

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



Główny katalog FEIN 2011



Witamy w firmie FEIN.

W nowym katalogu głównym firmy FEIN na sezon 2011 znajdziesz naszą całą ofertę profesjonalnych i nadzwyczaj niezawodnych elektronarzędzi dla rzemiosła i przemysłu. Stworzony z myślą o użytkowniku, podobnie jak nasze produkty, nowy katalog zapewnia szybki przegląd całego programu produktowego FEIN. Jest jeszcze bardziej przejrzysty, by odnalezienie właściwego produktu było jeszcze łatwiejsze. Wszystkie informacje niezbędne do dokonania właściwego wyboru lub doradzenia w takim wyborze, są podane zwięźle i treściwie. Kompetentnie podane fakty i dane są uzupełnione o informacje o odpowiednim osprzęcie systemowym FEIN.





Wiercenie

Wiertarki	17–38
Wiertarki udarowe	39–41
Magnetyczne stojaki wiertarskie	42–46

Strona 12–57

Wiertarki kątowe	47–51
Gwintarki	52–57
Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki	76–84



Wiercenie koronowe w metalu

Strona 58–71



Wkręcanie

Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki	76–84
Wkrętarki uniwersalne	85–89
Wkrętarki do wkrętów samowiercących	90–93
Wkrętarki do prac wykończeniowych	94–99

Strona 72–115

Wkrętarka kąтова	100–102
Wkrętarki udarowe	103–111
FEIN AccuTec	112–115



Szlifowanie

Kompaktowe szlifierki kątowe	120–133
Duże szlifierki kątowe	134–144

Strona 116–167

Szlifierki proste	145–157
Wysoka częstotliwość	158–167

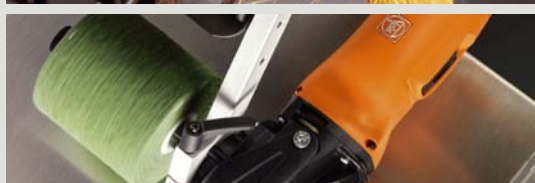


Stacjonarne szlifierki taśmowe

GRIT GX modular	170
GRIT GI modular	171

Strona 168–177

GRIT GI standard	175
------------------	-----



Obróbka powierzchni

Szlifierki	182–197
Polerka	198–206

Strona 178–209

Odkurzacze	207–209
------------	---------



Narzędzia oscylacyjne

FEIN MULTIMASTER	214–224
FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION	225–237

Strona 210–247

FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE	238–247
--------------------------	---------

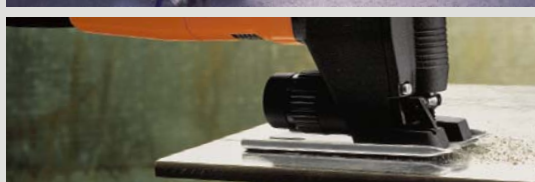


Obróbka blach

Nożyce szczelinowe	252–256
Nożyce do blachy	257–262

Strona 248–271

Wycinarki matrycowe	263–271
---------------------	---------



Piłowanie i frezowanie

Piły brzeszczotowe i piły brzeszczotowe do rur	275–283
---	---------

Strona 272–287

Frezarka montażowa	284–286
Frezowanie rur	287



Akcesoria

Balansery	290–293
-----------	---------

Strona 288–295

Walizka narzędziowa	294–295
---------------------	---------



Ważne informacje

Obsługa klienta i serwis FEIN	298–299
Handel specjalistyczny FEIN	300–301
Redukcja drgań FEIN	302–303

Strona 296–308

Silniki przyczepiane FEIN	304–305
Zestawienie produktów	306–307
Adresy	308

Historia FEIN jest historią elektronarzędzi.

W 1867 r. Wilhelm Emil Fein otwiera zakład produkcji aparatów fizycznych i elektrycznych, w którym jego syn Emil Fein niespełna 30 lat później, w 1895 roku, stworzył pierwszą elektryczną wiertarkę ręczną. Wynalazek ten stworzył podwaliny do produkcji niezawodnych narzędzi elektrycznych, wytwarzanych przez cały czas w zakładzie w Niemczech. To niemieckie rodzinne przedsiębiorstwo jest cenione za swoje produkty przez klientów z przemysłu i rzemiosła na całym świecie.

FEIN należy już od 140 lat do grona wiodących producentów elektronarzędzi na świecie. Zawdzięcza to z pewnością również temu, że każdy nowy innowacyjny produkt spełnia podstawowe założenie FEIN – produkować wyłącznie niezawodne i niezniszczalne elektronarzędzia.

1895
Ø wiercenia 7,5 kg
4 mm

Początek ponad 140-letniej historii sukcesu: Elektryczna wiertarka ręczna.



1867

Kamień milowy.

Kamień węgielny Wilhelm Emil Fein otwiera „Warsztaty produkcji aparatów fizycznych i elektrycznych”, tworząc kamień węgielny pod przyszłą firmę C. & E. FEIN.



1895

Pierwsze elektronarzędzie na świecie.

C. & E. FEIN konstruuje ręczną wiertarkę elektryczną.



1914

Wiertarka udarowa FEIN.

Pierwsza wiertarka z elektropneumatycznym mechanizmem udarowym (patent). W tym samym roku powstaje pierwsza, wysokowydajna wiertarka na prąd stały i zmienny.



1850

1875

1900

1925

1885

Pierwszy przenośny telefon.

Powstają liczne wynalazki i ulepszenia w dziedzinie telefonii, oświetlenia i sygnalizacji pożarowej. Między innymi pierwszy przenośny telefon.



1908

Pierwsza fabryka produkująca wyłącznie elektronarzędzia.

Emil Fein doprowadza do specjalizacji w produkcji elektronarzędzi.



1927

Pierwsza wyrzynarka.

Cięcie i piłowanie metalu staje się prostsze – FEIN wprowadza na rynek pierwszą pilarkę wzdłużną (patent) i pierwsze nożyce do blachy.





2010

Po dziś dzień firma FEIN
wyznacza nowe standardy na
rynku narzędzi elektrycznych.

1,8 kg
Ø wiercenia 10 mm



1967

Pierwsze elektronarzędzie oscylacyjne.
Piła do cięcia opatrunków gipsowych (patent)
i pierwsza wiertarka ręczna z elektroniczną
regulacją prędkości obrotowej, dzisiaj
wystawione, podobnie jak pierwsza wiertarka
ręczna, w Deutsches Museum w Monachium.



1986

**Pierwsza trójkątna szlifierka
oscylacyjna FEIN.**
Przodek dzisiejszych FEIN MULTIMASTER
i wszystkich późniejszych szlifierek
trójkątnych. Oscylacyjny napęd umożliwia
niewiarygodnie wszechstronne zastoso-
wanie (patent).



2004

Rewolucja: FEIN EVO.
Pierwsza bezpieczna szlifierka kątowa
z bezwyłącznikową koncepcją obsługi.
Kolejny kamień milowy w historii
elektronarzędzi.



1950

1984

FEIN MULTIMASTER 250 Q.
Pojawiła się nowa generacja uniwersalnego
systemu do wykańczania wnętrz i renowacji:
Nowy FEIN MULTIMASTER mieści w sobie
unikalne doświadczenie FEIN z 40 lat
stosowania technologii oscylacyjnej.



1975

1987

**Specjalne urządzenie do
wycinania FEIN.**
Pierwszy oscylacyjny system do usuwania
wklejanych szyb samochodowych umożliwia
wymianę szyb w pojeździe przez jedną
osobę, bez uszkodzeń i w krótkim czasie.



2000



2007

**Pierwsza „bezpieczna”
szlifierka kątowa.**
Praca ze szlifierkami staje się znacznie
bardziej bezpieczna i komfortowa. FEIN
buduje pierwszą „bezpieczną” szlifierkę
kątową z beznarzędziowym systemem
wymiany narzędzi i hamulcem (patent).



Niezniszczalne elektronarzędzia znajdziesz w FEIN.

Na każdym etapie produkcji wykorzystujemy nasze całe doświadczenie, aby elektronarzędzia FEIN spełniały w każdej sytuacji najwyższe standardy niezawodności i towarzyszyły profesjonalistom podczas ich codziennej ciężkiej pracy. Począwszy od dopracowanej konstrukcji, poprzez dobór właściwych materiałów i skończywszy na perfekcyjnym dopasowaniu do siebie wszystkich podzespołów – narzędzia elektryczne FEIN spełniają wszystkie wymagania. Aby móc zagwarantować to wszystko, wszystkie podzespoły są wykonane z najwyższą precyzją i dokładnością. Również części produkowane przez naszych dostawców podlegają naszym surowym kontrolom jakości i znajdują zastosowanie pod warunkiem spełnienia wysokich standardów jakości.

Niezniszczalne

Zastosowanie wysokiej klasy materiałów i podzespołów gwarantuje legendarną już długowieczność narzędzi FEIN. Metalowa głowica przekładni, wzmocniona obudowa z tworzywa, pyłoszczelne łożyska czy zalewana elektronika – wiele pojedynczych środków zapewnia niezawodność podczas codziennej pracy, jakiej słusznie oczekują użytkownicy narzędzi FEIN.

Sprawdzone

Produkcja FEIN to najnowocześniejsze technologie i najwyższe standardy jakości. Każde narzędzie FEIN, zanim trafi do swego odbiorcy końcowego, przechodzi surowe badania i kontrole, aby móc szczerzyć się wszystkim tym, co oferuje najnowocześniejsza produkcja „Made in Germany“.

Bezpieczne

Wiele innowacyjnych rozwiązań bezpieczeństwa w zakresie elektronarzędzi narodziło się w firmie FEIN. Na przykład system hamulców elektrycznych w szlifierkach kątowych. Dzięki temu elektronarzędzia FEIN spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa.



Mocne

Wysokiej mocy silniki FEIN mają bardzo dużą zawartość miedzi – zapewnia to wyższą moc i ekstremalną obciążalność. Są one przeznaczone do użytku profesjonalnego dla rzemiosła i przemysłu.

Konstrukcja garbkowa zapewnia niezwykłą odporność na odkształcenia i pozwala na uzyskanie kompaktowej konstrukcji. Stojan i wirnik są w całości osłonięte – stanowi to perfekcyjną ochronę w przypadku uderzeń mechanicznych.

Elektronarzędzia FEIN zostały skonstruowane zgodnie z aktualnymi wymogami ergonomii – zapewnia to ich optymalną poręczność i komfortową pracę również w trybie ciągłym.



O niskim poziomie wibracji

Wyważone wirniki, oparte elastycznie łożyska kulkowe, oddzielenie silnika i obudowy – w elektronarzędziach FEIN już na etapie projektowania i konstrukcji kładziemy najwyższy nacisk na optymalną spokojną pracę.

Praktyczne

W elektronarzędziach FEIN kryje się wiele cech, zwiększających prostotę oraz komfort obsługi naszych produktów. Od systemu szybkiej wymiany narzędzi QuickIN, poprzez jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzecioną, po przewód zasilający o długości 5 metrów w jakości przemysłowej.

FEIN to specjalista w dziedzinie ekstremalnie niezawodnych praktycznych rozwiązań.

Firma FEIN to specjalista w zakresie profesjonalnych i niezwykle niezawodnych elektronarzędzi oraz specjalnych rozwiązań w dziedzinie obróbki metalu, prac wykończeniowych i przemysłu samochodowego. Jako wynalazca elektrycznej wiertarki ręcznej firma FEIN od 140 lat tworzy innowacyjne i niespotykane efektywne rozwiązania praktyczne, sprawdzające się nawet w najtrudniejszych warunkach intensywnej eksploatacji w przemyśle i rzemiośle. Dzięki naszej partnerskiej współpracy ze specjalistycznymi sklepami oraz bliskiemu kontaktowi z użytkownikami naszych produktów wiemy dokładnie, czego oczekuje się od profesjonalnych narzędzi. Solidność, niezawodność, jakość i precyzja naszych narzędzi stanowią gwarancję, że sprawdzą się one również w najtrudniejszych warunkach intensywnej eksploatacji. Oferujemy również bogaty wybór specjalnego wyposażenia stworzonego dla konkretnych zastosowań i gwarantującego uzyskanie w rękach profesjonalistów najlepszych efektów pracy.

Wewnętrzne prace wykończeniowe



Wkręcanie dużej ilości śrub przy stawianiu konstrukcji w systemie suchej zabudowy, montażu elementów drewnianych z obróbką powierzchni, podczas montażu i demontażu instalacji c.o., klimatyzacji i wentylacji i naturalnie do prac wykończeniowych od piwnicy po poddasze – w ofercie FEIN znajdziesz idealne narzędzie do każdego zadania w zakresie prac wykończeniowych. Naturalnie w profesjonalnej jakości.

- Systemy suchej zabudowy
- Obróbka powierzchni drewnianych
- Montaż elementów drewnianych
- Prace dekarские i elewacyjne
- Prace wykończeniowe i remonty

Obróbka metali



Od szlifowania zgrubnego po polerowanie na wysoki połysk, do produkcji konstrukcji stalowych, statków lub do odlewni, do wykonywania precyzyjnych otworów za pomocą prowadzonych ręcznie wiertarek obrotowych lub półstacjonarnych wiertarek rdzeniowych oraz wszędzie tam, gdzie produkuje się konstrukcje z metalu – rozwiązania FEIN udowadniają swoją niezrównaną wydajność i niezniszczalność.

- Obróbka stali nierdzewnej
- Szlifowanie w trudnych warunkach
- Wiercenie pełne i rdzeniowe w metalu
- Produkcja konstrukcji metalowych
- Obróbka rur

Branża motoryzacyjna



Wymiana szyb, budowa nadwozi, przebudowy, odnawianie lakieru pojazdów oraz naprawy i remonty łodzi – FEIN jest i pozostanie specjalistą w dziedzinie rozwiązań do motoryzacji.

- Wymiana szyb w samochodach
- Produkcja pojazdów specjalnych
- Naprawy pojazdów
- Przemysłowy montaż seryjny
- Utrzymanie łodzi

Made in Germany.

FEIN jasno deklaruje, że jego miejscem produkcji są Niemcy. W optymalnych warunkach projektowane są tutaj cały czas nowe innowacyjne produkty, produkowane następnie w oparciu o najnowsze technologie w zakładzie w miejscowości Bargau pod Schwäbisch Gmünd. Dzięki sprawnemu systemowi zarządzania jakością i kadrze pracowniczej o najwyższych kwalifikacjach fabrykę FEIN opuszczają wyłącznie produkty, które w 100 % spełniają nasze własne wysokie wymagania. Tylko w ten sposób możemy być pewni, że nasze produkty będą zawsze spełniać wysokie wymagania, które będą im stawiane codziennie podczas ciężkiej pracy w rzemiośle i przemyśle.



W dziale badań i rozwoju FEIN powstają obecnie niezniszczalne elektronarzędzia jutra.



Wysoki udział produkcji własnej, najnowocześniejsze linie produkcyjne i wykwalifikowani pracownicy zapewniają stałą wysoką jakość elektronarzędzi FEIN.



Ciągła optymalizacja procesów i bieżące kontrole – w każdym narzędziu FEIN tkwi nasze całe doświadczenie z ponad 140-letniej historii.

FEIN, jesteśmy na całym świecie.

Produkty FEIN wyznaczają na całym świecie standardy wydajności i niezawodności. Aby zapewnić naszym Klientom kompetentną obsługę, posiadamy sieć 16 oddziałów FEIN i 45 autoryzowanych dystrybutorów FEIN na całym świecie. Wszędzie tam, gdzie pracują elektronarzędzia FEIN, zapewniamy fachową obsługę, szybki serwis i kompetentne doradztwo. Na stronie www.fein.com można sprawdzić, gdzie znajduje się najbliższy partner FEIN.



Kompetentni pracownicy FEIN służą pomocą naszym Klientom na całym świecie.



Miejsce spotkań branżowych. FEIN jako wystawca na międzynarodowych targach na całym świecie.



Kompetentne doradztwo na całym świecie i najlepszy serwis również w terenie.

FEIN – wiemy, co jest najważniejsze. A wiedzę tę przekazujemy dalej.

Nie ma znaczenia, z kim w firmie FEIN rozmawiasz – fachowe doradztwo to w firmie FEIN oczywistość. Możesz zawsze polegać na profesjonalizmie współpracowników FEIN, zarówno pracowników działu obsługi klienta, jak i terenowych doradców technicznych.

Osoby, które chcą się nauczyć od nas jeszcze więcej, mogą skorzystać z bogatej oferty szkoleń FEIN. Na praktycznych seminariach można poznać liczne zalety elektronarzędzi FEIN w teorii i praktyce.

A jeśli nie możesz przyjechać do nas, chętnie to my przyjedziemy do Ciebie – na dodatek z w pełni wyposażonym pojazdem do prezentacji. Umożliwia to organizację profesjonalnych szkoleń również bezpośrednio w siedzibie klienta.



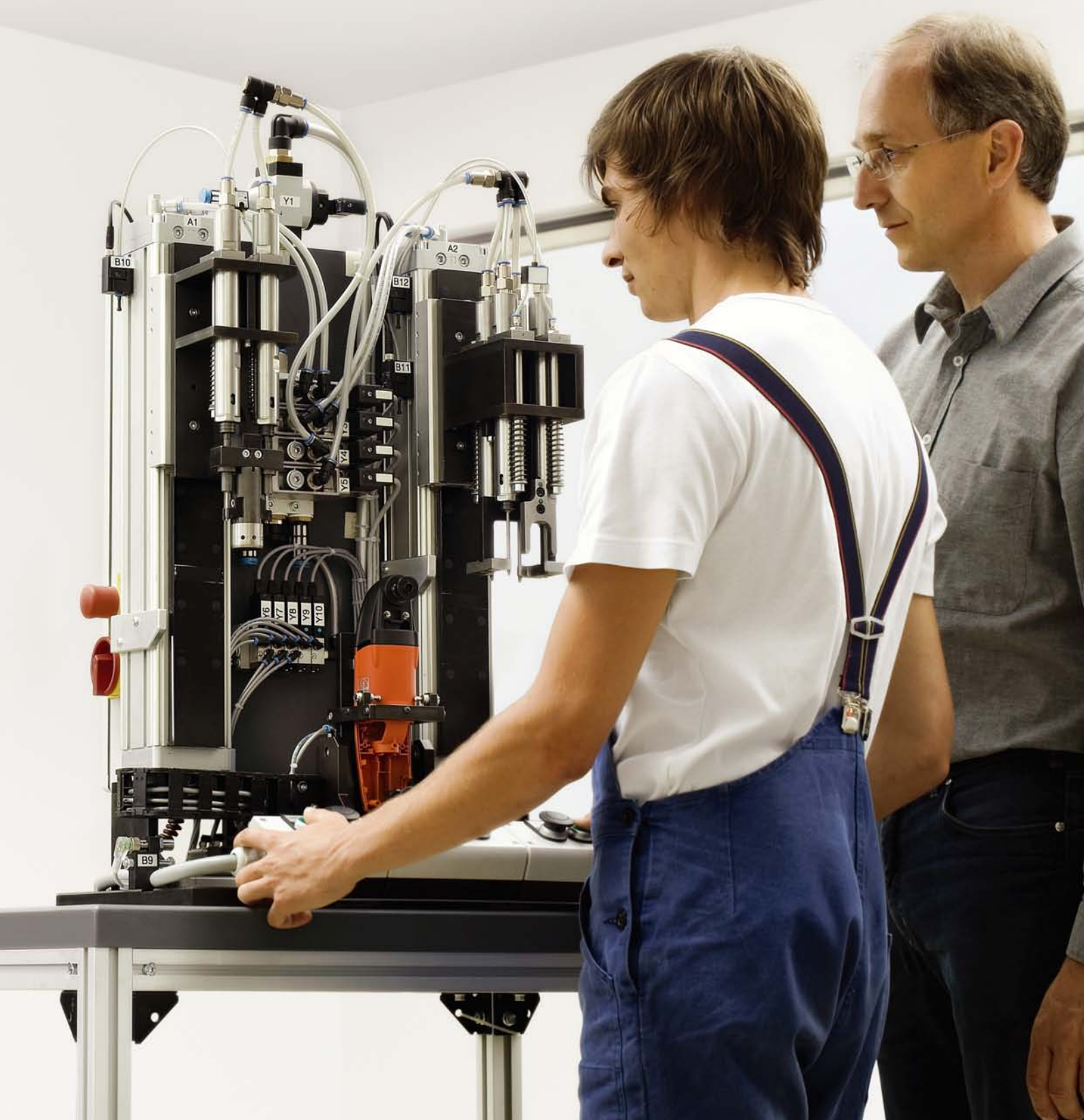
Wiele z zalet elektronarzędzi FEIN poznaje się najlepiej podczas testu produktu.



Podczas wszechstronnych i praktycznych szkoleń FEIN dzielimy się z ich uczestnikami naszą bogatą wiedzą.



W pełni wyposażone pojazdy prezentacyjne umożliwiają organizację szkoleń praktycznych również bezpośrednio w siedzibie naszych dystrybutorów.





Na wiertarkach znamy się najlepiej. W końcu, to my je wynaleźliśmy.

W 1895 r. firma FEIN wynalazła pierwszą elektryczną wiertarkę ręczną, rewolucjonizując w ten sposób dotychczasowe metody pracy. Po dziś dzień wiertarki FEIN charakteryzują się tym samym duchem innowacyjności: najlepsze dzięki 100-letniemu doświadczeniu i zawsze w niezmiennie wysokiej jakości, zarówno wiertarki, wiertarki udarowe, jak i wiertarko-wkrętarki akumulatorowe. Wiertarki FEIN są dostępne w różnych wielkościach i wykonaniach, o średnicy otworów do 38 mm, z prędkościami obrotowymi dostosowanymi precyzyjnie do obrabianego materiału. A to dlatego, że są one idealnie dostosowane do indywidualnych wymagań, zadań i sposobów pracy. Mają ergonomiczny kształt, są lekkie oraz łatwe w obsłudze

i niemal niezniszczalne, dlatego nadają się w szczególności do użytku profesjonalnego. Zoptymalizowany zestaw akcesoriów i specjalne podzespoły systemowe jeszcze dobitniej podkreślają naszą kompetencję i doświadczenie, które znalazły odzwierciedlenie w wiertarkach FEIN.



Wiertarki Strona 17-38

Na zakończenie prac przygotowawczych i do wielu materiałów precyzyjne, wygodne w użyciu, o wysokiej wydajności.



Wiertarki udarowe Strona 39-41

Niezrównane w wierceniu w kamieniu, betonie i murze. Uniwersalne zastosowanie w najróżniejszych zadaniach.



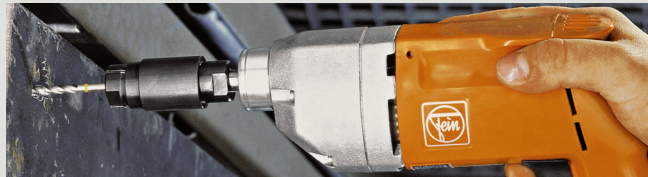
Magnetyczne stojaki wiertarskie Strona 42-46

W poziomie, pionie i ponad głową – poręczne i elastycznie na budowie i w warsztacie.



Wiertarki kątowe Strona 47-51

Łatwe wiercenie w narożnikach. Kompaktowe, zwrotne i silne, do trudnych, ciasnych miejsc.



Gwinciarki Strona 52-57

Ekonomiczne, precyzyjne i niezawodne. Alternatywa dla pracy ręcznej.



Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki Strona 76-84

Optymalne połączenie elastyczności, siły i niezawodności. Skonstruowana z przeznaczeniem do lekkich prac montażowych oraz wymagających zadań montażowych w drewnie, metalu i kamieniu.

Perfekcyjne wyniki wiercenia na wyciągnięcie ręki.

Wiertarki



Wersja konstrukcyjna		Strona
BOP 6	Szybkoobrotowa wiertarka 1-biegowa do otworów o średnicy do 6 mm w stali, wysoki moment obrotowy niezbędny przy obróbce metalu.	18
BOP 10	Kompaktowa 1-biegowa wiertarka o wysokim momencie obrotowym, do otworów o średnicy do 10 mm w stali, idealna do prac montażowych.	19
BOP 10-2	Uniwersalna wiertarka 2-biegowa do otworów o średnicy do 10 mm, z zakresem obrotów idealnym do obróbki stali i stali nierdzewnej.	20
DSeu 638	Dwubiegowa wiertarka do prac montażowych z obrotami w prawo i w lewo, o dużym momencie obrotowym.	22
ASz 648 a	Wydajna wiertarka ręczna z uchwytem zamkniętym.	24
ASze 648 a	Mocna wiertarka z uchwytem zamkniętym i nastawnikiem prędkości obrotowej do stali nierdzewnej.	25
DSe 648	Mocna wiertarka dwubiegowa z uchwytem do stali nierdzewnej i nastawnikiem prędkości obrotowej do elastycznego stosowania.	26
DS 648	Mocna wiertarka dwubiegowa z uchwytem zamkniętym do prac ciesielskich.	27
DSke 658-1	Wiertarka dwubiegowa z nastawnikiem prędkości obrotowej do szerokiego zastosowania w budowie konstrukcji stalowych.	29
DSk 658-1	Wiertarka dwubiegowa o dużych możliwościach wiercenia.	30
DSke 672	Duża wiertarka dwubiegowa z dużym momentem obrotowym.	32
DDSk 672-1	Uniwersalna wiertarka czterobiegowa z obrotami w prawo i w lewo, o dużej prędkości obrotowej i możliwości nacinania gwintów.	34
DDSk 672	Wiertarka czterobiegowa o nadzwyczaj dużej odporności na obciążenia do ciężkich prac wiercenia i rozwiercania.	35
ASq 672-1	Wolnoobrotowa wiertarka i maszyna napędowa o największym momencie obrotowym.	37

Wiertarki udarowe



Wersja konstrukcyjna		Strona
DSeu 638	Wiertarka udarowa z wyłączalnym udarem do uniwersalnych prac montażowych.	40

Magnetyczne stojaki wiertarskie



Wersja konstrukcyjna		Strona
MBS 16	Magnetyczny stojak wiertarski do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 16 mm.	43
MBS 23	Magnetyczny stojak wiertarski do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 23 mm.	44
MBS 23 F	Magnetyczny stojak wiertarski z dokładną regulacją do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 23 mm.	44
MBS 32 F	Magnetyczny stojak wiertarski z dokładną regulacją do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 32 mm.	45

Wiertarki kątowe



Wersja konstrukcyjna		Strona
ASzxeu 636-1	Niezwykle mała wiertarka kątowa do pracy w trudno dostępnych miejscach.	48
ASzx 648-1	Mocna wiertarka kątowa w formie podłużnej do pracy w trudno dostępnych miejscach.	49

Gwinciarki



Wersja konstrukcyjna		Strona
ASge 636	Poręczna, precyzyjna gwinciarka z szybką zmianą obrotów w lewo dla skrócenia czasu operacji.	53
ASge 648	Wydajna, precyzyjna gwinciarka z szybką zmianą obrotów w lewo i nastawnikiem prędkości obrotowej.	55

Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki



Wersja konstrukcyjna		Strona
ABS 9	Ergonomiczna uniwersalna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do prac montażowych.	77
ABS 12	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa do dużych i małych średnic wiercenia i wkręcania w rzemiosło.	78
ABS 14	Mocna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do małych i dużych średnic w rzemiosło.	79
ABS 18	Mocna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do montażu elementów drewnianych.	80
ASB 14	Wydajna akumulatorowa wiertarka udarowa do efektywnego stosowania w wykończeniu wnętrza.	81
ASB 18	Wydajna akumulatorowa wiertarka udarowa do efektywnego stosowania w wykończeniu wnętrza.	82

	Ø wiercenia w stali (mm)	Wiercenie w aluminium (mm)	Ø wiercenia w stali nierdzewnej (mm)	Wiercenie w drewnie (mm)	Gwintowanie	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)
	6	10	6	20		500	0–4 000	1,7
	10	15	10	30	M 6	500	0–1 500	1,8
	10/8	16/10	10/8	35/25	M 10	500	0–700/0–2 250	2,0
	13/8	20/13		32/20	M 10	450	0–840/0–2 250	2,5
	13	20		30		740	700	4,3
	16	20	16			740	330–700	4,3
	16/10	20/15		40/25		740	260–600/640–1 400	4,8
	16/10	20/15		40/25		740	600/1 400	4,7
	23/13	28/20		45/30		720	150–360/330–770	5,8
	23/13	28/20		45/30		720	360/770	5,5
	26/19	32/23		50/35		1 050	120–270/240–540	8,8
	32	40		60		900	170/250/450/700	9,6
	32	40		60		1 050	175/280/480/760	9,4
	38				M 30/R 1"	900	100	10,6

	Wiercenie w betonie (mm)	Ø wiercenia w stali (mm)	Wiercenie w drewnie (mm)	Gwintowanie	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Liczba uderzeń pod obciążeniem (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)
	16	13/8	30/20	M 10	450	0–1 100/0–2 800	0–14 000/0–36 000	2,6

	Wiertła koronkowe (mm)	Wiertła kręte z MK3 (mm)	Rozwiercanie maks. Ø (mm)	Zakres obrotu stojaka	Zakres regulacji (mm)	Gwinto- wanie	otwór mocujący Ø (mm)	Skok roboczy (mm)	Całk. zakres skoku (mm)	Wymiary stopy magnetycznej (mm)	Siła mocowania magnetycznego (N)	Ciężar wg EPTA (kg)
	12–65	23	23	–	–		43	135	260	160 x 80	9 000	7,9
	12–65	23	23	± 8°	± 6		53	178	370	184 x 92	12 000	14,6
	12–65	32	40	350°	±10		53	178	408	184 x 92	12 000	15,4
	12–65	32	40	350°	±10		63	178	408	220 x 100	18 000	21,8

	Ø wiercenia w stali (mm)	Wiercenie w aluminium (mm)	Wiercenie w drewnie (mm)	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)
	8	12	20	300	0–1 590	1,6
	15	19		740	600	3,6

	Gwint w stali do	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa przy nacinaniu gwintu (obr/min)	Prędkość obrotowa przy ruchu powrotnym (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)
	M 8	280	0–450	0–580	1,6
	M 12	650	0–240	0–550	3,7

	Napięcie (V)	Wkręcanie do (mm)	Ø wiercenia w stali (mm)	Wiercenie w drewnie (mm)	Ø wiercenia w stali/kamieniu do (mm)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ilość uderzeń (obr/min)	Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki) (Nm)	Waga z akumulatorem (kg)
	9,6	5/M5	10	20		0–600		16/9	1,4
	12	7/M8	13	30		0–400/0–1400		31/19	2,0
	14,4	8/M8	13	32		0–400/0–1400		37/21	2,1
	18	10/M10	13	50		0–400/0–1400		60/35	2,9
	14,4	8/M8		32	13	0–400/0–1400	5200/18200	37/21	2,2
	18	10/M10		50	13/16	0–400/0–1400	6400/22400	60/35	3,0



Perfekcyjne wyniki wiercenia. Wiertarki FEIN.

Dzięki swemu bogatemu wyborowi wiertarek firma FEIN jest w stanie zaoferować odpowiedni produkt do każdego zastosowania, dokładnie dopasowany pod względem działania i obsługi do potrzeb użytkownika. Od kompaktowych wiertarek jednobiegowych, przez mocne maszyny z uchwytem zamkniętym aż po wytrzymałe, czterobiegowe wiertarki z uchwytem krzyżowym przeznaczone do intensywnej pracy w nacięższych warunkach. Oprócz dużej wydajności i niezawodności oraz żywotności, takie właściwości, jak dokładny ruch obrotowy, optymalna prędkość skrawania i optymalna poręczność gwarantują precyzję wiercenia. Bez kompromisów.





Wiertarka ręczna do 6 mm

BOP 6

Szybkoobrotowa wiertarka 1-biegowa do otworów o średnicy do 6 mm w stali, wysoki moment obrotowy niezbędny przy obróbce metalu.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		BOP 6
Pobór mocy	W	500
Moc użytkowa	W	270
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–2 700
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–4 000
Moment obrotowy	Nm	3,5
Ø wiercenia w stali	mm	6
Ø wiercenia w stali nierdzewnej	mm	6
Wiercenie w aluminium	mm	10
Wiercenie w drewnie	mm	20
Gwintowanie		
Ø tulei mocującej	mm	43
Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego	mm	0,5–10
Gwint wrzeciona wiertarki		1/2"–20 UNF
Kabel z wtyczką	m	5
Wielkość dł. x szer.	mm	255 x 164
Wymiar katowy	mm	23
Ciezar wg EPTA	kg	1,7
Numer zamówienia		7 205 43 50

Wyposażenie

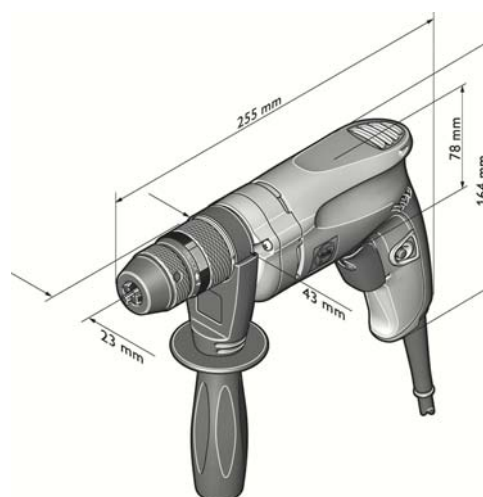
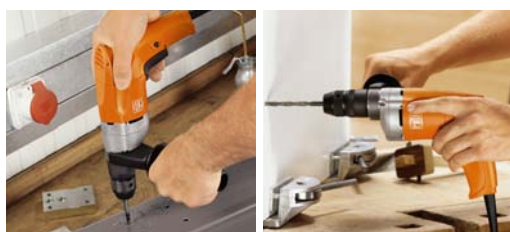
1 jednotulejowy szybkozaciskowy metalowy uchwyt wiertarski SUPRA SKE, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wysoka moc i optymalna prędkość obrotowa w dolnym zakresie średnic zapewnia ekonomiczną pracę narzędzia.
- Metalowa głowica przekładni i odporna na odkształcenia obudowa silnika w konstrukcji garnkowej zapewniają wysoką trwałość.
- Automatyczna blokada wrzeciona i jednotulejowy szybkozaciskowy uchwyt wiertarski umożliwiają komfortową wymianę narzędzi.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski z metalu.
- Samozaciskowe szczęki mocujące uchwytu wiertarskiego.
- Duża dokładność ruchu obrotowego.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Wygodna rękojeść FEIN.
- Elektroniczne zwiększanie obrotów.
- Przełącznik kierunku obrotów.
- Kabel o długości 5 m.
- Dostępna również w walizce z tworzywa sztucznego (7 205 43 51).

Akcesoria, patrz strona 21





Wiertarka ręczna do 10 mm

BOP 10

Kompaktowa 1-biegowa wiertarka o wysokim momencie obrotowym, do otworów o średnicy do 10 mm w stali, idealna do prac montażowych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BOP 10
Pobór mocy	W	500
Moc użytkowa	W	270
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0-900
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0-1 500
Moment obrotowy	Nm	9
Ø wiercenia w stali	mm	10
Ø wiercenia w stali nierdzewnej	mm	10
Wiercenie w aluminium	mm	15
Wiercenie w drewnie	mm	30
Gwintowanie		M 6
Ø tulei mocującej	mm	43
Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego	mm	1,5-13
Gwint wrzeciona wiertarki		1/2"-20 UNF
Kabel z wtyczką	m	5
Wielkość dł. x szer.	mm	277 x 164
Wymiar katowy	mm	23
Ciezar wg EPTA	kg	1,8
Numer zamówienia		7 205 44 50

Wyposażenie

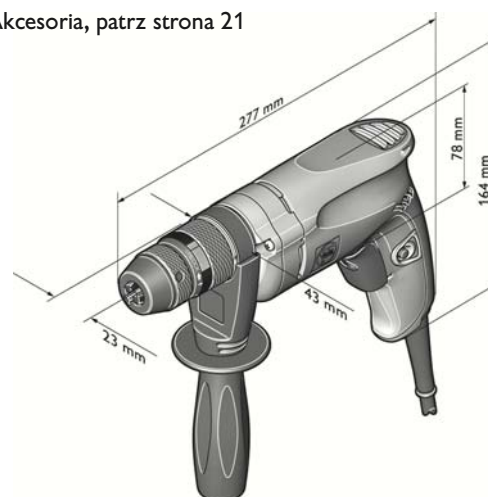
1 jednotulejowy szybkozaciskowy metalowy uchwyt wiertarski SUPRA SKE, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Silnik o wysokim momencie obrotowym i dużej mocy zapewnia stałe tempo pracy w niemal każdym zastosowaniu.
- Wyjątkowo płaska i smukła, z doskonałym wymiarem kątowym, idealna do prac montażowych nawet w trudno dostępnych miejscach.
- Automatyczna blokada wrzeciona i jednotulejowy szybkozaciskowy uchwyt wiertarski umożliwiają komfortową wymianę narzędzi.
- Metalowa głowica przekładni.
- Odporna na odkształcenia obudowa silnika w konstrukcji garnkowej.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski z metalu.
- Samozaciskowe szczęki mocujące uchwyt wiertarskiego.
- Duża dokładność ruchu obrotowego.
- Wygodna rękojeść FEIN.
- Elektroniczne zwiększanie obrotów.
- Przełącznik kierunku obrotów.
- Kabel o długości 5 m.
- Dostępna również w walizce z tworzywa sztucznego (7 205 44 51).

Akcesoria, patrz strona 21





Wiertarka ręczna dwubiegowa do 10 mm

BOP 10-2

Uniwersalna wiertarka 2-biegowa do otworów o średnicy do 10 mm, z zakresem obrotów idealnym do obróbki stali i stali nierdzewnej.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		BOP 10-2
Pobór mocy	W	500
Moc użytkowa	W	270
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–460/0–1 350
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–700/0–2 250
Moment obrotowy	Nm	20/7
Ø wiercenia w stali	mm	10/8
Ø wiercenia w stali nierdzewnej	mm	10/8
Wiercenie w aluminium	mm	16/10
Wiercenie w drewnie	mm	35/25
Gwintowanie		M 10
Ø tulei mocującej	mm	43
Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego	mm	1,5–13
Gwint wrzeciona wiertarki		1/2"–20 UNF
Kabel z wtyczką	m	5
Wielkość dł. x szer.	mm	289 x 164
Wymiar katowy	mm	23
Ciezar wg EPTA	kg	2,0
Numer zamówienia		7 205 45 50

Wypożyczenie

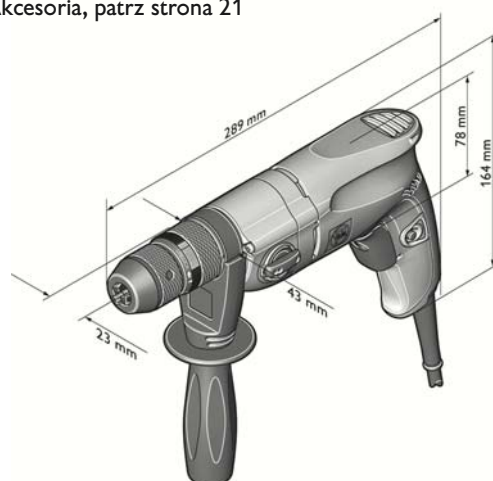
1 jednotulejowy szybkozaciskowy metalowy uchwyt wiertarski SUPRA SKE, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Mechaniczna przekładnia dwubiegowa do optymalnego dopasowania prędkości obrotowej do najróżniejszych zastosowań.
- Silnik o wysokim momencie obrotowym i dużej mocy zapewnia stałe tempo pracy w niemal każdym zastosowaniu.
- Automatyczna blokada wrzeciona i jednotulejowy szybkozaciskowy uchwyt wiertarski umożliwiają komfortową wymianę narzędzi.
- Metalowa głowica przekładni.
- Odporna na odkształcenia obudowa silnika w konstrukcji garnkowej.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski z metalu.
- Samozaciskowe szczęki mocujące uchwytu wiertarskiego.
- Duża dokładność ruchu obrotowego.
- Wygodna rękojeść FEIN.
- Elektroniczne zwiększanie obrotów.
- Przełącznik kierunku obrotów.
- Kabel o długości 5 m.
- Dostępna również w walizce z tworzywa sztucznego (7 205 45 51).

Akcesoria, patrz strona 21



Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

z wkładem do walizki i skrzynką
z tworzywa sztucznego
Tworzywo sztuczne, 470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 48 0

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,
znajdują się w rozdziale – Wyposażenie
dodatkowe / balansery.



Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze

poziomo

Numer zamówienia 3 21 25 056 00 8

pionowo

Numer zamówienia 3 02 32 046 00 8

poziomo i pionowo

Numer zamówienia 3 21 25 050 00 7

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magnetycznych stojaków wiertarskich firmy FEIN do uniwersalnych zastosowań – poziomo, pionowo, nad głową; znajdują się w rozdziale Wiercenie / Magnetyczne stojaki wiertarskie.



BOP 6

Uchwyt szybkocmocujący

Jednotulejowy szybkozaciskowy
metalowy uchwyt wiertarski SUPRA SKE
z zabezpieczeniem mocowania,
mocowanie uchwyty wiertarskiego
1/2"-20 UNF

Zakres mocowania

mm	Numer zamówienia
0,5-10	6 32 05 036 01 0

BOP 10, BOP 10-2

Uchwyt szybkocmocujący

Jednotulejowy szybkozaciskowy
metalowy uchwyt wiertarski SUPRA SKE
z zabezpieczeniem mocowania,
mocowanie uchwyty wiertarskiego
1/2"-20 UNF

Zakres mocowania

mm	Numer zamówienia
1,5-13	6 32 05 035 01 0



Wiertarka ręczna dwubiegowa do 13 mm

DSeu 638

Dwubiegowa wiertarka do prac montażowych z obrotami w prawo i w lewo, o dużym momencie obrotowym.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		DSeu 638
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	230
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–470/0–1 400
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–840/0–2 250
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Ø wiercenia w stali	mm	13/8
Wiercenie w aluminium	mm	20/13
Wiercenie w drewnie	mm	32/20
Gwintowanie		M 10
Stożek na wrzecionie gwinciarci		B 16
Numer zamówienia		7 205 40

Wypożyczenie

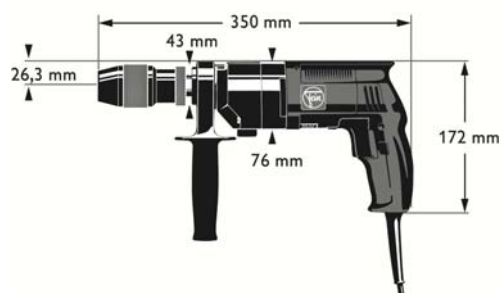
1 uchwyt szybkołączący z zabezpieczeniem siły mocowania do Ø 13 mm, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i optymalnej mocy w całym zakresie prędkości obrotowych do elastycznego stosowania z różnymi materiałami.
- ▶ Stożkowe zamocowanie wrzeciona i wysokiej jakości metalowy uchwyt szybkołączący SUPRA SK gwarantują najwyższą precyzję i dokładność ruchu obrotowego.
- ▶ Mechaniczna przekładnia dwubiegowa do optymalnego dopasowania prędkości obrotowej do najróżniejszych zastosowań.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów.
- ▶ Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej.
- ▶ Uchwyt kinetyczny FEIN.
- ▶ Niewielki wymiar kątowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.

Akcesoria, patrz strona 23



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Mieszadło

długość 600 mm, Ø 110 mm



Numer zamówienia 6 39 02 002 01 3

Ogranicznik głębokości

Numer zamówienia 3 21 27 059 00 0

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,
znajdują się w rozdziale –
Wyposażenie dodatkowe / balansery.



Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze
poziomo i pionowo, wzmocniona
konstrukcja

Numer zamówienia 3 21 25 054 00 1

poziomo

Numer zamówienia 3 21 25 046 00 9

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magne-
tycznych stojaków wiertarskich firmy
FEIN do uniwersalnych zastosowań –
poziomo, pionowo, nad głową;
znajdują się w rozdziale Wiercenie /
Magnetyczne stojaki wiertarskie.



Pierścienie redukcyjne

do mocowania w urządzeniach z tuleją
mocującą Ø 43 mm.



Ø

mm	Numer zamówienia
53 / 43	3 26 23 009 00 6

Uchwyt wiertarski zębaty

uchwyt wiertarski B16



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1–10	0,44	6 32 02 004 01 2
1,5–13	0,41	6 32 02 030 01 5
1–16	0,64	6 32 02 037 01 0

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski B16

forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0–10	0,61	6 32 04 016 00 7
1–13	0,88	6 32 04 017 00 1
3–16	1,14	6 32 04 025 00 3

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem
siły mocowania



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1–13	0,56	6 32 04 032 00 6
1,5–13	0,15	6 32 04 035 00 2
1,5–13	0,27	6 32 04 036 00 5

Klin wybijający

do uchwytów wiertarskich do B 12
długość 125 mm, 2 szt. w opakowaniu



Uchwyt	Długość mm	Numer zamówienia
B 16	125	6 33 05 010 01 5



Wiertarka ręczna do 13 mm

ASz 648 a

Wydajna wiertarka ręczna z uchwytem zamkniętym.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		ASz 648 a
Pobór mocy	W	740
Moc użytkowa	W	460
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	420
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	700
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	4,3
Ø wiercenia w stali	mm	13
Wiercenie w aluminium	mm	20
Wiercenie w drewnie	mm	30
Stożek na wrzecionie gwinciarzki		B 16
Numer zamówienia		7 201 06

Wypożyczenie

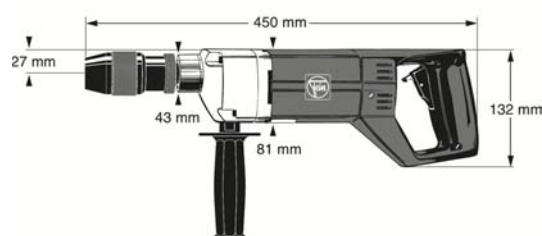
1 uchwyt szybkomocujący Ø 3–16 mm, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- Stożkowe zamocowanie wrzeciona i wysokiej jakości metalowy uchwyt szybkomocujący SUPRA SK gwarantują najwyższą precyzję i dokładność ruchu obrotowego.
- Optymalna obsługa i doskonałe przeniesienie siły posuwu dzięki uchwytowi zamkniętemu.
- Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- Imponująca żywotność.
- Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.

Akcesoria, patrz strona 28





Wiertarka ręczna do 16 mm

ASze 648 a

Mocna wiertarka z uchwytem zamkniętym i nastawnikiem prędkości obrotowej do stali nierdzewnej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASze 648 a
Pobór mocy	W	740
Moc użytkowa	W	460
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–420
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	330–700
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	4,3
Ø wiercenia w stali	mm	16
Wiercenie w aluminium	mm	20
Ø wiercenia w stali nierdzewnej	mm	16
Stożek na wrzecionie gwintarki		B 16
Numer zamówienia		7 201 14

Wyposażenie

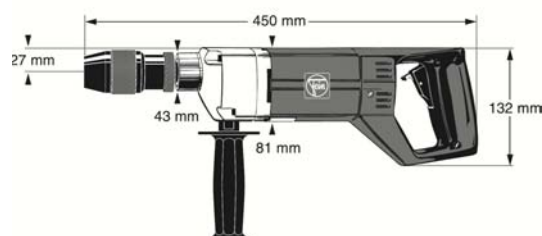
1 uchwyt szybkozmocujący Ø 3–16 mm, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Silnik o dużym momencie obrotowym i dużej mocy, zapewniający stały postęp wiercenia w niemal każdym zastosowaniu.
- Wydajna i ekonomiczna praca z optymalną prędkością obrotową dzięki elektronicznej regulacji obrotów.
- Optymalna obsługa i doskonałe przeniesienie siły posuwu dzięki uchwytowi zamkniętemu.
- Uchwyt stożkowy wrzeciona gwintarki.
- Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- Metalowy uchwyt szybkozmocujący SUPRA SK.
- Imponująca żywotność.
- Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.

Akcesoria, patrz strona 28





Wiertarka ręczna dwubiegowa do 16 mm

DSe 648

Mocna wiertarka dwubiegowa z uchwytem do stali nierdzewnej i nastawnikiem prędkości obrotowej do elastycznego stosowania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		DSe 648
Pobór mocy	W	740
Moc użytkowa	W	460
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–360/0–860
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	260–600/640–1 400
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciepota wg EPTA	kg	4,8
Ø wiercenia w stali	mm	16/10
Wiercenie w aluminium	mm	20/15
Wiercenie w drewnie	mm	40/25
Stożek na wrzecionie gwintarki		B 16
Numer zamówienia		7 202 10

Wypożyczenie

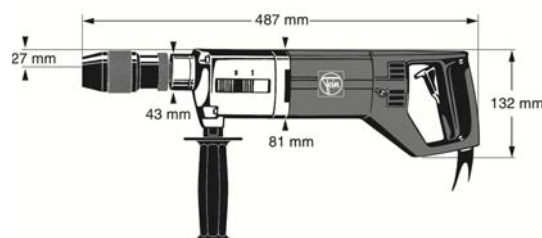
1 uchwyt szybkołączący Ø 3–16 mm, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- ▶ Wydajna i ekonomiczna praca z optymalną prędkością obrotową dzięki elektronicznej regulacji obrotów.
- ▶ Mechaniczna przekładnia dwubiegowa do optymalnego dopasowania prędkości obrotowej do najróżniejszych zastosowań.
- ▶ Uchwyt stożkowy wrzeciona gwintarki.
- ▶ Metalowy uchwyt szybkołączący SUPRA SK.
- ▶ Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- ▶ Uchwyt zamknięty.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.

Akcesoria, patrz strona 28





Wiertarka ręczna dwubiegowa do 16 mm

DS 648

Mocna wiertarka dwubiegowa z uchwytem zamkniętym do prac ciesielskich.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		DS 648
Pobór mocy	W	740
Moc użytkowa	W	460
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	360/860
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	600/1 400
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	4,7
Ø wiercenia w stali	mm	16/10
Wiercenie w aluminium	mm	20/15
Wiercenie w drewnie	mm	40/25
Stożek na wrzecionie gwintarki		B 16
Numer zamówienia		7 202 03

Wyposażenie

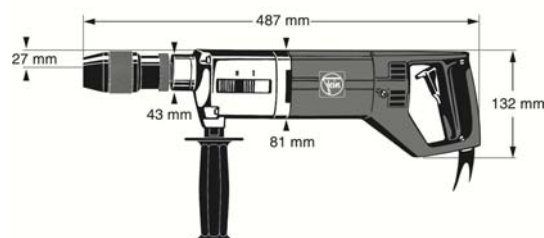
1 uchwyt szybkozmocujący Ø 3–16 mm, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- ▶ Stożkowe zamocowanie wrzeciona i wysokiej jakości metalowy uchwyt szybkozmocujący SUPRA SK gwarantują najwyższą precyzję i dokładność ruchu obrotowego.
- ▶ Mechaniczna przekładnia dwubiegowa do optymalnego dopasowania prędkości obrotowej do najróżniejszych zastosowań.
- ▶ Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- ▶ Uchwyt zamknięty.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.

Akcesoria, patrz strona 28



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Mieszadło

długość 600 mm, Ø 110 mm



Numer zamówienia 6 39 02 002 01 3

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magnetycznych stojaków wiertarskich firmy FEIN do uniwersalnych zastosowań – poziomo, pionowo, nad głową; znajdują się w rozdziale Wiercenie / Magnetyczne stojaki wiertarskie.



Pierścienie redukcyjne

do mocowania w urządzeniach z szyjką mocującą Ø 43 mm.



Ø

mm	Numer zamówienia
53 / 43	3 26 23 009 00 6

Klin wybijający

do uchwytów wiertarskich do B 12
długość 125 mm, 2 szt. w opakowaniu



Uchwyt	Długość	
	mm	Numer zamówienia
B 16	125	6 33 05 010 01 5

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B16



Zakres mocowania		Masa	Numer zamówienia
mm	kg		
1–10	0,44		6 32 02 004 01 2
1,5–13	0,41		6 32 02 030 01 5
1–16	0,64		6 32 02 037 01 0

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski B16

forma stożkowa R



Zakres mocowania		Masa	Numer zamówienia
mm	kg		
0–10	0,61		6 32 04 016 00 7
1–13	0,88		6 32 04 017 00 1
3–16	1,14		6 32 04 025 00 3

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem siły mocowania



Zakres mocowania		Masa	Numer zamówienia
mm	kg		
1,5–13	0,27		6 32 04 036 00 5
1–13	0,56		6 32 04 032 00 6
1,5–13	0,15		6 32 04 035 00 2



Wiertarka ręczna dwubiegowa do 23 mm

DSke 658-1

Wiertarka dwubiegowa z nastawnikiem prędkości obrotowej do szerokiego zastosowania w budowie konstrukcji stalowych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		DSke 658-1
Pobór mocy	W	720
Moc użytkowa	W	480
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	100–200/240–420
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	150–360/330–770
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	5,8
Ø wiercenia w stali	mm	23/13
Wiercenie w aluminium	mm	28/20
Wiercenie w drewnie	mm	45/30
Stożek na wrzecionie gwintarki		MK 2
Numer zamówienia		7 202 27

Wyposażenie

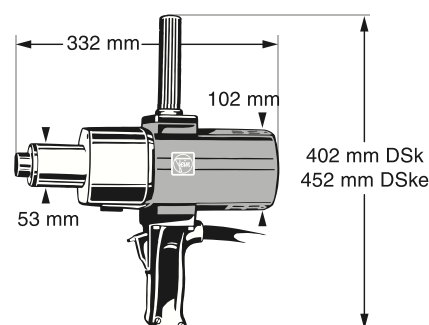
1 uchwyt dodatkowy, 1 wybijak

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- Mechaniczna przekładnia dwubiegowa do optymalnego dopasowania do zadań roboczych.
- Elektronicznie regulowana prędkość obrotowa i ekonomiczna praca z optymalną prędkością skrawania.
- Z uchwytem MK 2.
- Duża dokładność ruchu obrotowego.
- Metalowa głowica przekładni.
- Uchwyt krzyżowy.
- Imponująca żywotność.
- Optymalne stosowanie z magnetycznymi stojakami wiertarskimi FEIN.
- Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 31





Wiertarka ręczna dwubiegowa do 23 mm

DSk 658-1

Wiertarka dwubiegowa o dużych możliwościach wiercenia.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		DSk 658-1
Pobór mocy	W	720
Moc użytkowa	W	480
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	200/420
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	360/770
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	5,5
Ø wiercenia w stali	mm	23/13
Wiercenie w aluminium	mm	28/20
Wiercenie w drewnie	mm	45/30
Stożek na wrzecionie gwintarki		MK 2
Numer zamówienia		7 202 26

Wypożyczenie

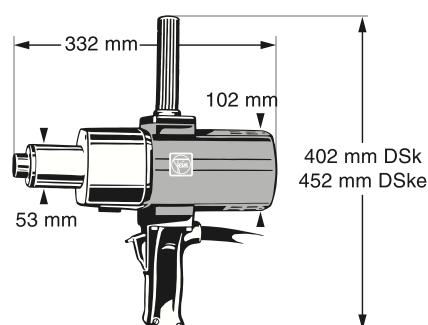
1 uchwyt dodatkowy, 1 wybijak

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mechaniczna przekładnia dwubiegowa o doskonałym przełożeniu, zapewniającym duże momenty obrotowe.
- ▶ Stożek Morse'a o dokładnym ruchu obrotowym z możliwością stosowania uniwersalnych uchwytów.
- ▶ Solidna budowa z metalową głowicą przekładni do najwyższych obciążeń, imponująca żywotność.
- ▶ Z uchwytem MK 2.
- ▶ Duża dokładność ruchu obrotowego.
- ▶ Rezerwy mocy przy trudnych pracach.
- ▶ Uchwyt krzyżowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Optymalne stosowanie z magnetycznymi stojakami wiertarskimi FEIN.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 31



Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 400 x 400 x 130 mm



Numer zamówienia 3 39 01 032 01 3

Stożek uchwytu wiertarskiego do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 2/B 16	6 33 01 008 00 7

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski B16
forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0-10	0,61	6 32 04 016 00 7
1-13	0,88	6 32 04 017 00 1
3-16	1,14	6 32 04 025 00 3

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem
siły mocowania



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1,5-13	0,27	6 32 04 036 00 5
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6
1,5-13	0,15	6 32 04 035 00 2

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B16



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1-10	0,44	6 32 02 004 01 2
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5
1-16	0,64	6 32 02 037 01 0

Uchwyt przedłużony



Długość

mm	Numer zamówienia
400	3 21 20 025 00 6

Stożek uchwytu wiertarskiego do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 2/M 14	6 33 01 021 00 1

Wymagane do mieszadła z gwintem
uchwytu M 14

Mieszadło

długość 760 mm, Ø 150 mm, MK 2



Numer zamówienia 6 39 02 001 01 0

Tuleja redukcjna

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 2/MK 1	6 33 02 002 00 0

Stożek rozszerzający

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 2/MK 3	6 33 04 003 00 2

Wybijak



Uchwyt Długość

	mm	Numer zamówienia
MK 1/MK 2	140	6 33 05 003 00 3
MK 3/MK 4	190	6 33 05 004 00 1

Sprężyno przeciążeniowe zabezpieczające

uchwyt MK 2 i człon bierny Ø 30 mm,
zakres nastaw 15-40 Nm dla prędkości
obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg,
włącznie z pierścieniem gumowym,
szyftem walcowym, szyftem
sprężystym i kluczem hakowym
Numer zamówienia 9 01 05 001 01 5

uchwyt MK 3 i człon bierny Ø 30 mm,
zakres nastaw 15-80 Nm dla prędkości
obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg,
włącznie z pierścieniem gumowym,
szyftem walcowym, szyftem
sprężystym i kluczem hakowym
Numer zamówienia 9 01 05 002 01 8

Końcówki czworokątne

Trzon Ø 30 mm
SW

	Numer zamówienia
17	6 19 20 002 00 1
18	6 19 20 003 00 5
20	6 19 20 004 00 3

Końcówki z łbem czworokątnym

Trzon Ø 30 mm do mocowania
końcówek do trzpienia klucza
nasadowego sześciokątnego w 1/2" oraz
3/4" uchwycie z gniazdem czworokątnym
Kwadrat zewnętrzny

	Numer zamówienia
1/2"	6 19 15 001 00 7
3/4"	6 19 15 002 00 0

Szyft walcowy

Ø

mm	Numer zamówienia
3 x 20	4 02 01 096 00 0
3 x 24	4 02 01 097 00 4

Pierścień gumowy

Ø

mm	Numer zamówienia
19 x 4	4 06 12 153 00 7
24 x 4	4 06 12 154 00 5

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magnetycznych stojaków wiertarskich firmy FEIN do uniwersalnych zastosowań – poziomo, pionowo, nad głową; znajdują się w rozdziale Wiercenie / Magnetyczne stojaki wiertarskie.





