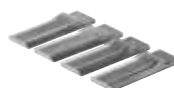
### Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestaw do gwintowania)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawo ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110	
	R 1/2–3/4	771120	
	R 1–2	771130	
	R 2 1/2–4	771140	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160	
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771170	
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180	
	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771190	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210	
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771220	
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230	
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771240	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260	
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771270	
	NPSM 1–2	771280	
	NPSM 2 1/2–4	771290	



### Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawo ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502	
	R 1/2–3/4	751503	
	R 1–4	771136	
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506	
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507	
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545	
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546	
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547	
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771246	
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550	
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551	
	NPSM 1–2	751552	
	NPSM 2 1/2–4	771296	



Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów oraz zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości na zamówienie. Wykonanie HSS 50% dopłata do grzebieniowych noży gwintujących.

<sup>1)</sup> Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50% dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Automatyczna głowica uniwersalna,</b> bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000	
<b>Dźwignia zamykająca</b> do zamykania i otwierania noży gwintujących		
<b>R</b> dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040	
<b>R-L</b> dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050	
<b>G</b> dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060	
<b>G-L</b> dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070	
<b>Szczęki zaciskowe 1/4–3/4", 2 szt.</b>	773060	
<b>Środki do gwintowania</b> patrz strona 49.		
<b>Uchwyt do króćców</b> patrz strona 48.		
<b>Podpory REMS Herkules</b> patrz strona 96.		





# REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe  $\frac{3}{8}-2''$

## REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

### Zakres dostawy

**REMS Nippelspanner.** Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}''$	110000
	$\frac{1}{2}''$	110100
	$\frac{3}{4}''$	110200
	1"	110300
	$1\frac{1}{4}''$	110400
	$1\frac{1}{2}''$	110500
	2"	110600

### Zakres dostawy

**REMS Nippelspanner Set.** Ręcznie napinany uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}''$	110620
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}-1\frac{1}{2}-2''$	110621



Niemiecka jakość



# REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe  $\frac{1}{2}-4''$

## REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi.

Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców.

Bez wyjmowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.

### Zakres dostawy

**REMS Nippelfix.** Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}''$	111000
	$\frac{3}{4}''$	111100
	1"	111200
	$1\frac{1}{4}''$	111300
	$1\frac{1}{2}''$	111400
	2"	111500
	$2\frac{1}{4}''$	111700
	3"	111800
	4"	111900

### Zakres dostawy

**REMS Nippelfix Set.** Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}''$	111620
Set $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}-1-1\frac{1}{4}-1\frac{1}{2}-2''$	111621



Niemiecka jakość



Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów: stal, stal nierdzewna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! W AUT, CHE, DEU, DNK do instalacji wody pitnej niedozwolony.

**REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.**

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Przyjemny w pracy. Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów. Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.

## Zakres dostawy

**REMS Spezial.** Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
<b>REMS Spezial</b>	5-l-Kanister	140100	
	10-l-Kanister	140101	
	50-l-Beczka	140103	
	600 ml Spray	140105	
	500 ml Butelka	140106	



Niemiecka jakość

# REMS Sanitol

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Uniwersalny. Do wszystkich materiałów.

**REMS Sanitol – bezolejowy. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.**

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Odpowiada przepisom DVGW, ÖVGW, SVGW.

Lepkość przy  $-10^{\circ}\text{C}$ : 219 mPa s (cP). Pompowalny do  $-28^{\circ}\text{C}$ .

Bezproblemowe użycie. W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny. Odwodniony.

Specjalnie opracowany dla instalacji do wody pitnej, jednakże również nadający się doskonale do ogólnego nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Sanitol.** Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
<b>REMS Sanitol</b>	5-l-Kanister	140110	
	50-l-Beczka	140113	
	600 ml Spray	140115	
	500 ml Butelka	140116	



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

### REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

#### Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

#### Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowanej) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

#### Napęd

Tylko jedno urządzenie do wyoblania do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum. Szybki, łatwy montaż. Trójsieczny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne docięnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeczona każdej z maszyn na zapytanie.

#### Zakres dostawy

**REMS Urządzenie do wyoblania.** Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. Do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum lub gwintownic innych producentów. W kartonie.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.	
<b>REMS Urządzenie do wyoblania</b>	REMS Amigo/Amigo 2 Compact <sup>1)</sup> REMS Amigo 2 <sup>1)</sup> REMS Tornado <sup>2)</sup> REMS Magnum <sup>2)</sup>	347000	
<b>Urządzenie do wyoblania R 300</b>	Ridgid 300	347001	
<b>Urządzenie do wyoblania R 535</b>	Ridgid 535	347002	
<b>Urządzenie do wyoblania N80A</b>	Rex/Rothenberger/Super-Ego N80A	347003	
<b>Urządzenie do wyoblania Delta 4</b>	Rex Delta 4"	347004	

<sup>1)</sup> Wymagany zestaw przezbieniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (nr kat. 347007). Do urządzeń do wyoblania od roku produkcji 2014.

<sup>2)</sup> W wersji T możliwość zastosowania tylko w przypadku rolek wyoblających do DN 200, 8".

Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.

#### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Rolki wyoblające 1–1½", para</b>	347030	
<b>Rolki wyoblające INOX 1–1½", para</b>	347053	
<b>Rolki wyoblające 2–6", para</b>	347035	
<b>Rolki wyoblające INOX 2–6", para</b>	347046	
<b>Rolki wyoblające 8–12", para</b>	347040	
<b>Rolki wyoblające INOX 8–12", para</b>	347047	
<b>Rolki wyoblające Cu 54–159, para, do rur miedzianych</b>	347034	
<b>Zestaw przezbieniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact</b>	347007	
<b>REMS Herkules 3B, podpora, patrz strona 96.</b>		



Niemiecka jakość





Wydajne urządzenie do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

## REMS Collum RG – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

### Konstrukcja

Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Nie wielkie wymiary, niewielki ciężar, urządzenie do wyoblania z jednostką napędową tylko 31 kg. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa dostępna jako osprzęt zapewnia optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

### Napęd

Mocny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" z użyciem REMS Collum RG zajmuje tylko 52 sekundy. Stabilna, kompaktowa, bezobsługowa przekładnia. Mocny, wytrzymały silnik uniwersalny o mocy 1200 W (REMS Collum RG i REMS Collum RG 2 Compact) lub 1700 W (REMS Collum RG 2) przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Bezpieczny włącznik impulsowy. Ergonomia pracy dzięki nożnemu wyłącznikowi bezpieczeństwa dostępnemu jako osprzęt.

### Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

### Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse

### Zakres dostawy

**REMS Collum RG.** Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy, 3 jednostki napędowe do wyboru, z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem uniwersalnym i bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
<b>Collum RG</b>	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 29 min <sup>-1</sup>	347006
<b>Collum RG 2</b>	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min <sup>-1</sup>	347008
<b>Collum RG 2 Compact</b>	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 26 min <sup>-1</sup>	347009

Dla innych napięć na zapytanie.



Podstawa (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Podstawa</b>	849315
<b>Wyłącznik nożny</b>	347010
<b>REMS Herkules 3B</b> , podpora, patrz strona 96.	
<b>Rolki i pozostały osprzęt</b> , patrz strona 50.	



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–300 1–12" s ≤ 7 mm
--------------	--------------------------------

Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC	
---	--

Gwinty rurowe 1/16–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe 6–60 mm, 1/4–2", po przezbrojeniu.	
---	--

## REMS Magnum RG – zwarta do 12".

**Niezwykle mocna i super szybka. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym.**

### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, optymalna wysokość pracy, stabilna, jako osprzęt.

### Napęd

Niezwykle silny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" przy użyciu REMS Magnum 2010 RG-T zajmuje tylko 40 sekund. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 34). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

### Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

### Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrólki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrólka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrólka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrólka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

### Przebrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi 1/4–2" z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.



Niemiecka jakość





Podstawa  
(osprzęt)



Wózek jezdny, z półką  
na materiał (osprzęt)

Herkules 3B  
(osprzęt)

## Zakres dostawy

**REMS Magnum RG.** Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwrólka) 2–6", klucz kołkowy. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
<b>2000 RG-T</b>	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340230	
<b>2010 RG-T</b>	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231	
<b>2020 RG-T</b>	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Podstawa</b>	344105	
<b>Wózek jezdny, z półką na materiał</b>	344100	
<b>REMS Herkules 3B</b> , podpora, patrz strona 96.		
<b>Roleki i pozostały osprzęt</b> , patrz strona 50.		
<b>Przebrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania</b>	340110	







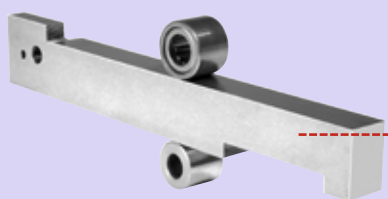
# Cięcie

	<b>Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste</b>	<b>58</b>
	<b>Elektryczne pilarki szablaste do rur</b>	<b>60</b>
	<b>Pneumatyczna szablasta pilarka do rur</b>	<b>62</b>
	<b>Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta</b>	<b>63</b>
	<b>Brzeszczoty do pilarek szablastych</b>	<b>64</b>
	<b>Pilarka tarczowa do rur</b>	<b>66</b>
	<b>Uniwersalna pilarka tarczowa</b>	<b>67</b>



**Pilarki szablaste nowej generacji** dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewniają energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów.

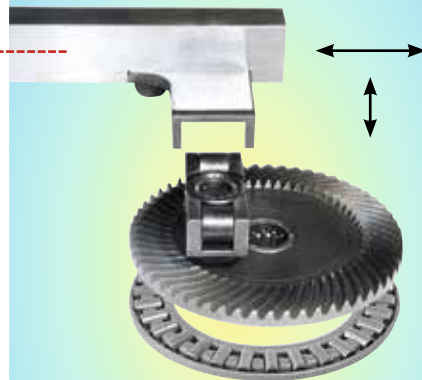
**Ułożyskowany igiełkowo**, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania wielokrotnego siły uchwytu prowadzącego.



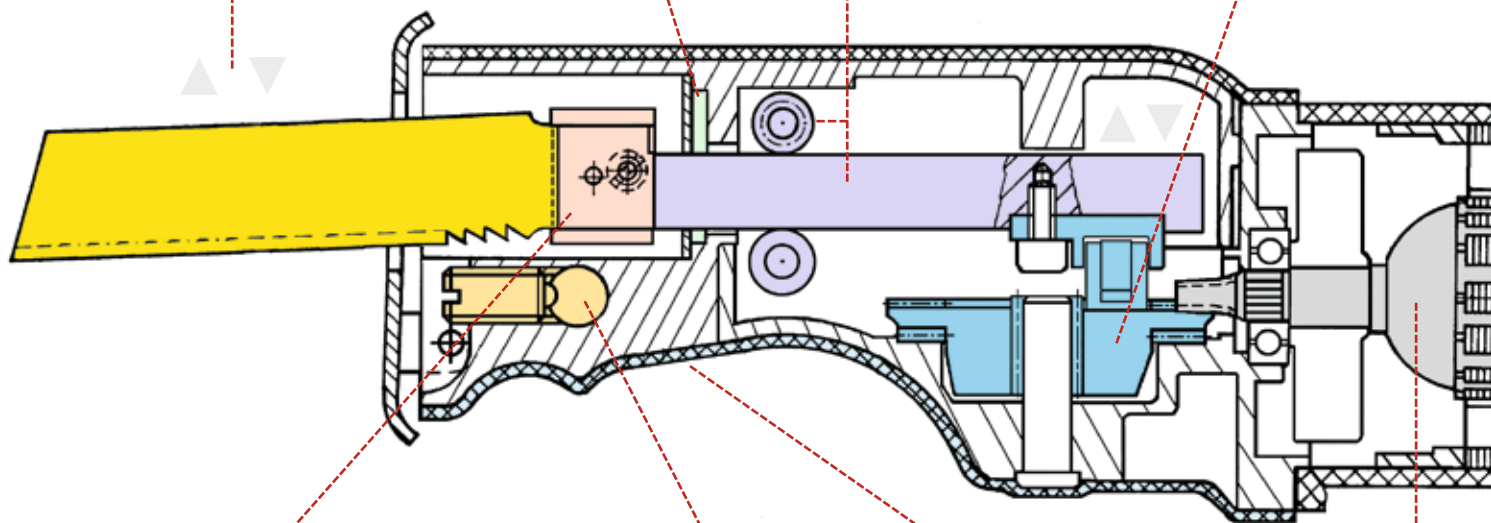
Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem pilarki, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.

**ANC**



Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.



Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Jedyny w swoim rodzaju uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar

Silniki napędzające  
230 V, 110 V,  
48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczone przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.



VE

## Varioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wycuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Prędkość skokową reguluje się bezstopniowo w zakresie od 0 do 2800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), 0 do 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) lub 0 do 1800 min<sup>-1</sup> (REMS Akku-Cat ANC VE) siłą nacisku wywieraną na wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).

n ideal

## Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2400 min<sup>-1</sup>, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



## Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Wyborny uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, superszybkie, prostopadłe cięcie wszędzie, bez imadła. Idealna obsługa łatwa i szybka, tylko jeden uchwyt do mocowania i cięcia. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść pilarki.

SR/  
INOX

## Regulacja obrotów

Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min<sup>-1</sup>. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotów utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ogranicznika prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.

kg

## Waga

Dużą siłę cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.

W

## Moc

Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające pilarki szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.

V/bar

## Silniki napędowe

Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 18 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwałe dzięki dużej rezerwie mocy.



## Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem.



## Płynnie regulowana płoza podporowa

Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale.



## System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.



## Brzeszczot z możliwością obrócenia o 180°

Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

Mocne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,8 kg. Idealne do montażu, demontażu, napraw.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

**REMS Puma VE – mocna uniwersalna piła z systemem antywibracyjnym. Szybka, beznarzędziowa wymiana brzeszczotu. Regulowana płoza podporowa.**

## Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna w zastosowaniu, do cięcia z wolnej ręki nawet w ciasnych narożnikach i płaszczyznach ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Użyteczna podczas wszelkich prac na budowie, interwencji ratunkowych oraz usuwania skutków katastrof. Również do cięcia wglębne.

## Konstrukcja

Mocna i odpowiednia do pracy na placu budowy. Poręczny, ergonomiczny kształt. Tylko 3,8 kg. Ergonomiczny, przedni uchwyt z przeciwpoślizgową, termoizolacyjną osłoną i rękojeścią Softgrip zapewniającą mocny posuw pilarki. Sprawdzona w praktyce zamknięta rękojeść z tłumiącym drgania uchwytem Softgrip. Pracująca w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy. Duży skok brzeszczotu, 30 mm dla lepszego usuwania wiórów. Duża liczba skoków do 2800 min<sup>-1</sup> gwarantuje szybki posuw pilarki i efektywne cięcie. Wytrzymały mechanizm korbowy, nie wymaga konserwacji. Ślizgowa specjalna uszczelka chroni przekładnię przed wodą i pyłem. Wydajny, uniwersalny silnik o dużej pojemności i dużym zapasie mocy, 1300 W. Długi przewód podłączeniowy 4 m. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.

## Warioelektronika

Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową pozwalające na precyzyjne nacinanie oraz dobór podczas cięcia odpowiedniej prędkości do materiału. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2800 min<sup>-1</sup> poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

## Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

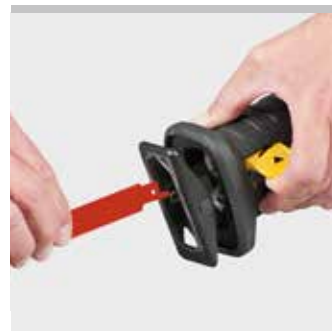
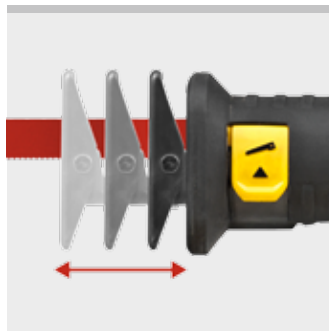
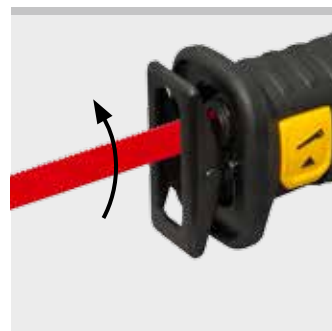
Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem. Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

## REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 65).

## Płynnie regulowana płoza podporowa

Odcylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale. Ekonomiczna praca.



## Zakres dostawy

**REMS Puma VE Set.** Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z elektroniką Vario (VE) do cięcia z wolnej ręki z systemem antywibracyjnym. Napęd z uchwytem zamkniętym z rękojeścią Softgrip, bezobsługowym odpornym na pył i wodę mechanizmem korbowym, mocnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, przewodem podłączeniowym 4 m. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 2800 min<sup>-1</sup>. Skok 30 mm. Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany. Regulowana płoza podporowa 1 sztuka brzeszczotu REMS 210-1,8/2,5. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560023	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Puma VE napęd	560003	
REMS brzeszczoty patrz strona 65.		
Skrzynka z blachy	566051	



3,8 kg	1300 W	230 V	VE

REMS



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

**REMS Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie.**  
**Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.**  
**Niezwykle lekka i poręczna.**

## Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna. W szczególności do cięcia metalowych rur, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien. Użyteczna w ratownictwie i usuwaniu skutków katastrof. Również do cięcia węglanego.

## Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

## Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość. Pracujący w zamkniętej obudowie napęd drążek skokowy zapewnia bezpieczeństwo pracy.

## Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

## Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

## Warieelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2400 min<sup>-1</sup> stopniem nacisku na wyłącznik.

## Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

## REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 64) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

## REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 65).

## Zakres dostawy

**REMS Cat ANC VE Set.** Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów 0–2400 min<sup>-1</sup>. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka uniwersalnego brzeszczotu REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	560040	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Cat ANC VE napęd</b>	560004	
<b>REMS brzeszczoty</b> patrz strona 65.		
<b>Skrzynka z blachy</b>	566051	



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			





Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

**REMS Tiger – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Niezwykle lekka i poręczna.**

**Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły**

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 8 s. Do montażu i demontażu. Unikalny uchwyt prowadzący pilarki z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, superszybkie i prostopadłe cięcie bez użycia imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzuciono mocujące uchwyty jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwyty zapobiega zgnieceniu ręki. Pewne, prostopadłe do rury prowadzenie urządzenia.

**Prostopadłe cięcie**

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

**REMS Brzeszczoty specjalne**

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 64), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostopadłego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

**REMS Uniwersalny brzeszczot**

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 64) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

**REMS Brzeszczoty**

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 65).

**Uniwersalne mocowanie brzeszczotów**

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

**Konstrukcja**

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warwoelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe (REMS Tiger ANC) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany tachometryczny regulator obrotów (REMS Tiger ANC SR) utrzymuje wybraną szybkość cięcia na stałym poziomie, niezależnie od obciążenia. System zawiera generator tachometryczny, regulator elektroniczny, ogranicznik prądu rozruchowego (miękki start), kontrolę termiczną uzwojenia silnika za pomocą termistora PTC oraz zabezpieczenie przed zablokowaniem przekładni i silnika.

**Stabilny czworokątny drążek przenoszący**

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

**Agresywny posuw mimośrodowy**

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwyty prowadzącego.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



### Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

### Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger ANC)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2400 min<sup>-1</sup>, która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

### Warieoelektronika (REMS Tiger ANC VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Również do cięcia węgelnego. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2400 min<sup>-1</sup> poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

### Regulacja prędkości (REMS Tiger ANC SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Również do cięcia węglanego. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min<sup>-1</sup>.

### Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC Set.** Elektryczna pilarka szablata do prostokątnego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia 2400 min<sup>-1</sup>. Włącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560020	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.

### Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC VE Set.** Elektryczna pilarka szablata z elektroniczną regulacją (VE) do prostokątnego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmującym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0 do 2400 min<sup>-1</sup>. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560027	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC SR Set.** Elektryczna pilarka szablata z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostokątnego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia od 700 do 2200 min<sup>-1</sup> z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560026	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Tiger ANC napęd	560000	
REMS Tiger ANC VE napęd	560008	
REMS Tiger ANC SR napęd	560001	
REMS brzeszczoty patrz strona 64–65.		
Uchwyt prowadzący 2", do rur Ø 1/2–2"	563000	
Uchwyt prowadzący 4", do rur Ø 2 1/2–4"	563100	
Uchwyt prowadzący 6", do rur Ø 5–6"	563200	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008	
Skrzynka z blachy	566051	



Niemiecka jakość



Wszędzie i bez imadła!





# REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatyczna szablasta pilarka do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne narzędzie pneumatyczne z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły przeznaczona do szybkiego, prostopadłego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

**REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach.**

**Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Specjalny uchwyt prowadzący zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący.**

**Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotu.**

## Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczone izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min<sup>-1</sup>. Ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza ≤ 1,6 m<sup>3</sup>/min. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

Pozostały opis patrz REMS Tiger ANC, patrz strona 60–61.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC pneumatic Set.** Pneumatyczna pilarka szablasta do rur dla łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie łożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min<sup>-1</sup>, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560022



3,8 kg 1000 W 6 bar



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS brzeszczoty</b> patrz strona 64–65.	
<b>REMS Tiger ANC pneumatic napęd</b>	560002
<b>Uchwyt prowadzący 2"</b> , do rur Ø ½–2"	563000
<b>Uchwyt prowadzący 4"</b> , do rur Ø 2½–4"	563100
<b>Uchwyt prowadzący 6"</b> , do rur Ø 5–6"	563200
<b>Uchwyt podwójny</b> do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Oslona</b> do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008
<b>Skrzynka z blachy</b>	566051





Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,1 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

**REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – tnie wszystko i wszędzie. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Niezwykle lekka i poręczna.**

## Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metalu. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanie itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych. Również do cięcia węglanego.

## Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napędzająca tylko 3,1 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 18 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

## Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

## Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

## Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1800 min<sup>-1</sup> stopniem nacisku na wyłącznik.

## Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

## Li-Ion PLUS Technology

Wydajny akumulator Li-Ion 18 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania.

## Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

## REMS brzeszczoty

Patrz strona 64–65.

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion.** Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługowa odporna na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 18 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0–1800 min<sup>-1</sup>. Wysokowydajny akumulator Li-Ion 18 V, 3,2 Ah. Szybka ładowarka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	560051

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS brzeszczoty</b> patrz strona 64–65.	
<b>REMS Akku-Cat ANC VE napęd</b> , bez akumulatora	560009
<b>Akumulator Li-Ion 18 V, 3,2 Ah</b>	565225
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Walizka z wkładką</b>	566025



## Niemiecka jakość



3,5 kg	500 W	18 V	VE
ANC			



# REMS Brzeszczoty specjalne

Do REMS Tiger ANC/VE/SR,  
REMS Tiger ANC pneumatic i innych produktów

Brzeszczoty specjalne do prostokątnego cięcia ze zwielokrotniającym siłą nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe

## REMS Brzeszczoty specjalne – do prostokątnego cięcia z użyciem uchwyty prowadzącego zwielokrotniającego siłą nacisku o 400 %.

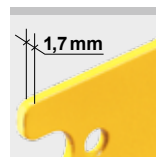
Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger ANC do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Uchwyt ten dzięki 5-krotnemu przełożeniu dźwigniowemu pozwala na zwielokrotnienie docisku podczas posuwu i uzyskanie o 400% większej siły cięcia. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

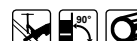
Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.



Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoty specjalne → REMS Tiger, itd.	Ø w calach/ Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
<b>REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-2,5</b> Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		żółty	5		561007	
<b>REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-3,2</b> Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561001	
<b>REMS Brzeszczot specjalny 4"/200-3,2</b> Rury stalowe ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561002	
<b>REMS Brzeszczot specjalny 6"/260-3,2</b> Rury stalowe ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561008	

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger ANC SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 61).

# REMS Brzeszczoty uniwersalne

Do REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,  
REMS Akku-Cat ANC VE i innych produktów

Brzeszczoty uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwyty prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

O wysokiej elastyczności, przydatny również do cięcia przy samej ścianie.

## REMS Brzeszczoty uniwersalne – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac. Ciagliwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym. Zwykle brzeszczoty z jednostronnym trzpieniem nie nadają się do cięcia z dużym dociskiem podczas posuwu i użyciem uchwyty prowadzącego, gdyż łamią się w punkcie zamocowania. Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Ograniczone uzębienie. Gwarantuje to doskonałą wydajność i wyjątkowo długą trwałość.

Niemiecka jakość



Uniwersalny







REMS Brzeszczoty uniwersalne → REMS Tiger, REMS Cat, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.	
<b>REMS Brzeszczot uniwersalny 100-1,8/2,5</b> Do wszystkich prac	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561006	
<b>REMS Brzeszczot uniwersalny 150-1,8/2,5</b> Do wszystkich prac	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561005	
<b>REMS Brzeszczot uniwersalny 200-1,8/2,5</b> Do wszystkich prac	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561003	
<b>REMS Brzeszczot uniwersalny 300-1,8/2,5</b> Do wszystkich prac	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561004	

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 61).






















## Brzeszczoły do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, również materiałów mieszanych (drewno/metal).  
Elastyczne brzeszczoły również do cięcia przy samej ścianie.

Niemiecka jakość


















-  Falciste uzębienie do spokojnego cięcia również przy drobnym podziale uzębienia.
-  Ograniczone uzębienie do agresywnego cięcia przy grubym podziale uzębienia.
-  Granulat stopu twardego do materiałów trudno obrabialnych.
-  Proste uzębienie do brzeszczotów o wyjątkowo szerokich zębach ze stopu twardego.

















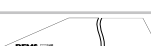

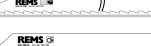
REMS Brzeszczoły do metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
<b>REMS Brzeszczot 150-1</b> Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561105
<b>REMS Brzeszczot 200-1</b> Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561106
<b>REMS Brzeszczot 90-1,4, Kurvenblatt</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		czerwony	5		561107
<b>REMS Brzeszczot 150-1,4</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561104
<b>REMS Brzeszczot 200-1,4</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561108
<b>REMS Brzeszczot 100-1,8</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561101
<b>REMS Brzeszczot 150-1,8</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561103
<b>REMS Brzeszczot 200-1,8</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561102
<b>REMS Brzeszczot 200-2,5</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561109
<b>REMS Brzeszczot 280-2,5</b> Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561112

Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoły do drewna i metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
<b>REMS Brzeszczot 210-1,8/2,5</b> Okrągła końcówka, niehakujący; do palet, drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561113
<b>REMS Brzeszczot 150-2,5</b> Do drewna, drewna z gwoździami, palet, metalu ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561110
<b>REMS Brzeszczot 225-2,5</b> , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561114
<b>REMS Brzeszczot 300-2,5</b> , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561116
<b>REMS Brzeszczot 300-4,2</b> Do drewna	300	4,2	WS		czarny	5		561111
<b>REMS Brzeszczot 225-3,2/5,0</b> Do drewna, drewna z gwoździami	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561117
<b>REMS Brzeszczot 290-5,0/6,35</b> Do świeżego drewna	290	Combo 5,0/6,35	WS		czarny	5		561118
<b>REMS Brzeszczot 150-6,35</b> Do drewna	150	6,35	WS		czarny	5		561119



REMS Brzeszczoły do różnych zastosowań → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
<b>REMS Brzeszczot 150-4,2</b> Do betonu porowatego, płyt gipsowych	150	4,2	WS		biały	5		561115
<b>REMS Brzeszczot 225-8,5</b> Do betonu porowatego, twardego drewna	225	8,5	HM		biały	1		561120
<b>REMS Brzeszczot 300-8,5</b> Do betonu porowatego, twardego drewna	300	8,5	HM		biały	1		561121
<b>REMS Brzeszczot 400-8,5</b> Do betonu porowatego, twardego drewna	400	8,5	HM		biały	1		561122
<b>REMS Brzeszczot 235-12</b> Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	235	12	HM		biały	1		561123
<b>REMS Brzeszczot 300-12</b> Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561124
<b>REMS Brzeszczot 300-12</b> , ekstra wysoki Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561125
<b>REMS Brzeszczot 200</b> Brzeszczot do odlewów etc.	200		HM-G		biały	2		561126





# REMS Turbo Cu-INOX

Pilarka tarczowa do rur

Zwarta, przenośna pilarka tarczowa do rur, do bezgratowego, prostokątnego i szybkiego cięcia. Idealna do rur ze stali nierdzewnej i miedzianych do systemów połączeń zaciskowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej,  
rury miedziane i inne materiały  $\varnothing \leq 76 \text{ mm}$

REMS tarcza tnąca  $\varnothing 225 \text{ mm}$

**REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostokątne, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawna, np.:  $\varnothing 22 \text{ mm}$  tylko w 4 s. Łatwa do transportu.**

**Idealna do systemów połączeń zaciskowych**

Odpowiada wymaganiom:

**Suche cięcie**, żadnego uszkodzenia O-ringa przez środek smarujący.

**Bez gratu**, dzięki podwójnemu imadłu.

**Optymalna szybkość cięcia** wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

## Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie. Podłączenie do napędu zewnętrznego - wewnętrznego gratownika rur REMS REG 10-54 E. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy.

## Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Oba strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

## Napęd

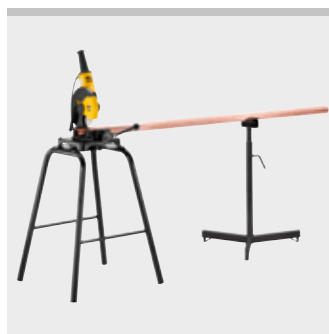
Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawny np. rura ze stali nierdzewnej  $\varnothing 22 \text{ mm}$  tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów  $60 \text{ min}^{-1}$  zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

## REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS  $225 \times 2 \times 32$ , 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy)  $225 \times 2 \times 32$ , 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

## Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REG 10-54 E, dla rur  $\varnothing 10-54 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{1}{2}-2\frac{1}{2}$ ", do napędu za pomocą pilarki tarczowej do rur REMS Turbo Cu-INOX itp., patrz strona 89.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Pilarka tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostokątnego, szybkiego cięcia. Idealna do rur ze stali nierdzewnej i miedzianych dla systemów połączeń zaciskowych. Do tarczy tnącej REMS  $\varnothing 225 \text{ mm}$ . Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50-60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty  $60 \text{ min}^{-1}$ . Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy. W kartonie.

	Nr art.
	849006

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS tarcza tnąca HSS</b> spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, $225 \times 2 \times 32$ , 220 zębów.	849703	
<b>REMS tarcza tnąca HSS-E</b> (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, $225 \times 2 \times 32$ , 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706	
<b>REMS REG 10-54 E.</b> Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur, patrz strona 89.		
<b>Podstawa</b>	849315	
<b>REMS Jumbo</b> , składane stoły robocze, patrz strona 95.		
<b>REMS Herkules</b> , podpory, patrz strona 96		



Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu pilarka do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

↖	○	□	▭	└	●	■	■
90°	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45°	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm

**REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie.**

**Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s.**

**Łatwa do transportu.**

## Konstrukcja

Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcia dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcia. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy.

## Imadło uniwersalne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

## Napęd

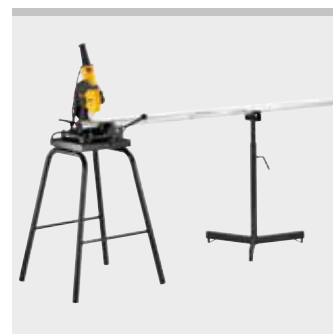
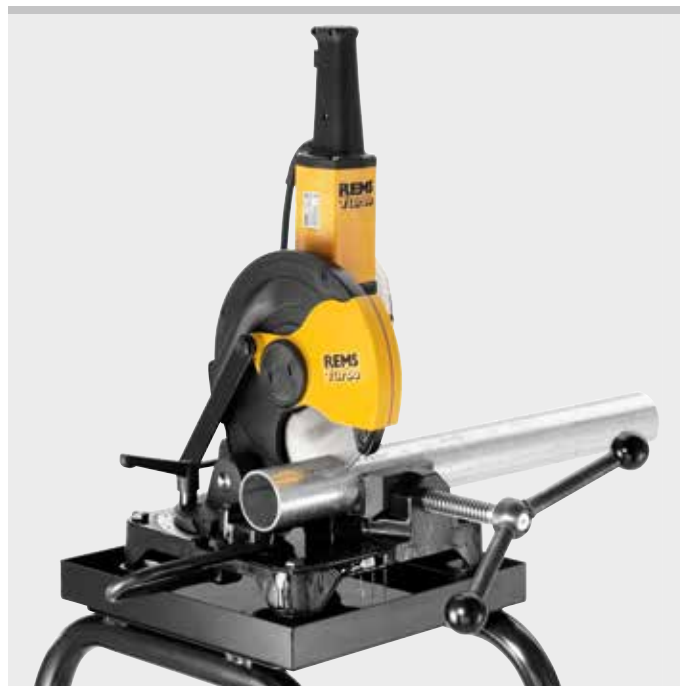
Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 min<sup>-1</sup> zapewnia szybkie i spokojne cięcia.

## REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225×2×32, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie użębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcia. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225×2×32, 220 zębów. Specjalnie drobno użębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225×2×32, 220 zębów. Specjalnie drobno użębiona, hartowana i szlifowana.

## Środki smarująco-chłodzące

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Turbo K Basic.** Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 min<sup>-1</sup>. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Spezial. Bez tarczy. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy. W kartonie.

	Nr art.
	849007

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS</b> 225×2×32, 120 zębów	849700
<b>REMS tarcza tnąca HSS</b> drobno użębiona, 225×2×32, 220 zębów	849703
<b>REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy)</b> , drobno użębiona, 225×2×32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706
<b>Elektroniczny regulator obrotów</b> do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stala – optymalna ilość obrotów.	565051
<b>Środki smarująco-chłodzące</b> patrz strona 49.	
<b>Podstawa</b>	849315
<b>REMS Jumbo</b> , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
<b>REMS Herkules</b> , podpory, patrz strona 96	









# Obcinanie Fazowanie Ogratowanie

	Obcinaki do rur	70
	Kółka tnące	74
	Elektryczny obcinak do rur Akumulatorowy obcinak do rur	76
	Przecinarki do rur	78
	Akumulatorowe nożyce do rur	82
	Nożyce	83
	Urządzenia do cięcia i fazowania	85
	Gratowniki do rur	87

# REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 74.

## REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur Ø 1/8–4" (10–115 mm), grubość ścianki s ≤ 8 mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur s ≤ 12,5 mm jako osprzęt.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS RAS St.** Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø cal/mm	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>St 1/8–2"</b>	1/8–2" 10–60	8	113000
<b>St 1 1/4–4"</b>	1 1/4–4" 30–115	8	113100

## Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.
<b>REMS kółko tnące St 1/8–4", s 8</b> do REMS RAS St 1/8–2" i St 1 1/4–4"	8	341614
<b>REMS kółko tnące St 1–4", s 12</b> do REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622



# REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne Ø 3–120 mm  
Ø 1/8–4"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 74.

## REMS RAS Cu-INOX – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętko z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.



## Zakres dostawy

**REMS RAS Cu-INOX.** Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu-INOX 3–16</b>	3–16 1/8–5/8"	4	113200
<b>Cu-INOX 3–28 Mini</b>	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240



## REMS RAS Cu-INOX – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewniają lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, łatwa wymiana kółka tnącego dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.



### Zakres dostawy

**REMS RAS Cu-INOX.** Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu-INOX 3–35</b>	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
<b>Cu-INOX 3–35 S,</b> z łożyskowaniem igiełkowym	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351
<b>Cu-INOX 3–42</b>	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330

## REMS RAS Cu-INOX – wysokiej jakości obcinak do rur.

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewniają lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie. Szybkie przestawienie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

### Zakres dostawy

**REMS RAS Cu-INOX.** Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i miedzi. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu-INOX 3–28</b>	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
<b>Cu-INOX 6–42</b>	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
<b>Cu-INOX 6–64</b>	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
<b>Cu-INOX 8–64 S,</b> z łożyskowaniem igiełkowym, z szybką regulacją	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401
<b>Cu-INOX 64–120</b>	64–120 2 1/2–4"	4	113500

International  
Design Award



Niemiecka jakość

### Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210
<b>REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120 S,</b> s 4, z łożyskowaniem igiełkowym	4	113213
<b>Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane</b>		113360





Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane  $\varnothing 3-64 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{1}{8}-2\frac{1}{2}"$

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 74.

### REMS RAS Cu – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, łatwa wymiana kółka tnącego dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

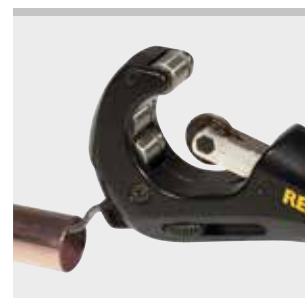
Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.

### Zakres dostawy

**REMS RAS Cu.** Obcinak do rur miedzianych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	ścianka $s \leq \text{ mm}$	Nr art.	
<b>Cu 3-35</b>	3-35 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{2}"$	3	113340	
<b>Cu 3-42</b>	3-42 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{2}"$	3	113320	



### REMS RAS Cu – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętki z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy  $\varnothing 3-120 \text{ mm}$ .



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS RAS Cu.** Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	ścianka $s \leq \text{ mm}$	Nr art.	
<b>Cu 8-42</b> szybkie przestawianie	8-42 $\frac{3}{8}-1\frac{1}{2}"$	3	113370	
<b>Cu 8-64</b> szybkie przestawianie	8-64 $\frac{3}{8}-2\frac{1}{2}"$	3	113410	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka $s \leq \text{ mm}$	Nr art.	
<b>Kółko tnące REMS Cu 3-120, s 3</b>	3	113225	
<b>Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane</b>		113360	

International Design Award



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane Ø 10–315 mm  
Ø ½–12"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 74.