Wiertarka ręczna dwubiegowa do 26 mm

DSke 672

Duża wiertarka dwubiegowa z dużym momentem obrotowym.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		DSke 672
Pobór mocy	W	1 050
Moc użytkowa	W	650
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	110–185/220–370
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	120–270/240–540
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciężar wg EPTA	kg	8,8
Ø wiercenia w stali	mm	26/19
Wiercenie w aluminium	mm	32/23
Wiercenie w drewnie	mm	50/35
Stożek na wrzescie gwintarki		MK 3
Numer zamówienia		7 202 09

Wyposażenie

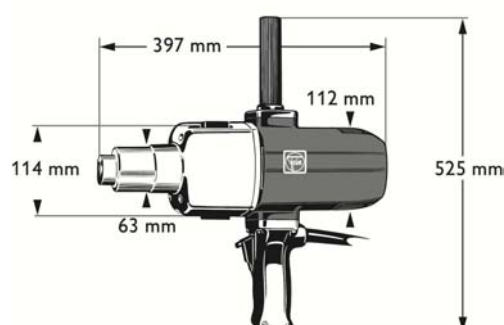
1 uchwyt dodatkowy, 1 wybijak

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mechaniczna przekładnia dwubiegowa o doskonałym przełożeniu, zapewniającym duże momenty obrotowe.
- ▶ Stała prędkość dzięki elektronicznej regulacji prędkości obrotowej umożliwia wydajną i ekonomiczną pracę.
- ▶ Uchwyt MK 3 do wszechstronnego zastosowania, z dużą dokładnością ruchu obrotowego dla najlepszych wyników pracy.
- ▶ Metalowa głowica przekładni.
- ▶ Uchwyt krzyżowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Optymalne stosowanie z magnetycznymi stojakami wiertarskimi FEIN.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 33



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 400 x 400 x 130 mm



Numer zamówienia 3 39 01 032 01 3

Stożek uchwytu wiertarskiego

do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/B 16	6 33 01 012 00 5

Uchwyt szybkoocuciowy

uchwyt wiertarski B16

forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0-10	0,61	6 32 04 016 00 7
1-13	0,88	6 32 04 017 00 1
3-16	1,14	6 32 04 025 00 3

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem
siły mocowania



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1,5-13	0,27	6 32 04 036 00 5
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6
1,5-13	0,15	6 32 04 035 00 2

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B16



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1-10	0,44	6 32 02 004 01 2
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5
1-16	0,64	6 32 02 037 01 0

Stożek uchwytu wiertarskiego

do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/B 22	6 33 01 014 00 7

Tuleja redukcyjna

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/MK 2	6 33 02 003 00 4

Stożek rozszerzający

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/MK 4	6 33 04 004 00 0

Wybijak



Uchwyt Długość

	mm	Numer zamówienia
MK 1/MK 2	140	6 33 05 003 00 3
MK 3/MK 4	190	6 33 05 004 00 1

Uchwyt przedłużony



Długość

mm	Numer zamówienia
400	3 21 20 025 00 6

Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające

uchwyt MK 2 i człon bierny Ø 30 mm,
zakres nastaw 15-40 Nm dla prędkości
obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg,
włącznie z pierścieniem gumowym,
szytym walcowym, szytym
sprężystym i kluczem hakowym

Numer zamówienia 9 01 05 001 01 5

uchwyt MK 3 i człon bierny Ø 30 mm,
zakres nastaw 15-80 Nm dla prędkości
obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg,
włącznie z pierścieniem gumowym,
szytym walcowym, szytym
sprężystym i kluczem hakowym

Numer zamówienia 9 01 05 002 01 8

Końcówki czterokątne

Trzon Ø 30 mm

SW

	Numer zamówienia
17	6 19 20 002 00 1
18	6 19 20 003 00 5
20	6 19 20 004 00 3

Końcówki z łbem czworokątnym

Trzon Ø 30 mm do mocowania
końcówek do trzpienia klucza
nasadowego sześciokątnego w 1/2" oraz
3/4" uchwycie z gniazdem czworokątnym
Czworokąt zewnętrzny

	Numer zamówienia
1/2"	6 19 15 001 00 7
3/4"	6 19 15 002 00 0

Szyft walcowy

Ø

mm	Numer zamówienia
3 x 20	4 02 01 096 00 0
3 x 24	4 02 01 097 00 4

Pierścień gumowy

Ø

mm	Numer zamówienia
19 x 4	4 06 12 153 00 7
24 x 4	4 06 12 154 00 5

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magne-
tycznych stojaków wiertarskich firmy
FEIN do uniwersalnych zastosowań –
poziomo, pionowo, nad głową;
znajdują się w rozdziale Wiercenie /
Magnetyczne stojaki wiertarskie.





Wiertarka ręczna czterobiegowa do 32 mm

DDSk 672-1

Uniwersalna wiertarka czterobiegowa z obrotami w prawo i w lewo, o dużej prędkości obrotowej i możliwości nacinania gwintów.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		DDSk 672-1
Pobór mocy	W	900
Moc użytkowa	W	500
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	100/150/260/420
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	170/250/450/700
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciężar wg EPTA	kg	9,6
Ø wiercenia w stali	mm	32
Wiercenie w aluminium	mm	40
Wiercenie w drewnie	mm	60
Stożek na wrzecionie gwintarki		MK 3
Numer zamówienia		7 205 01

Wypożyczenie

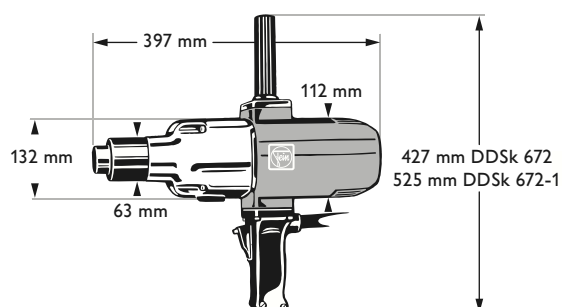
1 uchwyt dodatkowy, 1 wybijak

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mechaniczna przekładnia czterobiegowa o doskonałym zestawieniu przełożeń, zapewniającym duże momenty obrotowe.
- ▶ Uchwyt MK 3 do wszechstronnego zastosowania, z dużą dokładnością ruchu obrotowego dla najlepszych wyników pracy.
- ▶ Obroty w prawo i w lewo do nacinania gwintów do M20 w pracy stacjonarnej z użyciem stojaka magnetycznego FEIN.
- ▶ Do pracy przy ekstremalnych obciążeniach.
- ▶ Metalowa głowica przekładni.
- ▶ Uchwyt krzyżowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Optymalne stosowanie z magnetycznymi stojakami wiertarskimi FEIN.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 36





Wiertarka ręczna czterobiegowa do 32 mm

DDSk 672

Wiertarka czterobiegowa o nadzwyczaj dużej odporności na obciążenia do ciężkich prac wiercenia i rozwiercania.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		DDSk 672
Pobór mocy	W	1 050
Moc użytkowa	W	650
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	120/190/330/520
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	175/280/480/760
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	9,4
Ø wiercenia w stali	mm	32
Wiercenie w aluminium	mm	40
Wiercenie w drewnie	mm	60
Stożek na wrzecionie gwinciarci		MK 3
Numer zamówienia		7 202 06

Wyposażenie

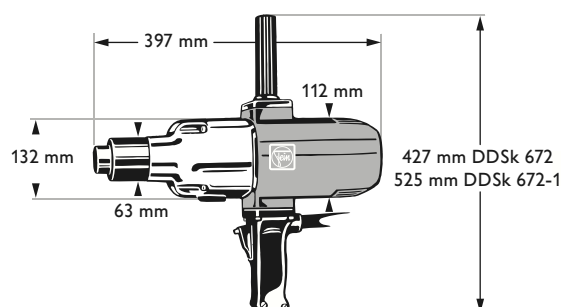
1 uchwyt dodatkowy, 1 wybijak

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mechaniczna przekładnia czterobiegowa o doskonałym zestawieniu przełożeń, zapewniającym duże momenty obrotowe.
- ▶ Uchwyt MK 3 do wszechstronnego zastosowania, z dużą dokładnością ruchu obrotowego dla najlepszych wyników pracy.
- ▶ Solidna budowa z metalową głowicą przekładni do najwyższych obciążeń, imponująca żywotność.
- ▶ Uchwyt krzyżowy.
- ▶ Optymalne stosowanie z magnetycznymi stojakami wiertarskimi FEIN.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 36



Wyposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 400 x 400 x 130 mm



Numer zamówienia 3 39 01 032 01 3

Stożek uchwytu wiertarskiego do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/B 16	6 33 01 012 00 5

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski B16
forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0-10	0,61	6 32 04 016 00 7
1-13	0,88	6 32 04 017 00 1
3-16	1,14	6 32 04 025 00 3

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem
siły mocowania



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1,5-13	0,27	6 32 04 036 00 5
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6
1,5-13	0,15	6 32 04 035 00 2

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B16



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1-10	0,44	6 32 02 004 01 2
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5
1-16	0,64	6 32 02 037 01 0

Stożek uchwytu wiertarskiego

do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/B 22	6 33 01 014 00 7

Tuleja redukcyjna

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/MK 2	6 33 02 003 00 4

Stożek rozszerzający

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/MK 4	6 33 04 004 00 0

Wybijak



Uchwyt Długość

	mm	Numer zamówienia
MK 1/MK 2	140	6 33 05 003 00 3
MK 3/MK 4	190	6 33 05 004 00 1

Uchwyt przedłużony



Długość

mm	Numer zamówienia
400	3 21 20 025 00 6

Sprężyno zabezpieczające

uchwyt MK 2 i człon bierny Ø 30 mm,
zakres nastaw 15-40 Nm dla prędkości
obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg,
włącznie z pierścieniem gumowym,
szytym walcowym, szytym
sprężystym i kluczem hakowym
Numer zamówienia 9 01 05 001 01 5

uchwyt MK 3 i człon bierny Ø 30 mm,
zakres nastaw 15-80 Nm dla prędkości
obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg,
włącznie z pierścieniem gumowym,
szytym walcowym, szytym
sprężystym i kluczem hakowym
Numer zamówienia 9 01 05 002 01 8

Końcówki czworokątne

Trzon Ø 30 mm

	Numer zamówienia
17	6 19 20 002 00 1
18	6 19 20 003 00 5
20	6 19 20 004 00 3

Końcówki z łbem czworokątnym

Trzon Ø 30 mm do mocowania
końcówek do trzpienia klucza
nasadowego sześciokątnego w 1/2" oraz
3/4" uchwycie z gniazdem czworokątnym
Czworokąt
zewnetrzny

	Numer zamówienia
1/2"	6 19 15 001 00 7
3/4"	6 19 15 002 00 0

Szyft walcowy

Ø

mm	Numer zamówienia
3 x 20	4 02 01 096 00 0
3 x 24	4 02 01 097 00 4

Pierścień gumowy

Ø

mm	Numer zamówienia
19 x 4	4 06 12 153 00 7
24 x 4	4 06 12 154 00 5

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magne-
tycznych stojaków wiertarskich firmy
FEIN do uniwersalnych zastosowań –
poziomo, pionowo, nad głową;
znajdują się w rozdziale Wiercenie /
Magnetyczne stojaki wiertarskie.





Wiertarka ręczna do 38 mm

ASq 672-1

Wolnoobrotowa wiertarka i maszyna napędowa o największym momencie obrotowym.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASq 672-1
Pobór mocy	W	900
Moc użytkowa	W	500
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	60
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	100
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	10,6
Ø wiercenia w stali	mm	38
Rozwiercanie	mm	40
Nawalcowywanie Ø	mm	65
Gwintowanie	M 30/R 1"	
Stożek na wrzecionie gwintarki	MK 4	
Numer zamówienia	7 205 03	

Wyposażenie

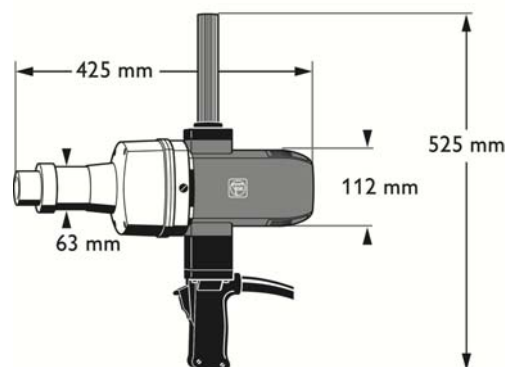
1 uchwyt dodatkowy, 1 wybijak, 1 uchwyt do podwieszenia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Niezwykle wysoki moment obrotowy umożliwiający napędzanie walców, trzpieni, śrub regulacyjnych, itp.
- Uchwyt MK 4 do wszechstronnego zastosowania, z dużą dokładnością ruchu obrotowego dla najlepszych wyników pracy.
- Obroty w prawo i w lewo do nacinania gwintów do M30 w pracy stacjonarnej z użyciem stojaka magnetycznego FEIN.
- Metalowa głowica przekładni.
- Uchwyt krzyżowy.
- Imponująca żywotność.
- Optymalne stosowanie z magnetycznymi stojakami wiertarskimi FEIN.
- Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 38



Wyposażenie ogólne

Stożek uchwytu wiertarskiego

do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 4/B 22	6 33 01 016 00 4

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B22



Zakres

mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
5-20	1,55	6 32 02 022 01 8

Tuleja redukcyjna

do stożka Morse'a



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 4/MK 3	6 33 02 004 00 2

Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające

uchwyt MK 2 i człon bierny Ø 30 mm, zakres nastaw 15-40 Nm dla prędkości obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg, włącznik z pierścieniem gumowym, sztyftem walcowym, sztyftem sprężystym i kluczem hakowym

Numer zamówienia 9 01 05 001 01 5

uchwyt MK 3 i człon bierny Ø 30 mm, zakres nastaw 15-80 Nm dla prędkości obrotowej 0-500/min, waga 2,2 kg, włącznik z pierścieniem gumowym, sztyftem walcowym, sztyftem sprężystym i kluczem hakowym

Numer zamówienia 9 01 05 002 01 8

Końcówki czworokątne

Trzon Ø 30 mm

SW

	Numer zamówienia
17	6 19 20 002 00 1
18	6 19 20 003 00 5
20	6 19 20 004 00 3

Końcówki z łbem czworokątnym

Trzon Ø 30 mm do mocowania końcówek do trzpienia klucza nasadowego sześciokątnego w 1/2" oraz 3/4" uchwycie z gniazdem czworokątnym Czworokąt zewnętrzny

	Numer zamówienia
1/2"	6 19 15 001 00 7
3/4"	6 19 15 002 00 0

Elementy mocujące

do mocowania typowych nasadek do sześciokątnych kluczy imbusowych z uchwytem 1/2" z wewnętrznym kwadratem.

Sztyft walcowy

Ø

mm	Numer zamówienia
3 x 20	4 02 01 096 00 0
3 x 24	4 02 01 097 00 4

Pierścień gumowy

Ø

mm	Numer zamówienia
19 x 4	4 06 12 153 00 7
24 x 4	4 06 12 154 00 5

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magnetycznych stojaków wiertarskich firmy FEIN do uniwersalnych zastosowań – poziomo, pionowo, nad głową; znajdują się w rozdziale Wiercenie / Magnetyczne stojaki wiertarskie.



Tak uniwersalne, jak Twoje codzienne wymagania – wiertarki udarowe FEIN.

Dzięki możliwości wyłączenia uderzenia i obrotom w prawo / w lewo, wiertarki udarowe FEIN nadają się do najróżniejszych zastosowań. Wiercą bez trudu w kamieniu, betonie i murze, ale także w metalu i drewnie można uzyskać doskonałe wyniki. Wyposażone w elektroniczny nastawnik prędkości obrotowej, nadają się także do nacinania gwintów i pogłębiania. Idealna maszyna montażowa dla budowniczych fasad, dekarzy i blacharzy. Typowe dla wiertarek FEIN właściwości, jak ergonomia, niewielka masa i niezrównana trwałość to kolejne zalety, na które można liczyć w wiertarkach udarowych FEIN.





Wiertarka udarowa dwubiegowa do 16 mm w betonie

DSceu 638

Wiertarka udarowa z wyłączalnym udarem do uniwersalnych prac montażowych.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		DSceu 638
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	230
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0-700/0-1 800
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0-1 100/0-2 800
Liczba uderzeń pod obciążeniem	obr/min	0-14 000/0-36 000
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	2,6
Wiercenie w betonie	mm	16
Ø wiercenia w stali	mm	13/8
Wiercenie w drewnie	mm	30/20
Gwintowanie		M 10
Gwint wrzeciona wiertarki		UNF 1/2" -20
Numer zamówienia		7 204 30

Wyposażenie

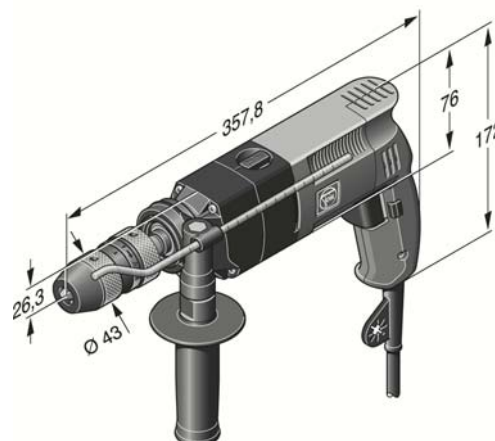
1 szybko mocujący uchwyt wiertarki z zabezpieczeniem siły mocowania, do Ø 13 mm, 1 uchwyt dodatkowy, 1 ogranicznik głębokości

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- Mechaniczna przekładnia dwubiegowa do optymalnego dopasowania prędkości obrotowej do najróżniejszych zastosowań.
- Możliwość wyłączenia uderzenia i obrotu w prawo/lewo zapewniają efektywną obróbkę kamienia, betonu, ścian murowanych, drewna i metalu.
- Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów.
- Obudowa silnika w wytrzymałej konstrukcji garnkowej.
- Uchwyt kinetyczny FEIN.
- Niewielki wymiar kątowy.
- Imponująca żywotność.
- Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.

Akcesoria, patrz strona 41



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magnetycznych stojaków wiertarskich firmy FEIN do uniwersalnych zastosowań – poziomo, pionowo, nad głową; znajdują się w rozdziale Wiercenie / Magnetyczne stojaki wiertarskie.



Pierścienie redukcyjne

do mocowania w urządzeniach z tuleją mocującą Ø 43 mm.



Ø	Numer zamówienia
mm	
53 / 43	3 26 23 009 00 6

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski 1/2"-20 UNF



Zakres	Masa	Numer zamówienia
mm	kg	
1-10	0,30	6 32 03 034 01 0
1,5-13	0,38	6 32 03 041 01 4

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski 1/2"-20 UNF

forma stożkowa R

Zakres	Masa	Numer zamówienia
mm	kg	
1-13	0,54	6 32 05 033 01 0

Do elastycznego stosowania w każdym położeniu: magnetyczne stojaki wiertarskie FEIN.

Do wykorzystania na placu budowy lub w warsztacie, wiertarki FEIN można wyposażać w elastycznie stosowany, elektromagnetyczny stojak wiertarski. W ten sposób powstają przemyślane rozwiązania narzędziowe, które umożliwiają profesjonalną pracę, dostosowaną do sytuacji. Można je stosować np. do wiercenia wiertłami spiralnymi i koronowymi, do pogłębiania, rozwierania i nacinania gwintów, a także do wiercenia w pionie i w poziomie oraz na wysokości nad głową. Ponadto, dostępne na życzenie akcesoria umożliwiają poprawne działanie i wydajną, ekonomiczną pracę także w trudnych sytuacjach roboczych, jak wiercenie rur, materiałów antymagnetycznych lub na podłożu strukturalnym.



Magnetyczne stojaki wiertarskie

MBS 16

Magnetyczny stojak wiertarski do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 16 mm.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	MBS 16	
Pobór mocy	W	60
Gniazdo wtykowe maks.	A	16
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	7,9
Wiercenie w stali Ø maks.		
Wiertło krete, maks. średnica	mm	16
Gwintowanie		M 12
Siła mocowania magnetycznego	N	9 000
Wysokość stojaka	mm	373
Skok roboczy	mm	135
Calc. zakres skoku	mm	260
Wymiary stopy magnetycznej	mm	160 x 80
Otwór mocujący Ø	mm	43
Numer zamówienia	9 03 17	

Wyposażenie

1 pasek mocujący, 2 tuleje redukcyjne dla Ø 33 i 38 mm, 1 hak do wiórów, 1 osłona przed wiórami, 1 klucz

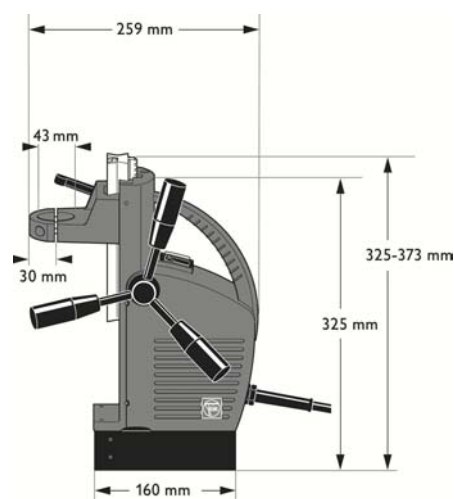
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



Zalety narzędzi FEIN

- Uniwersalne zastosowanie do wiercenia, nacinania gwintów, rozwierania i pogłębiania.
- Duża siła przyciągania magnetycznego i przełącznik zabezpieczający gwarantują bezpieczną pracę w każdym położeniu.
- Bezstopniowa regulacja zakresu skoku, umożliwiającą szybką i bezpieczną wymianę narzędzia bez konieczności zdejmowania wiertarki z przedmiotu obrabianego.
- Kompaktowa budowa.
- Optymalny stosunek mocy do masy.
- Wytrzymała i precyzyjna podwójna prowadnica o przekroju „jaskółczy ogon”.
- Do uniwersalnych zastosowań dla jednostek napędowych z szybką mocującą.

Akcesoria, patrz strona 46





Magnetyczne stojaki wiertarskie

MBS 23
MBS 23 F

Magnetyczny stojak wiertarski do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 23 mm.

Magnetyczny stojak wiertarski z dokładną regulacją do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 23 mm.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MBS 23	MBS 23 F
Pobór mocy	W	60	60
Gniazdo wtykowe maks.	A	16	16
Kabel z wtyczką	m	4	4
Ciezar wg EPTA	kg	14,6	15,4
Wiertła koronkowe	mm	12–65	12–65
Wiercenie w stali Ø maks.			
Wiertło krete, maks. średnica	mm	13	13
Wiertła krete z MK3	mm	23	23
Gwintowanie		M 20	M 20
Rozwiercanie maks. Ø	mm	23	23
Sila mocowania magnetycznego	N	12 000	12 000
Maks. nacisk w czasie wiercenia	N	4 600	4 600
Wysokość stojaka	mm	406	438
Skok roboczy	mm	178	178
Calc. zakres skoku	mm	370	408
Zakres obrotu stojaka		–	± 8°
Zakres regulacji	mm	–	± 6
Wymiary stopy magnetycznej	mm	184 x 92	184 x 92
Otwór mocujący Ø	mm	53	53
Numer zamówienia		9 03 15	9 03 14

Wposażenie

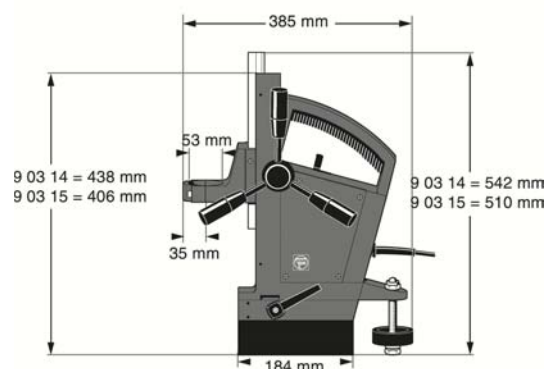
1 pasek mocujący, 1 hak do wiórów, 1 osłona przed wiórami, 2 klucze

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Uniwersalne zastosowanie do wiercenia, nacinania gwintów, rozwiercania i pogłębiania.
- Duża siła przyciągania magnetycznego i przełącznik zabezpieczający gwarantujący bezpieczną pracę w każdym położeniu.
- Bezstopniowa regulacja zakresu skoku, umożliwiającą szybką i bezpieczną wymianę narzędzia bez konieczności zdejmowania wiertarki z przedmiotu obrabianego.
- Kompaktowa budowa.
- Optymalny stosunek mocy do masy.
- Wytrzymała i precyzyjna podwójna prowadnica o przekroju „jaskółczy ogon”.
- Do uniwersalnych zastosowań dla jednostek napędowych z szybką mocującą.

Akcesoria, patrz strona 46





Magnetyczne stojaki wiertarskie

MBS 32 F

Magnetyczny stojak wiertarski z dokładną regulacją do wiertarek o maks. średnicy wiercenia 32 mm.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MBS 32 F
Pobór mocy	W	130
Gniazdo wtykowe maks.	A	16
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	21,8
Wiercenie w stali Ø maks.		
Wiertła koronkowe	mm	12–65
Wiertła krete, maks. średnica	mm	16
Wiertła krete z MK3	mm	32
Gwintowanie		M 24
Rozwiercanie maks. Ø	mm	40
Siła mocowania magnetycznego	N	18 000
Maks. nacisk w czasie wiercenia	N	7 000
Wysokość stojaka	mm	513
Skok roboczy	mm	178
Całk. zakres skoku	mm	408
Zakres obrotu stojaka		350°
Zakres regulacji	mm	±10
Wymiary stopy magnetycznej	mm	220 x 100
Otwór mocujący Ø	mm	63
Numer zamówienia		9 03 16

Wypożyczenie

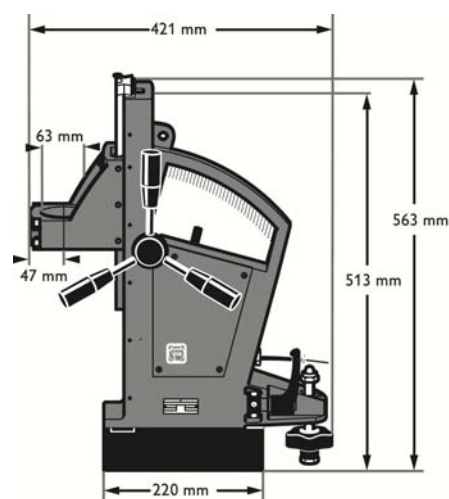
1 pasek mocujący, 1 hak do wiórów, 1 osłona przed wiórami, 2 klucze

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Uniwersalne zastosowanie do wiercenia, nacinania gwintów, rozwiercania i pogłębiania.
- Precyzyjna regulacja do wygodnego ustawiania maszyny bez ponownego zdejmowania i zakładania magnesu.
- Duża siła przyciągania magnetycznego i przełącznik zabezpieczający gwarantują bezpieczną pracę w każdym położeniu.
- Bezstopniowa regulacja zakresu skoku.
- Kompaktowa budowa.
- Optymalny stosunek mocy do masy.
- Wytrzymała i precyzyjna podwójna prowadnica o przekroju „jaskółczy ogon”.
- Do uniwersalnych zastosowań dla jednostek napędowych z szybką mocującą.

Akcesoria, patrz strona 46



Wypożyczenie ogólne

Płyta z przyssawką

do materiałów antymagnetycznych,
250 x 330 x 110 mm



Numer zamówienia 9 26 02 054 01 6

Płyta z mocowaniem próżniowym

do materiałów antymagnetycznych
i podłoża strukturalnego (blacha
ryflowana, blacha o żeberkach
owalnych itp.) 396 x 200 x 77 mm
Płytki próżniowa 396 x 200 x 95 mm



Numer zamówienia 9 26 02 057 01 7

Przystawka do wierceń w rurach

wraz z pasem mocującym, do wiercenia
otworów w rurach o średnicy od
60 do 300 mm, 220 x 130 mm.



Numer zamówienia 9 26 02 055 01 0

Pompa próżniowa

Ilość zasysana 0,015 m³/min, -0,8 bar,
92 W, waga 2,5 kg, wraz z przewodem
odsysającym.



Numer zamówienia 9 26 01 022 01 3

MBS 23, MBS 23 F

Pierścienie redukcyjne

do mocowania w urządzeniach z tuleją
mocującą Ø 33 mm.



Ø	Numer zamówienia
mm	
53 / 33	3 26 23 011 01 6

do mocowania maszyn o średnicy tulei
do 38 mm



Ø	Numer zamówienia
mm	
53 / 38	3 26 23 010 00 8

do mocowania w urządzeniach z tuleją
mocującą Ø 43 mm.



Ø	Numer zamówienia
mm	
53 / 43	3 26 23 009 00 6

MBS 16

Pierścienie redukcyjne

do mocowania w urządzeniach z tuleją
mocującą Ø 33 mm.



Ø	Numer zamówienia
mm	
43 / 33	3 26 23 012 01 9

do mocowania maszyn o średnicy tulei
do 38 mm



Ø	Numer zamówienia
mm	
43 / 38	3 26 23 013 00 4

Specjaliści od pracy w trudnych warunkach: wiertarki kątowe FEIN.

Wiertarki kątowe FEIN z uchwytem kinetycznym i wiertarki kątowe FEIN w formie podłużnej – z małymi głowicami przekładniowymi i niewielkimi wymiarami kątowymi – umożliwiają bezproblemowe wiercenie w miejscach, które są niedostępne dla innych wiertarek. Dzięki mocnym, wydajnym silnikom, bezstopniowej, elektronicznej regulacji obrotów i obrotami w prawo / w lewo umożliwiają uzyskanie optymalnych wyników. Wiertarki kątowe FEIN – praktyczne rozwiązania dla trudno dostępnych miejsc.





Wiertarki do wierceń kątowych do 8 mm

ASzxeu 636-1

Niezwykle mała wiertarka kątowa do pracy w trudno dostępnych miejscach.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		ASzxeu 636-1
Pobór mocy	W	300
Moc użytkowa	W	145
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–880
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–1 590
Kabel z wtyczką	m	5
Ciepota wg EPTA	kg	1,6
Ø wiercenia w stali	mm	8
Wiercenie w aluminium	mm	12
Wiercenie w drewnie	mm	20
Stożek na wrzecionie gwintarki		B 10
Numer zamówienia		7 205 34

Wposażenie

1 uchwyt zębany do Ø 10 mm

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- ▶ Obudowa silnika o budowie garnkowej z wbudowanym wspornikiem aluminiowym zapewnia imponującą żywotność.
- ▶ Solidna budowa z metalową głowicą przekładniową do najwyższych obciążeń.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów.
- ▶ Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Uchwyt stożkowy wrzeciona gwintarki.
- ▶ Wysokiej jakości uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym.
- ▶ Uchwyt kinetyczny FEIN.
- ▶ Niewielki wymiar kątowy 17 mm.
- ▶ Niewielka wysokość głowicy przekładni.

Akcesoria, patrz strona 50





Wiertarki do wierceń kątowych do 15 mm

ASzx 648-1

Mocna wiertarka kątowa w formie podłużnej do pracy w trudno dostępnych miejscach.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASzx 648-1
Pobór mocy	W	740
Moc użytkowa	W	460
Predkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	360
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	600
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	3,6
Ø wiercenia w stali	mm	15
Wiercenie w aluminium	mm	19
Stożek na wrzescie gwintarki		MK 1
Numer zamówienia		7 203 04

Wyposażenie

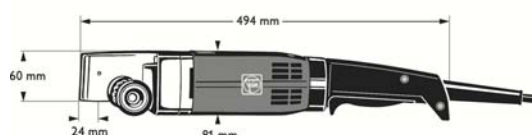
1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do równomiernego posuwu podczas wiercenia.
- ▶ Uchwyt MK 1 do uniwersalnego zastosowania, z dużą dokładnością ruchu obrotowego dla najlepszych wyników pracy.
- ▶ Szeroki zakres zastosowań dzięki niezwykle zwartej konstrukcji głowicy przekładniowej.
- ▶ Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- ▶ Niewielki wymiar kątowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Siłę posuwu można opcjonalnie przenosić za pomocą krzyża dociskowego.

Akcesoria, patrz strona 50



ASzx 648-1

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Stożek uchwytu wiertarskiego do wiertarek ze stożkiem Morse'a.



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 1/B 16	6 33 01 006 00 5

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B16



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1-10	0,44	6 32 02 004 01 2
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5
1-16	0,64	6 32 02 037 01 0

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski B16

forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0-10	0,61	6 32 04 016 00 7

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem
siły mocowania



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1,5-13	0,27	6 32 04 036 00 5
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6

forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1-13	0,88	6 32 04 017 00 1

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem
siły mocowania



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1,5-13	0,15	6 32 04 035 00 2

forma stożkowa R



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
3-16	1,14	6 32 04 025 00 3

Krzyż dociskowy

105-150 mm



Numer zamówienia 3 21 33 012 01 8

ASzxeu 636-1

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B10



Zakres
mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0,5-8	0,14	6 32 02 043 01 0
0,8-10	0,22	6 32 02 044 01 8

Klin wybijający

do uchwytów wiertarskich do B 12

długość 125 mm, 2 szt. w opakowaniu



Uchwyt Długość

	mm	Numer zamówienia
B 12	125	6 33 05 009 01 3

Uchwyt wiertarski zębaty



pasujące do elektronarzędzi	Zakres mocowania (mm)	Masa (kg)	Ø zewnętrzna (mm)	Mocowanie uchwytu wiertarskiego	Gwint odciskowy	Zabezpieczenie mocowania	Numer zamówienia
ASy 630, ASye 636, ASke 636, DSKEU636 zestaw, DSke 636, ASkeu 636, DSkeu 636	0,5–8	0,24	35	B 12	M 8		6 32 02 003 01 4
	0,8–10	0,23	35	B 12			6 32 02 028 01 9
	0,5–6,5	0,16	30	B 12	M 6		6 32 02 031 01 4
	1,5–13	0,38	43	B 12			6 32 02 040 01 4
DSeu 638, DSe 648, DS 648, DSke 658-1, ASq 658-2, DDSk 672, ASze 648 a, ASZX648, ASzx 648-1, DSEU638 zestaw, DSke 672, ASz 648 a, DDSk 672-1, DSke 658-1	1–10	0,44	43	B 16	M 10		6 32 02 004 01 2
	1,5–13	0,41	43	B 16	M 10		6 32 02 030 01 5
ASq 672-1	5–20	1,55	75	B 22			6 32 02 022 01 8
DSceu 638	1–10	0,30	38	½"–20 UNF			6 32 03 034 01 0
	1,5–13	0,38	43	½"–20 UNF			6 32 03 041 01 4
ASzxeu 636-1	0,5–8	0,14	30	B 10	M 6		6 32 02 043 01 0
	0,8–10	0,22	33	B 10	M 8		6 32 02 044 01 8
Osprzęt na życzenie	1–10	0,18	33	¾"–24 UNF			6 32 03 047 01 0
	3–16	0,64	50	M 18 x 6 P 2,5		•	6 32 03 033 01 2
	1,5–13	0,50	45,5	M 18 x 6 P 1,5			6 32 03 050 01 4

Uchwyt szybkomocujący



pasujące do elektronarzędzi	Zakres mocowania (mm)	Masa (kg)	Ø zewnętrzna (mm)	Mocowanie uchwytu wiertarskiego	Zabezpieczenie mocowania	Numer zamówienia
ASy 630, ASye 636, ASke 636, DSKEU636 zestaw, DSke 636, ASkeu 636, DSkeu 636	0–6,5	0,30	35	B 12		6 32 04 019 00 3
	0–8	0,39	36	B 12		6 32 04 020 00 5
	0,5–10	0,39	36	B 12		6 32 04 021 00 4
	1–13	0,62	42,5	B 12		6 32 04 028 00 8
	0,5–10	0,42	40	B 12	•	6 32 04 030 00 4
ASq 658-2, DSe 648, DSeu 638, DS 648, DSke 658-1, DDSk 672, DSke 658-1, ASze 648 a, ASZX648, ASzx 648-1, SCW 16-6 MAMMUT, DSEU638 zestaw, DSke 672, ASz 648 a, DDSk 672-1	0–10	0,61	42,5	B 16		6 32 04 016 00 7
	1–13	0,88	46	B 16		6 32 04 017 00 1
	3–16	1,14	51	B 16		6 32 04 025 00 3
	1–13	0,56	42,5	B 16	•	6 32 04 032 00 6
	1,5–13	0,27	42,5	B 16	•	6 32 04 036 00 5
DSceu 638	1–13	0,54	42,8	½"–20 UNF		6 32 05 033 01 0
BOP 10-2, BOP 10-2 Set, BOP 10 Set, BOP 10	1,5–13			½"–20 UNF (BOP)	•	6 32 05 035 01 0
BOP 6 Set, BOP 6	0,5–10			½"–20 UNF (BOP)	•	6 32 05 036 01 0

Wposażenie dodatkowe	Długość (mm)	Mocowanie	Numer zamówienia
Zabierak do uchwytów wiertarskich do B 12 długość 125 mm, 2 szt. w opakowaniu	125	B 12	6 33 05 009 01 3
	125	B 16	6 33 05 010 01 5
Wybijak	140	MK 1/MK 2	6 33 05 003 00 3
	190	MK 3/MK 4	6 33 05 004 00 1
Stożek uchwytu wiertarskiego do wiertarek ze stożkiem Morse'a.		MK 2/B 16	6 33 01 008 00 7
		MK 2/M 14	6 33 01 021 00 1
		MK 3/B 16	6 33 01 012 00 5
		MK 3/B 22	6 33 01 014 00 7
		MK 4/B 22	6 33 01 016 00 4
Tuleja redukcyjna do stożka Morse'a		MK 1/B 16	6 33 01 006 00 5
		MK 2/MK 1	6 33 02 002 00 0
		MK 3/MK 2	6 33 02 003 00 4
Stożek rozszerzający do stożka Morse'a		MK 4/MK 3	6 33 02 004 00 2
		MK 2/MK 3	6 33 04 003 00 2
		MK 3/MK 4	6 33 04 004 00 0
		MK 3/MK 3	6 33 04 005 00 0

Łatwe nacinanie gwintów. Bardziej ekonomicznie i dokładniej, niż ręcznie.

W porównaniu z pracą ręczną, elektryczne gwinciarki przekonują szybkością pracy, mniejszym obciążeniem pracownika i większą dokładnością wykonania. W szczególności dotyczy to gwinciarek FEIN. Umożliwiają absolutnie równomierną pracę bez przerw. Zmniejsza to ryzyko wystąpienia dużych sił skrętnych, a tym samym – uszkodzenia narzędzia nacinającego. Główna korzyść ekonomiczna polega jednak przede wszystkim na dużej oszczędności czasu – przy pracy z gwinciarkami FEIN można w praktyce zaoszczędzić do 90 % czasu w porównaniu z nacinaniem ręcznym. I to jest po prostu przekonujące. Podobnie, jak elektryczne gwinciarki FEIN.





Gwinciarka do M 8

ASge 636

Poręczna, precyzyjna gwinciarka z szybką zmianą obrotów w lewo dla skrócenia czasu operacji.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASge 636
Pobór mocy	W	280
Moc użytkowa	W	150
Predkość obrotowa przy nacinaniu gwintu	obr/min	0–450
Predkość obrotowa przy ruchu powrotnym	obr/min	0–580
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	1,6
Gwint w stali do		M 8
Stożek na wrzecionie gwinciarki		B 12
Numer zamówienia		7 209 37

Wyposażenie

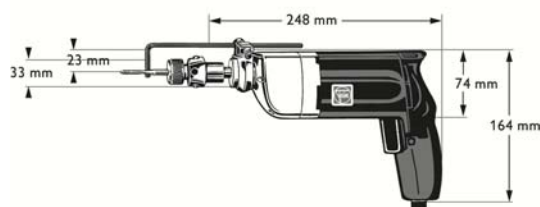
Dostawa bez uchwytu gwinciarskiego.

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do efektywnego wykonywania zadań.
- ▶ Wbudowana przekładnia zwrotna z szybkim biegiem wstecznym – znacząco skraca czas pracy podczas gwintowania.
- ▶ Stożkowe zamocowanie wrzeciona gwarantuje najwyższą precyzję i dokładność ruchu obrotowego.
- ▶ Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Metalowa głowica przekładniowa.
- ▶ Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- ▶ Uchwyt kinetyczny FEIN.
- ▶ Niewielki wymiar kątowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 54



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostosowa-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Uchwyt tulejowy

z tuleją zaciskową 3,5/4,5/6 mm



Numer zamówienia 6 32 06 063 01 2

Uchwyt tulejowy z przegubem

z tuleją zaciskową 3,5/4,5/6 mm



Numer zamówienia 6 32 06 076 02 2

Tuleje zaciskowe

do uchwytów tulejowych i tulejowych
z przegubem



Ø gwintu	Ø	Czworokątny	
	mm	mm	Numer zamówienia
M 2–M 2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
M 3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
–	8	6,2	6 32 06 078 00 9

Uchwyt szczękowy (BF)

do bezpośredniego mocowania
gwintowników, zakres mocowania
2,0–8,1 mm, z kluczem



Numer zamówienia 6 32 06 019 00 9

Uchwyt szczękowy z przegubem (PBF)

do bezpośredniego mocowania
gwintowników, zakres mocowania
2,0–8,1 mm, z kluczem



Numer zamówienia 6 32 06 041 00 8

Klin wybijający

do uchwytów wiertarskich do B 12
długość 125 mm, 2 szt. w opakowaniu



Uchwyt	Długość	
	mm	Numer zamówienia
B 12	125	6 33 05 009 01 3

Ogranicznik głębokości



Numer zamówienia 3 21 27 005 02 1

Sprzęgło udarowo-obrotowe

do mocowania końcówek gwintowa-
nych i rozpórek (do M 12) oraz do
gwintowania otworów nieprzeloto-
wych bez ogranicznika głębokości
(M 4–M 8). Regulowany moment
obrotowy 3–15 Nm, gniazdo stoż-
kowe wewn. i zewn. B12

Numer zamówienia 3 01 01 036 01 9

do tego konieczny jest uchwyt
szybkomocujący.

Uchwyt szybkomocujący

do sprzęgła udarowo-obrotowego do
mocowania końcówek gwintowanych
i rozpórek (do M8). Chwyt stożkowy
wewnętrzny B 12, uchwyt narzędzia
11 mm z gniazdem sześciokątnym

Numer zamówienia 6 32 04 031 00 3

Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze
poziomo i pionowo

Numer zamówienia 3 21 25 050 00 7

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magne-
tycznych stojaków wiertarskich firmy
FEIN do uniwersalnych zastosowań –
poziomo, pionowo, nad głową;
znajdują się w rozdziale Wiercenie /
Magnetyczne stojaki wiertarskie.





Gwinciarka do M 12

ASge 648

Wydajna, precyzyjna gwinciarka z szybką zmianą obrotów w lewo i nastawnikiem prędkości obrotowej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASge 648
Pobór mocy	W	650
Moc użytkowa	W	420
Predkość obrotowa przy nacinaniu gwintu	obr/min	0–240
Predkość obrotowa przy ruchu powrotnym	obr/min	0–550
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	3,7
Gwint w stali do		M 12
Stożek na wrzecionie gwinciarki		B 16
Numer zamówienia		7 209 16

Wypożyczenie

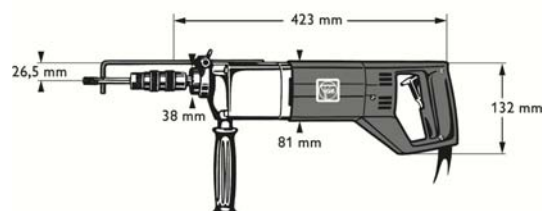
1 uchwyt dodatkowy, dostawa bez uchwytu gwinciarskiego.

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Silnik o dużym momencie obrotowym i mocy potrzebnej do efektywnego wykonywania zadań.
- ▶ Elektroniczny nastawnik prędkości obrotowej do precyzyjnego stosowania gwintownika i zachowania stałej prędkości nacinania.
- ▶ Wbudowana przekładnia nawrotna z szybkim biegiem wstecznym – znacząco skraca czas pracy podczas gwintowania.
- ▶ Uchwyt stożkowy wrzeciona gwinciarki.
- ▶ Metalowa głowica przekładniowa.
- ▶ Obudowa silnika w konstrukcji garnkowej z wbudowanym wspornikiem z aluminium.
- ▶ Uchwyt zamknięty.
- ▶ Niewielki wymiar kątowy.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Tuleja do mocowania w stojaku wiertarskim.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 56



Wyposażenie ogólne

Uchwyt tulejowy

z tuleją zaciskową 6/7/9 mm



Numer zamówienia 6 32 06 067 01 1

Uchwyt tulejowy z przegubem

z tuleją zaciskową 6/7/9 mm



Numer zamówienia 6 32 06 061 02 1

Tuleje zaciskowe

do uchwytów tulejowych i tulejowych z przegubem



Ø gwintu	Ø	Czworokątny	Numer zamówienia
	mm	mm	
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
-	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
-	10	8	6 32 06 079 00 3

Uchwyt szczękowy (BF)

do bezpośredniego mocowania gwintowników, zakres mocowania 2,8–9,0 mm, z kluczem



Numer zamówienia 6 32 06 018 00 5

Uchwyt szczękowy z przegubem (PBF)

do bezpośredniego mocowania gwintowników, zakres mocowania 2,8–9,0 mm, z kluczem



Numer zamówienia 6 32 06 040 00 9

Klin wybijający

do uchwytów wiertarskich do B 12 długość 125 mm, 2 szt. w opakowaniu



Uchwyt	Długość	Numer zamówienia
	mm	
B 16	125	6 33 05 010 01 5

Ogranicznik głębokości



Numer zamówienia 3 21 27 003 03 5

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Magnetyczne stojaki wiertarskie

Szczegółowe dane dotyczące magnetycznych stojaków wiertarskich firmy FEIN do uniwersalnych zastosowań – poziomo, pionowo, nad głową; znajdują się w rozdziale Wiercenie / Magnetyczne stojaki wiertarskie.









Wiercenie rdzeniowe metali – najbardziej ekonomiczna metoda wiercenia.

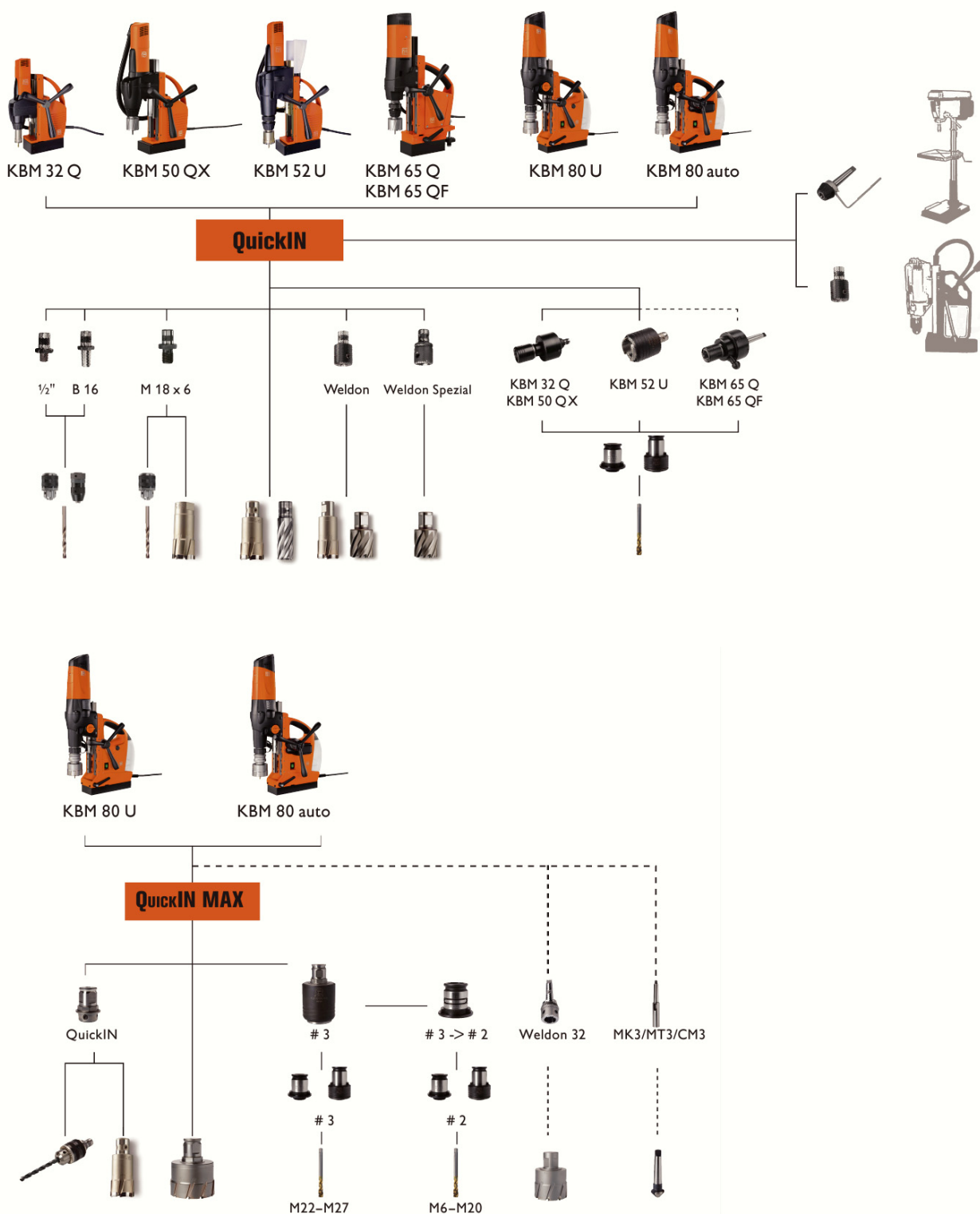
Wiercenie rdzeniowe to bardzo ekonomiczna metoda wykonywania otworów – jest szybsza, cichsza i bardziej precyzyjna niż wiercenie pełne. Ze względu na brak konieczności nawiercania i przezbrajania możliwe jest skrócenie czasu pracy nawet o ok. 40 % – zarówno w warsztacie, jak i na budowie. Wiertarki rdzeniowe FEIN są wyposażone w mocny silnik o wysokim momencie obrotowym, charakteryzują się optymalnym stosunkiem masy do mocy i zwartą konstrukcją. Wielkość stóp magnetycznych umożliwia pracę wiertarką nawet na bardzo niewielkiej powierzchni – także ponad wysokością głowy. Wiertarki rdzeniowe FEIN posiadają także system szybkiej wymiany narzędzi QuickIN oraz system płynnej regulacji skoku,

który umożliwia wymianę dużych wiertel bez konieczności zdejmowania wiertarki z obrabianego przedmiotu. Precyzyjne efekty pracy, legendarna niezniszczalność elektronarzędzi FEIN, wysoka obciążalność, łatwość obsługi i optymalne bezpieczeństwo to kolejne, niezwykle zalety wiertarek rdzeniowych FEIN.

Do szybkiej wymiany narzędzi – system FEIN QuickIN do wszystkich uchwytów.

Szybsza i łatwiejsza wymiana – to się opłaca. W systemie FEIN wystarczy praktycznie jedno kliknięcie – i narzędzie jest pewnie osadzone w uchwycie. Umożliwia to wydajną, ekonomiczną pracę i zapewnia precyzyjne wyniki. Bez kluczy, bez przesuwania z pozycji wiercenia i bez ponownego centrowania – na przykład, gdy trzeba wiercić otwór i bezpośrednio potem należy nagwintować ten otwór. Dla przykładu, podczas wiercenia wiertłem koronowym wymiana wiertła jest 4-krotnie szybsza, niż w przypadku uchwytu Weldon.

Ponadto, system FEIN QuickIN ma jeszcze dodatkowe zalety: posiadane wiertła koronowe i osprzęt z uchwytem M 18 x 6 lub z uchwytem Weldon można wykorzystywać za pośrednictwem adaptera. Wymiana narzędzi w mgnieniu oka.





Wersja konstrukcyjna	KBM 32 Q	KBM 50 QX	KBM 52 U	KBM 65 QF	KBM 80 U	KBM 80 auto
	Kompaktowy zespół do wiertel koronowych o dużej mobilności do montażu.	Zespół do wiertel koronowych z dwustopniową przekładnią do efektywnego wiercenia na placu budowy.	Uniwersalny zespół do wiertel koronowych do różnorodnej pracy na placu budowy.	Wydajny zespół do wiertel koronowych z dokładną regulacją do warsztatu.	Uniwersalna wiertarka rdzeniowa o najwyższej mocy do warsztatu.	Automatyczna wiertarka rdzeniowa zapewniająca maksymalną efektywność pracy w warsztacie.
Strona	62	63	64	65	69	70

Zastosowanie

Wiercenie rdzeniowe w metalu do Ø 32 mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Wiercenie rdzeniowe w metalu do Ø 50 mm		▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Wiercenie rdzeniowe w metalu do Ø 65 mm				▲▲	▲▲	▲▲
Wiercenie rdzeniowe w metalu do Ø 80 mm					▲▲	▲▲
Wiercenie wiertłem krętym z uchwytem wiertarskim (DIN 338)	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Wiercenie wiertłem krętym w uchwycie ze stożkiem Morse'a (DIN 345)			▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Gwintowanie	▲*	▲*	▲▲	▲*	▲▲	▲▲
Pogłębianie, rozwiercanie		▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Rozwiercanie otworu		▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Wiercenie automatyczne						▲▲
Praca jednoręczna			▲▲		▲▲	▲▲
Praca ponad głową	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲
Zastosowanie w montażu	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲
Zastosowanie w warsztacie	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

Dane techniczne

Wiertło koronowe Ø maks. (mm)	32	50	50	65	80	80
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego (mm)	50	50	50	50	50	50
Wiertło kręte, maks. średnica (mm)	13	16	23	23	32	32
Gwintowanie	M 12	M 16	M 16	M 20	M 27	M 27
Pogłębianie Ø maks. (mm)		31	50	50	50	50
Rozwiercanie maks. Ø (mm)		16	23	23	31	31
Pobór mocy (W)	700	1 200	1 200	1 460	2 000	2 000
Moc użytkowa (W)	450	680	640	650	900	900
Prędkość obrotowa biegu jałowego (1/min)	550					
Prędkość obrotowa pod obciążeniem (1/min)	440					
1. bieg (1/min)			130–260		110–180	110–180
2. bieg (1/min)			260–520		160–260	160–260
3. bieg (1/min)					350–580	350–580
1. bieg – slow/fast (1/min)				125/250		
2. bieg – slow/fast (1/min)				255/510		
Uchwyt do wiertel koronowych	QuickIN	QuickIN	QuickIN	QuickIN	QuickIN/ QuickIN MAX	QuickIN/ QuickIN MAX
Uchwyt narzędzia			MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
Skok roboczy (mm)	135	135	135	145	145	145
Całk. zakres skoku (mm)	260	310	310	330	285	285
Zakres regulacji stojaka (mm)				± 6	± 4,25	± 4,25
Zakres obrotu stojaka				± 8°	± 11°	± 11°
Siła mocowania magnetycznego (N)	9 000	11 000	11 000	12 000	18 000	18 000
Wymiary stopy magnetycznej (mm)	160 x 80	180 x 90	180 x 90	184 x 92	270 x 90	270 x 90
Kabel z wtyczką (m)	4	4	4	4	4	4
Ciepota wg EPTA (kg)	10,5	12,8	14,2	20,6	25,4	26,4

Wypożyczenie

Elektroniczne zwiększanie siły przyciągania magnesu	●	●	●		●	●
Wyświetlacz siły przyciągania magnesu					●	●
Automatyczny posuw						●
Przełącznik kierunku obrotów lewe / prawe			●		●	●
Regulacja prędkości obrotowej			●		●	●
Funkcja pamięci			●		●	●
Elektronika regulowana prędkością obrotową		●	●	●	●	●
Sprzęgło poślizgowe sterowane momentem obrotowym					●	●

▲ nadaje się ▲▲ bardzo dobrze nadaje się ● zawarte * tylko z aparatem do nacinania gwintu



red dot

Wiertarka ze stopą elektromagnetyczną do metalu do 32 mm

KBM 32 Q

Kompaktowy zespół do wiertel koronowych o dużej mobilności do montażu.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		KBM 32 Q
Wiertło koronowe Ø maks.	mm	32
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego	mm	50
Wiertło kręte, maks. średnica	mm	13
Gwintowanie		M 12
Pobór mocy	W	700
Moc użytkowa	W	450
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr./min	550
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr./min	440
Uchwyt do wiertel koronowych		QuickIN
Skok roboczy	mm	135
Całk. zakres skoku	mm	260
Siła mocowania magnetycznego	N	9 000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	160 x 80
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	10,5
Numer zamówienia		7 270 27

Wypożyczenie

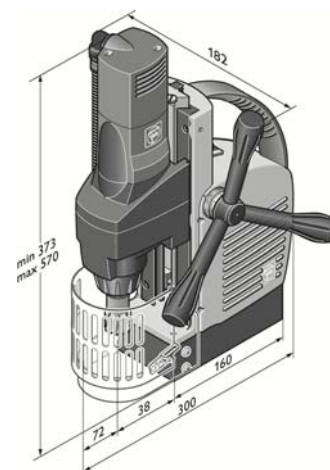
1 walizka, 1 pompa chłodziwa, 1 pas mocujący, 1 hak do wiórów, 1 uchwyt zębaty do Ø 13 mm, 1 adapter QuickIN do M18 x 6 P 1,5, 2 sztyfty centrujące, 1 osłona

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Mały, bardzo lekki zespół do wiertel koronowych, bardzo poręczny do wiercenia w pionie i ponad głową.
- System szybkomocujący QuickIN pozwalający na szybką wymianę narzędzia bez użycia klucza.
- Możliwość stosowania długich wiertel bez zdejmowania maszyny z przedmiotu obrabianego dzięki przestawianej bezstopniowo podwójnej prowadnicy o przekroju w kształcie jaskółczego ogona.
- Silnik FEIN o wysokiej mocy i dużym momencie obrotowym.
- Silny elektromagnes.
- Elektroniczne zwiększanie siły przyciągania magnesu.
- Wbudowany układ doprowadzania płynu chłodząco-smarującego.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.

Akcesoria, patrz strona 66–68



Wiertarka ze stopą elektromagnetyczną do metalu do 50 mm

KBM 50 QX

Zespół do wiertel koronowych z dwustopniową przekładnią do efektywnego wiercenia na placu budowy.

Wiercenie
koronowe w metalu



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		KBM 50 QX	
Wiertło koronowe Ø maks.	mm	50	
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego	mm	50	
Wiertło kręte, maks. średnica	mm	16	
Gwintowanie		M 16	
Pogłębianie Ø maks.	mm	31	
Rozwiercanie maks. Ø	mm	16	
Pobór mocy	W	1 200	
Moc użytkowa	W	680	
Prędkość obrotowa pod obciążeniem			
1. bieg – slow *	obr./min	160	
1. bieg – fast	obr./min	260	
2. bieg – slow *	obr./min	320	
2. bieg – fast	obr./min	520	
Uchwyt do wiertel koronowych		QuickIN	
Skok roboczy	mm	135	
Całk. zakres skoku	mm	310	
Siła mocowania magnetycznego	N	11 000	
Wymiary stopy magnetycznej	mm	180 x 90	
Kabel z wtyczką	m	4	
Ciężar wg EPTA	kg	12,8	
Numer zamówienia		7 270 33	

Wyposażenie

1 walizka, 1 pompa chłodziwa, 1 pas mocujący, 1 hak do wiórów, 1 uchwyt zębaty do Ø 13 mm, 1 adapter QuickIN do M18 x 6 P 1,5, 2 sztyfty centrujące, 1 osłona

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

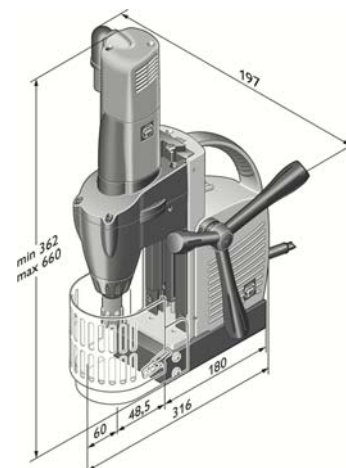
* Elektronicznie regulowana prędkość obrotowa



Zalety narzędzi FEIN

- Zwiększone spektrum zastosowania, jak np. rozwiercanie i pogłębianie, dzięki mechanicznej dwubiegowej przekładni z dwoma regulowanymi elektronicznie zakresami prędkości obrotowej.
- System szybkoomocujący QuickIN pozwalający na szybką wymianę narzędzia bez użycia klucza.
- Możliwość stosowania długich wiertel bez zdejmowania maszyny z przedmiotu obrabianego dzięki przestawianej bezstopniowo podwójnej prowadnicy o przekroju w kształcie jaskółczego ogona.
- Kompaktowa budowa i optymalny stosunek masy do mocy.
- Silnik FEIN o wysokiej mocy i dużym momencie obrotowym.
- Regulowana prędkością obrotową elektronika.
- Silny elektromagnes.
- Elektroniczne zwiększanie siły przyciągania magnesu.
- Wbudowany układ doprowadzania płynu chłodząco-smarującego.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.