## REMS RAS P – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS RAS P.** Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>P 10–40</b> szybkie przestawianie	10–40 ½–1½"	7	290050
<b>P 10–63</b> szybkie przestawianie	10–63 ½–2"	7	290000
<b>P 50–110</b> szybkie przestawianie	50–110 2–4"	11	290100
<b>P 110–160</b> szybkie przestawianie	110–160 4–6"	16	290200

## REMS RAS P – cięcie do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

## Zakres dostawy

**REMS RAS P.** Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>P 180–315</b> szybkie przestawianie	180–315 7–12"	16	290300

## Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.
<b>REMS Kółko tnące P 10–63, s 7</b> do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
<b>REMS Kółko tnące P 50–315, s 11</b> do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
<b>REMS Kółko tnące P 50–315, s 16</b> do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
<b>REMS Kółko tnące P 50–315, s 19</b> do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Rury stalowe		
REMS kółko tnące St ½–4", s 8		
ścianka s ≤ 8 mm	Nr art.	
pasuje do	341614	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	½–2"	RAS St ½–2"
	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	½–2"	10002
	1¼–4"	10004
Brinko	½–2"	629
Dako	½–2"	9.220
Format	½–2"	F3061900
Mast	½–2"	52/2
	1¼–4"	52/4
Reed	½–2"	03320
Ridgid	½–2"	2-A
ROLLER	½–2"	Corso St ½–2"
	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Rothenberger	½–2"	7.0045
Stahlwille	½–2"	150/2
	1¼–4"	150/4
SuperEgo	½–2"	701
VBW	½–2"	140005
	1¼–4"	140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
REMS kółko tnące St 1–4", s 12		
ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art.	
pasuje do	381622	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane		
REMS kółko tnące P 10–63, s 7		
ścianka s ≤ 7 mm	Nr art.	
pasuje do	290016	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	10–40	RAS P 10–40
	10–63	RAS P 10–63
ROLLER	10–40	Corso P 10–40
	10–63	Corso P 10–63
REMS kółko tnące P 50–315, s 11		
ścianka s ≤ 11 mm	Nr art.	
pasuje do	290116	
REMS kółko tnące P 50–315, s 16		
ścianka s ≤ 16 mm	Nr art.	
pasuje do	290216	
REMS kółko tnące P 50–315, s 19		
ścianka s ≤ 19 mm	Nr art.	
pasuje do	290316	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	50–110	RAS P 50–110
	110–160	RAS P 110–160
	180–315	RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50–110	154
	110–160	156
ROLLER	50–110	Corso P 50–110
	110–160	Corso P 110–160
Rothenberger	50–125	7.0032
	100–168	7.0033
SuperEgo	50–125	737
	100–168	738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Wymiary kółek REMS				
REMS kółko tnące	Nr art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej		
REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	113210	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu-INOX 3–16
	3–28	Corso Cu-INOX 3–28
	3–35	Corso Cu-INOX 3–35
	6–42	Corso Cu-INOX 6–42
	6–64	Corso Cu-INOX 6–64
	64–120	Corso Cu-INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005
REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igielkowym		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	113213	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	3–35	RAS Cu-INOX 3–35 S
	8–64	RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35	Corso Cu-INOX 3–35 S
	8–64	Corso Cu-INOX 8–64 S
REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	113220	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
Ridgid	3–16	103
	3–28	150
	6–28	101
	6–60	205
Rothenberger	3–30	7.0019
	6–22	7.0002
SuperEgo	3–16	716
	3–30	725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16	210310 (2103016)
	6–28	210320 (2103100)
	6–28	210300 (2103228)

Rury miedziane		
REMS kółko tnące Cu 3–120, s 3		
ścianka s ≤ 3 mm	Nr art.	
pasuje do	113225	
Zakres pracy	Wyszczególnienie	
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
	8–42	RAS Cu 8–42
	8–64	RAS Cu 8–64
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu-INOX 3–16
	3–28	Corso Cu-INOX 3–28
	3–35	Corso Cu-INOX 3–35
	6–42	Corso Cu-INOX 6–42
	6–64	Corso Cu-INOX 6–64
	64–120	Corso Cu-INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
	8–42	Corso Cu 8–42
	8–64	Corso Cu 8–64
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005





Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.  
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.  
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:

ze stali nierdzewnej, C-stali  $\varnothing$  12–28 mm

Miedzi  $\varnothing$  10–35 mm

Rury wielowarstwowe  $\varnothing$  10–40 mm

**REMS Nano – cięcie do  $\varnothing$  40 mm.**

**Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.**

**Idealna dla systemów zaciskowych**

**Prostopadłe** – zgodne z wymaganiami

**Bez wiórów** – żadnych wiórów w instalacji

**Bez zewnętrznego gratu** – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

**Na sucho** – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

**Szybko** – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

**Konstrukcja**

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

**Podpora rury**

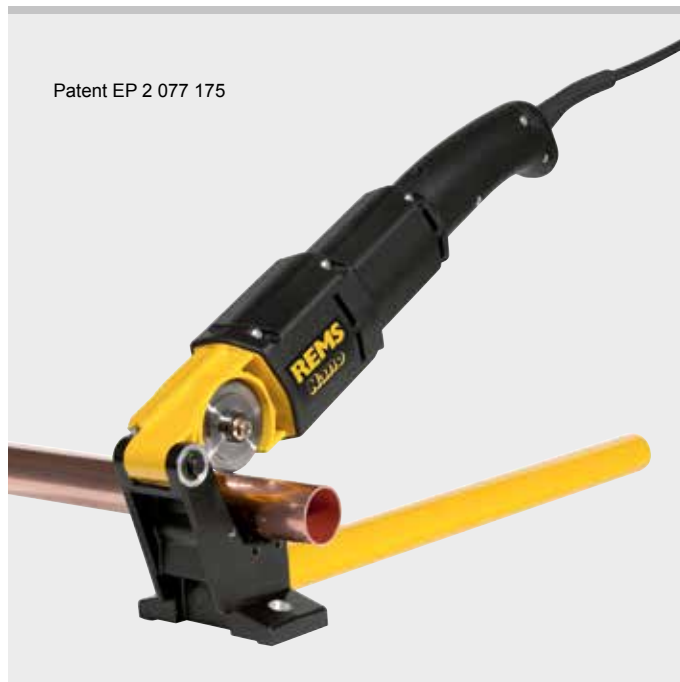
3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym  $\varnothing$  10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

**Napęd**

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo łożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 130 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej  $\varnothing$  22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 min<sup>-1</sup> dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

**Kółka tnące REMS**

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>

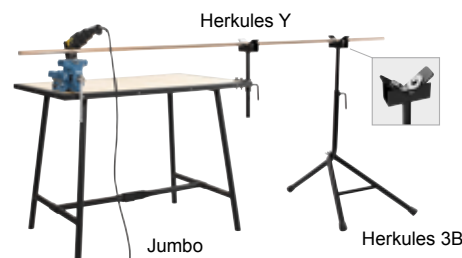
## Zakres dostawy

**REMS Nano Basic-Pack.** Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur  $\varnothing$  10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali,  $\varnothing$  12–28 mm, miedzi  $\varnothing$  10–35 mm. Rury wielowarstwowe  $\varnothing$  10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Obroty 130 min<sup>-1</sup>. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844010

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX</b> do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050
<b>REMS kółko tnące V</b> do rur wielowarstwowych	844051
<b>Torba przenośna</b>	574436
<b>REMS Jumbo</b> , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
<b>REMS Herkules</b> , podpory, patrz strona 96.	



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.  
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.  
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

**REMS Akku-Nano – cięcie do Ø 40 mm.**  
**Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów,**  
**bez gratu zewnętrznego, na sucho.**

### Idealna dla systemów zaciskowych

**Prostopadłe** – zgodne z wymaganiami

**Bez wiórów** – żadnych wiórów w instalacji

**Bez zewnętrznego gratu** – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

**Na sucho** – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

**Szybko** – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

### Konstrukcja

Przenośny akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 2,1 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

### Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

### Napęd

Solidna, precyzyjna przekładnia łożyskowa kulkowo i igielkowo, bezobsługowa. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 10,8 V, z dużą rezerwą mocy, 270 W oddawanej mocy. Superszybki, np. rura miedziana Ø 22 mm tylko w 3 sekundy. Idealna prędkość obrotowa 130 min<sup>-1</sup> dla optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

### Technologia Li-Ion

Akumulator Li-Ion 10,8 V, pojemność 1,3 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla wielu cięć. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i przeciążeniem przez kontrolę temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładowująca dla krótkich czasów ładowania. Maksymalna moc akumulatora bez efektu pamięci.

### Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

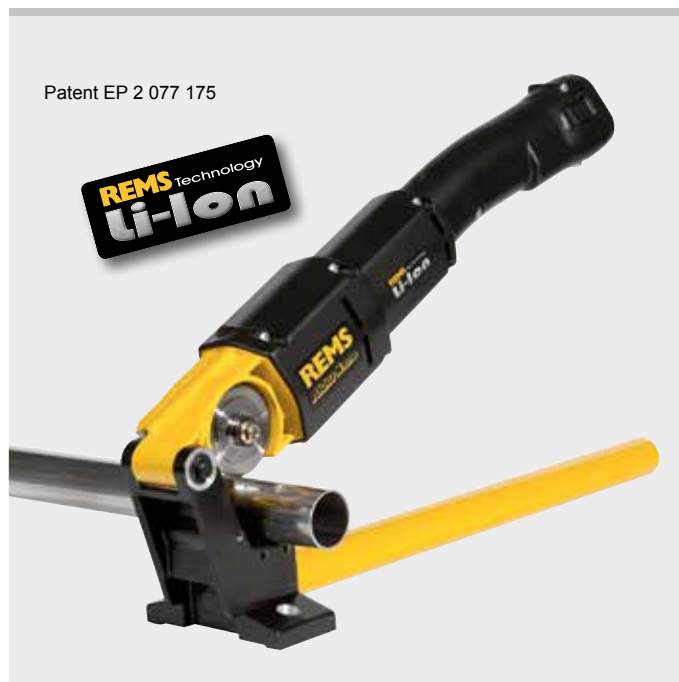
### Zakres dostawy

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 10,8V, 270W. Prędkość obrotowa 130 min<sup>-1</sup>. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844011

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX</b> do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050
<b>REMS kółko tnące V</b> do rur wielowarstwowych	844051
<b>Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah</b>	844510
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Torba przenośna</b>	574436
<b>REMS Jumbo</b> , składane stoły robocze, patrz strona 95.	
<b>REMS Herkules</b> , podpory, patrz strona 96.	



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>





Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8–108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 Ø 1¼–4", Ø 14–115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	
Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–110 mm

**REMS Cento – cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.**

**Uniwersalna do wielu rodzajów rur.**

**Idealna dla systemów zaciskowych**

**Prostopadłe** – zgodne z wymaganiami

**Bez wiórów** – żadnych wiórów w instalacji

**Bez zewnętrznego gratu** – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

**Na sucho** – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

**Szybko** – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

### Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 17,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (Patent EP 1 782 904). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrznego gratownika do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

### Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarcowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących.

### Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min<sup>-1</sup> umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

### Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

### Gratownik do rur REMS

gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, jako wyposażenie dodatkowe. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, patrz strona 89.

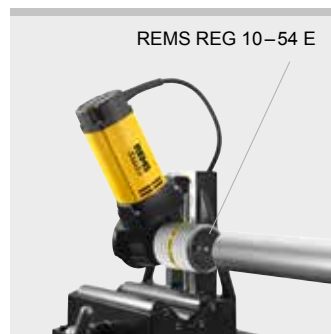
### Zakres dostawy

**REMS Cento Basic.** Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 8–108 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø 1¼–4", Ø 14–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, rur wielowarstwowych Ø 10–110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 min<sup>-1</sup>. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej. Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Przeznaczona do stołów roboczych lub podstawy. W kartonie.

Nr art.
845001

Dla innych napięć na zapytanie.

Patent EP 1 782 904



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Dźwignia posuwu</b> do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218	
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX</b> do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050	
<b>REMS kółko tnące Cu</b> specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053	
<b>REMS kółko tnące St</b> do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052	
<b>REMS kółko tnące V</b> do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051	
<b>REMS kółko tnące C-SF</b> specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych ze stali C	845055	
<b>Rolki prowadzące, 4 szt.</b> , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118	
<b>Rolki prowadzące INOX, 4 szt.</b> , z nierdzewnej stali rurowej	845110	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 89		
<b>REMS REG 28 – 108.</b> Gratownik wewnętrzny rur $\varnothing 28-108$ mm, $\varnothing \frac{3}{4}-4"$ , do napędu za pomocą przecinarek rur REMS Cento (z kółkiem tnącym REMS art. nr 845050 lub 845053).	113840	
<b>Podstawa</b>	849315	
<b>REMS Jumbo</b> , składane stoły robocze, patrz strona 95.		
<b>REMS Herkules</b> , podpory, patrz strona 96.		



Jumbo E



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 54–225 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 50–150 Ø 2–6"
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	
Grubość ścianki $s \leq 21$ mm	Ø 40–225 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm.**  
**Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania.**  
**Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.**

### Uniwersalna do wielu rodzajów rur

**Prostopadle**, zgodnie z wymaganiami

**Bezwiórowo**, bez wiórów w systemie przewodów rurowych

**Przecięte rury** są gotowe do zgrzewania złązek i zgrzewania doczołowego

**Szybko**, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.

**Bez zewnętrznych zadziórów**, łatwe wsuwanie w mufy łączące

**Na sucho**, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

### Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gruntu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (Patent DP 10 2005 053 179). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

### Roleki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo roleki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarcowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½", dostępny jako osprzęt.

### Napęd

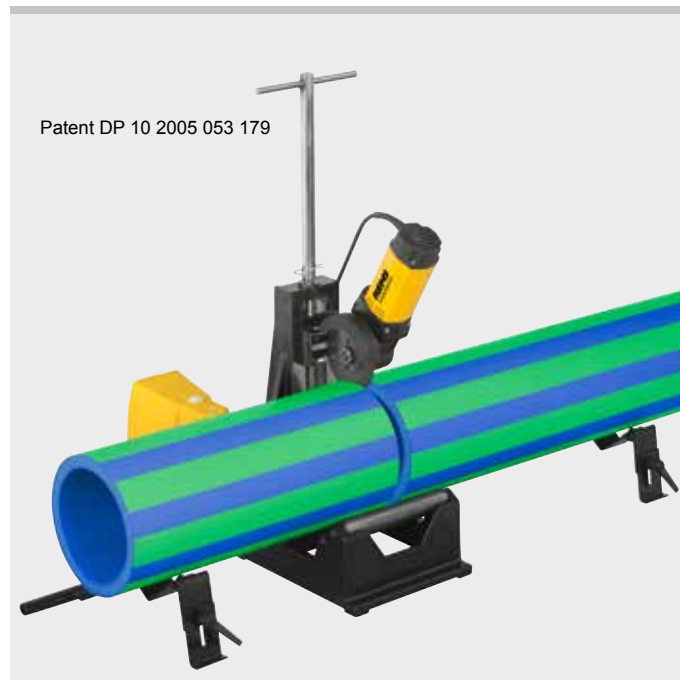
Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min<sup>-1</sup> umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

### Kółko tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gruntu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

### Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" i Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowe w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

### Zakres dostawy

**REMS DueCento Basic.** Przecinarka rur do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 40–225 mm, bez zewnętrznych zadziórów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi Ø 54–225 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, Ø 2–6", rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki  $s \leq 21$  mm, Ø 40–225 mm, rur wielowarstwowych Ø 40–110 mm. Z bezobsługową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min<sup>-1</sup>. Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki o regulowanych wysokościach podpór rur Ø 100–225 mm, Ø 4–6". W kartonie.

Nr art.
845004

Dla innych napięć na zapytanie.





Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX</b> do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050	
<b>REMS kółko tnące Cu</b> specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053	
<b>REMS kółko tnące St</b> do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052	
<b>REMS kółko tnące C-SF</b> specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych ze stali C	845055	
<b>REMS kółko tnące V, s 10</b> , do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051	
<b>Kółko tnące REMS P, s 21</b> do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki $s \leq 21$ mm	845057	
<b>Podpora rury <math>\varnothing 100-225</math> mm</b> , o regulowanej wysokości, do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-6"$	845220	
<b>Podpora rury <math>\varnothing 40-100</math> mm</b> , o regulowanej wysokości, do rur $\varnothing 40-100$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-3\frac{1}{2}"$	845230	
<b>Wkład rolek prowadzących</b> do cięcia rur $\varnothing 40-100$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-3\frac{1}{2}"$	845060	



Wysokosprawne, poręczne elektronarzędzie do szybkiego, łatwego przecinania rur. Także dla rur cienkościennych. Tylko 1,2 kg. Do obsługi jedną ręką. Idealne do montażu, demontażu i napraw.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana  $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$   
 $s \leq 6,7 \text{ mm}$   $\varnothing \leq 1\frac{1}{8}"$

**REMS Akku-ROS P 40 – szybkie, łatwe przecinanie rur. Wysoki moment obrotowy, np. rura zespolona  $\varnothing 20 \text{ mm}$  tylko w 4 sekundy.**

### Wielostronne zastosowanie

Specjalnie hartowane klinowe ostrze do wielofunkcyjnego cięcia rur z tworzyw sztucznych i rur zespolonych. Idealne także do przecinania grubościennych rur z PP i rur z PVC.

### Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Napęd z akumulatorem NiMH tylko 1,2 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Stabilna obudowa ze wzmocnionego włókna szklanym poliamidu z wkładką stalową, z ergonomicznie ukształtowanym uchwytem. Prostopadłe, bezgratowe cięcie poprzez dokładne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze. Automatyczne wyłączanie po przebiegu przecinania. Szybki ruch wsteczny w celu szybkiego powrotu ostrza oszczędza czas i wysiłek. Do efektywnej pracy.

### Klinowe ostrze

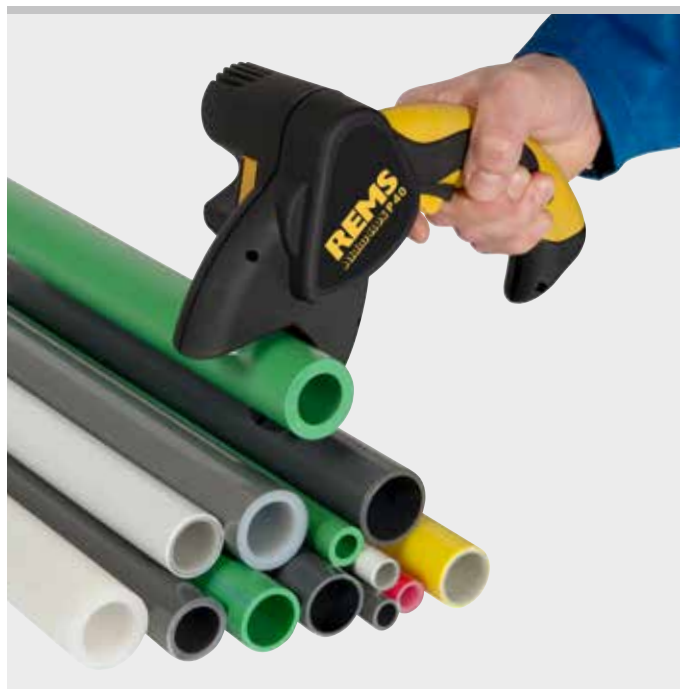
Wymienialne, specjalnie hartowane ostrze klinowe, także do przecinania grubościennych rur z PP i rur z PVC. Bezwiórowe przecinanie – bez wiórów pozostawionych w rurze.

### Napęd

Wysokosprawny silnik akumulatorowy 9,6 V, 70 W oddawanej mocy. Wysoki moment obrotowy, np. rura zespolona  $\varnothing 22 \text{ mm}$  – cięcie tylko 4 sekundy. Solidna bezobsługowa przekładnia. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Przełącznik zał./wyl.

### Akumulator

Zintegrowany akumulator NiMH 9,6 V, pojemność 1,0 Ah, do wielu cięć. Wyso-  
 kowydajny i lekki. Wysoka gęstość energii. Do 200 odcień na jedno ładowanie  
 akumulatora. Ładowarka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W, dla krótkich czasów  
 ładowania. Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci w celu uzys-  
 kania maksymalnej mocy akumulatora.



### Zakres dostawy

**REMS Akku-ROS P 40 Set.** Akumulatorowe nożyce do rur do szybkiego, łatwego przecinania rur z tworzyw sztucznych i rur zespolonych  $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \leq 1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 6,7 \text{ mm}$ . Napęd elektryczny z silnikiem akumulatorowym o wysokim momencie obrotowym 9,6 V, 70 W, nie wymagając konserwacji przekładnią, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym, przełącznikiem zał./wyl. Akumulator NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, ładowarka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. Z klinowym ostrzem. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.
	291310

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrze do REMS Akku-ROS P 40	291301



Mocne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Stabilne wykonanie z magnezu. Do obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana  $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 1''$

### REMS ROS P 26 – szybkie cięcie w jednej operacji

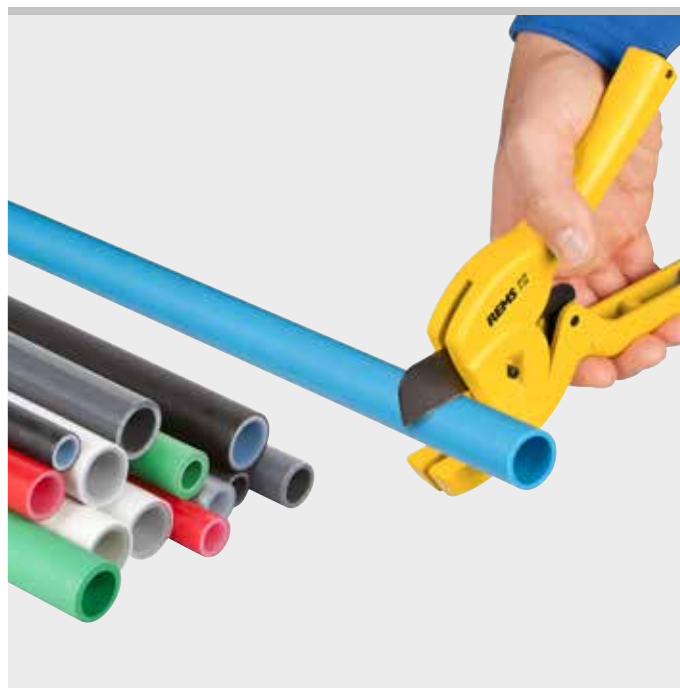
Stabilne wykonanie z magnezu, wyjątkowo lekkie.

Do obsługi jedną ręką. Szybkie cięcie w jednej operacji.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Prostopadłe, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronne prowadzone ostrze.

Cięcie bezwórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



### Zakres dostawy

**REMS ROS P.** Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq \text{mm/cal}$	Nr art.	
<b>P 26</b>	26 1"	291240	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 26	291241	





Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana  $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2''$

### REMS ROS P 35 REMS ROS P 35 A REMS ROS P 42 REMS ROS P 42 PS REMS ROS P 63 P

Stabilne wykonanie z aluminium.

Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych. Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

### Zakres dostawy

**REMS ROS P.** Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq \text{mm/cal}$	Nr art.	
<b>P 35</b>	35		
Z szybkim powrotem	1 1/8"	291200	
<b>P 35 A</b>	35		
Z powrotem automatycznym	1 1/8"	291220	
<b>P 42</b>	42		
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291250	
<b>P 42 PS</b>	42		
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291000	
<b>P 63 P</b>	63		
Z szybkim powrotem	2"	291270	

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego  $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2 1/2''$

### REMS ROS P 75

Solidne wykonanie ze stali umożliwia duże obciążenia i długą trwałość, idealne również do grubościennych rur z tworzyw.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

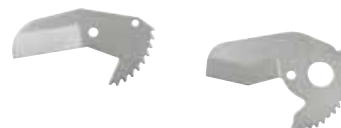
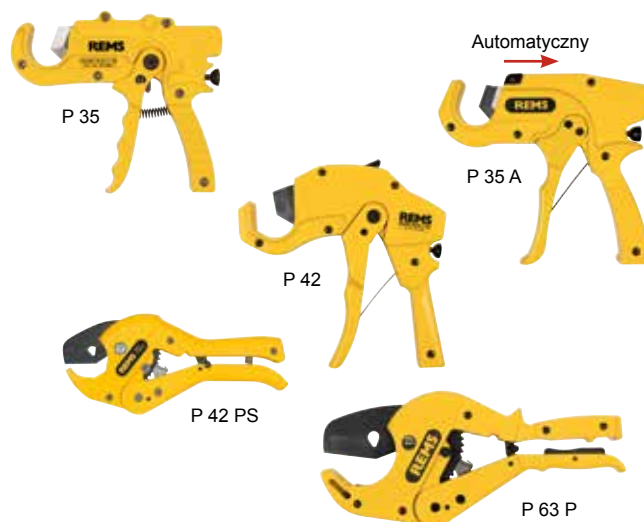
### Zakres dostawy

**REMS ROS P.** Nożyce do rur z tworzyw. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq \text{mm/cal}$	Nr art.	
<b>P 75</b>	75		
	2 1/2"	291100	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 35	291201	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 35 A	291221	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 42	291251	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 42 PS	291023	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 63	291281	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 63 P	291271	
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 75	291111	



Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostokątnego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



## Zakres dostawy

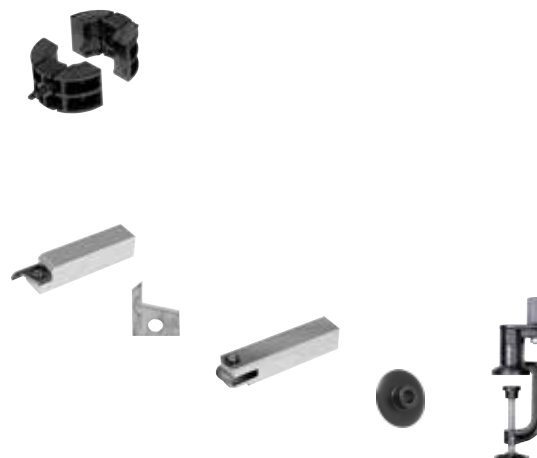
**REMS Cut 110 P Set.** Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z 2 wkładkami mocującymi Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Set 50-75-110</b>	290400



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Zestaw mocujący, 2 szt.</b>	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449
<b>Zestaw narzędzi P</b> do cięcia i fazowania, s 11		290432
<b>Ostrze tnące i fazujące P, s 11</b>		290430
<b>Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5</b>		290431
<b>Zestaw narzędzi Cu-INOX</b> z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433
<b>Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210
<b>Mocowanie do stołu</b>		290440
<b>Walizka</b>		290437



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostokątnego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury spustowe z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej Ø 60–110 mm

Zgrzewane rury odpływowe i spustowe ze stali nierdzewnej Ø 50–110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – łatwe cięcie rur spustowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostre tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostokątnego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie, patrz strona 85.

### Zakres dostawy

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Obcinak do zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej Ø 60–110 mm oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej Ø 50–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałe walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Set 50-75-110</b>	290412
<b>Set 60-80-100-110</b>	290410
<b>Set 76-87-100-110</b>	290411



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Wkładki</b> , patrz strona 85.	
<b>Zestaw narzędzi Cu-INOX</b> z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433
<b>Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4</b>	113210
<b>Mocowanie do stołu</b>	290440



# REMS RAG

Urządzenie do fazowania

Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.

Rury z tworzyw Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"

Ścianka ≤ PN 16

## REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253. Łatwoposiłzgową pryzmą z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.



Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983  
Patent US 5,641,253

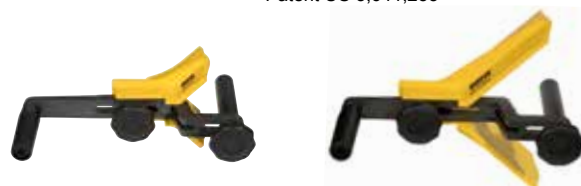
### Zakres dostawy

**REMS RAG.** Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ mm/cal	Nr art.
<b>P 16–110</b>	16–110 / ¾–4"	292110
<b>P 32–250</b>	32–250 / 1¼–10"	292210

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Zestaw mocujący, 2 szt.</b>	292011





# REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.

## REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążenia.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kątów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.

## Zakres dostawy

**REMS REG Universal.** Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.	
	113910	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane	113360	



# REMS REG St 1/4–2"

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne  $\varnothing 1/4-2"$

## REMS REG St 1/4–2": elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS REG St 1/4–2".** Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych,  $\varnothing 1/4-2"$ . W kartonie.

	Nr art.	
	731700	

# REMS REG 3–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego  $\varnothing 3-35 \text{ mm}$   
 $\varnothing 1/8-1\frac{3}{8}"$

## REMS REG 3–35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym. Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

## Zakres dostawy

**REMS REG 3–35.** Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa,  $\varnothing 3-35 \text{ mm}$ ,  $\varnothing 1/8-1\frac{3}{8}"$ . W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113900	



Niemiecka jakość

# REMS REG 8–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnętrz i wewnętrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 8–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

## REMS REG 8–35 – wielostronowy do Ø 35 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



### Zakres dostawy

**REMS REG 8–35.** Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113825	

# REMS REG 10–42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–42 mm  
Ø 1/2–1 5/8"

## REMS REG 10–42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

idealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (patrz strona 93) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki (prędkość obrotowa ≤ 300 min<sup>-1</sup>), jako osprzęt.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS REG 10–42.** Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113810	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zabierak do REMS REG 10–42	113815	
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 93		



# REMS REG 10-54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–54 mm  
Ø ½–2 ¼"

## REMS REG 10-54 – wielostrzowy do Ø 54 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



### Zakres dostawy

**REMS REG 10-54.** Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ¼". W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113830



# REMS REG 10-54 E

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–54 mm  
Ø ½–2 ¼"

## REMS REG 10-54 E – do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym. Przeznaczony do rur ze stali nierdzewnej.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Również do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (patrz strona 93) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki z uchwytem do bitów ¼" (prędkość obrotowa ≤ 300 min<sup>-1</sup>), przez przecinarkę do rur REMS Cento (patrz strona 78) lub przez piłę tarczową do rur REMS Turbo Cu-INOX (patrz strona 66).

Chroniona niemieckim wzorem użytkowym 20 2007 019 016.6. Zgłoszona do Europejskiego Urzędu patentowego.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.

Niemiecki wzór użytkowy 20 2007 019 016.6 zgłoszony do Europejskiego Biura Patentowego



### Zakres dostawy

**REMS REG 10-54 E.** Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ¼". W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113835

### Osprzęt

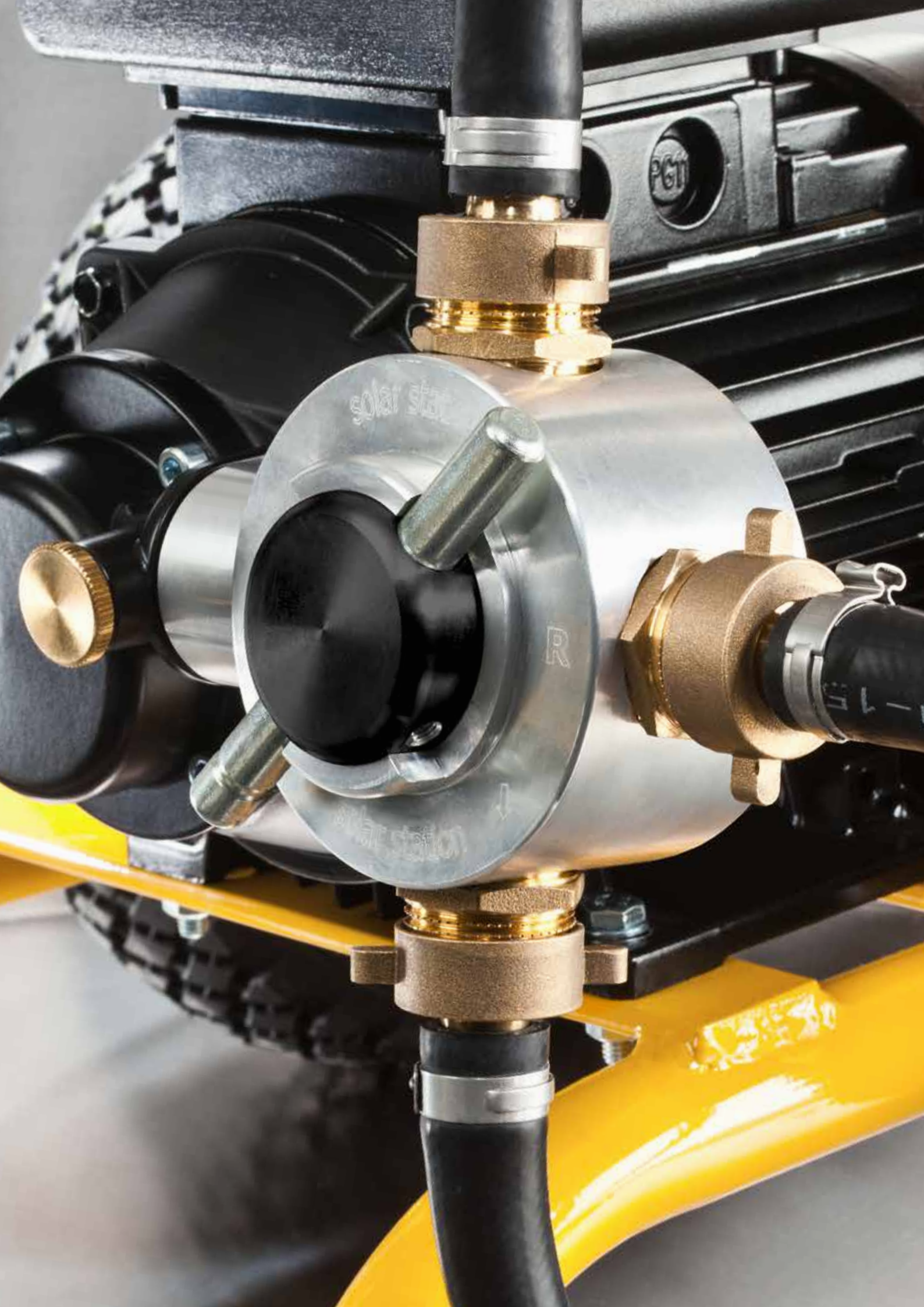
#### Wyszczególnienie

**REMS Helix**, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 93

**REMS Cento**, przecinarka do rur, patrz strona 78

**REMS Turbo Cu-INOX**, pilarka tarczowa do rur, patrz strona 66





# Montaż Kontrola Napełnianie Płukanie

	Cęgi do rur	92
	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	93
	Stanowisko do obróbki rur Łańcuchowe imadła rurowe	94
	Składane stoły robocze	95
	Podpory	96
	Akumulatorowa lampa diodowa LED	97
	Środek do czyszczenia maszyn	97
	Ręczne pompy kontrolne	98
	Elektryczna pompa kontrolna	99
	Elektroniczna jednostka płucząca i kontroli ciśnienia z kompresorem	100
	Elektryczne jednostki napełniające-płuczące	104

# REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

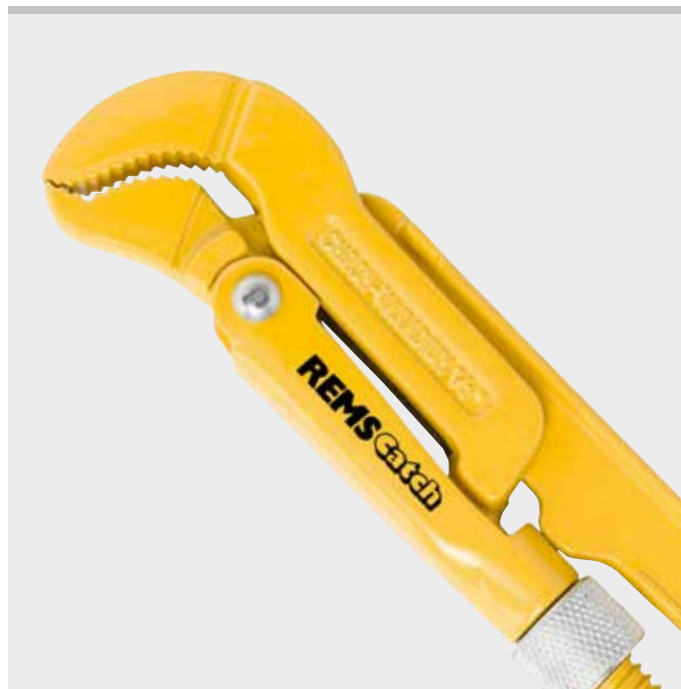
Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura  $\varnothing \leq 3"$   
Nakrętka, sworznie, materiał płaski

## REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur. Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie. Ergonomicznie ukształtowane ramie nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.



## Zakres dostawy

**REMS Catch S.** Cęgi do rur ze szczęką S – model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura $\varnothing \leq$ cal	Rozstaw mm	Nr art.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



# REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z ISO 8976 przegub przestawny.

Rura  $\varnothing \leq 1 1/2"$   
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski

## REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramie – nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.



## Zakres dostawy

**REMS Catch W.** Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. ISO 8976. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq$ cal	Nr art.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060





Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wkręcania/ wykręcania śrub oraz gratowania rur. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do montażu, demontażu, napraw.

Wiercenie w stali, kamieniu  $\varnothing \leq 10 \text{ mm}$

Wiercenie w drewnie  $\varnothing \leq 28 \text{ mm}$

Wiercenie wiertarką do płytek, np. w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze  $\varnothing \leq 14 \text{ mm}$

Wkręcanie/odkręcanie śrub  $\varnothing \leq 7 \text{ mm}$

### REMS Helix VE – wiercenie, wkręcanie i gratowanie.

#### Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 1,3 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkołączącym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min<sup>-1</sup> oraz 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych zapewniający mocne wkręcanie. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Klips do paska. Do zasilania z akumulatora i z sieci. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. Zestaw bitów dostępny w postaci akcesoriów.

#### Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, wytrzymałą, 2-stopniową, precyzyjnie ułożyskowaną kulkowo przekładnią planetarną, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

#### Warielektronika

Płynna elektroniczna regulacja obrotów pozwalająca na precyzyjne nawiercanie, wkręcanie/odkręcanie śrub jak również dobór właściwej dla materiału prędkości podczas wiercenia i wkręcania/odkręcania śrub. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 300 lub 0 do 1250 min<sup>-1</sup> poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).

#### Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pozwala na wkręcenie ponad 1000 śrub 4 x 40 mm w drewnie. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

#### Zakres dostawy

**REMS Helix VE Li-Ion Set.** Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa z elektroniką Vario (VE) do wiercenia w stali, kamieniu,  $\varnothing \leq 10 \text{ mm}$ , drewnie  $\varnothing \leq 28 \text{ mm}$  i innych materiałach oraz do wkręcania/odkręcania śrub  $\varnothing \leq 7 \text{ mm}$ . Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybkołączącym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, 2-stopniową wytrzymałą przekładnią planetarną. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min<sup>-1</sup> oraz 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Klips do paska. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. W poręcznej torbie.

	Nr art.
	190010

Dla innych napięć na zapytanie.

#### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS REG 10–42.</b> Gratownik zewnętrzny / wewnętrzny do rur $\varnothing 10–42 \text{ mm}$ , $\varnothing \frac{1}{2}–1\frac{1}{8}$ ", patrz strona 88	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny do rur $\varnothing 10–54 \text{ mm}$ , $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ ", patrz strona 89	
<b>REMS Wiertarka do płytek</b> , $\varnothing 5–14 \text{ mm}$ , patrz strona 232	
<b>REMS Helix VE Li-Ion napęd</b> , bez akumulatora	190000
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V</b> , 50–60 Hz, 65 W	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b> dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Ręczna torba</b>	190053
Zestaw bitów, składający się z magnetycznego szybkowymennego uchwytu bitów, z automatyczną blokadą bitu, 12 bitów (4 Torx, 3 krzyżowe PH, 3 krzyżowe PZ, 2 płaskie), w praktycznym magazynku z elastyczną taśmą mocującą do zamocowania na przegubie ręki lub na wkrętarko-wiertarce.	190051
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa</b> patrz strona 97	175200



# REMS Aquila 3B

Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym

Stabilne i łatwe w przenoszeniu stanowisko do obróbki rur ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie. Z praktyczną półką. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania Ø 10–165 mm / Ø ½–6"

## REMS Aquila 3B – Przenośne stanowisko do obróbki rur. Pewne mocowanie rur do 6". W każdym miejscu.

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur Ø 10–26 mm, Ø ½–¾", głowica mocująca.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o przyrównanym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Regulowana głowica mocująca do mocowania stanowiska do obróbki rur pomiędzy sufitem a podłogą zapewniająca niezwykle pewne ustawienie.

Sprawdzony 3-nożny statyw zapewniający pewne ustawienie, składany, łatwy w rozkładaniu i transporcie.

Praktyczna półka na narzędzia i materiał roboczy.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 96).



### Zakres dostawy

**REMS Aquila 3B.** Stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym do mocowania rur Ø 10–165 mm, Ø ½–6". Płyta robocza ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury, uchwytami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur Ø 10–26 mm, Ø ½–¾", głowica mocująca. Składany 3-nożny statyw z półką. W kartonie.

	Nr art.	
	120270	

# REMS Aquila WB

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego

Wysokiej jakości, wytrzymałe imadło łańcuchowe do mocowania na stole roboczym. Doskonała jakość i długa żywotność. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury Ø 10–165 mm  
Ø ½–6"

## REMS Aquila WB – pewne mocowanie rur do 6".

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury i giętarką.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o przyrównanym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Do mocowania na stole warsztatowym.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 96).



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Aquila WB.** Wysokiej jakości imadło łańcuchowe do mocowania rur Ø 10–165 mm, Ø ½–6". Płyta podstawy ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury i giętarką. Przeznaczona do stołu roboczego. W kartonie.

	Nr art.	
	120250	

Stabilne, łatwe w przenoszeniu składane stoły robocze do uniwersalnych zastosowań. Płyty robocze wg DIN 68 705. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

### REMS Jumbo E – poręczny i lekki.

Powierzchnia pracy	Brzoza-multiplex, 800 × 600 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	23 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – niezniszczalny składany stół roboczy. Poręczna i lekka. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Powierzchnia pracy	Buk-multiplex, 1100 × 700 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	28 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – błyskawicznie rozkładany i składany. Z rozporą dźwigniową. Płyty robocze wg DIN 68 705. Wysoka obciążalność do 300 kg.

Poręczny i lekki. REMS Jumbo E tylko 23 kg, REMS Jumbo tylko 28 kg.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego brzoza-multiplex (REMS Jumbo E) lub buk-multiplex (REMS Jumbo), wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, klejony, impregnowany, odporny na zarysowania i zwichrowanie, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane.

Niezwykle stabilny dzięki stelażowi z rur stalowych z rozporą dźwigniową, błyskawicznie rozkładany i składany. Łatwe do przenoszenia.

Wysoka obciążalność, maks. obciążenie graniczne 300 kg.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Jumbo.** Składany stół roboczy z zamknięciem dźwigniowym. Płyta robocza wg DIN 68 705. W kartonie.

Wyszczególnienie	Powierzchnia pracy	Rozmiar mm	Nr art.	
<b>REMS Jumbo E</b>	Brzoza-multiplex	800 × 600	120240	
<b>REMS Jumbo</b>	Buk-multiplex	1100 × 700	120200	



Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura  $\varnothing$  (1/8) 1–6",  $\varnothing$  (6) 25–150 mm  
Pełny materiał  $\varnothing$  (6) 25–150 mm

### REMS Herkules – mocna podpora.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie  $\varnothing$  1–6",  $\varnothing$  25–150 mm.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru stabilny 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Herkules.** Podpora do rur  $\varnothing$  (1/8) 1–6",  $\varnothing$  (6) 25–150 mm i pełnego materiału  $\varnothing$  (6) 25–150 mm, z regulowaną wysokością. Do wyboru 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>REMS Herkules 3B</b>	trójnóg z osłonami na nogi	120120	
<b>REMS Herkules Y</b>	mocowanie do stołu	120130	



## REMS akumulatorowa lampa diodowa LED

Lampa ręczna/stojąca

Praktyczna, superjasna, ręczna i stacjonarna lampa, do oświetlania stanowiska pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci.

### REMS akumulatorowa lampa diodowa LED – świeci wszędzie. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Bezstopniowo pochylana do 145°.

Niezwykle lekka lampa ręczna/stojąca.

Technologia diod LED o dużej sile światła.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Mocowanie akumulatora zintegrowane z uchwytem. Akumulatory Li-Ion 14,4 V lub zasilacz napięciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatorów Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Praktyczne, rozkładane zawieszenie.

Główka lampy pochylana bezstopniowo do 145° w celu lepszego oświetlenia.

Ładowarka szybkoładowująca dla krótkich czasów ładowania, jako wyposażenie dodatkowe. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.



### Zakres dostawy

**REMS akumulatorowa lampa diodowa LED.** Lampa ręczna/stojąca zasilana akumulatorami Li-Ion 14,4 V lub napięciem sieciowym Li-Ion 230 V. Bez akumulatora, bez szybkiej ładowarki, bez zasilacza sieciowego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	175200

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b> dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565



## REMS CleanM

Środek do czyszczenia maszyn

Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

### REMS CleanM – czyściej się nie da. Niezwyczajna skuteczność czyszczenia

Przeznaczony w szczególności do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Biodegradowalny zgodnie z OECD 302 B. Nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska.

Uniwersalny środek czyszczący do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn i narzędzi.

Można go stosować również do usuwania kamienia wapiennego.

REMS CleanM butelka ze spryskiwaczem nie zawiera środka aerozolowego.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS CleanM.** Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp.

	Pojemność	Nr art.
	Butelka ze spryskiwaczem 500 ml	140119



Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$

Woda, olej, glikol

Współczynnik pH cieczy 7–12

Temperatura cieczy  $\leq 60^\circ\text{C}$

Lepkość cieczy  $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

### REMS Push – niezawodna szczelność.

#### Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

#### Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymujące duże obciążenia. REMS Push z odpornym na korozję, powlekanym proszkowo pojemnikiem z blachy stalowej o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporny na ścieranie tłok z mosiądzu  $\varnothing 30 \text{ mm}$ . Wąż ciśnieniowy z  $\frac{1}{2}$ "-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , do odczytu zmian ciśnienia w zakresie  $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$  przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

#### Pojemnik ze stali nierdzewnej

REMS Push INOX z pojemnikiem ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Dla niezwykle długiej trwałości.

#### Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyników pomiarów.



### Zakres dostawy

**REMS Push.** Ręczna pompa kontrolna z manometrem,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do  $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Odporny na korozję, powlekanym proszkowo pojemnik z blachy stalowej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z  $\frac{1}{2}$ "-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000	

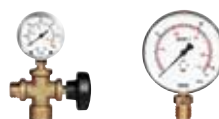
### Zakres dostawy

**REMS Push INOX.** Ręczna pompa kontrolna z manometrem,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do  $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Pojemnik ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z  $\frac{1}{2}$ "-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115001	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110	
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045	





Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia	$p \leq \text{MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Wydajność	6,5 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7 – 10
Temperatura cieczy	–30° do 60°C
Lepkość cieczy	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

**REMS E-Push 2 – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. Z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. 1300 W. Samozasysająca.**

## Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, w systemach powietrza, pary i chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

## Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 12 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Zawór przeciwwrotny w węży ssącym zapobiega pracy jałowej węży podczas przestojów; tym samym skraca czasy zasysania. Oba węże z przyłączeniem  $\frac{1}{2}$ ". Łącznik z manometrem,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , oraz zawór odcinający umożliwiające kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

## Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1300 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 6,5 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 6 MPa/60 bar/870 psi.

## Regulowany ogranicznik ciśnienia

6-stopniowy ogranicznik ciśnienia, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, regulowany odpowiednio do wymaganego ciśnienia w systemie przewodów rurowych/zbiorniku.



## Zakres dostawy

**REMS E-Push 2.** Elektryczna pompa kontrolna z manometrem,  $\leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurociągów i zbiorników do 6 bar/60 MPa/870 psi, z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1300 W. Zawór przeciwwrotny. Wąż ssący 1,5 m z przyłączeniem  $\frac{1}{2}$ ", Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączeniem  $\frac{1}{2}$ ". W kartonie.

	Nr art.
	115500

## Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045



Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych i prób szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

## Płukanie

Ciśnienie wody w sieci rur  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$

Średnica rury instalacji  $\leq \text{DN } 50, 2''$

Temperatura wody  $5 - 35^\circ\text{C}$

Natężenie przepływu wody  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Różne substancje dodatkowe do dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji, patrz strona 102.

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza  $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Próba ciśnieniowa z użyciem wody  $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania zbiorników wszelkiego typu sprężonym powietrzem  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Ciśnienie robocze  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Wydajność ssawna  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push – tylko jedno urządzenie z ponad 10 programami do płukania i prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza lub wody w instalacjach wody pitnej, grzewczych i innych. Niezwykle proste w obsłudze menu w 26 językach. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.**

## Uniwersalne zastosowanie

Tylko jedno urządzenie do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, np. instalacji wody pitnej, radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon, oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

## Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, REMS Multi-Push SL tylko 37 kg, REMS Multi-Push SLW tylko 39 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania i prób ciśnieniowych aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawory nadciśnieniowe ograniczające ciśnienie. Filtr kondensatu i cząstek  $5 \mu\text{m}$ . Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałąk ułatwiający transport. Stełaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). Zamknięcia do wejść i wyjść REMS Multi-Push, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania.

REMS Multi-Push SLW wyposażona dodatkowo w hydropneumatyczną pompę wodną do wytwarzania wymaganego ciśnienia wody do hydrostatycznych prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

## Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, nie wymaga konserwacji, z silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.



## Wężę

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny 1", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami 1", do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody. Wąż do sprężonego powietrza 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 5, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż wysokociśnieniowy 1/2", z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzłowymi 1/2", do prób ciśnieniowych z użyciem wody. Zamknięcia do wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania. Wąż połączeniowy do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży po zakończeniu pracy, dostępny jako osprzęt.

## Jednostka edycyjna i sterująca

Łatwa w obsłudze. Wyposażona w menu jednostka edycyjna i sterująca oferuje ponad 10 programów płukania i prób ciśnieniowych w 26 językach z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie kryteriów kontrolnych (przebiegów, ciśnień i czasów kontroli) lub wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w miejscu użytkowania krajowych postanowień w sprawie bezpieczeństwa, zasad i przepisów. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 x 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem [www.rems.de](http://www.rems.de) → Do pobrania → Oprogramowanie.

## Płukanie

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszkanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji T 84-2004 „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz do płukania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych. Przeznaczona również do płukania systemów przewodów rurowych mieszkanką wody/powietrza ze stałym ciśnieniem sprężonego powietrza.

## Dezynfekcja, czyszczenie, konserwacja

Dezynfekcja instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji T 84-2004 „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych. Czyszczenie i konserwacja radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych. Różne środki dodatkowe do dezynfekcji, czyszczenia i konserwacji (strona 102) do różnych zastosowań. Jednostka do doprowadzania substancji dodatkowych, dostępna jako osprzęt\*.

## Próba ciśnieniowa i szczelności z użyciem sprężonego powietrza

Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji T 82-2011 „Próba szczelności instalacji wody pitnej” wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz do prób ciśnieniowych i szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników.

Próba obciążeniowa instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji T 82-2011 „Próba szczelności instalacji wody pitnej” wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych i zbiorników.

## Próba ciśnieniowa i szczelności z użyciem wody

REMS Multi-Push SLW z hydropneumatyczną pompą wodną do hydrostatycznych prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana wg instrukcji T 82-2011 „Próba szczelności instalacji wody pitnej” wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz do prób ciśnieniowych i szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników.

## Pompa sprężonego powietrza

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego typu ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu ustawionego ciśnienia powietrza, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon.

## Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przyłącze narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 NI/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami o rozmiarze NW 7,2, dostępny jako osprzęt.

## Protokołowanie

Wyniki programów płukania i prób ciśnieniowych są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).





## Zakres dostawy

**REMS Multi-Push SL Set.** Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszaną wodą/powietrzem, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych i prób szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych  $\leq 230 \text{ l/min}$ . Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W. Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). 2 szt. wąż ssawny/tłoczny 1", o długości 1,5 m, ze złączkami 1", 1 szt. wąż do sprężonego powietrza 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 5, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Zamknięcia do wejść i wyjść. Stelaż jezdny z rur stalowych. Bez jednostki doprowadzającej substancje dodatkowe. W kartonie.

	Nr art.	
	115610	

Dla innych napięć na zapytanie.



## Zakres dostawy

**REMS Multi-Push SLW Set.** Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszaną wodą/powietrzem, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych  $\leq 230 \text{ l/min}$ . Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W. Hydropneumatyczna pompa wodna. Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). 2 szt. wąż ssawny/tłoczny 1", o długości 1,5 m, ze złączkami węzłowymi 1", 1 szt. wąż do sprężonego powietrza 8 mm, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 5, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. 1 szt. wąż wysokociśnieniowy  $\frac{1}{2}$ ", o długości 1,5 m, ze złączkami węzłowymi  $\frac{1}{2}$ ", do prób ciśnieniowych z użyciem wody. Zamknięcia do wejść i wyjść. Stelaż jezdny z rur stalowych. Bez jednostki doprowadzającej substancje dodatkowe. W kartonie.

	Nr art.	
	115611	

Dla innych napięć na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Filtr dokładny z wkładem 50 <math>\mu\text{m}</math></b> , nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115323	
<b>Wkład filtra dokładnego 50 <math>\mu\text{m}</math></b> , do filtra dokładnego z wkładem 50 $\mu\text{m}$	043052	
<b>Wąż połączeniowy kompresora/przylączy wody</b> , do wydychania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy	115618	
<b>Manometr, <math>p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}</math></b> , do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
<b>Dokładny manometr, <math>p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}</math></b> , do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 1,6 MPa/16 bar/232 psi.	115045	
<b>Dokładny manometr, <math>p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}</math></b> , do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi.	047069	
<b>Wąż sprężonego powietrza o rozmiarze NW 7,2</b> , do podłączania narzędzi pneumatycznych, z szybkozłączką o rozmiarze NW 7,2	115621	
<b>Jednostka doprowadzająca substancje dodatkowe*</b> , do doprowadzania środków dodatkowych do dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji	115602	

Środki dodatkowe do dezynfekcji, czyszczenia i konserwacji na zamówienie.





Wysokosprawna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego.

Pojemność zbiornika 30 l

**REMS Solar-Push K 60** z pompą wirnikową  
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 16l/min  
Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min  
Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi  
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 60°C  
Wartość pH tłoczonych mediów 7–8

**REMS Solar-Push I 80** z pompą łopatkową  
Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 18l/min  
Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min  
Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi  
Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 80°C  
Wartość pH tłoczonych mediów 7–8

Media tłoczone: ciecze do przenoszenia ciepła, środki przeciw zamarzaniu, wody, roztwory wodne, emulsje

**REMS Solar-Push – napełnianie, płukanie, odpowietrzanie w jednej operacji. Samozasysająca. Duża wydajność tłoczenia.**

## Zalety systemu

Napełnianie, płukanie i odpowietrzanie w jednej operacji. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego. Także do napełniania pojemników.

## Konstrukcja

Wysokosprawna, jednostka napełniająco-płuczająca na stabilnej, jezdnej podstawie z rurek stalowych zapewniającej pewne ustawienie. 2 duże pneumatyczne kółka jezdne ułatwiają transport na nierównym placu budowy. Praktyczne zawieszenie węży. Niewielki ciężar, tylko 19 kg. Stabilny pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 30 l, wykonany z PP stabilizowanego UV, ze wskaźnikiem napełnienia, zdejmowany w celu łatwego czyszczenia, z dużym otworem ułatwiającym napełnianie. Praktyczna pokrywka gwintowana ułatwiająca otwieranie i zamykanie. Przyłącze powrotu ¾" z rurką nurkową zapobiega spienianiu się tłoczonego medium przy wlocie do pojemnika z tworzywa sztucznego. Zawór odcinający ułatwiający czyszczenie i łatwą wymianę pojemników z tworzywa sztucznego w przypadku stosowania różnych tłoczonych mediów. Dwa praktyczne uchwyty do łatwego przenoszenia pojemnika z tworzywa sztucznego. Odporny na wysoką temperaturę wąż łączący pojemnik z tworzywa sztucznego z pompą. Filtr drobny w przewodzie zasysającym z dużym wznikiem, ułatwiający rozpoznanie pozostałego w obiegu powietrza oraz wydzielonych zanieczyszczeń, np. wirów, pozostałości po lutowaniu i spawaniu. Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu, jako osprzęt.

## REMS Solar-Push K 60

Samozasysająca pompa wirnikowa, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 860 W, przełącznik zał./wyl. Duża wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy, jako osprzęt. Dla obciążenia trwałego ≤ 60°C. 2 giętkie, przezroczyste węże tkaninowe z PVC ½" T60, dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3m, z przyłączami gwintowanymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.

## REMS Solar-Push I 80

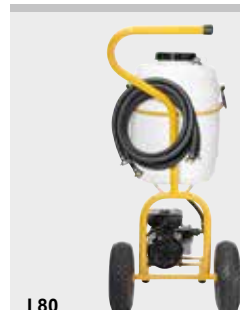
Samozasysająca na sucho pompa łopatkowa, ze specjalnymi łopatkami z NBR, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 1000 W, przełącznik zał./wyl. Duża wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy. Dla obciążenia trwałego ≤ 80°C. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100 (kauczuk syntetyczny) dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, z przyłączami gwintowanymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 100°C.

## Obszerne wyposażenie dodatkowe

Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu. Filtr dokładny z workiem 70 µm, zawiera nakręcaną pokrywę z przyłączem do przewodu powrotnego ¾", adapter i worek 70 µm lub filtr dokładny z wkładem 50 µm, nadaje się do mycia, z dużym naczyniem na zanieczyszczenia, do przyłącza powrotnego ¾", do przepłukiwania ogrzewania podłogowego/ściennego i do usuwania zanieczyszczeń. Zawór sterujący kierunkiem przepływu, kompletny z węzłem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zanieczyszczeń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu. Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.



K 60



I 80





## Zakres dostawy

**REMS Solar-Push K 60.** Elektryczna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą wirnikową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 60°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 giętkie przezroczyste węże tkaninowe z PVC ½" T60, długość po 3 m, odporność na temperaturę ≤ 60°C. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115312	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Solar-Push I 80.** Elektryczna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą łopatkową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem ≤ 80°C. Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1000 W. Zawór redukujący ciśnienie. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100, długość po 3 m, odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	115311	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Wąż tkaninowy z PVC ½" T60</b> dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, z przyłączami gwintowanymi ¾", odporność na temperaturę ≤ 60°C.	115314	
<b>Wąż tkaninowy z EPDM ½" T100</b> dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, z przyłączami gwintowanymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 100°C.	115315	
<b>Wąż tkaninowy z EPDM ½" T165</b> dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, z przyłączami gwintowanymi ¾", odporność na wysoką temperaturę ≤ 165°C.	115319	
<b>Zawór odcinający ¾"</b> do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu	115324	
<b>Pojemnik z tworzywa sztucznego 30 l z PE</b>	115375	
<b>Zawór redukujący ciśnienie</b> dla Solar-Push K 60	115217	
<b>Filtr dokładny z workiem 70 µm</b> , składający się z nakręcanej pokrywy z przyłączem przewodu powrotnego ¾", adaptera, 1 szt. worka filtra dokładnego 70 µm, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zanieczyszczeń.	115220	
<b>Worko filtra dokładnego 70 µm, 10 szt.</b> , dla filtra dokładnego z workiem 70 µm	115221	
<b>Filtr dokładny z wkładem 50 µm</b> , nadaje się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia, dla przewodu powrotnego z przyłączem ¾", do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zanieczyszczeń	115323	
<b>Wkład filtra dokładnego 50 µm</b> , dla filtra dokładnego z wkładem 50 µm	043052	
<b>Zawór sterujący kierunkiem przepływu</b> kompletny z wężykiem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zanieczyszczeń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu	115326	
<b>Zawór sterujący</b> do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.	115325	





# Gięcie



Hydrauliczna giętarka do rur

108



Giętarka do rur  
do pracy jedną ręką

110



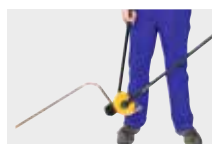
Giętarki elektryczne

111



Akumulatorowa  
giętarka do rur

114



Giętarka do rur

116



Masywna hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe wg EN 10255 (DIN 2440) Ø 3/8–2"

Rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm

**REMS Python – wyjątkowo łatwe gięcie do Ø 2", 75 mm. Idealna dla rur stalowych EN 10255 i dla rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.**

### Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich, w technice sanitarnej i grzewczej oraz w budowie maszyn i urządzeń. Doskonale nadaje się do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) i do rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.

### Zalety systemu

Tylko **jeden** napęd giętarki dla całego zakresu roboczego do Ø 2", Ø 75 mm. Dłatego magazynowanie jest łatwe i tanie. Nie jest możliwa pomyłka.

### Zaleta kosztowa

Giętarka do rur amortyzuje się już po niewielu gięciach dzięki zaoszczędzeniu na złączkach. Bez kosztów na złączki, składowanie i zaopatrywanie. Zaoszczędzenie na spawach, zaciskach i czasie pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Budowa

Masywna kompaktowa giętarka do rur z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. 2 wsporniki rolek ślizgowych zapewniają wysoką sztywność i dokładność podczas gięcia. Górny wspornik rolek ślizgowych jest odchylany, aby ułatwić wkładanie i wyjmowanie rury, z zaznaczonymi pozycjami wkładania rolek ślizgowych odpowiednio do wielkości giętej rury, ze skalą kątową 0 do 90°. Wszędzie można natychmiast użyć. Brak prac nastawczych. Proste, szybkie, niemęczące prace, np. kolano 90° Ø 63 mm tylko 60 s. Podstawa na 3 nogach (osprzęt).

### Segmenty gięcia i rolki ślizgowe

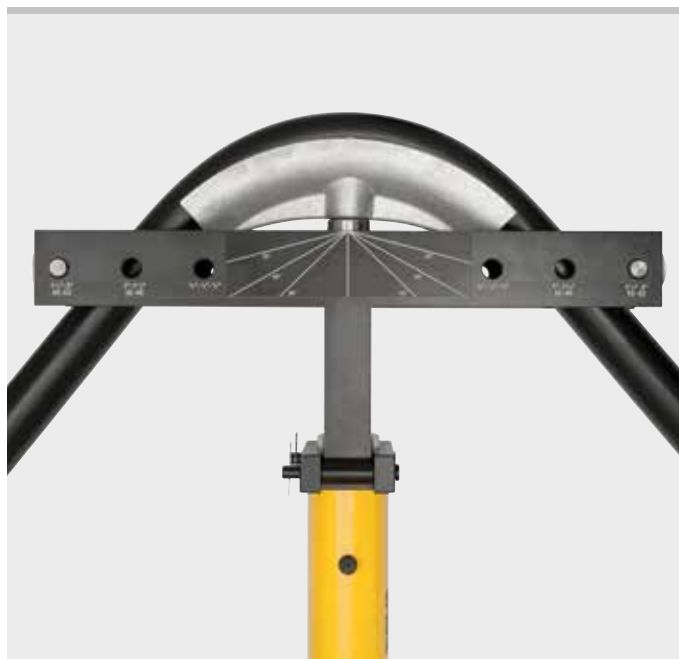
Segmenty gięcia St dla rur stalowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego odlewu sferoidalnego. Segmenty gięcia V dla rur wielowarstwowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego kokilowego. Patrz strona 109. Oznaczenie na każdym segmencie gięcia zapewnia gięcie dokładne wymiarowo. Kątomierz o skali kątowej 0 do 180° zapewnia precyzyjne gięcie, dostępny jako osprzęt. Optymalne dopasowanie segmentów gięcia i rolek ślizgowych zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Rolki ślizgowe o wysokiej wytrzymałości zapewniają podparcie siły nacisku z niewielkim tarcieniem. Szybka wymiana segmentów gięcia i rolek ślizgowych dzięki простemu systemowi mocowania.

### Napęd

Hydrauliczny zespół napędowy z silownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka dla bezpiecznych prac. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Nie ma niebezpieczeństwa zmiążdżenia dzięki ograniczeniu końcowemu dźwigni posuwu, gwarantuje to wysokie bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**Zestaw REMS Python.** Hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¾–2", rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm. Napęd giętarki ze wspornikami rolek ślizgowych, segmenty gięcia St lub V. W stabilnej skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd giętarki ze wspornikami rolek ślizgowych i rolkami ślizgowymi	590000
Ślizgacz Ø 75 mm, 2 szt.	590111
Podstawa na 3 nogach	590150
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160
Kątomierz do precyzyjnego gięcia	590153

Segment giący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia <sup>1)</sup> mm	Promień gięcia <sup>2)</sup> mm	Właściwy do				Nr art.
			St 10255	>			
St ¾"	50		•				590051
St ½"	65		•				590052
St ¾"	85		•				590053
St 1"	100		•				590054
St 1¼"	150		•				590055
St 1½"	170		•				590056
St 2"	220		•				590057
V 32 mm	112	128		•			590061
V 40 mm	140	160		•			590058
V 50 mm	175	200		•			590059
V 63 mm	220	252		•			590060
V 75 mm	260	298		• <sup>3)</sup>			590062

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255 (DIN 2440)

V: Rury wielowarstwowe systemu Pressfitting

<sup>1)</sup> Promień gięcia mm po stronie wewnętrznej łuku (EN 10255)

<sup>2)</sup> Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW VP 632)

<sup>3)</sup> Wymagane 2 sztuki ślizgacza Ø 75 mm (Nr art. 590111)



Praktyczne narzędzie do pracy jedną ręką, precyzyjnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych	Ø 12–18 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Szybka praca dzięki szybkiemu posuwowi i ruchowi powrotnemu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.**

### Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, tylko 1,3 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa prosta praca, np. gięcie Ø 22 mm tylko w 9 s. Szybki posuw i ruch powrotny oszczędza czas i pracę. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwe przygięcia, odsadki i gięcia odwrotne. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących.

### Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, łatwo poślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Elementy gnące patrz tabela po prawej.

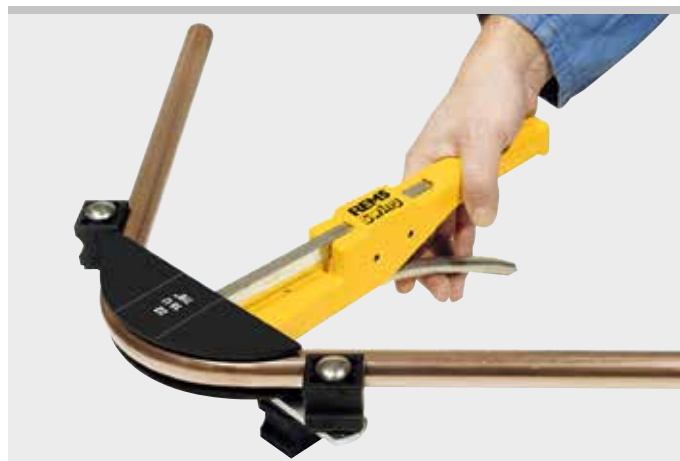
### Napęd

Tylko 1 stabilny napęd z niezawodnym, pewnym posuwem zapadkowym dla całego zakresu pracy do Ø 32 mm. Jeden uniwersalny nośnik z zestawem elementów dociskowych do całego zakresu pracy, obracany w zależności od rozmiaru giętych rur do Ø 26 mm, 7/8". Jeden nośnik z elementami dociskowymi dla Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, 7/8".

### Zakres dostawy

**REMS Swing Set.** Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych Ø 12–18 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, rury stabilizowane Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, uniwersalnym nośnikiem z elementami dociskowymi, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami z elementami dociskowymi, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153020
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153026
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153022
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153029
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153023
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Niemiecka jakość



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Napęd giętarki</b>	153100
<b>Uniwersalny nośnik ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"</b>	153125
<b>Nośnik ze ślizgami do rur Ø 32 mm</b>	153115
<b>Osprzęt do gięcia odwrotnego na rurach położonych</b>	153140
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	153265
<b>Walizka z wkładką</b>	153270

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia <sup>1)</sup> mm	Właściwy do				
		Cu	Cu-U	St-U	St	>
10, 3/8	30	•			•	
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•	
14, 12 U	50	•		•	•	•
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•	
16, 14 U	55	•	•		•	•
17, 15 U	60			•		•
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	
20, 18 U	79	•	•	•		•
22, 18 U, 7/8	86	•	•			•
25, 26	88				•	
32	128				•	

<sup>1)</sup> Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392).

Cu: Miękką rurą miedzianą, także cienkościnną

St-U: rury ze stali węglowej w osłonie, do systemów zaciskowych EN 10305-3 (DIN 2394)

St: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: Rura w osłonie

V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych





Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–35 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	

## REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieć.

### Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440), rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych wg EN 1057.

### Zalety systemu

Segmenty gnące i ślizgi REMS Curvo, REMS Akku-Curvo i REMS Sinus (strona 117) pasują także do członu napędowego REMS Curvo 50 z zabierakiem czworokątnym 10–40 i podpórką 10–40. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod kątem 90° rury stalowej Ø 1¼" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwe wykonywanie łuków otwartych i odsadek.

### Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia. Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwoposłizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

### Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

### Zakres dostawy

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¼–1¼", twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane, Ø 10–35 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, C-stali Ø 12–35 mm, C-stali preizolowane Ø 12–28 mm, rury stabilizowane Ø 14–50 mm, i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce transportowej.

	Nr art.
	580110

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz strona 117.</b>	
<b>REMS Curvo 50 napęd</b>	580100
<b>Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50,</b> dla segmentów gnących i ślizgów Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (str. 117).	582110
<b>Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40,</b> dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 117).	582120
<b>Bolec unieruchamiający</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120
<b>Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia</b>	590160
<b>Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14</b>	586012



Niemiecka jakość



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm

## REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieć.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.

Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.

Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

## Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

## Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

## Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

## Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku, prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

## Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia – patrz strona 117.

## Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

## Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>





Basic-Pack

## Zakres dostawy

**REMS Curvo Set.** Elektryczna giętarka Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, C-stali, także preizolowanej, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–¾", rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16–32 mm, rury stabilizowane Ø 14–40 mm, i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Set 15-18-22</b>	580026	
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580027	
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580035	
<b>Set 12-15-18-22</b>	580020	
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580033	
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580022	
<b>Set 17-20-24</b>	580023	
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580021	
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580031	
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580028	
<b>Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"</b>	580024	
<b>Set 16-20-26-32</b>	580025	
<b>Set 16-20-25-32</b>	580034	
<b>Set 20-25-32</b>	580029	
<b>Set 32-40</b>	580030	
<b>Basic-Pack</b> (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010	

REMS Curvo zest. - zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580029 i 580030), patrz strona 117.

<sup>1)</sup> Segmentu gięcia i elementu ślizgowego 28, ¾, R102, nr art. 581070, patrz strona 117.

<sup>2)</sup> Segmentu gięcia i elementu ślizgowego 28, ¾, R114, nr art. 581310, patrz strona 117.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Segmenty gnące i elementy dociskowe</b> patrz strona 117.		
<b>REMS Curvo napęd</b>	580000	
<b>Bolec unieruchamiający</b>	582036	
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	586000	
<b>Mocowanie napędu 3B</b> , regulowana wysokość, na trójnogu	586100	
<b>Mocowanie napędu WB</b> , regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150	



3B



WB



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie precyzyjne rury stalowe	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1/2"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–25 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

**REMS Akku-Curvo Li-Ion – gięcie rur bez zagniecen.** Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

### Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydrauliczej. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd z akumulatorem tylko 8,6 kg. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem. Praktyczny zamknięty uchwyt. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięcie Ø 22 mm tylko 7 s. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

### Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopółszlitzowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia – patrz strona 117.

### Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 18 V, z dużą rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy dla szybkiego i powolnego biegu z natychmiastowym zatrzymaniem.

### Li-Ion PLUS Technology

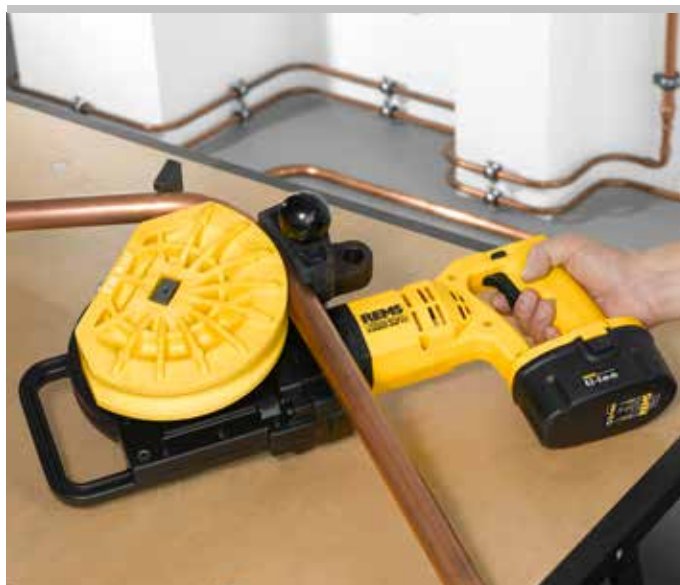
Wydajny akumulator Li-Ion 18 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania.

### Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość





Basic-Pack

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Curvo Li-Ion Set.** Akumulatorowa giętarka do rur Ø 10–32 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, także cienkościenne, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", miękkie izolowane rury miedziane, także cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, C-stal, także izolowane, Ø 12–28 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–½", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16–25 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm i inne, napęd z rękojeścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 18 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. Akumulator Li-Ion 18 V, 3,2 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Set 15-18-22</b>	580076
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580077
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580073
<b>Set 12-15-18-22</b>	580070
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580083
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580072
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580071
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580081
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580078
<b>Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"</b>	580074
<b>Set 16-20-26-32</b>	580075
<b>Set 16-20-25-32</b>	580084
<b>Set 20-25-32</b>	580079
<b>Basic-Pack</b> (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580012

REMS Akku-Curvo zest. - zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580079), patrz strona 117.

<sup>1)</sup> Segmentu gięcia i elementu ślizgowego 28, ¾, R102, nr art. 581070, patrz strona 117.

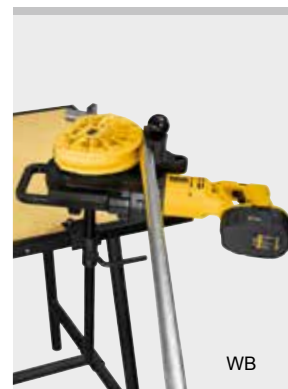
<sup>2)</sup> Segmentu gięcia i elementu ślizgowego 28, ¾, R114, nr art. 581310, patrz strona 117.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 117.</b>	
<b>REMS Akku-Curvo Li-Ion napęd, bez akumulatora</b>	580002
<b>Akumulator Li-Ion 18 V, 3,2 Ah</b>	565225
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Bolec unieruchamiający</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	586015
<b>Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu</b>	586100
<b>Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole</b>	586150



3B



WB

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne Ø 10–22 mm  
Ø 3/8–7/8"

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne Ø 10–18 mm

Rury systemów zaciskowych z:  
Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) Ø 12–18 mm  
C-stali Ø 12–22 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–20 mm

Rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16–20 mm

Rury stabilizowane Ø 14–32 mm

## REMS Sinus – Gięcie rur bez zagniecień.

Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły.

Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

## Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

## Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

## Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

## Konstrukcja

Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia siły. Mocna konstrukcja, dźwignie gnące z hartowanej stali wytrzymują duże obciążenia. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki.

## Segmenty gnące i elementy dociskowe

Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 117.

## Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

## Zakres dostawy

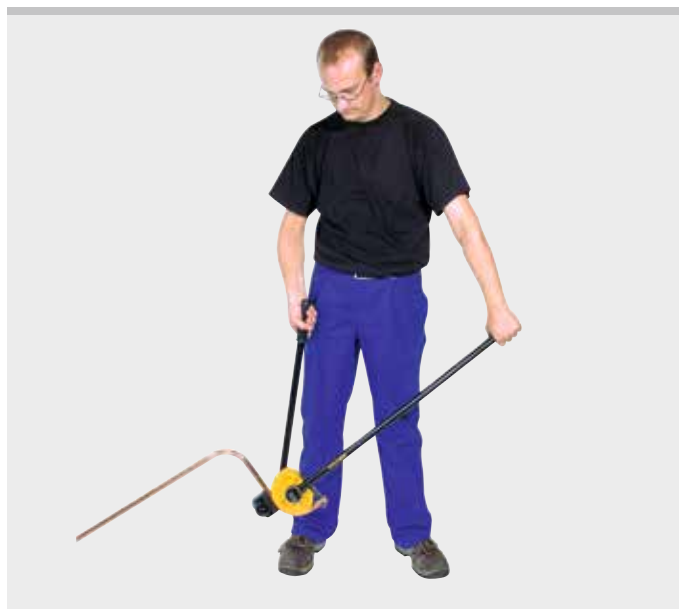
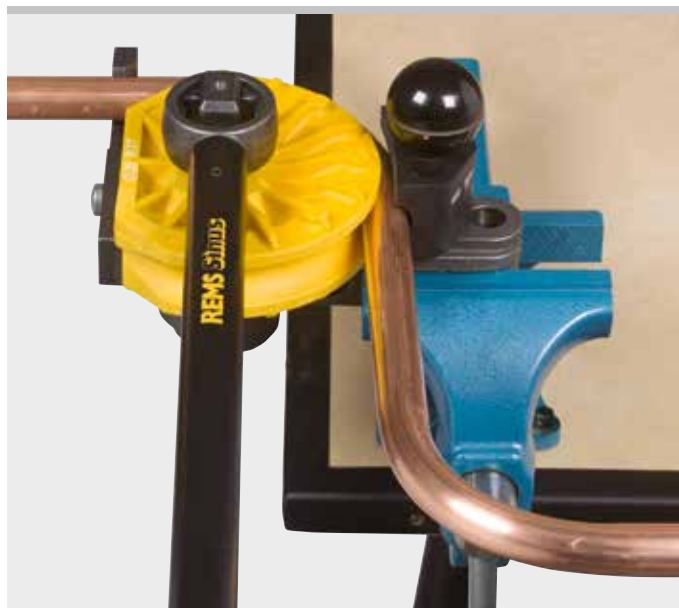
**REMS Sinus Set.** Giętarka ręczna Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, Ø 12–18 mm, C-stal Ø 12–22 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–20 mm, rury elektroinstalacyjne EN 50086 Ø 16–20 mm, rury stabilizowane Ø 14–32 mm, i inne. Napęd, bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Set 15-18-22</b>	154001
<b>Set 14-16-18</b>	154002
<b>Set 12-15-18-22</b>	154003
<b>Set 10-12-14-16-18-22</b>	154004
<b>Basic-Pack</b> (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 117.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Segmenty gnące i elementy dociskowe</b> patrz strona 117.	
<b>Bolec unieruchamiający</b>	582036
<b>REMS Curvo napęd</b>	580000
<b>REMS Sinus napęd</b>	154000
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	154160



Niemiecka jakość





## Segmenty gnące i elementy dociskowe

Osprzęt do REMS Curvo 50, REMS Curvo,  
REMS Akku-Curvo i REMS Sinus

Segmenty gnące i ślizgi 180°, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub segmenty gnące 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) dla REMS Curvo 50 z żeliwa sferoidalnego. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.



Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	R mm	X mm	Cu		Cu-U		St 10217		St 10305-U		St 10305		St 10255		St 50086		V		Nr art.
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	
10	40	45	•	•	•	• <sup>2)</sup>						•	•	•	• <sup>2)</sup>				581400
12	45	49	•	•	•	• <sup>2)</sup>						•	•	•	• <sup>2)</sup>				581410
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	53	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581420
15, 12 U	55	56	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>				•	581430
16, 12 U	60	62	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581440
17, 15 U	56	60									•	•	•	• <sup>2)</sup>				•	581110
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	75	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581080
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	81	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581460
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	91	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581470
24, 22 U	75	85									•	•	•	• <sup>2)</sup>				•	581130
25	98	103	•	•	•	• <sup>2)</sup>						•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581180
26	98	108										•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581270
28, 3/4 (DN 20)	102 <sup>1)</sup>	108	•	•	•	• <sup>2)</sup>												•	581070
28, 3/4 (DN 20)	102	110										•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581260
28, 3/4 (DN 20)	114	120	•	•	•	• <sup>2)</sup>						•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	581310
30, 28 U	98 <sup>1)</sup>	105	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>				•	581150
32	98	110																•	581280
32	114	121	•	•	•	• <sup>2)</sup>												•	581320
35	100	105											•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	581500
35	140	150	•	•	•	• <sup>2)</sup>												•	581350
40	140	148																•	581330
42	140	155											•	•	•	• <sup>2)</sup>		•	581510
50	135	143																•	581540
3/8" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581200
1/2" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581210
5/8" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581240
1" (33,7 mm)	100	105													•	• <sup>2)</sup>			581520
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	• <sup>2)</sup>						•	•	•	• <sup>2)</sup>				581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581390
1 1/4" (42,4 mm)	140	150													•	• <sup>2)</sup>			581530
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	• <sup>2)</sup>													581350

R mm Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)

X mm Korekta mm  
1) dla rur Ø 28 mm dozwolony minimalny promień gięcia wynosi 114 mm.  
Ścianka ≥ 0,9 mm

2) Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40 (Nr art. 582120).

3) Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50 (Nr art. 582110)

Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościenne, EN 1057

St 10217: rury ze stali nierdzewnej do systemów zaciskowych EN 10217-7 (DIN 2463)

St 10305-U: rury ze stali węglowej w osłonie, do systemów zaciskowych EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), rury ze stali węglowej EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255 (DIN 2440)

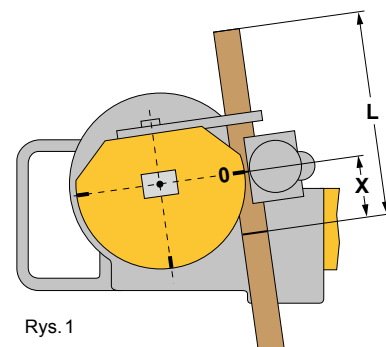
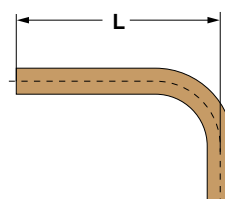
St 50086: Rury do instalacji elektrycznych wg EN 50086

U: w osłonie

V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych

### Gięcie na wymiar

Jeśli łuk ma się znajdować na określonym miejscu rury, to odpowiednio do wielkości rury musi zostać dokonana korekta długości. Dla łuku 90° należy uwzględnić wymiar korekty X podany na ryc. 1. Przy tym należy skrócić wymiar żądany L o liczbę X. Jeśli np. przy wielkości rury 22 wymiar L = 400 mm winien być wykonywany łuk z promieniem gięcia 77, to na rurze należy zaznaczyć wymiar 319 mm. Jak to pokazano na ryc. 1, tą kreskę należy zatrzymać przy znaku 0 na segmencie gnącym.



Rys. 1



# Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	121
	Cęgi zaciskowe Mini	122
	Cęgi do cięcia Mini	135
	Ręczna prasa promieniowa	136
	Elektryczna prasa promieniowa	137
	Elektrohydrauliczne prasy promieniowe	138
	Akumulatorowe prasy promieniowe	140
	Cęgi zaciskowe / pierścienie zaciskowe	142
   	Umowa gwarancyjna	160
	Cęgi do cięcia	161
	Nożyce do kabli	161





## 2,6 miliony!

Do końca 2013 firma REMS wyprodukowała ponad 2,6 miliony cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

# REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa  
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1 ¼"

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 122–134.

**REMS Mini-Press ACC Li-Ion – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymuszonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

**Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów**  
Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 122–134). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (patent EP 1 952 948).

## Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Maszyna z cęgami zaciskowymi tylko 34 cm długości. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah wystarcza na ok. 330 zacisnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogni. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

## Zakres dostawy

**REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm Ø ⅜–1 ¼". Do pracy z cęgami zaciskowymi REMS Mini. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	578012

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Cęgi zaciskowe REMS Mini</b> patrz strona 122–134.	
<b>Cęgi do cięcia REMS Mini M</b> dla prętów gwintowanych, patrz strona 135.	
<b>REMS Mini-Press ACC Li-Ion napęd, bez akumulatora</b>	578001
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b> dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	578290
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa</b> patrz strona 97	175200



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>





### do powszechnie stosowanych systemów

Niemiecka jakość

Patent EP 1 952 948



### REMS Cęgi zaciskowe Mini/ REMS Pierścienie zaciskowe

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (patent EP 1 952 948).

Wytrzymałe cęgi/pierścienie zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów / pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to znacznie mniejszy współczynnik tolerancji niż przy konturach tylko odlewanych.

Napęd: REMS Mini-Press ACC. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

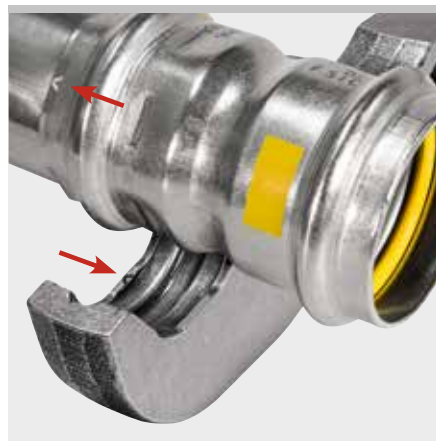
### Sam wybierz cęgi zaciskowe Mini/pierścienie!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych w tabeli obok oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy pamiętać, że systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie cęgami zaciskowymi Mini/pierścieniami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto.

### Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V: odcisk „V” na zaciśniętej kształtce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodnie EN 1775:2007

### Umowa gwarancyjna

patrz strona 160.

### Potwierdzenia zgodności

patrz strona 159.



### Kształt zacisku

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
K		
KI		
M		
MT		
RFz		
RN		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VAU		
VIC		
VP		
VRX		
VX		
VUS		



System	Kontury	Nr art.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
AHLSELL A-press rostfritt	V 35	578604
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL SERTINOX	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
APE Raccordi a pressione	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
BRASELI Pressfitting PE-X	B 32	578476
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Brass Form Press Form Pex	U 40	578386
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
Brass & Fittings Pressman Multicapa	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings Retipress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Business Key MT-PRESS (inox)	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	M 15	578312
	M 18	578314
Cello Products <B>Press	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606

System	Kontury	Nr art.
CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15	578328
CIMBERIO SpA Cim 1220.1	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
CIMBERIO SpA Cim 220G	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15	578328
CIMBERIO SpA Cim 1220M	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	SA 15	578514
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 22	578316
	M 28	578318
CIMBERIO SpA CIM 1220V	M 35	578390
	SA 15	578514
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	V 15	578328
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	TH 14	578348
	TH 16	578352
Climatek Clima Therm	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini  
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
Comap PEXPress	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap SKINPress Visu-Control	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap SKINPress Visu-Control Gas	TH 40	578624
	TH 16	578352
COMISA Press System	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
COMISA Press System Gas	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
CONEL CONNECT MULTI	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
(NW 26)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Danfoss SpeedUp FH Composite AL	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
	U 16	578374
Danfoss Basic FH Composite AL	U 20	578378
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 16	578374
DIWAFlex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL MKSYSYSTEM	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
DW Verbundrohr multitubo systems	U 32	578382
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE Isomonflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382

System	Kontury	Nr art.
EBRILLE Monflex	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 16	578352
egeda Comisa	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	V 12	578324
	V 15	578328
egeda Baronio	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Elkhart	VUS ½"	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾"	578568
Fittings Copper	VUS 1"	578570
and Low-Lead	VUS 1¼"	578606
Brass		
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
EURACCORDI SYCPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 15	578312
	M 18	578314
CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
EUROTUBI Europa C-STAHl	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
PRESSFITTING SISTEM <sup>1)</sup>	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
EUROTUBI Europa INOX	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
PRESSFITTING SISTEM <sup>1)</sup>	M 28	578318

System	Kontury	Nr art.
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
F.B.Q. BARONIO BQ press	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FELSINEA TECH Felsineapress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	TH 40	578624
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	RFz 16	578492
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
FILTUBE Instalpress Carbon Steel	U 25	578380
	U 32	578382
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
FILTUBE Instalpress Copper	M 35	578390
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
FILTUBE Instalpress Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	RFz 16	578492
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

# REMS Cęgi zaciskowe Mini

## REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15	578328
	V 18	578332
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15	578328
	V 18	578332
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	TH 16	578352
	TH 20	578358
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	H 16	578400
FRABO FRABOPRESS SOLARPRESS	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336

System	Kontury	Nr art.
Fränkische alpex-duo	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
(NW 26)	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische alpex-gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische alpex L	F 40	578478
gaboherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Geberit Mapress C-STÄHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Kontury	Nr art.
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Geberit Mepla	M 28	578318
	M 35	578390
	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
General Fittings Serie 5G00 Trident	G 32	578450
	G 40	578452
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
General Fittings Serie 5S00	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.



# REMS Cęgi zaciskowe Mini

## REMS Pierścienie zaciskowe

## Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini	V 18	578332
serie R850V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Ginde Press	U 16	578374
Fitting for Ginde	U 20	578378
Multi-layer Pipe	U 25	578380
System	U 32	578382
Global Plastic	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GLOBAL	U 16	578374
TRADE	U 20	578378
aqualpress	U 25	578380
system	U 32	578382
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Pres	U 32	578382
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
GSP Group	TH 16	578352
USMetrix	TH 20	578358
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur	TH 10	578342
HakaGerodur-	TH 11,6	578344
System	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
HakaGerodur	TH 16	578352
HAKASAN	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 14	578348
Poly-Pex 2000	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 16	578352
Poly-Pex Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Harden 2000	TH 14	578348
Plastic-Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HASTINIK	M 15	578312
Hastinik/Hitpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

System	Kontury	Nr art.
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA	U 16	578374
klimapress	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA	RFz 16	578492
romapress	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
herotec	TH 14	578348
Tempuss-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
herotec	H 16	578400
Tempuss-press	H 20	578406
Plus	H 25	578408
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hydro-Air	US ¾"	578534
Systems	US ½"	578536
Hydro-Plumb	US ¾"	578538
Plus PEX	US 1"	578540
Hydro-Air	U 16 (½")	578374
Systems	U 20 (¾")	578378
Hydro-Flex	U 25 (¾")	578380
PEX-AL-PEX	U 32 (1")	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 12	578324
Carbon	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

System	Kontury	Nr art.
IPA IPANA-Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K1/40	578600
	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
IVAR ALPEX-GAS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Ivar-Press	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

System	Kontury	Nr art.
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
Jäger aquapress H	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
Jäger Niropress Typ M	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	M 15	578312
	M 18	578314
Jaraflex- Presssystem	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
KAN KAN-therm	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
KAN KAN-therm LBP	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
KAN KAN-therm Inox	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
KAN KAN-therm Steel	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT KELIT KELOX	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
LEGEND-PRESS press fitting system	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380

System	Kontury	Nr art.
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KEMBLA KemPress (AUS)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KISAN Kisan KD	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	KI 16	578524
	KI 20	578526
KISAN Kisan WL	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN Kisan WM	TH 32	578364
	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN Kisan WR	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KISAN Kistal C	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KISAN Kistal Inox	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KME Q-tec	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Largo- Presssystem	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LECHAR COBRAPEX	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E <sup>1)</sup>	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
MAXITUB	TH 14	578348
METALPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 40	578478
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS MP	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS	TH 20	578358
MPL	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Kontury	Nr art.
Multicapas	U 16	578374
Industrial	U 18	578376
multitubo systems	MT 20	578560
MC	MT 25	578562
	MT 32	578564
	U 40	578386
Multicapas	U 16	578374
Industrial	MT 20	578560
multitubo systems	MT 25	578562
MM	MT 32	578564
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (POL)	H 16	578400
NEXT-Heat	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NIBCO (USA)	VUS ½"	578566
Press System	VUS ¾"	578568
Copper	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
NIROTEC	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M.	TH 14	578348
WINNY-AL	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO	U 14	578372
Multinupi	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386



System	Kontury	Nr art.
Nussbaum	V 12	578324
Cupress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex Press	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
O.M.T.	H 16	578400
Heizungssystem	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno <sup>1)</sup>	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
carbonio <sup>1)</sup>	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Carbon	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390

System	Kontury	Nr art.
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
Henco Multilayer	TH 16	578352
Solutions	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Solar	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
PERFEXIM	U 16	578374
"PERFEKT	U 20	578378
SYSTEM"	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PIPELIFE	M 15	578312
C-PRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PIPELIFE-	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Air	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipexalfa Gas	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipexalfa Gas	H 20	578406
protek	H 26	578410

System	Kontury	Nr art.
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Thermo	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Thermo Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
Pressfitting PE-X	RFz 32	578498
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyAIR	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	TH 16	578352
plomyPRESS	TH 20	578358
plomyGAS	TH 25	578360
	TH 32	578364
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyLAYER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyLAYER PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPERT EVAL	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPEX EVAL	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
PRESS PLUS	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
POLYPIPE	F 16	578456
POLYPRESS	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster-	TH 18	578356
reich) POLYSAN-	TH 20	578358
Press-System	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	M 35	578390
EUROTUBI C-		
Stahl-Press-		
System		
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öste-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	M 35	578390
EUROTUBI Edel-		
stahl-Press-		
System		
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	M 35	578390
EUROTUBI		
Edelstahl-Press-		
System Gas		
POLYSAN	U 16	578374
(España)	U 18	578376
Rainbow	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli	H 14	578398
Multyrama Pf	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli	H 16	578400
Multyrama Pfm	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

System	Kontury	Nr art.
PRASKI	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Climatrix	H 16	578400
Rhinopex	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth Nordic	RN 16	578454
Alu-LaserPlus/	RN 20	578438
PressCheck	RN 25/26	578440
(DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 32	578442
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO INOX	M 28	578318
	M 35	578390
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO STEEL	M 28	578318
	M 35	578390

System	Kontury	Nr art.
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS	TH 32	578364
GAS		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic	TH 16	578352
Multistrato Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA	TH 14	578348
3fit-Press	TH 16	578352
Serie 25000	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem	SA 18	578518
Serie 9000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-PURAPRESS Serie 80000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 <sup>1)</sup>	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.



# REMS Cęgi zaciskowe Mini

## REMS Pierścienie zaciskowe

## Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
SATEC SK ViTerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schlösser EUROPRESS- SYSTEM	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Schwer Fittings AQUApress	TH 32	578364
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke HENCO PRESS	M 35	578390
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 35	578604
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 35	578604
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Seppelfricke XPress C-Stahl	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	M 12	578310
	M 15	578312
Seppelfricke XPress Kupfer	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
SESTA SESTA GAS	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA sistema multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 26	578410
SIKO TYPRO	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362

System	Kontury	Nr art.
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	U 16	578374
SLOVARM PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Standard Hidráulica MultiStandard	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
STELBI POLIKRAFT	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
System WELCO-Gas	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
System WELCO-Flex	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
System WELCO-Teck	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
TERMICALINE Termipex	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
TermoConcept TC-PRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
THERMOLUTZ acular/rapid	U 20	578378
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	TH 14	578348
	TH 16	578352
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	TH 16	578352
THISA Thisa multiplus	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
THISA Thisa Pex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
TIEMME COBRAPRESS	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
TIEMME TIEMME Gas	THL 32	578368
	TH 40	578624
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368

System	Kontury	Nr art.
TKM Systemtechnik	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA MULTITRAPRESS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
Tréfinétaux Qtec	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 14	578348
	TH 16	578352
TWEETOP	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
UNICAL AG MAX MULTIPLEX	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
UNIDELTA DeltAll	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Uponor Unipipe	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 14	578372
Uponor MLC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	H 14	578398
	H 16	578400
Valsir PEXAL	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Valsir PEXAL Gas	H 26	578410
	H 32	578602
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

# REMS Cęgi zaciskowe Mini

## REMS Pierścienie zaciskowe

## Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,88 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,22 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,58 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,93 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636

System	Kontury	Nr art.
Viega PropressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
GAS System AUS	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Sanfix Fosta	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanfix Plus	VP 16	578482
	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
VSH XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (¾")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin Tigris M1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress Alu	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
WeeConPress C-Stahl	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
WeeConPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
WeeConPress Inox	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

# REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

## Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
WeeConFlex MVR	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEFA PLASTIC WEFATHERM- PRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
WEM	H 16	578400
	U 16	578374
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Kontury	Nr art.
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
EUROPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
ISOPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

System	Kontury	Nr art.
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
Zetaesse Rame ThermoSAN	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
ZEWOTHERM	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
ZURN INDUSTRIES	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN PEX	US 3/8"	578534
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
	US 1"	578540



Cęga zaciskowa REMS z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami.



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B) z 2 szczękami zaciskowym do wykonywania zaciśnień w trudno dostępnych miejscach, z cęgą pośrednią Mini Z1.

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

- <sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
- <sup>2)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.
- <sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 134.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog. Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Cęga pośrednia Mini Z1</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	578558
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B)	574516
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm	578295





Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna  
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6–M 10

## REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

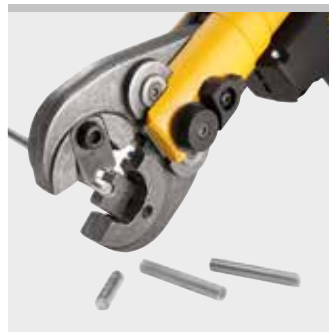
Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmą rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów do cięcia (**patent EP 1 952 948**).

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC.



## Zakres dostawy

**REMS Cęgi do cięcia Mini M.** Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
<b>REMS Cęgi do cięcia Mini M 6</b>	M 6	578620	
<b>REMS Cęgi do cięcia Mini M 8</b>	M 8	578621	
<b>REMS Cęgi do cięcia Mini M 10</b>	M 10	578622	



Niemiecka jakość



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

## Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
<b>Wkładki tnące M 6, para</b>	M 6	571891	
<b>Wkładki tnące M 8, para</b>	M 8	571896	
<b>Wkładki tnące M 10, para</b>	M 10	571866	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm</b>		578295	



Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych  $\varnothing 10-26 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1"$

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 142–158.

**REMS Eco-Press – uniwersalna do  $\varnothing 26 \text{ mm}$ .**

**Błyskawiczne pewne zaciskanie.**

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe złącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

### Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 142–158). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatrzaskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

### Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Eco-Press napęd.** Ręczna prasa promieniowa z blokowany zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych  $\varnothing 10-26 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1"$ . Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Cęgi/pętli zaciskowe REMS</b> patrz strona 142–158.		
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 161.		
<b>Torba przenośna</b> do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430	



Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 mm  
Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 142–158.

**REMS Power-Press SE – uniwersalna do Ø 108 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 142–158). Wytrzymałe cęgi/pierścienie zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Elektryczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	572111	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Power-Press SE napęd</b>	572101	
<b>Cęgi/pętle zaciskowe REMS</b> patrz strona 142–158.		
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 161.		
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 161.		
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280	





# REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa  
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe  $\varnothing 10-108 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-4"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 142–158.

**REMS Power-Press – uniwersalna do  $\varnothing 108 \text{ mm}$ .  
Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne  
ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe złącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 142–158). Wytrzymałe cęgi/pierścienie zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych  $\varnothing 10-108 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-4"$ . Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	577011	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Power-Press napęd</b>	577001	
<b>Cęgi/pętle zaciskowe REMS</b> patrz strona 142–158.		
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 161.		
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 161.		
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280	



# REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa  
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 mm  
Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 142–158.

**REMS Power-Press ACC – uniwersalna do Ø 108 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk/pierścieni zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 142–158). Wytrzymałe cęgi/pierścienie zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	577010

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS Power-Press ACC napęd</b>	577000
<b>Cęgi/pętle zaciskowe REMS</b> patrz strona 142–158.	
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 161.	
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 161.	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280



# REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa  
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 142–158.

**REMS Akku-Press Li-Ion – uniwersalna do Ø 108 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie.**

**Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe złącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnięć Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	571013

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Cęgi/pętle zaciskowe REMS</b> patrz strona 142–158.	
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 161.	
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 161.	
<b>REMS Akku-Press Li-Ion napęd, bez akumulatora</b>	571003
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V</b>	571565
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	571290
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa</b> patrz strona 97	175200



Tested by electro:suisse >>>

Niemiecka jakość

**REMS TECHNOLOGY**  
**LI-ION PLUS**

**International**  
**Design Award**

**LED**





# REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa  
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 142–158.

**REMS Akku-Press ACC Li-Ion – uniwersalna do Ø 108 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydajność 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	571014

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi/pętle zaciskowe REMS patrz strona 142–158.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 161.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 161.	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion napęd, bez akumulatora	571004
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565
Skrzynka z blachy z wkładką	571290
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97	175200



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość

**REMS TECHNOLOGY**  
**LI-ION PLUS**

**International**  
**Design Award**



# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

## do powszechnie stosowanych systemów

Niemiecka jakość



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



## REMS Cęgi zaciskowe/ REMS Pierścienie zaciskowe

Wytrzymałe cęgi/pierścienie zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specjalne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów/pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to znacznie mniejszy współczynnik tolerancji niż przy konturach tylko odlewanych.

Napęd za pomocą wszystkich pras promieniowych firmy REMS (poza REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich pras promieniowych innych producentów. Wszystkie cęgi oznaczone \* wyposażono dodatkowo w złącze (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

## Sam wybierz cęgi/pierścienie zaciskowe!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych w tabeli obok oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) potrzebne są cęgi pośrednie (strona 158).

## Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Przykład REMS cęgi zaciskowej M: Odcisk „M” na zaciśniętej złączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodnie EN 1775:2007

## Umowa gwarancyjna

patrz strona 160.

## Potwierdzenia zgodności

patrz strona 159.



## Kształt zacisku

ACz



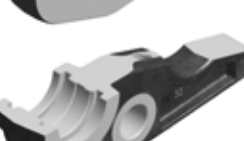
B



F



G



H



HA



HE



K



KI



M



MT



RFz



RN



SA



TH



U



UP



US



V



VAU



VIC



VP



VRX



VX



VUS



# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708

System	Kontury	Nr art.
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
APE Raccordi a pressare	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
Bampi BALPEX (serie MP)	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Bampi BALPEX Gas	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830
	RFz 16*	571325
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

System	Kontury	Nr art.
Brass Form Press Form Pex	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	H 16*	570320
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Brass & Fittings Pressman Multicapa	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	RFz 16*	571325
	ACz 20*	572646
Brass & Fittings Retipress	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	RFz 16*	571325
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
BROEN BALLOFIX PRES	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	V 15	570115
Business Key MT-PRESS (inox)	V 18	570125
	V 22	570135
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
Cello Products >B< Press	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1 ¼"	571785
	VUS 1 ½"	571790
	VUS 2"	571795

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie



# REMS Cęgi zaciskowe

## REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 220.1	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
CIMBERIO SpA Cim 220G	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 1220M	SA 15	570935
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
CIMBERIO SpA Cim 1220V	SA 15	570935
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	V 15	570115
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet Press	H 40 A (4G)	570695
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 54	570175
	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Kontury	Nr art.
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap PEXPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap SKINPress Visu-Control Gas	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SKINPress Visu-Control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
COMISA Press System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
COMISA Press System Gas	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
CONEL CONNECT MULTI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
(NW 26)	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Danfoss SpeedUp	U 16*	570765
	U 20*	570775
Danfoss Basic	U 16*	570765
	U 20*	570775
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
EBRILLE Monflex	U 32	570785
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
egeda Comisa	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
egeda Baronio	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
	VUSF 2½" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572819
	VUSF 3" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572820
	VUSF 4" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572821
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
EMPUR	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
M 15	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
EUROTUBI	M 12	570100
Europa C-STAH	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
SISTEM <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
EUROTUBI	M 15	570110
Europa INOX	M 18	570120
PRESSFITTING	M 22	570130
SISTEM <sup>1)</sup>	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FELSINEA TECH	TH 14*	570455
Felsineapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILTUBE	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	FTB 35	571440
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Carbon Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Copper	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708

System	Kontury	Nr art.
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe  
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO SOLARPRESS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpex F50 PROFIL	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	(NW 26) U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas <sup>2)</sup>	F 20 <sup>2)</sup>	570725
	F 26 <sup>2)</sup>	570730
	F 32 <sup>2)</sup>	570735
Fränkische alpex L	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830
gabo therm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

System	Kontury	Nr art.
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Geberit Mapress C-STÄHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings Serie 5G00 Trident	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
General Fittings Serie 5S00	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 50 (S)	572400
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405



# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
GS	V 15	570115
Wärmesysteme	V 18	570125
System V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
GSP Group	TH 16*	570460
USMetrix	TH 20*	570470
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur	TH 10*	570467
HakaGerodur-System	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
HakaGerodur	TH 16*	570460
HAKASAN	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000	TH 14*	570455
Poly-Pex 2000	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000	TH 16*	570460
Poly-Pex Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Harden 2000	TH 14*	570455
Plastic-Press	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HASTINIK	M 15	570110
Hastinik/Hitpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA	U 16*	570765
Klimapress	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
HELIROMA	RFz 16*	571325
romapress	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902

System	Kontury	Nr art.
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
herotec	TH 14*	570455
Tempuss-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
herotec	H 16*	570320
Tempuss-press	H 20*	570350
Plus	H 25*	570360
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
HITEC Sistema	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hydro-Air	US ¾"	571450
Systems	US ½"	571455
Hydro-Plumb	US ¾"	571460
Plus PEX	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
Hydro-Air	U 16* (½")	570765
Systems	U 20* (¾")	570775
Hydro-Flex	U 25* (¾")	570780
PEX-AL-PEX	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828

System	Kontury	Nr art.
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 12	570107
Carbon	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 20*	570470
Homegas	TH 26*	570475

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

# REMS Cęgi zaciskowe

## REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
Idropress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI	TH 16*	570460
Ta-Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 50	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicap	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708

System	Kontury	Nr art.
IVAR	B 20*	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	M 15	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
Plastic Multi Press	TH 20*	570470
PMP	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Jäger	H 14*	570310
aquapress H	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger	M 15	570110
Niropress Typ M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708

System	Kontury	Nr art.
Jaraflex-	TH 14*	570455
Presssystem	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
KAN	U 16*	570765
KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	U 14*	570760
KAN-therm LBP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Inox	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Steel	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
KE KELIT	U 16*	570765
KELIT KELOX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
KISAN	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
KISAN	TH 25*	570495
	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN WL	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	KI 16*	571360
KISAN WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	U 20*	570775
	U 25*	570780
KISAN WR	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	M 15	570110
	M 18	570120
KISAN Kistal C	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
KISAN Kistal Inox	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Largo-Presssystem	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

System	Kontury	Nr art.	
LECHAR	U 16*	570765	
COBRAPEX	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
LEGEND-PRESS	VUS ½"	571770	
press fitting system	VUS ¾"	571775	
	VUS 1"	571780	
	VUS 1¼"	571785	
	VUS 1½"	571790	
	VUS 2"	571795	
LK Systems	V 12	570107	
LK >B<Press	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115	
	V 18	570125	
Elförzinkat	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	LK Systems	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512	
LK Systems		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	

System	Kontury	Nr art.
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
Ma.s.ter System PRESSMASTER	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
U 63 (S)	572365	
MAXITUB	RFz 12*	571320
MAXIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
MAXITUB	TH 14*	570455
METALPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
MEGARO	H 11,5*	570315
HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie



# REMS Cęgi zaciskowe

## REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
MEGARO MEGAPRESS MP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
MEGARO MEGAPRESS MPL	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
Multicapac Industrial multitubo systems MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
Multicapac Industrial multitubo systems MM	U 16*	570765
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380

System	Kontury	Nr art.
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
NIBCO (POL) NEXT-Heat	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Nicolli Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
	TH 16*	570460
Nicolli Fluxo Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
N.T.M. WINNY-AL	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
Nussbaum Cupress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
Nussbaum Optiflex Press	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925

System	Kontury	Nr art.
Nussbaum Optipress AquaPlus	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572815
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572816
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572817
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572815
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572816
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572817
Nussbaum Optipress-Therm	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572815
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572816
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572817
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
O.M.T. Heizungssystem	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Oteraccordi Oter Tecno <sup>1)</sup>	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12	570100
Oteraccordi Oter Tecno carbonio <sup>1)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
Oventrop Cofit P	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
PB TUB SERTIPRESS	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708

# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Pegler Yorkshire	TH 14*	570455
Henco Multilayer	TH 16*	570460
Solutions	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Solar	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
PIPELIFE	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
PIPELIFE-	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

System	Kontury	Nr art.
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multiplex	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multipexalfa Gas	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multipexalfa Gas	H 20*	570350
protek	H 26*	570370
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Air	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Thermo	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multipex	H 20*	570350
Thermo Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
Pressfitting PE-X	RFz 32	571340
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyAIR	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	TH 16*	570460
plomyPRESS	TH 20*	570470
plomyGAS	TH 25*	570495
	TH 32	570480

System	Kontury	Nr art.
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyLAYER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyLAYER PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPERT EVAL	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPEX EVAL	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
PRESS PLUS	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572839
	(OD 63,5 mm)	
	VAUF 80 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572840
	(OD 76,2 mm)	
	VAUF 100 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572841
	(OD 101,6 mm)	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe  
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
POLYPIPE POLYPRESS	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	TH 18*	570465
Press-System	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	M 28	570140
EUROTUBI	M 35	570150
C-Stahl-Press-	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
System	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	M 28	570140
EUROTUBI	M 35	570150
Edelstahl-Press-	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
System	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	M 28	570140
EUROTUBI	M 35	570150
Edelstahl-Press	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
System Gas	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
POLYSAN	U 16*	570765
(España)	U 18*	570770
Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Multyrama Pf	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 50	570795
Prandelli	H 16*	570320
Multyrama Pfm	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
PRASKI	TH 10*	570467
BAVARIA-press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

System	Kontury	Nr art.
Raccorderie	M 15	570110
Metalliche	M 18	570120
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Raccorderie	M 15	570110
Metalliche	M 18	570120
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
remo	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
RIQUIER A SERTIR	TH 32	570480
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572714
	RN 50 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572716
	RN 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572836
	RN 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572836
	RN 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572836
	RN 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572836

System	Kontury	Nr art.
Roth Nordic	RN 16	572670
Alu-LaserPlus/	RN 20	572676
PressCheck <sup>2)</sup>	RN 25/26	572678
(DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572714
	RN 50 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572716
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Rubinetterie	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS GAS	TH 32	570480
	TH 32	570480
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic	TH 16*	570460
Multistrato Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 32	570480
SANHA	TH 14*	570455
3fit-Press	TH 16*	570460
Serie 25000	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 20*	570775
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	V 12	570107
	V 15	570115
Serie 16000	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510



# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108“ (1. kwartał 2008), „208“ (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe  
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press  
ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SANHA- Pressfittings Air	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
Serie 14000/ Serie 15000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA- Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SANHA PURAPRESS Serie 80000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 15 <sup>1)</sup>	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22 <sup>1)</sup>	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35 <sup>1)</sup>	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
SATEC SK VI	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Schlösser EUROPRESS- SYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Seppelfricke HENCO PRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Seppelfricke XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Seppelfricke XPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
SESTA SESTA GAS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIKO TYPRO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SIKO TYROTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
STELBI POLIKRAFT	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
System WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
System WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TERMICALINE Termipex	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>5)</sup>	571855
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
THISA Thisa multiplus	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

System	Kontury	Nr art.
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA MULTITRAPRESS	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Tréfinétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
UNICAL AG MAX MULTIPLEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
UNIDELTA DeltAll	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

System	Kontury	Nr art.
Uponor Unipipe	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
Uponor MLC-G <sup>2)</sup>	UP 20 <sup>2)</sup>	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie



REMS Cęgi zaciskowe  
REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Pexfit	VX 16*	571635
Pro Fosta	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit	VX 16*	571635
Pro Plus	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572815
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572816
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572817
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572818
	V 12 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574512
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572815
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572816
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572817
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572818
	V 12 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574512
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572815
	V 12 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574512
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508

System	Kontury	Nr art.
Viega ProPress	VUS ½"	571770
System USA	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
XL-C/XL-S	VUSF 2½" (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572819
XL-C/XL-S	VUSF 3" (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572820
XL-C/XL-S	VUSF 4" (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572821
Viega ProPress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
AUS	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega ProPressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
GAS System	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
Viega Sanfix Fosta <sup>2)</sup>	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572822
	VR 88,9 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572823
	VR 108,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572824
	V 12 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508
Viega Sanpress Inox	V 28 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572815
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572816
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572817
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>(3) (6)</sup>	572818
	V 15 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574510
Viega Sanpress Inox G	V 35 45° (PR-2B) <sup>(3)</sup>	574512

System	Kontury	Nr art.
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>(1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>(1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572708
VSH XPress Copper	M 15	570110
	M 18 <sup>(1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>(1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572706
VSH XPress Copper GAS	M 54 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18 <sup>(1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>(1)</sup>	570140
	M 35	570150
VSH XPress Copper Solar	M 42 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18 <sup>(1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>(1)</sup>	570140
VSH XPress Stainless	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>(3)</sup>	572708
Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>(3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>(3)</sup>	572828
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (¾")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
	U 14*	570760
	U 16*	570765
Wavin Tigris K1	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin Tigris M1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
Wavin Tigris M1	U 50	570795

# REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
WeeConFlex MVR	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WEFA PLASTIC WEFATHERM- PRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WKS-Press	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
XtraConnect	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
(NW 26)	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

System	Kontury	Nr art.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Zetaesse Rame HydroSAN	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
ZEWOTHERM	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

\* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

<sup>1)</sup> Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 158.