Akcesoria, patrz
strona 66–68



Wiertarka ze stopą elektromagnetyczną do metalu do 50 mm

KBM 52 U

Uniwersalny zespół do wiertel koronowych do różnorodnej pracy na placu budowy.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		KBM 52 U
Wiertło koronowe Ø maks.	mm	50
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego	mm	50
Wiertło krete, maks. średnica	mm	23
Gwintowanie		M 16
Pogłębianie Ø maks.	mm	50
Rozwiercanie maks. Ø	mm	23
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	640
Prędkość obrotowa pod obciążeniem		
1. bieg	obr./min	130–260
2. bieg	obr./min	260–520
Uchwyt do wiertel koronowych		QuickIN
Uchwyt narzędzia		MK 3
Skok roboczy	mm	135
Całk. zakres skoku	mm	310
Siła mocowania magnetycznego	N	11 000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	180 x 90
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	14,2
Numer zamówienia		7 270 31

Wyposażenie

1 walizka, 1 zbiornik na chłodziwo, 1 pas mocujący, 1 hak do wiórów, 1 uchwyt zębaty do Ø 13 mm, 1 adapter QuickIN do M18 x 6 P 1,5, 2 sztyfty centrujące, 1 wybijak, 1 osłona

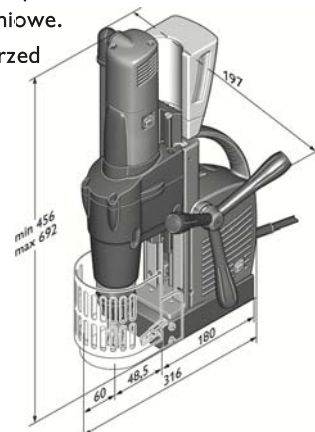
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



Zalety narzędzi FEIN

- Optymalna prędkość skrawania podczas wiercenia, gwintowania, rozwiercania i pogłębiania, dzięki mechanicznej przekładni dwustopniowej z dwoma zakresami prędkości z regulacją elektroniczną.
- Szybka zmiana narzędzi oraz wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki połączeniu QuickIN z mocowaniem-MK 3.
- Możliwość stosowania długich wiertel bez zdejmowania maszyny z przedmiotu obrabianego dzięki przestawianej bezstopniowo podwójnej prowadnicy o przekroju w kształcie jaskółczego ogona.
- Kompaktowa budowa i optymalny stosunek masy do mocy.
- Przełącznik kierunku obrotów.
- Silnik FEIN o wysokiej mocy i dużym momencie obrotowym.
- Regulowana prędkością obrotową elektronika.
- Silny elektromagnes.
- Elektroniczne zwiększanie siły przyciągania magnesu.
- Pamięć prędkości obrotowej „Memory Function“.
- Wbudowany układ doprowadzania płynu chłodząco-smarującego.
- Łatwa obsługa jednoręczna.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.

Akcesoria, patrz strona 66–68



Wiertarka ze stopą elektromagnetyczną do metalu do 65 mm

KBM 65 QF
KBM 65 Q

Wydajny zespół do wiertel koronowych z dokładną regulacją do warsztatu.

Wydajny zespół do wiertel koronowych z dwustopniową przekładnią do warsztatu.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		KBM 65 QF	KBM 65 Q
Wiertło koronowe Ø maks.	mm	65	65
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego	mm	50	50
Wiertło krete, maks. średnica	mm	23	23
Gwintowanie		M 20	M 20
Pogłębienie Ø maks.	mm	50	50
Rozwiercanie maks. Ø	mm	23	23
Pobór mocy	W	1 460	1 460
Moc użytkowa	W	650	650
Prędkość obrotowa pod obciążeniem			
1 bieg – slow/fast	obr./min	125/250	125/250
2 bieg – slow/fast	obr./min	255/510	255/510
Uchwyt do wiertel koronowych		QuickIN	QuickIN
Uchwyt narzędzia		MK 3	MK 3
Skok roboczy	mm	145	145
Całk. zakres skoku	mm	330	330
Zakres regulacji stojaka	mm	± 6	± 6
Zakres obrotu stojaka		± 8°	± 8°
Siła mocowania magnetycznego	N	12 000	12 000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	184 x 92	184 x 92
Kabel z wtyczką	m	4	4
Ciężar wg EPTA	kg	20,6	19,0
Numer zamówienia		7 270 28	7 270 29

Wyposażenie

1 walizka, 1 pompa chłodząca, 1 pas mocujący, 1 hak do wiórów, 1 uchwyt zębany do Ø 13 mm, 1 adapter QuickIN do M18 x 6 P 1,52 sztyfty centrujące, 1 wybijak, 1 osłona

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



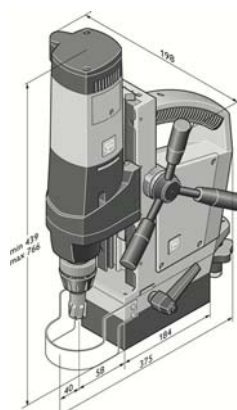
Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Bardzo skuteczna w ciężkich warunkach pracy, jak np. wiercenie koronowe do Ø 65 mm lub nacinanie gwintu do M20.
- ▶ Szybka zmiana narzędzi oraz wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki połączeniu QuickIN z mocowaniem-MK 3.
- ▶ Możliwość stosowania długich wiertel bez zdejmowania maszyny z przedmiotu obrabianego dzięki przestawianej bezstopniowo podwójnej prowadnicy o przekroju w kształcie jaskółczego ogona.

KBM 65 QF

- ▶ Precyzyjna regulacja do wygodnego ustawiania maszyny bez ponownego zdejmowania i zakładania magnesu.
- ▶ Optymalny stosunek mocy do masy.
- ▶ Mechaniczna przekładnia dwustopniowa.
- ▶ Na każdym biegu dwie prędkości regulowane elektronicznie.
- ▶ Regulowana prędkością obrotową elektronika.
- ▶ Silny elektromagnes.
- ▶ Wbudowany układ doprowadzania płynu chłodząco-smarującego.
- ▶ Elektroniczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Imponująca żywotność.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz
strona 66–68



Wiertło koronowe z węgla

Wiertło rdzeniowe HM Ultra z chwytem QuickIN

Najwyższa trwałość i doskonała moc skrawania. Wymiary metryczne, głębokość skrawania 35 mm.



Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
12	1	6 31 27 086 01 9
13	1	6 31 27 087 01 3
14	1	6 31 27 088 01 1
15	1	6 31 27 089 01 5
15,5	1	6 31 27 238 01 1
16	1	6 31 27 090 01 7
17	1	6 31 27 091 01 6
17,5	1	6 31 27 239 01 5
18	1	6 31 27 092 01 9
19	1	6 31 27 093 01 3
19,5	1	6 31 27 240 01 7
20	1	6 31 27 094 01 1
21	1	6 31 27 095 01 5
22	1	6 31 27 096 01 8
23	1	6 31 27 097 01 2
24	1	6 31 27 098 01 0
25	1	6 31 27 099 01 4
26	1	6 31 27 100 01 5
26,5	1	6 31 27 241 01 6
27	1	6 31 27 101 01 4
28	1	6 31 27 102 01 7
29	1	6 31 27 103 01 1
30	1	6 31 27 104 01 9
31	1	6 31 27 105 01 3
32	1	6 31 27 106 01 6
33	1	6 31 27 107 01 0
34	1	6 31 27 108 01 8
35	1	6 31 27 109 01 2
36	1	6 31 27 110 01 4
37	1	6 31 27 111 01 3
38	1	6 31 27 112 01 6
39	1	6 31 27 113 01 0
40	1	6 31 27 114 01 8
41	1	6 31 27 115 01 2
42	1	6 31 27 116 01 5
43	1	6 31 27 117 01 9
44	1	6 31 27 118 01 7
45	1	6 31 27 119 01 1
46	1	6 31 27 120 01 3
47	1	6 31 27 121 01 2
48	1	6 31 27 122 01 5
49	1	6 31 27 123 01 9
50	1	6 31 27 124 01 7
51	1	6 31 27 125 01 1
52	1	6 31 27 126 01 4
53	1	6 31 27 127 01 8
54	1	6 31 27 128 01 6
55	1	6 31 27 129 01 0
56	1	6 31 27 130 01 2
57	1	6 31 27 131 01 1
58	1	6 31 27 132 01 4
59	1	6 31 27 133 01 8
60	1	6 31 27 134 01 6
61	1	6 31 27 135 01 0
62	1	6 31 27 136 01 3
63	1	6 31 27 137 01 7
64	1	6 31 27 138 01 5
65	1	6 31 27 139 01 9

Oszczędzaj dzięki naszym dużym opakowaniom: przy wszystkich odpowiednio oznaczonych opakowaniach 1 do 3 wiertel rdzeniowych otrzymujesz gratis!

Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
12	4	6 31 27 086 02 0
13	4	6 31 27 087 02 0
14	4	6 31 27 088 04 0
15	4	6 31 27 089 02 0
16	4	6 31 27 090 02 0
17	4	6 31 27 091 02 0
18	4	6 31 27 092 03 0
19	4	6 31 27 093 02 0
20	4	6 31 27 094 02 0
21	4	6 31 27 095 02 0
22	4	6 31 27 096 02 0
23	4	6 31 27 097 02 0
24	4	6 31 27 098 02 0
25	4	6 31 27 099 02 0
26	4	6 31 27 100 02 0
27	4	6 31 27 101 02 0
28	4	6 31 27 102 02 0
29	4	6 31 27 103 02 0
30	4	6 31 27 104 02 0
31	4	6 31 27 105 02 0
32	4	6 31 27 106 02 0

Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
12	10	6 31 27 086 03 0
13	10	6 31 27 087 03 0
14	10	6 31 27 088 05 0
15	10	6 31 27 089 03 0
16	10	6 31 27 090 03 0
17	10	6 31 27 091 03 0
18	10	6 31 27 092 04 0
19	10	6 31 27 093 03 0
20	10	6 31 27 094 03 0
21	10	6 31 27 095 03 0
22	10	6 31 27 096 03 0
23	10	6 31 27 097 03 0
24	10	6 31 27 098 03 0
25	10	6 31 27 099 03 0
26	10	6 31 27 100 03 0
27	10	6 31 27 101 03 0
28	10	6 31 27 102 03 0
29	10	6 31 27 103 03 0
30	10	6 31 27 104 03 0
31	10	6 31 27 105 03 0
32	10	6 31 27 106 03 0

W zestawie: 4 wiertła rdzeniowe Ø 14, 18, 22 i 32 mm (głębokość skrawania 35 mm) oraz 1 kolek centrujący (105 mm), całość w walizce z tworzywa sztucznego.

Numer zamówienia 6 31 27 088 03 0

Wiertło rdzeniowe z węglików HM Ultra 2" z chwytem QuickIN

Najwyższa trwałość i doskonała moc skrawania. Wymiary calowe, głębokość skrawania 2" / 50 mm.



Ø otworu Inch	Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
1/2"	12,70	1	6 31 27 383 01 0
3/4"	14,29	1	6 31 27 384 01 0
1"	15,88	1	6 31 27 385 01 0

Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
1 1/16"	17,46	1 6 31 27 386 01 0
3/4"	19,05	1 6 31 27 387 01 0
13/16"	20,64	1 6 31 27 388 01 0
7/8"	22,23	1 6 31 27 389 01 0
15/16"	23,81	1 6 31 27 390 01 0
1"	25,40	1 6 31 27 391 01 0
1 1/16"	26,99	1 6 31 27 392 01 0
1 1/8"	28,58	1 6 31 27 393 01 0
1 3/16"	30,16	1 6 31 27 394 01 0
1 1/4"	31,75	1 6 31 27 395 01 0
1 5/16"	33,34	1 6 31 27 396 01 0
1 3/8"	34,93	1 6 31 27 397 01 0
1 7/16"	36,51	1 6 31 27 398 01 0
1 1/2"	38,10	1 6 31 27 399 01 0
1 9/16"	39,19	1 6 31 27 400 01 0
1 5/8"	41,28	1 6 31 27 401 01 0
1 11/16"	42,86	1 6 31 27 402 01 0
1 13/16"	44,45	1 6 31 27 403 01 0
1 3/4"	46,04	1 6 31 27 404 01 0
1 7/8"	47,63	1 6 31 27 405 01 0
1 15/16"	49,21	1 6 31 27 406 01 0
2"	50,80	1 6 31 27 407 01 0
2 1/16"	52,39	1 6 31 27 408 01 0

W zestawie: 4 wiertła rdzeniowe Ø 1/4", 11/16", 13/16", 15/16" (głębokość skrawania 2" / 50 mm) oraz 1 kolek centrujący (105 mm), całość w walizce z tworzywa sztucznego.

Numer zamówienia 6 31 27 384 02 0

Wiertło rdzeniowe HM Ultra 50 z gwintem FEIN M 18 x 6 P 1,5

Najwyższa trwałość i doskonała moc skrawania. Wymiary metryczne, głębokość skrawania 50 mm.



Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
12	1	6 31 27 042 01 4
13	1	6 31 27 043 01 8
14	1	6 31 27 044 01 6
15	1	6 31 27 045 01 0
16	1	6 31 27 046 01 3
17	1	6 31 27 047 01 7
18	1	6 31 27 001 01 5
19	1	6 31 27 019 01 2
20	1	6 31 27 002 01 8
21	1	6 31 27 020 01 4
22	1	6 31 27 003 01 2
23	1	6 31 27 021 01 3
24	1	6 31 27 022 01 6
25	1	6 31 27 004 01 0
26	1	6 31 27 005 01 4
27	1	6 31 27 023 01 0
28	1	6 31 27 006 01 7
29	1	6 31 27 024 01 8
30	1	6 31 27 007 01 1
31	1	6 31 27 025 01 2
32	1	6 31 27 008 01 9
33	1	6 31 27 026 01 5
34	1	6 31 27 009 01 3
35	1	6 31 27 010 01 5
36	1	6 31 27 027 01 9
37	1	6 31 27 028 01 7
38	1	6 31 27 011 01 4
39	1	6 31 27 029 01 1
40	1	6 31 27 012 01 7
41	1	6 31 27 030 01 3
42	1	6 31 27 013 01 1

Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
43	1	6 31 27 014 01 9
44	1	6 31 27 031 01 2
45	1	6 31 27 015 01 3
46	1	6 31 27 032 01 5
47	1	6 31 27 033 01 9
48	1	6 31 27 016 01 6
49	1	6 31 27 034 01 7
50	1	6 31 27 017 01 0
51	1	6 31 27 035 01 1
52	1	6 31 27 018 01 8
53	1	6 31 27 036 01 4
54	1	6 31 27 037 01 8
55	1	6 31 27 038 01 6
56	1	6 31 27 039 01 0
57	1	6 31 27 040 01 2
58	1	6 31 27 041 01 1
59	1	6 31 27 049 01 9
60	1	6 31 27 050 01 1
61	1	6 31 27 051 01 0
62	1	6 31 27 052 01 3
63	1	6 31 27 053 01 7
64	1	6 31 27 054 01 5
65	1	6 31 27 055 01 9

Wiertło rdzeniowe HM „S” z gwintem FEIN M 18 x 6 P 1,5

Stworzone specjalnie do obróbki torów i szyn: ekstremalnie twarde ząbki skrawające z węglików oraz zoptymalizowana geometria ostrzy zapewniają najlepsze rezultaty pracy.

Wymiary metryczne, głębokość skrawania 50 mm.

Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
24	1	6 31 27 056 01 2
26	1	6 31 27 057 01 6
30	1	6 31 27 058 01 4
32	1	6 31 27 059 01 8
33	1	6 31 27 048 01 5
36	1	6 31 27 060 01 0
40	1	6 31 27 436 01 0

Wiertło rdzeniowe z węglików HM Ultra 50 z chwytem Weldon

Najwyższa trwałość i doskonała moc skrawania. Wymiary metryczne, głębokość skrawania 50 mm.

Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
12	1	6 31 27 276 01 0
13	1	6 31 27 277 01 0
14	1	6 31 27 278 01 0
15	1	6 31 27 279 01 0
16	1	6 31 27 280 01 0
17	1	6 31 27 281 01 0
18	1	6 31 27 282 01 0
19	1	6 31 27 283 01 0
20	1	6 31 27 284 01 0
21	1	6 31 27 285 01 0
22	1	6 31 27 286 01 0
23	1	6 31 27 287 01 0
24	1	6 31 27 288 01 0
25	1	6 31 27 289 01 0
26	1	6 31 27 290 01 0
27	1	6 31 27 291 01 0
28	1	6 31 27 292 01 0
29	1	6 31 27 293 01 0
30	1	6 31 27 294 01 0
31	1	6 31 27 295 01 0
32	1	6 31 27 296 01 0
33	1	6 31 27 297 01 0
34	1	6 31 27 298 01 0
35	1	6 31 27 299 01 0



36	1	6 31 27 300 01 0
37	1	6 31 27 301 01 0
38	1	6 31 27 302 01 0
39	1	6 31 27 303 01 0
40	1	6 31 27 304 01 0
41	1	6 31 27 305 01 0
42	1	6 31 27 306 01 0
43	1	6 31 27 307 01 0
44	1	6 31 27 308 01 0
45	1	6 31 27 309 01 0
46	1	6 31 27 310 01 0
47	1	6 31 27 311 01 0
48	1	6 31 27 312 01 0
49	1	6 31 27 313 01 0
50	1	6 31 27 314 01 0
51	1	6 31 27 315 01 0
52	1	6 31 27 316 01 0
53	1	6 31 27 317 01 0
54	1	6 31 27 318 01 0
55	1	6 31 27 319 01 0
56	1	6 31 27 320 01 0
57	1	6 31 27 321 01 0
58	1	6 31 27 322 01 0
59	1	6 31 27 323 01 0
60	1	6 31 27 324 01 0
61	1	6 31 27 325 01 0
62	1	6 31 27 326 01 0
63	1	6 31 27 327 01 0
64	1	6 31 27 328 01 0
65	1	6 31 27 329 01 0

Wiertło koronowe ze stali szybkotnącej

Wiertło rdzeniowe HSS Prima z chwytem QuickIN

5 %-owa zawartość kobaltu gwarantuje wysoką trwałość. Wymiary metryczne, głębokość skrawania 35 mm.



Ø wiertła	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
12	1	6 31 27 194 01 0
13	1	6 31 27 195 01 4
14	1	6 31 27 196 01 7
15	1	6 31 27 197 01 1
16	1	6 31 27 198 01 9
17	1	6 31 27 199 01 3
18	1	6 31 27 200 01 1
19	1	6 31 27 201 01 0
20	1	6 31 27 202 01 3
21	1	6 31 27 203 01 7
22	1	6 31 27 204 01 5
23	1	6 31 27 205 01 9
24	1	6 31 27 206 01 2
25	1	6 31 27 207 01 6
26	1	6 31 27 208 01 4
27	1	6 31 27 209 01 8
28	1	6 31 27 210 01 0
29	1	6 31 27 211 01 9
30	1	6 31 27 212 01 2
31	1	6 31 27 213 01 6
32	1	6 31 27 214 01 4

Oszczędzaj dzięki naszym dużym opakowaniom: kup 7 wiertel, 1 dostaniesz gratis!
Ø wiertła JO (jedn. opakowania)

mm	Szt.	Numer zamówienia
12	8	6 31 27 194 02 0
13	8	6 31 27 195 02 0
14	8	6 31 27 196 02 0
15	8	6 31 27 197 02 0
16	8	6 31 27 198 02 0
17	8	6 31 27 199 02 0
18	8	6 31 27 200 02 0
19	8	6 31 27 201 02 0
20	8	6 31 27 202 02 0
21	8	6 31 27 203 02 0
22	8	6 31 27 204 02 0
23	8	6 31 27 205 02 0
24	8	6 31 27 206 02 0
25	8	6 31 27 207 02 0
26	8	6 31 27 208 02 0
27	8	6 31 27 209 02 0
28	8	6 31 27 210 02 0
29	8	6 31 27 211 02 0
30	8	6 31 27 212 02 0
31	8	6 31 27 213 02 0
32	8	6 31 27 214 02 0

Wiertło rdzeniowe HSS Prima 1" z chwytem QuickIN

5 %-owa zawartość kobaltu gwarantuje wysoką trwałość, wymiary calowe, głębokość skrawania 1" / 25 mm.



Ø otworu	Ø wiertła	JO (jedn. opakowania)	
Inch	mm	Szt.	Numer zamówienia
7/16"	11,11	1	6 31 27 409 01 0
1/2"	12,70	1	6 31 27 410 01 0
9/16"	14,29	1	6 31 27 411 01 0
5/8"	15,88	1	6 31 27 412 01 0
11/16"	17,46	1	6 31 27 413 01 0
3/4"	19,05	1	6 31 27 414 01 0
13/16"	23,81	1	6 31 27 415 01 0
7/8"	22,23	1	6 31 27 416 01 0
15/16"	23,81	1	6 31 27 417 01 0
1"	25,40	1	6 31 27 418 01 0
1 1/16"	26,99	1	6 31 27 419 01 0
1 1/8"	28,58	1	6 31 27 420 01 0
1 3/16"	30,16	1	6 31 27 421 01 0
1 1/4"	31,75	1	6 31 27 422 01 0
1 5/16"	33,34	1	6 31 27 423 01 0
1 3/8"	34,93	1	6 31 27 424 01 0
1 7/16"	36,51	1	6 31 27 425 01 0
1 1/2"	38,10	1	6 31 27 426 01 0
1 9/16"	39,19	1	6 31 27 427 01 0
1 5/8"	41,28	1	6 31 27 428 01 0
1 11/16"	42,86	1	6 31 27 429 01 0
1 3/4"	44,45	1	6 31 27 430 01 0
1 13/16"	48,04	1	6 31 27 431 01 0
1 7/8"	47,63	1	6 31 27 432 01 0
1 15/16"	49,21	1	6 31 27 433 01 0
2"	50,80	1	6 31 27 434 01 0
2 1/16"	52,39	1	6 31 27 435 01 0

W zestawie: 4 wiertła rdzeniowe Ø 9/16", 11/16", 13/16", 15/16" (głębokość skrawania 1" / 25 mm) oraz 1 kołek centrujący, całość w walizce z tworzywa sztucznego.

Numer zamówienia 6 31 27 411 02 0

Wiertło rdzeniowe HSS Dura z chwytem QuickIN

5%-owa zawartość kobaltu i powłoka powierzchni zapewniają doskonałą trwałość i najlepsze właściwości ślizgowe. Wymiary metryczne, głębokość skrawania 35 mm.



Ø wiertła	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
12	1	6 31 27 140 01 1
13	1	6 31 27 141 01 0
14	1	6 31 27 142 01 3
15	1	6 31 27 143 01 7
16	1	6 31 27 144 01 5
17	1	6 31 27 145 01 9
18	1	6 31 27 146 01 2
19	1	6 31 27 147 01 6
20	1	6 31 27 148 01 4
21	1	6 31 27 149 01 8
22	1	6 31 27 150 01 0
23	1	6 31 27 151 01 9
24	1	6 31 27 152 01 2
25	1	6 31 27 153 01 6
26	1	6 31 27 154 01 4
27	1	6 31 27 155 01 8
28	1	6 31 27 156 01 1
29	1	6 31 27 157 01 5
30	1	6 31 27 158 01 3
31	1	6 31 27 159 01 7
32	1	6 31 27 160 01 9

W zestawie: 6 wiertel rdzeniowych Ø 14, 16, 18, 20, 22, 26 mm (głębokość skrawania 35 mm) i kołek centrujący, całość w walizce z tworzywa sztucznego.

Numer zamówienia 6 31 27 142 02 9

Wiertło rdzeniowe HSS Nova 1" z chwytem Weldon

Norma przemysłowa. Wymiary calowe, głębokość skrawania 1" / 25 mm.



Ø otworu	Ø wiertła	JO (jedn. opakowania)	
Inch	mm	Szt.	Numer zamówienia
7/16"	11,11	1	6 31 27 356 01 0
1/2"	12,70	1	6 31 27 357 01 0
9/16"	14,29	1	6 31 27 358 01 0
5/8"	15,88	1	6 31 27 359 01 0
11/16"	17,46	1	6 31 27 360 01 0
3/4"	19,05	1	6 31 27 361 01 0
13/16"	20,64	1	6 31 27 362 01 0
7/8"	22,23	1	6 31 27 363 01 0
15/16"	23,81	1	6 31 27 364 01 0
1"	25,40	1	6 31 27 365 01 0
1 1/16"	26,99	1	6 31 27 366 01 0
1 1/8"	28,58	1	6 31 27 367 01 0
1 3/16"	30,16	1	6 31 27 368 01 0
1 1/4"	31,75	1	6 31 27 369 01 0

Sztyfty centrujące

Sztyfty centrujące

do wiertel koronowych z systemem szybkoomocującym QuickIN



D	
mm	Numer zamówienia
105	3 02 17 332 00 9

Do wiertarek koronowych FEIN z gwintem M 18 w połączeniu z adapterem. D

mm	Numer zamówienia
125	3 02 17 333 00 3

do wiertel rdzeniowych innych producentów (długość użyteczna < 50 mm) w połączeniu z adapterem oraz do wiertel rdzeniowych QuickIN w adapterze QuickIN MAX 6 39 01 045 01 0.



D	
mm	Numer zamówienia
135	3 02 17 355 00 0

Wyłącznie do wiertel koronowych 7/16" HSS Prima 1" / HSS Nova 1"



D	
mm	Numer zamówienia
85	3 02 17 338 00 0

Wyłącznie do wiertel koronowych 7/16" innych firm w połączeniu z adapterem



D	
mm	Numer zamówienia
125	3 02 17 337 00 2

Adapter/uchwyt wiertarski

Adapter z systemem szybkomocującym Quick IN

Człon bierny M18 x 6 P 1,5



Numer zamówienia 6 39 01 020 00 6

Człon bierny Weldon



Numer zamówienia 6 39 01 021 01 4

Chwyt Weldon Spezial. Przeznaczony do wiertel rdzeniowych innych producentów z otworem wewnętrznym > 6,4 mm.



Numer zamówienia 6 39 01 024 01 9

Człon bierny 1/2"



Numer zamówienia 6 39 01 022 00 8

Człon bierny B 16



Numer zamówienia 6 39 01 023 00 2

Adapter z uchwytem Weldon

Do przebrojenia produktów konkurencyjnych na system QuickIN.



Numer zamówienia 6 39 01 027 01 0

Uchwyt wiertarski zębany z uchwytem QuickIN



Zakres mocowania

mm	Numer zamówienia
1,5–13	6 39 01 023 02 0
1–16	6 39 01 023 01 1

Przedłużenie

Do stosowania na ciasnych, głęboko osadzonych lub stopniowanych powierzchniach. Możliwe otwory przelotowe od Ø 36 mm. Uchwyt QuickIN, długość 100 mm, w komplecie sztyft centrujący.



Numer zamówienia 6 31 06 016 01 0

Uchwyty mocujące

Uchwyty szybko-mocujące QuickIN

Do stosowania wiertel koronowych FEIN w wiertarkach stołowych i kolumnowych oraz we wszelkich innych wiertarkach z uchwytem w postaci stożka Morse'a. W komplecie ręczna pompa i sztyft centrujący do zewnętrznego doprowadzania chłodziwa.



Stożek	Ø wiertła	
	mm	Numer zamówienia
MK 3	12–65	6 39 01 019 01 3
MK 2	12–35	6 39 01 018 01 9

Do późniejszego doposażenia typów KBM 52 U (7 270 31), KBM 65 Q (7 270 26) i KBM 65 QF (7 270 23). Zintegrowany układ doprowadzania płynu chłodząco-smarującego.



Stożek	Ø wiertła	
	mm	Numer zamówienia
MK 3	12-65	6 39 01 017 01 1

Uchwyt QI

dla poprzedniej wersji KBM 542 do stosowania z systemem szybko-mocującym QuickIN.



Numer zamówienia 6 39 01 028 01 8

Gwintowanie

Uchwyt szybkowymienny do gwintowników do KBM 52U

Do stosowania tylko z wiertarkami koronowymi z funkcją obrotów w lewo. Rozm. 2, z systemem szybko-mocującym QuickIN, do gwintownika (DIN 374/376), w połączeniu z wkładami do gwintowania ze sprzęgłem lub bez sprzęgła poślizgowego od M 6 do M 16.



Numer zamówienia 9 26 02 079 01 0

Aparat do gwintowania do KBM 32 Q i KBM 50 QF

Rozm. 2, z systemem szybko-mocującym QuickIN, dla gwintownika (DIN 374/376) w połączeniu z wkładami do gwintowania z lub bez sprzęgła poślizgowego od M 6–M 16 łącznie ze wspornikiem momentu obrotowego.



Numer zamówienia 9 26 02 072 01 2

Aparat do gwintowania do KBM 65 Q i KBM 65 QF

Rozm. 2, ze stożkiem Morse'a 3, dla gwintownika (DIN 374/376) w połączeniu z wkładami do gwintowania z lub bez sprzęgła poślizgowego od M 6–M 20. łącznie ze wspornikiem momentu obrotowego.



Numer zamówienia 9 26 02 066 01 2

Końcówki do gwintowników do gwintowników wg DIN 374/376



Gwint	Średnica Czworokątny		
	mm	mm	Numer zamówienia
M 6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5
M 8	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M 10	7	5,5	6 32 06 096 01 4
M 12	9	7	6 32 06 097 01 8
M 14	11	9	6 32 06 098 01 6
M 16	12	9	6 32 06 099 01 0
M 18	14	11	6 32 06 100 01 1
M 20	16	12	6 32 06 101 01 0

ze sprzęgłem przeciążeniowym do gwintowania otworów nieprzelotowych



Gwint	Średnica Czworokątny		Numer zamówienia
	mm	mm	
M 6*	6	4,9	6 32 06 118 01 3
M 8	6	4,9	6 32 06 102 01 3
M 10	7	5,5	6 32 06 103 01 7
M 12	9	7	6 32 06 104 01 5
M 14	11	9	6 32 06 105 01 9
M 16	12	9	6 32 06 106 01 2
M 18	14	11	6 32 06 107 01 6
M 20	16	12	6 32 06 108 01 4

* według DIN 371

Urządzenia mocujące

Płyta z mocowaniem próżniowym
do materiałów antymagnetycznych i podłoża strukturalnego (blacha ryflowana, blacha o żeberkach owalnych itp.) 396 x 200 x 77 mm
Płyta próżniowa 396 x 200 x 95 mm



Numer zamówienia 9 26 02 057 01 7

Pompa próżniowa

Ilość zasysana 0,015 m³/min, –0,8 bar, 92 W, waga 2,5 kg, wraz z przewodem odsysającym.



Numer zamówienia 9 26 01 022 01 3

Płyta z przyssawką
do materiałów antymagnetycznych, 250 x 330 x 110 mm



Numer zamówienia 9 26 02 054 01 6

Przystawka do wiercenia w rurach
wraz z pasem mocującym, do wiercenia otworów w rurach o średnicy od 60 do 300 mm, 220 x 130 mm.



Numer zamówienia 9 26 02 055 01 0

Chłodzenie

Pompa ręczna
Pojemność ok. 450 ml. Pasuje do wiertarek rdzeniowych FEIN KBM 32 Q, KBM 50 QX, KBM 52 U, KBM 65 Q, KBM 65 QF.



Numer zamówienia 3 21 32 022 00 7

Gravitacyjny układ doprowadzania płynu chłodząco-smarującego.

Pojemność ok. 500 ml, dokładne dozowanie przepływu za pomocą zaworu kulowego. Również do doposażenia wiertarek rdzeniowych FEIN KBM 32 Q, KBM 50 QX oraz KBM 52 U.



Numer zamówienia 6 39 01 036 01 0

Oslona zabezpieczająca przed dotknięciem oraz wiórami

Oslona zabezpieczająca przed dotknięciem oraz wiórami
Zapobiega niepożądanemu dotknięciu części obrotowych, zwiększa bierne bezpieczeństwo. Nadaje się także do późniejszego doposażenia KBM 32 Q, 50 Q, 50 QX i KBM 52 U.



Numer zamówienia 6 39 01 037 01 0

Wiertarka ze stopą elektromagnetyczną do metalu do 80 mm

KBM 80 U

Uniwersalna wiertarka rdzeniowa o najwyższej mocy do warsztatu.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	KBM 80 U	
Wiertło koronowe Ø maks.	mm	80
Wiertło rdzeniowe HSS Ø maks.	mm	65
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego	mm	50
Wiertło kręte, maks. średnica	mm	32
Gwintowanie	M 27	
Pogłębienie Ø maks.	mm	50
Rozwiercanie maks. Ø	mm	31
Pobór mocy	W	2 000
Moc użytkowa	W	900
Prędkość obrotowa pod obciążeniem		
1. bieg	obr./min	110–180
2. bieg	obr./min	160–260
3. bieg	obr./min	350–580
Uchwyt do wiertel koronowych	QuickIN/QuickIN MAX	
Uchwyt narzędzia	MK 3	
Skok roboczy	mm	145
Całk. zakres skoku	mm	285
Zakres regulacji stojaka	mm	± 4,25
Zakres obrotu stojaka	± 11°	
Siła mocowania magnetycznego	N	18 000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	270 x 90
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	25,4
Numer zamówienia	7 270 34	

Wposażenie

1 walizka, 1 uchwyt zębaty do Ø 13 mm, 1 osłona, 1 zbiornik na chłodziwo, 1 pas mocujący, 1 hak do wiórów, 1 adapter QuickIN do M18 x 6 P 1,5, 2 sztyfty centrujące, 1 wybijak

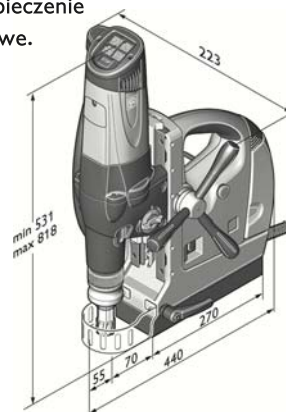
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Optymalna prędkość skrawania podczas wiercenia rdzeniowego, wiercenia, gwintowania, rozwiercania i pogłębiania dzięki mechanicznej przekładni 3-biegowej i płynnej elektronicznej redukcji prędkości obrotowej.
- ▶ Szybka zmiana narzędzi oraz wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki połączeniu QuickIN z mocowaniem-MK 3.
- ▶ Mocny silnik FEIN o wysokim momencie obrotowym do efektywnego wiercenia otworów rdzeniowych o średnicy do 80 mm oraz wykonywania gwintów do M 27.
- ▶ System szybkiej wymiany QuickIN MAX.
- ▶ Duży zakres skoku.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów.
- ▶ Regulowana prędkością obrotową elektronika.
- ▶ Silny elektromagnes.
- ▶ Elektroniczne zwiększanie siły przyciągania magnesu.
- ▶ Wskaźnik siły przyciągania magnesu.
- ▶ Precyzyjna regulacja wrzeciona.
- ▶ Automatyczne doprowadzanie chłodziwa.
- ▶ Sprzęgło poślizgowe sterowane momentem obrotowym.
- ▶ Płytki dotykowa „Viseo Touch Pad“.
- ▶ Pamięć prędkości obrotowej „Memory Function“.
- ▶ Elektroniczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.

Akcesoria, patrz strona 71



Wiertarka ze stopą elektromagnetyczną do metalu do 80 mm

KBM 80 auto

Automatyczna wiertarka rdzeniowa zapewniająca maksymalną efektywność pracy w warsztacie.



Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		KBM 80 auto
Wiertło koronowe Ø maks.	mm	80
Wiertło rdzeniowe HSS Ø maks.	mm	65
Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego	mm	50
Wiertło kręte, maks. średnica	mm	32
Gwintowanie		M 27
Pogłębianie Ø maks.	mm	50
Rozwiercanie maks. Ø	mm	31
Pobór mocy	W	2 000
Moc użytkowa	W	900
Prędkość obrotowa pod obciążeniem		
1. bieg	obr./min	110–180
2. bieg	obr./min	160–260
3 bieg	obr./min	350–580
Uchwyt do wiertel koronowych		QuickIN/QuickIN MAX
Uchwyt narzędzia		MK 3
Skok roboczy	mm	145
Całk. zakres skoku	mm	285
Zakres regulacji stojaka	mm	± 4,25
Zakres obrotu stojaka		± 11°
Siła mocowania magnetycznego	N	18 000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	270 x 90
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	26,4
Numer zamówienia		7 270 32

Wposażenie

1 walizka, 1 uchwyt zębany do Ø 13 mm, 1 osłona, 1 zbiornik na chłodziwo, 1 pas mocujący, 1 hak do wiórów, 1 adapter QuickIN do M18 x 6 P 1,5, 2 sztyfty centrujące, 1 wybijak

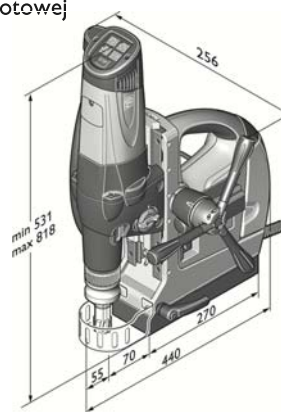
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



Zalety narzędzi FEIN

- Oszczędność czasu i kosztów w przypadku dużej ilości otworów dzięki sterowanemu cyfrowo posuwowi zapewniającemu stałe tempo pracy niezależnie od materiału oraz niewielkie zużywanie wiertła.
- Możliwość zaplanowania czasów roboczych do zleceń jednostkowych i seryjnych dzięki powtarzalności i cykliczności czasów wiercenia.
- Wysokie bezpieczeństwo pracy dzięki bogatemu pakietowi bezpieczeństwa obejmującemu sprzęgło poślizgowe sterowane momentem obrotowym, wyświetlacz siły przyciągania magnesu oraz płytkę dotykową „Viseo Touch Pad“.
- Silnik FEIN o wysokiej mocy i dużym momencie obrotowym.
- Z uchwytem MK 3.
- System szybkiej wymiany QuickIN MAX.
- System szybkiej wymiany narzędzi QuickIN.
- Duży zakres skoku.
- Przełącznik kierunku obrotów.
- Regulowana prędkością obrotową elektronika.
- Silny elektromagnes.
- Elektroniczne zwiększanie siły przyciągania magnesu.
- Precyzyjna regulacja wrzeciona.
- Automatyczne doprowadzanie chłodziwa.
- Pamięć prędkości obrotowej „Memory Function“.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe.

Akcesoria, patrz strona 71





**Wiertło rdzeniowe
z węglików spiekanych 50**

**Wiertło rdzeniowe z węglików
HM Ultra 50 z chwytem
QuickIN MAX**

Najwyższa trwałość i doskonała
moc skrawania. Wymiary metryczne,
głębokość skrawania 50 mm.



Ø wiertła mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
50	1	6 31 27 330 01 0
51	1	6 31 27 331 01 0
52	1	6 31 27 332 01 0
53	1	6 31 27 333 01 0
54	1	6 31 27 334 01 0
55	1	6 31 27 335 01 0
56	1	6 31 27 336 01 0
57	1	6 31 27 337 01 0
58	1	6 31 27 338 01 0
59	1	6 31 27 339 01 0
60	1	6 31 27 340 01 0
61	1	6 31 27 341 01 0
62	1	6 31 27 342 01 0
63	1	6 31 27 343 01 0
64	1	6 31 27 344 01 0
65	1	6 31 27 345 01 0
66	1	6 31 27 346 01 0
67	1	6 31 27 347 01 0
68	1	6 31 27 348 01 0
69	1	6 31 27 349 01 0
70	1	6 31 27 350 01 0
71	1	6 31 27 351 01 0
72	1	6 31 27 352 01 0
73	1	6 31 27 353 01 0
74	1	6 31 27 354 01 0
75	1	6 31 27 355 01 0
76	1	6 31 27 356 01 0
77	1	6 31 27 357 01 0
78	1	6 31 27 358 01 0
79	1	6 31 27 359 01 0
80	1	6 31 27 360 01 0

**Wiertło rdzeniowe z węglików
HM Ultra 2" z chwytem
QuickIN MAX**

Najwyższa trwałość i doskonała
moc skrawania. Wymiary calowe,
głębokość skrawania 2" / 50 mm.

Ø Inch	Ø mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
2"	50,80	1	6 31 27 437 01 0
2 1/16"	52,39	1	6 31 27 438 01 0
2 1/8"	53,98	1	6 31 27 439 01 0
2 3/16"	55,56	1	6 31 27 440 01 0
2 1/4"	57,15	1	6 31 27 441 01 0
2 5/16"	58,74	1	6 31 27 442 01 0
2 3/8"	60,33	1	6 31 27 443 01 0
2 7/16"	61,91	1	6 31 27 444 01 0
2 1/2"	63,50	1	6 31 27 445 01 0
2 9/16"	65,09	1	6 31 27 446 01 0
2 5/8"	66,68	1	6 31 27 447 01 0
2 11/16"	68,26	1	6 31 27 448 01 0
2 3/4"	69,85	1	6 31 27 449 01 0
2 13/16"	71,44	1	6 31 27 450 01 0
2 7/8"	73,03	1	6 31 27 451 01 0

2 1/16"	74,61	1	6 31 27 452 01 0
3"	76,20	1	6 31 27 453 01 0
3 1/16"	77,79	1	6 31 27 454 01 0
3 1/8"	79,38	1	6 31 27 455 01 0

Sztyfty centrujące

Do wiertarek koronowych FEIN
z gwintem M 18 w połączeniu
z adapterem.
D

mm	Numer zamówienia
125	3 02 17 333 00 3

Adapter/uchwyt wiertarski

**Adapter z uchwytem
QuickIN MAX**

Chwyt QuickIN



Numer zamówienia	6 39 01 045 01 0
------------------	------------------

**Uchwyt wiertarski zębany
z uchwytem QuickIN**



Zakres mocowania mm	Numer zamówienia
1,5–13	6 39 01 023 02 0
1–16	6 39 01 023 01 1

Uchwyty Morse'a MK 3

Chwyt QuickIN

Do doposażenia wiertarki KBM 80 U
i KBM 80 auto. Zintegrowany układ
doprowadzania płynu chłodząco-
smarującego. Do wszystkich wiertel
rdzeniowych QuickIN Ø 12–65 mm.



Numer zamówienia	6 39 01 039 02 0
------------------	------------------

Chwyt QuickIN MAX

Do doposażenia wiertarki KBM 80 U
i KBM 80 auto. Zintegrowany układ
doprowadzania płynu chłodząco-
smarującego. Do wszystkich wiertel
rdzeniowych FEIN QuickIN MAX
Ø 50–80 mm.



Numer zamówienia	6 39 01 038 02 0
------------------	------------------

Chwyt Weldon 32 Standard

Przeznaczony specjalnie do wiertel
rdzeniowych z powierzchnią przyłożenia
z przesunięciem 90°. Maksymalna
głębokość skrawania 50 mm.



Numer zamówienia	6 39 01 041 01 0
------------------	------------------

Chwyt Weldon 32

Powierzchnie przyłożenia w linii.
Maksymalna głębokość skrawania
75 mm. Przeznaczony do wiertel
rdzeniowych:



Uchwyt

	Numer zamówienia
Hougen	6 39 01 042 01 0
Jancy	6 39 01 040 01 0

**Stożek rozszerzający
do stożka Morse'a**



Uchwyt

	Numer zamówienia
MK 3/MK 3	6 33 04 005 00 0

Gwintowanie KBM 80

**Uchwyt szybkowymienny
do gwintowników do KBM 80**

wyłącznie do wiertarek rdzeniowych
z funkcją obrotów w lewo. Rozm. 3,
z uchwytem QuickIN MAX, do
gwintowników (DIN 374/376),
w połączeniu z wkładkami do gwinto-
wania ze sprzęgłem lub bez sprzęgła
poślizgowego M 22–M 27.



Numer zamówienia	9 26 02 082 01 0
------------------	------------------

**Końcówki do gwintowników
do gwintowników wg DIN 374/376**



Gwint	Śred- nica mm	Czworokątny mm	Numer zamówienia
M22/M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0
M27	20	16	6 32 06 120 01 0

ze sprzęgłem przeciążeniowym
do gwintowania otworów nieprzeło-
towych



Gwint	Śred- nica mm	Czworokątny mm	Numer zamówienia
M22/M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0
M27	20	16	6 32 06 123 01 0

Wkładka redukcyjna (3/2)

Wkładka redukcyjna do mocowania
wkładek gwintujących rozm. 2
(M 6–M 20) w uchwycie szybkowy-
miennym do gwintowników rozm. 3.
(9 26 02 082 01 0)



Numer zamówienia	6 32 06 125 01 0
------------------	------------------

Urządzenia mocujące

Płyta z mocowaniem próżniowym
do materiałów antymagnetycznych
i podłoża strukturalnego (blacha
ryflowana, blacha o żeberkach
owalnych itp.) 396 x 200 x 77 mm
396 x 350 x 95 mm do KBM 80 U,
80 auto.



Numer zamówienia	9 26 02 085 01 0
------------------	------------------

Pompa próżniowa

Ilość zasysana 0,015 m³/min, –0,8 bar,
92 W, waga 2,5 kg, wraz z przewodem
odsysającym.



Numer zamówienia	9 26 01 022 01 3
------------------	------------------



Niezawodność podczas dokręcania: program wkrętarek FEIN.

Nadzwyczaj niezawodne i specjalnie dopasowane do przewidywanych zastosowań, elektryczne wkrętarki FEIN umożliwiają osiągnięcie doskonałych wyników pracy i optymalnej jakości złączy – także w najtrudniejszych warunkach. W przemysłowej produkcji seryjnej, jak przemysł metalowy czy zabudowa wnętrz i renowacje. Wzorcową ergonomią oraz szczególnie niewielką masą własną to kolejne, ważne zalety elektrycznych wkrętarek FEIN. Umożliwia to profesjonalną, wydajną, a jednocześnie niemęczącą pracę. Dzień w dzień. Przez wiele lat.



Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki Strona 76–84

Optymalne połączenie elastyczności, siły i niezawodności. Skonstruowana z przeznaczeniem do lekkich prac montażowych oraz wymagających zadań montażowych w drewnie, metalu i kamieniu.

Wkrętarki uniwersalne Strona 85–89

Precyzyjne, wydajne i niemal do wszystkich zastosowań.

Wkrętarki do wkrętów samowiercących Strona 90–93

Do pewnego, niezawodnego wkręcania wkrętów samowiercących i samogwintujących w dekarstwie i budowie fasad, a także przy pracach związanych z ogrzewaniem, klimatyzacją i wentylacją.

Wkrętarki do prac wykończeniowych Strona 94–99

Doskonałe w pracach przy suchych tynkach w wykończeniu wnętrz. Lekkie, ergonomiczne i kompaktowe dla uzyskania optymalnych wyników wkręcania.

Wkrętarka kątowa Strona 100–102

Wysoko obciążalne i wyjątkowo wydajne. Skonstruowane na potrzeby intensywnego montażu elementów drewnianych w trudno dostępnych miejscach.

Wkrętarki udarowe Strona 103–111

Nieźrównanie wydajne i zawsze niezawodne. O wszechstronnym zastosowaniu, przystosowane do ciągłych obciążeń.

FEIN AccuTec Strona 112–115

Długowieczne, precyzyjne wkrętarki akumulatorowe do elastycznych i sztywnych połączeń śrubowych w przemysłowej produkcji seryjnej.

Wszechstronność zorientowana na zastosowania. Na jeden rzut oka – nasza oferta dla Ciebie.

Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki



Wersja konstrukcyjna		Strona
ABS 9	Ergonomiczna uniwersalna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do prac montażowych.	77
ABS 12	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa do dużych i małych średnic wiercenia i wkręcania w rzemiośle.	78
ABS 14	Mocna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do małych i dużych średnic w rzemiośle.	79
ABS 18	Mocna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do montażu elementów drewnianych.	80
ASB 14	Wydajna akumulatorowa wiertarka udarowa do efektywnego stosowania w wykończeniu wnętrza.	81
ASB 18	Wydajna akumulatorowa wiertarka udarowa do efektywnego stosowania w wykończeniu wnętrza.	82

Wkrętarki uniwersalne



Wersja konstrukcyjna		Strona
ASse 636	Wkrętarka do montażu przy pracach wykończeniowych we wnętrzach.	86
SCU 7-9	Mocna wkrętarka do zabudowy wnętrza i dla przemysłu.	88

Wkrętarki do wkrętów samowiercących



Wersja konstrukcyjna		Strona
SCS 4.8-25	Jedna z najlżejszych wkrętarek w tej klasie do prac dekarckich i przy budowie fasad.	91
SCS 6.3-19 X	Wkrętarka do ciężkich zastosowań w budowie instalacji i kontenerów.	92

Wkrętarki do prac wykończeniowych



Wersja konstrukcyjna		Strona
SCT 5-40 X	Doskonałe narzędzie do zabudowy i wyposażenia wnętrza z bezgłośnym sprzęgłem.	95
SCT 5-40 UX	Elastyczne narzędzie do zabudowy i wyposażenia wnętrza z regulowanym sprzęgłem.	96
SCT 6-25 X	Mocna wkrętarka do zabudowy wnętrza ze zwiększonym momentem dokręcania.	97
SCT 5-40 M	Wkrętarka z magazynkiem do seryjnych dokręceń.	98

Wkrętarka kątowa



Wersja konstrukcyjna		Strona
SCW 16-6	Mocna wkrętarka kątowa do montażu elementów drewnianych.	101

Wkrętarki udarowe



Wersja konstrukcyjna		Strona
ASb 636	Lekka wkrętarka udarowa do 100 Nm.	104
ASb 636-EC 2	Lekka wkrętarka udarowa do 100 Nm.	104
ASbe 642	Wkrętarka udarowa do 200 Nm do stosowania w rzemiośle i przemyśle.	105
ASb 647-1	Wkrętarka udarowa do 250 Nm do stosowania w rzemiośle i przemyśle.	107
ASbe 647-1	Wkrętarka udarowa do 250 Nm z elektroniką FEIN do stosowania w rzemiośle i przemyśle.	107
ASb 647-1-EC 2	Wkrętarka udarowa do 250 Nm ze sterownikiem FEIN do stosowania w rzemiośle i przemyśle.	107
ASb 648	Wkrętarka udarowa o dużym momencie 400 Nm dla przemysłu.	108
ASbe 648	Wkrętarka udarowa o wyjątkowo dużym momencie 400 Nm z elektroniką FEIN dla przemysłu.	108
ASb 648-EC 2	Wkrętarka udarowa o wyjątkowo dużym momencie 400 Nm ze sterownikiem FEIN dla przemysłu.	108
ASb 658-1	Wkrętarka udarowa o bardzo dużym momencie 700 Nm dla przemysłu.	110
ASb 658-1 EC 2	Wkrętarka udarowa o wyjątkowo dużym momencie 700 Nm ze sterownikiem FEIN dla przemysłu.	110



	Napięcie (V)	Wkręcanie do (mm)	Ø wiercenia w stali (mm)	Wiercenie w drewnie (mm)	Ø wiercenia w stali/kamieniu do (mm)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ilość udarów (obr/min)	Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki) (Nm)	Waga z akumulato- rem (kg)
	9,6	5/M5	10	20		0-600		16/9	1,4
	12	7/M8	13	30		0-400/0-1400		31/19	2,0
	14,4	8/M8	13	32		0-400/0-1400		37/21	2,1
	18	10/M10	13	50		0-400/0-1400		60/35	2,9
	14,4	8/M8		32	13	0-400/0-1400	5200/18200	37/21	2,2
	18	10/M10		50	13/16	0-400/0-1400	6400/22400	60/35	3,0

	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Maks. moment dokręcania (Nm)	Ciężar wg EPTA (kg)	Wkręcanie do (mm)	Uchwyt narzędzia
	230	0-800	12	1,6	6	7 mm
	400	0-900	28	1,6	8	1/4"

	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Maks. moment dokręcania (Nm)	Ciężar wg EPTA (kg)	Wkręcanie do (mm)	Uchwyt szybkocomujący
	450	0-2 500	16	1,3	4,8	1/4"
	400	0-1 900	18	1,6	6,3	1/4"

	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Maks. moment dokręcania (Nm)	Ciężar wg EPTA (kg)	Wkręcanie do (mm)	Uchwyt szybkocomujący	Długość wkrętów (mm)
	450	0-4 000	12	1,3	5	1/4"	
	450	0-4 000	12	1,3	5	1/4"	
	450	0-2 500	16	1,3	6	1/4"	
	450	0-4 000	12	1,6	5	1/4"	25-55

	Pobór mocy (W)	Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu miękkim ok. (Nm)	Ciężar wg EPTA (kg)	Wkręcanie do (mm)	Uchwyt narzędzia
	740	70	3,7	8-16	1/2"

	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ilość ударów (obr/min)	Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym ok. (Nm)	Ciężar wg EPTA (kg)	Wkręcanie	Uchwyt narzędzia
	230	1350	1700	100	2,2	M8 (5/16")-M14 (9/16")	1/2"
	230	1350	1700	60-100	2,2	M8 (5/16")-M14 (9/16")	1/2"
	400	1000-1550	1200-2000	26-200	3,1	M8 (5/16")-M18 (3/4")	1/2"
	400	1450	1700	250	3,8	M10 (3/8")-M20 (3/4")	3/4"
	400	1050-1450	1700	120-250	3,9	M10 (3/8")-M20 (3/4")	3/4"
	400	1450	1700	150-250	3,8	M10 (3/8")-M20 (3/4")	3/4"
	450	1500	1500	400	5,0	M12 (1/2")-M22 (7/8")	3/4"
	450	1200-1500	1500	240-400	5,1	M12 (1/2")-M22 (7/8")	3/4"
	400	1500	1350	240-400	5,0	M12 (1/2")-M22 (7/8")	3/4"
	550	1400	1600	700	6,8	M18 (3/4")-M27 (1 1/16")	1"
	550	1400	1600	400-700	6,8	M18 (3/4")-M27 (1 1/16")	1"

Wkrętarki akumulatorowe FEIN. Niezależne i wydajne.

Lekkie poręczne i mocne – jak wszystkie wkrętarki FEIN, także urządzenia akumulatorowe zapewniają duże momenty obrotowe i niezawodne silniki do dużych obciążeń. Dodatkowo charakteryzują się doskonałą ergonomią, a miękki uchwyt z tłumieniem drgań i dobre wyważenie sprawiają, że nawet praca na wysokości ponad głową nie jest uciążliwa. Dziesięciostopniowa regulacja momentu obrotowego i bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej udostępniają dokładnie tę moc, jaka jest potrzebna do wykonania danej pracy. Wiertarki akumulatorowe są stosowane w uniwersalnych pracach

montażowych, a nawet w wymagających dużej mocy pracach w zakładach stolarskich i ciesielskich. Możliwe są także inne zastosowania, w tym wiercenie w murze. Precyzyjne i długowieczne, jak można oczekiwać od urządzeń FEIN.



FEIN HANDYMASTER



reddot design award
winner 2003

Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do 10 mm/M 5

ABS 9 (NiCd)

Ergonomiczna uniwersalna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do prac montażowych.



Wkręcanie

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ABS 9
Napięcie	V	9,6
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–600
Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki)	Nm	16/9
Waga z akumulatorem	kg	1,4
Wkręcanie do	mm	5/M5
Ø wiercenia w stali	mm	10
Wiercenie w drewnie	mm	20
Numer zamówienia		7 113 01 50

Wyposażenie

1 walizka przenośna, 1 ładowarka ALG 20, 2 akumulatory (NiCd/1,3 Ah), 2 bity podwójne (wkręty z rowkiem krzyżowym PZ 2/PZ 3 i PH 2/wkręty z rowkiem rozm. 6)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wzorowa ergonomia, dobre wyważenie oraz optymalna poręczność dla niemęczącej pracy także na wysokości ponad głową.
- Ustawiany moment obrotowy (10 stopni łącznie ze stopniem wiercenia) zapewnia zawsze optymalną siłę do wkręcania małych i dużych wkrętów.
- Elektroniczna regulacja obrotów dla łagodnego i precyzyjnego wiercenia lub wkręcania. Powierzchnia jest wówczas dodatkowo chroniona przed zarysowaniami.
- Jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzeciona.
- Przełącznik kierunku obrotów z funkcją blokady.
- Miękki, tłumiący wibracje uchwyt.
- Dostępne także z akumulatorami Ni-MH (2,0 Ah): ABS 9 (7 113 01 51)

Akcesoria, patrz strona 83



FEIN HANDYMASTER

Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe do 13 mm/M 8

ABS 12 (NiCd)

Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa do dużych i małych średnic wiercenia i wkręcania w rzemiośle.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ABS 12
Napięcie	V	12
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0-400/0-1400
Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki)	Nm	31/19
Waga z akumulatorem	kg	2,0
Wkręcanie do	mm	7/M8
Ø wiercenia w stali	mm	13
Wiercenie w drewnie	mm	30
Numer zamówienia	7 113 02 50	

Wypożyczenie

1 walizka przenośna, 1 ładowarka ALG 20, 2 akumulatory (NiCd/2,0 Ah), 2 bity podwójne (wkręty z rowkiem krzyżowym PZ 2/PZ 3 i PH 2/wkręty z rowkiem rozm. 6)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wiertarko-wkrętarka dwubiegowa. Zawsze optymalna prędkość obrotowa i moment do każdego zastosowania.
- ▶ Ustawiany moment obrotowy (10 stopni łącznie ze stopniem wiercenia) zapewnia zawsze optymalną siłę do wkręcania małych i dużych wkrętów.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów dla łagodnego i precyzyjnego wiercenia lub wkręcania. Powierzchnia jest wówczas dodatkowo chroniona przed zarysowaniami.
- ▶ Wzorcową ergonomią.
- ▶ Praca bez zmęczenia.
- ▶ Jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzeczona i zabezpieczeniem siły mocowania.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów z funkcją blokady.
- ▶ Miękki, tłumiący wibracje uchwyt.
- ▶ Dostępne także z akumulatorami Ni-MH (3,0 Ah): ABS 12 (7 113 02 51)

Akcesoria, patrz strona 83



FEIN HANDYMASTER

Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe do 13 mm/M 8

ABS 14 (NiCd)

Mocna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do małych i dużych średnic w rzemiośle.



Wkręcanie

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ABS 14
Napięcie	V	14,4
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–400/0–1400
Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki)	Nm	37/21
Waga z akumulatorem	kg	2,1
Wkręcanie do	mm	8/M8
Ø wiercenia w stali	mm	13
Wiercenie w drewnie	mm	32
Numer zamówienia		7 113 03 50

Wyposażenie

1 walizka przenośna, 1 ładowarka ALG 20, 2 akumulatory (NiCd/2,0 Ah), 2 bity podwójne (wkręty z rowkiem krzyżowym PZ 2/PZ 3 i PH 2/wkręty z rowkiem rozm. 6)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wiertarko-wkrętarka dwubiegowa. Zawsze optymalna prędkość obrotowa i moment do każdego zastosowania.
- ▶ Ustawiany moment obrotowy (10 stopni łącznie ze stopniem wiercenia) zapewnia zawsze optymalną siłę do wkręcania małych i dużych wkrętów.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów dla łagodnego i precyzyjnego wiercenia lub wkręcania. Powierzchnia jest wówczas dodatkowo chroniona przed zarysowaniami.
- ▶ Wzorcową ergonomią.
- ▶ Praca bez zmęczenia.
- ▶ Jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzeczona i zabezpieczeniem siły mocowania.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów z funkcją blokady.
- ▶ Miękki, tłumiący wibracje uchwyt.
- ▶ Dostępne także z akumulatorami Ni-MH (3,0 Ah): ABS 14 (7 113 03 51)

Akcesoria, patrz strona 83



FEIN HANDYMASTER

Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe do 13 mm/M 10

ABS 18 (NiCd)

Mocna wiertarko-wkrętarka akumulatorowa do montażu elementów drewnianych.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ABS 18
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0-400/0-1400
Ø wiercenia w stali	mm	13
Wiercenie w drewnie	mm	50
Wkręcanie do	mm	10/M10
Napięcie	V	18
Waga z akumulatorem	kg	2,9
Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki)	Nm	60/35
Numer zamówienia		7 113 06 50

Wyposażenie

1 walizka przenośna, 1 ładowarka ALG 20, 2 akumulatory (NiCd/2,0 Ah), 2 bity podwójne (wkręty z rowkiem krzyżowym PZ 2/PZ 3 i PH 2/wkręty z rowkiem rozm. 6), 1 rękojeść pomocnicza z ogranicznikiem głębokości

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wiertarko-wkrętarka dwubiegowa. Zawsze optymalna prędkość obrotowa i moment do każdego zastosowania.
- ▶ Ustawiany moment obrotowy (10 stopni łącznie ze stopniem wiercenia) zapewnia zawsze optymalną siłę do wkręcania małych i dużych wkrętów.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów dla łagodnego i precyzyjnego wiercenia lub wkręcania. Powierzchnia jest wówczas dodatkowo chroniona przed zarysowaniami.
- ▶ Wzorcowa ergonomia.
- ▶ Praca bez zmęczenia.
- ▶ Jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzeczona i zabezpieczeniem siły mocowania.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów z funkcją blokady.
- ▶ Miękki, tłumiący wibracje uchwyt.
- ▶ Duża trwałość użytkowa akumulatora.
- ▶ Dostępne także z akumulatorami Ni-MH (3,0 Ah): ABS 18 (7 113 06 51)

Akcesoria, patrz strona 83



FEIN HANDYMASTER

Akumulatorowa wiertarka udarowa do wiercenia w kamieniu do 13 mm

ASB 14 (NiCd)

Wydajna akumulatorowa wiertarka udarowa do efektywnego stosowania w wykończeniu wnętrz.



Wkręcanie

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASB 14
Napięcie	V	14,4
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–400/0–1400
Ilość uderzeń	obr/min	5200/18200
Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki)	Nm	37/21
Waga z akumulatorem	kg	2,2
Wkręcanie do	mm	8/M8
Ø wiercenia w stali/kamieniu do	mm	13
Wiercenie w drewnie	mm	32
Numer zamówienia		7 104 03 50

Wposażenie

1 walizka przenośna, 1 ładowarka ALG 20, 2 akumulatory (NiCd/2,0 Ah), 2 bity podwójne (wkręty z rowkiem krzyżowym PZ 2/PZ 3 i PH 2/wkręty z rowkiem rozm. 6)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wiertarko-wkrętarka dwubiegowa. Zawsze optymalna prędkość obrotowa i moment do każdego zastosowania.
- ▶ Ustawiany moment obrotowy (10 stopni łącznie ze stopniem wiercenia) zapewnia zawsze optymalną siłę do wkręcania małych i dużych wkrętów.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów dla łagodnego i precyzyjnego wiercenia lub wkręcania. Powierzchnia jest wówczas dodatkowo chroniona przed zarysowaniami.
- ▶ Wzorcową ergonomią.
- ▶ Praca bez zmęczenia.
- ▶ Jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzecioną i zabezpieczeniem siły mocowania.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów z funkcją blokady.
- ▶ Miękki, tłumiący wibracje uchwyt.
- ▶ Duża trwałość użytkowa akumulatora.
- ▶ Dostępne także z akumulatorami Ni-MH (3,0 Ah): ASB 14 (7 104 03 51)

Akcesoria, patrz strona 83



FEIN HANDYMASTER

Akumulatorowa wiertarka udarowa do wiercenia w kamieniu do 16 mm

ASB 18 (NiCd)

Wydajna akumulatorowa wiertarka udarowa do efektywnego stosowania w wykończeniu wnętrz.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASB 18
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0-400/0-1400
Wiercenie w drewnie	mm	50
Wkręcanie do	mm	10/M10
Ilość uderzeń	obr/min	6400/22400
Napięcie	V	18
Waga z akumulatorem	kg	3,0
Maks. moment obrotowy (materiał twardy / miękki)	Nm	60/35
Ø wiercenia w stali/kamieniu do	mm	13/16
Numer zamówienia		7 104 04 50

Wposażenie

1 walizka przenośna, 1 ładowarka ALG 20, 2 akumulatory (NiCd/2,0 Ah), 2 bity podwójne (wkręty z rowkiem krzyżowym PZ 2/PZ 3 i PH 2/wkręty z rowkiem rozm. 6), 1 rękojeść pomocnicza z ogranicznikiem głębokości

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wiertarko-wkrętarka dwubiegowa. Zawsze optymalna prędkość obrotowa i moment do każdego zastosowania.
- ▶ Ustawiany moment obrotowy (10 stopni łącznie ze stopniem wiercenia) zapewnia zawsze optymalną siłę do wkręcania małych i dużych wkrętów.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów dla łagodnego i precyzyjnego wiercenia lub wkręcania. Powierzchnia jest wówczas dodatkowo chroniona przed zarysowaniami.
- ▶ Wzorcowa ergonomia.
- ▶ Praca bez zmęczenia.
- ▶ Jednotulejowy uchwyt wiertarski z blokadą wrzeciona i zabezpieczeniem siły mocowania.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów z funkcją blokady.
- ▶ Miękki, tłumiący wibracje uchwyt.
- ▶ Duża trwałość użytkowa akumulatora.
- ▶ Dostępne także z akumulatorami Ni-MH (3,0 Ah): ASB 18 (7 104 04 51)

Akcesoria, patrz strona 83





Wposażenie ogólne

Tek Bit-Box

34-częściowy, składający się z:
1 uchwyt, magnetyczny, z uchwytem
szybkomocującym, trzonem 1/4",
20 bitów do wkrętów z rowkiem
krzyżowym rozm. 1-3 forma
H/forma Z, 10 bitów do śrub
z gniazdem Torx TX 10, 15, 20, 25,
30, 40 oraz 3 magnetyczne końcówki
do trzpienia klucza nasadowego
sześciokątnego SW 8, 10, 3/8"



Numer zamówienia 6 05 10 213 02 6

Uchwyt klucza nasadowego sześciokątnego

człon bierny 1/4" – śruba z gniazdem
sześciokątnym
z uchwytem szybkomocującym



Ø	D	
mm	mm	Numer zamówienia
15	51	6 05 10 011 00 9

Trzon 1/4" klucza nasadowego sześciokątnego

Człon bierny 1/4" śruba z łbem
czterokątnym



D	
mm	Numer zamówienia
50	6 05 13 001 00 4

Ładowarka ALG 20

Sterowana procesorowo, czas
ładowania 20-60 minut, zależnie od
akumulatora, pobór mocy 110 W, prąd
ładowania maks. 4,1 A, masa 1,0 kg,
długość przewodu 1,9 m



Numer zamówienia 9 26 04 073 01 4

ABS 18, ASB 18

Akumulator NiCd

18 V-2,0 Ah, 1,08 kg

Numer zamówienia 9 26 04 085 02 1

Akumulator NiMH

18 V-3,0 Ah, 1,12 kg

Numer zamówienia 9 26 04 086 02 4

ABS 14, ASB 14

Akumulator NiCd

14,4 V-2,0 Ah, 0,84 kg

Numer zamówienia 9 26 04 069 02 2

Akumulator NiMH

14,4 V-3,0 Ah, 0,87 kg

Numer zamówienia 9 26 04 072 02 6

ABS 12

Akumulator NiCd

12 V-2,0 Ah, 0,73 kg

Numer zamówienia 9 26 04 068 02 8

Akumulator NiMH

12 V-3,0 Ah, 0,75 kg

Numer zamówienia 9 26 04 071 02 3

ABS 9

Końcówki 1/4" sześciokąt zewnątrzny

do śrub z gniazdem Torx



Rozm.	D	
	mm	Numer zamówienia
TX 30	26	6 27 12 031 00 3

Akumulator NiCd

9,6 V-1,3 Ah, 0,45 kg



Numer zamówienia 9 26 04 067 02 0

Akumulator NiMH

9,6 V-2,0 Ah, 0,48 kg



Numer zamówienia 9 26 04 070 02 4



Uniwersalne wkrętarki FEIN do stosowania w wykańczaniu wnętrz.

Uniwersalne wkrętarki FEIN nadają się szczególnie do stosowania w wykańczaniu wnętrz i przy pracach renowacyjnych. Regulowany moment dokręcania i regulowane sprzęgło pozwalają uzyskać optymalne wyniki podczas skręcania elementów drewnianych lub metalowych. Ograniczniki głębokości, dostępne jako akcesoria, umożliwiają dokładne ustawienie głębokości w sztywnych i elastycznych złączach śrubowych. Doskonale ergonomiczny kształt zapewnia na co dzień niemęczącą i komfortową pracę. Mocny silnik doprowadzi każde dokręcanie do końca. W połączeniu z możliwością wybrania stałego momentu, nadają się także do montażu kołków ze śrubami lub do okazjonalnego

wiercenia. Odpowiednie wyczucie zapewnia bezstopniową, elektroniczną regulację obrotów. Doskonałe wyniki pracy od początku do końca z elektronarzędziami FEIN o przysłowiowej jakości.





Uniwersalna wkrętarka 6 mm

ASse 636

Wkrętarka do montażu przy pracach wykończeniowych we wnętrzach.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		ASse 636
Pobór mocy	W	230
Moc użytkowa	W	125
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–450
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–800
maks. moment dokręcania	Nm	12
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	1,6
Wkręty do drewna	mm	6
Wkręcanie do	mm	6
Uchwyt narzędzia		7 mm
Numer zamówienia		7 210 71

Wypożyczenie

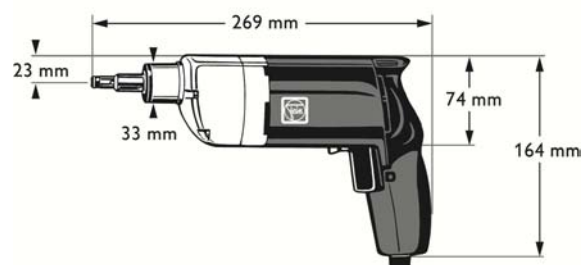
1 końcówka do wkrętów z rowkiem krzyżowym rozm. 2 Pozidriv (forma Z), 1 klucz kołkowy

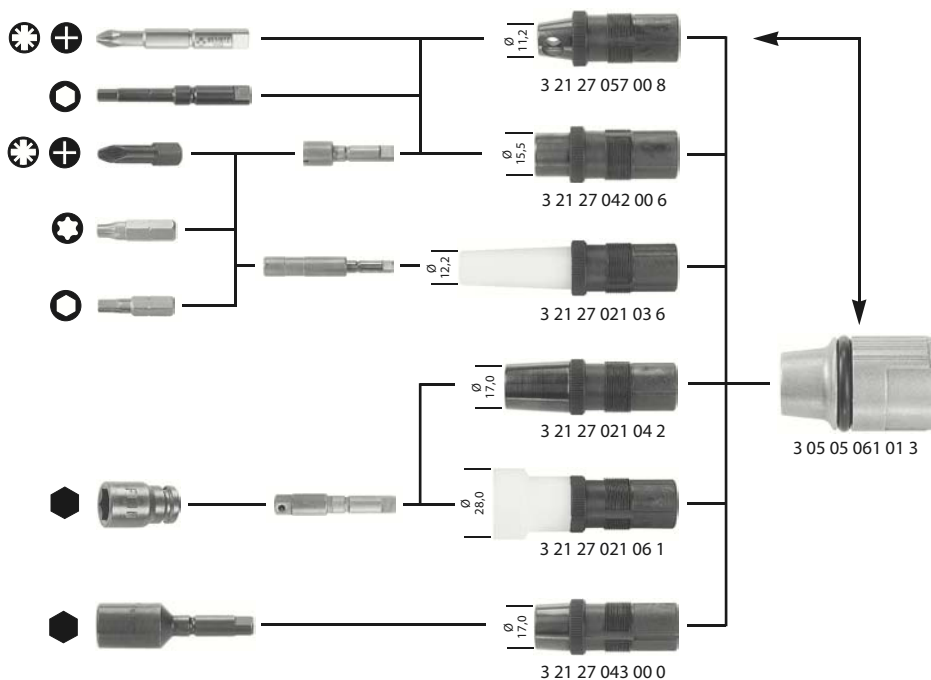
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Mocny silnik doprowadzi każde dokręcanie do końca.
- Regulowane, czułe na siłę, uniwersalne sprzęgło FEIN ustawi właściwy moment dokręcania dla każdej śruby.
- Płynna elektroniczna regulacja obrotów umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia.
- Uchwyt kinetyczny FEIN.
- Integralny przełącznik obrotów w prawo / w lewo.
- Ograniczniki głębokości do dokładnego ustawienia głębokości wkręcania dostępne jako akcesoria.

Akcesoria, patrz strona 87





Ograniczniki głębokości

Tam, gdzie pozwalają warunki stosowania, powinno się zawsze wykorzystywać zalety ogranicznika głębokości (składającego się, do wyboru, z tulejki nasadowej albo tulejki ograniczającej). Możliwość dokładnego nastawiania głębokości wkręcania, wysoka równomierność przy wkręcaniu śrub w połączeniach rzędowych, zabezpieczenie przed nadmiernym dokręceniem oraz urwaniem śruby, niewielkie zużycie narzędzi.

Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną pokrywą dla drobnych elementów i wyposażenia dodatkowego, dostosowany do walizki na narzędzia 3 39 01 118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Końcówki Ø 7 mm z mocowaniem zewnętrznym na płask

do śrub z łbem sześciokątnym, bardzo twarde



SW	Ø	D	
	mm	mm	Numer zamówienia
8	14	50	6 01 05 108 00 0
3/8"	15	50	6 01 05 110 00 6
10	15	50	6 01 05 109 00 4

do śrub z łbem sześciokątnym, bardzo twarde, magnetyczne

SW	Ø	D	
	mm	mm	Numer zamówienia
8	14	50	6 01 05 608 00 7

do wkrętów z rowkiem krzyżowym wg DIN 7962
forma H/Phillips (opakowanie po 2 szt.)



Rozm.	D	
	mm	Numer zamówienia
1	53	6 01 03 001 01 8
2	53	6 01 03 002 01 1
3	53	6 01 03 003 01 5

forma H, Phillips bardzo twarde (opakowanie po 2 szt.)



Rozm.	D	
	mm	Numer zamówienia
2	53	6 01 03 102 01 0
2	70	6 01 03 502 01 4

forma Z/Pozidriv (opakowanie po 2 szt.)



Rozm.	D	
	mm	Numer zamówienia
2	53	6 01 04 002 01 8

forma Z/Pozidriv bardzo twarde (opakowanie po 2 szt.)



Rozm.	D	
	mm	Numer zamówienia
2	53	6 01 04 102 01 7
2	70	6 01 04 502 01 1
3	53	6 01 04 103 01 1

Przedłużka Ø 7 mm z mocowaniem zewnętrznym na płask

do końcówek Ø 7 mm z mocowaniem zewnętrznym na płask



Ø	D	
mm	mm	Numer zamówienia
11,8	165	6 01 13 005 02 2

Uchwyt Ø 7 mm z mocowaniem zewnętrznym na płask

człon bierny 1/4" – śruba z gniazdem sześciokątnym z podkładką sprężystą



Ø	D	
mm	mm	Numer zamówienia
11	39	6 01 10 004 01 8
11	74	6 01 10 002 01 6

Uchwyt szybkomocujący



Ø	D	
mm	mm	Numer zamówienia
15	51	6 01 10 008 01 7

Uchwyt szybkomocujący, magnetyczny

Ø	D	
mm	mm	Numer zamówienia
15	77	6 01 10 209 01 6

Śruba z gniazdem sześciokątnym 1/4" z podkładką sprężystą, magnetyczna, do członu biernego



Ø	D	
mm	mm	Numer zamówienia
11	74	6 01 10 202 01 1
9,7	74	6 01 10 208 01 2
11	44,5	6 01 10 210 01 8

Trzon Ø 7 mm z mocowaniem zewnętrznym na płask

Człon bierny 1/4" śruba z łbem czterokątnym



D	
mm	Numer zamówienia
50	6 01 13 001 00 8

Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze poziomo i pionowo

Numer zamówienia 3 21 25 050 00 7

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach, znajdują się w rozdziale – Wyposażenie dodatkowe / balansery.



Przewód spiralny

do elektronarzędzi. Przewody sieciowe jakości HO 5 RN – F 2x1.



Numer zamówienia 3 07 07 157 01 3



Uniwersalna wkrętarka 8 mm

SCU 7-9

Mocna wkrętarka do zabudowy wnętrz i dla przemysłu.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		SCU 7-9
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	210
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–600
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–900
Maks. moment dokręcania	Nm	28
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	1,6
Wkręt kołkowy Ø	mm	12
Wkręcanie do	mm	8
Uchwyt narzędzia		1/4"
Numer zamówienia		7 210 94

Wypożyczenie

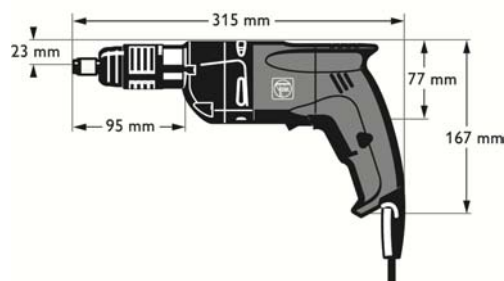
1 końcówka do wkrętów z rowkiem krzyżowym rozm. 2 Pozidriv (forma Z),
1 uchwyt dodatkowy

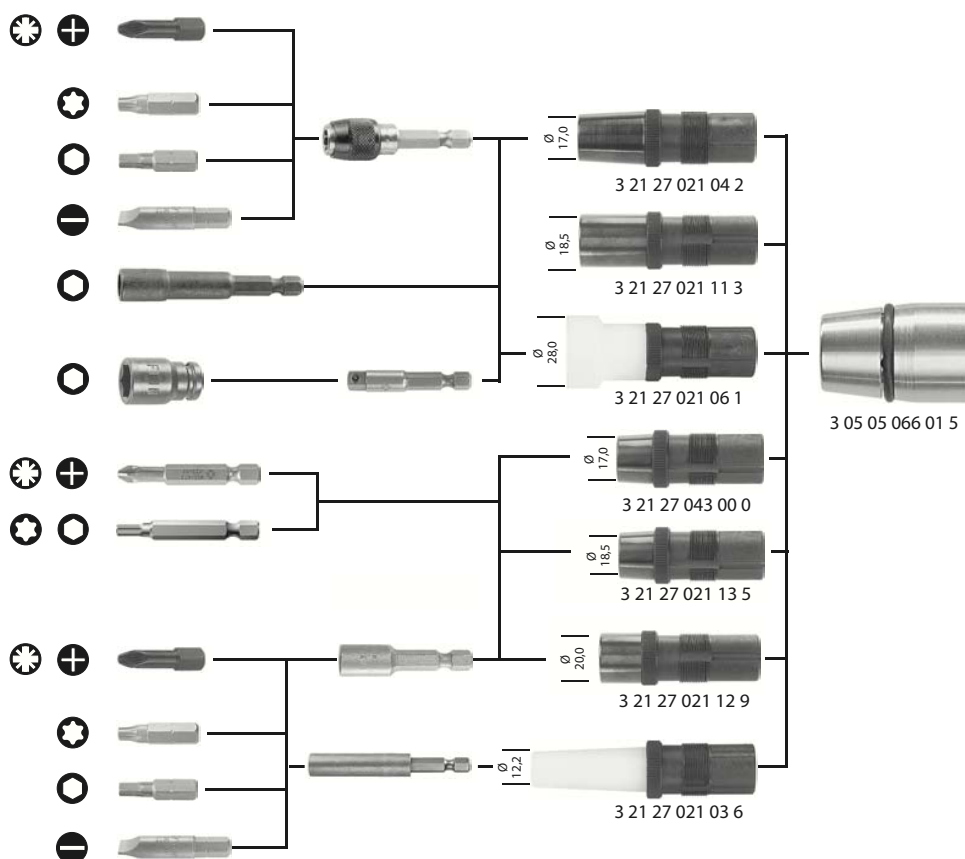
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wysokiej mocy silnik FEIN umożliwia wykonanie nawet bardzo trudnych operacji wkręcania.
- Regulowane, czułe na siłę, uniwersalne sprzęgło FEIN ustawi właściwy moment dokręcania dla każdej śruby.
- Idealna do wkręcania śrub samogwintujących w stal nierdzewną do 2 mm.
- Stały moment obrotowy do wkręcania kołków.
- Doskonale precyzyjny ruch obrotowy umożliwia stosowanie bitów.
- Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów.
- Doskonała ergonomia.
- Integralny przełącznik obrotów w prawo / w lewo.
- Ograniczniki głębokości do dokładnego ustawienia głębokości wkręcania dostępne jako akcesoria.

Akcesoria, patrz strona 89





Ograniczniki głębokości

Tam, gdzie pozwalają warunki stosowania, powinno się zawsze wykorzystywać zalety ogranicznika głębokości (składającego się, do wyboru, z tulejki nasadowej albo tulejki ograniczającej). Możliwość dokładnego nastawiania głębokości wkręcania, wysoka równomierność przy wkręcaniu śrub w połączeniach rzędowych, zabezpieczenie przed nadmiernym dokręcaniem oraz urwaniem śruby, niewielkie zużycie narzędzi.

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamkniętą
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Końcówki 1/4" kluczy nasadowych sześciokątnych

do krótkich wkrętów z łbem sześciokątnym



SW	Ø	D	Numer zamówienia
	mm	mm	
8	14	50	6 05 05 015 00 1

Uchwyt klucza nasadowego sześciokątnego

człon bierny 1/4" – śruba z gniazdem sześciokątnym z podkładką sprężystą



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
11	42	6 05 10 004 00 5

z podkładką sprężystą, magnetyczny



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
10,6	45	6 05 10 215 00 3
11	50	6 05 10 211 00 4
11	73	6 05 10 201 00 5

z uchwytem szybko mocującym



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
15	51	6 05 10 011 00 9

Trzon 1/4" klucza nasadowego sześciokątnego

Człon bierny 1/4" śruba z łbem czterokątnym



D	Numer zamówienia
mm	
50	6 05 13 001 00 4

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,
znajdują się w rozdziale –
Wyposażenie dodatkowe / balansery.



Wkrętarka firmy FEIN do wkrętów samowiercących. Wiercenie i wkręcanie w jednym cyklu roboczym.

Zastosowanie wkrętów samowiercących jest szeroko rozpowszechnione. W dekarstwie i budowie fasad, przy pracach związanych z ogrzewaniem, klimatyzacją i wentylacją, a także w przemyśle metalowym i konstrukcyjnym lub przy produkcji zabudów samochodowych i kontenerów. Wkrętarki firmy FEIN do wkrętów samowiercących z niezawodnymi i mocnymi silnikami charakteryzują się bardzo małą masą, doskonałą ergonomią i dużą prędkością obrotową. Są one optymalizowane do wkrętów do 4,8 i 6,3 mm. Optymalnie dobrane prędkości obrotowe gwarantują precyzyjne złącza skręcane i zapobiegają

przegrzaniu czubka wkrętu. Perfekcyjnie dostosowany do każdego zastosowania osprzęt stanowi dopełnienie oferty. Można w ten sposób uzyskać wysokiej jakości złącza skręcane, a tym samym – doskonałe wyniki pracy.





Wkrętarka do 4,8 mm

SCS 4.8-25

Jedna z najlżejszych wkrętarek w tej klasie do prac dekarских i przy budowie fasad.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		SCS 4.8-25
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	250
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–2 000
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–2 500
Kabel z wtyczką	m	5,0
Ciężar wg EPTA	kg	1,3
Wkręcanie do	mm	4,8
Maks. moment dokręcania	Nm	16
Uchwyt szybkoomocujący		1/4"
Numer zamówienia		7 213 04

Wyposażenie

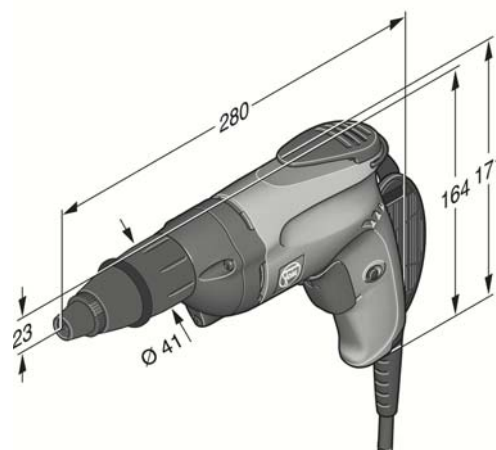
1 ogranicznik głębokości, 1 uchwyt magnetyczny do bitów 1/4", 1 bit 1/4" do wkrętów z rowkiem krzyżowym, rozm. 2 / Phillips (kształt H) ekstra twardy, 1 pasek na rękę, 1 zacisk paskowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Łatwe wkręcanie wkrętów samowiercących i samogwintujących do 4,8 mm – z uszczelką lub bez, także do wkrętów samowiercących skrzydełkowych typu teks.
- ▶ Lekka wkrętarka umożliwia pracę bez zmęczenia przy robotach dekarских i budowie fasad, a także budowie ogrzewania, klimatyzacji i wentylacji.
- ▶ Regulowane uniwersalne sprzęgło do nastawiania optymalnego momentu dokręcania podczas pracy bez ogranicznika głębokości.
- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN.
- ▶ Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Praktyczny pasek na rękę.

Akcesoria, patrz strona 93





Wkrętarka do 6,3 mm

SCS 6.3-19 X

Wkrętarka do ciężkich zastosowań w budowie instalacji i kontenerów.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		SCS 6.3-19 X
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–1 300
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–1 900
Kabel z wtyczką	m	5,0
Ciężar wg EPTA	kg	1,6
Wkręcanie do	mm	6,3
Maks. moment dokręcania	Nm	18
Uchwyt szybkozmuchujący		1/4"
Numer zamówienia		7 213 09

Wypożyczenie

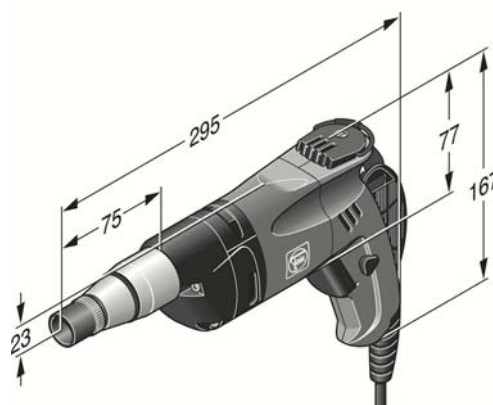
1 ogranicznik głębokości, 1 nasadka do wkrętów sześciokątnych, rozm. 8, 1 pasek na rękę

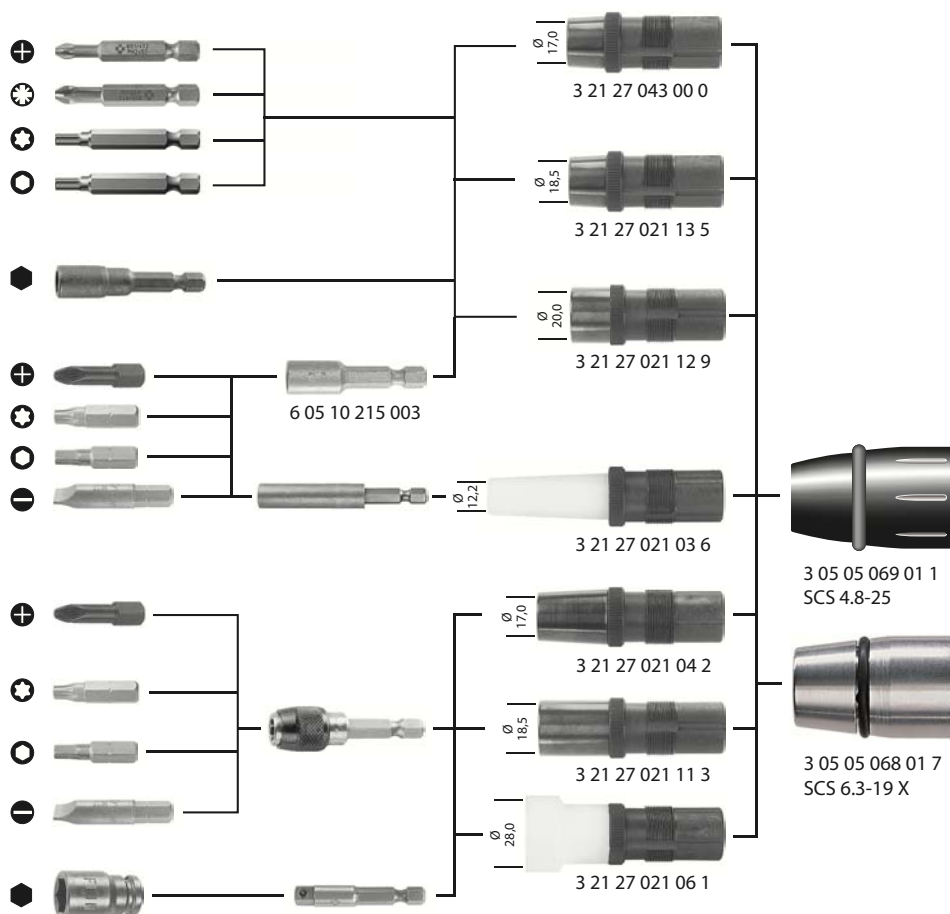
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Pewne wkręcanie bez przegrzewania czubka wkrętu wkrętów samowiercących i samogwintujących o średnicach 5,5–6,3 mm – z uszczelką lub bez, także wkrętów samowiercących skrzydełkowych typu teks.
- Doskonałe właściwości ergonomiczne, zapewniające komfortową i mało męczącą pracę.
- Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów, umożliwiającą precyzyjne wkręcanie.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Cicha praca.
- Sprzęgło FEIN kończy każdą operację wkręcania łagodnym dźwiękiem grzechotki.
- Integralny przełącznik obrotów w prawo / w lewo.
- Praktyczny pasek na rękę.

Akcesoria, patrz strona 93





Ograniczniki głębokości

Tam, gdzie pozwalają warunki stosowania, powinno się zawsze wykorzystywać zalety ogranicznika głębokości (składającego się, do wyboru, z tulejki nasadowej albo tulejki ograniczającej). Możliwość dokładnego nastawiania głębokości wkręcania, wysoka równomierność przy wkręcaniu śrub w połączeniach rzędowych, zabezpieczenie przed nadmiernym dokręceniem oraz urwaniem śruby, niewielkie zużycie narzędzi.

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamkniętą
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Końcówki kluczy nasadowych sześciokątnych

do krótkich wkrętów z łbem sześciokątnym



SW	Ø	D	Numer zamówienia
	mm	mm	
8	14	50	6 05 05 015 00 1

Uchwyt klucza nasadowego sześciokątnego

człon bierny 1/4" – śruba z gniazdem sześciokątnym z uchwytem szybkocmocującym



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
15	51	6 05 10 011 00 9

z podkładką sprężystą



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
11	42	6 05 10 004 00 5

z podkładką sprężystą, magnetyczny



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
10,6	45	6 05 10 215 00 3
11	50	6 05 10 211 00 4
11	73	6 05 10 201 00 5

Trzon 1/4" klucza nasadowego sześciokątnego

Człon bierny 1/4" śruba z łbem czterokątnym



D	Numer zamówienia
mm	
50	6 05 13 001 00 4

Niejedna wkrętarka do płyt g-k do wszystkiego. Do każdej pracy właściwe narzędzie.

Różne zastosowania wymagają różnych narzędzi: Czy montujesz płyty g-k na konstrukcji drewnianej lub metalowej, czy też ślepy pułap ze sklejki na konstrukcji belkowej – zawsze dobierzesz odpowiednie elektronarzędzie z oferty wkrętarek FEIN. Dzięki różnym prędkościom obrotowym i wariantom sprzęgieł wkrętarki do robót wykończeniowych FEIN są w stanie pokryć pełen zakres prac na budowie. Mocne, lekkie i poręczne, o maksymalnej precyzji i niezawodności, wkrętarki do robót wykończeniowych FEIN ułatwiają szybką, niemęczącą pracę na podłodze, przy ścianach i ponad głową. Gwarantują przy tym niezrównaną wydajność i wytrzymałość. W każdym zastosowaniu. Codziennie od nowa.





Wkręcanie

Wkrętarka do montażu elementów płyt gipsowo-kartonowych do 5 mm

SCT 5-40 X

Doskonałe narzędzie do zabudowy i wyposażenia wnętrz z bezgłośnym sprzęgłem.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	SCT 5-40 X	
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	250
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–2 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–4 000
Maks. moment dokręcania	Nm	12
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	1,3
Wkręcanie do	mm	5
Uchwyt szybkoomocujący		1/4"
Numer zamówienia	7 213 13	

Wyposażenie

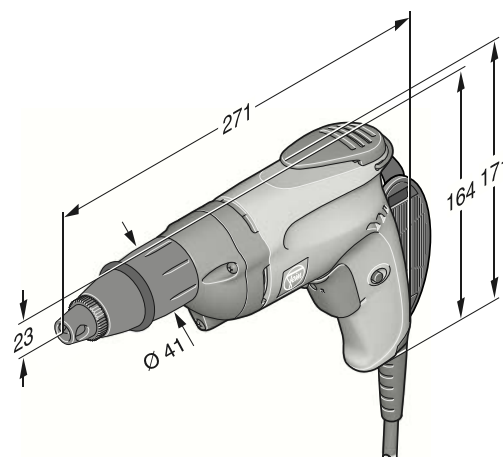
1 pasek na rękę, 1 zacisk paskowy, 1 ogranicznik głębokości, zabezpieczenie przeciwpylowe, 1 uchwyt magnetyczny do bitów 1/4", 1 bit 1/4" do wkrętów z rowkiem krzyżowym, rozm. 2 / Phillips (kształt H) z pierścieniem przeciwpylowym

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Zoptymalizowana prędkość obrotowa; podczas wkręcania pyli.
- Bezgłośne sprzęgło FEIN CLICK-STOP umożliwia pracę w biurach, szpitalach itp. bez szkody dla otoczenia.
- Znajdujący się w zestawie ogranicznik głębokości zapobiega uszkodzeniom płyt g-k, a na koniec ułatwia gipsowanie płyt.
- Jedna z najłżejszych wkrętarek w swej klasie.
- Najwyższe walory ergonomiczne dzięki wygodnej rękojeści FEIN Sensitiv.
- Precyzyjne prowadzenie narzędzia dzięki bezstopniowej elektronicznej regulacji obrotów.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Całkowicie pozbawiona drgań.
- Szybkie przebrojenie na pracę z magazynkiem.
- Wymienny ogranicznik głębokości wkręcania z łatwą regulacją.
- Tuleja ogranicznika chroniona przed pyłem.
- Nadzwyczaj lekka.
- Praktyczny pasek na rękę.

Akcesoria, patrz strona 99





Wkrętarka do montażu elementów płyt gipsowo-kartonowych do 5 mm

SCT 5-40 UX

Elastyczne narzędzie do zabudowy i wyposażenia wnętrz z regulowanym sprzęgłem.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		SCT 5-40 UX
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	250
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–2 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–4 000
Maks. moment dokręcania	Nm	12
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	1,3
Wkręcanie do	mm	5
Uchwyt szybkołączący		1/4"
Numer zamówienia		7 213 14

Wyposażenie

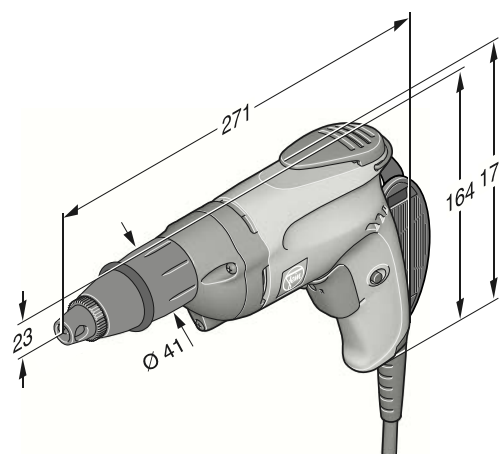
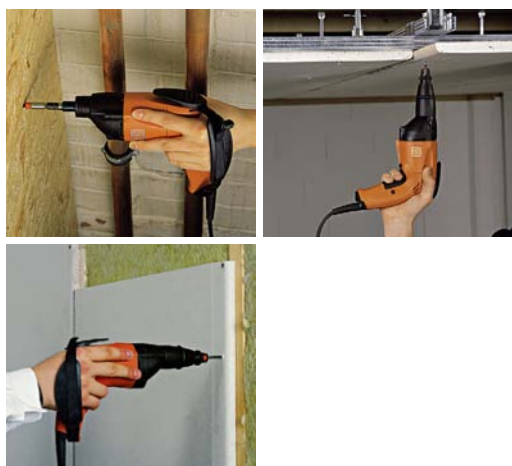
1 pasek na rękę, 1 zacisk paskowy, 1 ogranicznik głębokości, zabezpieczenie przeciwpylowe, 1 uchwyt magnetyczny do bitów 1/4", 1 bit 1/4" do wkrętów z rowkiem krzyżowym, rozm. 2 / Phillips (kształt H) z pierścieniem przeciwpylowym

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Zoptymalizowana prędkość obrotowa; podczas wkręcania pyli.
- Optymalny moment dokręcania dzięki regulowanemu sprzęgłu przy pracach bez ogranicznika głębokości.
- Znajdujący się w zestawie ogranicznik głębokości zapobiega uszkodzeniom płyt g-k, a na koniec ułatwia gipsowanie płyt.
- Jedna z najlżejszych wkrętarek w swej klasie.
- Najwyższe walory ergonomiczne dzięki wygodnej rękojeści FEIN Sensitiv.
- Precyzyjne prowadzenie narzędzia dzięki bezstopniowej elektronicznej regulacji obrotów.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Szybkie przebrojenie na pracę z magazynkiem.
- Wymienny ogranicznik głębokości wkręcania z łatwą regulacją.
- Tuleja ogranicznika chroniona przed pyłem.
- Nadzwyczaj lekka.
- Praktyczny pasek na rękę.

Akcesoria, patrz strona 99





Wkrętarka do montażu elementów prefabrykowanych do 6 mm

SCT 6-25 X

Mocna wkrętarka do zabudowy wnętrz ze zwiększonym momentem dokręcania.



Wkręcanie

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	SCT 6-25 X	
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	250
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–2 000
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–2 500
Maks. moment dokręcania	Nm	16
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	1,3
Wkręcanie do	mm	6
Uchwyt szybkoomocujący		1/4"
Numer zamówienia	7 213 15	

Wyposażenie

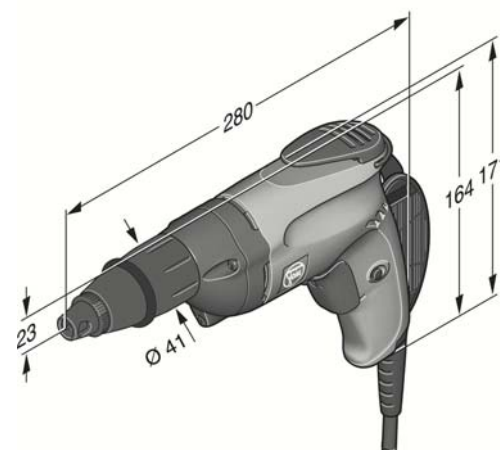
1 pasek na rękę, 1 zacisk paskowy, 1 ogranicznik głębokości, zabezpieczenie przeciwpylowe, 1 uchwyt magnetyczny do bitów 1/4", 1 bit 1/4" do wkrętów z rowkiem krzyżowym, rozm. 2 / Phillips (kształt H) z pierścieniem przeciwpylowym

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Prędkość obrotowa optymalizowana do montażu płyt ze sklejk na podłożu drewnianym, z płyt g-k i na konstrukcjach wsporczych.
- ▶ Bezgłośnie sprzęgło FEIN CLICK-STOP umożliwia pracę w biurach, szpitalach itp. bez większego hałasu.
- ▶ Dostarczony ogranicznik głębokości gwarantuje jednakową głębokość wkręcania, a na koniec łatwiejszą dalszą obróbkę powierzchni.
- ▶ Precyzyjne prowadzenie narzędzia dzięki bezstopniowej elektronicznej regulacji obrotów.
- ▶ Najwyższe walory ergonomiczne dzięki wygodnej rękojeści FEIN Sensitiv.
- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN.
- ▶ Całkowicie pozbawiona drgań.
- ▶ Szybkie przebrojenie na pracę z magazynkiem.
- ▶ Wymienny ogranicznik głębokości wkręcania z łatwą regulacją.
- ▶ Tuleja dociskowa z zabezpieczeniem przeciwpylowym.
- ▶ Nadzwyczaj lekka.
- ▶ Praktyczny pasek na rękę.

Akcesoria, patrz strona 99





Wkrętarka do zabudowy wewnątrz z magazynkiem do 5 mm

SCT 5-40 M

Wkrętarka z magazynkiem do seryjnych dokręceń.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		SCT 5-40 M
Pobór mocy	W	450
Moc użytkowa	W	250
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	0–2 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	0–4 000
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	1,6
Wkręcanie do	mm	5
Maks. moment dokręcania	Nm	12
Uchwyt szybkoobrotowy		1/4"
Długość wkrętów	mm	25–55
Numer zamówienia		7 213 06 50

Wyposażenie

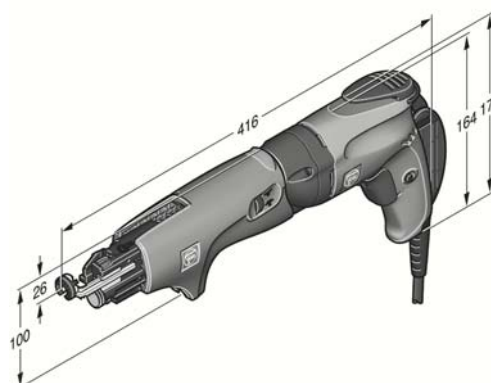
1 magazynek na wkręty zespolone, 1 bit 1/4" rozm. 2 / Phillips (kształt H), długi, 1 ogranicznik głębokości, 1 uchwyt magnetyczny do bitów 1/4", 1 bit 1/4" do wkrętów z rowkiem krzyżowym, rozm. 2 / Phillips (kształt H) z pierścieniem przeciwpływowym, 1 pasek na rękę, 1 zacisk paskowy, 1 plastikowa walizka na narzędzia

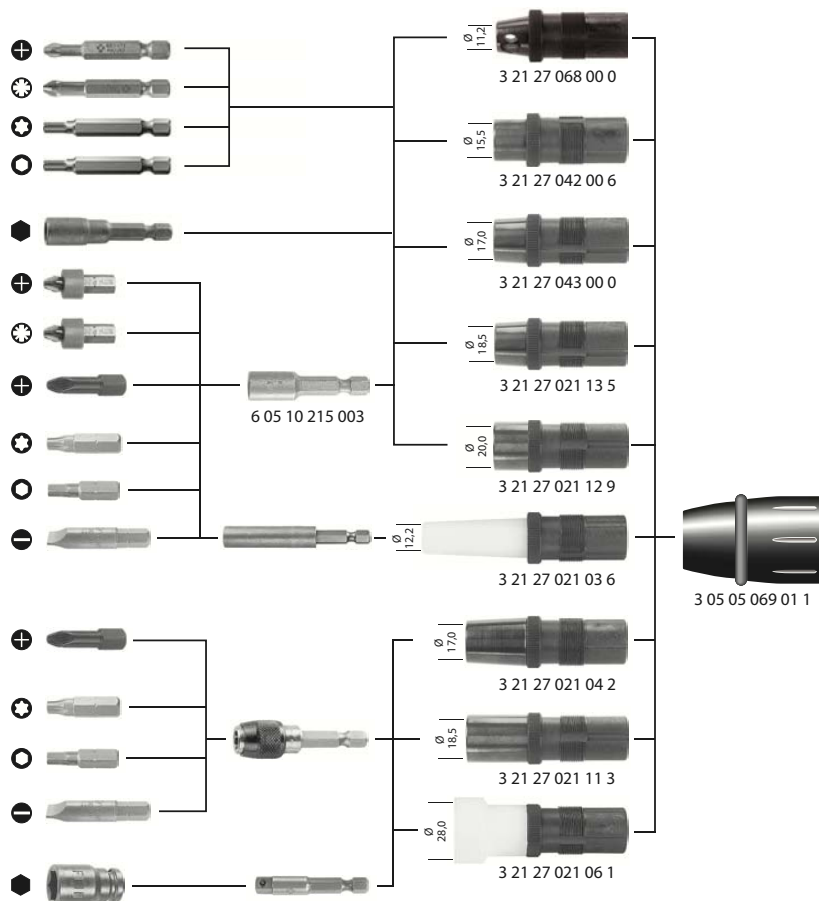
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wkrętarka do robót wykończeniowych SCT 5-40X z magazynkiem M55.
- ▶ System szybkoobrotowy QuickLIN do beznarzędzowej wymiany magazynka, nastawiania długości wkrętów i głębokości wkręcania oraz przeprowadzania szybkiego czyszczenia.
- ▶ Zoptymalizowana prędkość obrotowa; podczas wkręcania pyli.
- ▶ Jedna z najlżejszych wkrętarek w swej klasie.
- ▶ Ciche sprzęgło FEIN CLIC-STOP.
- ▶ Precyzyjne prowadzenie narzędzia dzięki bezstopniowej elektronicznej regulacji obrotów.
- ▶ Opatentowany system podawania wkrętów.
- ▶ Dodatkowy ogranicznik głębokości.
- ▶ Idealnie przystosowana do obsługi jednoręcznej.
- ▶ Magazynek obracany o 360 stopni.
- ▶ Trwała obudowa skorupowa.
- ▶ Najwyższe walory ergonomiczne dzięki wygodnej rękojeści FEIN Sensitiv.
- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN.
- ▶ Całkowicie pozbawiona drgań.
- ▶ Praktyczny pasek na rękę.

Akcesoria, patrz strona 99





Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Uchwyt klucza nasadowego sześciokątne

człon bierny 1/4" – śruba z gniazdem
sześciokątnym
z uchwytem szybkocmocującym



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
15	51	6 05 10 011 00 9

Końcówki 1/4" sześciokąt zewnętrzny
forma H/Phillips (opakowanie po
5 szt.) bardzo twarde, z pierścieniem
przeciwpyłowym



Rozm.	D	Numer zamówienia
	mm	
2	25	6 27 12 109 03 4

Wkręty do szybkiego montażu

Gwint drobnozwojny, do mocowania
płyt gipsowo-kartonowych do podłoży
metalowych, łeb stożkowy Ø 8 mm



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
3,9	35	6 39 01 030 01 4

Gwinty grubozwojne do mocowania
płyt gipsowo-kartonowych do podłoży
drewnianych, łeb trąbkowy. Ø 8 mm



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
3,9	30	6 39 01 031 01 3
3,9	35	6 39 01 032 01 6
3,9	45	6 39 01 033 01 0

Gwinty podwójne z frezowanym
rowkiem do mocowania płyt Fermacell
do podłoży metalowych i drewnianych.



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
3,9	30	6 39 01 034 01 8

Gwinty podwójne z frezowanym
rowkiem do podłoży drewnianych.



Ø	D	Numer zamówienia
mm	mm	
4,2	35	6 39 01 035 01 2

Przedłużenie magazynka z przewodnicą taśmą

Długość 520 mm

Numer zamówienia 9 01 04 006 01 0

Ograniczniki głębokości

Tam, gdzie pozwalają warunki stosowania, powinno się zawsze wykorzystywać zalety ogranicznika głębokości (składającego się, do wyboru, z tulejki nasadowej albo tulejki ograniczającej). Możliwość dokładnego nastawiania głębokości wkręcania, wysoka równomierność przy wkręcaniu śrub w połączeniach rzędowych, zabezpieczenie przed nadmiernym dokręcaniem oraz urwaniem śruby, niewielkie zużycie narzędzi.

Z wkrętarką kątową FEIN jest o wiele łatwiej. Praca jest w końcu wystarczająco ciężka.

Na koniec dnia to praca ma być wykończona, a nie człowiek, który ją wykonuje. Dlatego też mamy wkrętarkę kątową FEIN MAMMUT – do ciężkich prac w trudno dostępnych miejscach. I ze szczególnie dużym momentem dokręcania przy miękkich złączach. Wkrętarka kątowa FEIN jest przystosowana do skrajnie dużych obciążeń i nadaje się szczególnie dobrze do wkręcania dużych wkrętów do drewna, śrub z kołkami i prętów gwintowanych, przykręcania ościeżnic itp. Półcalowe, czworokątne gniazdo narzędzi oraz obroty w prawo i w lewo umożliwiają wszechstronne, dostosowane do praktycznych potrzeb zastosowanie. Zakładany i zdejmowany bez użycia narzędzi uchwyt do

wiertel umożliwia też zastosowanie w roli pełnowartościowej wiertarki. Jak widać, wkrętarki kątowe FEIN ułatwiają ciężkie prace. Są elastyczne w zastosowaniu, niezawodne i bezpieczne.



FEIN MAMMUT

Wkrętarka kątowa do 16 mm

SCW 16-6

Mocna wkrętarka kątowa do montażu elementów drewnianych.



Wkręcanie

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	SCW 16-6	
Pobór mocy	W	740
Moc użytkowa	W	450
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	obr/min	400
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	3,7
Wkręcanie do	mm	8–16
Uchwyt narzędzia		1/2"
Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu miękkim ok.	Nm	70
Numer zamówienia	7 210 98	

Wypożyczenie

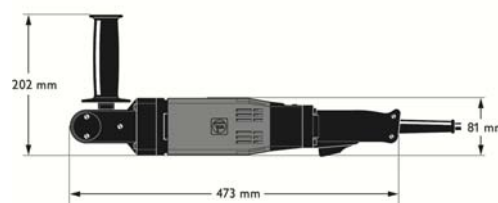
1 metalowa walizka na narzędzia, 1 rączka, 1 końcówka do kluczy nasadowych SW 13, 17, 19, po 1 podkładce 1/2" do wkrętów z gniazdem sześciokątnym 1/4" i 5/16" z bitem

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Bardzo duży moment obrotowy do precyzyjnego wkręcania w budownictwie domów z bali i szkieletowych.
- ▶ Niewielkie wymiary ułatwiają wkręcanie w trudno dostępnych miejscach.
- ▶ Do najcięższych prac przy dużych obciążeniach.
- ▶ Do pracy przy ekstremalnych obciążeniach.
- ▶ Przełącznik kierunku obrotów.
- ▶ Wszechstronne możliwości zastosowania dzięki mocowaniu narzędzi w systemie kwadrat 1/2".
- ▶ Uchwyt wiertarski można zakładać i zdejmować bez użycia narzędzi. Dzięki temu pełna możliwość wykorzystania także jako wiertarki (akcesoria).

Akcesoria, patrz strona 102



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Adapter do uchwytu wiertarskiego

do mocowania uchwytu

wiertarskiego B16

Numer zamówienia 6 19 15 003 00 4

Uchwyt wiertarski zębany

uchwyt wiertarski B16



Zakres

mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5
1-16	0,64	6 32 02 037 01 0

Uchwyt szybkomocujący

uchwyt wiertarski B16

forma stożkowa R



Zakres

mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
0-10	0,61	6 32 04 016 00 7
1-13	0,88	6 32 04 017 00 1

forma stożkowa R, z zabezpieczeniem

siły mocowania



Zakres

mocowania Masa

mm	kg	Numer zamówienia
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6

Wkrętarka udarowa FEIN. Wkręcanie i wykręcanie w metalu.

Wkrętarki udarowe mają wszechstronne zastosowanie. Na przykład ciężkie prace montażowe, budowa maszyn, ślusarstwo, dekarstwo, ciesielstwo. Wszystkie te zastosowania wymagają szczególnie dużych momentów dokręcania. Wkrętarki udarowe FEIN osiągają moment między 100 a 700 Nm; dostępne są w wersjach z elektroniką lub bez, a częściowo także z kontrolerami FEIN. System udarowy FEIN przekonuje przyjemną pracą, wolną od momentu reakcyjnego. Wkrętarki charakteryzują się doskonałą ergonomią, maksymalną wydajnością i niezawodnością. Zorientowany na zastosowania i potrzeby praktyczne program akcesoriów pokrywa wiele obszarów zastosowań i gwarantuje najlepsze efekty.





Wiertarka udarowa do M 14

ASb 636

Lekka wkrętarka udarowa do 100 Nm.

ASb 636-EC 2

Lekka wkrętarka udarowa do 100 Nm.

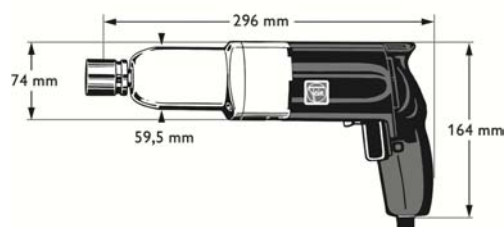
Dane techniczne			
Wersja konstrukcyjna		ASb 636	ASb 636-EC 2
Pobór mocy	W	230	230
Moc użytkowa	W	125	125
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	1350	1350
Ilość uderzeń	obr/min	1700	1700
Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym ok.	Nm	100	60–100
Kabel z wtyczką	m	4	6,5
Ciężar wg EPTA	kg	2,2	2,2
Wkręcanie		M8 (5/16")–M14 (9/16")	M8 (5/16")–M14 (9/16")
Uchwyt narzędzia		1/2"	1/2"
Numer zamówienia		7 215 29	7 215 30

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Uchwyt kinetyczny FEIN pozwalający na bezpieczną pracę bez uczucia zmęczenia.
 - System FEIN umożliwiający wkręcanie udarowe bez momentu reakcji.
 - Zintegrowany włącznik dla wygodnej obsługi.
- ASb 636-EC 2
- Zewnętrzna regulacja FEIN controls do precyzyjnego nastawiania momentu obrotowego.
 - Przełącznik kierunku obrotów.

Akcesoria, patrz strona 106





Wkrętarka udarowa do M 18

ASbe 642

Wkrętarka udarowa do 200 Nm do stosowania w rzemiośle i przemyśle.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASbe 642
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	210
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	1000–1550
Ilość ударов	obr/min	1200–2000
Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym ok.	Nm	26–200
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	3,1
Wkręcanie		M8 (5/16")–M18 (3/4")
Uchwyt narzędzia		1/2"
Numer zamówienia		7 215 28

Wyposażenie

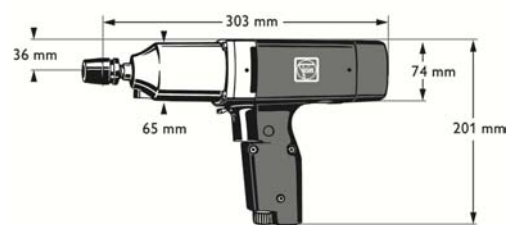
1 rączka

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Elektroniczny wybór momentu dokręcania, zależnie od przypadku zastosowania.
- System FEIN umożliwiający wkręcanie udarowe bez momentu reakcji.
- Zintegrowany włącznik dla wygodnej obsługi.
- Przełącznik kierunku obrotów.
- Uchwyt dodatkowy.

Akcesoria, patrz strona 106



Wyposażenie ogólne

Uchwyt do śrub szpilek
z 1/2" gniazdem czterokątnym



Rozm.	D	Numer zamówienia
	mm	
M 8	78	6 22 19 002 07 9
M 10	79	6 22 19 002 09 1
M 12	81	6 22 19 002 10 6
M 14	82	6 22 19 002 12 1

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,
znajdują się w rozdziale –
Wyposażenie dodatkowe / balansery.



ASb 636, ASb 636-EC 2

Walizka narzędziowa
Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Przewód spiralny

do elektronarzędzi. Przewody sieciowe
jakości HO 5 RN-F 2x1.



Numer zamówienia 3 07 07 157 01 3

Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze
poziomo i pionowo

Numer zamówienia 3 21 25 050 00 7

ASbe 642

Uchwyt do śrub szpilek
z 1/2" gniazdem czterokątnym



Rozm.	D	Numer zamówienia
	mm	
M 16	84	6 22 19 002 14 3

Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze
poziomo i pionowo

Numer zamówienia 3 21 25 041 00 7



Wkrętarka udarowa do M 20

ASb 647-1

Wkrętarka udarowa do 250 Nm do stosowania w rzemiośle i przemyśle.

ASbe 647-1

Wkrętarka udarowa do 250 Nm z elektroniką FEIN do stosowania w rzemiośle i przemyśle.

ASb 647-1-EC 2

Wkrętarka udarowa do 250 Nm ze sterownikiem FEIN do stosowania w rzemiośle i przemyśle.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASb 647-1	ASbe 647-1	ASb 647-1-EC 2
Pobór mocy	W	400	400	400
Moc użytkowa	W	180	180	180
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	1450	1050–1450	1450
Ilość uderzeń	obr/min	1700	1700	1700
Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym ok.	Nm	250	120–250	150–250
Kabel z wtyczką	m	4	4	6,5
Ciężar wg EPTA	kg	3,8	3,9	3,8
Wkręcanie		M10 (3/8")– M20 (3/4")	M10 (3/8")– M20 (3/4")	M10 (3/8")– M20 (3/4")
Uchwyt narzędzia		3/4"	3/4"	3/4"
Numer zamówienia		7 215 12	7 215 13	7 215 23

Wyposażenie

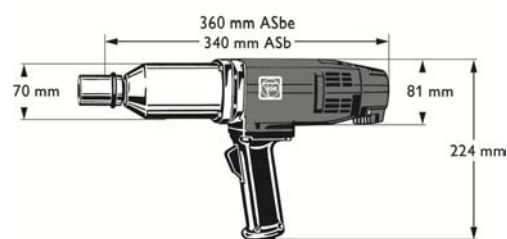
1 pierścień gumowy, 1 trzpień zabezpieczający

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Zoptymalizowany rozkład masy umożliwia obsługę tylko jedną ręką.
 - System FEIN umożliwiający wkręcanie udarowe bez momentu reakcji.
 - Zintegrowany włącznik dla wygodnej obsługi.
- ASbe 647-1
- Elektroniczny wybór momentu dokręcania, zależnie od przypadku zastosowania.
- ASb 647-1-EC 2
- Zewnętrzna regulacja FEIN controls do precyzyjnego nastawiania momentu obrotowego.
- Maksymalny moment obrotowy przy biegu lewoskrętnym.
 - Przełącznik kierunku obrotów.

Akcesoria, patrz strona 109





Wkrętarka udarowa do M 22

ASb 648

Wkrętarka udarowa o dużym momencie 400 Nm dla przemysłu.

ASbe 648

Wkrętarka udarowa o wyjątkowo dużym momencie 400 Nm z elektroniką FEIN dla przemysłu.

ASb 648-EC 2

Wkrętarka udarowa o wyjątkowo dużym momencie 400 Nm ze sterownikiem FEIN dla przemysłu.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASb 648	ASbe 648	ASb 648-EC 2
Pobór mocy	W	450	450	400
Moc użytkowa	W	240	240	210
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	1500	1200–1500	1500
Ilość uderzeń	obr/min	1500	1500	1350
Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym ok.	Nm	400	240–400	240–400
Kabel z wtyczką	m	4	4	6,5
Ciężar wg EPTA	kg	5,0	5,1	5,0
Wkręcanie		M12 (1/2")– M22 (7/8")	M12 (1/2")– M22 (7/8")	M12 (1/2")– M22 (7/8")
Uchwyt narzędzia		3/4"	3/4"	3/4"
Numer zamówienia		7 215 07	7 215 08	7 215 21

Wypożyczenie

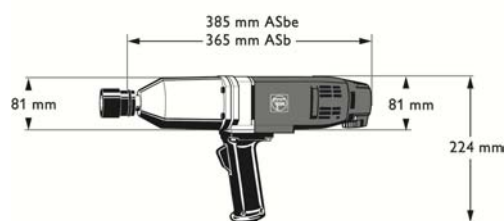
1 pierścień gumowy, 1 trzpień zabezpieczający

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wyśrodkowany uchwyt zapewniający optymalne rozłożenie obciążeń.
 - System FEIN umożliwiający wkręcanie udarowe bez momentu reakcji.
 - Przy obrotach w lewo maksymalny moment do łatwego odkręcania mocno dokręconych złączy.
- ASbe 648
- Elektroniczny wybór momentu dokręcania, zależnie od przypadku zastosowania.
- ASb 648-EC 2
- Zewnętrzna regulacja FEIN controls do precyzyjnego nastawiania momentu obrotowego.
 - Przełącznik kierunku obrotów.

Akcesoria, patrz strona 109





Wypożyczenie ogólne

Pierścień gumowy

Ø		Numer zamówienia
mm		
34,5 / 44,5		4 06 12 028 00 8

Trzpień zabezpieczający

Ø	D		Numer zamówienia
mm	mm		
4,5	35		3 02 35 007 00 5

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,
znajdują się w rozdziale –
Wypożyczenie dodatkowe / balansery.