<sup>4)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

<sup>5)</sup> Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

<sup>6)</sup> Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 28.10.2013.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

## REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów



Cęga zaciskowa REMS z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Najczęściej sprzedawana wersja standardowa.



Cęga zaciskowa REMS (4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.



Cęga zaciskowa REMS (S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów.



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S) z 3 segmentami zaciskowymi ułożyskowanymi odchylnie na przegubowym pierścieniu w celu zaciśnięć wielkogwintowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych, z cęgą pośrednią.



Pierścień zaciskowy (PR-3B) z 3 szczękami zaciskowymi dla zaciśnięć wielkogwintowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie przez promieniowo sterowany ruch szczęk zaciskowych, z cęgą pośrednią.



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B) z 2 szczękami zaciskowymi do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach, z cęgą pośrednią.

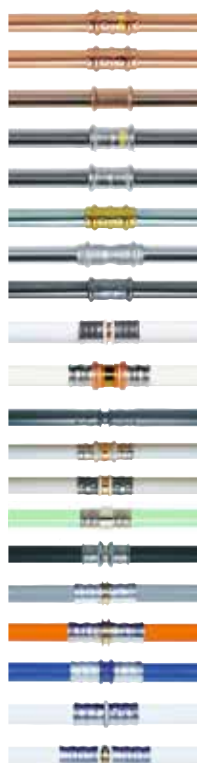
### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Cęga pośrednia Z1</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	574500	
<b>Cęga pośrednia Z2</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR-3S) 42–54 mm	572795	
<b>Cęga pośrednia Z4</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR-3B) 75 mm	572801	
<b>Cęga pośrednia Z5</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR-3B) VF/VR 64–108 mm i VUSF/VUSR 2½–4"	572802	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką na 6 cęgów zaciskowych (do Ø 35 mm/1" i cęgów zaciskowych U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/cęgów do cięcia i przegroda na obcinak do bis 42 mm	570295	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką dla 2 cęgów (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką dla cęgi pośredniej z pierścieniami zaciskowymi M 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S) lub z pierścieniami zaciskowymi SA 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S)	572810	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką do cęgów pośrednich i 4 pierścieni zaciskowych (PR-3B) VF 64,0–108,0 mm/VR 76,1–108,0 mm/VUSF 2½–4"/VUSR 2½–4"	572809	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B)	574516	





# Potwierdzenia zgodności



**Umowa gwarancyjna**  
patrz strona 160.

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

## Potwierdzenia przydatności przez producentów

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

## Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

### Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy.

### Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordrhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metallische inoxPRES, Raccorderie Metallische steelPRES, Uponor Unipipe i Viega Profipress. Ekspertyzy wykazały że zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

### Badania zgodności wg DVGW VP 614/625 lub prEN 1254-7 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonywane narzędziami zaciskowymi firmy REMS były sprawdzane przez TÜV (Nadzór Techniczny) lub przez Instytut Badań w Północnej Nadrenii-Westfalii bądź przez Instytut Badawczy DVGW w Karlsruhe według zbioru zasad DVGW VP 614/625 lub BSI (UK) według prEN 1254-7. Sprawdzane były reprezentatywne przekroje połączeń zaciskowych systemów złązek zaciskowych firm Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Sprawdzenia doprowadziły do wyników, że narzędzia zaciskowe firmy REMS nadają się do wykonywania nienagannych systemowych połączeń zaciskowych według tych systemów.

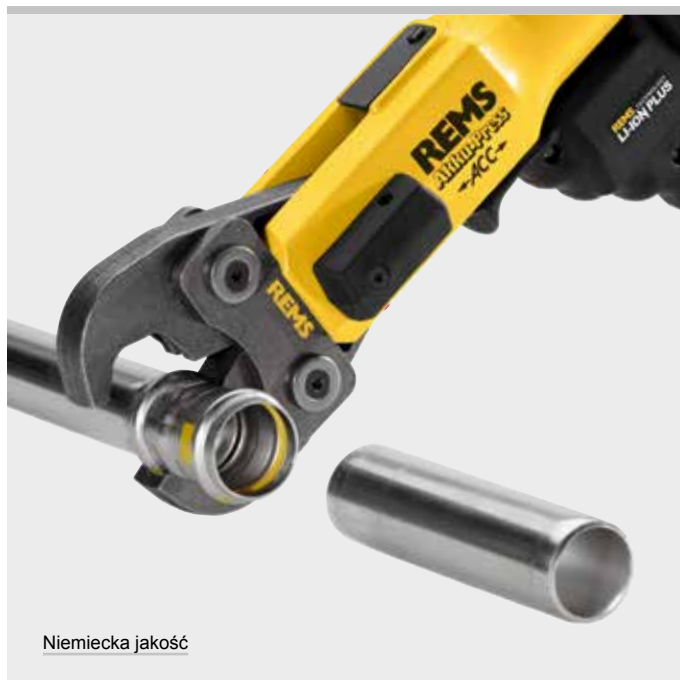


Woda pitna



Gaz

# Umowa gwarancyjna



Niemiecka jakość

Niezawodne i pewne: REMS jest pierwszym, niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania.

## Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima**,  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
zwaną dalej "ZVSHK",

Organizacją **Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.**,  
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,  
zwaną dalej "BTGA",

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
zwaną dalej "VDKF",

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband**,  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
zwaną dalej "suissetec",

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS GmbH & Co KG & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na promieniowe narzędzia zaciskowe.

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press E
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- cęgi zaciskowe REMS (szczęki zaciskowe) do systemów zaciskowych
- cęgi zaciskowe REMS Mini (szczęki zaciskowe) do systemów zaciskowych.

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwiarygodnionej sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest członkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BTGA uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej przedsiębiorstwem TGA), a będące w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby związku przemysłu branży technicznego wyposażenia budynków, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim członkiem BTGA.

Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakładami specjalne (nazywane dalej zakładem specjalnym chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszystkie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były członkami suissetec.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałyby to szkody po stronie zlecającego, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Umowy gwarancyjne zachowują ważność niezależnie od użytego systemu zaciskowego oraz zastosowanego do zaciskania narzędzia firmy REMS. Dany aktualny stan przydatności narzędzi zaciskowych firmy REMS dla systemowych połączeń zaciskowych znajduje się w Internecie: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Żuchlewski pod adresem: [kazimierz.zuchlewski@rems.de](mailto:kazimierz.zuchlewski@rems.de)

# REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna  
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6–M 12

## REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmują rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Jako napęd służą mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (poza prasami promieniowymi Mini), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone \* wyposażono dodatkowo w złącze

(**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

## Zakres dostawy

**REMS Cęgi do cięcia M.** Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
<b>REMS Cęgi do cięcia M 6*</b>	M 6	571890
<b>REMS Cęgi do cięcia M 8*</b>	M 8	571895
<b>REMS Cęgi do cięcia M 10</b>	M 10	571865
<b>REMS Cęgi do cięcia M 12</b>	M 12	571870



Niemiecka jakość



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

## Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
<b>Wkładki tnące M 6, para</b>	M 6	571891
<b>Wkładki tnące M 8, para</b>	M 8	571896
<b>Wkładki tnące M 10, para</b>	M 10	571866
<b>Wkładki tnące M 12, para</b>	M 12	571871
<b>Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów do cięcia/ cęgów zaciskowych i przegroda na obcinak do 42 mm</b>		570295



# Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

Kable elektryczne ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm)

## Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

## Zakres dostawy

**REMS Nożyce do kabli.** Nożyce do kabli z 2 wymiennymi ostrzami do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm). W kartonie.

	Nr art.
	571887



Niemiecka jakość

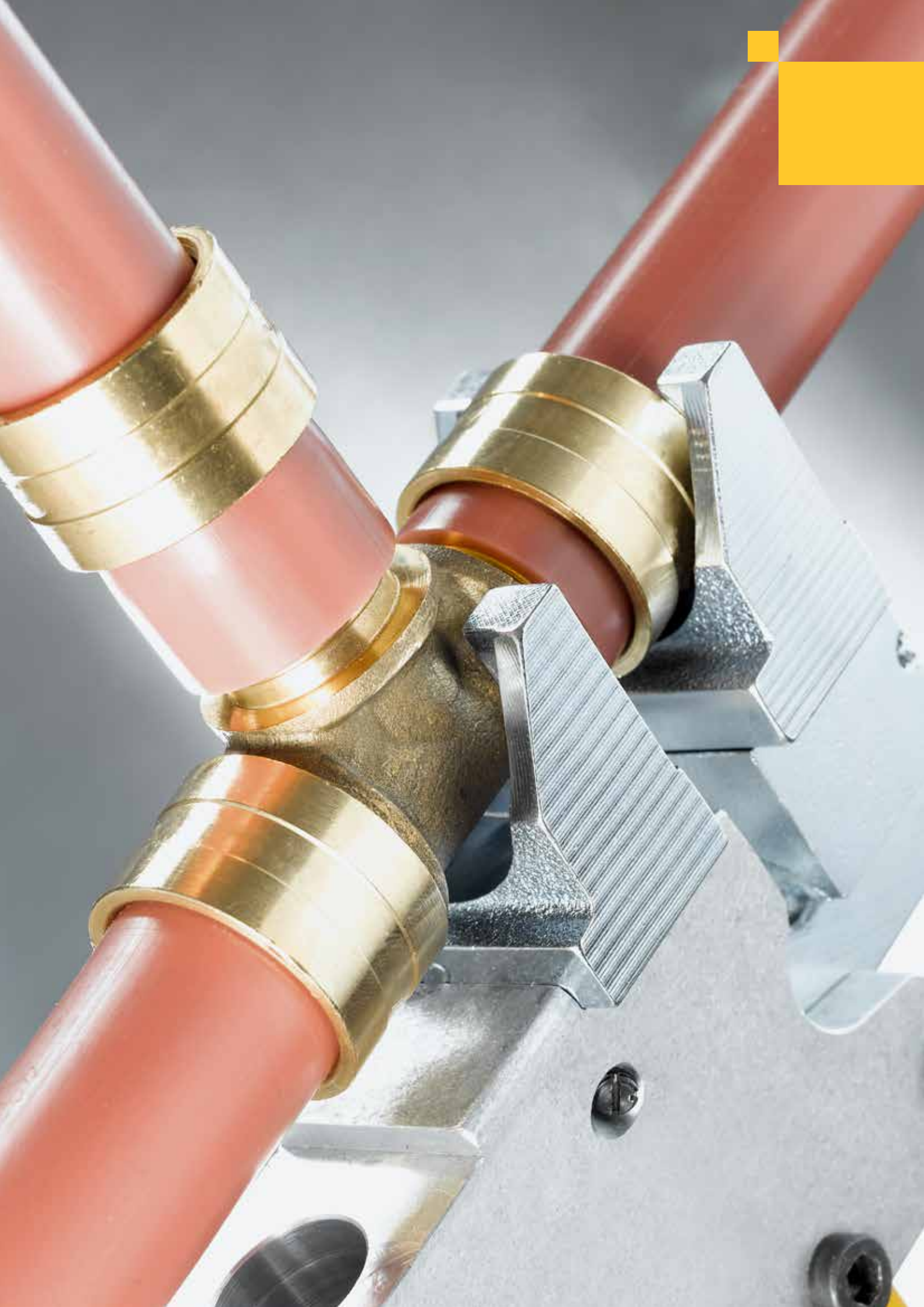


## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Ostrza do nożyc, 2 szt.</b>	571889







## Zaciskanie osiowe

	Akumulatorowa prasa osiowa 25 / 25 L	164
	Ręczna prasa osiowa	166
	Głowice zaciskowe	167
	Akumulatorowa prasa osiowa 40 Głowice zaciskowe	169

# REMS Ax-Press 25/25 L ACC

Akumulatorowa prasa osiowa  
z wymuszonym powrotem

Zwarte, poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe

Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Błyskawiczna. Z wymuszonym powrotem. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Obrotowe urządzenie zaciskowe.**

**Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

## Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów z tuleją zaciskową (strony 167–168). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 z akumulatorem tylko 2,9 kg o długości tylko 29 cm. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 L z akumulatorem tylko 3,1 kg o długości tylko 32 cm. REMS Ax-Press 25 i REMS Ax-Press 25 L każda ze skokiem 40 mm. REMS Ax-Press 25 z ustaloną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania w jednym przebiegu roboczym złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 82 mm. REMS Ax-Press 25 L z wybieraną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 166 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciskania podwójnego. Dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Przedłużacz do zwiększenia odstępów mocowania przy łączniku tulei zaciskowych, także dla podwójnych zacisków, jako osprzęt. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

## Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC) z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,6 lub 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

## Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów tulei zaciskowych (strony 174–177).



←ACC→

Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem  
i kontrolą stanu ładowania

np.  
aquatherm,  
Brasstech,  
General Fittings,  
IVT,  
Prandelli,  
REHAU,  
REVEL,  
ROTEX,  
TECE,  
Würth

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION PLUS



←ACC→

Automatic Circuit Control

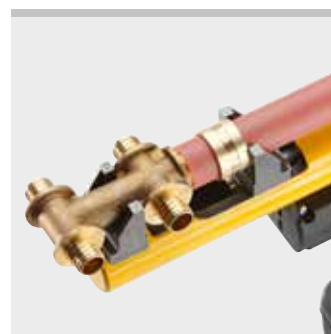
z wymuszonym powrotem  
i kontrolą stanu ładowania

np.  
AC-FIX,  
EUROP'FLUIDES  
MAXITUB,  
SURE HISPANIA,  
THISA

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION PLUS

Tested by electro**suisse** >>

Niemiecka jakość





# REMS Ax-Press 25/25 L ACC

Akumulatorowa prasa osiowa  
z wymuszonym powrotem

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 82 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573033	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 116 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573034	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Combi Set

Oszczędzający miejsce i wagę Combi Set, składający się z REMS Ax-Press 25 ACC i REMS Akku-Ex-Press P ACC. W celu szybkiego, łatwego kielichowania rur i do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 82 mm. Szczegóły odnośnie REMS Akku-Ex-Press P ACC patrz strona 175. Zalety: tylko jedna skrzynka z blachy stalowej dla REMS Ax-Press 25 ACC i REMS Akku-Ex-Press P ACC, głowice kielichujące i zaciskające. Korzyść cenowa.

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic.** Oszczędzający miejsce i wagę Combi Set o małych wymiarach i ciężarze, składający się z jednostki napędowej REMS Ax-Press 25 ACC w celu wykonywania połączeń za pomocą złączek z tuleją Ø 12–40 mm, ze skokiem 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 82 mm i REMS Akku-Ex-Press P ACC w celu szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12–40 mm. 2 akumulatory Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic zaciskających. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573035	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
------------------	---------	--

**Głowice zaciskowe** patrz strona 167–168.

**Głowice kielichujące P** patrz strona 177.

<b>REMS Ax-Press 25 ACC napęd, bez akumulatora</b>	573003	
<b>REMS Ax-Press 25 L ACC napęd, bez akumulatora</b>	573033	
<b>REMS Akku-Ex-Press P ACC napęd, bez akumulatora</b>	575008	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555	
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V</b>	571560	
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V</b>	571565	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	578290	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką dla akumulatorowej prasy zaciskowej i akumulatorowej kielichownicy</b>	573284	
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97</b>	175200	



Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – uniwersalna do Ø 22 mm.**  
**Niezwykle mała, niezwykle lekka, niezwykle poręczna.**  
**Tylko 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – uniwersalna do Ø 32 mm.**  
**Poręczna i lekka. Waga tylko 1,4 kg.**

**Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

## Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów złączy z tuleją (strony 167–168). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press HK tylko 1,1 kg. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press H tylko 1,4 kg. Dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Skok 66 mm. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Wybierana pozycja głowicy zaciskowej (patent ES 2 273 563, patent FR 05 03513, patent DE zgłoszony) do zaciskania złączy z tuleją z odstępem mocowania ≤ 161 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciśnięcia podwójnych. Szybka wymiana głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych, bez narzędzi. Pewne osadzenie głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych poprzez ryglowanie sprężynowe.

## Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów połączeń za pomocą złączy z tuleją (strona 174–177).

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press HK jednostka napędowa.** Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–22 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574302

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press H jednostka napędowa.** Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574300

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice zaciskowe REMS</b> patrz strona 167–168.	
<b>Torba przenośna</b> na napęd REMS Ax-Press HK/H i głowice	574437
<b>Walizka z wkładką</b> na napęd REMS Ax-Press HK i głowice	574352

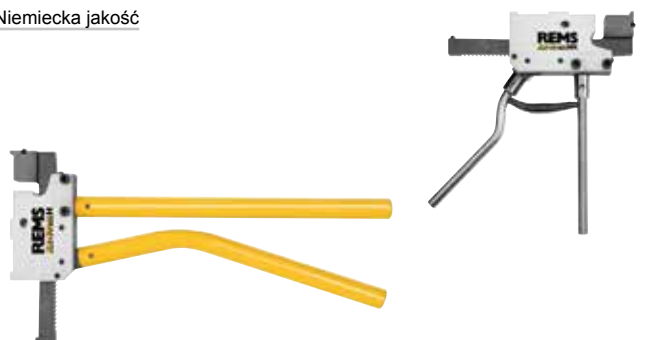
Patent ES 2 273 563  
 Patent FR 05 03513  
 zgłoszony patent DE



np.  
 AC-FIX,  
 aquatherm,  
 Comap,  
 PB TUB,  
 RIQUIER,  
 ROTEX,  
 SURE HISPANIA,  
 TECE,  
 THISA,  
 VELTA-EUROJAUGE

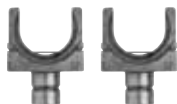


Niemiecka jakość



# Głowice zaciskowe REMS

Osprzęt do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L



## Głowice zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Wyszczególnienie	Zastosowanie
<b>Głowica zaciskowa Basic 20, 2 szt.</b>	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm
<b>Głowica zaciskowa Basic 25, 2 szt.</b>	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm
<b>Głowica zaciskowa Basic 32, 2 szt.</b>	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm

wkładki zaciskowe ogólnodostępne w handlu:

Element T, kolanko, trójnik

Dm 16

Dm 20

Dm 22

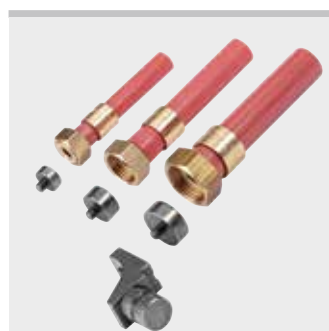
Dm 25

Dm 32



## Głowica zaciskowa REMS dla złączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Wyszczególnienie	Zastosowanie
<b>Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)</b>	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla złączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką



## Wkładki REMS dla złączek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla złączek redukcyjnych cale	Nr art.
<b>Wkładka 3/8"</b>	3/8	573647
<b>Wkładka 1/2"</b>	1/2	573648
<b>Wkładka 3/4"</b>	3/4	573649





# Głowice zaciskowe REMS

## Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewnia to nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

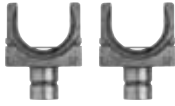
### Niemiecka jakość



Głowice zaciskowe Uni



Głowica zaciskowa UNI T/L



Głowice zaciskowe Basic do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2		•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
aquatherm	AT 20	2			•		573120
	AT 25	2			•		573122
	AT 32	2			•		573124
	AT 40	2			•		573126
					•		573128
					•		573130
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Brass & Fittings	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
Brasstech Raptor/ MetalpeX/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14	2			•		573100
	ME 16	2			•		573102
	ME 20	2			•		573106
	ME 26	2			•		573108
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
General Fittings Serie 3400 PEX	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
	ME 14	2			•		573100
	ME 16	2			•		573102
General Fittings Serie 5400	ME 20	2			•		573106
	ME 26	2			•		573108
IVT PRINETO	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335
					•		573336
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
					•		573630
					•		573632
					•		573636
					•		573640
					•		573644
					•		573646
					•		573624
					•		573616
					•		573628

Osprzet do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,  
REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25 L	
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PB TUB Sertigloss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL	RV 16	2			•		573400
	RV 20	2			•		573402
	RV 25	2			•		573404
	RV 32	2			•		573406
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
ROTEX	RO 12	2			•		573180
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
	RO 25	2			•		573188
	RO 32	2			•		573190
		2					
Seppelfricke SD Sistemi Italia SYLVER	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROflex	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
TECE TECEflex	Basic 32*	2	•	•		•	573628
	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2	•	•	•		573367
	TC 32	2	•	•	•		573370
TERSIA-Pex	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335
THISA plus THISA PEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Velta Eurojaugae	Basic 32*	2	•	•		•	573628
	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
Würth PRINETO	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335

# REMS Ax-Press 40

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Zasilane z akumulatora lub sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

## REMS Ax-Press 40 Li-Ion – bardzo silna do Ø 32 mm.

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 5,7 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej (**patent US 6,415,641**) umożliwia uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrząsków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

### Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 380 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeladowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

### Zakres dostawy

**REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set.** Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, obrotowym urządzeniem zaciskowym. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Głowice zaciskowe REMS (zestawy) właściwe dla każdego systemu. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
<b>Set ME 16-20-26</b>	CONVAL, Brasstech Raptor/Metalpex/Raptor 2/MULTitermoSAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System Logstor	573061 573064	
<b>Set LR 20-22-25</b>			
<b>Basic-Pack</b>	bez głowic zaciskowych	573060	

### Osprzęt

### Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.	
<b>Brasstech Raptor/Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN</b>	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
<b>CONVAL</b>	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
<b>Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 14, 2 szt.	573100	
	ME 16, 2 szt.	573102	
	ME 20, 2 szt.	573106	
	ME 26, 2 szt.	573108	
Wyszczególnienie		Nr art.	
<b>REMS Ax-Press 40 Li-Ion napęd, bez akumulatora</b>		573006	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>		571555	
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V</b>		571560	
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V</b>		571565	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>		573282	
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97</b>		175200	



Patent  
US 6,415,641

np.  
Brasstech  
CONVAL  
General Fittings  
Georg Fischer pfci  
Logstor

Niemiecka jakość

Tested by electro Suisse



### Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice	Nr art.	
<b>Logstor</b>	ME 16, 2 szt.	573102	
	LR 20, 2 szt.	573430	
	LR 22, 2 szt.	573432	
	LR 25, 2 szt.	573434	
	LR 28, 2 szt.	573436	
	LR 32, 2 szt.	573438	














# Kielichowanie Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne Cu	172
	Głowica Cu kielichująca	172
	Kielichownica akumulatorowa Cu	173
	Kielichownica jednoręczna	174
	Kielichownice ręczne P	174
	Kielichownica akumulatorowa P	175
	Głowica P kielichująca	177
	Kielichownica akumulatorowa Q&E	178
	Elektrohydrauliczna kielichownica Q&E	179
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	180
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	181

Niezawodne narzędzie o wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych.

Miękkie rury miedziane $s \leq 1,5 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali $s \leq 1,2 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$
Miękkie rury nierdzewne $s \leq 1 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

**REMS Ex-Press Cu – Złączki we własnym zakresie.** Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

### Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

### Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

### Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Ex-Press Cu Set.** Ręczna kielichownica  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ . Miękkie rury miedziane  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ , miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$ , miękkie rury ze stali nierdzewnej  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1 \text{ mm}$ . Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}"$	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020



### Osprzet

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.
<b>Głowica Cu kielichująca</b> (pasująca także do REMS Akku-Ex-Press Cu ACC i cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100
	10	150105
	12	150110
	14	150120
	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
	$\frac{3}{8}"$	150220
	$\frac{1}{2}"$	150225
	$\frac{5}{8}"$	150230
	$\frac{3}{4}"$	150235
	$\frac{7}{8}"$	150240
	1"	150245
	$1\frac{1}{8}"$	150250
<b>Cęgi kielichujące Cu</b>		150500
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>		150600



Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych. Zasilane z akumulatora lub sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Miękkie rury nierdzewne  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do  $\varnothing 42 \text{ mm}$ . Z automatycznym ruchem wstecznym.**

## Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

## Główce kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.

## Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Napęd z akumulatorem tylko 2,3 kg. Długość części napędowej z głowicą prasującą tylko 30 cm, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwi obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED. Stożkowy trzpień kielichujący (kąt stożka  $18^\circ$ ) do równomiernie centrycznego kielichowania. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

## Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC), z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydajność 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,6 lub 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogni. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych  $-10$  do  $+60^\circ\text{C}$ . Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack.** Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego, prostego kielichowania i kalibrowania rur. Miękkie rury miedziane  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ , miękkie rury aluminiowe, miękkie rury ze stali precyzyjnej  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$ ,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$ , miękkie rury ze stali nierdzewnej  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$ ,  $s \leq 1 \text{ mm}$ . Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	575016

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowica Cu kielichująca</b> patrz strona 172.	
<b>REMS Akku-Ex-Press Cu ACC napęd, bez akumulatora</b>	575006
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b> dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	578290
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa</b> patrz strona 97	175200



Tylko 2,3 kg!

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse





# REMS Ex-Press H

Kielichownica jednoręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur. Do obsługi jedną ręką.

Rury typu PEX serii S 5  
wg normy ISO 4065

Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – uniwersalne do Ø 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg. Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia. Odporne na skręcanie cęgi kielichujące z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie. Do obsługi jedną ręką.

### Zakres dostawy

**REMS Ex-Press H.** Kielichownica jednoręczna do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 Ø 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550	



Niemiecka jakość



# REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane

Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

### Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

### Główce kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwaną (strona 177). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

### Zakres dostawy

**REMS Ex-Press P Set.** Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 12–32 mm. Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
<b>Set AT P 16-20-25</b>	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021	
<b>Set AT V 16-20-25</b>	aquatherm SHT Mehr- schicht-Metallverbundrohre	150033	
<b>Set IV 16-20-25</b>	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026	
<b>Set RH HAS 17-20-25</b>	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027	
<b>Set RH HIS 16-20-25</b>	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROFlex/SYLVER	150028	
<b>Set RH MKV 16-20-25</b>	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	150022	
<b>Set RH 16-20-25</b>	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029	
<b>Set RO VA 16-20-25</b>	ROTEX	150023	
<b>Set TC 16-18/20-25</b>	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700	150025	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ścian (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 177.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Głowice kielichujące P</b> patrz strona 177.		
<b>Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P</b> (kąt stożka 18°)	150510	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	150600	



Niemiecka jakość

np.  
aquatherm,  
General Fittings  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
ROTEX,  
Seppelfricke,  
TECE,  
Würth



# REMS Akku-Ex-Press P ACC

Kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur. Zasilane z akumulatora lub sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane Ø 12–40 mm

**REMS Akku-Ex-Press P ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do Ø 40 mm. Z automatycznym ruchem wstecznym. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.**

## Główce kielichujące

Szybkowymienne, bez narzędzi. Główce kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

## Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Napęd z akumulatorem tylko 2,3 kg. Długość części napędowej z głowicą prasującą tylko 30 cm, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

## Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC), z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydajność 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,6 lub 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack.** Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575018

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

## REMS Główce kielichujące P

Szybkowymienne, bez narzędzi. Główce kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Napęd przy pomocy cęgów REMS do kielichowania REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC oraz cęgów innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814
	RO VA 16 × 2,2	150851
	RO VA 20 × 2,8	150890
	RO VA 25 × 3,5	150918
	RO VA 32 × 4,4	150919
Wyszczególnienie		Nr art.
REMS Akku-Ex-Press P ACC napęd, bez akumulatora		575008
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah		571545
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah		571555
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W		571560
Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V		571565
Skrzynka z blachy z wkładką		578290
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97		175200



Tylko 2,3 kg!

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



np. ROTEX



# REMS Akku-Ex-Press P

Akumulatorowa kielichownica  
z sygnałem wyłączenia

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur. Zasilane z akumulatora lub sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane Ø 12–40 mm

**REMS Akku-Ex-Press P – szybkie i łatwe kielichowanie do Ø 40 mm. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.**

**Głowice kielichujące do powszechnie stosowanych systemów**

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwą (strona 177). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

## Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Napęd z akumulatorem tylko 2,3 kg. Długość części napędowej z głowicą prasującą tylko 30 cm, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

## Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Sygnał akustyczny po pomyślnym zakończeniu kielichowania. Głowice kielichujące pozostają otwarte aż do przełączenia na bieg wsteczny. Przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,6 lub 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych -10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



## Zakres dostawy

**REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack.** Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z sygnałem wyłączenia z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	575019

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice kielichujące P</b> patrz strona 177.	
<b>REMS Akku-Ex-Press P napęd, bez akumulatora</b>	575009
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V</b>	571565
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	578290
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa</b> patrz strona 97	175200

np.  
aquatherm,  
General Fittings  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
TECE,  
Würth





## Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.

### REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewniają to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Napęd przy pomocy cęgów REMS do kielichowania REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°), REMS Akku-Ex-Press P oraz cęgów innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
<b>aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre</b>	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
<b>aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)</b>	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
<b>General Fittings Serie 3400 PEX</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>General Fittings Serie 3700 PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943
<b>REHAU RAUTHERM (série S 5)</b>	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
<b>REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)</b>	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
<b>REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil</b>	RH HIS 40 × 5,5	150946
	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>REHAU (GBR) EVERLOC</b>	RH MKV 40 × 6,0	150947
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
<b>REVEL</b>	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROflex/SYLVER</b>	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
<b>TECE TECEflex</b>	RH HIS 32 × 4,4	150945
	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
<b>Würth PRINETO</b>	TC 32	150950
	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943



Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ścian (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

# REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Kielichownica akumulatorowa  
z automatycznym powrotem

Kompaktowe, niezwykle poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni systemu Uponor Quick & Easy. Zasilane z akumulatora lub sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Kielichowanie  $\varnothing$  16–40 mm  
 $\varnothing$  1/2–1 1/2"

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do  $\varnothing$  40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Z automatycznym ruchem wstecznym. Dla systemu Uponor Quick & Easy.**

## Główce kielichujące

Duży zakres kielichowania do 40 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez główce kielichującą. Zastosowanie oryginalnych głowic kielichujących Uponor Quick & Easy, manualne i hydrauliczne.

## Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Napęd z akumulatorem tylko 2,5 kg. Długość części napędowej z główką prasującą tylko 30 cm, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

## Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC), z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,6 lub 3,2 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.



Tylko 2,3 kg!

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



## Zakres dostawy

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack.** Akumulatorowa kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy  $\varnothing$  16–40 mm,  $\varnothing$  1/2–1 1/2". Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 14,4 V, 420 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	575015

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu. Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie. Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS Akku-Ex-Press Q&amp;E ACC Li-Ion napęd, bez akumul.</b>	575005
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah</b>	571545
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah</b>	571555
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V dla zasilania z sieci zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V</b>	571565
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	578290
<b>REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 97</b>	175200



Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego i łatwego kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Kielichowanie  $\varnothing$  16–63 mm  
 $\varnothing$  1/2–2"  
s ≤ 5,8 mm

**REMS Power-Ex-Press Q&E ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do  $\varnothing$  63 mm. Z automatycznym powrotem. Dla systemu Uponor Quick & Easy.**

## Główce kielichujące

Duży zakres kielichowania do 63 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez główce kielichującą. Zastosowanie oryginalnych główek kielichujących Uponor Quick & Easy  $\varnothing$  16–63 mm,  $\varnothing$  1/2–2", manualne i hydrauliczne. Przyrząd kielichujący do stosowania z oryginalnymi głowicami kielichującymi Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Przyrząd kielichujący do stosowania z oryginalnymi głowicami kielichującymi Uponor Quick & Easy 16–40 mm, 1/2–1 1/2", jako osprzęt.

## Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiającej obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu.

## Napęd

Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 54–63 mm, 2".



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse

## Zakres dostawy

**REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack.** Elektrohydrauliczna kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy  $\varnothing$  16–63 mm,  $\varnothing$  1/2–2", s ≤ 5,8 mm. Elektrohydrauliczny napęd z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 54–63 mm, 2". Bez główek kielichujących. W kartonie.

Nr art.	
575017	

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu. Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie. Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Adapter 16–40 mm, 1/2–1 1/2"</b> do mocowania oryginalnych główek kielichujących Uponor Quick & Easy 16–40 mm, 1/2–2"	575100	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280	





Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}"$   
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

**REMS Hurrican H – T- odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.**

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

### Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne nawiercanie bez punktowania, ogranicznik głębokości odpowiedni do rozmiaru rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze, dostępne jako osprzęt.

### Napęd głowicy wiercącej

Napęd z użyciem dostępnej w sprzedaży wiertarki.

### Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

### Napęd uchwytu narzędziowego

Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przebrojenie na elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Hurrican H Set.** Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ . Uchwyt narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151003
Set 12-14-16-18-22	151004
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}"$	151005

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.
<b>Narzędzia do odgałęzień</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}"$	151155
	$\frac{1}{2}"$	151160
	$\frac{5}{8}"$	151165
	$\frac{3}{4}"$	151170
	$\frac{7}{8}"$	151175

<b>REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią</b>	151401
<b>Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi</b>	076117
<b>Uchwyt narzędzi</b>	151200
<b>Głowica wiercąca</b>	151210
<b>Cęgi krzywkowe</b>	151230
<b>Uchwyt zapadkowy <math>\frac{1}{2}"</math> (grzechotka)</b>	074021
<b>Klucz nasadowy 11</b>	074041
<b>Smar (pojemnik)</b>	151240
<b>Walizka z wkładką</b>	151618



Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

**REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

## Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

## Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

## Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 600 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 min<sup>-1</sup> przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

## Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

## REMS Twist/Hurrican

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 183.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Hurrican Set.** Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ . Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 600 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	151002

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \text{ mm/cal}$	Nr art.
<b>Narzędzia do odgałęzień</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175

<b>REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią</b>	151401
<b>Uchwyt narzędzi</b>	151200
<b>Głowica wiercąca</b>	151210
<b>Cęgi krzywkowe</b>	151230
<b>Smar (pojemnik)</b>	151240
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	151600



Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane      Ø 12–22 mm  
    Ø 3/8–7/8"  
    s ≤ 1 mm

## REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

### Oszczędność kosztów

Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

### Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadlo zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

### Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 600 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 min<sup>-1</sup> przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

### Narzędzia do kielichowania

Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

### REMS Twist/Hurricane

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 183.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Twist Set.** Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 600 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Set 12-15-18-22</b>	156000
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	156002
<b>Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"</b>	156004

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.
<b>Narzędzia do kielichowania</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
	7/8"	156475
<b>REMS Twist/Hurricane napęd z rękojeścią</b>		151401
<b>Smar (pojemnik)</b>		151240
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>		151600





# REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień  
Kielichownica elektryczna

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T oraz kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych w instalacjach bezzłączkowych. Kombinacja REMS Twist'a z REMS Hurrican'em.

#### Odgałęzienia:

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

#### Kielichowanie:

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

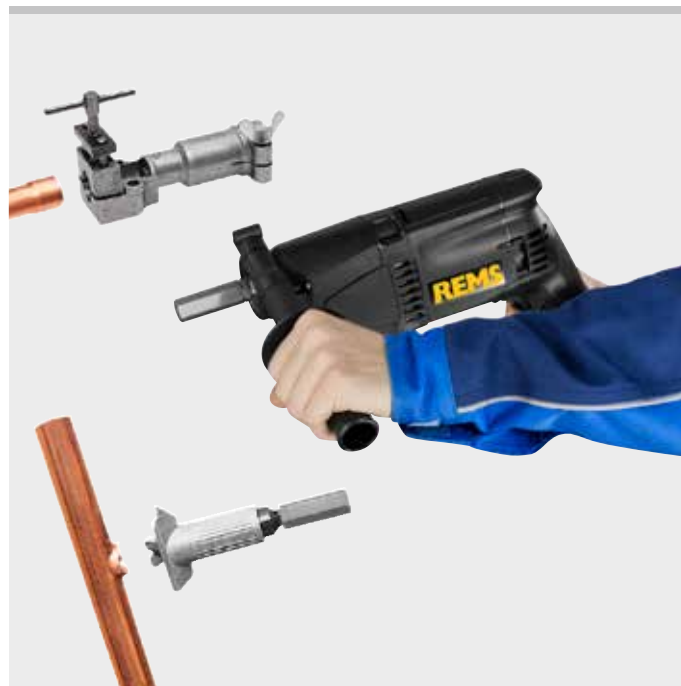
**REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.**

**REMS Twist – złączki we własnym zakresie.**

**Kielichowanie na zimno także twardych rur.**

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko **jeden** napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 181–182).