Walizka narzędziowa

Metal, 400 x 400 x 130 mm



Numer zamówienia	3 39 01 032 01 3
------------------	------------------

ASb 648, ASbe 648, ASb 648-EC 2

Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze
poziomo i pionowo

Numer zamówienia	3 21 25 041 00 7
------------------	------------------

ASb 647-1, ASbe 647-1, ASb 647-1-EC 2

Podwieszenie

do zawieszenia na balanserze
poziomo

Numer zamówienia	3 21 25 042 01 9
------------------	------------------



Wkrętkarka udarowa do M 27

ASb 658-1

Wkrętkarka udarowa o bardzo dużym momencie 700 Nm dla przemysłu.

ASb 658-1 EC 2

Wkrętkarka udarowa o wyjątkowo dużym momencie 700 Nm ze sterownikiem FEIN dla przemysłu.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASb 658-1	ASb 658-1 EC 2
Pobór mocy	W	550	550
Moc użytkowa	W	330	330
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	1400	1400
Ilość uderzeń	obr/min	1600	1600
Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym ok.	Nm	700	400–700
Kabel z wtyczką	m	4	6,5
Ciężar wg EPTA	kg	6,8	6,8
Wkręcanie		M18 (3/4")– M27 (1 1/16")	M18 (3/4")– M27 (1 1/16")
Uchwyt narzędzia		1"	1"
Numer zamówienia		7 215 25	7 215 26

Wypożyczenie

1 pierścień gumowy, 1 trzpień zabezpieczający

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

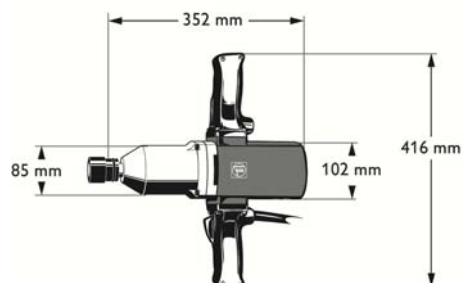
Zalety narzędzi FEIN

- System FEIN umożliwiający wkręcanie udarowe bez momentu reakcji.
- Podwójny uchwyt i zintegrowany włącznik dla pewnego posługiwania się.
- Przy obrotach w lewo maksymalny moment do łatwego odkręcania mocno dokręconych złączy.

ASb 658-1 EC 2

- Zewnętrzna regulacja FEIN controls do precyzyjnego nastawiania momentu obrotowego.
- Krótki korpus.
- Przełącznik kierunku obrotów.

Akcesoria, patrz strona 111





Wposażenie ogólne

Pierścień gumowy

Ø

mm	Numer zamówienia
45 / 59	4 06 12 029 00 2

Trzpień zabezpieczający

Ø

D

mm	mm	Numer zamówienia
5	45	3 02 35 009 00 7

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,

znajdują się w rozdziale –

Wposażenie dodatkowe / balansery.



Walizka narzędziowa

Metal, 400 x 400 x 130 mm



Numer zamówienia	3 39 01 032 01 3
------------------	------------------

Precyzja w przemysłowej produkcji seryjnej: wkrętarka FEIN AccuTec.

Głównym czynnikiem decydującym o sukcesie jest jakość. Dlatego też w ostatnich latach wymagania w stosunku do połączeń śrubowych systematycznie rosły. Program wkrętarek FEIN AccuTec stanowi optymalne rozwiązanie dla wysokiej jakości połączeń śrubowych. Zakres momentu dokręcania wynosi od 0,5 do 25 Nm, do najróżniejszych zastosowań. Dzięki swemu długoletniemu doświadczeniu FEIN wie, czego oczekują użytkownicy: doskonałych efektów dokręcania i komfortowej pracy niepowodującej zmęczenia. Wkrętarka FEIN AccuTec z uchwytem pośrodku korpusu, czy też wkrętarka kątowna – FEIN spełnia postawione przez przemysł wymagania jakościowe oferując niezniszczalną technikę,

wyważony design, poręczność i najwyższą funkcjonalność – przy niezmienniej prostocie obsługi. FEIN AccuTec: najwyższa precyzja, niezawodność i wydajność przy skrajnych obciążeniach.



Ekonomiczność.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej, niezawodnej techniki wkrętarek FEIN AccuTec można stosować bardzo ekonomicznie. We wszystkich modelach AccuTec zastosowano niewymagające konserwacji silniki bezszczotkowe, które mają wielokrotnie wyższą żywotność, niż silniki tradycyjne. Przedwczesna wymiana silnika odpada. Wyłączane wkrętarek AccuTec można dzięki temu stosować dłużej, a koszty konserwacji są znacznie niższe.



Wkręcanie

Precyzja.

Rodzina wkrętarek AccuTec spełnia wysokie wymagania, stawiane przez przemysł samochodowy akumulatorowym wkrętkom wyłączanym w odniesieniu do tolerancji dokręcania. Maszyny charakteryzują się niezmiennie precyzyjnym momentem dokręcania, niezależnie od zastosowania i mogą być certyfikowane zgodnie z normą ISO 5393. Ponadto, wkrętarek FEIN AccuTec wyposażone są w mechanizm optymalizacji procesu. Blokada ponownego załączenia monitoruje nieustannie stan naładowania akumulatora. Jeżeli stan naładowania akumulatora nie pozwala na wykonanie dokręcenia, maszyna jest blokowana. Kolejne dokręcenie jest możliwe dopiero po wymianie akumulatora. Opóźnienie ponownego włączenia blokuje maszynę po wykonaniu dokręcenia w celu zapobiegania niepożądanym przekroczeniom momentu dokręcania.



Poręczność.

Rodzina wkrętarek AccuTec charakteryzuje się doskonałą ergonomią. Osiągnięcie ustawionego momentu dokręcania jest sygnalizowane świeceniem zielonej diody LED. Nieprawidłowe dokręcenia są sygnalizowane przez czerwoną diodę LED i sygnał akustyczny. Pojemność akumulatora jest stale monitorowana. Konieczność wymiany akumulatora jest także sygnalizowana przed diodę LED.



FEIN AccuTec jako wkrętarka z uchwytem środkowym lub ...

Wkrętarki z uchwytem środkowym AccuTec ASM FEIN wyznaczają nowe standardy. Wyważona i przemyślana do ostatniego szczegółu konstrukcja zapewnia najwyższą funkcjonalność przy łatwej obsłudze.

Precyzyjne osiągnięcie momentu dokręcania.



Wkrętarki z uchwytem środkowym są wyposażone w układ łagodnego rozruchu. W połączeniu z chronionym patentem sprzęgłem pozwala to uzyskać bardzo małe tolerancje momentu dokręcania.

Bezszcotkowy silnik EC.



Seryjne wyposażenie w bezszczotkowy, niewymagający konserwacji silnik EC zwiększa wydajność akumulatora i wydłuża jego żywotność.

Unikalny włącznik obrotów w lewo!



Umieszczenie włącznika obrotów w lewo pozwala na szybkie przełączenie na obroty w lewo w razie błędnego dokręcenia. Dzięki temu obsługa jednoręczna jest możliwa także dla osób leworęcznych.

Oszczędność czasu dzięki dwóm biegom.



Opaski rurowe czy inne delikatne złącza można szybko wykonać dzięki przełączanym dwóm biegom. Druga prędkość jest przy tym indywidualnie regulowana.



Wersja konstrukcyjna	ASM 9-2	ASM 9-4	ASM 9-6-150	ASM 9-6	ASM 9-9	ASM 12-9	ASM 12-12	ASM 9-4-2ST	ASM 9-6-2ST
Zakres momentu obrotowego (Nm)	0,5-2	1-4	1-6	1-6	1,5-9	1,5-9	1,5-12	1-4	1-6
Zakres kontroli (Nm)	0,9-2,0	1,5-4,0	1,5-6,0	1,5-6,0	2,0-9,0	2,0-9,0	3,0-12,0	1,5-4	1,5-6
Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	380	800	150	600	380	590	460	800	600
Napięcie (V)	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	12	12	9,6	9,6
Waga z akumulatorem (kg)	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,5	1,5	1,3	1,3
Uchwyt narzędzia	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Numer katalogowy 7 112 .. z akumulatorem NiCd	.. 07 50 01 0	.. 06 50 01 0	.. 05 50 01 0	.. 04 50 01 0	.. 03 50 01 0	.. 02 50 01 0	.. 01 50 01 0	.. 10 50 01 0	.. 11 50 01 0
Numer katalogowy 7 112 .. bez akumulatorem	.. 07 00 98 0	.. 06 00 98 0	.. 05 00 98 0	.. 04 00 98 9	.. 03 00 98 3	.. 02 00 02 8	.. 01 00 02 2	.. 10 00 38 0	.. 11 00 98 0

Wyczerpujący przegląd modeli można znaleźć w prospekcie AccuTec.

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wkrętarka z możliwością certyfikacji zgodnie z ISO 5393, VDI/VDE 2647, wartość Cmk > 2,00 przy $\pm 10\%$ (w odniesieniu do 6 Sigma).
- ▶ Optymalizacja procesu dzięki opóźnieniu ponownego włączenia i blokadzie ponownego włączenia (monitorowanie akumulatora).
- ▶ Zapewnia równomierne i precyzyjnie dobrane momenty obrotowe niezależnie od rodzaju wkręcania.

- ▶ Bezszcotkowy silnik elektryczny nie wymagający konserwacji.
- ▶ Łagodne wyłączenie bez obciążenia dłoni i ramienia.
- ▶ Bardzo wysoki współczynnik sprawności.
- ▶ Wygodna praca bez uczucia zmęczenia dzięki optymalnej ergonomii oraz równomiernemu rozłożeniu ciężaru.
- ▶ Akumulatory firmy FEIN o wysokiej pojemności/ze złączami śrubowymi.

- ▶ Stałe oświetlenie miejsca wkręcania.
- ▶ Aktywacja lewych obrotów przez naciśnięcie przycisku.
- ▶ Możliwość zawieszenia na balanserze.

... jako wkrętarka kątowa.

Za pomocą wkrętarek kątowych AccuTEC ASW można uzyskać nawet w ciasnych przestrzeniach zakresy momentu dokręcania do 25 Nm w produkcji seryjnej. Wyznaczające kierunek akumulatorowe wkrętarki kątowe przekonują przy tym mocą precyzją.

Łatwa obsługa.



Jednorazowe naciśnięcie przełącznika z przodu przełącza maszynę na obroty w lewo. Miga czerwona i zielona dioda LED.

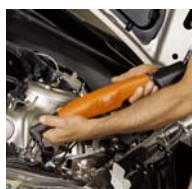
W temacie ergonomia.



Doskonała ergonomia i rozkład masy umożliwiają obsługę jednoręczną. Seryjny układ łagodnego rozruchu oszczędza dłoń i ramiona operatora oraz zwiększa żywotność silnika i przekładni.

Wkręcanie

Bezpośrednie oświetlenie.



Wbudowane we wszystkich wkrętarek oświetlenie LED doskonale oświetla miejsce dokręcania. Pozwala to na wygodną pracę nawet w trudnych warunkach widoczności.

Miejsce jest wszędzie.



Kątowa głowica umożliwia dokręcanie nawet w trudno dostępnych miejscach. Dodatkowo głowicę można obrócić o ± 180 stopni.



Wersja konstrukcyjna	ASW 12-16	ASW 12-16	ASW 12-16	ASW 12-25	ASW 9-10	ASW 9-10	ASW 9-10
Zakres momentu obrotowego (Nm)	5–16	5–16	5–16	8–25	1,5–10	1,5–10	1,5–10
Zakres kontroli (Nm)	6,0–16,0	6,0–16,0	6,0–16,0	10,0–25,0	3–10	3–10	3–10
Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	300	300	300	240	340	340	340
Uchwyt narzędzia	1/4" Wkręt z gniazdem sześciokątnym	1/4" Czworokąt zewnętrzny	3/8" Czworokąt zewnętrzny	3/8" Czworokąt zewnętrzny	1/4" Wkręt z gniazdem sześciokątnym	1/4" Czworokąt zewnętrzny	3/8" Czworokąt zewnętrzny
Napięcie (V)	12	12	12	12	9,6	9,6	9,6
Waga z akumulatorem (kg)	2,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5
Numer katalogowy z akumulatorem NiCd	7 113 05 50 01 9	7 113 04 50 01 3	7 110 93 50 01 7	7 110 94 50 01 3	7 112 08 50 01 0	7 112 09 50 01 0	7 112 00 50 01 0
Numer katalogowy z akumulatorem NiMH					7 112 08 50 02 0	7 112 09 50 02 0	7 112 00 50 02 0

Wyczerpujący przegląd modeli można znaleźć w prospekcie AccuTEC.

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wkrętarka z możliwością certyfikacji zgodnie z ISO 5393, VDI/VDE 2647, ASW 12-xx współczynnik $C_{mk} > 1,67$ przy $\pm 12\%$ (w odniesieniu do 6 Sigma), ASW 9-10, współczynnik $C_{mk} > 2,00$ przy $\pm 10\%$ (w odniesieniu do 6 Sigma).
- ▶ Optymalizacja procesu dzięki opóźnieniu ponownego włączania i zabezpieczeniu przed ponownym rozruchem (kontrola akumulatora).
- ▶ Zapewnia równomierne i precyzyjnie dobrane momenty obrotowe niezależnie od rodzaju wkręcania.
- ▶ Bezszczotkowy silnik elektryczny nie wymagający konserwacji.
- ▶ Łagodne wyłączenie bez obciążenia dłoni i ramienia.
- ▶ Bardzo wysoki współczynnik sprawności.
- ▶ Wygodna praca bez uczucia zmęczenia dzięki optymalnej ergonomii oraz równomiernemu rozłożeniu ciężaru.
- ▶ Akumulatory firmy FEIN o wysokiej pojemności/ze złączami śrubowymi.
- ▶ Możliwość zastosowania narzędzi zaciskowych.
- ▶ Zintegrowane oświetlenie miejsca wkręcania.
- ▶ Aktywacja lewych obrotów przez naciśnięcie przycisku.
- ▶ Głowice kątowe przestawiane w zakresie 360° .
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Możliwość zawieszenia na balanserze.



W użyciu już od ponad 100 lat: specjalistyczne narzędzia szlifierskie firmy FEIN.

Doświadczenie to nie wszystko. Jednak to bardzo, bardzo wiele. Przede wszystkim, gdy chodzi o to, by budować dla rzemiosła i przemysłu tak niezniszczalne, zorientowane na zastosowania, ergonomiczne i innowacyjne elektronarzędzia do szlifowania, jak FEIN. W wielu klasach mocy, od 280 do 3 700 W, także do ciężkiej pracy ciągłej, np. w odlewniach, przy budowie konstrukcji stalowych czy statków. Od poręcznych, kompaktowych szlifierek kątowych, przez bardzo wydajne szlifierek kątowe i szeroki wybór szlifierek prostych, aż po obszerny program szlifierek wysokiej częstotliwości – FEIN nie pozostawia nic do życzenia, gdy chodzi o szlifowanie.



Kompaktowe szlifierek kątowe

Strona 120-133

Więcej niż niezawodne, z zabezpieczeniami lub bez – odpowiednia szliferka na każde życzenie.

Duże szlifierek kątowe

Strona 134-144

Przekonująca wydajność, wyraźny komfort i optymalne bezpieczeństwo – szlifierek kątowe FEIN do ciężkich zadań szlifowania i cięcia.

Szlifierek proste

Strona 145-157

Specjalistyczne urządzenia do stosowania w obróbce metali, do szlifowania, szczotkowania, usuwania zadziorów i polerowania.

Wysoka częstotliwość

Strona 158-167

Wysoka częstotliwość, wysoka wydajność – koncepcja przystosowania do ciężkiej pracy w najtrudniejszych warunkach.

Do ekonomicznego szlifowania. Szlifierki proste i kątowe FEIN.

Kompaktowe szlifierki kątowe



Wersja konstrukcyjna		Strona	
WSB 10-115 T	Poręczna i bezpieczna kompaktowa szlifierka kąтова do lekkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.	121	
WSG 10-115	Poręczna kompaktowa szlifierka kąтова do lekkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.	122	
WSG 10-125 S	Poręczna i mocna kompaktowa szlifierka kąтова do gratowania i szlifowania.	124	
WSB 14-125 T	Wydajna, bezpieczna, kompaktowa szlifierka kąтова dla rzemiosła i przemysłu.	125	
WSG 14-125	Wydajna kompaktowa szlifierka kąтова dla rzemiosła i przemysłu.	126	
WSG 14-125 S	Wydajna kompaktowa szlifierka kąтова do szlifowania i cięcia stali szlachetnej.	127	
WSG 14-70 E	Wydajna kompaktowa szlifierka kąтова o zmiennej prędkości obrotowej do obróbki stali szlachetnej.	183	
WSG 14-125	Wydajna kompaktowa szlifierka kąтова dla rzemiosła i przemysłu z systemem szybkiego mocowania.	128	
MSfv 649-1	Szlifierka kąтова z długą szyjką i wrzecionem M14 do prac w trudno dostępnych miejscach.	130	
WSG 14-150	Wydajna, kompaktowa szlifierka kąтова do szlifowania i rozcinania.	132	

Duże szlifierki kątowe



Wersja konstrukcyjna		Strona	
WSG 20-180	Wydajna szlifierka kąтова do szlifowania.	135	
WSG 25-180	Wydajna szlifierka kąтова FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania.	136	
WSB 20-180	Wydajna, bezpieczna szlifierka kąтова do szlifowania.	137	
WSB 25-180 X	Wydajna, bezpieczna szlifierka kąтова FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania.	138	
WSG 20-230	Wydajna szlifierka kąтова do szlifowania i cięcia.	140	
WSB 20-230	Wydajna, bezpieczna szlifierka kąтова do szlifowania i cięcia.	141	
WSG 25-230	Wydajna szlifierka kąтова FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania i cięcia.	142	
WSB 25-230 X	Wydajna, bezpieczna szlifierka kąтова FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania i cięcia.	143	

Szlifierki proste



Wersja konstrukcyjna		Strona	
AHSI 636 c	Szlifierka prosta do szczotkowania i polerowania.	146	
MSh 635	Wydajna szlifierka prosta do budowy narzędzi i form o wysokiej prędkości obrotowej.	147	
MSh 636-1	Szlifierka prosta o dużej prędkości obrotowej, do pracy w trudno dostępnych miejscach.	148	
MSh 648-1	Wydajna szlifierka prosta do budowy narzędzi i form o średniej prędkości obrotowej.	150	
MSh 648-1	Wydajna szlifierka prosta o zmiennej prędkości obrotowej.	151	
MShy 648-1 Z	Wydajna szlifierka prosta do obróbki stali szlachetnej.	152	
MShy 649-1	Szlifierka prosta do ciężkich zadań szlifowania i robót tynkarskich.	154	
MShy 664-1	Szlifierka prosta do zgrubnego szlifowania.	155	



	Zastosowanie						Dane techniczne							Wyposażenie							
	obróbka zgrubna	usuwanie zadziorów	cięcie	Szczotkowanie	Satynowanie	Polerowanie	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	CieŜar wg EPTA (kg)	Uchwyt narzędzia	Otwór mocujący Ø (mm)	Kolnierze	Tarcza szlifierska Ø (mm)	Elast. talarz szlifierski Ø (mm)	Wysokiej mocy silnik FEIN	Łagodny rozruch	Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem	TipStart	AutoStop	Hamulec	Długa głowica
	▲	▲▲	▲				800	10 000	2,0	QuickIN	22,23		115	115	●	●	●	●	●	●	
	▲	▲▲	▲				800	10 000	2,0			M 14	115	115	●	●	●				
	▲▲	▲▲	▲	▲	▲		800	7 000	2,2			M 14	125	125	●	●	●				
	▲▲	▲	▲▲				1 200	10 000	2,4	QuickIN	22,23		125	125	●	●	●	●	●	●	
	▲▲	▲	▲▲	▲▲			1 200	10 000	2,2			M 14	125	125	●	●	●				
	▲▲	▲	▲	▲			1 200	7 000	2,4			M 14	125	125	●	●	●				
	▲▲	▲	▲▲	▲	▲	▲	1 200	2 500–7 000	2,4			M 14	125	125	●	●	●				
	▲▲	▲	▲▲				1 200	10 000	2,2	QuickIN	22,23		125	125	●	●	●				
	▲▲	▲					750	12 000	4,0			M 14	125								●
	▲▲	▲	▲▲	▲			1 200	7 000	2,4			M 14	150	150	●	●	●				

Szlifowanie

	Zastosowanie				Dane techniczne								Wyposażenie					
	usuwanie zadziorów	obróbka zgrubna	Szczotkowanie	cięcie	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Uchwyt narzędzia	Otwór mocujący Ø (mm)	Kolnierze	Tarcza szlifierska Ø (mm)	Elast. talerz szlifierski Ø (mm)	Wysokiej mocy silnik FEIN	Łagodny rozruch	Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem	Hamulec	AutoStop	
	▲	▲▲	▲		2 000	8 500	5,6			M 14	180	180	●	●	●		+	
	▲	▲▲	▲		2 500	8 500	6,3			M 14	180	180	●	●	●		+	
	▲	▲▲			2 000	8 500	5,9	QuickIN	22,23		180	180	●	●	●	●	+	
	▲	▲▲			2 500	8 500	6,5	QuickIN	22,23		180	180	●	●	●	●	+	
	▲	▲▲		▲	2 000	6 600	5,6			M 14	230	230	●	●	●		+	
	▲	▲▲		▲	2 000	6 600	5,9	QuickIN	22,23		230	230	●	●	●	●	+	
	▲	▲		▲▲	2 500	6 600	6,3			M 14	230	230	●	●	●		+	
	▲	▲		▲▲	2 500	6 600	6,7	QuickIN	22,23		230	230	●	●	●	●	+	

Zastosowanie							Dane techniczne							Wyposażenie		
Satynowanie	Szczotkowanie	Polerowanie	frezowanie	usuwanie zadziorów	obróbka zgrubna	cięcie	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Maks. Ø wiertła (mm)	Ø tulejki zaciskowej (mm)	Kolnierze	Maks. Ø x szerokość ściernicy (mm)	Maks. Ø ściernicy (mm)	Długa głowica	Nasadka do taśmy stykowej
▲	▲▲	▲▲					280	5 500	1,7	10			50 x 10			
			▲▲				350	48 000	1,1		3			13		
			▲▲	▲	▲▲		280	36 000	1,7		6			20	●	
	▲▲		▲	▲	▲		650	28 000	3,4		8			50	●	
▲▲	▲			▲	▲▲		650	8 500–28 000	3,7		8			50	●	
▲▲	▲	▲▲					650	6 000	3,3		8			50	●	
				▲	▲▲	▲	750	9 000	3,8			M 12	100 x 32/28			
					▲▲		1 400	7 500	5,5			M 12	125 x 32/26		●	+

- ▲ nadaje się
 ▲▲ bardzo dobrze nadaje się
 + opcjonalnie
 ● zawarte

Kompaktowe szlifierki kątowe FEIN: wydajne i niezawodne szlifierki kątowe dla przemysłu i rzemiosła.

Nadzwyczajna wytrzymałość, moc, poręczność i bezpieczeństwo – to cechy charakterystyczne nowych, kompaktowych szlifierek kątowych FEIN dla przemysłu i rzemiosła. Dzięki zróżnicowanym wariantom wyposażenia są one doskonale dostosowane do indywidualnych wymagań użytkowników. Seria kompaktowych szlifierek kątowych FEIN składa się z dwóch typoszeręgów – z klasycznym włącznikiem/wyłącznikiem lub w wersji bezpiecznej, z funkcją FEIN TipStart, AutoStop i elektronicznym hamulcem. Mocne i niezawodne kompaktowe szlifierki kątowe to idealne narzędzie do codziennej intensywnej

pracy, nawet w najtrudniejszych warunkach. Kompaktowe szlifierki kątowe FEIN są dostępne w różnych wersjach – z tarczami o średnicach od 115 do 150 mm oraz w dwóch klasach mocy – 800 lub 1 200 W.





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 115 mm

WSB 10-115 T

Poręczna i bezpieczna kompaktowa szlifierka kątowa do lekkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSB 10-115 T
Pobór mocy	W	800
Moc użytkowa	W	550
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	10 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,0
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	115
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	115
Numer zamówienia		7 221 46

Wyposażenie

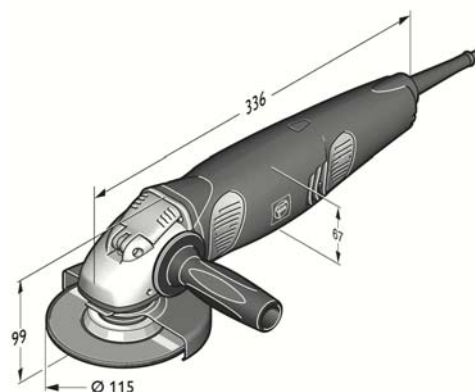
1 kołpak ochronny, 1 jednostka mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia, 1 rączka

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- Kompletny pakiet bezpieczeństwa obejmujący funkcję TipStart, AutoStop, elektryczny system hamulców EBS, system szybkiego mocowania QuickIN, zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem i układ łagodnego rozruchu.
- Duża żywotność dzięki nadzwyczaj wytrzymałej, samonośnej konstrukcji silnika i pyłoszczelnym module włącznika.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Kabel przemysłowy H 07.
- Zabezpieczona przed przekręceniem i zagubieniem osłona.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 123





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 115 mm

WSG 10-115

Poręczna kompaktowa szlifierka kąтова do lekkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 10-115
Pobór mocy	W	800
Moc użytkowa	W	550
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	10 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,0
Kołnierze		M 14
Otwór mocujący Ø	mm	
Tarcza szlifierska Ø	mm	115
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	115
Numer zamówienia		7 221 61

Wposażenie

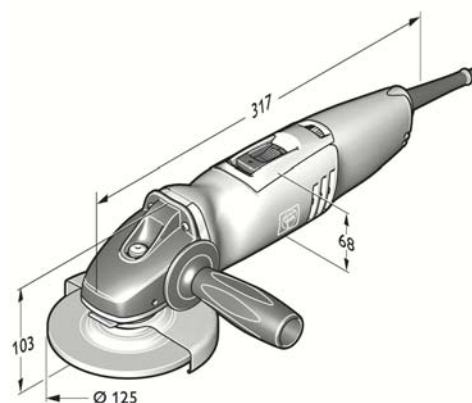
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 rączka, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- Stałe obroty dzięki regulacji prędkości obrotowej również przy dużym obciążeniu.
- Duża żywotność dzięki nadzwyczaj wytrzymałej, samonośnej konstrukcji silnika.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Kabel przemysłowy H 07.
- Zabezpieczona przed przekręceniem i zagubieniem osłona.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 123





Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, max 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Uchwyt antywibracyjny

M 8, tłumi wibracje, do tłumienia
wibracji w przypadku dłuższej pracy.



Numer zamówienia 3 21 19 119 01 7

Rękawice robocze

tłumią wibracje, z atestem wg normy
EN 388/420, EN ISO 10819,
EEC Nr. 0200, opak. 1 para



Rozm.

	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Pleciona szczotka okrągła

Ø 115 mm



Numer zamówienia 6 37 22 043 01 7

Ośłona zabezpieczająca do cięcia

Ø

mm	Numer zamówienia
115	6 38 11 001 01 0

WSG 10-115

Kołnierz wewnętrzny



Numer zamówienia 6 38 01 120 00 6

Kołnierz gwintowany

M 14, do ściernicy do obróbki zgrubnej
i tarczy do cięcia oraz do ściernic
płatkowych i plecionej szczotki okrągłej



Numer zamówienia 6 38 02 052 00 0

M 14, do elastycznej ściernicy tarczowej
o małej grubości i do plecionej szczotki
stożkowej



Numer zamówienia 6 38 01 154 00 7

Pleciona szczotka okrągła INOX

Ø 115 mm, M14



Numer zamówienia 6 37 22 049 01 8

WSB 10-115 T

Elastyczny talerz szlifierski

o małej grubości
bez jednostki mocującej



Ø

mm	Numer zamówienia
115	6 38 06 143 01 7

Jednostka mocująca

do elast. talerza szlifierskiego
i plecionej szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 02 180 02 9

do ściernicy do obróbki zgrubnej
i tarczy do cięcia oraz do plecionej
szczotki okrągłej i ściernic płatkowych
Numer zamówienia 6 38 02 178 02 3



Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 125 mm

WSG 10-125 S

Poręczna i mocna kompaktowa szlifierka kątowa do gratowania i szlifowania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 10-125 S
Pobór mocy	W	800
Moc użytkowa	W	550
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	7 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,2
Kołnierze		M 14
Otwór mocujący Ø	mm	
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 62

Wposażenie

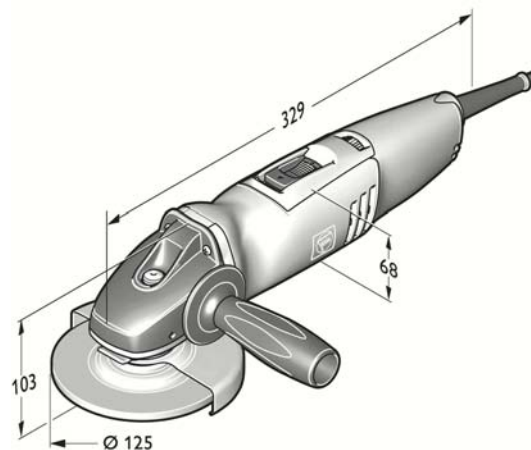
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 rączka, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- Zmniejszona prędkość obrotowa do obróbki stali szlachetnej w celu zapobiegania powstawaniu przebarwień.
- Duża żywotność dzięki nadzwyczaj wytrzymałej, samonośnej konstrukcji silnika i pyłoszczelnym module włącznika.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Kabel przemysłowy H 07.
- Zabezpieczona przed przekręceniem osłona.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 129





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 125 mm

WSB 14-125 T

Wydajna, bezpieczna, kompaktowa szlifierka kątowa dla rzemiosła i przemysłu.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSB 14-125 T
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	10 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,4
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 47

Wypożyczenie

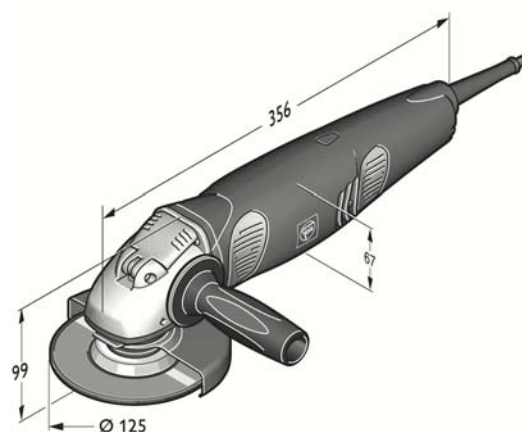
1 kołpak ochronny, 1 jednostka mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia, 1 rączka

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- ▶ Kompletny pakiet bezpieczeństwa obejmujący funkcję TipStart, AutoStop, elektryczny system hamulców EBS, system szybkiego mocowania QuickIN, zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem i układ łagodnego rozruchu.
- ▶ Duża żywotność dzięki nadzwyczaj wytrzymałej, samonośnej konstrukcji silnika i pyłoszczelnym module włącznika.
- ▶ Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chroniony przed pyłem tachoregulator prędkości obrotowej.
- ▶ Zabezpieczona przed przekręceniem i zagubieniem osłona.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 129





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 125 mm

WSG 14-125

Wydajna kompaktowa szlifierka kątowa dla rzemiosła i przemysłu.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 14-125
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	10 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,2
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 41

Wposażenie

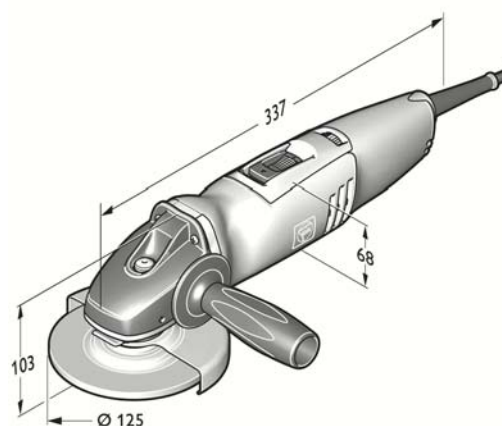
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 rączka, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- ▶ Duża żywotność dzięki nadzwyczaj wytrzymałej, samonośnej konstrukcji silnika.
- ▶ Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- ▶ Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- ▶ Niezawodny, wpuszczony wyłącznik.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chroniony przed pyłem tachoregulator prędkości obrotowej.
- ▶ Zabezpieczona przed przekręceniem i zagubieniem osłona.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 129





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 125 mm

WSG 14-125 S

Wydajna kompaktowa szlifierka kąтова do szlifowania i cięcia stali szlachetnej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSG 14-125 S
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	7 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,4
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 44

Wypożyczenie

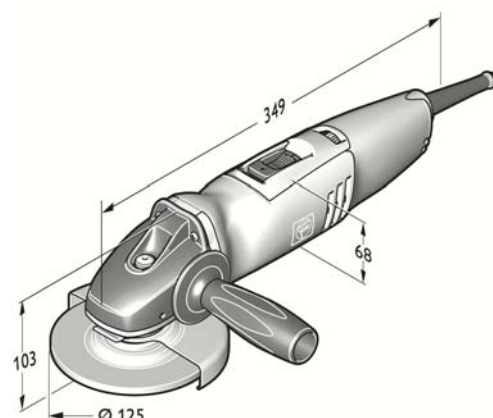
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 rączka, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- ▶ Zmniejszona prędkość obrotowa do obróbki stali szlachetnej w celu zapobiegania powstawaniu przebarwień.
- ▶ Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- ▶ Samonośna konstrukcja silnika.
- ▶ Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- ▶ Niezawodny, wpuszczony wyłącznik.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chroniony przed pyłem tachoregulator prędkości obrotowej.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 129





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 125 mm

WSS 14-125

Wydajna kompaktowa szlifierka kątowa dla rzemiosła i przemysłu z systemem szybkiego mocowania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSS 14-125
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	10 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,2
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 40

Wypożyczenie

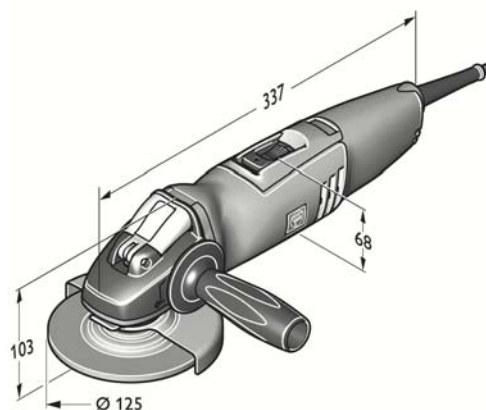
1 kołpak ochronny, 1 jednostka mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia,
1 rączka

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- ▶ Duża żywotność dzięki nadzwyczaj wytrzymałej, samonośnej konstrukcji silnika.
- ▶ Beznarzędziowy system szybkiego mocowania FEIN QuickIN – bezpieczne mocowanie narzędzi bez kluczy.
- ▶ Unikalna ergonomia.
- ▶ Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- ▶ Niezawodny, wpuszczony wyłącznik.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chroniony przed pyłem tachoregulator prędkości obrotowej.
- ▶ Zabezpieczona przed przekręceniem i zagubieniem osłona.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 129





**WSG 10-125 S, WSG 14-125,
WSG 14-125 S**

**Elastyczny talerz szlifierski
o małej grubości**
z kołnierzem M 14, do krążków
ściennych fibrowych Ø 125 mm



Ø mm	Numer zamówienia
125	6 38 06 087 01 3

Talerz wsporczy
M 14, Ø 125 mm, z mocowaniem
na rzep, do arkuszy ściennych



Numer zamówienia 6 38 06 168 01 2

Pleciona szczotka garnkowa
Ø 65 mm, M 14



Numer zamówienia 6 37 22 047 01 6

Kołnierz wewnętrzny



Numer zamówienia 6 38 01 120 00 6

Kołnierz gwintowany
M 14, do elastycznej ściernicy tarczowej o małej grubości i do plecionej szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 01 154 00 7

M 14, do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do ściernic płatkowych i plecionej szczotki okrągłej



Numer zamówienia 6 38 02 052 00 0

WSB 14-125 T, WSS 14-125

Pleciona szczotka okrągła
Ø 115 mm



Numer zamówienia 6 37 22 043 01 7

**Elastyczny talerz szlifierski
o małej grubości**
bez jednostki mocującej



Ø mm	Numer zamówienia
115	6 38 06 143 01 7
125	6 38 06 138 01 5

Jednostka mocująca
do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do plecionej szczotki okrągłej i ściernic płatkowych
Numer zamówienia 6 38 02 178 02 3

do elast. talerza szlifierskiego i plecionej szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 02 180 02 9

WSG 10-125 S, WSG 14-125 S

Pleciona szczotka okrągła INOX
Ø 115 mm, M14



Numer zamówienia 6 37 22 049 01 8

Uniwersalne urządzenie odsysające
Ø 125 mm, do ściernic płatkowych, elast. talerzy szlifierskich, talerzy wsporczych i plecionych szczotek stożkowych



Numer zamówienia 9 26 02 067 01 6

Szczotka osłaniająca
do uniwersalnych urządzeń odsysających



Numer zamówienia 3 32 18 101 01 4

**WSB 14-125 T, WSG 14-125,
WSG 14-125 S, WSS 14-125**

Ośłona zabezpieczająca do cięcia	
Ø	Numer zamówienia
mm	
125	6 38 11 002 01 0



Szlifierki kątowe Ø 125 mm

MSfv 649-1

Szlifierka kątowa z długą szyjką i wrzecionem M14 do prac w trudno dostępnych miejscach.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		MSfv 649-1
Pobór mocy	W	750
Moc użytkowa	W	480
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	12 000
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	4,0
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 31

Wposażenie

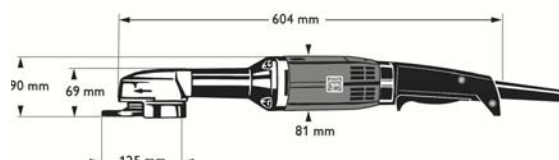
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Bardzo płaska głowica przekładni, co umożliwia wnikięcie w głąb przedmiotu obrabianego.
- Bezpieczne i bardzo wygodne posługiwanie się dzięki komfortowym pozycjom uchwytu.
- Zabezpieczona przed przekręceniem osłona.

Akcesoria, patrz strona 131





Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Rękawice robocze

tlumią wibracje, z atestem wg
normy EN 388/420, EN ISO 10819,
EEC Nr. 0200, opak. 1 para



Rozm.

	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Kołnierz wewnętrzny

do tarcz Ø 125 mm

Numer zamówienia 6 38 01 079 00 9

Kołnierz gwintowany

M 14, do tarcz do 6 mm

Numer zamówienia 6 38 02 084 00 9



Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 150 mm

WSG 14-150

Wydajna, kompaktowa szlifierka kąтова do szlifowania i rozcinania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 14-150
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	7 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	2,4
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	150
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	150
Numer zamówienia		7 221 42

Wposażenie

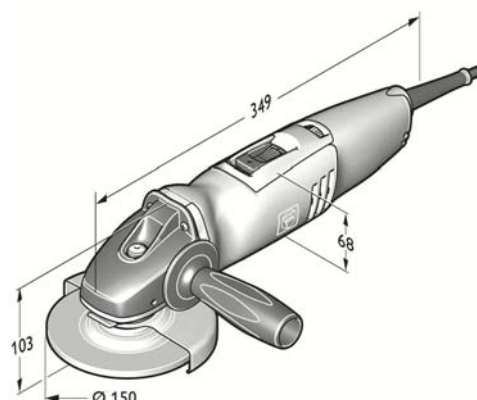
1 osłona, 1 para nakrętek mocujących, 1 rączka, 1 klucz do mocowania tarczy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – Wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym.
- ▶ Za pomocą tarcz o średnicy 150 mm można wykonywać cięcia do 35 mm.
- ▶ Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- ▶ Samonośna konstrukcja silnika.
- ▶ Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- ▶ Niezawodny, wpuszczony wyłącznik.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chroniony przed pyłem tachoregulator prędkości obrotowej.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 133





Wyposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamkniętą
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, max 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Uchwyt antywibracyjny

M 8, tłumi wibracje, do tłumienia
wibracji w przypadku dłuższej pracy.



Numer zamówienia 3 21 19 119 01 7

Rękawice robocze

tłumią wibracje, z atestem wg
normy EN 388/420, EN ISO 10819,
EEC Nr. 0200, opak. 1 para



Rozm.

	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Elastyczny talerz szlifierski o małej grubości

z kołnierzem M 14, do krążków
ściernych fibrowych Ø 125 mm



Ø mm	Numer zamówienia
125	6 38 06 087 01 3

Talerz wsporczy

M 14, Ø 125 mm, z zamocowaniem
na rzep, do arkuszy ściernych
z szybkim mocowaniem na rzepy



Numer zamówienia 6 38 06 168 01 2

Pleciona szczotka stożkowa

Ø 115 mm



Numer zamówienia 6 37 22 046 01 2

Pleciona szczotka okrągła

Ø 125 mm



Numer zamówienia 6 37 22 044 01 5

Pleciona szczotka garnkowa

Ø 65 mm, M 14



Numer zamówienia 6 37 22 047 01 6

Kołnierz wewnętrzny



Numer zamówienia 6 38 01 120 00 6

Kołnierz gwintowany

M 14, do ściernicy do obróbki zgrubnej
i tarczy do cięcia oraz do ściernic
płatkowych i plecionej szczotki okrągłej



Numer zamówienia 6 38 02 052 00 0

M 14, do elastycznej ściernicy tarcz-
owej o małej grubości i do plecionej
szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 01 154 00 7

Ośłona zabezpieczająca do cięcia

Ø mm	Numer zamówienia
150	6 38 11 003 01 0

Duża szlifierka kątowa FEIN: bezkompromisowa wydajność i bezpieczeństwo.

Niemal żadne inne elektronarzędzie nie łączy w sobie więcej technologii zastosowań, niż szczególnie wydajne i wytrzymałe szlifierki kątowe FEIN: chroniony patentem system szybkiego mocowania, chroniony patentem hamulec elektryczny oraz ergonomiczny kształt urządzenia zapewniają doskonałe pod każdym względem warunki pracy. Z jednego patentu jesteśmy najbardziej dumni. Gdyż odkąd skonstruowaliśmy elektryczny hamulec, Twoja praca ze szlifierkami kątowymi FEIN jest automatycznie bezpieczna. Szlifierki kątowe FEIN dostępne są w różnych wersjach – z tarczami o średnicach od 180 do 230 mm oraz w dwóch klasach mocy, 2 000 lub 2 500 W.



Szlifierki kątowe Ø 180 mm

WSG 20-180

Wydajna szlifierka kątowa do szlifowania.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSG 20-180
Pobór mocy	W	2 000
Moc użytkowa	W	1 250
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	8 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	5,6
Uchwyt narzędzia		
Kolnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	180
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	180
Numer zamówienia		7 221 07

Wypożyczenie

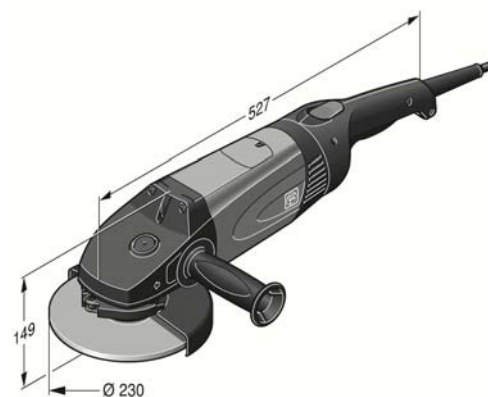
1 osłona, 1 para nakrętek mocujących, 1 rączka, 1 klucz do mocowania tarczy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- Płaska głowica przekładniowa umożliwia wnikanie w głąb przedmiotów obrabianych.
- Łagodny rozruch dla pewnego prowadzenia od samego początku.
- Tylny uchwyt z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylłączające się szczotki węglowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 07 29).

Akcesoria, patrz strona 139





Szlifierki kątowe Ø 180 mm

WSG 25-180

Wydajna szlifierka kątowa FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 25-180
Pobór mocy	W	2 500
Moc użytkowa	W	1 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	8 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	6,3
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	180
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	180
Numer zamówienia		7 221 26

Wypożyczenie

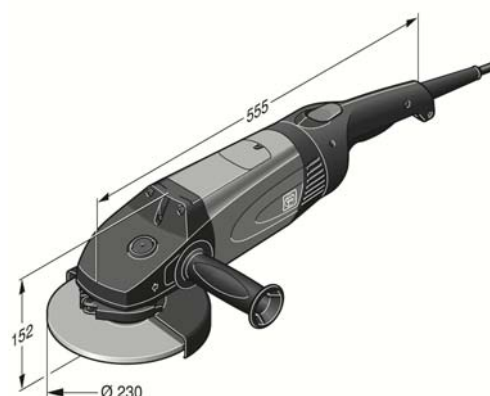
1 osłona, 1 para nakrętek mocujących, 1 rączka, 1 klucz do mocowania tarczy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Dzięki silnikowi HIGH POWER o mocy 2 500 W najmocniejsza szlifierka kątowa FEIN, o największej wydajności usuwania materiału.
- Płaska głowica przekładniowa umożliwia wnikanie w głąb przedmiotów obrabianych.
- Łagodny rozruch dla pewnego prowadzenia od samego początku.
- Tylny uchwyt z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 26 29).

Akcesoria, patrz strona 139





Szlifierki kątowe Ø 180 mm

WSB 20-180

Wydajna, bezpieczna szlifierka kątowa do szlifowania.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSB 20-180
Pobór mocy	W	2 000
Moc użytkowa	W	1 250
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	8 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	5,9
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	180
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	180
Numer zamówienia		7 221 05

Wyposażenie

1 kołpak ochronny, 1 śruba mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia,
1 rączka

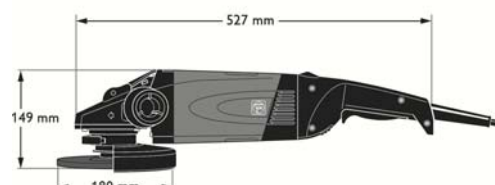
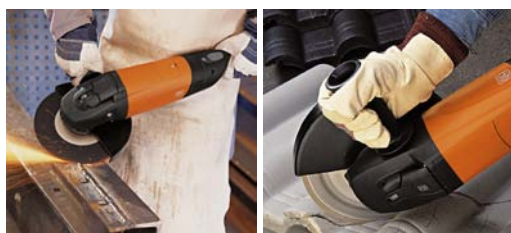
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – Wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym.
- ▶ Kompletny pakiet bezpieczeństwa obejmuje elektryczny system hamulców EBS, system szybkiego mocowania QuickIN, zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem oraz układ łagodnego rozruchu.
- ▶ Beznarzędziowy system szybkiego mocowania FEIN QuickIN – bezpieczne mocowanie narzędzi bez kluczy.
- ▶ Tylny uchwyt z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Samowylłączające się szczotki węglowe.
- ▶ Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 05 29).

Akcesoria, patrz strona 139





Szlifierki kątowe Ø 180 mm

WSB 25-180 X

Wydajna, bezpieczna szlifierka kątowa FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSB 25-180 X
Pobór mocy	W	2 500
Moc użytkowa	W	1 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	8 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	6,5
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	180
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	180
Numer zamówienia		7 221 10

Wypożyczenie

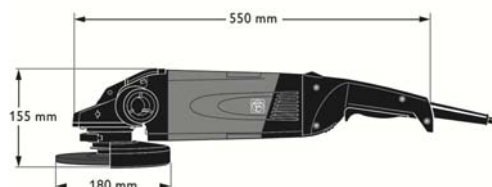
1 kołpak ochronny, 1 śruba mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia, 1 rączka

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Dzięki silnikowi HIGH POWER o mocy 2 500 W najmocniejsza szlifierka kątowa FEIN, o największej wydajności usuwania materiału.
- ▶ Kompletny pakiet bezpieczeństwa obejmuje elektryczny system hamulców EBS, system szybkiego mocowania QuickIN, zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem oraz układ łagodnego rozruchu.
- ▶ Beznarzędziowy system szybkiego mocowania FEIN QuickIN – bezpieczne mocowanie narzędzi bez kluczy.
- ▶ Tylny uchwyt z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.
- ▶ Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 10 29).

Akcesoria, patrz strona 139





Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 690 x 240 x 160 mm



Dłu- gość	Szero- kość	Wyso- kość	Numer zamówienia
mm	mm	mm	
690	240	160	3 39 01 022 01 4

Uchwyt antywibracyjny

M 14, tłumi wibracje, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.

Numer zamówienia 3 21 19 117 01 5

Rękawice robocze

tłumią wibracje, z atestem wg normy EN 388/420, EN ISO 10819, EEC Nr. 0200, opak. 1 para



Rozm.	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Ssawny kołpak ochronny

z przewodnikami do tarcz do cięcia
Ø 180 mm, głębokość cięcia 40 mm,
przyłącze Ø 32 mm


Numer zamówienia 9 06 04 008 01 3

Oslona zabezpieczająca do cięcia

Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 11 004 01 0

WSG 20-180, WSG 25-180

Kołnierz gwintowany

M 14, do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do ściernic płatkowych i plecionej szczotki okrągłej



Numer zamówienia 6 38 02 052 00 0

Kołnierz wewnętrzny



Numer zamówienia 6 38 01 120 00 6

Elastyczny talerz szlifierski

o małej grubości
z kołnierzem M 14


Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 06 034 01 7

Kołnierz gwintowany

M 14, do elastycznej ściernicy tarczowej o małej grubości i do plecionej szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 01 154 00 7

WSB 20-180, WSB 25-180 X

Jednostka mocująca

do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do ściernic płatkowych



Numer zamówienia 6 38 02 183 02 5

Elastyczny talerz szlifierski

o małej grubości
z jednostką mocującą


Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 06 174 02 8

bez jednostki mocującej

Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 06 174 01 2

Jednostka mocująca

do elastycznych talerzy szlifierskich



Numer zamówienia 6 38 02 185 02 7



Szlifierki kątowe Ø 230 mm

WSG 20-230

Wydajna szlifierka kątowa do szlifowania i cięcia.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 20-230
Pobór mocy	W	2 000
Moc użytkowa	W	1 250
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	6 600
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	5,6
Uchwyt narzędzia		
Kolnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	230
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	230
Numer zamówienia		7 221 08

Wypożyczenie

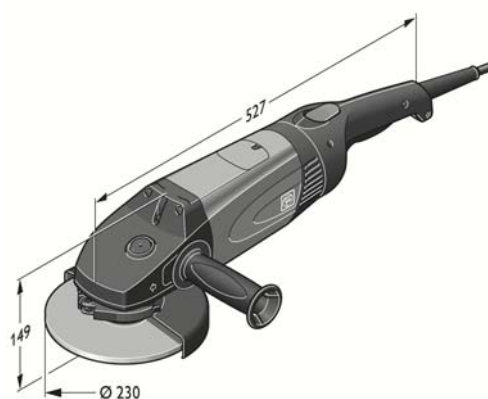
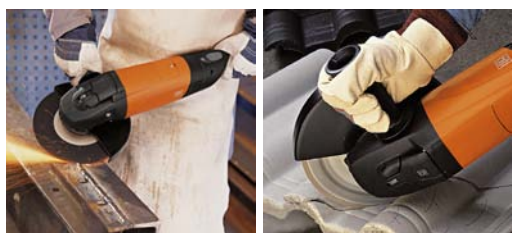
1 kołpak ochronny, 1 para kolnierzy, 1 rączka, 1 klucz do mocowania tarczy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- Płaska głowica przekładniowa umożliwia wnikanie w głąb przedmiotów obrabianych.
- Łagodny rozruch dla pewnego prowadzenia od samego początku.
- Tylny uchwyt z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylłączające się szczotki węglowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 08 29).

Akcesoria, patrz strona 144





Szlifierki kątowe Ø 230 mm

WSB 20-230

Wydajna, bezpieczna szlifierka kątowa do szlifowania i cięcia.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	WSB 20-230	
Pobór mocy	W	2 000
Moc użytkowa	W	1 250
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	6 600
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	5,9
Uchwyt narzędzia	QuickIN	
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	230
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	230
Numer zamówienia	7 221 06	

Wyposażenie

1 kołpak ochronny, 1 jednostka mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia, 1 rączka

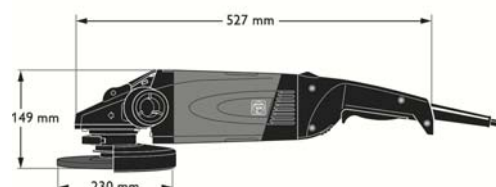
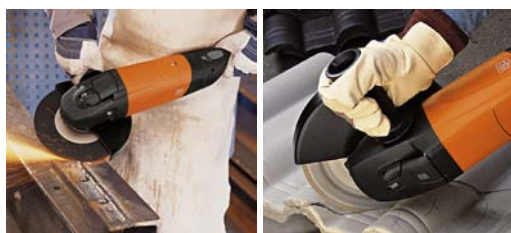
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration



Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- ▶ Kompletny pakiet bezpieczeństwa obejmuje elektryczny system hamulców EBS, system szybkiego mocowania QuickIN, zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem oraz układ łagodnego rozruchu.
- ▶ Beznarzędziowy system szybkiego mocowania FEIN QuickIN – bezpieczne mocowanie narzędzi bez kluczy.
- ▶ Tylne uchwyty z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Samowylłączające się szczotki węglowe.
- ▶ Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 06 29).

Akcesoria, patrz strona 144





Szlifierki kątowe Ø 230 mm

WSG 25-230

Wydajna szlifierka kąтова FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania i cięcia.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WSG 25-230
Pobór mocy	W	2 500
Moc użytkowa	W	1 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	6 600
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	6,3
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	230
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	230
Numer zamówienia		7 221 27

Wposażenie

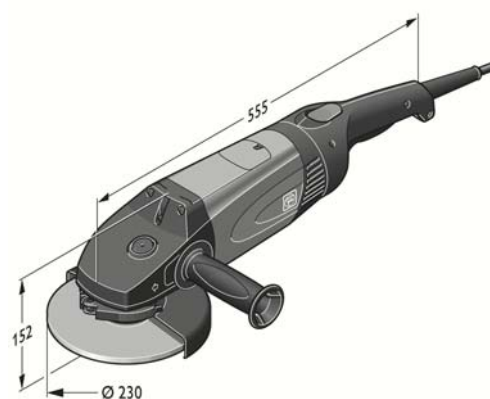
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 rączka, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Dzięki silnikowi HIGH POWER o mocy 2 500 W najmocniejsza szlifierka kąтова FEIN, o największej wydajności usuwania materiału.
- Płaska głowica przekładniowa umożliwia wnikanie w głąb przedmiotów obrabianych.
- Łagodny rozruch dla pewnego prowadzenia od samego początku.
- Tylny uchwyt z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 27 29).

Akcesoria, patrz strona 144





Szlifierki kątowe Ø 230 mm

WSB 25-230 X

Wydajna, bezpieczna szlifierka kątowa FEIN do ekstremalnych zadań szlifowania i cięcia.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSB 25-230 X
Pobór mocy	W	2 500
Moc użytkowa	W	1 700
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	6 600
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	6,7
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Otwór mocujący Ø	mm	22,23
Tarcza szlifierska Ø	mm	230
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	230
Numer zamówienia		7 221 11

Wypożyczenie

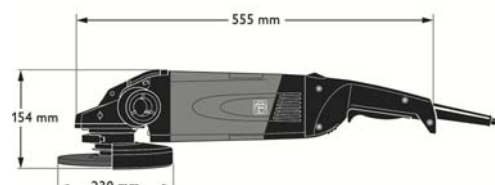
1 kołpak ochronny, 1 jednostka mocująca do tarcz do obróbki zgrubnej i do cięcia, 1 rączka

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Dzięki silnikowi HIGH POWER o mocy 2 500 W najmocniejsza szlifierka kątowa FEIN, o największej wydajności usuwania materiału.
- ▶ Kompletny pakiet bezpieczeństwa obejmuje elektryczny system hamulców EBS, system szybkiego mocowania QuickIN, zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem oraz układ łagodnego rozruchu.
- ▶ Beznarzędziowy system szybkiego mocowania zapewnia pewne mocowanie narzędzi.
- ▶ Tylne uchwyty z możliwością obrotu w 4 położeniach.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Zalewane podzespoły elektroniczne.
- ▶ Samowylłączające się szczotki węglowe.
- ▶ Dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa dostępna też w wersji z wyłącznikiem AutoStop (7 221 11 29).

Akcesoria, patrz strona 144



Wyposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 690 x 240 x 160 mm



Długość Szerokość Wysokość

mm	mm	mm	Numer zamówienia
690	240	160	3 39 01 022 01 4

Uchwyt antywibracyjny

M 14, tłumia wibracje, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.

Numer zamówienia 3 21 19 117 01 5

Rękawice robocze

tłumia wibracje, z atestem wg normy EN 388/420, EN ISO 10819, EEC Nr. 0200, opak. 1 para



Rozm.

	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Ssawny kołpak ochronny

z prowadnicami do tarcz do cięcia
Ø 180 mm, głębokość cięcia 40 mm,
przyłącze Ø 32 mm



Numer zamówienia 9 06 04 008 01 3

z prowadnicami do tarcz do cięcia
Ø 230 mm, głębokość cięcia 65 mm,
przyłącze Ø 32 mm

Numer zamówienia 9 06 04 009 01 7

Ośłona zabezpieczająca do cięcia Ø

mm	Numer zamówienia
230	6 38 11 005 01 0

WSG 20-230, WSG 25-230

Kołnierz gwintowany

M 14, do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do ściernic płatkowych i plecionej szczotki okrągłej



Numer zamówienia 6 38 02 052 00 0

Kołnierz wewnętrzny



Numer zamówienia 6 38 01 120 00 6

Elastyczny talerz szlifierski

o małej grubości
z kołnierzem M 14



Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 06 034 01 7

Kołnierz gwintowany

M 14, do elastycznej ściernicy tarczowej o małej grubości i do plecionej szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 01 154 00 7

WSB 20-230, WSB 25-230 X

Elastyczny talerz szlifierski

o małej grubości
z jednostką mocującą



Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 06 174 02 8

bez jednostki mocującej

Ø	Numer zamówienia
mm	
180	6 38 06 174 01 2

Jednostka mocująca

do elastycznych talerzy szlifierskich



Numer zamówienia 6 38 02 185 02 7

do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do ściernic płatkowych



Numer zamówienia 6 38 02 183 02 5

Do prac zgrubnych i precyzyjnych: szlifierki proste FEIN.

Wydajne, wytrzymałe i wszechstronne. Szlifierki proste FEIN przekonują nie tylko przy szlifowaniu. Także do szczotkowania i polerowania oraz np. do prac wykończeniowych stanowią najlepszy wybór. Czy to podczas obróbki stali szlachetnej, przy naprawie pojazdów czy np. przy budowie pojazdów specjalnych. Szlifierki proste FEIN gwarantują wydajną, bezpieczną pracę oraz optymalne wyniki pracy. Zakresy prędkości obrotowych od 4 500 do 45 000 obr/min, moc od 280 do 1 400 W. Charakteryzują się niemal już przysłowiową dla FEIN wytrzymałością, niezawodnością i poręcznością. W każdym zastosowaniu.





Szlifierka prosta 5 500 obr/min

AHSI 636 c

Szlifierka prosta do szczerkowania i polerowania.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		AHSI 636 c
Pobór mocy	W	280
Moc użytkowa	W	150
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	5 500
Kabel z wtyczką	m	3
Ciężar wg EPTA	kg	1,7
Uchwyt narzędzia		
Maks. Ø wiertła	mm	10
Maks. Ø x szerokość ściernicy	mm	50 x 10
Numer zamówienia		7 223 02

Wypożyczenie

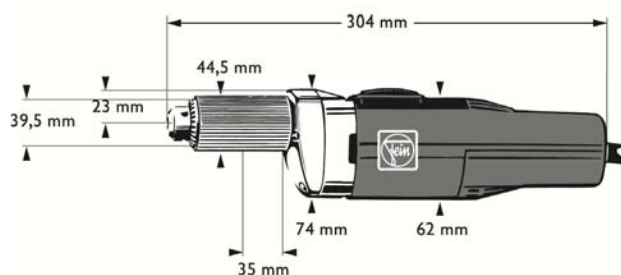
1 klucz do uchwytu wiertarskiego

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Zakres prędkości obrotowych dostosowany do zadań szczerkowania i polerowania.
- Niewielkie wymiary i zwarta budowa umożliwiają pracę bez zmęczenia.
- Mocowanie narzędzia o Ø do 10 mm w uchwycie z wieńcem zębatym daje możliwość stosowania różnych narzędzi z trzpieniem.
- Uchwyt wiertarski z osłoną.
- Wiercenie w stali do Ø 4 mm.

Akcesoria, patrz strona 149





Szlifierka prosta 48 000 obr/min

MSh 635

Wydajna szlifierka prosta do budowy narzędzi i form o wysokiej prędkości obrotowej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MSh 635
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	220
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	48 000
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciężar wg EPTA	kg	1,1
Uchwyt narzędzia		
Ø tuleji zaciskowej	mm	3
Maks. Ø ściernicy	mm	13
Numer zamówienia	7 223 12	

Wyposażenie

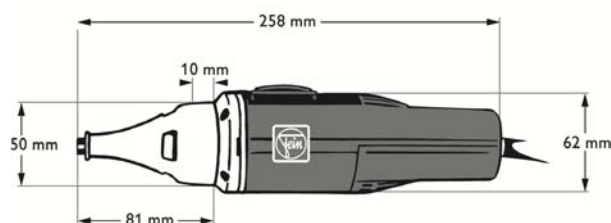
1 klucz do uchwytu wiertarskiego, 1 trzpień ustalający, 1 uchwyt ręczny

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Prędkość obrotowa optymalizowana pod kątem szlifowania i frezowania.
- ▶ Krótka, zwarta budowa, doskonała do pracy w ciasnych przestrzeniach.
- ▶ Bezpieczna i komfortowa praca dzięki obrotowemu uchwytowi.
- ▶ Tuleja zaciskowa do trzpienia o średnicy do 3 mm.

Akcesoria, patrz strona 149





Szlifierka prosta 36 000 obr/min

MSh 636-1

Szlifierka prosta o dużej prędkości obrotowej, do pracy w trudno dostępnych miejscach.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna	MSh 636-1	
Pobór mocy	W	280
Moc użytkowa	W	150
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	36 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	1,7
Uchwyt narzędzia		
Ø tuleji zaciskowej	mm	6
Maks. Ø ściernicy	mm	20
Numer zamówienia	7 223 03	

Wposażenie

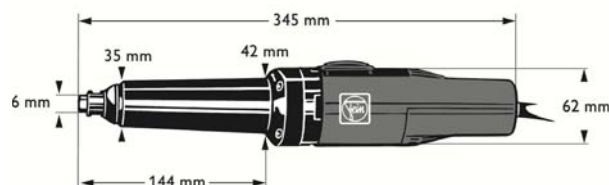
1 klucz do mocowania narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Długa, wąska głowica umożliwia głębokie wnikanie do przedmiotów obrabianych (np. wewnętrzne szlifowanie rur).
- Wielokrotnie łożyskowane wrzeciono zapewnia spokojny bieg i precyzyjną pracę.
- Tuleja zaciskowa do trzpienia o średnicy do 6 mm.

Akcesoria, patrz strona 149





Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, max 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

MSh 635

Tuleje zaciskowe



Ø	Numer zamówienia
mm	
3	6 32 07 097 00 0
6	6 32 07 103 00 9

Informacja

Uchwyt zaciskowy Ø 6 mm, dostoso-
wany wyłącznie do stosowania frezów
z węglików spiekanych (HM), stali
szybkotnącej HSS oraz z diamentowy-
mi ząbkami lub powłoką diamentową.

MSh 636-1

Uchwyt suportu

Uchwyt narzędziowy do stosowania
w tokarkach przy szlifowaniu otworów
wewnętrznych.



Numer zamówienia 3 18 01 010 01 2

Tuleje zaciskowe

Głębokość wpustu do 30 mm



Ø	Numer zamówienia
mm	
3	6 32 07 087 00 1
6	6 32 07 059 00 6
8	6 32 07 069 00 5
1/4"	6 32 07 088 00 9

AHSI 636 c

Trzpień do mocowania

dla tarczy szlifierskiej



Numer zamówienia 6 38 03 058 01 1



Szlifierka prosta 28 000 obr/min

MSh 648-1

Wydajna szlifierka prosta do budowy narzędzi i form o średniej prędkości obrotowej.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		MSh 648-1
Pobór mocy	W	650
Moc użytkowa	W	420
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	28 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	3,4
Uchwyt narzędzia		
Ø tuleji zaciskowej	mm	8
Maks. Ø ściernicy	mm	50
Numer zamówienia	7 223 14	

Wposażenie

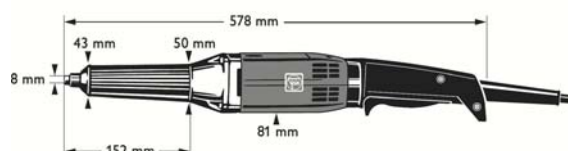
1 tuleja zaciskowa Ø 8 mm, 1 klucz do mocowania narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wielokrotnie łożyskowane wrzeciono zapewnia spokojny bieg i precyzyjną pracę.
- Długa, wąska głowica umożliwia głębokie wnikanie do przedmiotów obrabianych i form.
- Tuleja zaciskowa do trzpienia o średnicy do 8 mm.

Akcesoria, patrz strona 153





Szlifierka prosta 28 000 obr/min

MSHe 648-1

Wydajna szlifierka prosta o zmiennej prędkości obrotowej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MSHe 648-1
Pobór mocy	W	650
Moc użytkowa	W	420
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	8 500–28 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	3,7
Uchwyt narzędzia		
Ø tuleji zaciskowej	mm	8
Maks. Ø ściernicy	mm	50
Numer zamówienia		7 223 14 95

Wyposażenie

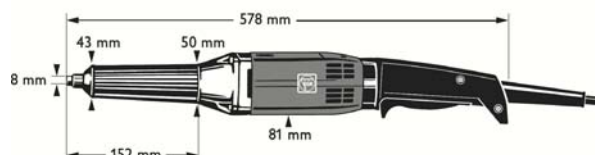
1 klucz do mocowania narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Regulowana prędkość obrotowa umożliwia zastosowanie różnych narzędzi.
- Wielokrotnie łożyskowane wrzeciono zapewnia spokojny bieg i precyzyjną pracę.
- Wąska, pewna w trzymaniu głowica i uchwyt ręczny dla bezpiecznego trzymania.
- Tuleja zaciskowa do trzpienia o średnicy do 8 mm.

Akcesoria, patrz strona 153





Szlifierka prosta 6 000 obr/min

MShy 648-1 Z

Wydajna szlifierka prosta do obróbki stali szlachetnej.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		MShy 648-1 Z
Pobór mocy	W	650
Moc użytkowa	W	420
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	6 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	3,3
Uchwyt narzędzia		
Ø tuleji zaciskowej	mm	8
Maks. Ø ściernicy	mm	50
Numer zamówienia	7 223 13	

Wposażenie

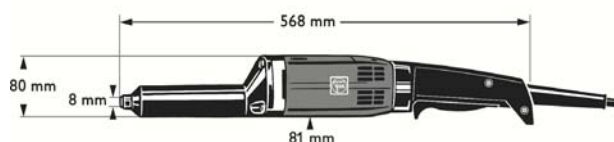
1 klucz do mocowania narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Prędkość obrotowa optymalizowana do obróbki stali szlachetnej, do satynowania i polerowania naroży i krawędzi.
- ▶ Wielokrotnie łożyskowane wrzeciono zapewnia spokojny bieg i precyzyjną pracę.
- ▶ Wąska, pewna w trzymaniu głowica i uchwyt ręczny dla bezpiecznego trzymania.
- ▶ Tuleja zaciskowa do trzpienia o średnicy do 8 mm.

Akcesoria, patrz strona 153





Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Ściernica

50 x 10 x 13 mm



Wersja

Numer zamówienia

NK 24 (A)	6 37 07 008 00 2
SC 24 (C)	6 37 07 009 00 6

Trzpień do mocowania

dla tarczy szlifierskiej



Numer zamówienia 6 38 03 058 01 1

Tuleje zaciskowe

Głębokość wpustu do 30 mm



Ø

mm	Numer zamówienia
3	6 32 07 087 00 1
6	6 32 07 059 00 6
8	6 32 07 069 00 5
1/4"	6 32 07 088 00 9



Szlifierka prosta 9 000 obr/min

MShy 649-1

Szlifierka prosta do ciężkich zadań szlifowania i robót tynkarskich.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		MShy 649-1
Pobór mocy	W	750
Moc użytkowa	W	480
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	9 000
Kabel z wtyczką	m	5
Ciężar wg EPTA	kg	3,8
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 12
Maks. Ø x szerokość ściernicy	mm	100 x 32/28
Numer zamówienia		7 224 04

Wypożyczenie

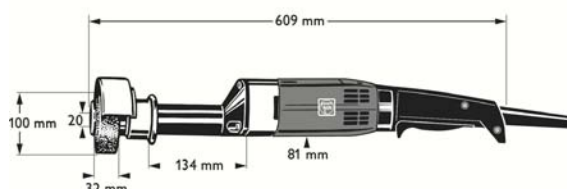
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 klucz do mocowania narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Prędkość obrotowa przystosowana do ściernic płytkowych.
- ▶ Mocny silnik do narzędzi o średnicy do 100 mm.
- ▶ Mocowanie narzędzi za pomocą kołnierzy.
- ▶ Z uchwytem M 12.
- ▶ Obrotowa osłona.

Akcesoria, patrz strona 156





Szlifierka prosta 7 500 obr/min

MShy 664-1

Szlifierka prosta do zgrubnego szlifowania.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MShy 664-1
Pobór mocy	W	1 400
Moc użytkowa	W	920
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	7 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciężar wg EPTA	kg	5,5
Uchwyt narzędzia		
Kołnierze		M 12
Maks. Ø x szerokość ściernicy	mm	125 x 32/26
Numer zamówienia		7 224 05

Wyposażenie

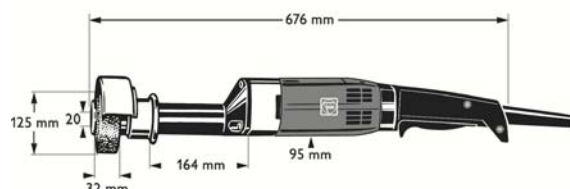
1 kołpak ochronny, 1 para kołnierzy, 1 klucz do mocowania narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wydajna szlifierka prosta do narzędzi o średnicy do 125 mm.
- Mocowanie narzędzi za pomocą kołnierzy.
- Możliwość rozbudowy za pomocą ramienia szlifierki do szlifierki taśmowej o szerokości taśmy 30 lub 50 mm.
- Z uchwytem M 12.

Akcesoria, patrz strona 156



Wyposażenie ogólne

Kołnier wewnętrzny

Numer zamówienia 6 38 01 096 00 1

Tuleja dystansowa

Numer zamówienia 3 05 01 242 00 1

Kołnier gwintowany

Numer zamówienia 6 38 02 105 00 0

MShy 664-1

Walizka narzędziowa

Metal, 690 x 240 x 160 mm



Długość	Szerokość	Wysokość	Numer zamówienia
mm	mm	mm	
690	240	160	3 39 01 022 01 4

Przystawka taśmowa

składający się z ramienia szlifierki z rolką nawrotną, kołnierzy naprężających i kołków mocujących. Prędkość obwodowa 36 m/s.



Szerokość	Numer zamówienia
mm	
50	6 38 10 011 02 0
30	6 38 10 025 02 0

Koło kontaktowe

Ø 100 mm, część zużywająca się pasuje do małych szlifierek taśmowych



Szerokość	Numer zamówienia
mm	
50	6 38 06 077 00 5
30	6 38 06 076 00 1

Trzpień ustalający

Część zużywająca się pasuje do małych szlifierek taśmowych
Numer zamówienia 6 29 13 004 00 0

Taśma szlifierska Iniana

do prac kontaktowych z taśmą szlifierską, 800 mm długości, 50 mm szerokości do szlifowania wstępnego



Ziarnistość	Numer zamówienia
40	6 37 14 011 00 9
60	6 37 14 012 00 2

do szlifowania precyzyjnego

Ziarnistość	Numer zamówienia
80	6 37 14 013 00 6
120	6 37 14 014 00 4
180	6 37 14 015 00 8
220	6 37 14 026 00 0
320	6 37 14 027 00 4

do prac kontaktowych z taśmą szlifierską, 800 mm długości, 30 mm szerokości do szlifowania wstępnego

Ziarnistość	Numer zamówienia
40	6 37 14 004 00 5
60	6 37 14 005 00 9

do szlifowania precyzyjnego



Ziarnistość	Numer zamówienia
80	6 37 14 006 00 2
120	6 37 14 007 00 6
180	6 37 14 008 00 4
220	6 37 14 009 00 8
320	6 37 14 010 00 0

MShy 649-1

Walizka narzędziowa

Metal, 700 x 180 x 100 mm



Numer zamówienia 3 39 01 021 01 1

Płytkowa ściernica szlifierska

100 x 30 x 20 mm



Ziarnistość	Numer zamówienia
80	6 37 21 002 00 4



Gdzie innym kończą się możliwości, elektronarzędzia wysokiej częstotliwości FEIN dopiero się rozkręcają!

Wyższa częstotliwość, wyższe prędkości obrotowe, wyższa wydajność. Stanowiące przemyślaną koncepcję elektronarzędzia FEIN wysokiej częstotliwości nadają się szczególnie do przetwarzania i obróbki metali, do ciężkich zadań szlifowania oraz do obróbki zgrubnej i cięcia w trybie ciągłym w najtrudniejszych warunkach pracy.

Dzięki odpowiednim działaniom konstrukcyjnym, np. zastosowaniu silników indukcyjnych z wirnikiem zwartym czy rezygnacji ze zużywających się elementów przenoszących prąd, elektronarzędzia FEIN wysokiej częstotliwości spełniają najwyższe wymagania pod względem wytrzymałości i żywotności. Dysponują one

rezerwami mocy wynoszącymi przeciętnie nawet 100 % wartości znamionowej. W praktyce oznacza to stałą prędkość obrotową w całym zakresie obciążeń. Umożliwia to pracę z dużą wydajnością szlifowania przy niewielkim zużyciu tarczy.

Program elektronarzędzi wysokiej częstotliwości FEIN oferuje szeroki wybór szlifierek kątowych i prostych dla profesjonalnych użytkowników w przemyśle i rzemiośle. Maszyny można stosować mobilnie na budowach lub stałych stanowiskach szlifierskich.

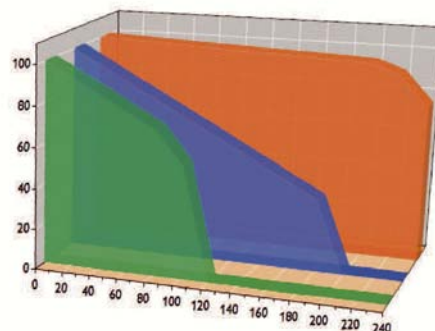


Jaki jest związek między wysokimi obrotami a wysoką częstotliwością?

W elektrotechnice mianem wysokich częstotliwości określa się częstotliwości powyżej 10 kHz. Jednak w przypadku elektronarzędzi przyjęło się tak określać wszystkie częstotliwości powyżej standardowej częstotliwości sieci (50/60 kHz). W elektronarzędziach wysokiej częstotliwości stosuje się obecnie przeważnie częstotliwość 300 Hz. Do jej uzyskania stosuje się specjalne przetwornice częstotliwości, które podnoszą częstotliwość prądu. Przetwornice częstotliwości podłącza się do publicznej sieci energetycznej.

Lecz po co w ogóle zwiększać częstotliwość prądu z gniazdka? Jednym z powodów jest potrzeba uzyskania wyższej mocy. Zwiększenie częstotliwości umożliwia uzyskanie wyższej prędkości obrotowej. Silniki klatkowe osiągają przy częstotliwości 300 Hz prędkość obrotową ok. 18 000 obr/min – idealną np. do trudnych zadań szlifowania. Wprost proporcjonalnie do wzrostu częstotliwości rośnie także moc użyteczna silnika: Przy częstotliwości 300 Hz rośnie ona sześciokrotnie, gdyż częstotliwość wzrosła także sześciokrotnie w stosunku do 50 Hz.

Na kolejnych stronach przedstawiono schemat konfiguracji typowej instalacji wysokiej częstotliwości. Wymiarowanie i instalację może wykonać każdy wykwalifikowany elektryk.

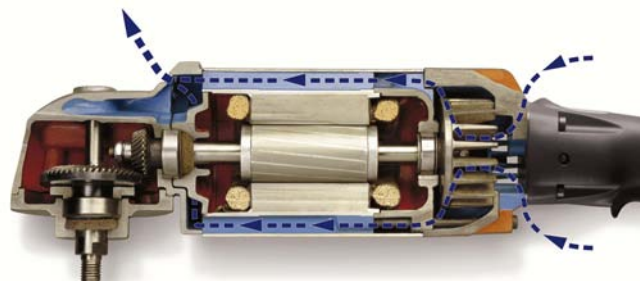


Porównanie charakterystyki prędkości obrotowej w zależności od mocy.

Zielony: sprężone powietrze
Niebieski: normalna częstotliwość
Pomarańczowy: wysoka częstotliwość

Wysoka częstotliwość – niezniszczalny system.

Obudowa maszyny zapobiega dostaniu się pyłu do obracających się elementów. Chłodzenie maszyn odbywa się na powierzchni silnika. Z wyjątkiem kompaktowej szlifierki kątowej Msf 842-2c wszystkie maszyny są wyposażone w niezniszczalną metalową obudowę. Metalowa głowica przekładni wytrzyma najwyższe obciążenia.



Przekrój hermetycznego silnika wysokiej częstotliwości z chłodzeniem powierzchniowym.

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Solidna budowa elektronarzędzi w celu uzyskania bardzo dużej żywotności w najtrudniejszych warunkach otoczenia.
- ▶ Wysoka moc skuteczna.
- ▶ Niewielki spadek prędkości obrotowej pod obciążeniem, tzn. duża stałość prędkości obrotowej i stała wydajność usuwania materiału.
- ▶ Duży moment obrotowy.
- ▶ Niewielkie zużycie elementów obrotowych.
- ▶ Niskie koszty eksploatacji i koszty energii.
- ▶ Niskie koszty konserwacji i napraw.
- ▶ Niskie zużycie narzędzi.
- ▶ Niewielkie koszty konserwacji instalacji.



Oszczędności dzięki technologii wysokoczęstotliwościowej

Pod względem kosztów inwestycji, zużycia energii i kosztów serwisowania, narzędzia wysokiej częstotliwości są znacznie korzystniejszym rozwiązaniem niż porównywalne maszyny o normalnej częstotliwości lub narzędzia pneumatyczne. Dodatkowo zapewniają one większą efektywność szlifowania.

Poniższe przykładowe obliczenia przedstawiają porównanie poszczególnych systemów. Wyniki szlifierek pneumatycznych są oparte na opracowaniu Uniwersytetu Technicznego, w którym porównano wydajność i ekonomiczność obu rodzajów napędu.

Porównanie z maszynami o normalnej częstotliwości

Podstawę porównania stanowią następujące warunki:

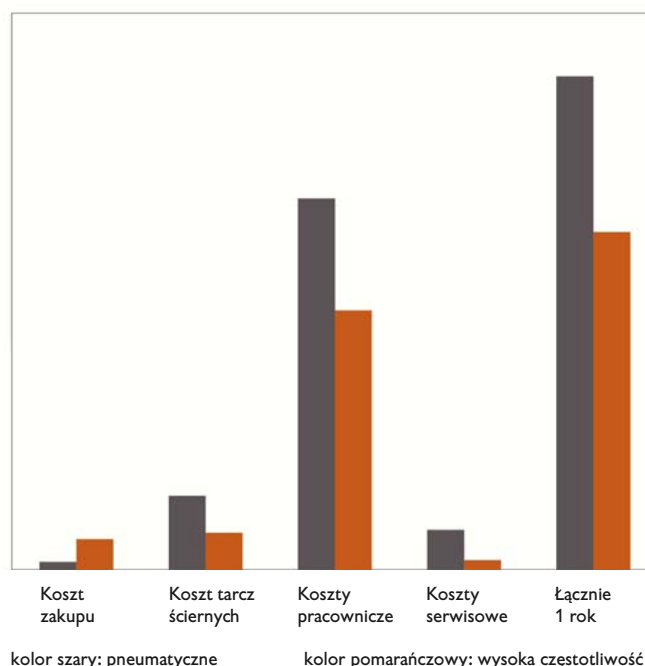
- 1 stanowisko pracy szlifierek
- 250 dni roboczych w roku; praca w systemie dwuzmianowym, czas trwania zmiany 8 godzin
- czas pracy narzędzia 50 %, tzn. 8 h/dziennie lub 2000 h/rocznie
- 3 szlifarki normalnej częstotliwości rocznie (WSG 25-180)
- 1 szlifierka wysokiej częstotliwości na 2 lata + 1 przetwornica na > 5 lat (MSfo 869-1d & HFS 27-300)

Pojedyncze stanowisko wysokiej częstotliwości to:

- do 50 % niższe zużycie ścierniwa
- do 33 % niższe koszty pracownicze za określoną operację roboczą (większa moc ścierna = wyższa produktywność)
- do 75 % niższe koszty serwisowe
- do 32 % niższe koszty całkowite

Wniosek:

Zakup maszyny wysokiej częstotliwości z przetwornicą jednostanowiskową zwraca się już w ciągu roku.



Porównanie ze szlifierkami pneumatycznymi

Podstawę opracowania stanowiły następujące warunki:

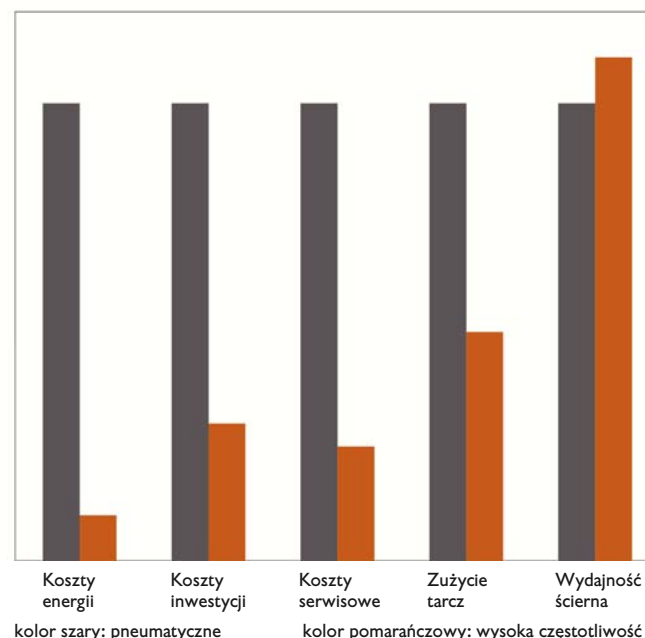
- 15 stanowisk szlifierskich
- 250 dni roboczych w roku
- praca w systemie dwuzmianowym
- czas trwania zmiany 8 h
- czas pracy narzędzia 60%, odpowiednio 9,6 h/dziennie lub 2400 h/rocznie

Zastosowanie elektronarzędzi wysokiej częstotliwości to:

- do 90% niższe koszty energii
- do 70% niższe koszty inwestycji
- do 75% niższe koszty serwisowe
- do 50% niższe zużycie ścierniwa
- do 10% wyższa moc ścierna, tzn. wyższa produktywność

Wniosek:

Inwestycja zwraca się błyskawicznie.



Dwie przetwornice – jedna korzyść: Szlifowanie wysokoczęstotliwościowe dla wszystkich, zawsze i wszędzie.

Dla osób rozpoczynających pracę z użyciem narzędzi wysokiej częstotliwości dostępne są dwie przetwornice jednostanowiskowe: HFS 17-300 i HFS 27-300. Umożliwiają one łatwe, ekonomiczne i mobilne szlifowanie za pomocą narzędzi FEIN wysokiej częstotliwości na skalę przemysłową. Służą one do zasilania pojedynczych szlifierek wysokiej częstotliwości, gdzie zastosowanie przetwornic stacjonarnych byłoby nieuzasadnione

ekonomicznie lub trudne do zrealizowania: w szczególności na budowach, lecz również w mniejszych odlewniach oraz zakładach produkcji statków, konstrukcji stalowych, kotłów i zbiorników. Nowe przetwornice jednostanowiskowe FEIN pozwolą na odkrycie zalet technologii wysokiej częstotliwości w zakresie przemysłowego szlifowania wszelkiego rodzaju.

HFS 17-300



HFS 27-300



Wersja konstrukcyjna	HFS 17-300	HFS 27-300
Napięcie wejściowe (V)	220–230	220–230
Napięcie wyjściowe (V)	200	200
Częstotliwość wejściowa (Hz)	50–60	50–60
Częstotliwość wyjściowa (Hz)	300	300
Pobór mocy (W)	1830	2900
Moc użytkowa (W)	1700	2700
Bezpieczeństwo	PSU	PSU
Rodzaj ochrony	IP 44	IP 44
Kabel z wtyczką (m)	3	3
Gniazdko (CEE)	16 A, 10 h, 3 P+E	16 A, 10 h, 3 P+E
Ciężar wg EPTA (kg)	5,9	8,3
Numer zamówienia	9 330 01 0	9 330 02 0

Dwa modele – wyjątkowe korzyści:

- ▶ Możliwość stosowania w dowolnym miejscu wyposażonym w instalację 230 V.
- ▶ Brak konieczności wykonywania nowej instalacji.
- ▶ Szybka amortyzacja dzięki przejrzystym kosztom inwestycji.
- ▶ Łatwy transport, elastyczność.
- ▶ Solidna obudowa, zalewane podzespoły.
- ▶ Wyjątkowa trwałość.
- ▶ Klasa ochrony IP 44.

Do ekonomicznego szlifowania. Szlifierki proste i kątowe FEIN.

Kompaktowe szlifierki kątowe



Wersja konstrukcyjna

MSf 842-2c	Poręczna kompaktowa szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do lekkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.
MSf 843-1c	Mocna kompaktowa szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do średnio ciężkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.

Duże szlifierki kątowe



Wersja konstrukcyjna

MSfov 852-1	Szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości z długą szyjką do trudno dostępnych miejsc.
MSfo 849-1b	Mocna szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do satynowania.
MSfo 849-1c	Mocna szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do średnio ciężkich prac szlifierskich.
MSfo 852-1d	Mocna szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do średnio ciężkich i ciężkich prac szlifierskich i szczotkowania.
MSfo 869-1d	Mocna szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do ciężkich prac szlifierskich.
MSfo 870-1d	Najmocniejsza szlifierka kąтова FEIN wysokiej częstotliwości do ekstremalnych prac szlifierskich.
MSfo 852-1c	Mocna szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do średnio ciężkich i ciężkich prac szlifierskich i szczotkowania.
MSfo 869-1c	Mocna szlifierka kąтова wysokiej częstotliwości do cięcia i szlifowania w ciężkich warunkach.
MSfo 870-1c	Najmocniejsza szlifierka kąтова FEIN wysokiej częstotliwości do cięcia i szlifowania w ekstremalnie trudnych warunkach.

Szlifierki proste



Wersja konstrukcyjna

MShyo 869-1a	Najmocniejsza szlifierka prosta FEIN wysokiej częstotliwości do satynowania dużymi narzędziami.
MShyo 848-1z	Mocna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do satynowania narzędziami trzpieniowymi.
MShyo 852-4a	Mocna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do satynowania.
MShyo 840-1b	Lekka i poręczna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do lekkich prac w zakresie gratowania i szlifowania.
MShyo 852-3a	Mocna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do średnich i ciężkich prac szlifierskich.
MShyo 869-1d	Najmocniejsza szlifierka prosta FEIN wysokiej częstotliwości do ciężkich prac szlifierskich.
MSho 840-2	Poręczna szlifierka prosta FEIN wysokiej częstotliwości do lekkich prac szlifierskich.
MSh 843-1	Lekka i poręczna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do frezowania.
MSho 849-1z	Mocna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do średnio ciężkiego szlifowania narzędziami trzpieniowymi.
MSho 852-1	Mocna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do średnich i ciężkich prac szlifierskich z wysoką prędkością obrotową.
MShyo 840-1	Lekka i poręczna szlifierka prosta wysokiej częstotliwości do frezowania z wysoką prędkością obrotową.

Zastosowanie			Dane techniczne										Numer zamówienia			
obróbka zgrubna	usuwanie zadziorów	cięcie	Częstotliwość (Hz)	Napięcie/rodzaj prądu (V3)	Pobór mocy (W)	Moc użytkowa (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Przewód (m)	Ciężar wg EPTA (kg)	Kolnierze	Tarcza szlifierska Ø (mm)	Elast. talerz szlifierski Ø (mm)	Maszyna bez wtyczki do przetwornic stacjonarnych	Maszyna z wtyczką 16 A do przetwornic przenośnych HFS	HFS 17-300	HFS 27-300
▲	▲▲		300	200	800	590	7 100	5	2,9	M 14	125	125	7 820 51	7 820 51 95	●	●
▲▲	▲	▲	300	200	1 100	730	6 500	5		M 14	125	125	7 820 85	7 820 85 95	●	●

Zastosowanie					Dane techniczne										Numer zamówienia			
obróbka zgrubna	usuwanie zadziorów	cięcie	Szczotkowanie	Satynowanie	Częstotliwość (Hz)	Napięcie/rodzaj prądu (V3)	Pobór mocy (W)	Moc użytkowa (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Przewód (m)	Ciężar wg EPTA (kg)	Kolnierze	Tarcza szlifierska Ø (mm)	Elast. talerz szlifierski Ø (mm)	Maszyna bez wtyczki do przetwornic stacjonarnych	Maszyna z wtyczką 16 A do przetwornic przenośnych HFS	HFS 17-300	HFS 27-300
▲▲	▲				300	200	1 900	1 400	8 800	5	5,2	M 14	125	-	7 820 83	7 820 83 95		●
			▲	▲▲	300	200	1 500	1 050	4 400	5	4,6	M 14	-	180	7 820 78			
▲▲	▲				300	200	1 500	1 050	6 150	5	5,1	M 14	180	180	7 820 80	7 820 80 95	●	●
▲▲	▲	▲			300	200	1 900	1 400	8 500	5	5,9	M 14	180	180	7 820 73	7 820 73 95		●
▲▲	▲	▲	▲▲		300	200	3 100	2 410	8 600	5	7,4	M 14	180	180	7 820 65	7 820 65 95		●
▲▲	▲	▲	▲▲		300	200	3 700	2 710	8 600	5	8,2	M 14	180	180	7 820 77			
▲▲	▲	▲	▲▲		300	200	1 900	1 400	6 400	5	6,3	M 14	230	180	7 820 71	7 820 71 95		●
▲▲	▲	▲▲	▲▲		300	200	3 100	2 410	6 500	5	7,7	M 14	230	180	7 820 62	7 820 62 95		●
▲▲	▲	▲▲	▲▲		300	200	3 700	2 710	6 600	5	8,5	M 14	230	180	7 820 75			

Zastosowanie				Dane techniczne										Numer zamówienia			
obróbka zgrubna	usuwanie zadziorów	Satynowanie	frezowanie	Częstotliwość (Hz)	Napięcie/rodzaj prądu (V3)	Pobór mocy (W)	Moc użytkowa (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Przewód (m)	Ciężar wg EPTA (kg)	Kolnierze	Ø tuleji zaciskowej (mm)	Maks. Ø ściernicy (mm)	Maszyna bez wtyczki do przetwornic stacjonarnych	Maszyna z wtyczką 16 A do przetwornic przenośnych HFS	HFS 17-300	HFS 27-300
		▲▲		300	200	3 100	2 410	5 000	5	8,9	M 16	8		7 824 37			
		▲▲		300	200	1 900	1 400	5 800	5	3,4	M 12	-	50	7 823 21			
		▲▲		300	200	1 900	1 400	5 800	5	5,7	M 12	-		7 824 40	7 824 40 95		●
▲	▲▲			300	200	360	220	9 400	5	2,2	-	6	50	7 823 15			
▲▲				300	200	1 900	1 400	10 200	5	5,2	M 12	-		7 824 39	7 824 39 95		●
▲▲				300	200	3 100	2 410	10 200	5	8,9	M 16	-		7 824 38			
▲	▲▲			300	200	360	220	18 000	5	2,1	-	6	50	7 823 03			
			▲▲	300	200	1 100	730	18 000	5	3,0	-	6	40	7 823 19	7 823 19 95	●	●
▲▲				300	200	1 500	1 050	18 000	5	3,9	-	8	50	7 823 20	7 823 20 95	●	●
▲▲	▲	▲		300	200	1 900	1 400	18 000	5	5,2	M 12	-		7 824 42			
			▲▲	300	200	360	220	34 000	5	2,2	-	6	15	7 823 14			

- ▲ nadaje się
▲▲ bardzo dobrze nadaje się
● Pasuje do

Inne częstotliwości i napięcia na zamówienie
(np. 300 Hz/72 V, 200 Hz/265 V).

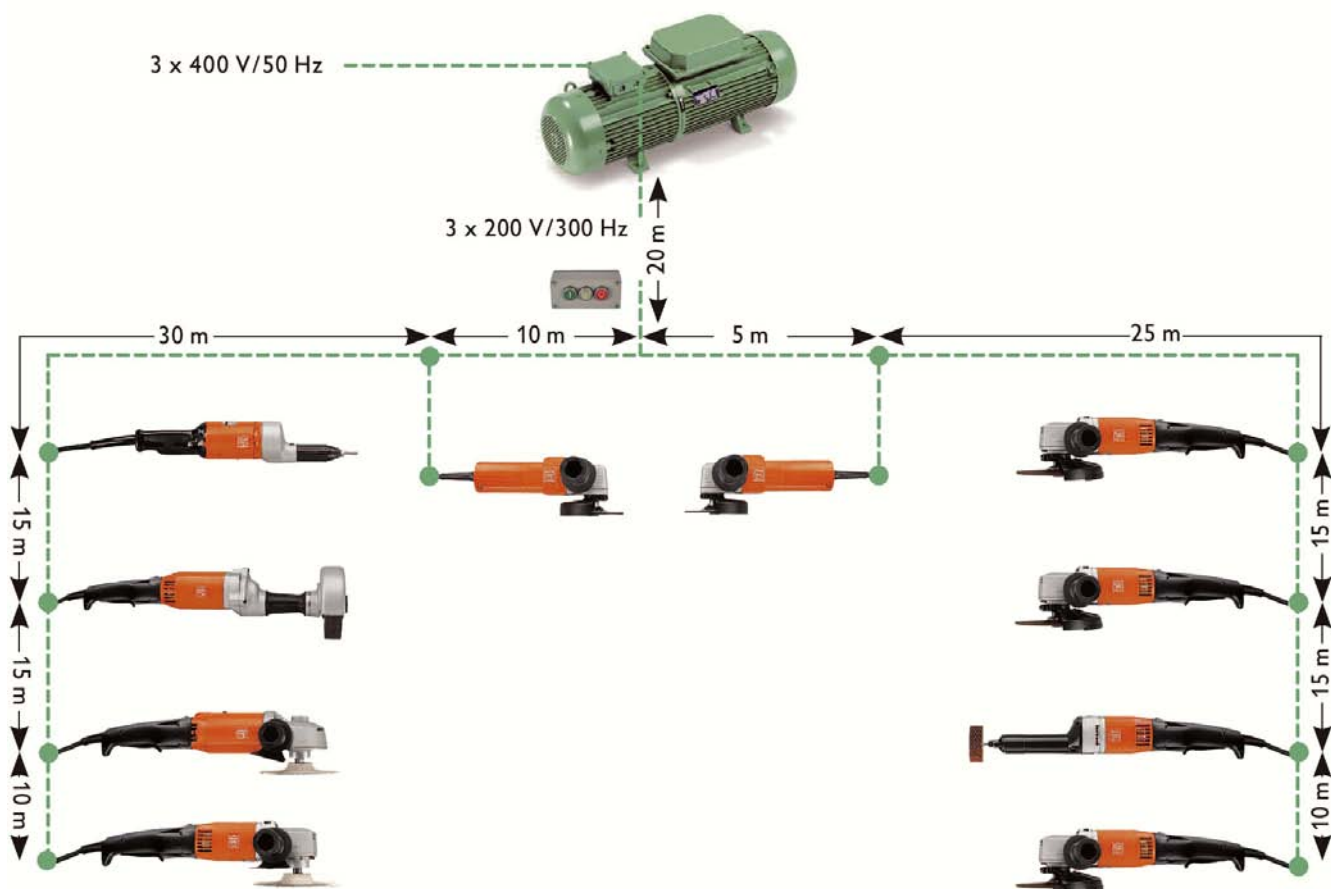
Instalacja wysokiej częstotliwości

W przypadku określonego układu kilku stanowisk zalecamy wykonanie stałej instalacji z większą przetwornicą i przewodami ułożonym na stałe.

Przetwornice częstotliwości FEIN KSR to przetwornice asynchroniczno-synchroniczne. Napięcie wyjściowe nawet pod obciążeniem odbiega tylko nieznacznie ($\pm 1\%$) od ustawionego napięcia biegu jałowego. Przetwornice są odporne na zwarcie. Bardzo często stosuje się równoległe łączenie kilku przetwornic serii KSR tego samego typu i wielkości.

Przetwornice częstotliwości FEIN są wykonane w klasie ochrony IP 54. Są one praktycznie bezobsługowe. Okres międzyobslugowy łożysk kulkowych wynosi około 20.000 godzin.

Przy wyborze miejsca ustawienia przetwornic należy jedynie zapewnić swobodny dopływ i odpływ powietrza (maksymalnie $+40^{\circ}\text{C}$). Aby zminimalizować drgania, FEIN zaleca montaż maszyny na wibroizolatorach.



Wersja konstrukcyjna	MO 83 - 7,5 KSR	MO 83 - 11 KSR	MO 83 - 15 KSR	MO 83 - 20 KSR	MO 83 - 25 KSR	MO 83 - 30 KSR	MO 83 - 45 KSR
Napięcie po stronie wtórnej (V)	200	200	200	200	200	200	200
Moc użyteczna (kVA)	7,5	11	15	20	25	30	45
Moc silnika (kVA)	8	11,6	15	20	24	28	41
Prąd silnika (400 V) (A)	16	21,4	26,6	34,2	44,2	49,4	75,1
Pobór mocy (kVA)	11,1	14,9	18,5	23,8	30,7	34,4	52,1
Moc biegu jałowego (kVA)	1,1	1,4	2,4	2,8	3,3	3,7	5,4
Masa (kg)	75	110	164	176	200	240	360
Długość x wysokość (mm)	794 x 360	844 x 360	1058 x 416	1058 x 416	1058 x 416	1058 x 416	1252 x 463
Numer zamówienia	9 28 19	9 28 21	9 28 22	9 28 28	9 28 29	9 28 24	9 28 26



Wyposażenie ogólne do narzędzi wysokiej częstotliwości

Uchwyt antywibracyjny

M 8, tłumi wibracje, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.



Numer zamówienia 3 21 19 119 01 7

M 10, tłumi wibracje, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.

Numer zamówienia 3 21 19 118 01 3

M 14, tłumi wibracje, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.

Numer zamówienia 3 21 19 117 01 5

Wtyczka

ponad 50 V, 16 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E



Numer zamówienia 3 07 28 123 00 7

ponad 50 V, 32 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E

Numer zamówienia 3 07 28 124 00 5

do 50 V, 32 A, 300 Hz, 2 h, 3-fazowe

Numer zamówienia 3 07 28 257 00 9

do 50 V, 63 A, 300 Hz, 2 h, 3-fazowe

Numer zamówienia 3 07 28 228 00 0

Gniazdo tulejowe

ponad 50 V, 16 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E



Numer zamówienia 3 07 28 130 00 0

ponad 50 V, 32 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E

Numer zamówienia 3 07 28 131 00 9

do 50 V, 32 A, 300 Hz, 2 h, 3-fazowe

Numer zamówienia 3 07 28 258 00 7

Wtyczką sieciową silnika z wyłącznikiem nadprądowym

Wtyczki sieciowe silnika FEIN z zabezpieczeniem nadprądowym w bezpieczny sposób chronią elektro-narzędzia wysokiej częstotliwości przed przeciążeniem. Wyzwalacz bimetalowy, ustawiany indywidualnie w zależności od wartości prądu znamionowego podłączonego urządzenia, zapobiega zbyt późnemu lub przedwczesnemu wyzwoleniu w przypadku chwilowego przeciążenia. Wtyczkę sieciową z zabezpieczeniem montuje się zamiast normalnej wtyczki z bolcami na przewodzie przyłączeniowym narzędzia. Wtyczką sieciową silnika z zabezpieczeniem nadprądowym składa się z wtyczki CEE, wyzwalaczy termicznych z kompensacją temperatury oraz włącznika obrotowego.

pasuje do serii 840, zakres nastawy 1,6–2,5 A



Wersja

	Numer zamówienia
16 A	3 07 56 085 00 2
32 A	3 07 56 093 00 9

pasuje do serii 842, 843, 849, zakres nastawy 4–6,3 A

Wersja

	Numer zamówienia
16 A	3 07 56 087 00 9
32 A	3 07 56 095 00 1

pasuje do serii 848, zakres nastawy 2,5–4 A

Wersja

	Numer zamówienia
16 A	3 07 56 086 00 5
32 A	3 07 56 094 00 7

pasuje do serii 852, zakres nastawy 6,3–9 A

Wersja

	Numer zamówienia
16 A	3 07 56 088 00 7
32 A	3 07 56 096 00 4

pasuje do serii 869, zakres nastawy 9–12,5 A

pasuje do serii 869, zakres nastawy 9–12,5 A

Wersja

	Numer zamówienia
16 A	3 07 56 089 00 1
32 A	3 07 56 097 00 8

pasuje do serii 870, zakres nastawy 12,5–16 A

Wersja

	Numer zamówienia
16 A	3 07 56 090 00 3
32 A	3 07 56 098 00 6

Wyposażenie ogólne

Gniazdo

ponad 50 V, 16 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E



Numer zamówienia 3 07 28 141 00 8

ponad 50 V, 32 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E

Numer zamówienia 3 07 28 142 00 1

Gniazdo ściennie

ponad 50 V, 16 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E



Numer zamówienia 3 07 28 137 00 5

ponad 50 V, 32 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E

Numer zamówienia 3 07 28 138 00 3

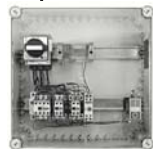
Rozdzielacz do przetwornic przeniśnych

ponad 50 V, 16 A, 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E, 5 m

Numer zamówienia 3 07 28 377 01 0

MO 83 - 7,5 KSR

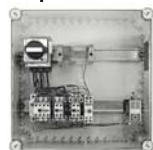
Zespół sterowania



Numer zamówienia 3 07 49 065 00 9

MO 83 - 11 KSR, MO 83 - 15 KSR

Zespół sterowania



Numer zamówienia 3 07 49 073 00 6

MO 83 - 20 KSR

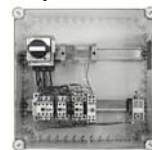
Zespół sterowania



Numer zamówienia 3 07 49 067 00 6

MO 83 - 25 KSR

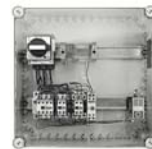
Zespół sterowania



Numer zamówienia 3 07 49 068 00 4

MO 83 - 30 KSR, MO 83 - 45 KSR

Zespół sterowania



Numer zamówienia 3 07 49 069 00 8

MO 83 - 25 KSR, MO 83 - 30 KSR, MO 83 - 45 KSR

Podkładki metalowo-gumowe

Potrzebne 4 szt. na przetwornicę.

Numer zamówienia 3 14 15 020 00 8

MO 83 - 7,5 KSR, MO 83 - 11 KSR, MO 83 - 15 KSR, MO 83 - 20 KSR

Podkładki metalowo-gumowe

Potrzebne 4 szt. na przetwornicę.

Numer zamówienia 3 14 15 081 00 1

MO 83 - 7,5 KSR, MO 83 - 11 KSR, MO 83 - 15 KSR, MO 83 - 20 KSR, MO 83 - 25 KSR, MO 83 - 30 KSR, MO 83 - 45 KSR

Wyłącznik



Numer zamówienia 3 07 32 020 00 4

Szlifierki kątowe

MSf 842-2c



MSfo 869-1c/1d



MSfov 852-1



MSfo 870-1c/1d



MSfo 849-1c



MSfo 849-1b



MSfo 852-1c/1d



MSfo 852-1a/1b

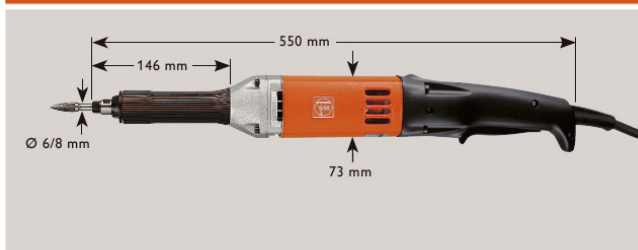


Szlifierki proste

MShyo 869-1a/1d



MSh 843-1



MShyo 848-1Z



MSho 849-1Z



MShyo 852-3a/4a



MSho 852-1



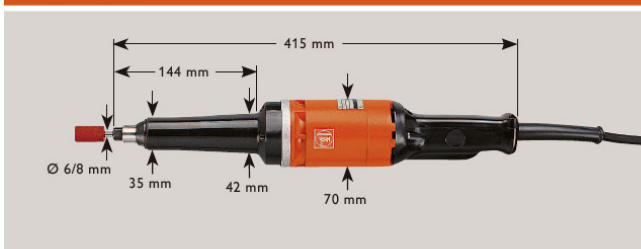
MShyo 840-1b

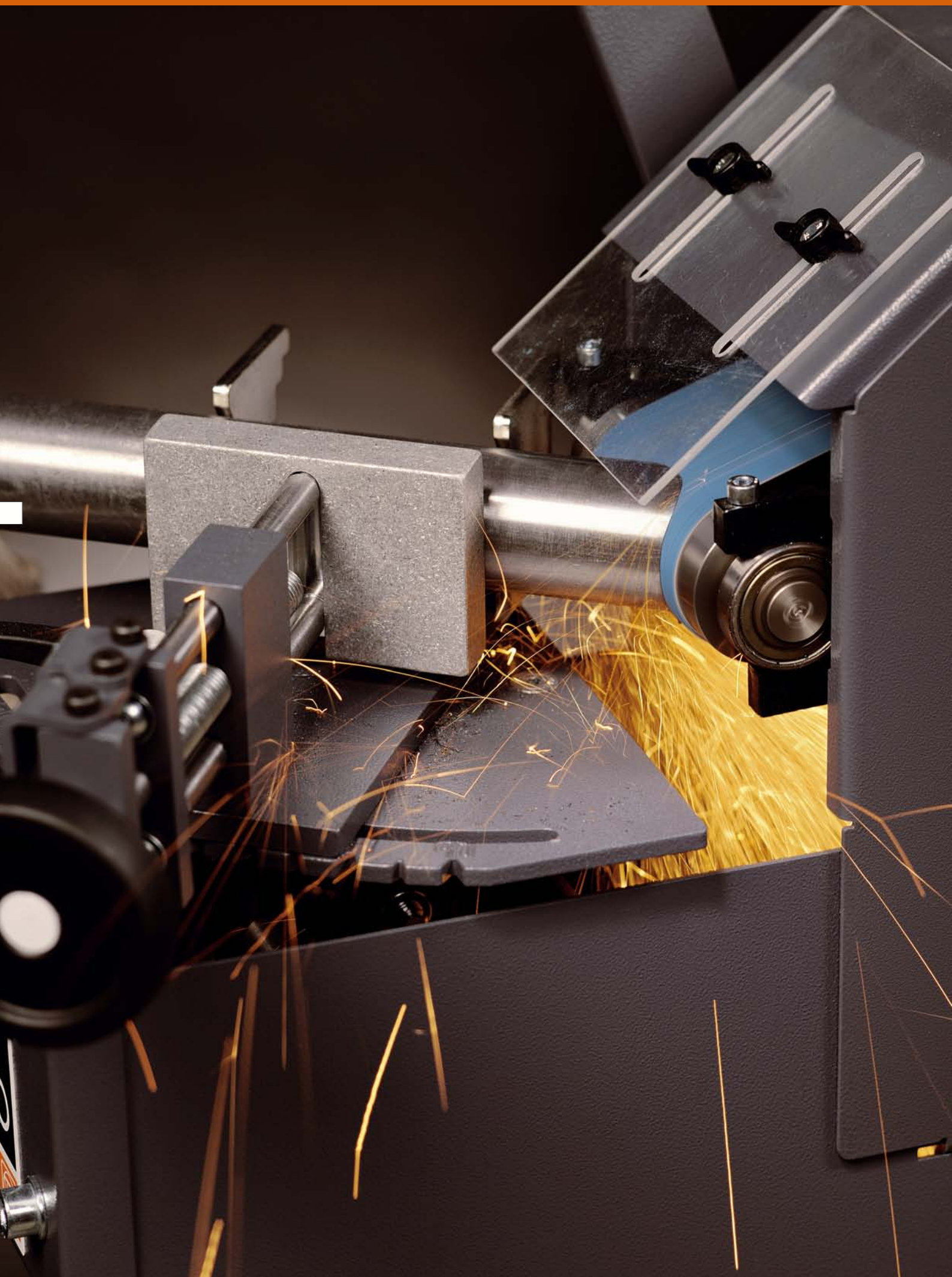


MShyo 840-1



MSho 840-2





GRIT – marka szlifierek taśmowych FEIN

GRIT produkcji FEIN – są to modułowe szlifiereki taśmowe, optymalnie dostosowane do obróbki metali. Bardzo ekonomiczny system, odpowiedni do każdego wymagań i do najróżniejszych zastosowań – do szlifowania taśmowego i do usuwania zadziorów oraz do szlifowania wycięć promieniowych i powierzchni walcowych. Do pełnego zakresu prac przy stali i stali szlachetnej. Wydajne, podstawowe szlifiereki taśmowe oraz specyficzne moduły dodatkowe umożliwiają wykonanie większości prac w zakresie szlifowania taśmowego w przemyśle i rzemiośle. A ponieważ szlifiereki taśmowe GRIT są produkowane przez FEIN, nie trzeba martwić się o niezawodność czy trwałość. Za to odpowiadamy swoją marką. Wysokie standardy jakościowe

maszyn GRIT znajdują odzwierciedlenie także w osprzęcie, a szczególnie w taśmach szlifierskich. Przywiązujemy najwyższą wagę do doskonałej jakości naszych taśm szlifierskich – dużej wydajności w usuwaniu materiału oraz dużej trwałości w obróbce metali. To sprawia, że stosowanie oryginalnych taśm szlifierskich GRIT jest nadzwyczaj opłacalne. Wyczerpujące informacje na temat programu GRIT można znaleźć w broszurze produktowej GRIT oraz na stronie www.fein.com.



GRIT GX system modułowy

Strona 170

Stacjonarne szlifiereki taśmowe do stosowania w rzemiośle i produkcji krótkoseryjnej.

GRIT GI system modułowy

Strona 171–174

Stacjonarne szlifiereki taśmowe do stosowania w przemyśle i produkcji seryjnej.

GRIT GI standardowe

Strona 175–177

Stacjonarne szlifiereki taśmowe, dostarczane w stanie gotowym do natychmiastowego użycia.

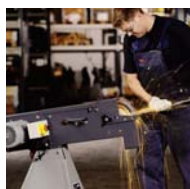
GRIT GX do stosowania w rzemiośle i ...



Szlifierki GRIT GX mają budowę modułową. Oznacza to, że podstawowa szlifierka taśmowa jest maszyną bazową. Zakres zastosowań można w razie potrzeby rozszerzyć za pomocą modułów dodatkowych, np. do szlifowania przedmiotów okrągłych lub wycięć. Oszczędza to czas, pieniądze i miejsce. Maszyny GRIT GX można bardzo łatwo przystosować do innych zastosowań. Dzięki tej szczególnie elastycznej budowie w połączeniu z dużym bezpieczeństwem podczas pracy,

dużej trwałości i optymalnemu dopasowaniu do materiałów oraz licznym możliwościom zastosowań, maszyny GX nadają się szczególnie do pracy w rzemiośle lub w produkcji krótkoseryjnej. Maszyny z programu GRIT GX przekonują także dużą opłacalnością stosowania: niezależnie od tego, czy chodzi o szlifowanie zgrubne czy dokładne, praca z maszynami GRIT GX jest szybka i bezpieczna, a efekty są wysokiej jakości.

Szlifowanie taśmowe



Wydajna szlifierka taśmowa w wersji jedno- lub dwubiegowej – maszyna podstawowa w programie GX.

Szlifowanie wycięć promieniowych



Moduł rozszerzający do szlifowania wycięć promieniowych w najróżniejszych przedmiotach, jak rury, rury czworokątne, materiały płaskie i profile.

Szlifowanie powierzchni walcowych



Moduł rozszerzający do szlifowania i polerowania materiałów okrągłych – od szlifowania zgrubnego, aż po wykończenie powierzchni.

Usuwanie zadziurów



Niezależne uzupełnienie programu GX o usuwanie zadziurów z przedmiotów wykonanych ze stali i stali szlachetnej za pomocą szczotek drucianych. Opcjonalnie także z podstawą.

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Optymalne do stosowania w warsztacie i w produkcji krótkoseryjnej.
- ▶ Odpowiednie do wszystkich standardowych zastosowań w zakresie szlifowania: szlifowanie taśmowe, szlifowanie wycięć promieniowych i materiałów walcowatych.
- ▶ Szybki montaż, szybkie przebrojenie dzięki łatwemu montażowi.
- ▶ Wysokie bezpieczeństwo pracy i samej maszyny.
- ▶ Profesjonalne wyniki pracy dzięki profesjonalnemu wyposażeniu i osprzętowi.

	Szlifowanie taśmowe	Szlifowanie wycięć promieniowych do Ø maks. (mm)	Szlifowanie przedmiotów walcowatych do Ø maks. (mm)	Szlifowanie wzdłużne	
GRIT GX	▲▲▲	75	100	▲	
GRIT GI	▲▲▲	150	160	▲▲▲	
▲	nadaje się				
▲▲	bardzo dobrze nadaje się				
▲▲▲	doskonale nadają się				

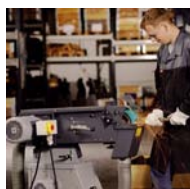
... maszyny GRIT GI do zastosowań przemysłowych.



Program maszyn GRIT GI został opracowany specjalnie z myślą o zastosowaniach przemysłowych. Dlatego maszyny GRIT GI charakteryzują się nadzwyczajną wytrzymałością, niezwykle wydajnością i wysoką opłacalnością. Maszyny z programu GRIT GI są w szczególności przystosowane do długotrwałej pracy i dużych obciążeń, jak to ma miejsce w przemyśle. Stal, stal szlachetna, metale nieżelazne, materiały płaskie czy czworokątne – maszyny GRIT GI we wszystkich zastosowaniach

przemysłowych gwarantują doskonałe, profesjonalne efekty pracy. Łatwa obsługa zwiększa opłacalność i bezpieczeństwo pracy. A ponieważ maszyny GRIT GI mają budowę modułową, zawsze można łatwo i szybko zestawić optymalną maszynę do każdego zastosowania.

Szlifowanie taśmowe



Wysokowydajne szlifierki taśmowe, do wyboru z 1 lub 2 prędkościami obrotowymi, o różnej szerokości (75 mm lub 150 mm).

Szlifowanie wycięć promieniowych



Dokładne szlifowanie rur i profili o średnicy maks. 150 mm.

Szlifowanie powierzchni walcowych



Wysokowydajna szlifierka do powierzchni walcowych rur i przedmiotów okrągłych ze stali, stali nierdzewnej, żeliwa i metali nieżelaznych o średnicach od 10 do 160 mm.

Szlifowanie wzdłużne



Automatyczne szlifowanie wzdłużne materiałów płaskich, profili i profili zamkniętych.

Zastosowania mobilne



Bardzo skuteczne szlifowanie / zdzieranie szwów spawalniczych na podłożu.

Usuwanie zadziorów



Do racjonalnego usuwania zadziorów i polerowania przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej i metali kolorowych.

usuwanie zadziorów	Zastosowa- nia mobilne	Odsysanie wewnętrzne / zewewnętrzne	Produkcja seryjna	Czasy przebro- żenia	Modułowa budowa
▲▲▲	-	- / ▲▲▲	▲▲▲	▲▲	▲▲
▲▲▲	▲▲▲	▲▲▲ / ▲▲▲	▲▲▲	▲	▲▲▲

Zalety narzędzi FEIN

- Do przemysłowej obróbki stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych.
- Nadają się do wszelkich powierzchni walcowych.
- Budowa i części optymalnie dopasowane do pracy w ciężkich warunkach.
- Szczególna opłacalność dzięki wysokiej skuteczności usuwania materiału i profesjonalnym wynikom pracy.
- Wysokie bezpieczeństwo pracy i łatwa obsługa.
- Specjalne rozwiązania dostępne do specjalnych zastosowań.

Modułowy system szlifierki taśmowej GRIT GI.



	Napęd Podstawa – Szlifierka taśmowa				
Wersja konstrukcyjna	GI 75	GI 75 2 H	GI 150	GI 150 2H	
Opis	1 prędkość, szerokość szlifowania 75 mm	2 prędkości, szerokość szlifowania 75 mm	1 prędkość, szerokość szlifowania 150 mm	2 prędkości, szerokość szlifowania 150 mm	
Pobór mocy (kW)	4	2,6–3,1	4	2,6–3,1	
Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	3 000	1 500/3 000	3 000	1 500/3 000	
Wymiary taśmy (mm)	75 x 2 000	75 x 2 000	150 x 2 000	150 x 2 000	
Masa (kg)	65	65	82	82	
Numer zamówienia	7 902 01	7 902 02	7 902 04	7 902 05	

Szlifowanie taśmowe



●				
	●			
		●		
			●	

Szlifowanie wycięć promieniowych



		●		
			●	

Szlifowanie wzdłużne



		●		
			●	

Zastosowania mobilne



●				
	●			
		●		
			●	

- Pasuje do
- ▲ nadaje się
- ▲▲ bardzo dobrze nadaje się



Podstawa Przyst		awki			
	GIB	GIBE	GIR	GIL	GIM
	bez odciagu	z odciagiem	Moduł do szlifowania promieniowego	Moduł do szlifowania wzdłużnego	Zastosowania mobilne
		0,35		0,18	
			150 x 2 250	150 x 2 000	75 / 150 x 2 000
	17	55	109	64	35
	9 90 01 003	9 90 01 004	9 90 01 007	7 902 08	9 90 01 005 00 0

	•	•			
	•	•			
	•	•			
	•	•			

	•	•	▲		
	•	•	▲▲		

	•	•		▲	
	•	•		▲▲	

					▲▲
					▲▲
					▲▲
					▲▲

Modułowy system szlifierki taśmowej GRIT GX.



	Napęd Podstawa – Szlifierka taśmowa		Moduły		
Wersja konstrukcyjna	GX 75	GX 75 2H	GXR	GXC	GXW
Opis	1 prędkość, szerokość szlifowania 75 mm	2 prędkości, szerokość szlifowania 75 mm	Moduł do szlifowania promieniowego	Moduł do szlifowania obwiedniowego	Moduł chłodząco-smarujący
Pobór mocy (kW)	3	1,5 / 2		0,18	0,12
Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	3 000	1 500/3 000			
Wymiary taśmy (mm)	75 x 2000	75 x 2 000	75 x 2 250	75 x 2000	
Masa (kg)	75	75	54	48	8,6
Numer zamówienia	7 901 01	7 901 02	9 900 10 01	7 901 03	7 901 04

Szlifowanie taśmowe



●				
	●			

Szlifowanie wycięć promieniowych



●		▲		
	●	▲▲		

Szlifowanie powierzchni walcowych



●			▲	▲
	●		▲▲	▲▲

- Pasuje do
- ▲ nadaje się
- ▲▲ bardzo dobrze nadaje się

Kompleksowe rozwiązanie GRIT GIS.