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm, odgałęzienia  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 600 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156014

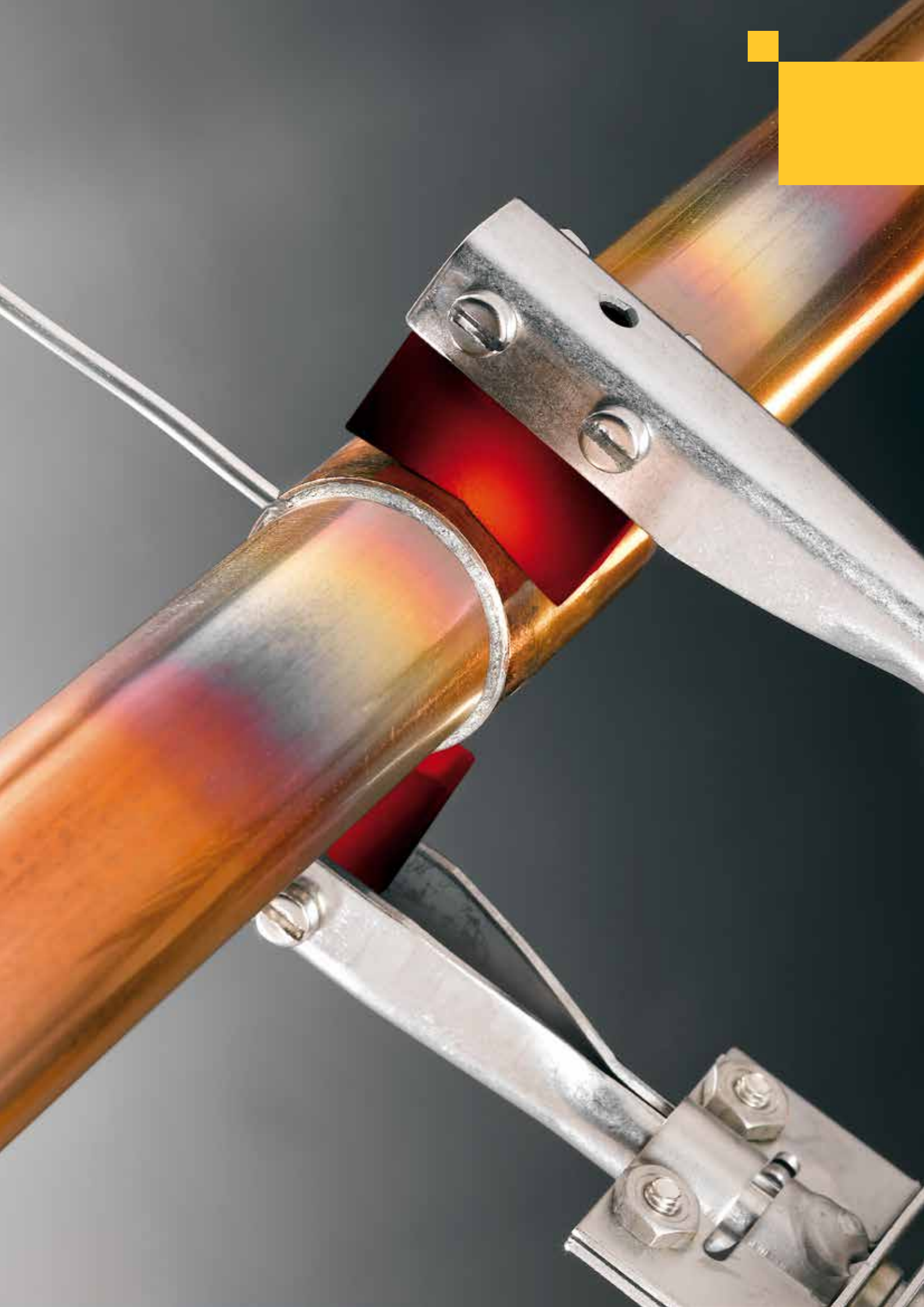
Dla innych napięć na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	Nr art.
<b>Narzędzia do kielichowania</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
<b>Narzędzia do odgałęzień</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175
<b>REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią</b>		151401
<b>Uchwyt narzędzi</b>		151200
<b>Głowica wiercąca</b>		151210
<b>Cęgi krzywkowe</b>		151230
<b>Smar (pojemnik)</b>		151240
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>		151600





# Lutowanie



Włóknina czyszcząca

186



Elektryczne cęgi do lutowania

186



Lutownica elektryczna

187



Palniki turbo

188



Lut i pasta do lutu

189



# REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

## REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

### Zakres dostawy

**REMS Cu-Vlies.** Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

	Nr art.	
	160300	



Niemiecka jakość

# REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Wydajność grzewcza	800°C

## REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczajna wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Hot Dog 2.** Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowni REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS materiał do lutowania</b> patrz strona 189.		
<b>Skrzynka z blachy z wkładką utrudniającą rozprzestrzenianie się ognia</b>	163350	



Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø ¼–2½"
Wydajność grzewcza	900°C

## REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D × S × W: 210 × 150 × 140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.



Niemiecka jakość



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

### Zakres dostawy

**REMS Contact 2000.** Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 2 sztuki. W kartonie.

	Nr art.	
	164011	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Zakres dostawy

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 4 sztuki, elektrody prętowe 2 sztuki, 250 g wysokiej jakości luty miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. wólkny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	164050	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Elektroda pryzmowa, 2 szt.</b>	164111	
<b>Elektroda pryzmowa z uchwytem, 2 szt.</b>	164110	
<b>Elektroda prętowa, 2 szt.</b>	164115	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	164250	

REMS materiał do lutowania patrz strona 189.



# REMS Blitz

Palnik turbo – propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego – oszczędność gazu.

Rura miedziana  $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 1950°C

## REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

### Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 160 g/h!

### Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

### Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.



## Zakres dostawy

**REMS Blitz.** Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych  $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$ . Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G  $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G  $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	160010

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS materiał do lutowania</b> patrz strona 189.	
<b>Wąż ciśnieniowy 3 m, G <math>\frac{3}{8}</math>" LH</b>	152106
<b>Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)</b>	152109



# REMS Macho

Palnik turbo – acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana i inne  $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 2500°C

## REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

### Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

### Tylko acetylen

Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

### Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

### Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.



## Zakres dostawy

**REMS Macho.** Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych  $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$ . Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G  $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G  $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	161010

## Osprzęt

**REMS materiał do lutowania** patrz strona 189.



# REMS Lot Cu 3

Lut miękki S-Sn97Cu3, EN 29453

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura pracy	230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

### Zakres dostawy

**REMS Lot Cu 3.** 250 g szpula z drutem lutu miękkiego S-Sn97Cu3, EN 29453,  $\varnothing$  3 mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Nr art.	
160200	



Niemiecka jakość

# REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu S-Sn97Cu3 wg EN 29453 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AP2793)

## REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo. Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

### Zakres dostawy

**REMS Paste Cu 3.** 250 g pasty z pyłu S-Sn97Cu3 wg EN 29453 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

Nr art.	
160210	



Niemiecka jakość

# REMS Lot P6

Lut twardy B-Cu94P-710/890, EN 1044

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura pracy	710–890°C

## REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezzłączkowych instalacjach z rur miedzianych. Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

### Zakres dostawy

**REMS Lot P6.** 1 kg lutu twardego (pręty) B-Cu94P-710/890, EN 1044,  $\varnothing$  2 mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

Nr art.	
160220	





# Zamrażanie



**Zamrażarka CO<sub>2</sub> do rur**

**192**



**Elektryczna zamrażarka do rur**

**193**



Łatwe, szybkie zamrażanie nieopróżnionych rurociągów przy pomocy czynnika mrozącego dwutlenku węgla. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane  $\varnothing \frac{1}{8}-2"$   
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

Środek chłodzący: Dwutlenek węgla.

Sprawność chłodzenia do  $-79^{\circ}\text{C}$ .

Nietrujący, niepalny.

**REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.:  $\frac{3}{4}"$  rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrozące.**

### Środek chłodzący

Czynnik mrozący dwutlenek węgla o dużej wydajności mrożenia do  $-79^{\circ}\text{C}$ . Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

### Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrozące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęzień możliwe podłączenie kolejnych opasek mrozących.

### Opaski mrozące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrozące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

### Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Nielamliwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrozących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrozącego.

### Wężę ciśnieniowe

Elastyczne, niełamujące się, nielamliwe wężę ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega plątaniu się wężu.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Eskimo Set.** Zamrażarka rur z czynnikiem mrozącym dwutlenkiem węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur  $\varnothing \frac{1}{8}-2"$ ,  $\varnothing 10-60 \text{ mm}$ . 10 par opasek mrozących w różnych rozmiarach do całego zakresu roboczego, przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym, zakrętka butli, 2 uchwyty z iniektorami, 2 wężę ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	130002



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Opaski mrozące	$\frac{1}{8}"$ 10/12 mm	130450
	$\frac{1}{4}"$ 15 mm	130455
	$\frac{3}{8}"$ 18 mm	130460
	$\frac{1}{2}"$ 22 mm	130465
	$\frac{3}{4}"$ 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	1 $\frac{1}{4}"$ 42 mm	130480
	1 $\frac{1}{2}"$	130485
	54 mm	130490
	2" 60 mm	130495
Wąż ciśnieniowy 2 m		130415
Rozgałęźnik T do dalszych opasek		130207
Korek		130209
Dwuzłaczka skrętna		130208
Uchwyt z iniektorem		130410
Walizka z wkładką		130430



Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane  $\varnothing \frac{1}{8}-2"$   
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

Środek mrozący: R-404A.

**REMS Frigo 2 – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2". Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa  $\frac{3}{4}"$  tylko 9 min\*.**  
**Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrozące, bardzo szybkie w montażu.**

### Zalety systemu

Tylko **jedna** zamrażarka dla całego zakresu pracy do 2". Pojedyncze głowice mrozące dla podstawowego zakresu pracy  $\varnothing \frac{1}{4}-1"$  lub  $\varnothing 15-35 \text{ mm}$ , bez konieczności stosowania dodatkowych wkładek redukujących. Wzmocnienie przenoszenia chłodzenia tylko poprzez spryskanie wodą. Zawsze czyste głowice chłodzące, nie potrzeba stosować żadnych past/smarowania.

### Zamknięty obieg środka mrozącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Przyjazny dla środowiska. Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych. Środek mrozący R-404A. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

### Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrozące i prostopadłe do rur doprowadzone węże ze środkiem mrozącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

### Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

### Głowice mrozące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrozące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od  $\varnothing \frac{1}{4}-1"$  względnie  $\varnothing 15-35 \text{ mm}$  mogą być zamrażane przez jedną głowicę mrozącą. Wkładki mrozące do pozostałego zakresu pracy – do  $\varnothing 2"$ , 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

### Węże mrozące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrozące z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

### Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy wskazuje dokładną temperaturę w miejscu mrożenia – jako osprzęt.

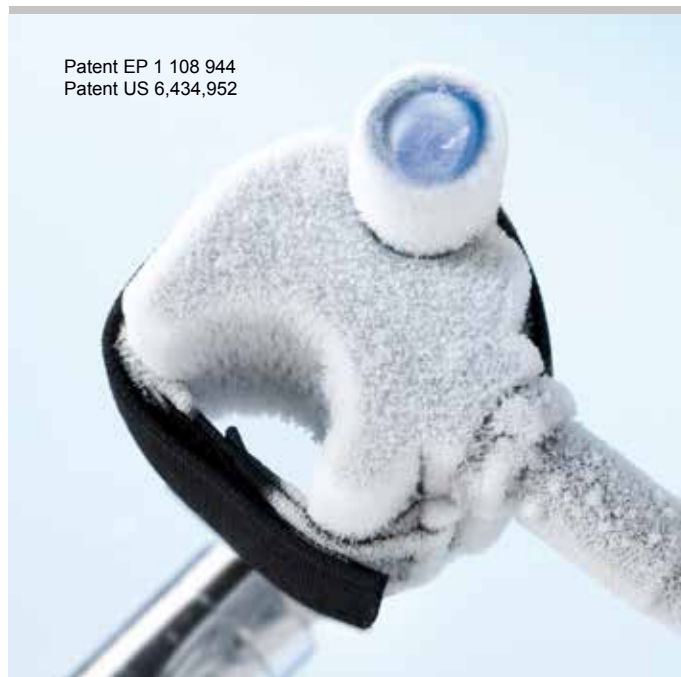
### Zakres dostawy

**REMS Frigo 2 Set.** Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych,  $\varnothing \frac{1}{8}-2"$ ,  $\varnothing 10-60 \text{ mm}$ . Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrozące, 2 opaski mocujące, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do  $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{4}"$ , 15–42 mm. W stabilnej obudowie z blachy.

	Nr art.
	131011

### Osprzęt

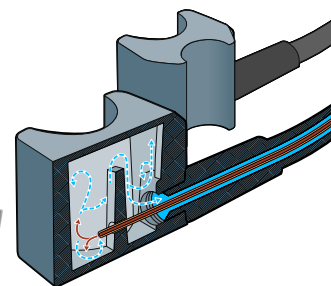
Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Zestaw osprzętu do 2", 60 mm</b>	$1\frac{1}{2}-2"$ / 54–60 mm	131160
<b>Opaski mrozące, para</b>	$\frac{1}{8}"$ 10, 12 mm	131110
	$1\frac{1}{2}"$	131156
	54 mm	131157
	60 mm	131158
<b>Cyfrowy termometr ciekłokrystaliczny</b>		131115



Niemiecka jakość



Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach



Bardzo szybko do 2"



\* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.







# Kontrola rur i kanalizacji

## Czyszczenie rur i kanalizacji



**Kamera endoskopowa**

**196**



**Elektroniczny wizyjny  
system kontroli**

**200**



**Przyrząd do czyszczenia rur  
ręczny lub z napędem  
elektrycznym**

**202**



**Elektryczne urządzenie  
do czyszczenia rur**

**203**



**Elektryczne maszyny  
do czyszczenia rur**

**204**

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z radiową transmisją danych w standardzie Wi-Fi przeznaczona do ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach, takich jak puste przestrzenie, szyby, rury itp. Bezprzewodowa transmisja zdjęć i filmów na smartfony/tablety PC z systemem operacyjnym Android lub iOS.

**REMS CamScope Wi-Fi – wspaniałe obrazy i filmy wideo z pustych przestrzeni, szybów i rur.**

**Bezprzewodowa transmisja zdjęć i filmów na smartfony/tablety PC z systemem operacyjnym Android lub iOS.**

## Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Przyrząd ręczny z zestawem kamera-kabel tylko 0,3 do 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytem pistoletowym. Przełącznik zał./wył. z kółkiem nastawczym w celu bezstopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Praktyczna, wyjmowana oprawka baterii dla 4 dostępnych w handlu baterii 1,5 V, AA, LR6. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i przedłużaczy kabla wsuwanego. Stabilna walizka na przyrząd ręczny, zestaw kamera-kabel 16-1/9-1/4, 5-1, przedłużacz kabla wsuwanego, jednostka sterująca, zasilacz sieciowy/ladowarka i osprzęt.

## Jednostka sterująca

Jednostka sterująca z Wi-Fi do bezprzewodowej transmisji zdjęć i filmów na smartfony/tablety PC z systemem operacyjnym Android lub iOS. Wymagane zastosowanie aplikacji REMS na systemy operacyjne Android lub iOS.

## Aplikacja

Aplikacja REMS CamScope App do prezentacji w czasie rzeczywistym wyników inspekcji na wysokiej rozdzielczości wyświetlaczu smartfonu/tabletu PC. Funkcja rejestrowania głosu pozwala na zapis komentarzy dźwiękowych do nagrania wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przesłania e-mailem do innych urzędów w celu udokumentowania. Aplikację REMS można pobrać bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.

## Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestawy kamera kolorowa-kabel składające się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, Ø 9 mm lub Ø 16 mm, z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi LED z białym światłem w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcja Fixed-Focus (stałe ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 16-1 i 9-1 z kablem wsuwany kształtowany 1 m i lustrem nasadzanym, hakiem nasadzanym, magnesem nasadzanym. Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 z elastycznym kablem wsuwany 1 m, idealny do kontroli małych łuków rury i ciasnych miejsc, np. syfonów, otworów, przepustów. Giętki przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, łączony do długości roboczej 4,5 m, jako osprzęt. Zestaw kamera-kabel Color 16-1/90°, kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, 1 m z giętkim kablem, dostępnymi w postaci akcesoriów.



## Zakres dostawy

**REMS CamScope Wi-Fi Set.** Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z radiową transmisją danych w standardzie Wi-Fi przeznaczona do ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach, takich jak puste przestrzenie, szyby, rury itp. Bezprzewodowa transmisja zdjęć i filmów na smartfony/tablety PC z systemem operacyjnym Android lub iOS\*. Jednostka sterująca z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>Set 16-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704×576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175140	
<b>Set 9-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640×480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175141	
<b>Set 4,5-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320×240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175142	

\*Wymagana aplikacja REMS CamScope App. Dostępna bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 16-1</b> , kamera kolorowa Ø 16 mm, 704×576 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175103	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 16-1/ 90°</b> , kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 x 480 pikseli, z giętkim kablem wsuwany 1 m.	175106	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 9-1</b> , kamera kolorowa Ø 9 mm, 640×480 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175104	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1</b> , kamera kolorowa Ø 4,5 mm, 320×240 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m.	175102	
<b>Przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm</b> , formowany, łączony do długości roboczej 4,5 m	175105	





Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. REMS CamScope S z zapisem audio. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

**REMS CamScope Li-Ion – wspaniałe obrazy i filmy wideo z pustych przestrzeni, szybów i rur. Jednostka sterująca zdejmowana. Transmisja sygnału techniką radiową. Gniazdo dla karty microSD.**

**REMS CamScope S – z zapisem audio.**

## Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Przyrząd ręczny z zestawem kamera-kabel tylko 0,3 do 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytym pistoletowym. Przełącznik zał./wył. z kółkiem nastawczym w celu bezstopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Praktyczna, wyjmowana oprawka baterii dla 4 dostępnych w handlu baterii 1,5 V, AA, LR6. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i przedłużaczy kabla wsuwanego Stabilna walizka na przyrząd ręczny, zestaw kamera-kabel 16-1/9-1/4,5-1, przedłużacz kabla wsuwanego, jednostka sterująca, zasilacz sieciowy/ladowarka i osprzęt.

## Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym 3,5" z najnowocześniejszą technologią TFT-LCD dla otrzymania wspaniałych obrazów i wideo, z przekątną ekranu 88 mm, 960 × 240 pikseli, zdejmowana w celu przekazywania sygnału techniką radiową lub nasadzana z zabezpieczeniem na przyrząd ręczny w celu przekazywania sygnału bezpośrednio przez kołki stykowe. Szczególnie lekka i poręczna: REMS CamScope tylko 0,14 kg, REMS CamScope S tylko 0,24 kg. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, wodoszczelna, REMS CamScope S z gumowym ochraniaczem przed uderzeniem. Najmniejsze gabaryty: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Gniazdo dla kart microSD z mechanizmem sprężynowym. Obrazy i wideo zachowywane na karcie microSD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. REMS CamScope S z zapisem audio dla łatwego komentowania podczas nagrania wideo. REMS CamScope S z 3 krotnym zoomem cyfrowym. Data i godzina nagrań i zdjęć mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań i zdjęć lub przekazywanie przez kartę microSD do innych urządzeń. Odtworzenie nagrania audio w REMS CamScope S poprzez zewnętrzne urządzenia, np. komputer lub laptop. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze dla zasilacza sieciowego/ladowarki Li-Ion 100–240 V.

## Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla ok. 2 godzin ciągłej pracy. Zasilanie napięciowe 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, dla zasilania sieciowego zamiast akumulatorowego ze zintegrowaną ładowarką Li-Ion. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

## Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestawy kamera-kolorowa-kabel składające się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, Ø 9 mm lub Ø 16 mm, z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcja Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 16-1 i 9-1 z kablem wsuwanym kształtowanym 1 m i lustrem nasadzonym, hakiem nasadzonym, magnesem nasadzonym. Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 z elastycznym kablem wsuwanym 1 m, idealny do kontroli małych łuków rury i ciasnych miejsc, np. syfonów, otworów, przepustów. Giętki przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, łączony do długości roboczej 4,5 m, jako osprzęt. Zestaw kamera-kabel Color 16-1/90°, kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, 1 m z giętkim kablem, dostępny w postaci akcesoriów.



## Zakres dostawy

**REMS CamScope Li-Ion Set.** Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 2 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>Set 16-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704 × 576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175110	
<b>Set 9-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175111	
<b>Set 4,5-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175112	



## Zakres dostawy

**REMS CamScope S Li-Ion Set.** Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo z nagraniem audio na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotnym zoomem cyfrowym, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 2 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>Set 16-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704 × 576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175130	
<b>Set 9-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175131	
<b>Set 4,5-1</b>	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175132	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 16-1</b> , kamera kolorowa Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175103	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 16-1/ 90°</b> , kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, z giętkim kablem wsuwany 1 m.	175106	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 9-1</b> , kamera kolorowa Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzane lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175104	
<b>Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1</b> , kamera kolorowa Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m.	175102	
<b>Przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm</b> , formowany, łączony do długości roboczej 4,5 m	175105	





Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentacja zdjęć i filmów na karcie SD. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

Rury Ø (40) 50–150 mm  
Kanały, kominy, inne puste miejsca

**REMS CamSys – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Gniazdo dla karty SD. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Do zasilania z akumulatora i z sieci.**

### Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przebrojenie.

### Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

### Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem 3,5" w najnowocześniejszej technologii TFT-LCD dla doskonałych zdjęć i filmów wideo, przekątna ekranu 89 mm, 320 × 240 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 0,4 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową. Najmniejsze gabaryty: 172 × 121 × 58 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Pełny obraz, 2 krotny zoom i możliwość obrazu odbicia lustrzanego. Gniazdo dla kart SD z mechanizmem sprężynowym. Obrazy i wideo zachowywane na karcie SD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. Data i godzina nagrań i głębokość wsunięcia mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Podczas nagrywania filmu wideo mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie wpłyną na nagranie wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań lub przekazywanie przez kartę SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze dla zasilacza sieciowego/ladowarki Li-Ion 100–240 V.

### Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla ok. 2 godzin ciągłej pracy. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

### Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazów CMOS z 8 bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi LED z nastawnym natężeniem oświetlenia do 330 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonałe obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,5 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.

### Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestawy kamera-kabel S-Color, zawierające specjalną kolorową kamerę do wyboru z kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastycznym, dla Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub z kablem wsuwany Ø 3,6 mm 5 m, bardzo elastycznym do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych od Ø 40 mm, w koszu kablówym, z przyłączem do jednostki sterującej. Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z wytrzymałego poliakrylu i aluminium z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablów masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów.

### Korpusy prowadzące

Różne korpusy prowadzące na większe średnice rur, mocowane mocno na głowicy kamery, jako wyposażenie dodatkowe.





## Zakres dostawy

**REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 10 K.** Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Do rur  $\varnothing$  40–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty i godziny. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color 10 K ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości  $\varnothing$  25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany  $\varnothing$  3,6 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu.

Nr art.
175008



## Zakres dostawy

**REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 30 H.** Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Do rur  $\varnothing$  50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty, godziny i głębokości wsunięcia kamery. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości  $\varnothing$  25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i 30m kablem wysuwany  $\varnothing$  5,4 mm, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów.

Nr art.
175010



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS CamSys Li-Ion Basic-Pack.</b> Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzgami wody. Kabel połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce.	175000
<b>Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H.</b> Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości $\varnothing$ 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany $\varnothing$ 5,4 mm 30 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Dla $\varnothing$ 50–150 mm.	175011
<b>Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K.</b> Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości $\varnothing$ 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany $\varnothing$ 3,6 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, z przyłączem do jednostki sterującej, w koszu. Do małych średnic i ciasnych łuków od $\varnothing$ 40 mm.	175016
<b>Korpus prowadzący <math>\varnothing</math> 62 mm, 2 szt.</b>	175057
<b>Korpus prowadzący <math>\varnothing</math> 100 mm</b>	175058
<b>Pokrywa ochronna</b> z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym	175026
<b>Walizka z wkładem</b>	175018



# REMS Pull-Push

Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego

Sprawdzone, niezawodne urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania.

## REMS Pull-Push – szybkie usuwanie zapchań.

Duża siła docisku przez przedni, regulowany uchwyty.

Optymalne dopasowanie do zadania czyszczenia dzięki 2 pierścieniom samouszczelniającym: krótki pierścień do umywalek i wanien, długi pierścień do miski WC.



## Zakres dostawy

**REMS Pull-Push.** Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapchania. Z krótkim i długim pierścieniem samouszczelniającym. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.	
	170300	



# REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego użycia przy udrożnianiu rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20–50 (75) mm
Do spirali	Ø 6, 8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

### Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozycjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciśkowy.

### Spirale czyszczące i bęben

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

### Napęd

Ręczny, lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką lub z wykorzystaniem odpowiedniej wiertarki/wkrętarko-wiertarki, prędkość obrotowa ≤ 300 min<sup>-1</sup>. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywce bębna.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Mini-Cobra.** Przyrząd do czyszczenia rur Ø 20–50 (75) mm, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do wiertarek/wkrętarko-wiertarek. Do spirali Ø 6, 8 i 10 mm. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala Ø 8 mm, 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170010	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Ø × długość	Nr art.	
<b>Spirala do czyszczenia rur</b>	8 mm × 7,5 m	170200	
	10 mm × 10 m	170205	
<b>Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem</b>	8 mm × 7,5 m	170201	



Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Do spirali  $\varnothing$  8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra A – Szybkie udrożnianie rur. Z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu.

### Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,2 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek. Bezproblemowe wprowadzanie spirali przez sito lub krzyżak w otworze umywalki lub zlewu.

### Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

### Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanego tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

### Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 600 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 min<sup>-1</sup> przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Mini-Cobra A.** Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu, dla rur  $\varnothing$  20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących  $\varnothing$  8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 600 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem. Bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanego tworzywa sztucznego. Spirala  $\varnothing$  8 mm, z rdzeniem, 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170020	



### Osprzęt

Wyszczególnienie	$\varnothing$ × długość	Nr art.	
<b>Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem</b>	8 mm × 7,5 m	170201	
<b>Spirala do czyszczenia rur</b>	10 mm × 10 m	170205	
<b>Walizka z wkładką</b>		185058	





Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur	Ø 20–250 mm
Do spirali czyszczących	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

## REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko.

**Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonale w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 min<sup>-1</sup>. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.**

## Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 22) względnie 520 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych złożach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

## Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlew aluminium z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszczą podłoża.

## Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkołączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. Złącze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wycuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących łuków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzeniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

## Szczęki do napędu spirali

Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładnie spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczących – optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania. REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące Ø 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące Ø 8 mm z przyłączanym bębniem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt. REMS Cobra 32: Do wyboru spirale Ø 22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale Ø 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale Ø 8 mm z przyłączanym bębniem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

## Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieślizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczenia uchwytem przenośnym.

## Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 206–207),  
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur



Niemiecka jakość



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

## Zakres dostawy

**REMS Cobra 22 Set.** Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
<b>Set 16</b>	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 1 para rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010	
<b>Set 22</b>	5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 1 para rękawic prowadzących. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011	
<b>Set 16 + 22</b>	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012	



## Zakres dostawy

**REMS Cobra 32 Set.** Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
<b>Set 32</b>	4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, skrzynka do narzędzi	174010	
<b>Set 22 + 32</b>	5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłączania 22/32, 4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011	
<b>Set 16 + 22</b>	5 spiral 16 × 2,3 m w koszu, 2 sztuki szczęk zaciskowych 16, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spiral 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012	

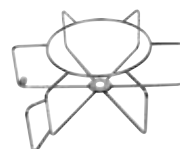


## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Cobra 22 napęd z węzłem prowadzącym</b>	172000	
<b>REMS Cobra 32 napęd z węzłem prowadzącym</b>	174000	
Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 206–207.		

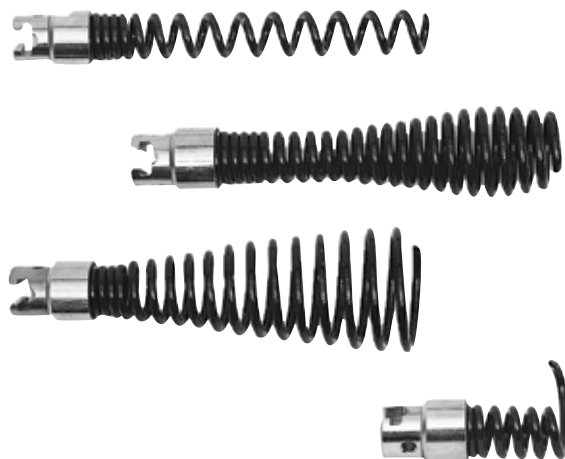


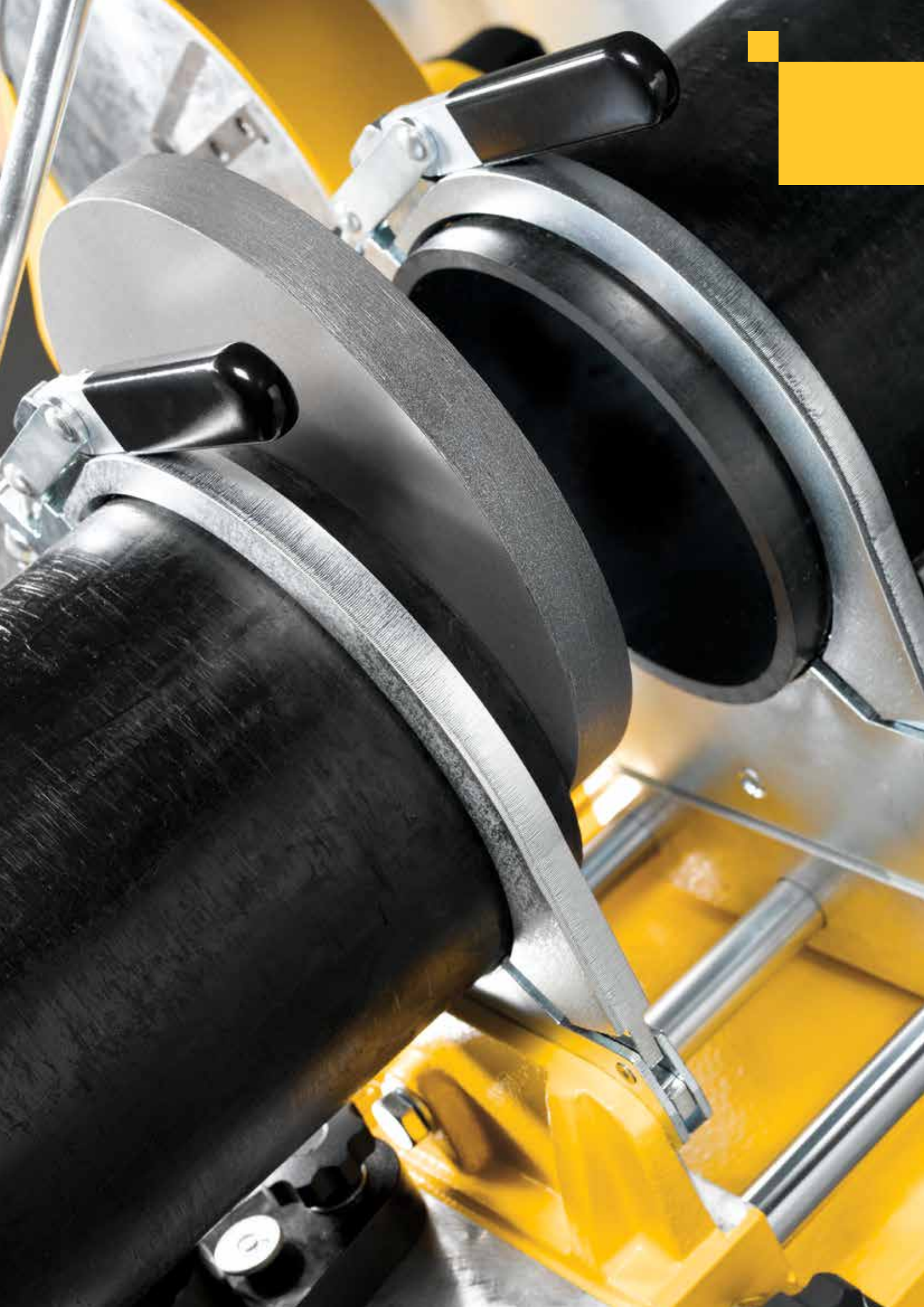
Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
<b>Spirale i zestaw narzędzi 16</b> składa się z 5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050	
<b>Spirale i zestaw narzędzi 22</b> składa się z 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do rozłączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051	
<b>Spirale i zestaw narzędzi 32</b> składa się z 4 spirali 32 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do rozłączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050	
<b>Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8</b> ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170011	
<b>Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8</b> ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170012	
<b>Szczęki zaciskowe 16, 2 szt.</b> do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> do rur Ø 10–50 (75) mm do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> (5 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	
<b>Spirale do czyszczenia rur S</b> ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205	
<b>Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur,</b> zapobiegają zatykaniu się spirali brudem do rur Ø 25–125 mm do rur Ø 50–150 mm do rur Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210	
<b>Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur,</b> (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203	
<b>Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur,</b> (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203	
<b>Redukcja do spirali 22/16</b> do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154	
<b>Redukcja do spirali 32/22</b> do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154	
<b>Kosz (pusty)</b>	16 22 32	171150 172150 174150	
<b>Bolec do rozłączania spirali</b> do luzowania ryglowania	16 22/32	171151 172151	





Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
<b>Wiertło proste</b> do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbki. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Wiertło obłe</b> do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Wiertło lejkowe</b> specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Wiertło do wycofywania spirali</b> z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Zębate wiertło piórowe</b> do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Zębate krzyżowe wiertło piórowe</b> Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Widłowa głowica tnąca</b> do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305	
<b>Krzyżowo-widłowa głowica tnąca</b> do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306	
<b>Zębata widłowa głowica tnąca</b> Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Głowica do wycinania korzeni</b> specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Łańcuch z ogniwami gładkimi</b> Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Łańcuch z ogniwami kolczastymi</b> Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Rękawice prowadzące, para</b> Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610	
<b>Rękawica prowadząca nabijana lewa</b> <b>Rękawica prowadząca nabijana prawa</b> Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612	





# Zgrzewanie rur z tworzyw



**Zgrzewarka do elektrołączek**

**210**



**Zgrzewarki mufowe**

**211**



**Maszyny do zgrzewania  
doczołowego**

**212**



**Urządzenie do zgrzewania  
doczołowego**

**216**



Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektrozłączki z PE Ø 40–160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

### REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed przyskającą wodą.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS EMSG 160.** Zgrzewarka do elektrozłączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. Przewód przyłączeniowy 3 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki  
z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

### REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

#### Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

#### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodny z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

#### Temperatura i jej regulacja

Do wyboru

- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- temperatura ustawiona na stałe dla rur PP na 260°C, z mechanicznym regulatorem i tolerancją +/- 10°C (FM).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.



#### Zakres dostawy

**REMS MSG.** Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru – temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona dla rur PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem temperatury (EE) lub temperatura ustawiona na stałe dla rur PP na 260°C, z mechanicznym regulatorem temperatury (FM). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
<b>25 EE</b>	16–25	500	256020
<b>63 FM</b>	16–63	800	256211
<b>63 EE</b>	16–63	800	256220
<b>125 EE</b>	16–125	1400	256320

#### Zakres dostawy

**REMS MSG 63 FM Set.** Jak REMS MSG 63 FM, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256231

#### Zakres dostawy

**REMS MSG 63 EE Set.** Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256240

#### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Bolce i mufy grzejne, Śruby mocujące</b> ze stali nierdzewnej	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
<b>Skrzynka z blachy</b>		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 48 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 40–160 mm
PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – Idealna dla instalatorów. Lekka i kompaktowa. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.**

## Konstrukcja

Lekka i kompaktowa. Niewielka waga, komplet tylko 48 kg. Łatwa do przenoszenia.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Dostosowania także na stole warsztatowym lub na seryjnie załączanej do dostawy podstawie z rurek (= podstawa = urządzenie transportowe).

## Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

## Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

## Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

## Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

## Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Zakres dostawy

**REMS SSM 160RS.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Klucz roboczy. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

	Nr art.	
	252026	



## Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Noż do strugania (sztuka)</b>	252103	



Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF  $\varnothing$  40–160 mm

PE  $\varnothing$  40–90 mm SDR  $\geq$  6  
PE  $\varnothing$  40–110 mm SDR  $\geq$  9  
PE  $\varnothing$  40–125 mm SDR  $\geq$  11  
PE  $\varnothing$  40–140 mm SDR  $\geq$  17  
PE  $\varnothing$  40–160 mm SDR  $\geq$  21

**REMS SSM 160KS – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.**

## Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 90 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

## Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

## Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

## Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

## Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur  $\varnothing$  40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

## Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur  $\varnothing$  160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur  $\varnothing$  40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Zakres dostawy

**REMS SSM 160KS.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE  $\varnothing$  40–90 mm SDR  $\geq$  6, PE  $\varnothing$  40–110 mm SDR  $\geq$  9, PE  $\varnothing$  40–125 mm SDR  $\geq$  11, PE  $\varnothing$  40–140 mm SDR  $\geq$  17, PE  $\varnothing$  40–160 mm SDR  $\geq$  21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające  $\varnothing$  40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur  $\varnothing$  160 mm z wkładkami podporowymi do rur  $\varnothing$  40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.	
	252046	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	252103	



Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

## REMS SSM 250KS – zwarta i silna.

### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

### Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

### Przyrząd szybkozaciskujący dla ukośnych odgałęzień

Stabilny przyrząd szybkozaciskujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień. Do zamówienia szczęki i wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

### Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Do zamówienia wkłady podporowe dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

## Zakres dostawy

**REMS SSM 250KS.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Przyrząd szybkozaciskujący, także dla ukośnych odgałęzień, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpory do rur z wkładami podporowymi do rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucze robocze. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.	
	254025	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Noż do strugania</b> (sztuka)	254103	



Zwarta, łatwa do transportu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

## REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

### Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdnią 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Przyrząd szybkoomocujący
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdnią zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

### Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

### Przyrząd szybkoomocujący

Stabilny przyrząd szybkoomocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, dla rur Ø 315 mm. Po 4 wkłady mocujące dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

### Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po 2 wkłady podporowe dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

### Zakres dostawy

**REMS SSM 315RF.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 przyrządy szybkoomocujące Ø 315 mm, po 2 wkłady mocujące Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz roboczy. Skrzynka dla wkładów mocujących i podporowych do rur. Stelaż i podstawa jezdna.

	Nr art.	
	255020	



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Nóż do strugania (sztuka)	255103	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF  $\varnothing \leq 280 \text{ mm}$

### REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS.

Elektroniczna regulacja temperatury.

Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

#### Konstrukcja

Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

#### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

#### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.



### Zakres dostawy

**REMS SSG.** Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny $\varnothing \text{ mm}$	Rura $\varnothing \leq \text{mm}$	Moc W	Nr art.
<b>110/45° EE</b>	125	110	500	250020
<b>125 EE</b>	145	125	700	250120
<b>180 EE</b>	200	180	1200	250220
<b>280 EE</b>	300	280	1300	250320

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Mocowanie do stołu</b> do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
<b>Skrzynka z blachy</b> REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
<b>Oslona elementu grzejnego</b> REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343









# Diamantowe wiercenie rdzeniowe

## Diamantowe wycinanie i cięcie

### Odkurzanie na mokro i sucho

	<b>Elektryczne wiertnice diamantowe</b>	<b>220</b>
	<b>Stojaki do wiertnicy</b>	<b>228</b>
	<b>Unwersalne diamentowe koronki rdzeniowe</b>	<b>230</b>
	<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe LS</b>	<b>231</b>
	<b>Wiertła do płytek</b>	<b>232</b>
	<b>Diamantowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka</b>	<b>234</b>
	<b>Diamantowe tarcze tnące</b>	<b>235</b>
	<b>Odkurzacze do pracy na sucho i mokro</b>	<b>236</b>

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	do Ø 102 (132) mm
Mur i inne	bis Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 230–231.

## REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez vibracji.

Jeden system – cztery zastosowania!

Idealna dla instalatora!

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Nadające się do wielu materiałów. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

### Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1¼" oraz wewnętrźnie, G ½". Trwała, odpowiadająca do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Koinierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1850 W. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 580 min<sup>-1</sup>. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 230–231). Złącze gwintowane wewnętrźnie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścienie ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

### Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kvarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M, patrz strona 236.

### Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

### Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan, patrz strona 228.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

## Zakres dostawy

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie do Ø 102 (132) mm, murze i innych materiałach do Ø 162 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1 1/4", wewnętrźnie G 1/2", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włącznej, wyłącznik ochronny (PRCD). Obroty wrzeczona pod obciążeniem 580 min<sup>-1</sup>. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża 1/2". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G 1/2", klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180010	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową UDKB Ø 62 mm.

	Nr art.	
	180020	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową REMS UDKB Ø 62 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznik z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180031	

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Jednostka napędowa REMS Picus S1</b>	180000	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	180600	
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS,</b> lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 230.		
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS,</b> spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 231.		
<b>REMS Pull L / M,</b> odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 236		
Dalszy osprzęt – patrz strona 228–229.		





Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	do Ø 152 (200) mm
Mur i inne	do Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 230–231.

## REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

**Jeden system – cztery zastosowania!**  
**Idealna dla instalatora!**

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

### Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1 1/4" oraz wewnętrźnie G 1/2". Zwartą, trwałą, odpowiednią do warunków placu budowy konstrukcją. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kolnier Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwia optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 230–231). Złącze gwintowane wewnętrźnie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścienie ułatwiające demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

### Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m<sup>3</sup> należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

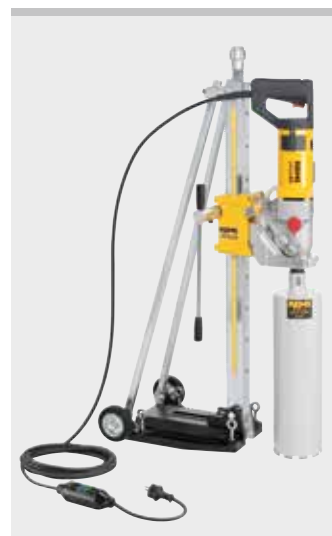
Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M, patrz strona 236.

### Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

### Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan, patrz strona 228.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan

## Zakres dostawy

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie do Ø 152 (200) mm, murze i innych materiałach do Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1 1/4", wewnętrźnie G 1/2", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża 1/2". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

Nr art.	
180011	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.	
180029	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack z uniwersalnymi diamentowymi koronkami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

Nr art.	
180028	

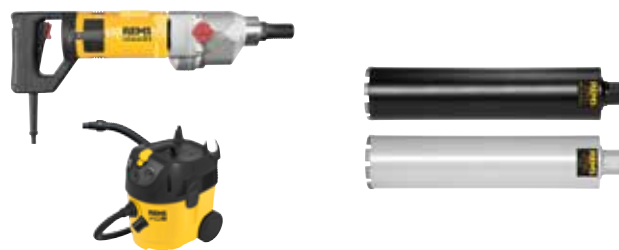
Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Jednostka napędowa REMS Picus S3</b>	180001	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	180600	
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS,</b> lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 230.		
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS,</b> spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 231.		
<b>REMS Pull L / M,</b> odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 236		
Dalszy osprzęt – patrz strona 228–229.		





Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	do Ø 162 (200) mm
Mur i inne	do Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 230–231.

**REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez vibracji. Z regulacją obrotów.**

**Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!**

## Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

## Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4" oraz wewnętrznie, G 1/2". Trwała, odpowiadająca do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnier Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

## Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Monitoring temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika techniką PTC (Positive Temperature Coefficient) jako ochrona przed przegrzaniem. Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

## Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierzonego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętelem regulacyjnym: od 250 min<sup>-1</sup> do 500 min<sup>-1</sup> (1. bieg) lub od 600 min<sup>-1</sup> do 1200 min<sup>-1</sup> (2. bieg). Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej utrzymuje pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Plusy: Wybrana optymalna prędkość wiercenia (obroty pod obciążeniem) dla określonego materiału i średnicy korony jest utrzymana podczas całego postępu wiercenia. Zapewnia to doskonałe osiągnięcia w wierceniu i długą żywotność koron.

## Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

## Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 230–231). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścieni ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

## Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m<sup>3</sup> należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M, patrz strona 236.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość

Z regulacją Speed (prędkości) zapewniającą doskonałe osiągnięcia w wierceniu i długą żywotność koron.



REMS Simplex 2



REMS Titan



## Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

## Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan, patrz strona 228.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan

## Zakres dostawy

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie do Ø 162 (200) mm, murze i innych materiałach do Ø 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze złączem gwintowanym zewnątrz UNC 1 ¼ oraz wewnątrz G ½, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 250 min<sup>-1</sup> do 500 min<sup>-1</sup> (1. bieg) lub od 600 min<sup>-1</sup> do 1200 min<sup>-1</sup> (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, wyłącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	183010

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	183022

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu i uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Nr art.
	183023

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Jednostka napędowa REMS Picus SR</b>	183000
<b>Zestaw elementów dystansowych</b> , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	180600
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS</b> , lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 230.	
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS</b> , spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 231.	
<b>REMS Pull L / M</b> , odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 236	
Dalszy osprzęt – patrz strona 228–229.	



Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Beton, żelbet, mur i inne materiały Ø 40–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 230–231.

## REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

### Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca np.: 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozłączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża 1/2".

### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączzonej. Wyłącznik dźwigniowy. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 230–231). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

### Stojaki REMS Titan

Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju  $\varnothing$  50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie prowadzenie celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrżaniowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztynna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybko-mocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jeźdźnik stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 × 65, nakrętki szybko-mocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.



REMS Titan

## Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

## Zakres dostawy

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektryczna diamentowa wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju, do Ø 300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża 1/2". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.	
	180012	

Dla innych napięć na zapytanie.



## Zakres dostawy

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	180030	

Dla innych napięć na zapytanie.



## Osprzęt

### Wyszczególnienie

**Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS,** lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 230.

**Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS,** spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 231.

**REMS Pull L / M,** odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 236

Dalszy osprzęt – patrz strona 228–229.





# Stojak do wiertnicy

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

## Zakres dostawy

**REMS Simplex 2.** Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do Ø 200 mm. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju  $\nabla$  50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Kolumna stojaka prowadzona w stabilnej stopie ustawczej i 2-krotnie skręcona, zapewniająca wysoką sztywność podczas wiercenia. Stopa ustawcza z kształtownika stalowego. 4 śruby ustawcze do niwelowania nierówności podłoża, w celu dokładnego wypoziomowania. Uchwyt do mocowania jednostki napędowej z kołnierzem Ø 60 mm. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Ciężar 12 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3 i wiertnic innych producentów

	Art.-Nr.	
	183700	



## Zakres dostawy

**REMS Titan.** Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju  $\nabla$  50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybkomocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

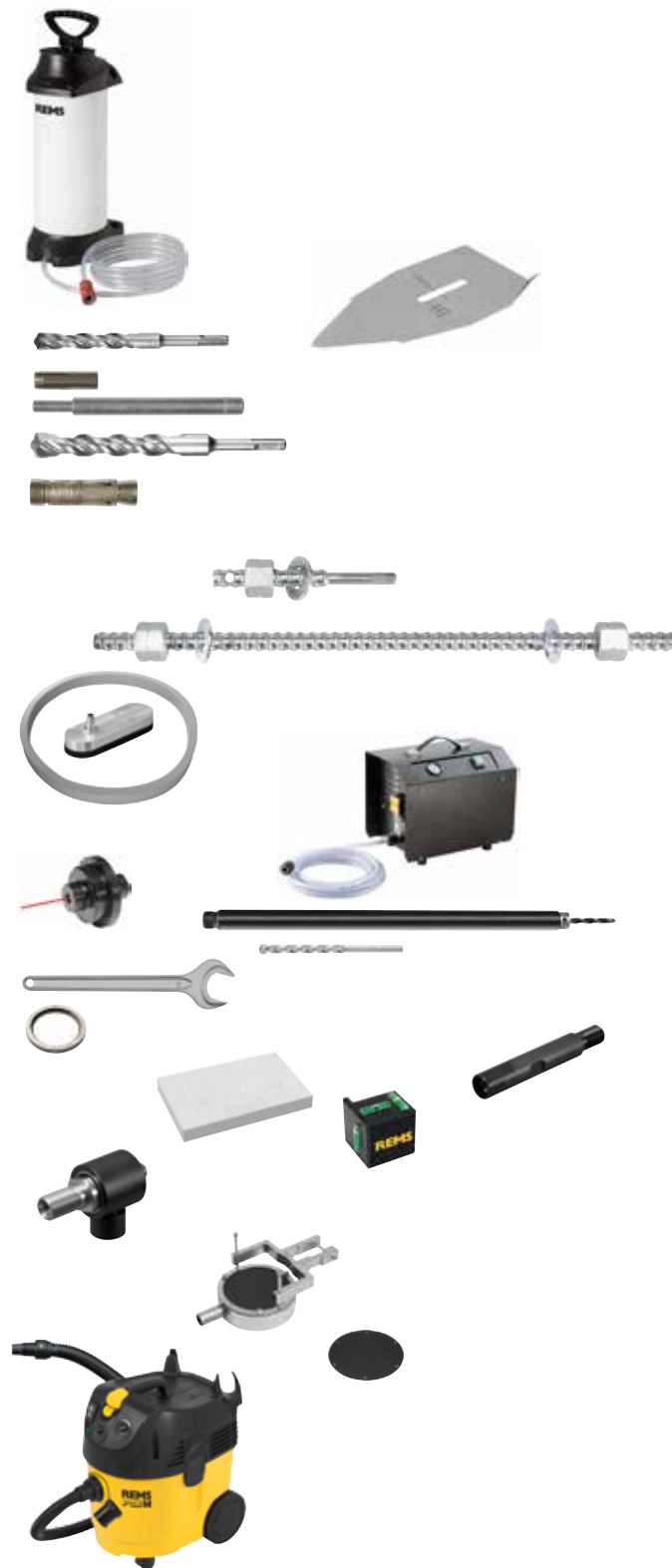
Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Zalety systemu: Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

	Nr art.	
	183600	



Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Cisnieniowy pojemnik</b> na 10 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006	
<b>Szablon do otworów Titan</b> w celu łatwego oznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605	
<b>Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus</b> dla kotew wbijanych M12	079018	
<b>Pobijak do kotew wbijanych M12, 50 szt.</b> , do betonu	079005	
<b>Pobijak do kotew wbijanych M12</b>	182050	
<b>Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus</b> dla kotew rozprężnych M12	079019	
<b>Kotwy rozprężne M12, 10 szt.</b> , do muru, do wielokrotnego użytku	079006	
<b>Zestaw szybkomocujący 160</b> do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 x 52, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
<b>Zestaw szybkomocujący 500</b> do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętki szybkomocujących, 2 podkładek	183607	
<b>Mocowanie próżniowe Titan</b> , składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża ¾" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603	
<b>Pompa próżniowa</b> , dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m³/h, silnika kondensatorowego 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670	
<b>Laserowy wskaźnik środka otworów</b>	183604	
<b>Przyrząd do nawiercania G ½ z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm</b>	180150	
<b>Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm</b> dla urządzenia do nawiercania	079013	
<b>Klucz płaski jednostronny SW41</b> do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003	
<b>Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych</b>	180015	
<b>Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm</b>	180155	
<b>Kamień do ostrzenia</b> diament. koronek rdzeniowych	079012	
<b>Magnetyczny niwelator</b> z 3 poziomiami do regulacji stojaka w 3 kierunkach	182009	
<b>Turbina ssąca do odsysania pyłu</b> z przyłączem gwintowanym G ½ zewn., UNC 1 ¼ zewn. oraz z przyłączem do REMS Pull i innych odpowiednich odkurzaczy.	180160	
<b>Urządzenie odprowadzania wody</b> , do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z pierścieniem uszczelniającym, podkładki gumowej Ø 200 mm i uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.	183606	
<b>Podkładka gumowa Ø 200 mm, 10 szt.</b> , do urządzenia odprowadzania wody	183675	
<b>REMS Pull L / M</b> , Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 236		



# Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Lutowane indukcyjnie. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–300 mm

**Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – Lutowane indukcyjnie. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.**

**Idealna dla instalatora.**

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Lutowane indukcyjnie na pełnoautomatycznych urządzeniach lutowniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń lutowanych. Rury rdzeniowe z przylutowanymi segmentami diamentowymi są regenerowalne za pomocą łatwego lutowania lutem twardym.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

## Zakres dostawy

**Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS.** Lutowane indukcyjnie, regenerowalne. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Niemiecka jakość





# Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Spawane laserowo. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrychy wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–200 mm

**Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS – spawane laserowo. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.**

**Idealna dla instalatora.**

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.

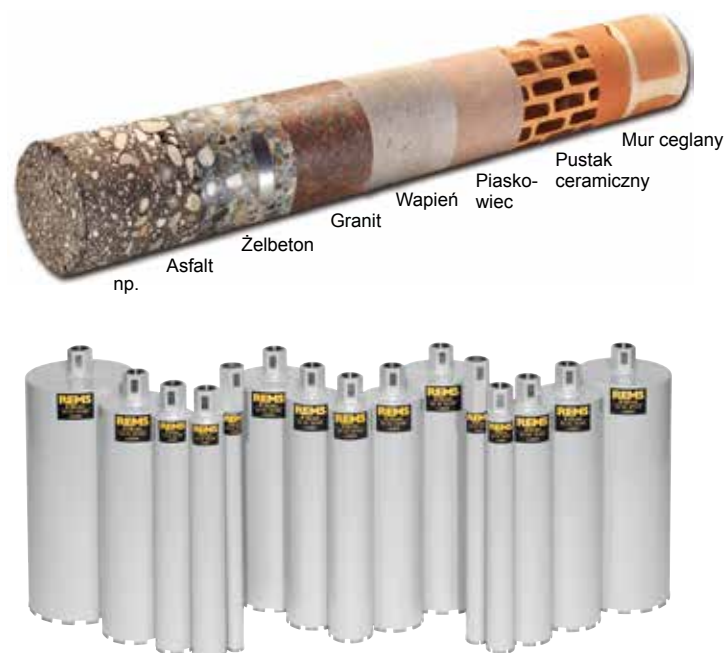
Spawane laserowo! Odporne na wysoką temperaturę!



## Zakres dostawy

**Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS.** Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



# REMS wiertła do płytek

Koronki do wiercenia na sucho

Diamantowe koronki do wiercenia na sucho zapewniają szybkie i czyste wiercenie we wszelkiego rodzaju płytkach. Idealne do prac montażowych i remontowych.

Ceramika, kamionka szlachetna, granit, marmur i inne.

## REMS wiertła do płytek – do wiercenia na sucho.

Uniwersalne w zastosowaniu do wiercenia na sucho bez uderzenia w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze i innych materiałach. Bez uszkodzenia płytek.

Woda nie jest potrzebna.

Specjalne wypełnienie woskowe wewnątrz koronki jako smar chłodzący, przy podgrzaniu przechodzi w stan płynny i chłodzi koronkę do wiercenia na sucho.

Proste, z wolnej ręki nawiercanie dzięki przyrządowi do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

Przyłącze 6 kątne do zamocowania bitów 1/4".

Napęd poprzez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (patrz strona 93) i inne wkrętarko-wiertarki/wiertarki (prędkość obrotowa  $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$ ).



## Zakres dostawy

**REMS zestaw wiertel do płytek 6-8-10.** Wiertła do płytek  $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$ , przyrząd do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	181700	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS wiertło do płytek <math>\varnothing 5 \text{ mm}</math></b>	181710	
<b>REMS wiertło do płytek <math>\varnothing 6 \text{ mm}</math></b>	181711	
<b>REMS wiertło do płytek <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b>	181712	
<b>REMS wiertło do płytek <math>\varnothing 10 \text{ mm}</math></b>	181713	
<b>REMS wiertło do płytek <math>\varnothing 12 \text{ mm}</math></b>	181714	
<b>REMS wiertło do płytek <math>\varnothing 14 \text{ mm}</math></b>	181715	
<b>REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 93</b>		







Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wycinania bruzd i cięcia, np. betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego, asfaltu, wszelkiego rodzaju jastrychu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

### REMS Krokodil 125

Głębokość bruzdy	≤ 38 mm
Szerokość bruzdy	≤ 43 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–2

### REMS Krokodil 180

Głębokość bruzdy	≤ 63 mm
Szerokość bruzdy	≤ 61 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–3

REMS Uniwersalne diamentowe tarcze tnące, również do odpowiednich jednostek napędowych innych producentów, patrz strona 235.

**REMS Krokodil – wycinanie bruzd zamiast dłutowania. Przylegająca na całej powierzchni płyta. Wielofunkcyjna elektronika.**

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do suchego wycinania bruzd i cięcia. Idealne do wycinania bruzd pozwalających na ułożenie rur oraz przewodów elektrycznych w instalacjach grzewczych, sanitarnych, elektrycznych, techniki chłodzenia i klimatyzacji.

### Konstrukcja

**REMS Krokodil 125:** Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 5,8 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 38 mm, potrzeba zaledwie 25 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem, ustawiany w 2 pozycjach, równoległe lub w poprzek do osi maszyny oraz odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

**REMS Krokodil 180:** Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 7,2 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 63 mm, potrzeba zaledwie 34 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem z 3-krotnym przełożeniem siły zapewniający łatwe zagłębienie i efektywny posuw. Odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

### Napęd

**REMS Krokodil 125:** Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 1850 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min<sup>-1</sup>. Stabilna, bezobsługowa przekładnia ze ślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

**REMS Krokodil 180:** Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 2000 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min<sup>-1</sup>. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

### Wielofunkcyjna elektronika

Wielofunkcyjna elektronika z ograniczeniem prądu rozruchowego zapewniająca łagodny rozruch i precyzyjne zagłębienie diamentowej tarczy tnącej, z automatycznym ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego w celu zmniejszenia hałasu i oszczędności silnika oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem chroniącym silnik i przekładnię.

### Uniwersalne diamentowe tarcze tnące

Uniwersalne w zastosowaniu do prostoliniowego wycinania i cięcia. Specjalna konstrukcja wysokiej jakości segmentów diamentowych o wysokiej zawartości diamentu oraz specjalne spoiwo zapewniają wysoką wydajność wycinania/cięcia oraz wyjątkowo długą żywotność. Do wyboru uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS Eco, ze speku, uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS Turbo, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów lub uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS H-P, High-Performance, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzujące się długą żywotnością, (strona 235). Metalowy korpus wg EN 13236. Otwór mocujący Ø 22,23 mm.

### Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Patrz strona 236.



## Zakres dostawy

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 38 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 43 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1 lub 2 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, Ø ≤ 125 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią zabezpieczoną sprzęgłem ślizgowym, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min<sup>-1</sup>. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	185010	

Dla innych napięć na zapytanie.



## Zakres dostawy

**REMS Krokodil 180 Basic-Pack.** Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 63 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 61 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1, 2 lub 3 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, Ø ≤ 180 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min<sup>-1</sup>. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	185011	

Dla innych napięć na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Krokodil 125 napęd</b>	185000	
<b>REMS Krokodil 180 napęd</b>	185001	
<b>REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca Eco Ø 125 mm</b> , ze spieku, z metalowym korpusem wg EN 13236	185020	
<b>REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 125 mm</b> , spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185021	
<b>REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 125 mm</b> , High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185022	
<b>REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca Eco Ø 180 mm</b> , ze spieku, z metalowym korpusem wg EN 13236	185025	
<b>REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 180 mm</b> , spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185026	
<b>REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 180 mm</b> , High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185027	
<b>Łluto do usuwania mostków po wycinaniu bruzd</b>	185024	
<b>Walizka z wkładką</b>	185058	
<b>REMS Pull L / M</b> , odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 236		



Wydajny, elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro z automatycznym oczyszczaniem filtra.

Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Przeznaczony do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy.

Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania.

Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego.

## REMS Pull L

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69

L

Wartość graniczna ekspozycji/

wartości graniczne na stanowisku pracy > 1 mg/m<sup>3</sup>

Stopień przepuszczalności ≤ 1 %

## REMS Pull M

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69

M

Wartość graniczna ekspozycji/

wartości graniczne na stanowisku pracy > 0,1 mg/m<sup>3</sup>

Stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %

**REMS Pull – do odsysania na sucho i mokro. Niezmiennie wysoka skuteczność odsysania dzięki ciąglemu automatycznemu czyszczeniu filtra. Posiada certyfikat, przeznaczony do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.**

## Uniwersalne zastosowanie

Wydajny, poręczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Doskonali do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L lub M wg EN 60335-2-69. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

## Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja. REMS Pull L tylko 12,5 kg, REMS Pull M tylko 12,7 kg. Lekki i zwrotny dzięki gumowanym kółkom jezdnym i obrotowym rolkom kierunkowym, blokowany dzięki rolce kierunkowej z blokadą. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Włącznik/Wyłącznik i przełącznik automatycznego oczyszczania filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Adapter do podłączenia elektronarzędzia do odkurzacza, indywidualnie dobierany do króćca odsysającego zastosowanego elektronarzędzia. Elastyczny wężyk ssący 2,5 m, praktyczny przedłużacz wężyka ssącego 2,5 m, ergonomiczna kątowa rękojeść, 2 wtykowe, chromowane metalowe rury ssące 0,5 m pozwalające na dopasowanie do długości rury ssącej. Szeroka ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z gumowanymi rolkami, możliwość zamontowania listew szczotkowych do odsysania pyłów i zanieczyszczeń lub listew gumowych do odsysania cieczy. Ssawka do fug przeznaczona do ciasnych miejsc. Duży promień roboczy dzięki długiemu przewodowi podłączeniowemu 7,5 m. Zintegrowane w odkurzaczu uchwyty przewodu podłączeniowego, wężyka ssącego, metalowych ssawek i akcesoriów. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Certyfikowany REMS Pull M jest przeznaczony do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69, posiada elektroniczną kontrolę natężenia przepływu, przełącznik selekcyjny średnicy wężyka ssącego (21, 27, 35 mm) oraz zatyczkę do króćca podłączeniowego wężyka ssącego.

## Ciągle automatyczne oczyszczanie filtra

REMS Pull L i REMS Pull M z innowacyjnym, opatentowanym, automatycznym oczyszczaniem filtra, które zapobiega zatykaniu filtra pyłem, szczególnie skuteczne w przypadku drobnego pyłu. Płaski filtr falisty jest co 15 sekund automatycznie oczyszczany przez celowe, mocne podmuchy powietrza. Siła ssąca podczas oczyszczania pozostaje niezmiennie wysoka. Opatentowany system płaskiego filtra falistego.

## Napęd

Wytrzymały, wydajny silnik bypassowy, 1200 W, z wysokowydajną turbiną. Wysoka skuteczność odsysania, płynnie regulowana ilość powietrza ≤ 61 l/s pozwalająca na optymalne dopasowanie do zasysanej powierzchni i substancji.

## Automatyka wyłączenia

Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłącznikiem po osiągnięciu maksymalnego stanu napełnienia podczas odsysania przewodzących elektrycznie cieczy.

## Automatyka włączenia/wyłączenia elektronarzędzia

Zintegrowane w odkurzaczu gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. W razie włączenia/wyłączenia elektronarzędzia odkurzacz włącza się lub wyłącza automatycznie. Wygoda pracy.

## System antystatyczny (REMS Pull M)

Ładunki elektrostatyczne są odprowadzane poprzez przewodzące elektrycznie rury ssące, przewodzącą elektrycznie rękojeść E, przewodzący elektrycznie wężyk ssący E, przewodzący elektrycznie przedłużacz wężyka ssącego E oraz przewodzący elektrycznie króciec podłączeniowy wężyka ssącego do uziemionej górnej części odkurzacza.



Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69.



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd: REMS Pull M Set



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho: REMS Pull M Set + turbina ssąca do odsysania pyłu



### Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy  $> 0,1 \text{ mg/m}^3$  należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

### Odsysanie wody

Do odsysania wody wymagany jest falisty filtr karbowany PES. W razie potrzeby zastosować filtry workowe do odkurzania na mokro lub worki polietylenowe. Filtry workowe do odkurzania na mokro podczas odsysania oddzielają zanieczyszczoną wodę od zassanych substancji stałych. Worki polietylenowe ułatwiają usuwanie zanieczyszczeń i zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń w zbiorniku.

### Zakres dostawy

**REMS Pull L Set.** Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L wg EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Wartość graniczna ekspozycji/wartości graniczne na stanowisku pracy  $> 1 \text{ mg/m}^3$ , stopień przepuszczalności  $\leq 1 \%$ . Silnik bypassowy 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Włącznik / Wyłącznik i przełącznik automatycznego czyszczenia filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Przełącznik wydajności odsysania do płynnej regulacji ilości powietrza  $\leq 61 \text{ l/s}$ . Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem. Automatyczne czyszczenie filtra Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy płaski filtr karbowany. 2 sztuki metalowych rur ssących każda o długości 0,5 m, rękojeść, wąż ssący 2,5 m, przedłużacz węża ssącego 2,5 m. ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, listwami szczotkowymi, listwami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter wąż ssący/elektronarzędzie. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Nr art.
185500

### Zakres dostawy

**REMS Pull M Set.** Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Wartość graniczna ekspozycji/wartości graniczne na stanowisku pracy  $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ , stopień przepuszczalności  $\leq 0,1 \%$ . Silnik bypassowy 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Włącznik / Wyłącznik i przełącznik automatycznego czyszczenia filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Przełącznik wydajności odsysania do płynnej regulacji ilości powietrza  $\leq 61 \text{ l/s}$ . Elektroniczna kontrola natężenia przepływu z sygnalizatorem dźwiękowym Przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego. Zatyczka do króćca podłączeniowego węża ssącego. Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem. Automatyczne czyszczenie filtra Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy płaski filtr karbowany. System antystatyczny z 2 sztukami elektrycznie przewodzącymi metalowych rur ssących każda 0,5 m, elektrycznie przewodzącą rękojeścią E, elektrycznie przewodzącym węzem ssącym E 2,5 m, elektrycznie przewodzącym przedłużaczem węża ssącego E 2,5 m i elektrycznie przewodzącym króćcem podłączeniowym węża ssącego. Ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, listwami szczotkowymi, listwami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter wąż ssący/elektronarzędzie. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Nr art.
185501

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Papierowy filtr workowy, 5 szt.,</b> celulozowy, 2-warstwowy, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów	185510
<b>Włókninowy filtr workowy, 5 szt.,</b> włókno poliestrowe, 3-warstwowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na wilgotno i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń	185511
<b>Filtr workowy do odkurzania na mokro, 5 szt.,</b> papierowo-poliestrowo-włókninowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na mokro i sucho, do pyłów abrazyjnych, mokrych zanieczyszczeń, cieczy	185512
<b>Worek polietylenowy, 5 szt.,</b> do odsysania na mokro i sucho pyłów niebezpiecznych dla zdrowia, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń. Zapobiega zabrudzeniu zbiornika.	185513
<b>Płaski filtr karbowany,</b> celulozowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M,	185514
<b>Płaski filtr karbowany PES,</b> poliestrowy, z nanopowłoką, 1 sztuka, wodoodporny, odporny na rozkład, możliwość przepłukania wodą, do odsysania na mokro i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M	185515
<b>Adapter węża ssącego/elektronarzędzia</b>	185527



Odsysanie płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS:

REMS Pull L Set  
+ płaski filtr karbowany PES  
+ przyrząd do odsysania wody



Odkurzacz do pyłów klasy L



Odkurzacz do pyłów klasy M



<sup>1)</sup> Przestrzegać krajowych przepisów w zakresie przechwytywania i usuwania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

<b>Symbole</b>	
4" Głowica automatyczna .....	41
<b>A</b>	
Akku-Cat ANC VE .....	63
Akku-Curvo .....	114, 115
Akku-Ex-Press Cu ACC .....	173
Akku-Ex-Press P .....	176
Akku-Ex-Press P ACC .....	175
Akku-Ex-Press Q & E ACC .....	178
Akku-Nano .....	77
Akku-Press .....	142
Akku-Press ACC .....	143
Akku-ROS P 40 .....	82
Akumulatorowa kielichownica z sygnałem wyłączenia .....	176
Akumulatorowa lampa diodowa LED .....	97
Akumulatorowa prasa osiowa .....	169
Akumulatorowa prasa osiowa z wymuszonym powrotem .....	164, 165
Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia .....	142
Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem .....	121, 143
Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta .....	63
Akumulatorowe nożyce do rur .....	82
Amigo .....	27
Amigo 2 .....	28
Amigo 2 Compact .....	29
Amigo E .....	26
Aquila 3B .....	94
Aquila WB .....	94
Ax-Press 25/25 L ACC .....	164, 165
Ax-Press 40 .....	169
Ax-Press HK / H .....	166
<b>B</b>	
Blitz .....	188
Brzeszczoty .....	65
Brzeszczoty specjalne .....	64
Brzeszczoty uniwersalne .....	64
<b>C</b>	
CamScope / CamScope S .....	198, 199
CamScope Wi-Fi .....	196, 197
CamSys .....	200, 201
Cat ANC VE .....	59
Catch S .....	92
Catch W .....	92
Cento .....	78
Cęgi zaciskowe .....	145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158
Cęgi zaciskowe Mini .....	123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136
Cento .....	79
Cęgi do cięcia M .....	161
Cęgi do cięcia Mini M .....	137
Cęgi do rur ze szczęką S .....	92
Cęgi nożycowe .....	92
Cęgi zaciskowe .....	144
Cęgi zaciskowe Mini .....	122
Cięcie .....	55
CleanM .....	97
Cobra 22/32 .....	204, 205, 206, 207
Collum RG .....	51
Contact 2000 .....	187
Curvo .....	112, 113
Curvo 50 .....	111
Cut 110 Cu-INOX .....	86
Cut 110 P .....	85
Cu-Vlies .....	186
Czyszczenie rur i kanalizacji .....	195
<b>D</b>	
Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka .....	234, 235
Diamentowe wiercenie rdzeniowe .....	219
Diamentowe wycinanie i cięcie .....	219
DueCento .....	80, 81
<b>E</b>	
Eco-Press .....	138
Elektrohydrauliczna kielichownica z automatycznym powrotem .....	179
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia .....	140
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem .....	141
Elektroniczna jednostka płucząca i kontroli ciśnienia z kompresorem .....	100, 101, 102
Elektroniczny wizyjny system kontroli .....	200, 201
Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami .....	26, 27, 28, 29
Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów .....	224, 225
Elektryczna pilarka szablasta do rur .....	60, 61
Elektryczna pompa kontrolna .....	99
Elektryczna prasa promieniowa .....	139
Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta .....	58, 59
Elektryczna wiertnica diamentowa .....	220, 221, 222, 223, 226, 227
Elektryczna zamrażarka do rur .....	193
Elektryczne cęgi do lutowania .....	186
Elektryczne jednostki napełniające-płuczące .....	104, 105
Elektryczne maszyny do czyszczenia rur .....	204, 205
Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur .....	203
Elektryczne urządzenie do odgałęzień .....	181, 183
Elektryczny obcinak do rur .....	76
EMSG 160 .....	210
E-Push 2 .....	99
Eskimo .....	192
Eva .....	24
Ex-Press Cu .....	172
Ex-Press H .....	174
Ex-Press P .....	174
<b>F</b>	
Fazowanie .....	69
Frigo 2 .....	193
<b>G</b>	
Gięcie .....	107
Giętarka akumulatorowa .....	114, 115
Giętarka do rur .....	116
Giętarka do rur do pracy jedną ręką .....	110
Giętarka elektryczna .....	111, 112, 113
Głowice do narzynek / pierścienie pośrednie / tuleje prowadzące .....	31
Głowice kielichujące P .....	177
Głowice szybkowymiennie .....	30
Głowice zaciskowe .....	167, 168
Gratownik uniwersalny .....	87
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania .....	44
Gwintowanie .....	23
Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami .....	24
<b>H</b>	
Helix VE .....	93
Herkules .....	96
Hot Dog 2 .....	186
Hurrican .....	181
Hurrican H .....	180
Hydrauliczna giętarka do rur .....	108, 109
<b>I</b>	
Imadło łańcuchowe do stołu roboczego .....	94
<b>J</b>	
Jednoręczna prasa zaciskowa .....	166
Jumbo .....	95
<b>K</b>	
Kamera endoskopowa z techniką radiową .....	198, 199
Kamera endoskopowa z Wi-Fi .....	196, 197
Kielichowanie .....	171
Kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem .....	173, 175, 178
Kielichownica elektryczna .....	182, 183
Kielichownica jednoręczna .....	174
Kielichownica ręczna .....	172, 174
Kontrola .....	91
Kontrola rur i kanalizacji .....	195
Koronki do wiercenia na sucho .....	232
Kółka tnące .....	74
Krokodil 125/180 .....	234, 235
<b>L</b>	
Lampa ręczna/stojąca .....	97
Lot Cu 3 .....	189
Lot P6 .....	189
Lut miękki S-Sn97Cu3, EN 29453 .....	189
Lutowanie .....	185
Lutownica elektryczna .....	187
Lut twardy B-Cu94P-710/890, EN 1044 .....	189

# Indeks

## M

Macho.....	188
Magnum (do 2").....	34, 35
Magnum (do 3").....	36, 37
Magnum (do 4").....	38, 39
Magnum RG.....	52
Maszyna do cięcia rur.....	78, 80
Maszyna do gwintowania.....	32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 43, 46, 47
Maszyna do wyoblania.....	51, 52
Maszyna do zgrzewania doczołowego.....	212, 213, 214, 215
Mini-Cobra.....	202
Mini-Cobra A.....	203
Mini-Press ACC.....	121
Montaż.....	91
Montieren.....	91
MSG.....	211
Multi-Push.....	100, 101, 102

## N

Nano.....	76
Napełnianie.....	91
Nippelfix.....	48
Nippelspanner.....	48
Noże gwintujące.....	30, 40
Nożyce.....	83, 84
Nożyce do kabli.....	161

## O

Obcinak do rur.....	70, 71, 72, 73, 86
Obcinanie.....	69
Odgalężanie.....	171
Odkurzacze do pracy na sucho i mokro.....	236, 237
Odkurzanie na mokro i sucho.....	219
Ogratowanie.....	69

## P

Palnik turbo – acetylen.....	188
Palnik turbo – propan.....	188
Pasta do lutu miękkiego z pyłu S-Sn97Cu3 wg EN 29453 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1.....	189
Paste Cu 3.....	189
Picus S1.....	220, 221
Picus S2/3,5.....	226, 227
Picus S3.....	222, 223
Picus SR.....	224, 225
Pierścienie zaciskowe.....	122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158
Piła tarczowa do rur.....	66
Piły szablaste.....	56, 57
Płukanie.....	91
Pneumatyczna szablasta pilarka do rur.....	62
Podpory.....	96
Potwierdzenia zgodności.....	159
Power-Ex-Press Q & E ACC.....	179
Power-Press.....	140
Power-Press ACC.....	141
Power-Press SE.....	139
Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym.....	94
Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym.....	202
Pull L / M.....	236, 237
Pull-Push.....	202
Puma VE.....	58
Push.....	98
Python.....	108, 109

## R

RAG.....	86
RAS Cu.....	72
RAS Cu-INOX.....	70, 71
RAS P.....	73
RAS St.....	70
REG 3–35.....	87
REG 8–35.....	88
REG 10–42.....	88
REG 10–54.....	89
REG 10–54 E.....	89
REG St ¼–2".....	87
REG Universal.....	87
REMS wiertła do płyt.....	232
Ręczna pompa kontrolna.....	98
Ręczna prasa osiowa.....	166
Ręczna prasa promieniowa.....	138

Ręczne urządzenie do odgałęzień.....	180
Rollnut-przyrząd.....	50
ROS.....	83, 84

## S

Sanitol.....	49
Segmenty gnące i elementy dociskowe.....	117
Sinus.....	116
Składane stoły robocze.....	95
Solar-Push.....	104, 105
Spezial.....	49
SSG.....	216
SSM 160KS.....	213
SSM 160RS.....	212
SSM 250KS.....	214
SSM 315RF.....	215
Stojak do wiertnicy.....	228
Swing.....	110
Szybkowymienne głowice S.....	25
Środek do czyszczenia maszyn.....	97
Środek do gwintowania.....	49

## T

Tabele gwintów.....	45
Tiger ANC pneumatic.....	62
Tiger ANC/ VE/SR.....	60, 61
Tornado.....	32, 33
Turbo Cu-INOX.....	66
Turbo K.....	67
Twist.....	182
Twist/Hurrican.....	183

## U

Umowa gwarancyjna.....	160
Unimat 75.....	42, 43
Unimat 77.....	46, 47
Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym.....	67
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe.....	230, 231
Urządzenia do zgrzewania doczołowego.....	216
Urządzenie do cięcia i fazowania.....	85
Urządzenie do fazowania.....	86
Urządzenie do gwintowania.....	41
Urządzenie do wyoblania rur.....	50
Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego.....	202

## W

Wewnętrzny gratownik do rur.....	87
Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa.....	93
Włóknina czyszcząca.....	186
Wyoblanie.....	23

## Z

Zaciskanie osiowe.....	163
Zaciskanie promieniowe.....	119
Zamrażanie.....	191
Zamrażarka do rur.....	192
Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur.....	87, 88, 89
Zgrzewanie rur z tworzyw.....	209
Zgrzewarka do elektrozłączek.....	210
Zgrzewarki mufowe.....	211



# Spis artykułów

Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona
043052	Z		102, 105	130485	Z		192	151004	H		180	171341	Z		207
047069	Z		102	130490	Z		192	151005	H		180	172000	Z		205
074021	Z		180	130495	Z		192	151010	E		181	172010	M		205
074041	Z		180	131011	M		193	151105	Z		180–181, 183	172011	M		205
076117	Z		180	131110	Z		193	151110	Z		180–181, 183	172012	M		205
079003	Z		229–231	131115	Z		193	151120	Z		180–181, 183	172050	Z		206
079005	Z		229	131156	Z		193	151125	Z		180–181, 183	172051	Z		206
079006	Z		229	131157	Z		193	151130	Z		180–181, 183	172150	Z		206
079010	Z		229	131158	Z		193	151140	Z		180–181, 183	172151	Z		206
079012	Z		229–231	131160	Z		193	151145	Z		180–181, 183	172154	Z		206
079013	Z		229	140100	V	4	49	151150	Z		180–181, 183	172200	Z		206
079018	Z		229	140101	V		49	151155	Z		180–181, 183	172201	Z		206
079019	Z		229	140103	V		49	151160	Z		180–181, 183	172203	Z		206
110000	Z		48	140105	V	12	49	151165	Z		180–181, 183	172205	Z		206
110100	Z		48	140106	V	15	49	151170	Z		180–181, 183	172210	Z		206
110200	Z		48	140110	V	4	49	151175	Z		180–181, 183	172250	Z		207
110300	Z		48	140113	V		49	151200	Z		180–181, 183	172265	Z		207
110400	Z		48	140115	V	12	49	151210	Z		180–181, 183	172270	Z		207
110500	Z		48	140116	V	15	49	151230	Z		180–181, 183	172275	Z		207
110600	Z		48	140119	V	15	97	151240	Z		180–183	172280	Z		207
110620	Z		48	140120	V	15	111, 113, 115–116	151401	Z		180–183	172281	Z		207
110621	Z		48	150000	H		172	151600	Z		181–183	172290	Z		207
111000	Z		48	150005	H		172	151615	Z		210	172291	Z		207
111100	Z		48	150006	H		172	151618	Z		180	172293	Z		207
111200	Z		48	150007	H		172	152106	Z		188	172305	Z		207
111300	Z		48	150010	H		172	152109	Z		188	172310	Z		207
111400	Z		48	150017	H		172	153020	H		110	172340	Z		207
111500	Z		48	150018	H		172	153021	H		110	172341	Z		207
111620	Z		48	150019	H		172	153022	H		110	172610	Z		207
111621	Z		48	150020	H		172	153023	H		110	172611	Z		207
111700	Z		48	150021	H		174	153025	H		110	172612	Z		207
111800	Z		48	150022	H		174	153026	H		110	174000	Z		205
111900	Z		48	150023	H		174	153027	H		110	174010	M		205
113000	H		70	150025	H		174	153028	H		110	174011	M		205
113100	H		70	150026	H		174	153029	H		110	174012	M		205
113200	H	10	70	150027	H		174	153100	Z		110	174050	Z		206
113210	V	10	71, 74, 85–86	150028	H		174	153115	Z		110	174101	Z		206
113213	V	10	71, 74	150029	H		174	153125	Z		110	174150	Z		206
113220	V	10	74	150033	H		174	153140	Z		110	174154	Z		206
113225	V	10	72, 74	150100	Z		172	153155	Z		110	174200	Z		206
113240	H	10	70	150105	Z		172	153160	Z		110	174201	Z		206
113300	H	10	71	150110	Z		172	153170	Z		110	174203	Z		206
113320	H	8	72	150120	Z		172	153175	Z		110	174205	Z		206
113330	H	8	71	150125	Z		172	153180	Z		110	174210	Z		206
113340	H	10	72	150130	Z		172	153185	Z		110	174250	Z		207
113350	H	10	71	150140	Z		172	153190	Z		110	174265	Z		207
113351	H	10	71	150145	Z		172	153195	Z		110	174270	Z		207
113360	Z		71–72, 87	150150	Z		172	153200	Z		110	174275	Z		207
113370	H		72	150155	Z		172	153205	Z		110	174282	Z		207
113380	H		71	150160	Z		172	153210	Z		110	174291	Z		207
113400	H		71	150165	Z		172	153265	Z		110	174293	Z		207
113401	H		71	150170	Z		172	153270	Z		110	174295	Z		207
113410	H		72	150175	Z		172	154000	Z		116	174296	Z		207
113500	H		71	150180	Z		172	154001	H		116	174305	Z		207
113810	H		88	150185	Z		172	154002	H		116	174306	Z		207
113815	Z		88	150190	Z		172	154003	H		116	174310	Z		207
113825	H	10	88	150195	Z		172	154004	H		116	174311	Z		207
113830	H	10	89	150205	Z		172	154010	H		116	174340	Z		207
113835	H	10	89	150210	Z		172	154160	Z		116	174341	Z		207
113840	Z		79	150220	Z		172	156000	E		182	175000	Z		201
113900	H	10	87	150225	Z		172	156002	E		182	175008	M		201
113910	H	10	87	150230	Z		172	156004	E		182	175010	M		201
115000	H		98	150235	Z		172	156010	E		183	175011	Z		201
115001	H		98	150240	Z		172	156012	E		183	175016	Z		201
115045	Z		98–99, 102	150245	Z		172	156014	E		183	175018	Z		201
115110	Z		98–99	150250	Z		172	156150	Z		182–183	175026	Z		201
115140	S		102	150500	Z		172	156200	Z		182–183	175057	Z		201
115217	Z		105	150510	Z		174	156225	Z		182–183	175058	Z		201
115220	Z		105	150550	H		174	156250	Z		182–183	175102	Z		197, 199
115221	Z		105	150600	Z		172, 174	156300	Z		182–183	175103	Z		197, 199
115311	M		105	150812	Z		177	156350	Z		182–183	175104	Z		197, 199
115312	M		105	150814	Z		175	156375	Z		182–183	175105	Z		197, 199
115314	Z		105	150826	Z		177	156400	Z		182–183	175106	Z		197, 199
115315	Z		105	150828	Z		177	156425	Z		182–183	175110	E		199
115319	Z		105	150842	Z		177	156450	Z		182–183	175111	E		199
115323	Z		102, 105	150843	Z		177	156475	Z		182–183	175112	E		199
115324	Z		105	150845	Z		177	160010	H		188	175130	E		199
115325	Z		105	150846	Z		177	160200	V	10	189	175131	E		199
115326	Z		105	150849	Z		177	160210	V	10	189	175132	E		199
115375	Z		105	150851	Z		175	160220	V	10	189	175140	E		197
115500	M		99	150855	Z		177	160300	V	25	186	175141	E		197
115602	Z		102	150858	Z		177	161010	H		188	175142	E		197
115610	M		102	150868	Z		177	163020	E		186	175200	Z		93, 97, 121, 140–141, 165, 169, 173, 175–176, 178
115611	M		102	150873	Z		177	163350	Z		186				
115618	Z		102	150882	Z		177	164011	E		187				
115621	Z		102	150883	Z		177	164050	E		187	180000	Z		221
116000	H		92	150885	Z		177	164110	Z		187	180001	Z		223
116005	H		92	150886	Z		177	164111	Z		187	180010	E		221
116010	H		92	150887	Z		177	164115	Z		187	180011	E		223
116015	H		92	150888	Z		177	164250	Z		187	180012	E		227
116020	H		92	150890	Z		175	170010	H		202	180015	Z		229–231
116050	H		92	150894	Z		177	170011	Z		206	180020	E		221
116055	H		92	150897	Z		177	170012	Z		206	180028	E		223
116060	H		92	150912	Z		177	170020	E		203	180029	E		223
120120	Z		96	150913	Z		177	170200	Z		202, 206	180030	E		227
120130	H		96	150914	Z		177	170201	Z		202–203	180031	E		221
120200	H		95	150915	Z		177	170205	Z		202–203	180052	Z		230–231
120240	H		95	150916	Z		177	170300	H		202	180053	Z		230–231
120250	H		94	150918	Z		175	171150	Z		206	180054	Z		230–231
120270	H		94	150919	Z		175	171151	Z		206	180055	Z		230–231
130002	H		192	150923	Z		177	171200	Z		206	180056	Z		230–231
130207	Z		192	150926	Z		177	171201	Z		206	180150	Z		229
130208	Z														

# Spis artykułów

Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona
181057	V		230	256520	Z		211	341469	S		40	521020	Z		30
181060	V		230	256530	Z		211	341470	S		40	521022	S		30
181065	V		230	261001	E		210	341471	S		40	521026	Z		25
181070	V		230	290000	H		73	341472	S		40	521030	Z		30
181075	V		230	290016	V	10	73–74	341473	S		40	521032	S		30
181080	V		230	290050	H		73	341474	S		40	521036	Z		25
181085	V		230	290100	H		73	341475	S		40	521040	Z		30
181090	V		230	290116	V	10	73–74	341476	S		40	521042	S		30
181095	V		230	290200	H		73	341477	S		40	521046	Z		25
181410	V		231	290216	V	10	73–74	341478	S		40	521050	Z		30
181415	V		231	290300	H		73	341479	S		40	521052	S		30
181420	V		231	290316	V	5	73–74	341480	S		40	521056	S		25
181425	V		231	290400	H		85	341481	S		40	521060	Z		30
181430	V		231	290410	H		86	341482	S		40	521062	S		30
181435	V		231	290411	H		86	341483	S		40	521066	Z		25
181440	V		231	290412	H		86	341484	S		40	521070	Z		30
181445	V		231	290420	Z		85	341485	S		40	521072	S		30
181450	V		231	290421	Z		85	341486	S		40	521080	Z		30
181457	V		231	290422	Z		85	341487	S		40	521082	S		30
181460	V		231	290423	Z		85	341488	S		40	521100	Z		30
181465	V		231	290424	Z		85	341489	S		40	521102	S		30
181470	V		231	290425	Z		85	341490	S		40	521110	Z		30
181475	V		231	290426	Z		85	341491	S		40	521112	S		30
181480	V		231	290427	Z		85	341493	S		40	521120	Z		30
181700	V		232	290430	Z		85	341494	S		40	521122	S		30
181710	V		232	290431	Z		85	341495	S		40	521130	Z		30
181711	V		232	290432	Z		85	341496	S		40	521132	S		30
181712	V		232	290433	Z		85–86	341497	S		40	521140	Z		30
181713	V		232	290437	Z		85	341498	S		40	521142	S		30
181714	V		232	290440	Z		85–86	341499	S		40	521150	Z		30
181715	V		232	290444	Z		85	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 70, 74	521152	Z		30
182006	Z		229	290445	Z		85	344100	Z		33, 35, 37, 39, 53	521160	Z		30
182009	Z		229	290446	Z		85	344105	Z		33, 35, 37, 39, 53	521162	S		30
182050	Z		229	290447	Z		85	344150	Z		33, 35	521170	Z		30
183000	Z		225	290448	Z		85	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521172	S		30
183010	E		225	290449	Z		85	347001	M		50	521180	Z		30
183022	E		225	291000	H		84	347002	M		50	521182	S		30
183023	E		225	291023	V		84	347003	M		50	521200	Z		30
183600	Z		228	291100	H		84	347004	M		50	521202	S		30
183603	Z		229	291111	V		84	347006	E		51	521210	Z		30
183604	Z		229	291200	H		84	347007	Z		50	521212	S		30
183605	Z		229	291201	V		84	347008	E		51	521220	Z		30
183606	Z		229	291220	H		84	347009	E		51	521222	S		30
183607	Z		229	291221	V		84	347010	Z		51	521230	Z		30
183632	Z		225	291240	H	8	83	347030	Z		50	521232	S		30
183670	Z		229	291241	V		83	347034	Z		50	521240	Z		30
183675	Z		229	291250	H		84	347035	Z		50	521242	S		30
183700	Z		228	291251	V		84	347040	Z		50	521250	Z		30
185000	E		235	291270	H		84	347046	Z		50	521252	S		30
185001	Z		235	291271	V		84	347047	Z		50	521260	Z		30
185010	E		235	291281	V		84	347053	Z		50	521262	S		30
185011	E		235	291301	V		82	370010	M		41	521270	Z		30
185020	V		235	291310	E		82	370011	M		41	521272	S		30
185021	V		235	292011	Z		86	370012	M		41	521280	Z		30
185022	V		235	292110	H		86	371109	S		41	521282	S		30
185024	Z		235	292210	H		86	371113	S		41	521300	Z		30
185025	V		235	340100	Z		37, 39	371117	S		41	521302	Z		30
185026	V		235	340110	Z		53	371134	S		41	521310	Z		30
185027	V		235	340200	M		33	371138	S		41	521312	S		30
185058	Z	203, 235		340201	M		33	371142	S		41	521320	Z		30
185500	M		237	340202	M		33	380303	M		37	521322	S		30
185501	M		237	340206	M		33	380304	M		37	521330	Z		30
185510	Z		237	340207	M		33	380305	M		37	521332	S		30
185511	Z		237	340208	M		33	380306	M		37	521340	Z		30
185512	Z		237	340220	M		35	380307	M		37	521342	S		30
185513	Z		237	340221	M		35	380308	M		37	521350	Z		30
185514	Z		237	340222	M		35	380309	M		37	521352	S		30
185515	Z		237	340226	M		35	380310	M		37	522000	Z		24–29
185527	S		237	340227	M		35	380311	M		37	522051	Z		25
190000	Z		93	340228	M		35	380312	M		37	526050	Z		24
190010	E		93	340230	M		53	380313	M		37	526052	Z		25
190051	Z		93	340231	M		53	380314	M		37	530000	Z		27
190053	Z		93	340232	M		53	380426	M		39	530003	Z		26
250020	E		216	341000	Z		33, 35, 37, 39	380427	M		39	530013	E		26
250041	Z		216	341401	S		40	380428	M		39	530014	E		26
250042	Z		216	341402	S		40	380429	M		39	530020	E		27
250120	E		216	341403	S		40	380430	M		39	530022	E		27
250142	Z		216	341404	S		40	380431	M		39	530023	E		27
250143	Z		216	341406	S		40	380441	M		39	533000	Z		26–27
250220	E		216	341407	S		40	380442	M		39	536000	Z		26–27
250242	Z		216	341408	S		40	380443	M		39	540000	Z		28
250243	Z		216	341409	S		40	380444	M		39	540001	Z		29
250320	E		216	341411	S		40	380445	M		39	540020	E		28
250341	Z		216	341412	S		40	380446	M		39	540022	E		28
250342	Z		216	341413	S		40	380447	M		39	540023	E		29
250343	Z		216	341414	S		40	380448	M		39	540024	E		29
252026	M		212	341416	S		40	381000	Z		37, 39	540025	E		29
252046	M		213	341417	S		40	381050	Z		37	541401	Z		31
252103	Z		212–213	341418	S		40	381401	S		40	541404	Z		31
254025	M		214	341419	S		40	381405	S		40	541406	Z		31
254103	Z		214	341426	S		40	381410	S		40	541410	Z		31
255020	M		215	341427	S		40	381415	S		40	541413	Z		31
255103	Z		215	341428	S		40	381430	S		40	541414	Z		31
256020	E		211	341429	S		40	381431	S		40	541415	Z		31
256042	E		211	341430	S		40	381432	S		40	541416	Z		31
256211	E		211	341431	S		40	381433	S		40	543000	Z		28
256220	E		211	341432	S		40	381622	V	5	37, 39, 70, 74	543010	Z		29
256231	E		211	341433	S		40	520003	H		24	543100	Z		26–28, 61–62
256240	E		211	341434	S		40	520004	H		24	546000	Z		28–29
256242	Z		211	341435	S		40	520008	H		24	560000	Z		61
256320	E		211	341436	S		40	520009	H		24	560001	Z		61
256342	Z		211	341437	S		40	520010	H		24	560002	Z		62
256400	Z		211	341438	S		40	520013	H		24	560003	Z		58
256410	Z		211	341439	S		40	520014	H		24	560004	Z		59
256420	Z		211	341440	S		40	520015	H		24	560008	Z		61
256430	Z		211	341441	S		40	52001							

# Spis artykułów

Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona
561002	V		64	570480	Z		143–152, 154–157	571775	Z		143–145, 149–150, 156	573162	Z		168
561003	V		64	570482	Z		147–148, 156	571780	Z		143–145, 149–150, 156	573164	Z		168
561004	V		64	570485	Z		143–152, 154–157	571785	Z		143–145, 149–150, 156	573166	Z		168
561005	V		64	570487	Z		144, 147–148, 154–155	571790	Z		143–145, 149–150, 156	573168	Z		168
561006	V		64					571795	Z		143–145, 149–150, 156	573170	Z		168
561007	V		64	570495	Z		144–152, 155	571855	Z		155	573172	Z		168
561008	V		64	570610	Z		155	571865	Z		161	573176	Z		168
561101	V		65	570620	Z		151, 155	571866	Z		135, 161	573178	Z		168
561102	V		65	570630	Z		155	571870	Z		161	573180	Z		168
561103	V		65	570650	Z		151, 155	571871	Z		161	573184	Z		168
561104	V		65	570670	Z		151, 155	571887	Z		161	573186	Z		168
561105	V		65	570680	Z		151, 155	571889	Z		161	573188	Z		168
561106	V		65	570685	Z		155	571890	Z		161	573190	Z		168
561107	V		65	570690	Z		151	571891	Z		135, 161	573282	Z		169
561108	V		65	570695	Z		144, 155	571895	Z		161	573284	Z		165
561109	V		65	570715	Z		144–146, 148–149, 152, 157	571896	Z		135, 161	573320	Z		168
561110	V		65					571900	Z		147, 151, 154	573325	Z		168
561111	V		65	570720	Z		144, 146, 148, 152	571902	Z		147, 151, 154	573330	Z		168
561112	V		65	570725	Z		144–146, 148–149, 152, 157	571980	Z		148	573335	Z		168
561113	V		65					572101	E		137	573360	Z		168
561114	V		65	570730	Z		144, 146, 148–149, 152, 157	572111	E		137	573364	Z		168
561115	V		65					572365	Z		143–145, 147–152, 154–156	573367	Z		168
561116	V		65	570735	Z		144, 146, 148–149, 152, 157					573370	Z		168
561117	V		65					572385	Z		143–144, 146, 148–149, 152	573400	Z		168
561118	V		65	570742	Z		146, 148, 152					573402	Z		168
561119	V		65	570745	Z		143–144, 146, 148–149, 152	572400	Z		143–152, 154–155, 157	573404	Z		168
561120	V		65									573406	Z		168
561121	V		65	570750	Z		143–144, 148–151	572405	Z		143–152, 154–155, 157	573430	Z		169
561122	V		65	570760	Z		144–145, 149–150, 152, 155–157					573432	Z		169
561123	V		65					572400	Z		146	573434	Z		169
561124	V		65	570765	Z		143–152, 154–157					573436	Z		169
561125	V		65	570770	Z		143–152, 154–157	572600	Z		148	573438	Z		169
561126	V		65	570775	Z		143–152, 154–157	572605	Z		148	573616	Z		168
563000	Z		61–62	570780	Z		143–152, 154–157	572610	Z		148	573624	Z		168
563008	Z		61–62	570785	Z		143–152, 154–157	572615	Z		148	573628	Z		168
563100	Z		61–62	570790	Z		143–152, 154–157	572620	Z		148	573630	Z		168
563200	Z		61–62	570795	Z		143–152, 154–157	572625	Z		148	573632	Z		168
565051	Z		67	570845	Z		143–144, 148, 152	572630	Z		155	573636	Z		168
565225	Z		63, 115	570850	Z		143–146, 148–149, 152, 155	572632	Z		155	573640	Z		168
566025	Z		63					572634	Z		155	573644	Z		168
566051	Z		58–59, 61–62	570855	Z		143–144, 146, 148, 152	572636	Z		155	573646	Z		168
570100	Z		143, 145–146, 150–151, 153–154, 156–157					572638	Z		155	573647	Z		167
570107	Z		143–146, 148–150, 153–154, 156–157	570860	Z		143–146, 148–149, 152, 155	572640	Z		155	573648	Z		167
570110	Z		143–154, 156–157	570870	Z		143–146, 148–149, 152, 155	572642	Z		143	573649	Z		167
570112	Z		144–145, 148, 153					572644	Z		143	574000	H		136
570115	Z		143–150, 153–154, 156–157	570880	Z		143–146, 148–149, 155	572646	Z		143	574300	H		166
570117	Z		144–145, 148, 153	570910	Z		144, 146, 150, 156–157	572648	Z		143	574302	H		166
570120	Z		143–154, 156–157	570915	Z		144, 146, 150, 156–157	572670	Z		152	574352	Z		166
570125	Z		143–150, 153–154, 156–157	570920	Z		150, 156	572672	Z		152	574430	Z		136
570130	Z		143–154, 156–157	570925	Z		144, 146, 150, 156–157	572674	Z		152	574436	Z		76–77, 136
570132	Z		153, 156	570930	Z		153–154, 157	572676	Z		152	574437	Z		166
570135	Z		143–150, 153–154, 156–157	570932	Z		153	572678	Z		152	574500	Z		158
570137	Z		153, 156	570935	Z		144, 147, 153–154, 157	572680	Z		152	574502	Z		124, 126, 128, 130–131, 133, 145, 148–150, 153–154, 156–157
570140	Z		143–154, 156–157	570937	Z		153	572687	Z		149, 152, 156				
570145	Z		143–150, 153–154, 156–157	570940	Z		144, 147, 153–154, 157	572689	Z		149, 152, 156	574504	Z		124, 126, 128, 130–131, 133, 145, 148–150, 153–154, 156–157
570150	Z		143–154, 156–157	570945	Z		144, 147, 153–154, 157	572691	Z		149, 152, 156				
570155	Z		143–150, 153–154, 156–157	570950	Z		144, 147, 153–154, 157	572693	Z		149, 152, 156	574506	Z		124, 126, 128, 130–131, 133, 145, 148–150, 153–154, 156–157
570160	Z		143–146, 148–151, 154, 156–157	570955	Z		144, 147, 153–154, 157	572695	Z		149, 152, 156				
570165	Z		143–150, 153–154, 156–157	571003	Z		140	572697	Z		149, 152, 156	574510	Z		124, 126, 128, 130–131, 133, 145, 148–150, 153–154, 156–157
570170	Z		143–146, 148–151, 154, 156–157	571004	Z		141	572706	Z		143–149, 151–154, 156–157				
570175	Z		143–150, 153–154, 156–157	571013	E		140	572708	Z		143–149, 151–154, 156–157	574512	Z		124, 126, 128, 130–131, 133, 145, 148–150, 153–154, 156–157
570280	Z		137–139, 179	571014	E		141								
570290	Z		158	571290	Z		140–141	572710	Z		153–154, 157	574516	Z		134, 158
570295	Z		158, 161	571320	Z		143–144, 150–152, 155	572712	Z		153–154, 157	574520	Z		125, 128, 130–134, 146, 150, 153–154, 156–157
570300	Z		143, 155	571325	Z		143–148, 150–152, 155	572714	Z		152	574522	Z		124–125, 127–128, 130–134, 145–146, 149–150, 153–154, 156–157
570310	Z		144–145, 148, 150, 152, 155	571330	Z		143–148, 150–152, 155	572716	Z		152				
570315	Z		150	571335	Z		143–147, 150–152, 155	572795	Z		158	574524	Z		124–125, 127–128, 130–134, 145–146, 149–150, 153–154, 156–157
570320	Z		143–152, 154–155, 157	571337	Z		148, 151, 155	572800	Z		158				
570330	Z		148, 155	571340	Z		143, 145–147, 150–152, 155	572809	Z		158	574526	Z		124–125, 127–128, 130–134, 145–146, 149–150, 153–154, 156–157
570340	Z		143–146, 148, 150, 152	571342	Z		148, 151, 155	572810	Z		158				
570350	Z		143–152, 154–155, 157	571360	Z		149	572815	Z		150, 156	574528	Z		124–125, 127, 130–134, 145–146, 149, 153–154, 156–157
570360	Z		143, 146–148, 150, 155	571370	Z		149	572816	Z		150, 156				
570370	Z		143–152, 154–155, 157	571375	Z		149	572817	Z		150, 156	574530	Z		124–125, 127, 130–134, 145–146, 149, 153–154, 156–157
570380	Z		143–152, 154–155, 157	571380	Z		149	572818	Z		150, 156				
570390	Z		143, 145–146, 148–152, 155	571432	Z		145	572819	Z		145, 156				
570400	Z		146	571434	Z		145	572820	Z		145, 156				
570410	Z		146	571436	Z		145	572821	Z		145, 156				
570420	Z		146	571438	Z		145	572822	Z		156				
570430	Z		146	571440	Z		145	572823	Z		156				
570440	Z		146	571450	Z		143, 147, 156–157	572824	Z		156				
570450	Z		146	571455	Z		143, 147, 156–157	572828	Z		144, 147–152, 155–156				
570452	Z		146–149, 157	571460	Z		143, 147, 156–157								
570455	Z		143–152, 154–157	571465	Z		143, 147, 156–157	572829	Z		147–148, 150, 152, 155				
570457	Z		145–148, 152	571470	Z		143, 147, 156–157								
570460	Z		143–152, 154–157	571475	Z		143, 156–157	572830	Z		143, 146, 152				
570462	Z		145–148, 152, 155, 157	571477	Z		143, 157	572836	Z		152				
570465	Z		143–152, 154–155, 157	571545	Z		93, 97, 121, 165, 173, 175–176, 178	572837	Z		143–145, 147–148, 150–152, 155–156				
570467	Z		146–148, 152												



# Spis artykułów

Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona	Nr art.	GR	JO	Strona
577011	E		138	578528	Z		127	581540	Z		117	751567	S		44
578001	Z		121	578530	Z		127	582036	Z		111, 113, 115–116	751568	S		44
578012	E		121	578534	Z		123, 126, 133–134	582110	Z		111	751569	S		44
578290	Z		121, 165, 173, 175–176, 178	578536	Z		123, 126, 133–134	582120	Z		111	751570	S		44
578295	Z		134–135	578538	Z		123, 126, 133–134	586000	Z		113	751571	S		44
578310	Z		123–125, 128–134	578540	Z		123, 126, 133–134	586012	Z		111	753240	Z		43
578312	Z		123–134	578550	Z		133	586015	Z		115	759250	S		44
578314	Z		123–134	578552	Z		123, 133	586100	Z		113, 115	759251	S		44
578316	Z		123–134	578554	Z		123, 133	586150	Z		113, 115	759252	S		44
578318	Z		123–134	578556	Z		133	590000	Z		109	759253	S		44
578324	Z		123–126, 128, 130–133	578558	Z		134	590020	E		109	759254	S		44
578326	Z		123–124, 126, 131	578560	Z		126, 128	590021	E		109	759255	S		44
578328	Z		123–126, 128, 130–133	578562	Z		126, 128	590022	E		109	759256	S		44
578330	Z		123–124, 126, 131	578564	Z		126, 128	590051	Z		109	759257	S		44
578332	Z		123–126, 128, 130–133	578566	Z		123–124, 128, 133	590052	Z		109	759258	S		44
578334	Z		123–126, 128, 130–133	578568	Z		123–124, 128, 133	590053	Z		109	759259	S		44
578336	Z		123–126, 128, 130–133	578570	Z		123–124, 128, 133	590054	Z		109	759260	S		44
578338	Z		131, 133	578576	Z		132	590055	Z		109	759261	S		44
578340	Z		131, 133	578578	Z		132	590056	Z		109	759262	S		44
578342	Z		125–127, 129–130	578580	Z		132	590057	Z		109	759263	S		44
578344	Z		126–127, 133	578582	Z		132	590058	Z		109	759264	S		44
578346	Z		125–128, 134	578584	Z		132	590059	Z		109	759265	S		44
578348	Z		123–130, 132–134	578586	Z		132	590060	Z		109	759270	S		44
578350	Z		124–127, 129	578588	Z		127, 129	590061	Z		109	759271	S		44
578352	Z		123–130, 132–134	578590	Z		127, 129	590062	Z		109	759272	S		44
578354	Z		124–127, 129–130, 132, 134	578592	Z		127	590111	Z		109	759273	S		44
578356	Z		123–130, 132, 134	578594	Z		127	590150	Z		109	759274	S		44
578358	Z		123–130, 132–134	578596	Z		127	590153	Z		109	759275	S		44
578360	Z		124–130, 132	578598	Z		127	590160	Z		109, 111	759276	S		44
578362	Z		123–130, 132–134	578600	Z		127	731200	Z		31	759277	S		44
578364	Z		123–130, 132–134	578602	Z		132	731205	Z		31	759278	S		44
578368	Z		124, 126–127, 132	578604	Z		123–126, 128, 130–133	731210	Z		31	759279	S		44
578372	Z		124, 127–128, 130, 132–134	578606	Z		123–124, 128, 133	731220	Z		31	759280	S		44
578374	Z		123–130, 132–134	578608	Z		123	731230	Z		31	759281	S		44
578376	Z		123–130, 132–134	578610	Z		123	731240	Z		31	759282	S		44
578378	Z		123–130, 132–134	578612	Z		123	731250	Z		31	759330	S		44
578380	Z		123–130, 132–134	578614	Z		123	731301	Z		31	759360	S		44
578382	Z		123–130, 132–134	578618	Z		132	731302	Z		31	759361	S		44
578386	Z		123–130, 132–133	578620	Z		135	731303	Z		31	759362	S		44
578390	Z		123–127, 129–134	578621	Z		135	731304	Z		31	759363	S		44
578392	Z		123–124, 127–129	578622	Z		135	731305	Z		31	759364	S		44
578394	Z		128	578624	Z		123–130, 132, 134	731306	Z		31	759365	S		44
578396	Z		123, 132	578630	Z		127, 129, 133	731307	Z		31	759366	S		44
578398	Z		124, 127–128, 130, 132	578632	Z		127, 129, 133	731308	Z		31	759367	S		44
578400	Z		123–130, 132, 134	578634	Z		127, 129, 133	731309	Z		31	759368	S		44
578402	Z		127, 132	578636	Z		127, 129, 133	731310	Z		31	759369	S		44
578404	Z		123–125, 127–128, 130	578638	Z		123	731311	Z		31	759370	S		44
578406	Z		123–130, 132, 134	580000	Z		113, 116	731312	Z		31	759371	S		44
578408	Z		123, 125–128, 132	580002	E		115	731320	Z		31	759372	S		44
578410	Z		123–130, 132, 134	580010	E		113	731321	Z		31	759373	S		44
578412	Z		123–130, 132, 134	580012	E		115	731322	Z		31	759374	S		44
578418	Z		132	580020	E		113	731323	Z		31	759375	S		44
578420	Z		129, 132	580021	E		113	731324	Z		31	759376	S		44
578422	Z		132	580022	E		113	731325	Z		31	759377	S		44
578426	Z		129, 132	580023	E		113	731326	Z		31	759378	S		44
578430	Z		129, 132	580024	E		113	731700	Z		26–29, 87	759379	S		44
578432	Z		129, 132	580025	E		113	750003	U		43	759380	S		44
578434	Z		130	580026	E		113	750004	U		43	759381	S		44
578436	Z		130	580027	E		113	751000	Z		43	759382	S		44
578438	Z		130	580028	E		113	751040	Z		43, 47	759383	S		44
578440	Z		130	580029	E		113	751050	Z		43, 47	759384	S		44
578442	Z		130	580030	E		113	751060	Z		43, 47	770003	U		47
578444	Z		125	580031	E		113	751070	Z		43, 47	770004	U		47
578446	Z		125	580033	E		113	751080	Z		43	771000	Z		47
578448	Z		125	580034	E		113	751090	Z		43	771110	S		47
578450	Z		125	580035	E		113	751096	S		43	771120	S		47
578452	Z		125	580070	E		115	751097	S		43	771130	S		47
578454	Z		130	580071	E		115	751098	S		43	771136	S		47
578456	Z		124–127, 129–130, 134	580072	E		115	751100	Z		43	771140	S		47
578458	Z		124–125, 127, 130	580073	E		115	751102	Z		43	771160	S		47
578460	Z		124–127, 129–130, 134	580074	E		115	751501	S		44	771170	S		47
578462	Z		124–127, 129, 134	580075	E		115	751502	S		44, 47	771180	S		47
578464	Z		124–127, 129, 134	580076	E		115	751503	S		44, 47	771186	S		47
578466	Z		123–124, 127, 130	580077	E		115	751504	S		44	771190	S		47
578468	Z		123–127, 130, 132	580078	E		115	751505	S		44	771210	S		47
578470	Z		123–125, 127, 130	580079	E		115	751506	S		44, 47	771220	S		47
578472	Z		123–127, 130, 132	580081	E		115	751507	S		44, 47	771230	S		47
578474	Z		123–127, 130, 132	580083	E		115	751508	S		44	771240	S		47
578476	Z		123–127, 132	580084	E		115	751509	S		44	771246	S		47
578478	Z		125, 127, 129	580100	Z		111	751510	S		44	771260	S		47
578482	Z		124–125, 128, 133–134	580110	E		111	751511	S		44	771270	S		47
578484	Z		124–125, 128, 133–134	581070	Z		117	751516	S		44	771280	S		47
578486	Z		128, 133	581080	Z		117	751517	S		44	771290	S		47
578488	Z		124–125, 128, 133–134	581110	Z		117	751518	S		44	771296	S		47
578490	Z		123–124, 128–130, 132	581130	Z		117	751519	S		44	773060	Z		47
578492	Z		123–126, 128–130, 132	581150	Z		117	751520	S		44	844010	E		76
578494	Z		123–126, 128–130, 132	581180	Z		117	751521	S		44	844011	E		77
578496	Z		123–126, 128–130, 132	581200	Z		117	751522	S		44	844050	Z		76–77
578498	Z		123–126, 128–129, 132	581210	Z		117	751523	S		44	844051	Z		76–77
578510	Z		130–131, 133	581220	Z		117	751524	S		44	84510	Z		77
578512	Z		131	581230	Z		117	751525	S		44	845001	M		78
578514	Z		123, 126, 130–131, 133	581240	Z		117	751526	S		44	845004	M		80
578516	Z		131	581260	Z		117	751527	S		44	845050	Z		79, 81
578518	Z		123, 126, 130–131, 133	581270	Z		117	751528	S		44	845051	Z		79, 81
578520	Z		123, 126, 130–131, 133	581280	Z		117	751544	S		44	845052	Z		79, 81
578522	Z		123,												



www.rems.de

#### Centrala koncernu



**Niemcy:** REMS GmbH & Co KG  
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen  
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen  
Telefon +49 71 51 17 07-0 · Telefax +49 71 51 17 07-110  
info@rems.de

#### Filie



**Dania:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge  
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78  
DNK@rems.de



**Francja:** REMS S.à.r.l.  
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen  
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43  
FRA@rems.de



**Wielka Brytania:** REMS (UK) Ltd.  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.  
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04  
GBR@rems.de



**Włochy:** REMS S.r.l.  
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)  
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45  
ITA@rems.de



**Polska:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19  
PL 62-070 Dopiewo  
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05  
POL@rems.de



**Hiszpania:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)  
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155  
ESP@rems.de



**Czechy:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice  
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883  
CZE@rems.de



**Turcja:** REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.  
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28  
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul  
Telefon +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06  
TUR@rems.de

**Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.**

**CENTRALA TECHNICZNA**  
**ELTECH**®



**Centrala Techniczna ELTECH So. z o.o.**  
ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica

tel. 74 858 27 00 fax 74 858 27 01

eltech@eltech.com.pl www.eltech.com.pl