Szlifowanie taśmowe



Wersja konstrukcyjna	Pobór mocy (kW)	Wymiary taśmy (mm)	Masa (kg)	Numer zamówienia
GIS 75	4	75 x 2 000	74	7 902 09 50
GIS 150	4	150 x 2 000	93	7 902 10 50

Szlifowanie powierzchni walcowych



Wersja konstrukcyjna	Pobór mocy (kW)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Prędkość obwodowa (m/sek)	Wymiary taśmy (mm)	Masa (kg)	Numer zamówienia
GICS	3,1	1 500/3 000	30	75 x 3 000	200	7 902 06

Szlifowanie wzdłużne



Wersja konstrukcyjna	Pobór mocy (kW)	Maks. wymiary profilu / materiału płaskiego (mm)	Wymiary taśmy (mm)	Masa (kg)	Numer zamówienia
GILS	2,6–3,1	100 x 100	150 x 2 000	206	7 902 11

Maszyzny dodatkowe

Szlifierka taśmowa GI 100

Jako maszyna stołowa lub opcjonalnie na podstawach z odciągami (GIXBE) i bez odciagu (GIXS).
wymiary taśmy 100 x 1 000 mm.



Masa	Numer zamówienia
kg	
28	7 902 03

Maszyna do gratowania GIE

Jako maszyna stołowa lub opcjonalnie na podstawach z odciągami (GIXBE) i bez odciagu (GIXS).
Prędkość obrotowa 1 500/3 000 obr/min., maks. średnica narzędzia 250 mm, szerokość narzędzia 2 x 60 mm



Masa	Numer zamówienia
kg	
34	7 902 07

Maszyna do gratowania GXE

Jako maszyna stołowa lub opcjonalnie na podstawach z odciągami (GIXBE) i bez odciagu (GIXS).
Prędkość obrotowa 1 500 obr/min., maks. wymiary narzędzia
Ø 250 x 60 mm



Masa	Numer zamówienia
kg	
32	7 901 05

Podstawa maszyny

Podstawa GIXS

Blacha stalowa,
wymiary 304 x 356 x 769 mm



Masa	Numer zamówienia
kg	
18	9 90 01 002

Podstawa GIXBE z odciągami

Blacha stalowa, wymiary
305 x 575 x 700 mm, moc 370 W,
maks. podciśnienie 2,65 mbar



Masa	Numer zamówienia
kg	
58	9 90 01 009

Taśmy ściérne

Taśma szlifierska R z powłoką chłodzącą

Najlepsza taśma szlifierska na rynku, jej wysoka trwałość i moc zapewniają znacznie krótszy czas obróbki.
Przeznaczona przede wszystkim do obróbki stali nierdzewnej i wysoko-stopowej. Bardzo grube płótno poliestrowe, korund cyrkonowy na spoiwie z żywicy syntetycznej.
Dodatkowa powłoka do chłodzenia podczas obróbki.

75 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	24	10	6 99 03 000 00 0	
	36	10	6 99 03 002 00 0	
	40	10	6 99 03 004 00 0	
	60	10	6 99 03 007 00 0	
	80	10	6 99 03 009 00 0	
	120	10	6 99 03 013 00 0	

75 x 2 250 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 020 00 0	

75 x 3 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	60	10	6 99 03 025 00 0	
	80	10	6 99 03 027 00 0	
	120	10	6 99 03 029 00 0	

150 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	24	10	6 99 03 039 00 0	
	36	10	6 99 03 040 00 0	
	40	10	6 99 03 042 00 0	
	60	10	6 99 03 044 00 0	
	80	10	6 99 03 046 00 0	
	120	10	6 99 03 048 00 0	

150 x 2 250 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 053 00 0	

Taśma szlifierska Z

Uniwersalna taśma do szlifowania i usuwania zadziorów ze stali i metali kolorowych, która zadowoli najbardziej wymagających. Używana we współpracy z profesjonalnymi maszynami wyróżnia się wysoką trwałością i wydajnością oraz efektywnością. Grube płótno poliestrowe, korund cyrkonowy na spoiwie z żywicy syntetycznej.

75 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 003 00 0	
	40	10	6 99 03 005 00 0	
	60	10	6 99 03 008 00 0	
	80	10	6 99 03 010 00 0	
	120	10	6 99 03 014 00 0	

75 x 2 250 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 021 00 0	

75 x 3 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	60	10	6 99 03 026 00 0	
	80	10	6 99 03 028 00 0	
	120	10	6 99 03 030 00 0	

100 x 1 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 034 00 0	
	40	10	6 99 03 035 00 0	
	60	10	6 99 03 036 00 0	
	80	10	6 99 03 037 00 0	
	120	10	6 99 03 038 00 0	

150 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 041 00 0	
	40	10	6 99 03 043 00 0	
	60	10	6 99 03 045 00 0	
	80	10	6 99 03 047 00 0	
	120	10	6 99 03 049 00 0	

150 x 2 250 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	36	10	6 99 03 054 00 0	

Taśma szlifierska A

Taśmy szlifierskie z drobnym ziarnem do precyzyjnego szlifowania metali aż do wykończenia powierzchni.
Najlepsza jakość powierzchni. Grube płótno bawełniane, korund na spoiwie z żywicy syntetycznej.

75 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	220	10	6 99 03 017 00 0	
	320	10	6 99 03 018 00 0	
	400	10	6 99 03 019 00 0	

75 x 3 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	220	10	6 99 03 031 00 0	
	320	10	6 99 03 032 00 0	
	400	10	6 99 03 033 00 0	

150 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	220	10	6 99 03 050 00 0	
	320	10	6 99 03 051 00 0	
	400	10	6 99 03 052 00 0	

Taśma szlifierska S

Taśmy szlifierskie z granulatem korkowym do satynowania powierzchni. Na spoiwie z żywicy syntetycznej, wodoodporne płótno bawełniane, elastyczny granulit korkowy zapewniający doskonałą jakość powierzchni.

75 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	220	10	6 99 03 113 00 0	

150 x 2 000 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	220	10	6 99 03 115 00 0	



Wypożyczenie GXR, 75 mm

Rolka kontaktowa

Duża trwałość, niewielkie opory toczenia dzięki wysokiej jakości łożyskom kulkowym, łatwym do wymiany

Ø mm	Numer zamówienia
16,0	6 99 02 020 00 0
17,0	6 99 02 021 00 0
17,2	6 99 02 022 00 0
18,0	6 99 02 023 00 0
19,0	6 99 02 024 00 0
20,0	6 99 02 025 00 0
21,0	6 99 02 026 00 0
21,3	6 99 02 027 00 0
22,0	6 99 02 028 00 0
22,2	6 99 02 029 00 0
22,5	6 99 02 030 00 0
23,0	6 99 02 031 00 0
23,1	6 99 02 032 00 0
24,0	6 99 02 033 00 0
24,5	6 99 02 034 00 0
25,0	6 99 02 035 00 0
25,4	6 99 02 036 00 0
25,9	6 99 02 037 00 0
26,0	6 99 02 038 00 0
26,4	6 99 02 039 00 0
26,9	6 99 02 040 00 0
27,0	6 99 02 041 00 0
28,0	6 99 02 042 00 0
28,6	6 99 02 043 00 0
28,8	6 99 02 044 00 0
29,0	6 99 02 045 00 0
30,0	6 99 02 046 00 0
31,7	6 99 02 047 00 0
32,0	6 99 02 048 00 0
33,0	6 99 02 049 00 0
33,7	6 99 02 050 00 0
34,0	6 99 02 051 00 0
35,0	6 99 02 052 00 0
36,0	6 99 02 053 00 0
37,5	6 99 02 054 00 0
38,0	6 99 02 055 00 0
38,1	6 99 02 056 00 0
38,3	6 99 02 057 00 0
40,0	6 99 02 058 00 0
41,0	6 99 02 059 00 0
41,2	6 99 02 060 00 0
42,0	6 99 02 061 00 0
42,4	6 99 02 062 00 0
42,6	6 99 02 063 00 0
43,0	6 99 02 064 00 0
43,3	6 99 02 065 00 0
44,0	6 99 02 066 00 0
44,5	6 99 02 067 00 0
45,0	6 99 02 068 00 0
46,0	6 99 02 069 00 0
48,0	6 99 02 070 00 0
48,3	6 99 02 071 00 0
49,0	6 99 02 072 00 0
50,0	6 99 02 073 00 0
50,8	6 99 02 074 00 0
51,0	6 99 02 075 00 0
53,0	6 99 02 076 00 0
53,7	6 99 02 077 00 0
54,0	6 99 02 078 00 0
55,0	6 99 02 079 00 0
57,0	6 99 02 080 00 0
58,0	6 99 02 081 00 0
59,0	6 99 02 082 00 0
60,0	6 99 02 083 00 0
60,3	6 99 02 084 00 0
63,0	6 99 02 085 00 0

63,5	6 99 02 086 00 0
65,0	6 99 02 087 00 0
67,0	6 99 02 088 00 0
69,0	6 99 02 089 00 0
70,0	6 99 02 090 00 0
73,0	6 99 02 091 00 0
75,0	6 99 02 092 00 0
76,0	6 99 02 093 00 0
76,1	6 99 02 094 00 0
76,2	6 99 02 095 00 0
80,0	6 99 02 096 00 0
82,5	6 99 02 097 00 0
88,9	6 99 02 098 00 0
90,0	6 99 02 099 00 0

Wypożyczenie GIR, 150 mm

Rolka kontaktowa

Duża trwałość, niewielkie opory toczenia dzięki wysokiej jakości łożyskom kulkowym, łatwym do wymiany



Ø mm	Numer zamówienia
20,0	6 99 02 101 00 0
22,0	6 99 02 102 00 0
25,0	6 99 02 103 00 0
25,4	6 99 02 104 00 0
26,9	6 99 02 105 00 0
28,0	6 99 02 106 00 0
30,0	6 99 02 107 00 0
32,0	6 99 02 108 00 0
33,7	6 99 02 109 00 0
35,0	6 99 02 110 00 0
38,0	6 99 02 111 00 0
38,1	6 99 02 112 00 0
38,3	6 99 02 113 00 0
40,0	6 99 02 114 00 0
42,4	6 99 02 115 00 0
44,5	6 99 02 116 00 0
48,3	6 99 02 117 00 0
50,0	6 99 02 118 00 0
50,8	6 99 02 119 00 0
60,0	6 99 02 120 00 0
60,3	6 99 02 121 00 0
63,5	6 99 02 122 00 0
69,0	6 99 02 123 00 0
76,1	6 99 02 124 00 0
76,2	6 99 02 125 00 0
84,0	6 99 02 126 00 0
88,9	6 99 02 127 00 0
101,6	6 99 02 128 00 0
104,0	6 99 02 129 00 0
108,0	6 99 02 130 00 0
114,3	6 99 02 131 00 0
133,0	6 99 02 132 00 0
139,7	6 99 02 133 00 0
168,3	6 99 02 134 00 0
193,7	6 99 02 135 00 0

Wypożyczenie GXE, GIE

Szczotka stalowa

Ø 250 mm x 60 mm, bardzo duża wytrzymałość drutu na zerwanie, bardzo ekonomiczna w zastosowaniu, otwór do mocowania Ø 51 mm.

Grubość drutu 0,2 mm do cienkościennych rur i profili. Grubość drutu 0,35 mm do uniwersalnego zastosowania. Grubość drutu 0,5 mm do grubościennych rur i profili, duża wydajność usuwania zadziorów.

Wykonanie ze stali



Grubość drutu

mm	Numer zamówienia
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Wykonanie ze stali nierdzewnej



Grubość drutu

mm	Numer zamówienia
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0



Doskonałe powierzchnie na stali, drewnie i lakierach.

Podczas obróbki powierzchni ma znaczenie tylko jedno kryterium: pod każdym względem doskonałe wyniki pracy. Szlifowanie czy polerowanie – obszerny program elektro-narzędzi FEIN oraz specjalnie przygotowane zestawy dla profesjonalistów dają wszystkie możliwości, by sprostać nawet najwyższym wymaganiom w zakresie obróbki powierzchni. Podczas obróbki stali szlachetnej, a także przy obróbce drewna, zabudowie i renowacji wnętrz, czy też przy naprawie pojazdów, łodzi lub przy budowie pojazdów specjalnych. Na FEIN można liczyć – wydajne i niemal niezniszczalne elektonarzędzia, o doskonałej ergonomii do pracy bez zmęczenia, z oszczędzaniem sił i z praktycznym osprzętem – to doskonałe wyniki pracy.

Dalsze interesujące produkty do obróbki powierzchni znajdziesz także w rozdziałach Oscylacja oraz Stacjonarne szlifierki taśmowe.



Szlifierki

Strona 182–197

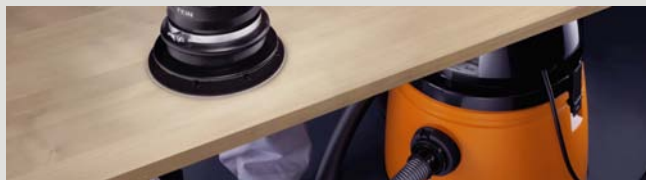
Perfekcyjne narzędzia do obróbki zgrubnej i precyzyjnej powierzchni, rur i profili.



Polerka

Strona 198–206

Ochrona i konserwacja wrażliwych i cennych powierzchni.



Odkurzacze

Strona 207–209

Czyste wyniki pracy i środowisko pracy, chroniące zdrowie pracownika.



Szlifierka oscylacyjna

Strona 210–247

Szlifowanie, czyszczenie, polerowanie, cięcie i wiele więcej. Szlifierki oscylacyjne FEIN do wszystkich prac w ciasnych przestrzeniach i na małych powierzchniach.



GRIT

Strona 168–177

Stacjonarne szlifierki taśmowe, szlifowanie powierzchni płaskich, wycięć promieniowych i powierzchni walcowatych. Dzięki modułowej budowie istnieje możliwość ekonomicznej rozbudowy.

Odpowiednie produkty do powierzchni wysokiej jakości i czystej pracy.

Szlifierki



Wersja konstrukcyjna		Strona
WSG 14-70 E	Wydajna kompaktowa szlifierka kątowna o zmiennej prędkości obrotowej do obróbki stali szlachetnej.	183
WPO 14-25 E	Bardzo wydajna szlifierko-polerka do obróbki bez przegrzewania powierzchni ze stali szlachetnej.	185
WPO 14-25 E	Zestaw startowy do obróbki stali szlachetnej – do standardowych zastosowań w obróbce powierzchni.	186
ROT 14-200 E	Ekstremalnie mocna szlifierka rotacyjna o wysokiej wydajności ścierniej do metalu, drewna, powłok malarskich i tworzyw wzmacnianych włóknem szklanym.	189
RS 12-70 E	Szlifierka do rur i łuków z rur ze stali szlachetnej o wyjątkowo dużej wydajności usuwania materiału.	191
RS 12-70 E	Zestaw startowy do obróbki stali szlachetnej – do standardowych zastosowań w obróbce rur.	192
MSf 636-1	Nadzwyczaj wydajna szlifierka mimośrodowa z optymalnym odsysaniem pyłów do wszystkich powierzchni.	194
M 10 000-5	Kompaktowa, pneumatyczna szlifierka mimośrodowa dla przemysłu i rzemiosła, średnica tarczy do 125 mm.	196
M 10 000-6	Kompaktowa, pneumatyczna szlifierka mimośrodowa dla przemysłu i rzemiosła, średnica tarczy do 150 mm.	196

Polerka



Wersja konstrukcyjna		Strona
WPO 14-15E	Wyjątkowo wydajna polerka kątowna do napraw pojazdów i łodzi.	199
WPO 14-15 XE	Ekstremalnie mocna polerka kątowna do delikatnych powierzchni.	200
WPO 14-15E	Zestaw akcesoriów polerskich i szlifierskich do odnawiania łodzi i jachtów.	201
WPO 10-25 E	Mocna mała polerka kątowna do odnawiania powierzchni lakierowanych.	202
WPO 14-25 E	Ekstremalnie mocna polerka kątowna do odnawiania powłok lakierniczych.	203

Odkurzacze



Wersja konstrukcyjna		Strona
Dustex 25	Kompaktowy odkurzacz do pracy na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.	208
Dustex 40	Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.	208

Szlifierka oscylacyjna



Wersja konstrukcyjna		Strona
FMM 250 Q	Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z wyjątkowym wyposażeniem obejmującym również akcesoria szlifierskie, co zapewnia wyjątkową różnorodność zastosowań.	217
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i precyzyjnego cięcia podczas montażu elementów z drewna.	227

GRIT



Wersja konstrukcyjna		Strona
GRIT	Stacjonarne szlifierki taśmowe, szlifowanie powierzchni płaskich, wycięć promieniowych i materiałów walcowatych. Dzięki modułowej budowie istnieje możliwość ekonomicznej rozbudowy.	168–177



	Zastosowanie					Tworzywo				Dane techniczne					Wypozaszenie									
	Szlifowanie zgrubne	Szlifowanie precyzyjne	Szlifowanie na sucho	Mikroszlifowanie	Polerowanie	Metal (stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium)	Lakier (lodzie, pojazdy)	Tworzywo sztuczne (zbrojone włóknem szklanym, PU)	Materiały mineralne	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Narzędzia do polerowania Ø (mm)	Talerz szlifierski Ø (mm)	Gwint mocujący	Prędkość cięcia (m/sek)	dla rur maks. Ø (mm)	Skok roboczy (mm)	Wysokiej mocy silnik FEIN	Odsysanie pyłu	Blockada wrzeciona	Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem	Łagodny rozruch	
	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲				1 200	2 500–7 000	2,4	125	125	M 14				●	●	●	●	●	
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲	1 200	900–2 500	2,5	230	150	M 14				●		●	●	●	
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲				1 200	900–2 500	2,5	230	150	M 14				●		●	●	●	
	▲▲		▲▲		▲	▲▲	▲▲	▲▲		1 200	900–2 500	2,6	150/200	150/200	M 14					●	●	●	●	
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲				1 200	2 700–7 000	3,8				22	8–80		●			●	●	
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲				1 200	2 700–7 000	3,8				22	8–80		●			●	●	
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	380	8 800	2,4	150	150	5/16"			8,4		●				
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲		▲▲	▲▲		10 000	1,2	125	125	5/16"			5,0		●				
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲		10 000	1,2	150	150	5/16"			5,0		●				

	Zastosowanie					Tworzywo					Dane techniczne				Wypozaszenie					
	Szlifowanie zgrubne	Szlifowanie precyzyjne	Mikroszlifowanie	Polerowanie	Szlifowanie na sucho	Metal (stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium)	Drewno (naturalne i lakierowane)	Lakier (łódzie, pojazdy)	Tworzywo sztuczne (zbrojone włóknem szklanym, PU)	Materiały mineralne	Pobór mocy (W)	Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Narzędzia do polerowania Ø (mm)	Gwint mocujący	Wysokiej mocy silnik FEIN	Odsysanie pyłu	Blokada wrzeciona	Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem	Łagodny rozruch
	▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲	1 200	500–1 500	2,5	230	M 14	●		●	●	●
	▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲	1 200	200–1 500	2,5	230	M 14	●		●	●	●
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲	1 200	500–1 500	2,5	230	M 14	●	●	●	●	●
				▲▲				▲▲	▲▲		800	900–2 500	2,2	150	M 14	●		●	●	●
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲	1 200	900–2 500	2,5	230	M 14	●		●	●	●

	Zastosowanie				Tworzywo					Dane techniczne						Wypozaszenie		
	Szlifowanie zgrubne	Szlifowanie precyzyjne	Mikroszlifowanie	Szlifowanie na sucho	Metal (stal szlachetna, metale kolorowe, aluminium)	Drewno (naturalne i lakierowane)	Lakier (lodzie, pojazdy)	Tworzywo sztuczne (zbrojone włóknem szklanym, PU)	Materiały mineralne	Pobór mocy (W)	Przepływ powietrza (l/min)	Maks. podciśnienie (mbar)	Pojemność zbiornika (l)	Przyłącze maks. (W)	Ciężar wg EPTA (kg)	Automatyka start / stop	Regulacja siły ssania.	Łagodny rozruch
	▲▲	▲▲	▲▲		▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	1 300	3 300	230	24	2 000	7,0	●	●	●
	▲▲	▲▲	▲▲		▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	1 500	3 600	270	40	2 000	9,0	●	●	●

	Dane techniczne				
	Pobór mocy (W)	Częstotliwość drgań (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Płytki ścierna (przekątna) (mm)	Uchwyt narzędzia
	250	11 000–20 000	1,4	80	QuickIN
	400	11 000–18 500	1,45		QuickIN

	Zastosowanie									
	Szlifowanie zgrubne		Szlifowanie precyzyjne		Mikroszlifowanie		Szlifowanie na sucho		Szlifowanie na mokro	
	▲▲		▲▲		▲▲		▲▲		▲▲	

▲ nadaje się ▲▲ bardzo dobrze nadaje się + opcjonalnie ● zawarte

Szlifowanie i polerowanie do skutku.

Do obróbki stali szlachetnej FEIN dostarcza kompletny, wzajemnie dopasowany program narzędzi oraz osprzętu. Szlifierko-polerka WPO 14-25 E jest unikalnym narzędziem, nadającym się do wszelkich prac z zakresu szlifowania, satynowania i polerowania, także w pracy ciągłej. Można także bez problemu stosować tarcze, walce lub pierścienie polerskie. Pasujący osprzęt FEIN jest idealnie przystosowany do ekonomicznego stosowania, od usuwania materiału aż po wykończenie. Za pomocą szlifierki do rur RS 12-70 E można szybko i efektywnie obrabiać rury ze stali szlachetnej. Gdy konieczne jest zeszlifowanie szwów spawalniczych lub satynowanie poręczy i balustrad, szlifierka do rur jest właściwym wyborem.

Optymalne powierzchnie w drewnie, materiałach mineralnych; lakierach, tworzywach sztucznych i innych materiałach uzyskuje się bez problemu z użyciem szlifierek mimośrodowych FEIN. Dzięki nadzwyczajnej wydajności udaje się to zarówno na małych, jak i na dużych powierzchniach. Przy zastosowaniu odpowiedniego osprzętu systemowego FEIN, jak tarcze szlifierskie, arkusze szlifierskie i odkurzacze można pracować niemal bez pyłu.





Kompaktowe szlifierki kątowe Ø 125 mm

WSG 14-70 E

Wydajna kompaktowa szlifierka kątowa o zmiennej prędkości obrotowej do obróbki stali szlachetnej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WSG 14-70 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	2 500–7 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	2,4
Uchwyt narzędzia		
Kolnierze		M 14
Tarcza szlifierska Ø	mm	125
Elast. talerz szlifierski Ø	mm	125
Numer zamówienia		7 221 43

Wyposażenie

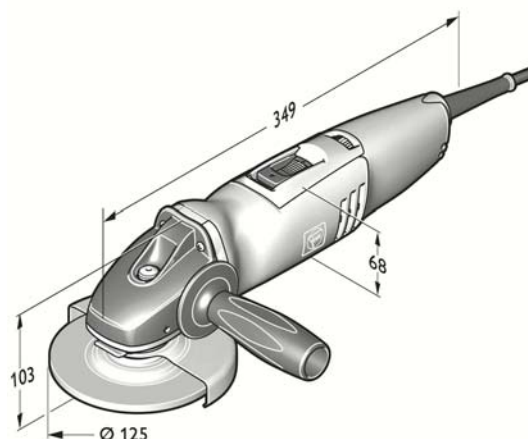
1 kołpak ochronny, 1 para kolnierzy, 1 uchwyt dodatkowy, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Wysokiej mocy silnik FEIN – wysoka wydajność skrawania w całym zakresie roboczym aż do 150 % obciążenia.
- Zmienna prędkość obrotowa umożliwia stosowanie różnych narzędzi, od satynowania do szlifowania oraz chroni powierzchnię.
- Unikalny, ergonomiczny kształt zapewnia pracę bez zmęczenia. Jednakowo nadają się dla osób prawo- i leworęcznych.
- Samonośna konstrukcja silnika.
- Bardzo niski poziom drgań nawet bez uchwytu antywibracyjnego.
- Niezawodny, wpuszczony wyłącznik.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Kabel przemysłowy H 07.
- Chroniony przed pyłem tachoregulator prędkości obrotowej.
- Zalewane podzespoły elektroniczne.
- Łagodny rozruch.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 184



Zestawy akcesoriów do stali szlachetnej

Zestaw do rur i profili

Szlifowanie drobnych spawów bez ryzyka uszkodzenia sąsiadujących powierzchni. Z końcowym wykończeniem powierzchni. W komplecie: po 10 szt. tarcz listkowych średnioziarnistych (6 37 30 018 01 0), 1 ściernica listkowa uziarnienie 120 (6 37 21 052 01 0), 1 tarcza do obróbki wykańczającej (6 37 32 005 01 0)



Numer zamówienia 6 37 21 052 02 0

Zestaw do stali szlachetnej, przygotowanie do polerowania powierzchni płaskich/rur/profilu

Efektywnie i szybko usuwa rysy; optymalne przygotowanie do polerowania przez odpowiedni szlif; przy przygotowaniu do polerowania: duża wydajność ścierna przy niewielkim nakładzie czasu. W komplecie: 1 talerz szlifierski z chłodzeniem (6 38 06 193 01 0), 50 szt. arkuszy papieru ściernego ziarnistość 80 (6 37 28 096 01 9), 5 szt. arkuszy papieru ściernego Pyramix ziarnistość 280 (6 37 17 223 01 0), 5 szt. arkuszy papieru ściernego Pyramix ziarnistość 400 (6 37 17 224 01 0), 5 szt. arkuszy papieru ściernego Pyramix ziarnistość 600 (6 37 17 225 01 0), 5 arkuszy papieru ściernego Pyramix ziarnistość 1200 (6 37 17 226 01 0)



Numer zamówienia 6 38 06 193 02 0

Wyposażenie dodatkowe

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne, 470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną pokrywą dla drobnych elementów i wyposażenia dodatkowego, dostosowany do walizki na narzędzia 3 39 01 118 01 0, maks. 5 szt./w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Uchwyt antywibracyjny

M 8, tłumí wibrację, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.



Numer zamówienia 3 21 19 119 01 7

Elastyczny talerz szlifierski o małej grubości

z kołnierzem M 14, do krążków ściernych fibrowych Ø 125 mm



Ø mm	Numer zamówienia
125	6 38 06 087 01 3

Talerz wsporczy

M 14, Ø 125 mm, z zamocowaniem na rzep, do arkuszy ściernych z szybkim mocowaniem na rzepy



Numer zamówienia 6 38 06 168 01 2

Pleciona szczotka okrągła INOX

Ø 115 mm, M14



Numer zamówienia 6 37 22 049 01 8

Kołnierz wewnętrzny



Numer zamówienia 6 38 01 120 00 6

Kołnierz gwintowany

M 14, do ściernicy do obróbki zgrubnej i tarczy do cięcia oraz do ściernic płatkowych i plecionej szczotki okrągłej



Numer zamówienia 6 38 02 052 00 0

M 14, do elastycznej ściernicy tarczowej o małej grubości i do plecionej szczotki stożkowej



Numer zamówienia 6 38 01 154 00 7

Talerz wsporczy

z rzepem szybkomocującym, do stosowania z włókniną ścierną, M 14



Ø mm	Numer zamówienia
115	6 38 06 172 01 0

Uniwersalne urządzenie odsysające

Ø 125 mm, do ściernic płatkowych, elast. talerzy szlifierskich, talerzy wsporczych i plecionych szczotek stożkowych



Numer zamówienia 9 26 02 067 01 6

Szczotka osłaniająca

do uniwersalnych urządzeń odsysających



Numer zamówienia 3 32 18 101 01 4

Tarcze z włókniną szlifierską

Ø 115 mm, stabilny, z szybkim mocowaniem na rzepy, dopasowanym do talerza wsporczonego 6 38 06 172 01 0



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
gruboziarnista	10	6 37 32 001 01 8	
średnioziarnista	10	6 37 32 002 01 1	
drobnoziarnista	10	6 37 32 003 01 5	

Podkładka

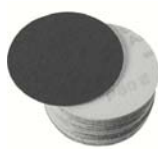
Ø 115 mm, chłodzony od tyłu talerz szlifierski, idealny do tarcz szlifierskich Pyramix



Numer zamówienia 6 38 06 193 01 0

Arkusz papieru ściernego K80 50 szt.

Ø 125 mm, do usuwania bardzo głębokich zadrapań i drobnych spawów



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 28 096 01 9	

Arkusz papieru ściernego Pyramix

Ø 115 mm do usuwania głębokich rys



Numer zamówienia 6 37 17 223 01 0

do usuwania niewielkich rys, wykonywania szlifu, redukcji chropowatości



Numer zamówienia 6 37 17 224 01 0

do usuwania bardzo lekkich rys, wykonywania szlifu, redukcji chropowatości



Numer zamówienia 6 37 17 225 01 0

redukcja chropowatości, optymalne przygotowanie do późniejszego polerowania



Numer zamówienia 6 37 17 226 01 0

Ściernica listkowa ziarnistość 120 1 szt.



Numer zamówienia 6 37 21 052 01 0

Tarcza do obróbki wykańczającej

Ø 125 mm, do ostatecznej obróbki wykończeniowej



Numer zamówienia 6 37 32 005 01 0

Ściernica lamelkowa na podkładzie z włókniny – ilość 10 szt.

Ø 125 mm, do usuwania drobnych spawów bez ryzyka uszkodzenia sąsiadujących powierzchni



Numer zamówienia 6 37 30 018 01 0

Ośłona zabezpieczająca do cięcia

Ø mm	Numer zamówienia
125	6 38 11 002 01 0



Szlifierko-polerka

WPO 14-25 E

Bardzo wydajna szlifierko-polerka do obróbki bez przegrzewania powierzchni ze stali szlachetnej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WPO 14-25 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	900–2 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Narzędzia do polerowania Ø	mm	230
Gwint mocujący		M 14
Talerz szlifierski Ø	mm	150
Numer zamówienia		7 221 49

Wyposażenie

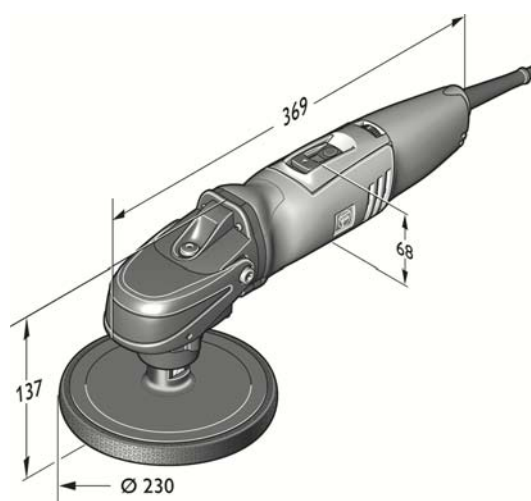
1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Ekstremalnie mocna także przy niskich prędkościach obrotowych, dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości, optymalna do szlifowania, satynowania, szczotkowania i polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej.
- ▶ Uniwersalne zastosowanie jako pełnowartościowa szlifierka, polerka i maszyna do satynowania.
- ▶ Doskonała ergonomia.
- ▶ Blokada wrzeciona.
- ▶ Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.
- ▶ Szeroki asortyment wyposażenia dodatkowego.

Akcesoria, patrz strona 187–188



Zestaw startowy do stali szlachetnej

WPO 14-25 E – Zestaw startowy do obróbki stali szlachetnej

Zestaw startowy do obróbki stali szlachetnej – do standardowych zastosowań w obróbce powierzchni.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WPO 14-25 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	900–2 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Narzędzia do polerowania Ø	mm	230
Gwint mocujący		M 14
Talerz szlifierski Ø	mm	150
Numer zamówienia		7 221 49 50

Wypożyczenie

1 polerka kątowna FEIN WPO 14-25 E w walizce z tworzywa sztucznego, 1 uchwyt (odchylony), 1 pałk ochronny, 1 trzpień mocujący, 1 włóknina szlifierska falista, 1 talerz wsporczy z rzepem szybkomocującym (Ø 115 mm, M14), 10 szt. włókniny ścierniej z rzepem (Ø 115 mm, drobne), 1 elastyczna ściernica walcowa (100 x 100 mm, uziarnienie 60), 1 płytkowy walec z włókniny (100 x 100 mm, uziarnienie 180), 2 klucze

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Ekstremalnie mocna także przy niskich prędkościach obrotowych, dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości, optymalna do szlifowania, satynowania, szczotkowania i polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej.
- ▶ Uniwersalne zastosowanie jako pełnowartościowa szlifierka, polerka i maszyna do satynowania.
- ▶ Doskonała ergonomia.
- ▶ Blokada wrzeciona.
- ▶ Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.
- ▶ Szeroki asortyment wyposażenia dodatkowego.

Akcesoria, patrz strona 187–188





Zestawy akcesoriów do stali szlachetnej

Zestaw do obróbki powierzchni

Zestaw do standardowych zastosowań w obróbce powierzchni: usuwanie zanieczyszczeń za pomocą wałka z włókna, usuwanie przebarwień, satynowanie. W komplecie: 1 elast. wałek szlifierski ziarnistość 60 (6 37 21 006 01 2), 1 wałek listkowy z włókna (6 37 21 009 01 8), 1 włókna szlifierska falista (6 37 23 021 01 3), 1 kpl. tarczy szlifierskich z włókna drobnej 10 szt. (6 37 32 003 01 5), 1 tarcza oporowa (6 38 06 172 01 0), 1 trzpień mocujący (6 38 03 066 02 4), 1 klucz dwutrzpieniowy do nakrętek (6 29 10 022 00 2), 1 klucz płaski 19 x 22 (6 29 04 003 00 0)



Numer zamówienia 6 37 21 006 04 0

Zestaw szlifierski

Wysoka wydajność ścierna do powierzchni. W komplecie: 1 wałek rozprężny (6 38 06 192 01 0), 5 taśma szlifierska ziarnistość 60 (6 37 14 132 01 0), 5 taśma szlifierska ziarnistość 80 (6 37 14 133 01 0), 5 taśma szlifierska ziarnistość 120 (6 37 17 134 01 0)



Numer zamówienia 6 38 06 192 02 0

Zestaw do satynowania

Perfekcyjna satynowa powierzchnia bez śladów szlifowania. Minimalne nagrzewanie powierzchni podczas obróbki. W komplecie: 1 elastyczny wałek szlifierski ziarnistość 60 średnioziarnisty (6 37 21 006 01 2), 1 elastyczny wałek szlifierski 180 drobnoziarnisty (6 37 21 007 01 6), 1 wałek szlifierski z włókna Sinus 180 drobnoziarnisty (6 37 21 051 01 0)



Numer zamówienia 6 37 21 050 02 0

Zestaw do rur

Zestaw do standardowych zastosowań w obróbce prostych rur. Usuwanie zabrudzeń, usuwanie przebarwień i satynowanie W komplecie: 1 wałek do taśm szlifierskiej (6 38 06 181 01 6), 1 taśma szlifierska ziarnistość 60, 10 szt. (6 37 14 044 01 0), 1 taśma szlifierska ziarnistość 120, 10 szt. (6 37 14 045 01 4), 1 taśma z włókna średnioziarnista (6 37 14 048 01 9), 1 taśma z włókna drobnoziarnista (6 37 14 049 01 3), 1 taśma klejąca (6 38 09 004 01 9)



Numer zamówienia 6 38 06 181 03 0

Zestaw do satynowania

Satynowanie profili do uzyskania perfekcyjnego szlif. W komplecie: 1 ściernica listkowa (6 37 21 003 01 7), 1 ściernica listkowa (6 37 21 004 01 5), 1 ściernica listkowa (6 37 21 005 01 9), 1 trzpień mocujący (6 38 03 066 02 4), 1 klucz dwutrzpieniowy do nakrętek (6 29 10 022 00 2), 1 klucz płaski 19 x 22 (6 29 04 003 00 0)



Numer zamówienia 6 37 21 003 04 0

Zestaw polerski do rur i profili

Polerowanie powierzchni na wysoki połysk. Tarcze polerskie nie pozostawiają włókien. W komplecie: 1 tarcza polerska szalowa (6 37 23 011 01 4), 2 tarcze polerskie płócienne twarde (6 37 23 013 01 1), 2 tarcze polerskie płócienne miękkie (6 37 23 014 01 9), 1 pasta do szkodkowania (6 37 23 001 01 8), 1 pasta do polerowania wstępnego (6 37 26 002 01 1), 1 pasta nabłyszczająca (6 37 26 003 01 5), 1 trzpień mocujący (6 38 03 027 03 8), 1 klucz dwutrzpieniowy do nakrętek (6 29 10 022 00 2), 1 klucz płaski 19 x 22 (6 29 04 003 00 0)



Numer zamówienia 6 37 23 011 04 0

Wyposażenie dodatkowe

Elastyczna ściernica walcowa

100 x 100 mm



Ziarni- stość	Wersja	Numer zamówienia
60	średnioziarnista	6 37 21 006 01 2
180	drobnoziarnista	6 37 21 007 01 6

Włókna szlifierska w wałku, sinus

Ø 100 x 100 mm, z falcem sinus, pozwala na uzyskanie satynowej powierzchni bez śladów szlifowania



Ziarni- stość	Wersja	Numer zamówienia
180	drobnoziarnista	6 37 21 051 01 0

Płytkowa ściernica szlifierska

Ø 150 mm
do usuwania drobnych błędów i lekkich rys



Numer zamówienia 6 37 21 003 01 7

do szkodkowania średniokładnego



Numer zamówienia 6 37 21 004 01 5

do delikatnego szkodkowania, wykończenia satynowego



Numer zamówienia 6 37 21 005 01 9

Płytkowy wałek z włókna

Ø 100 x 100 mm
do średniego wykończenia satynowego



Ziarni- stość	Wersja	Numer zamówienia
100	średni	6 37 21 008 01 4

do delikatnego wykończenia satynowego



Ziarni- stość	Wersja	Numer zamówienia
180	drobnoziarnista	6 37 21 009 01 8

do bardzo delikatnego wykończenia satynowego



Ziarni- stość	Wersja	Numer zamówienia
280	bardzo drobna	6 37 21 010 01 0

Włókno szlifierskie

z zakładką falistą, szerokość ok. 30 mm, otwór 14 mm, do gratowania, usuwania zadziórów, lekkich prac szlifierskich, prac dekoracyjnych



Ø mm	Numer zamówienia
150	6 37 23 021 01 3
200	6 37 23 022 01 6

Tarcze z włókna szlifierską

Ø 115 mm, stabilny, z szybkim mocowaniem na rzep, dopasowanym do talerza wsporczo 6 38 06 172 01 0



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)		
	Szt.	Numer zamówienia	
gruboziarnista	10	6 37 32 001	01 8
średnioziarnista	10	6 37 32 002	01 1
drobnoziarnista	10	6 37 32 003	01 5

Talerz wsporczy

z rzepem szybkomocującym, do stosowania z włókna ścierną, M 14



Ø mm	Numer zamówienia
115	6 38 06 172 01 0

Pleciona szczotka okrągła INOX

Ø 115 mm, M14



Numer zamówienia 6 37 22 049 01 8

Rolk do taśm ściernych

100 x 70 mm



Numer zamówienia 6 38 06 181 01 6

Taśma ścierna

600 x 30 mm



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
60	10	6 37 14 044 01 0
120	10	6 37 14 045 01 4
240	10	6 37 14 046 01 7

Taśma klejąca

do ponownego łączenia taśm szlifierskich przy obróbce zamkniętych konstrukcji z rur, 50 m
Numer zamówienia 6 38 09 004 01 9

Taśmy z włókna

z zapiekaniem na guzik do ponownego zamykania, idealne do zamkniętych konstrukcji z rur, 600 x 30 mm



Wersja	Numer zamówienia
gruboziarnista	6 37 14 047 01 1
średni	6 37 14 048 01 9
drobnoziarnista	6 37 14 049 01 3

Tarcza polerska, sziszal, ściereczka

- Do
- szlifowania wykańczającego/ szcztokowania i wyrównywania metali nieżelaznych po szlifowaniu wstępnym ziarnem 240–280 i pastą do szcztokowania „żółta“.
 - Szlifowanie wykańczające/szcztokowanie i wyrównywanie żelaza / stali i stali szlachetnej po szlifowaniu wstępnym ziarnem 280–320 i pasty do szcztokowania „żółta“
 - Matowe wyblyszczanie/szcztokowanie metali nieżelaznych, żelaza/stali i stali szlachetnej za pomocą pasty do szcztokowania „żółtej“.
 - Polerowanie wstępne żelaza/stali i stali szlachetnej za pomocą pasty do polerowania wstępnego „pomarańczowej“.
- Szerokość ok. 30 mm, otwór 14 mm.



Ø mm	Numer zamówienia
150	6 37 23 011 01 4
200	6 37 23 012 01 7

Tarcza polerska, ściereczka twarda
szerokość ok. 15 mm, otwór 14 mm, do polerowania wstępnego i zasadniczego powierzchni z metali nieżelaznych, żelaza/stali oraz stali nierdzewnej za pomocą „pomarańczowej“ pasty do wstępnego polerowania



Ø mm	Numer zamówienia
150	6 37 23 013 01 1
200	6 37 23 015 01 3

Tarcza polerska, ściereczka miękka
szerokość ok. 15 mm, otwór 14 mm, do polerowania na wysoki połysk powierzchni z metali nieżelaznych, żelaza/stali, stali nierdzewnej i chromu za pomocą pasty nabłyszczającej „białej“



Ø mm	Numer zamówienia
150	6 37 23 014 01 9
200	6 37 23 016 01 6

Tarcza polerska, włóknina, bardzo miękka

szerokość ok. 15 mm, otwór 14 mm, do polerowania wykańczającego powierzchni z metali nieżelaznych, żelaza/stali, stali nierdzewnej i wielu rodzajów tworzyw sztucznych za pomocą pasty nabłyszczającej „białej“

Ø mm	Numer zamówienia
150	6 37 23 019 01 2
200	6 37 23 020 01 4

Tarcza

Ø 150 mm, szerokość 60 mm, elastyczne do polerowania z „ryś“, ziarno 16 (zgrubne), miękkie, „zielone“



Numer zamówienia 6 37 13 013 01 8

do obróbki gładkich powierzchni, uziarnienie 24 (średnie), miękkie, „niebieskie“



Numer zamówienia 6 37 13 015 01 0

do polerowania precyzyjnego, uziarnienie 46 (drobne), miękkie, „brązowe“

Numer zamówienia 6 37 13 016 01 3

do tego konieczny jest: trzpień mocujący, numer zamówieniowy 6 38 03 066 02 4

Płytka ściernica szlifierska
szerokość 50 mm, do polerowania stali nierdzewnej



Ø mm	Numer zamówienia
200	6 37 21 001 00 1

Ścierka z mikrofazy

drobne oczka do usuwania z pozostałości po polerowaniu. Wykonanie bezzwowe, nie pozostawia rys ani włókien



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
1		6 37 33 003 01 0

Wapno wiedeńskie

proszek czyszczący do usuwania z powierzchni ze stali szlachetnej pozostałości past polerskich oraz śladów odcisków palców, 1 kg

Numer zamówienia 6 37 26 007 01 4

Pasta do szcztokowania

„żółta“, dla sziszu/ściereczki do matowania powierzchni z metali nieżelaznych, żelaza/stali oraz stali nierdzewnej



Numer zamówienia 6 37 26 001 01 8

Pasta polerska

„pomarańczowa“, dla ściereczki twardej do polerowania wstępnego i zasadniczego powierzchni z metali nieżelaznych, żelaza/stali oraz stali nierdzewnej



Numer zamówienia 6 37 26 002 01 1

Pasta nabłyszczająca

„biała“, dla ściereczki miękkiej do polerowania na wysoki połysk powierzchni z metali nieżelaznych, żelaza/stali, stali nierdzewnej i chromu



Numer zamówienia 6 37 26 003 01 5

Uchwyt

do uchwytu bocznego, obrotowy o 360°



Numer zamówienia 6 37 33 006 01 0

Trzpień do mocowania

do narzędzi do satynowania (walce i rolki), długość 100 mm, uchwyt narzędzia Ø 19 mm



Numer zamówienia 6 38 03 067 02 8

z kołnierzem mocującym M 14, do pierścieni polerskich, zakres mocowania 15–35 mm



Numer zamówienia 6 38 03 027 03 8

z kołnierzem mocującym M 14, do ściernic płytkowych, nakładek polerskich i tarcz polerskich, zakres mocowania 15–50 mm



Numer zamówienia 6 38 03 066 02 4

Pałk ochronny

jako osłona rąk



Numer zamówienia 3 02 29 216 00 5

Uchwyt antywibracyjny

M 8, tłumia wibrację, do tłumienia wibracji w przypadku dłuższej pracy.



Numer zamówienia 3 21 19 119 01 7

Rolka rozprężna

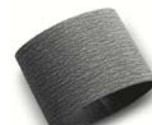
Ø 100 x 100 mm, bezwibracyjne, pewne osadzenie taśm ściernych



Numer zamówienia 6 38 06 192 01 0

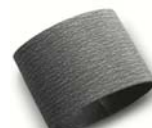
Taśma szlifierska

do usuwania drobnych spawów, bardzo głębokich rys i zgorzeli walcowniczej



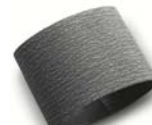
Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
60	5		6 37 14 132 01 0

do usuwania głębokich rys



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
80	5		6 37 14 133 01 0

do usuwania rys, przygotowanie do końcowego satynowania



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
120	5		6 37 14 134 01 0



Zestaw szlifierki rotacyjnej

ROT 14-200 E

Ekstremalnie mocna szlifierka rotacyjna o wysokiej wydajności ścierniej do metalu, drewna, powłok malarskich i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ROT 14-200 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	900–2 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	2,6
Narzędzia do polerowania Ø	mm	150/200
Gwint mocujący		M 14
Przylacze przewodu odsysającego Ø	mm	38
Talerz szlifierski Ø	mm	150/200
Numer zamówienia		7 221 65 50

Wyposażenie

1 polerka kątowa FEIN WPO 14-25 E w walizce z tworzywa sztucznego, 1 kołpak odsysający, 1 tarcza ścierna, twarda, Ø 200 mm, 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Tarcza ścierna 200 mm – ekstremalna moc w całym zakresie prędkości obrotowej.
- ▶ Praca bez kurzu i pyłu z osłoną odciągową, pasuje do tarcz ściernych 150 i 200 mm.
- ▶ Podwójne przełożenie redukcyjne zapewnia stałą prędkość obrotową również przy maksymalnym obciążeniu.
- ▶ Możliwość współpracy z odkurzacami na sucho/mokro FEIN Dustex (patrz rozdział Odkurzacze).
- ▶ Możliwość uniwersalnego zastosowania jako szlifierka i polerka.
- ▶ Płynna regulacja prędkości obrotowej, optymalne rozwiązanie do ochrony delikatnych powierzchni.
- ▶ Doskonała ergonomia.
- ▶ Blokada wrzeciona.
- ▶ Wraz z montowaną osłoną z uchwytem umożliwiającym bezpieczne chwycenie podczas polerowania.
- ▶ Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Kabel przemysłowy H 07.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Ekstremalnie niski ciężar.
- ▶ Duża walizka narzędziowa na materiały i osprzęt.

Akcesoria, patrz strona 190

Wyposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Walizka z tworzywa sztucznego, wymiary wewnętrzne: 470 x 275 x 232 mm



Numer zamówienia 3 39 01 122 01 0

Ośłona ochronna

Numer zamówienia 3 18 10 264 01 0

Ośłona odciągowa

Numer zamówienia 3 18 10 240 01 4

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.

Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



Szlifowanie – Ø 150 mm

Arkusze ścierne

z perforacją, Ø 150 mm, z szybkim mocowaniem na rzep
Zakres zastosowań: Materiały wzmocnione włóknem szklanym. Jakość: związane żywicą syntetyczną, węgiel krzemu. Właściwość: duża trwałość, wyjątkowo wysoka wydajność ścierna. Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
16	50	6 37 28 020 01 5
36	50	6 37 28 021 01 4

Zakres zastosowań: drewno, metal, szkielety karoserii samochodowych, spawy. Jakość: związane żywicą syntetyczną, korund. Właściwość: wysoka wydajność ścierna. Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
60	50	6 37 28 022 01 7

Talerz szlifierski

Ø 150 mm, z otworami i rzepem szybkomocującym twardy



Numer zamówienia 6 38 06 116 02 1

bardzo miękki

Numer zamówienia 6 38 06 166 02 6

Rzep szybkomocujący

Numer zamówienia 3 14 26 031 00 4

Szlifowanie – Ø 200 mm

Arkusze ścierne

z perforacją, Ø 200 mm, z szybkim mocowaniem na rzep
Zakres zastosowań: Materiały wzmocnione włóknem szklanym. Jakość: związane żywicą syntetyczną, węgiel krzemu. Właściwość: duża trwałość, wyjątkowo wysoka wydajność ścierna. Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
16	50	6 37 28 024 01 9
36	50	6 37 28 025 01 3

Zakres zastosowań: metal, szkielety karoserii samochodowych, spoiny lutowane, spawy, tworzywa TWS. Jakość: Wysokowydajne płótno ściernie, związane żywicą syntetyczną, korund. Właściwość: bardzo wysoka trwałość i wydajność ścierna. Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
60	50	6 37 28 082 01 1
80	50	6 37 28 083 01 5

Zakres zastosowań: metal, szkielety karoserii samochodowych, spoiny lutowane, spawy, tworzywa TWS. Jakość: związane żywicą syntetyczną, korund. Właściwość: trwałość i wysoka wydajność ścierna. Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
60	50	6 37 28 077 01 5
80	50	6 37 28 078 01 3

Zakres zastosowań: metal, lakiery samochodowe. Jakość: związane żywicą syntetyczną, średnie wiązanie, korund. Właściwość: znacznie zmniejszone zatykanie się. Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 28 057 01 7
100	50	6 37 28 027 01 0
150	50	6 37 28 081 01 8

Talerz szlifierski

Ø 200 mm, z otworami i rzepem szybkomocującym twardy



Numer zamówienia 6 38 06 102 02 3

średni

Numer zamówienia 6 38 06 095 02 1

bardzo miękki

Numer zamówienia 6 38 06 118 02 3

Rzep szybkomocujący

Numer zamówienia 3 14 26 033 00 1

Polerowanie

Futro jagnięce

z szybkim mocowaniem na rzep.



Ø mm	Numer zamówienia
150	6 37 23 009 00 4
200	6 37 23 010 00 6



Szlifierka do rur

RS 12-70 E

Szlifierka do rur i łuków z rur ze stali szlachetnej o wyjątkowo dużej wydajności usuwania materiału.

Dane techniczne

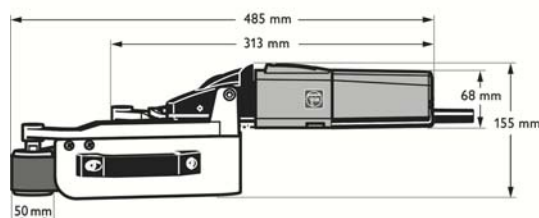
Wersja konstrukcyjna		RS 12-70 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	2 700–7 000
Predkość cicia	m/sek	22
Minimalny odstęp od ściany	mm	50
Ciezar wg EPTA	kg	3,8
Kabel z wtyczką	m	4
Dla rur maks. Ø	mm	8–80
Numer zamówienia		7 221 13 50

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Efektywne usuwanie szwów spawalniczych dzięki optymalnej prędkości taśm szlifierskich.
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej do szlifowania, satynowania i polerowania na wysoki połysk już zmontowanych balustrad i poręczy.
- ▶ Elastyczne taśmy szlifierskie dopasowują się optymalnie także do ciasnych łuków rur, pozostawiając doskonale wypolerowane powierzchnie.
- ▶ Szlifowanie obwodowe 360° tylko w dwóch krokach roboczych.
- ▶ Opcjonalnie rolki prowadzące do małego odstępu od ściany.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.
- ▶ Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 193





Zestaw startowy do stali szlachetnej

RS 12-70 E – Zestaw profesjonalny do obróbki stali szlachetnej

Zestaw startowy do obróbki stali szlachetnej – do standardowych zastosowań w obróbce rur.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		RS 12-70 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	2 700–7 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	3,8
Dla rur maks. Ø	mm	8–80
Predkość ciecia	m/sek	22
Minimalny odstęp od ściany	mm	50
Numer zamówienia	7 221 13 51	

Wposażenie

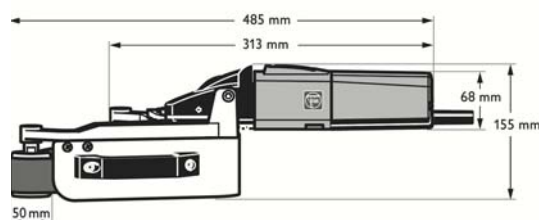
2 x 10 taśm ściernych 20 x 815 mm P120/P180, 2 x 10 taśm ściernych 40 x 815 mm P120/P180, 5 taśm z włókna szklanego 20 x 820 mm, superdrobnoziarnista, 1 metalowa walizka na narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Efektywne usuwanie szwów spawalniczych dzięki optymalnej prędkości taśm szlifierskich.
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej do szlifowania, satynowania i polerowania na wysoki połysk już zamontowanych balustrad i poręczy.
- Elastyczne taśmy szlifierskie dopasowują się optymalnie także do ciasnych łuków rur, pozostawiając doskonale wypolerowane powierzchnie.
- Szlifowanie obwodowe 360° tylko w dwóch krokach roboczych.
- Opcjonalnie rolki prowadzące do małego odstępu od ściany.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Rozbudowany program akcesoriów.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Samowylączające się szczotki węglowe.

Akcesoria, patrz strona 193





Obróbka rur

Zestaw podstawowy do szlifowania rur

Usuwanie zanieczyszczeń i rys, perfekcyjny szlif satynowy. W komplecie: 2 x 10 szt. taśm ściernych, 20 x 815 mm, P120/P180; 2 x 10 szt. taśm ściernych, 40 x 815 mm, P120/P180; 5 szt. taśm z włókniny szlifierskiej, 20 x 820 mm, superdrobnoziarnista 280



Numer zamówienia 6 37 14 050 02 1

Zestaw do polerowania rur

Przygotowanie do polerowania na wysoki połysk. W komplecie: 2 x 10 szt. taśm ściernych, 20 x 815 mm P320/P400; 1 x 3 szt. taśm polerskich, 20 x 815 mm, 1 tubka czerwonej pasty do polerowania wstępnego (200 ml); 1 tubka białej pasty nabłyszczającej (200 ml)



Numer zamówienia 6 37 14 052 02 3

Ceramiczne taśmy szlifierskie

Najwyższa wydajność ścierna przy bardzo dużej trwałości. Także do usuwania drobnych spawów

Wymiary	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
mm			
20 x 815	10		6 37 14 130 01 0
40 x 815	10		6 37 14 131 01 0

Taśmy ścierne

bardzo elastyczne taśmy ścierne, idealne do szlifowania łuków rur 20 x 815 mm



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
120	10		6 37 14 050 01 5
180	10		6 37 14 051 01 4
320	10		6 37 14 052 01 7
400	10		6 37 14 053 01 1

40 x 815 mm	Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
	120	10		6 37 14 054 01 9
	180	10		6 37 14 055 01 3

Taśmy z włókniny

bardzo miękkie wykonanie, nie pozostawia śladów szlifowania także przy ostrych łukach rur 20 x 815 mm



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
80	5		6 37 14 056 01 6
120	5		6 37 14 057 01 0
280	5		6 37 14 058 01 8

Taśmy polerskie

20 x 815 mm, bardzo miękkie wykonanie, wysoki połysk bez śladów szlifowania, także przy bardzo ostrych łukach rur



Numer zamówienia 6 37 26 010 01 8

Pasta do wstępnego polerowania czerwona

do wstępnego polerowania w połączeniu z taśmami polerskimi



Numer zamówienia 6 37 26 008 01 2

Pasta nabłyszczająca biała

do nabłyszczania, polerowania na wysoki połysk w połączeniu z taśmami polerskimi



Numer zamówienia 6 37 26 009 01 6

Wapno wiedeńskie

proszek czyszczący do usuwania z powierzchni ze stali szlachetnej pozostałości past polerskich oraz śladów odcisków palców, 1 kg
Numer zamówienia 6 37 26 007 01 4

Rolka prowadząca

do ciasnych przestrzeni (odstęp od ściany 50 mm)
Numer zamówienia 3 13 35 017 01 1

Metalowa walizka na narzędzia

bez wyposażenia
Numer zamówienia 3 39 01 022 03 6

Wypożyczenie ogólne

Metalowa walizka na narzędzia bez wyposażenia

Numer zamówienia 3 39 01 022 03 6

Ścierka z mikrofazy

drobne oczka do usuwania z pozostałości po polerowaniu. Wykonanie bezszwowe, nie pozostawia rys ani włókien



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 37 33 003 01 0



Szlifierki mimośrodowe

MSf 636-1

Nadzwyczaj wydajna szlifierka mimośrodowa z optymalnym odsysaniem pyłów do wszystkich powierzchni.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		MSf 636-1
Pobór mocy	W	380
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	8 800
Skok roboczy	mm	8,4
Przylacze przewodu odsysającego Ø	mm	32
Gwint łączący talerz szlifierski		5/16" –24 UNF
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	2,4
Talerz szlifierski Ø	mm	150
Narzędzia do polerowania Ø	mm	150
Gwint mocujący		5/16"
Numer zamówienia		7 220 78

Wypożyczenie

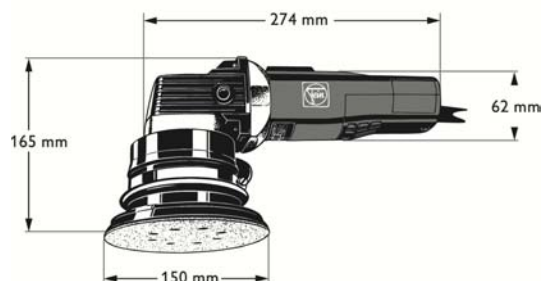
1 głowica mimośrodowa , 150 mm, 1 talerz szlifierski, średni, Ø 150 mm, 1 ssawny kołpak ochronny, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Doskonała wydajność usuwania materiału dzięki szczególnie dużemu skokowi mimośrodowi, do małych i dużych powierzchni.
- ▶ Doskonałe odsysanie pyłu przez otwór kołnierzyowy arkuszy ściernych i tarczy ścierniej oraz dodatkowo na krawędzi tarczy.
- ▶ Optymalne wyniki szlifowania podczas wykańczania wysokiej jakości lakierów, płyt GFK, drewna, materiałów mineralnych (np. corian), tworzyw sztucznych lub metali.
- ▶ Łatwe posługiwanie się dzięki niewielkim wymiarom silnika.
- ▶ Niezniszczalna, metalowa głowica przekładniowa.
- ▶ Arkusze ściernie z mocowaniem na rzep.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 195





Szlifowanie – Ø 115 mm

Talerz szlifierski

Ø 115 mm, bez otworów, z rzepem
szybkomocującym, twardy

Numer zamówienia 6 38 06 167 02 0

Głowica mimośrodowa

Ø 115 mm



Numer zamówienia 3 12 07 131 02 9

Szlifowanie – Ø 125 mm

Talerz szlifierski

Ø 125 mm, z otworami i mocowaniem
na rzep



Wersja

	Numer zamówienia
twarda	6 38 06 103 02 7
średnioziarnista	6 38 06 088 02 7
miękka	6 38 06 117 02 5

Ø 125 mm do MSf 636-1, bez
otworów, miękka, z pierścieniem do
odsysania krawędzi

z częścią do mocowania na rzep,
twardy

Numer zamówienia 6 38 06 155 03 0

Głowica mimośrodowa

Ø 125 mm



Numer zamówienia 3 12 07 109 01 4

Arkusze ściernie

z perforacją, Ø 125 mm, z szybkim
mocowaniem na rzep

Zakres zastosowań: drewno, farba,
masa szpachlowa, lakiery samocho-
dowe, tworzywa sztuczne i TWS.
Jakość: związane żywicą syntetyczną,
średnie wiązanie, korund. Właściwość:
znacznie zmniejszone zatykanie się,
wysoka wydajność ścierna, elastycz-
ność.

Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 28 001 01 6
100	50	6 37 28 002 01 9

Szlifowanie – Ø 150 mm

Talerz szlifierski

Ø 150 mm, z otworami i rzepem
szybkomocującym



Wersja

	Numer zamówienia
twarda	6 38 06 101 02 0
średnioziarnista	6 38 06 090 02 3
miękka	6 38 06 114 02 4

Głowica mimośrodowa

Ø 150 mm



Numer zamówienia 3 12 07 103 01 3

Arkusze ściernie

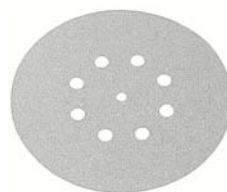
z perforacją, Ø 150 mm, z szybkim
mocowaniem na rzep

Zakres zastosowań: metal, szkielety
karoserii samochodowych, spoiny
lutowane, spawy, tworzywa TWS.
Jakość: Wysokowydajne płótno
ściernie, związane żywicą syntetyczną,
korund. Właściwość: wysoka trwałość
i wydajność ścierna.

Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
40	50	6 37 28 009 01 4
60	50	6 37 28 010 01 6
80	50	6 37 28 056 01 3
100	50	6 37 28 054 01 6

Zakres zastosowań: drewno, farba,
lakiery samochodowe, masa szpachlo-
wa, tworzywa sztuczne i TWS. Jakość:
związane żywicą syntetyczną, korund.
Właściwość: znacznie zmniejszone
zatykanie się, elastyczność.



Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 28 074 01 4
100	50	6 37 28 011 01 5
120	50	6 37 28 084 01 3
150	50	6 37 28 012 01 8
180	50	6 37 28 013 01 2
220	50	6 37 28 014 01 0
240	50	6 37 28 015 01 4
280	50	6 37 28 016 01 7
320	50	6 37 28 017 01 1
400	50	6 37 28 061 01 0

Zakres zastosowań: drewno, metal,
szkielety karoserii samochodowych,
spawy. Jakość: związane żywicą
syntetyczną, lekkie wiązanie, korund.
Właściwość: wysoka wydajność
ścierna.

Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

	Szt.	Numer zamówienia
40	50	6 37 28 072 01 2
60	50	6 37 28 073 01 6

Polerowanie

Futro jagnięce

z szybkim mocowaniem na rzep.



Ø

mm	Numer zamówienia
125	6 37 23 008 00 0
150	6 37 23 009 00 4

Wyposażenie ogólne

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na
sucho i na mokro, do podłączenia do
elektronarzędzi w warsztacie i podczas
prac montażowych.

Wyczerpujące informacje na temat
odkurzacza FEIN i bezpyłowego
szlifowania znajdziesz w rozdziale
Odkurzacz.



Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Walizka z tworzywa sztucznego,
wymiary wewnętrzne:
470 x 275 x 232 mm



Numer zamówienia 3 39 01 122 01 0



Szlifierki mimośrodowe pneumatyczne

M 10 000-5
M 10 000-6

Kompaktowa, pneumatyczna szlifierka mimośrodowa dla przemysłu i rzemiosła, średnica tarczy do 125 mm.
Kompaktowa, pneumatyczna szlifierka mimośrodowa dla przemysłu i rzemiosła, średnica tarczy do 150 mm.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		M 10 000-5	M 10 000-6
Cisnienie robocze	bar	6	6
Zużycie powietrza	m ³ /min	0,51	0,51
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	10 000	10 000
Skok roboczy	mm	5,0	5,0
Przylacze przewodu odsysającego Ø	mm	32	32
Gwint łączący talerz szlifierski		5/16" –24 UNF	5/16" –24 UNF
Przewód gietki Ø	mm	6	6
Ciezar wg EPTA	kg	1,2	1,2
Talerz szlifierski Ø	mm	125	150
Narzędzia do polerowania Ø	mm	125	150
Gwint mocujący		5/16"	5/16"
Numer zamówienia		7 520 15	7 520 16
Numer zamówienia		7 520 15	7 520 16

Wypożazenie

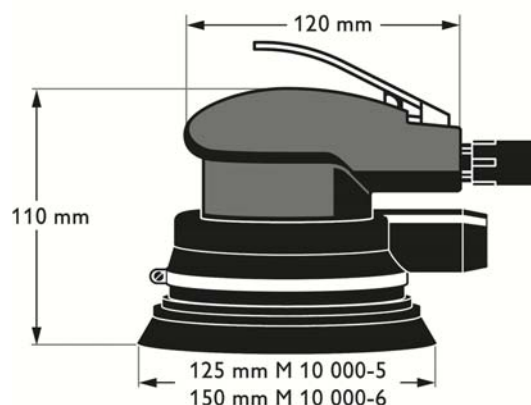
1 ssawny kołpak ochronny, 1 przewód doprowadzający powietrze, 1 klucz,
1 talerz szlifierski Ø 125 mm

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mała, lekka, pneumatyczna szlifierka mimośrodowa.
- ▶ Dobra wydajność usuwania materiału do małych i dużych powierzchni.
- ▶ Doskonałe odsysanie pyłu przez otwór kołnierkowy arkuszy ściernych i tarczy ściernej oraz dodatkowo na krawędzi tarczy.
- ▶ Cichy silnik lamelkowy.
- ▶ Arkusze ściernie z mocowaniem na rzep.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 197



**Szlifowanie – Ø 125 mm****Talerz szlifierski**

Ø 125 mm, z otworami i mocowaniem na rzep



Wersja

	Numer zamówienia
twarda	6 38 06 103 02 7
średnioziarnista	6 38 06 088 02 7
miękka	6 38 06 117 02 5

Rzep szybkomocujący

Numer zamówienia 3 14 26 028 00 9

Talerz szlifierski

Ø 125 mm do MSf 636-1, bez otworów, miękki, z pierścieniem do odsysania krawędzi z częścią do mocowania na rzep, twardy

Numer zamówienia 6 38 06 155 03 0

pasujący do tego zapasowy rzep szybkomocujący 3 14 26 027 001.

Arkusze ścierne

z perforacją, Ø 125 mm, z szybkim mocowaniem na rzep

Zakres zastosowań: metal, szkielety karoserii samochodowych, spoiny lutowane, spawy, tworzywa TWS. Jakość: Wysokowydajne płótno ściernie, związane żywicą syntetyczną, korund. Właściwość: wysoka trwałość i wydajność ścierna.

Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
60	50	6 37 28 055 01 0

Zakres zastosowań: drewno, farba, masa szpachlowa, lakiery samochodowe, tworzywa sztuczne i TWS.

Jakość: związane żywicą syntetyczną, średnie wiązanie, korund. Właściwość: znacznie zmniejszone zatykanie się, wysoka wydajność ścierna, elastyczność.

Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 28 001 01 6
100	50	6 37 28 002 01 9
150	50	6 37 28 003 01 3
180	50	6 37 28 004 01 1
220	50	6 37 28 005 01 5
240	50	6 37 28 006 01 8
280	50	6 37 28 007 01 2
320	50	6 37 28 008 01 0
400	50	6 37 28 058 01 5

Zakres stosowania: drewno, farba, szpachlówka, lakier samochodowy, płyty GFK, tworzywa sztuczne. Jakość: żywica syntetyczna jako lepiszcze, korund. Właściwość: bardzo elastyczna.

Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 27 107 01 4
180	50	6 37 27 110 01 8
220	50	6 37 27 111 01 7
240	50	6 37 27 112 01 0
280	50	6 37 27 113 01 4
320	50	6 37 27 114 01 2

Wyposażenie ogólne**Odkurzacz FEIN „Dustex“**

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.

Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



Olśniewające efekty polerowania – polerki kątowe FEIN.

FEIN oferuje idealne rozwiązanie do obróbki powłok lakierniczych samochodów i łodzi, także do produkcji seryjnej przy dużych obciążeniach – polerki kątowe FEIN WPO 14-15 E i WPO 14-15 XE. Oba modele są wyposażone w wysokiej mocy silniki FEIN oraz dwustopniową przekładnię redukcyjną, co gwarantuje nadzwyczaj wysoki moment obrotowy. Optymalny zakres prędkości obrotowych, niezmienny także pod obciążeniem, zapewnia szybkie tempo i doskonałe efekty pracy. Niewielka masa oraz niewielkie tylko wydzielanie ciepła w połączeniu z ergonomicznym kształtem stanowią gwarancję

przyjemnej pracy, także w trybie ciągłym. Ponadto FEIN zapewnia kompleksowe wyposażenie – osprzęt dobrany perfekcyjnie do każdego zastosowania.





Polerka

WPO 14-15E

Wyjątkowo wydajna polerka kątowa do napraw pojazdów i łodzi.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WPO 14-15E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	500–1 500
Kabel z wtyczką	m	4,0
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Narzędzia do polerowania Ø	mm	230
Gwint mocujący		M 14
Numer zamówienia		7 221 48 51

Wypożyczenie

1 uchwyt dodatkowy, 1 osłona rękojeści, 1 tarcza oporowa z rzepem szybkomocującym, Ø 150 mm, 1 gąbka polerska Ø 150 mm, średnia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

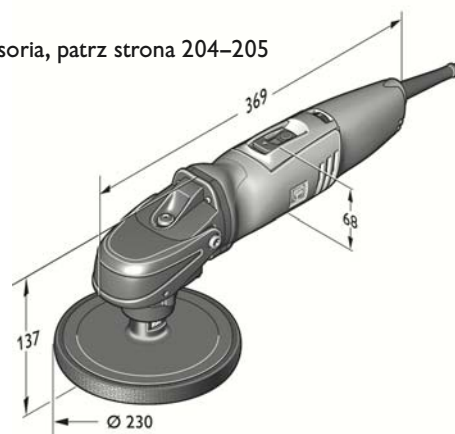
- Idealny zakres prędkości obrotowych z bezstopniową regulacją, do fachowej obróbki powierzchni w pojazdach i łodziach.
- Najwyższa stabilność prędkości obrotowej przy każdym obciążeniu w całym zakresie ustawień dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- Specjalny osprzęt systemowy do efektywnego przygotowania używanych lakierów, nowych lakierów i lakierów odpornych na zarysowania oraz do czyszczenia, szlifowania i polerowania powierzchni łodzi i powłok żelkotowych.

- Wygodna regulacja prędkości obrotowej.
- Brak nagrzewania się przy pracy ciągłej.
- Doskonała ergonomia uchwytu.
- Blokada wrzeciona.
- Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Łagodny rozruch.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- Możliwość przebrojenia na szlifierkę rotacyjną z kołpakiem odsysającym i tarczą szlifierską.
- Narzędzie dostępne również bez wyposażenia (7 221 48).

Obróbka
powierzchni



Akcesoria, patrz strona 204–205





Polerka

WPO 14-15 XE

Ekstremalnie mocna polerka kątowa do delikatnych powierzchni.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WPO 14-15 XE
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	200–1 500
Kabel z wtyczką	m	4,0
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Narzędzia do polerowania Ø	mm	230
Gwint mocujący		M 14
Numer zamówienia		7 221 50 51

Wyposażenie

1 uchwyt dodatkowy, 1 osłona rękojeści, 1 tarcza oporowa z rzepek szybkomocującym, Ø 150 mm, 1 gąbka polerska Ø 150 mm, średnia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Idealny zakres prędkości obrotowych z płynną regulacją umożliwia fachową obróbkę powierzchni samochodów i innych wrażliwych powierzchni.
- Najwyższa stabilność prędkości obrotowej przy każdym obciążeniu w całym zakresie ustawień dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- Specjalny osprzęt systemowy do efektywnego przygotowania używanych lakierów, nowych lakierów i lakierów odpornych na zarysowania oraz do czyszczenia, szlifowania i polerowania powierzchni lakierowanych.
- Wygodna regulacja prędkości obrotowej.
- Brak nagrzewania się przy pracy ciągłej.
- Doskonała ergonomia uchwytu.
- Blokada wrzeciona.
- Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Łagodny rozruch.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- Narzędzie dostępne również bez wyposażenia (7 221 50).

Akcesoria, patrz strona 204–205



Polerka kątowa Marine



Polerka do łodzi

WPO 14-15 E zestaw do łodzi

Zestaw akcesoriów polerskich i szlifierskich do odnawiania łodzi i jachtów.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WPO 14-15E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	500–1 500
Kabel z wtyczką	m	4,0
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Narzędzia do polerowania Ø	mm	230
Gwint mocujący		M 14
Numer zamówienia		7 221 48 50

Wypożyczenie

1 polerka kątowa FEIN WPO 14-15 E z osłoną uchwytu i dodatkowym bocznym uchwytem, w solidnej walizce z tworzywa sztucznego, 1 talerz wsporczy z mocowaniem na rzep, Ø 170 mm, 1 gąbka polerska, Ø 195 mm, 1 futerko jagnięce, wypukłe, Ø 235 mm, 1 kołpak odsysający, 1 talerz szlifierski Ø 150 mm, 2 włókniny szlifierskie do powłok antyporostowych, 1 włóknina szlifierska, po 2 arkusze papieru ściernego Ø 150 mm, z otworami (ziarnistość 80, 150, 180)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

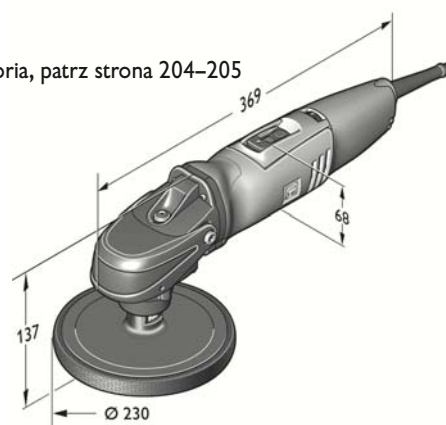
Zalety narzędzi FEIN

- Idealny zakres prędkości obrotowych z płynną regulacją, do fachowej obróbki powierzchni łodzi i jachtów.
- Najwyższa stabilność prędkości obrotowej przy każdym obciążeniu w całym zakresie ustawień dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- Specjalny osprzęt systemowy do efektywnego przygotowania używanych lakierów, nowych lakierów i lakierów odpornych na zarysowania oraz do czyszczenia, szlifowania i polerowania powierzchni łodzi i powłok żelkotowych.
- Wygodna regulacja prędkości obrotowej.
- Brak nagrzewania się przy pracy ciągłej.
- Doskonała ergonomia uchwytu.
- Blokada wrzeciona.
- Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Łagodny rozruch.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- Możliwość przebrojenia na szlifierkę rotacyjną z kołpakiem odsysającym i tarczą szlifierską.
- Rozbudowany program akcesoriów.
- Narzędzie dostępne również bez wyposażenia (7 221 48).

Obróbka
powierzchni



Akcesoria, patrz strona 204–205





Polerka

WPO 10-25 E

Mocna mała polerka kątowa do odnawiania powierzchni lakierowanych.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		WPO 10-25 E
Pobór mocy	W	800
Moc użytkowa	W	550
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	900–2 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	2,2
Narzędzia do polerowania Ø	mm	150
Gwint mocujący		M 14
Numer zamówienia		7 221 63 51

Wposażenie

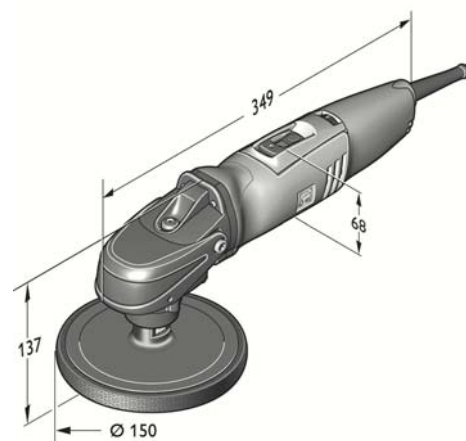
1 uchwyt dodatkowy, 1 osłona rękojści, 1 tarcza oporowa z rzepek szybkomocującym, Ø 150 mm, 1 gąbka polerska Ø 150 mm, średnia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Idealny zakres prędkości obrotowych z płynną regulacją, do fachowej obróbki powierzchni w pojazdach.
- ▶ Najwyższa stabilność prędkości obrotowej przy każdym obciążeniu w całym zakresie ustawień dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- ▶ Specjalne akcesoria systemowe do efektywnego odnawiania wyblakłych lakierów, nowych lakierów i lakierów odpornych na zarysowania.
- ▶ Wygodna regulacja prędkości obrotowej.
- ▶ Brak nagrzewania się przy pracy ciągłej.
- ▶ Doskonała ergonomia uchwytu.
- ▶ Blokada wrzeciona.
- ▶ Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- ▶ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- ▶ Łagodny rozruch.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.
- ▶ Narzędzie dostępne również bez wyposażenia (7 221 63).

Akcesoria, patrz strona 204–205





Polerka

WPO 14-25 E

Ekstremalnie mocna polerka kątowa do odnawiania powłok lakierniczych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		WPO 14-25 E
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	900–2 500
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	2,5
Narzędzia do polerowania Ø	mm	230
Gwint mocujący		M 14
Numer zamówienia		7 221 49 51

Wposażenie

1 uchwyt dodatkowy, 1 osłona rękojeści, 1 tarcza oporowa z rzepem szybkomocującym, Ø 150 mm, 1 gąbka polerska Ø 150 mm, średnia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

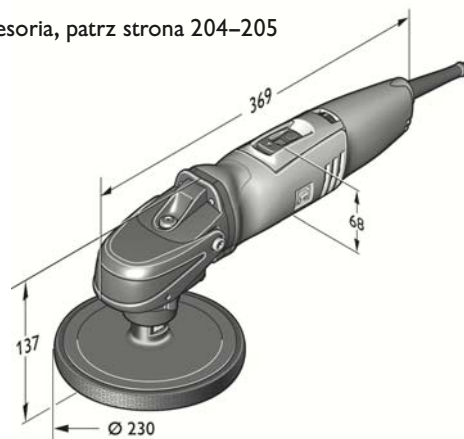
- Idealny zakres prędkości obrotowych z bezstopniową regulacją, do fachowej obróbki powierzchni w pojazdach i łodziach.
- Najwyższa stabilność prędkości obrotowej przy każdym obciążeniu w całym zakresie ustawień dzięki mechanicznej przekładni redukcyjnej i wysokiej mocy silnikowi FEIN.
- Specjalny osprzęt systemowy do efektywnego przygotowania używanych lakierów, nowych lakierów i lakierów odpornych na zarysowania oraz do czyszczenia, szlifowania i polerowania powierzchni łodzi i powłok żelkotowych.

- Doskonała ergonomia.
- Blokada wrzeciona.
- Obsługa przez osoby prawo- i leworęczne.
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem.
- Łagodny rozruch.
- Kabel przemysłowy H 07.
- Chronione przed pyłem łożyska kulkowe.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- Szeroki asortyment wyposażenia dodatkowego.
- Narzędzie dostępne również bez wyposażenia (7 221 49).

Obróbka
powierzchni



Akcesoria, patrz strona 204–205



Zestaw do lakierów

Zestaw do lakierów na nowych samochodach

Specjalny zestaw do zaprawek lakierniczych lub do mało używanych samochodów o lakierze odpornym na zarysowania i do stosowania ze środkami polerskimi o strukturze nanocząsteczkowej. Zawartość walizki z tworzywa sztucznego: 1 wzór zastosowań; 1 tarcza podporowa z rzepem, Ø 150 mm; 1 gąbka do polerowania Ø 150 mm, średnia; 1 gąbka do polerowania, pomarańczowa, Ø 150 mm; 1 gąbka Ø 150 mm; 1 NANO środek do polerowania 250 ml; 1 NANO powłoka ochronna do lakieru 250 ml; 1 wosk do natryskiwania 100 ml; 1 ściereczka z mikrofazy; 1 szczotka do czyszczenia.



Numer zamówienia 6 37 23 028 02 0

Zestaw do lakierów na używanych samochodach

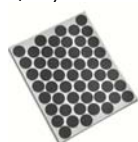
Zestaw do przygotowania lakieru w samochodach używanych. Zawartość walizki z tworzywa sztucznego: 1 wzór zastosowań; 1 tarcza podporowa z rzepem, Ø 150 mm; 1 gąbka do polerowania Ø 150 mm, średnia; 1 gąbka do polerowania, pomarańczowa, Ø 150 mm; 1 gąbka Ø 150 mm; 1 tarcza z wełny Ø 150 mm; 1 arkusz formatek do szlifowania (53 szt. K 2800); 1 blok do szlifowania ręcznego; 1 kostka do nawilżania; 1 NANO środek do polerowania 250 ml; 1 NANO powłoka ochronna do lakieru 250 ml; 1 wosk do natryskiwania 100 ml; 1 ściereczka z mikrofazy; 1 szczotka do czyszczenia.



Numer zamówienia 6 37 23 028 03 0

Płatki ścierne

ultradrobny, samoprzylepny papier ścierny o uziarnieniu 2800, do obróbki usterek lakierniczych, np. wtrąceń lakierniczych. 1 zestaw ok. 53 płatków ściernych o przekroju Ø 30 mm. Dostosowane do ręcznej kostki szlifierskiej 6 37 33 002 01 0



Numer zamówienia 6 37 17 221 01 0

Kostki nawilżające

Poręczna kostka z gąbką do czystego nawilżania płatków ściernych.



Numer zamówienia 6 37 33 001 01 0

Ręczna kostka szlifierska

Poręczna kostka szlifierska do obustronnego mocowania samoprzylepnych płatków ściernych.



Numer zamówienia 6 37 33 002 01 0

Polerowanie

Środki polerskie NANO

ultradelikatna pasta polerska na bazie nanocząstek do maszynowej obróbki nowych i starych powłok lakierniczych. Bezsilikonowa.



Zawartość ml	Numer zamówienia
250	6 37 26 011 01 0
1000	6 37 26 014 01 0

Talerz wsporczy

z rzepem szybko mocującym M 14



Ø mm	Numer zamówienia
80	6 38 06 179 01 5
125	6 38 06 169 01 6
130	6 38 06 178 01 1
150	6 38 06 170 01 8
200	6 38 06 171 01 7

do futerek polerskich ze sznurkiem ściągającym i pokryciem gumowym, M14



Ø mm	Numer zamówienia
120	6 38 06 012 00 8
170	6 38 06 030 00 4

do samoprzylepnych materiałów ściernych

Ø mm	Numer zamówienia
80	6 38 06 180 01 7

Gąbka polerska

z szybkim mocowaniem na rzepy, wysokość 40 mm



Ø mm	Wersja	Numer zamówienia
100	miękka	6 37 23 024 01 8
100	twarda	6 37 23 023 01 0
125	średni	6 37 23 017 01 0
150	średni	6 37 23 018 01 8
160	miękka	6 37 23 026 01 5
160	twarda	6 37 23 025 01 2

pasujące do tego tarcze podporowe: dla Ø 100 mm – tarcza podporowa Ø 80 mm, dla Ø 125 mm – tarcza podporowa Ø 125 mm, dla Ø 150 mm – tarcza podporowa Ø 150 mm, dla Ø 160 mm – tarcza podporowa Ø 130 mm

Pomarańczowa gąbka polerska

O drobnych porach, średniej twardości gąbka polerska do nowych i starych lakierów, Ø 150 mm



Numer zamówienia 6 37 23 028 01 0

Gąbka waflowa

Wyjątkowo drobna i miękka gąbka polerska do usuwania drobnych rys na ciemnych lakierach. Ø 150 mm



Numer zamówienia 6 37 23 029 01 0

Futro jagnięce

z naciąganiem



Ø mm	Numer zamówienia
120	6 37 23 007 00 2
170	6 37 23 003 00 3

z szybkim mocowaniem na rzep.



Ø mm	Numer zamówienia
125	6 37 23 008 00 0
150	6 37 23 009 00 4
200	6 37 23 010 00 6

Nabylszczanie i ochrona lakieru

Nabylszczacze i preparaty do ochrony lakieru NANO

Wysokogatunkowe preparaty do ochrony lakieru z nanocząsteczkami do obróbki maszynowej. Świetny wysoki połysk. Bezsilikonowe



Zawartość ml	Numer zamówienia
250	6 37 26 012 01 0
1000	6 37 26 015 01 0

Wosk do natryskiwania

Preparat do ochrony lakieru w sprayu do czyszczenia i trwałej ochrony polerowanych powierzchni. Usuwa resztki środków polerskich z elementów z tworzyw sztucznych.



Zawartość ml	Numer zamówienia
100	6 37 26 013 01 0

Czyszczenie

Ścierka z mikrofazy

drobne oczka do usuwania z pozostałości po polerowaniu. Wykonanie bezszwowe, nie pozostawia rys ani włókien



J/O (jedn. opakowania)	Numer zamówienia
Szt.	
1	6 37 33 003 01 0

Szczotka do czyszczenia

do czyszczenia i szczotkowania futerek i gąbek polerskich



Numer zamówienia 6 37 33 004 01 0



Wypożyczenie ogólne

Ścierka z mikrofibry

drobne oczka do usuwania z pozostałości po polerowaniu. Wykonanie bezszwowe, nie pozostawia rys ani włókien



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 37 33 003 01 0

Walizka narzędziowa

metalowa, 445 x 310 x 245 mm; 3,8 kg
Numer zamówienia 3 39 01 098 01 8

Walizka z tworzywa sztucznego, wymiary wewnętrzne: 470 x 275 x 232 mm



Numer zamówienia 3 39 01 122 01 0

Talerz wsporczy

z rzepem szybkocmocującym M 14



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
170	1	6 38 06 187 01 0

Gąbka polerska

Ø 195 mm do talerza szlifierskiego
Ø 170 mm 6 38 06 187 01 0 M 14
z mocowaniem na rzep. Zalecana robocza prędkość obrotowa 500–1000 obr./min.



Ø	Numer zamówienia
mm	
195	6 37 23 034 01 0

Tarcza wełniana

Włókna szlifierska do czyszczenia lub polerowania kadłubów łodzi i pokładów Ø 195 mm do talerza szlifierskiego Ø 170 mm 6 38 06 187 01 0 M 14 z mocowaniem na rzep. Do powierzchni antypoślizgowych z tworzywa wzmacnianego włóknem szklanym. Zalecana robocza prędkość obrotowa: ok. 500 obr./min.



Ø	Numer zamówienia
mm	
195	6 37 23 033 01 0

Tarcza wełniana

Średnica ok. 235 mm do talerza szlifierskiego Ø 170 mm 6 38 06 187 01 0 M 14 z mocowaniem na rzep. Zalecana robocza prędkość obrotowa 500–1200 obr./min. Jakość TOPWOOL, tarcza polska Frisbee. Mieszanka wełny jagnięcej/włókien syntetycznych, możliwość prania.



Ø	Numer zamówienia
mm	
230	6 37 23 035 01 0

Talerz szlifierski

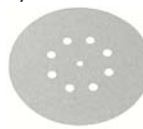
Z mocowaniem na rzep, Ø 150 mm z otworem odciągowym M 14. Układ otworów odpowiedni do ściernicy FEIN i innych.



Ø	Numer zamówienia
mm	
150	6 38 06 188 01 0

Arkusze ściernic

z perforacją, Ø 150 mm, z szybkim mocowaniem na rzep
Zakres zastosowań: metal, szkielety karoserii samochodowych, spoiny lutowane, spawy, tworzywa TWS. Jakość: Wysokowydajne płótno ściernic, związane żywicą syntetyczną, korund. Właściwość: wysoka trwałość i wydajność ścierna.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
60	50	6 37 28 010 01 6

Zakres zastosowań: drewno, farba, lakiery samochodowe, masa szpachlowa, tworzywa sztuczne i TWS. Jakość: związane żywicą syntetyczną, korund.

Właściwość: znacznie zmniejszone zatykanie się, elastyczność.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
80	50	6 37 28 074 01 4
120	50	6 37 28 084 01 3
150	50	6 37 28 012 01 8
180	50	6 37 28 013 01 2
240	50	6 37 28 015 01 4
320	50	6 37 28 017 01 1

Zakres stosowania: drewno, farba, szpachlówka, lakier samochodowy, płyty GFK, tworzywa sztuczne. Jakość: żywica syntetyczna jako lepiszcze, korund. Właściwość: bardzo elastyczna.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
600	50	6 37 28 132 01 0
800	50	6 37 28 133 01 0
1200	50	6 37 28 134 01 0

Zestaw arkuszy ściernych

W komplecie po 10 szt. ziarn. 60, 80, 120, 180, 240.



JO (jedn. opakowania)	Numer zamówienia
Szt.	
50	6 37 28 074 02 0

Włókna szlifierska do powłok antyporostowych

Włókna szlifierska do szlifowania/usuwania powłok antyporostowych. Pozostawia niewiarygodny szlif bez zatykania się ściernicy. Bardzo duża wytrzymałość.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
150	5	6 37 32 004 01 0

Politura do jachtów

Łatwa obróbka, doskonały połysk: do tworzywa wzmacnianego włóknem szklanym/żelkotu i jachtów lakierowanych – optymalny również do ciemnych kolorów.



Zawartość	Numer zamówienia
ml	
500	6 37 26 020 01 0

Uniwersalny środek do czyszczenia jachtów

Czysta kadłuby jachtów i pokłady, również do aluminium i szkła, tworzywa i tekstyliów.



Zawartość	Numer zamówienia
ml	
500	6 37 26 021 01 0

Preparat do usuwania zażłożeń w sprayu

Usuwa bez problemu zażłożeń i algi z linii wodnej, jak również ślady rdzy. Jest łatwy w użyciu, nie uszkadza tworzywa sztucznego i jest bardzo wydajna.



Zawartość	Numer zamówienia
ml	
500	6 37 26 022 01 0

Carnauba wosk + środek czyszczący

Preparat zabezpieczająco-nabyszczający o długotrwałym efekcie: antystatyczny, odporny na uderzenia, odporny na działanie szamponu. Chroni powierzchnię jak druga skóra.



Zawartość	Numer zamówienia
ml	
500	6 37 26 023 01 0

Nano wosk + środek czyszczący

Odporny preparat zabezpieczający o długotrwałym działaniu: antystatyczny, odporny na uderzenia, odporny na działanie szamponu. Szczególnie delikatny dzięki nanocząsteczkom, wypełnia zarysowania, chroni przed czynnikami atmosferycznymi i promieniowaniem UV.



Zawartość	Numer zamówienia
ml	
500	6 37 26 024 01 0



Czysta sprawa – FEIN Dustex.

Odkurzacze z serii FEIN Dustex stanowią idealne uzupełnienie do bezpyłowej pracy z użyciem elektronarzędzi w przemyśle, w warsztatach i w montażu. Dzięki komfortowej automatyce włączania / wyłączania te profesjonalne i nadzwyczaj ciche odkurzacze do pracy na sucho i na mokro są automatycznie włączane i wyłączane przez włącznik podłączonego elektronarzędzia. Ponadto, odkurzacze FEIN Dustex są wyposażone w funkcję łagodnego startu, która redukuje prąd rozruchu i zapobiega w ten sposób zadziałaniu bezpieczników o mniejszym prądzie znamionowym. Odkurzacze są wyposażone w bardzo długi przewód zasilający oraz przewód ssący, co daje użytkownikowi wyjątkowo duży zasięg.



Dustex

Odkurzacze

Dustex 25 Kompaktowy odkurzacz do pracy na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.

Dustex 40 Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.



Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		Dustex 25	Dustex 40
Pobór mocy	W	1 300	1 500
Przepływ powietrza	l/min	3 300	3 600
Maks. podciśnienie	mbar	230	270
Pojemność zbiornika	l	24	40
Przyłącze maks.	W	2 000	2 000
Ciezar wg EPTA	kg	7,0	9,0
Kabel z wtyczką	m	6	6
Numer zamówienia		9 20 22	9 20 23

W wyposażenie

1 przewód odsysający 5 m, Ø 36 mm, 1 ssawka szczelinowa, 1 ssawka do tapicerki, 1 element łączący, 1 narzędziowa przyłącze, 1 torebka filtrująca

Dustex 25

1 ssawka podłogowa, 2 złączki przedłużające

Dustex 40

1 przełączana szczotka do podłogi, 1 dysza do cieczy, 2 metalowe rury przedłużające

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Automatyka start / stop do podłączenia elektronarzędzi o mocy do 2 000 W.
- ▶ Duży zasięg dzięki przewodowi zasilającemu o długości 6 m i rurze ssącej o długości 5 m.
- ▶ Funkcja łagodnego rozruchu do pracy bez zakłóceń na budowie.
- ▶ Praca na sucho i na mokro.
- ▶ Regulacja siły ssania.
- ▶ Bogate wyposażenie w zestawie umożliwia uniwersalne zastosowanie.
- ▶ Doskonałe uzupełnienie w zestawie z FEIN MULTIMASTER.

Akcesoria, patrz strona 209



Wyposażenie ogólne

Stały filtr tekstylny

do ekonomicznego stosowania odkurzacza. Duża żywotność, zastępuje worek filtracyjny i wkład filtra.

Numer zamówienia 3 13 22 812 00 0

Wkład filtrujący



Numer zamówienia 3 13 22 765 00 9

Stały filtr nylonowy

do ekonomicznego stosowania odkurzacza, nadaje się również do odciągania pyłu podczas cięcia kamienia. Bardzo duża trwałość, nie zawodzi nawet w bardzo trudnych warunkach pracy. Zamiast worka zastosowano filtr stały.



Numer zamówienia 3 13 22 813 00 0

Przewód odsysający

Ø 36 mm, długość 5 m



Numer zamówienia 3 13 22 767 01 5

Końcówka ssąca do wykładzin



Numer zamówienia 3 13 22 773 00 6

Końcówka ssąca do szczelin



Numer zamówienia 3 13 22 774 00 4

Ssawka do podłoża

wysokiej jakości ssawka do podłoża, z metalową powierzchnią ślizgową i z przełącznikiem. Uniwersalne zastosowanie do twardych podłoży i do podłoży tekstylnych.



Numer zamówienia 3 13 22 814 00 0

Przewód przedłużający

Wykonanie metalowe, opakowanie 2 szt.



Numer zamówienia 3 13 22 815 00 0

Złączka rurowa

do podłączenia elektronarzędzi FEIN.



Numer zamówienia 3 13 22 771 00 9

Uniwersalne przyłącze

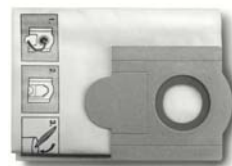
do podłączania różnych średnic, np. urządzeń innych firm.

Numer zamówienia 3 13 22 772 00 2

Dustex 40

Worek filtracyjny

Wykonanie standardowe, opakowanie 5 szt.



Numer zamówienia 3 13 22 810 01 0

Bardzo drobne wykonanie, wysoki stopień osadzania, 5 szt.

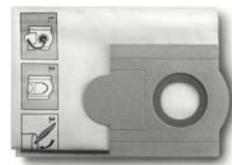


Numer zamówienia 3 13 22 811 01 0

Dustex 25

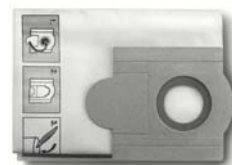
Worek filtracyjny

Wykonanie standardowe, opakowanie 5 szt.



Numer zamówienia 3 13 22 781 01 7

Bardzo drobne wykonanie, wysoki stopień osadzania, 5 szt.



Numer zamówienia 3 13 22 757 01 6



Ponad 40 lat doświadczenia – elektronarzędzia oscylacyjne FEIN.

Dzięki unikalnemu doświadczeniu, zgromadzonemu podczas ponad 40 lat rozwijania technologii oscylacyjnej, FEIN oferuje trzy systemy – FEIN MULTIMASTER, FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION i FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE – niezwykle wszechstronny program elektronarzędzi oscylacyjnych dostosowanych do różnych zadań o nadzwyczajnej obciążalności. FEIN oferuje właściwe rozwiązanie dla każdego zadania – FEIN SUPERCUT to specjalista do prac stolarskich / wykończeniowych, naprawy i wymiany okien, remontów łazienek, prac instalatorskich, odnawiania fug, remontów łodzi i szklarstwa samochodowego. Najlepszym

rozwiązaniem dla wszystkich, którzy szczególnie cenią sobie uniwersalność, jest system FEIN MULTIMASTER. Bogata oferta osprzętu umożliwia wszechstronne zastosowanie.



FEIN MULTIMASTER

Strona 214-224

Uniwersalny system do demontażu i renowacji.

FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION

Strona 225-237

Uniwersalny system do wykończania wnętrz i renowacji.

Fein SUPERCUT AUTOMOTIVE

Strona 238-247

Wyjątkowo wydajny system do napraw pojazdów.

Jedna technologia, trzy systemy – do każdego zastosowania odpowiedni system.

FEIN MULTIMASTER



Wersja konstrukcyjna		Strona	
FMM 250	Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z podstawowym wyposażeniem do najczęstszych zastosowań.	215	
FMM 250 Q	Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z bogatym wyborem akcesoriów do szerokiego spektrum zastosowań.	216	
FMM 250 Q	Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z wyjątkowym wyposażeniem obejmującym również akcesoria szlifierskie, co zapewnia wyjątkową różnorodność zastosowań.	217	
FMM 250 Q	Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z bogatym zestawem akcesoriów do wykańczania, odnawiania i napraw łodzi i jachtów.	218	
FMM 250 Q	Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z wyjątkowym wyposażeniem obejmującym również akcesoria szlifierskie i kompaktowy odkurzacz na mokro i na sucho, co zapewnia wyjątkową różnorodność zastosowań.	219	
MSx 315	Uniwersalne akumulatorowe narzędzie oscylacyjne do prac wykończeniowych i remontowych.	220	

FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Wersja konstrukcyjna		Strona	
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do demontażu starych okien i wymiany szyb mocowanych na kit.	226	
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i precyzyjnego cięcia podczas montażu elementów z drewna.	227	
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do perfekcyjnego wycinania płytek ceramicznych i usuwania fug pomiędzy płytkami podczas remontów pomieszczeń sanitarnych.	228	
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do najważniejszych zastosowań związanych z remontami pomieszczeń sanitarnych.	229	
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do odnawiania fug.	230	
FSC 2.0 Q	System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i precyzyjnego wykańczania, odnawiania i napraw jachtów.	231	
FSC 2.0 Q	Mocne narzędzie oscylacyjne z systemem szybkiego mocowania do prac wykończeniowych i remontowych.	232	

Fein SUPERCUT AUTOMOTIVE



Wersja konstrukcyjna		Strona	
FSC 1.6 Q	System do napraw samochodów ze specjalnym wyposażeniem do wszechstronnych zastosowań w warsztacie samochodowym.	239	
FSC 1.6 Q	System do napraw samochodów ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i bezpiecznego wycinania szyb samochodowych.	240	
FSC 1.6 Q	System do napraw samochodów ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i profesjonalnego wycinania klejonych szyb w autobusach, samochodach ciężarowych i pojazdach szynowych.	241	
FSC 1.6 Q	Mocne narzędzie oscylacyjne z systemem szybkiego mocowania do warsztatu samochodowego.	242	
FSC 1.6	Mocne narzędzie oscylacyjne do warsztatu samochodowego.	243	
MOtlx 6-25	Mocne, pneumatyczne narzędzie oscylacyjne do obszaru cargo.	244	



	Pobór mocy (W)	Częstotliwość drgań (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Płytki ścierna (przekątna) (mm)	Uchwyt narzędzia	Napięcie (V)	Waga z akumulatorem (kg)
	250	11 000–20 000	1,2	80			
	250	11 000–20 000	1,4	80	QuickIN		
	250	11 000–20 000	1,4	80	QuickIN		
	250	11 000–20 000	1,4	80	QuickIN		
	250	11 000–20 000	1,4	80	QuickIN		
		14 500		80		9,6	1,4

	Pobór mocy (W)	Częstotliwość drgań (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)
	400	11 000–18 500	1,45
	400	11 000–18 500	1,45
	400	11 000–18 500	1,45
	400	11 000–18 500	1,45
	400	11 000–18 500	1,45
	400	11 000–18 500	1,45
	400	11 000–18 500	1,45

	Pobór mocy (W)	Częstotliwość drgań (obr/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Ciśnienie robocze (bar)	Zużycie powietrza (m³/min)	Przewód giętki Ø (mm)
	400	11 000–18 500	1,45			
	400	11 000–18 500	1,45			
	400	11 000–18 500	1,45			
	400	11 000–18 500	1,45			
	400	11 000–18 500	1,25			
		20 000	0,9	6,3	0,60	8

Trwałość i wszechstronność zastosowań – FEIN MULTIMASTER.

Jako uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych FEIN MULTIMASTER jest profesjonalnym narzędziem dla tych, którzy przykładają szczególną wagę do wszechstronności zastosowań – bez kompromisów kosztem trwałości. Na przykład podczas remontu mieszkania, samochodu czy łodzi. Dodatkową zaletą narzędzia FEIN MULTIMASTER systemu szybkiego mocowania QuickIN, dzięki któremu jest ono jeszcze bardziej uniwersalne. FEIN MULTIMASTER jest dostępny w różnych zestawach, które różnią się wyposażeniem maszyny oraz zestawem akcesoriów. W każdym jednak przypadku FEIN MULTIMASTER to doskonały system do renowacji, który zadowoli każdego profesjonalistę.



FEIN MULTIMASTER



Narzędzie oscylacyjne – 250 W

FEIN MULTIMASTER Start

Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z podstawowym wyposażeniem do najczęstszych zastosowań.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FMM 250
Pobór mocy	W	250
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,2
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–20 000
Płytki ścierna (przekatna)	mm	80
Numer zamówienia		7 229 36

Wyposażenie

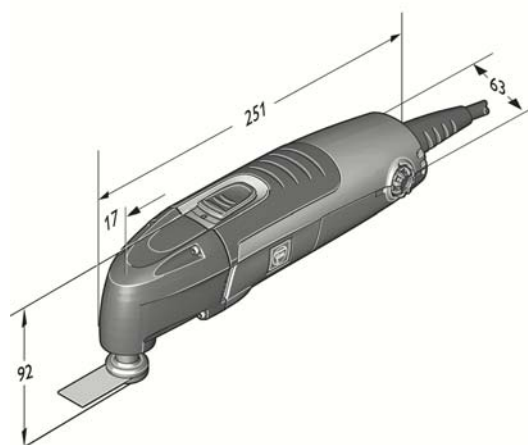
1 FEIN MULTIMASTER FMM 250, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy papieru ściernego (ziarnistość 60, 80, 120), 1 brzeszczot E-CUT serii Universal (29 mm), 1 szpachla, 1 klucz i śruba mocująca

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Najwyższa jakość i stabilność dzięki metalowej głowicy przekładni, konsekwentnemu zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej.
- ▶ Ośmioelementowy uchwyt narzędzi z doskonałym przeniesieniem momentu obrotowego.
- ▶ Mocny silnik 250 W.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Dostępny rozbudowany program akcesoriów do wszystkich zastosowań.
- ▶ Zintegrowany uchwyt narzędziowy do zamocowania dodatkowego osprzętu systemowego.
- ▶ Optymalne posługiwanie się dzięki strefie z miękkim uchwytem.
- ▶ Ręczna wymiana narzędzia za pomocą klucza do mocowania.
- ▶ Przemyślany zestaw akcesoriów do najważniejszych zastosowań zawarty w cenie.

Akcesoria, patrz strona 221–224



FEIN MULTIMASTER



Narzędzie oscylacyjne – 250 W

FEIN MULTIMASTER Select Plus

Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z bogatym wyborem akcesoriów do szerokiego spektrum zastosowań.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FMM 250 Q
Pobór mocy	W	250
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,4
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–20 000
Płytki ścierna (przekatna)	mm	80
Numer zamówienia		7 229 37 50

Wposażenie

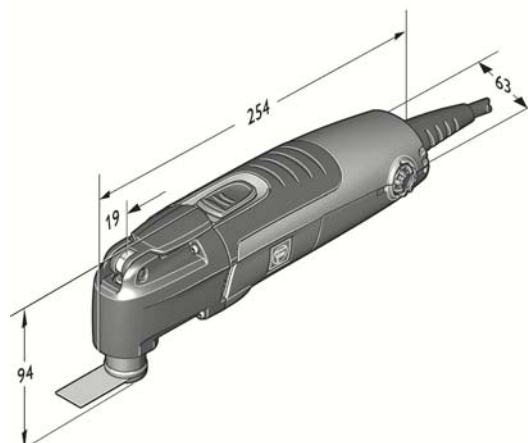
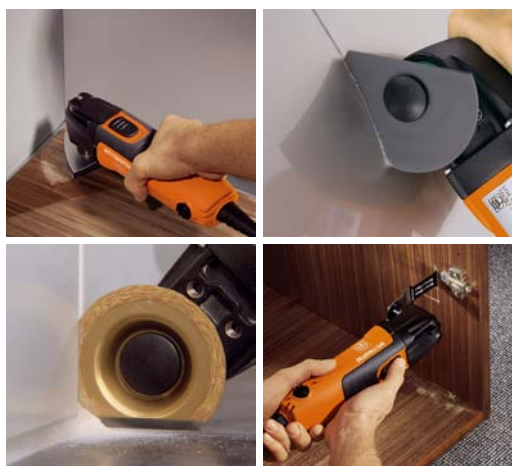
1 FEIN MULTIMASTER FMM 250 Q, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy ściernych o uziarnieniu 60, 80, 120, 180, 1 brzeszczot E-Cut Universal (44 mm), 1 brzeszczot E-Cut Standard (65 mm), 1 brzeszczot segmentowy z węglików spiekanych, 1 tarcia z węglików spiekanych (trójkątny), z otworami, brzeszczot segmentowy ze stali szybko tnącej, 1 szpachla, 1 plastikowa walizka na narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki metalowej głowicy przekładni, konsekwentnemu zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Ośmioelementowy uchwyt narzędzi z doskonałym przeniesieniem momentu obrotowego.
- Elektroniczna regulacja obrotów.
- Dostępny rozbudowany program akcesoriów do wszystkich zastosowań.
- Zintegrowany uchwyt narzędziowy do zamocowania dodatkowego osprzętu systemowego.
- Mocny silnik 250 W.
- Optymalne posługiwanie się dzięki strefie z miękkim uchwytem.
- Przemyślany zestaw akcesoriów do najważniejszych zastosowań zawarty w cenie.

Akcesoria, patrz strona 221–224





FEIN MULTIMASTER



Narzędzie oscylacyjne – 250 W

FEIN MULTIMASTER Top Plus

Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z wyjątkowym wyposażeniem obejmującym również akcesoria szlifierskie, co zapewnia wyjątkową różnorodność zastosowań.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	FMM 250 Q	
Pobór mocy	W	250
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–20 000
Ciezar wg EPTA	kg	1,4
Kabel z wtyczką	m	5
Płytkę ścierną (przekatną)	mm	80
Uchwyt narzędzia	QuickIN	
Numer zamówienia	7 229 37 51	

Wposażenie

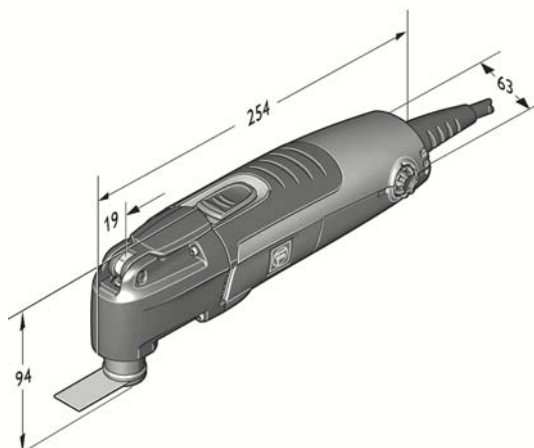
1 FEIN MULTIMASTER FMM 250 Q, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy ściernych o uziarnieniu 60, 80, 120, 180, 1 płytka ścierna z otworami, po 5 arkuszy papieru ściernego, z otworami (ziarnistość K 60, 80, 120, 180), 1 talerz szlifierski Ø 115 mm, z otworami, po 2 arkusze papieru ściernego z otworami (ziarnistość 60, 80, 180), 1 brzeszczot E-Cut Universal (44 mm), 1 brzeszczot E-Cut Standard (65 mm), 1 brzeszczot M-Cut (30 mm), 1 brzeszczot segmentowy ze stali szybko tnącej o zwiększonej wydajności, 1 brzeszczot segmentowy z węglików spiekanych, 1 tarcia z węglików spiekanych (trójkątny), z otworami, 1 szpachla, 1 zestaw szlifierski do szlifowania kształtowego, 1 zestaw do odsysania pyłu, 1 plastikowa walizka na narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Najwyższa jakość i stabilność dzięki metalowej głowicy przekładni, konsekwentnemu zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej.
- ▶ Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- ▶ Ośmioelementowy uchwyt narzędzi z doskonałym przeniesieniem momentu obrotowego.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Dostępny rozbudowany program akcesoriów do wszystkich zastosowań.
- ▶ Wysokiej jakości walizka z tworzywa sztucznego do (niemal) wszystkich zastosowań jest zawarta w cenie.
- ▶ Zintegrowany uchwyt narzędziowy do zamocowania dodatkowego osprzętu systemowego.
- ▶ Mocny silnik 250 W.
- ▶ Optymalne posługiwanie się dzięki strefie z miękkim uchwytem.

Akcesoria, patrz strona 221–224



FEIN MULTIMASTER



Narzędzie oscylacyjne – 250 W

FEIN MULTIMASTER Marine Top

Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z bogatym zestawem akcesoriów do wykańczania, odnawiania i napraw łodzi i jachtów.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FMM 250 Q
Pobór mocy	W	250
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,4
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–20 000
Płytki ścierna (przekatna)	mm	80
Numer zamówienia		7 229 37 54

Wposażenie

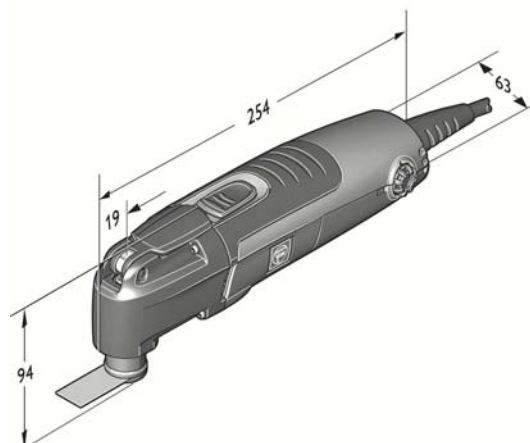
1 FEIN MULTIMASTER FMM 250 Q, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy ściernych o uziarnieniu 60, 80, 120, 180, 1 zestaw do odsysania pyłu, po 5 arkuszy papieru ściernego, z otworami (ziarność K 60, 80, 120, 180), 1 zestaw brzeszczotów i pilników, 1 brzeszczot E-Cut Universal (44 mm), 1 brzeszczot ze stali szybko tnącej do drewna, 1 ogranicznik głębokości, 1 brzeszczot segmentowy z węglików spiekanych, 1 szpachla, nóż do pokładów drewnianych (4 i 5 mm), 3 filcowe krążki polerskie, 2 włókniny szliflerskie

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki metalowej głowicy przekładni, konsekwentnemu zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Ośmioelementowy uchwyt narzędzi z doskonałym przeniesieniem momentu obrotowego.
- Elektroniczna regulacja obrotów.
- Dostępny rozbudowany program akcesoriów do wszystkich zastosowań.
- Wysokiej jakości walizka z tworzywa sztucznego do (niemal) wszystkich zastosowań jest zawarta w cenie.
- Zintegrowany uchwyt narzędziowy do zamocowania dodatkowego osprzętu systemowego.
- Mocny silnik 250 W.
- Optymalne posługiwanie się dzięki strefie z miękkim uchwytem.

Akcesoria, patrz strona 221–224



FEIN MULTIMASTER



Narzędzie oscylacyjne – 250 W

FEIN MULTIMASTER Top Extra 25

Uniwersalny system do prac wykończeniowych i remontowych z wyjątkowym wyposażeniem obejmującym również akcesoria szlifierskie i kompaktowy odkurzacz na mokro i na sucho, co zapewnia wyjątkową różnorodność zastosowań.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FMM 250 Q
Pobór mocy	W	250
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–20 000
Ciezar wg EPTA	kg	1,4
Kabel z wtyczką	m	5
Płytkę ścierną (przekatną)	mm	80
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Numer zamówienia		7 229 37 52

Wposażenie

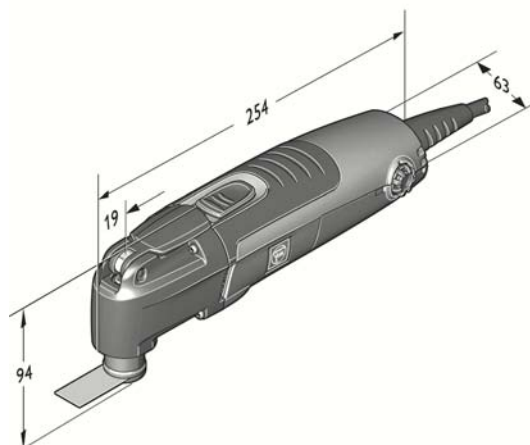
1 FEIN MULTIMASTER FMM 250 Q, 1 płytkę ścierną, po 5 arkuszy ściernych o uziarnieniu 60, 80, 120, 180, 1 płytkę ścierną z otworami, po 5 arkuszy papieru ściernego, z otworami (ziarnistość K 60, 80, 120, 180), 1 talerz szlifierski Ø 115 mm, z otworami, po 2 arkusze papieru ściernego z otworami (ziarnistość 60, 80, 180), 1 brzeszczot E-Cut serii Universal, (29 mm), 1 brzeszczot E-Cut Standard (65 mm), 1 brzeszczot M-Cut (30 mm), 1 brzeszczot segmentowy ze stali szybko tnącej o zwiększonej wydajności, 1 brzeszczot segmentowy z węglików spiekanych, 1 tarczę z węglików spiekanych (trójkątny), z otworami, 1 szpachla, 1 zestaw szlifierski do szlifowania kształtowego, 1 zestaw do odsysania pyłu, 1 plastikowa walizka na narzędzia, 1 odkurzacz FEIN Dustex 25

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Najwyższa jakość i stabilność dzięki metalowej głowicy przekładni, konsekwentnemu zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej.
- ▶ Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- ▶ Ośmioelementowy uchwyt narzędzi z doskonałym przeniesieniem momentu obrotowego.
- ▶ Elektroniczna regulacja obrotów.
- ▶ Dostępny rozbudowany program akcesoriów do wszystkich zastosowań.
- ▶ Wysokiej jakości walizka z tworzywa sztucznego do (niemal) wszystkich zastosowań jest zawarta w cenie.
- ▶ Zintegrowany uchwyt narzędziowy do zamocowania dodatkowego osprzętu systemowego.
- ▶ Mocny silnik 250 W.
- ▶ Optymalne posługiwanie się dzięki strefie z miękkim uchwytem.

Akcesoria, patrz strona 221–224





Narzędzie oscylacyjne – 9,6 V

MSx 315 9,6 V

Uniwersalne akumulatorowe narzędzie oscylacyjne do prac wykończeniowych i remontowych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna MSx 315

Napięcie	V	9,6
Częstotliwość drgan	obr/min	14 500
Waga z akumulatorem	kg	1,4
Płytki ścierna (przekatna)	mm	80

Numer zamówienia 7 129 02

Wyposażenie

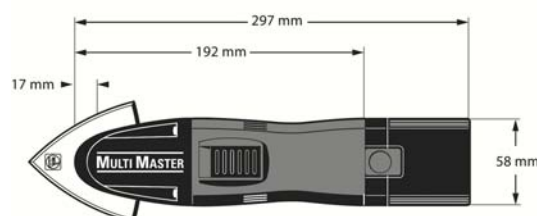
1 płytka ścierna, po 5 arkuszy ściernych o uziarnieniu 60, 80, 120, 180, 1 brzeszczot segmentowy ze stali szybko tnącej o zwiększonej wydajności, 1 szpachla, 1 akumulator (800 mAh), 1 ładowarka, 1 klucz, śruby mocujące

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Akumulatory o dużej żywotności dzięki inteligentnej technice ładowania.
- ▶ Możliwość rozbudowy dzięki obszernemu programowi akcesoriów do wszystkich zastosowań.
- ▶ Ergonomiczna konstrukcja.
- ▶ Ręczna wymiana narzędzia za pomocą klucza do mocowania.

Akcesoria, patrz strona 221–224





Piłowanie

Brzeszczot ze stali szybko tnącej okrągły

Do tworzyw sztucznych, tworzyw sztucznych wzmocnionych włókłem szklanym lub węglowym, drewna, kitu, metali nieżelaznych i blach o grubości do ok. 1 mm.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
63	1	6 35 02 096 02 3
63	2	6 35 02 096 01 7
63	5	6 35 02 096 05 0
80	1	6 35 02 097 02 7
80	2	6 35 02 097 01 1
80	5	6 35 02 097 05 0

Brzeszczot segmentowy ze stali szybko tnącej

Do tworzyw sztucznych, tworzyw sztucznych wzmocnionych włókłem szklanym lub węglowym, drewna, kitu, metali nieżelaznych i blach o grubości do ok. 1 mm. Idealny do pracy w narożnikach.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
80	1	6 35 02 106 01 5
80	2	6 35 02 106 07 0
80	5	6 35 02 106 08 0

Brzeszczot ze stali szybko tnącej, okrągły, zagięty

Do tworzyw sztucznych, tworzyw TWS, drewna, kitu, metali nieżelaznych i blach o grubości do ok. 1 mm, płasko do powierzchni.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
85	1	6 35 02 144 01 4
85	5	6 35 02 144 02 0

Brzeszczot segmentowy, wygięty

Tylko do miękkich materiałów. Idealny do pracy w narożnikach, płasko do powierzchni.



Ø		
mm	Numer zamówienia	
84	6 35 02 113 01 9	

Brzeszczoty standardowe E-Cut

Do piłowania drewna do 50 mm, płyt gipsowo-kartonowych i miękkich tworzyw sztucznych. Umożliwia łatwe rozpoczęcie cięcia materiału w dowolnym miejscu.

Długość 50 mm, typ 133



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
35	1	6 35 02 133 01 7
35	3	6 35 02 133 03 0
35	10	6 35 02 133 04 0

Długość 50 mm, typ 134



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
65	1	6 35 02 134 01 5
65	3	6 35 02 134 02 5
65	10	6 35 02 134 03 0

Brzeszczoty precyzyjne E-Cut

Wysoka prędkość cięcia i niezwykła precyzja dzięki dwurzędowemu uzębieniu JAPAN. Do drewna do 50 mm, płyt gipsowo-kartonowych i miękkich tworzyw sztucznych.

Długość 50 mm, typ 126



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
35	1	6 35 02 126 01 3
35	3	6 35 02 126 03 0
35	10	6 35 02 126 04 0

Długość 50 mm, typ 127



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
65	1	6 35 02 127 01 7
65	3	6 35 02 127 02 0
65	10	6 35 02 127 03 0

Brzeszczoty uniwersalne E-Cut

Szerokie spektrum zastosowań dzięki uzębieniu bimetalicznemu.

Do piłowania drewna do 50 mm, tworzyw sztucznych, blachy do 2 mm, rur miedzianych lub aluminiowych oraz profili.

Długość 60 mm, typ 151



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
29	1	6 35 02 151 01 8
29	3	6 35 02 151 02 0
29	10	6 35 02 151 03 0

Długość 60 mm, typ 152



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
44	1	6 35 02 152 01 0
44	3	6 35 02 152 02 0
44	10	6 35 02 152 03 0

Brzeszczot E-Cut Combo

Składający się z 3 różnych brzeszczotów E-Cut: 1 x E-Cut Precision szer. 65 mm, 1 x E-Cut Szt.andard 35 szer. mm, 1 x E-Cut Universal szer. 44 mm. Zapewnia możliwość wykonywania najróżniejszych zadań.



Numer zamówienia 6 35 02 127 04 0

Brzeszczot ze stali szybko tnącej do drewna

Okrągły brzeszczot segmentowy ze stali HSS do drewna – „miniatura piła tarczowa” idealnie nadaje się do długiego i precyzyjnego cięcia oraz do wycinania ułożonego parkietu, laminatu i boazerii.



Ø	Numer zamówienia
mm	
100	6 35 02 154 01 0

z ogranicznikiem głębokości

Ø	Numer zamówienia
mm	
100	3 26 07 065 02 0

Ośłona

Zapasowa osłona do brzeszczotu HSS 6 35 02 154 01 0.

Numer zamówienia 3 18 10 263 00 0

Ogranicznik głębokości

Pasuje do wszystkich brzeszczotów E-Cut oraz do segmentowego brzeszczotu ze stali HSS do drewna. Nadaje się tylko do nowego FEIN MULTIMASTER FMM 250/250 Q.



Numer zamówienia 3 26 07 065 01 0

Brzeszczot M-Cut

Do wycinania otworów w tworzywach wzmocnionych włókłem szklanym i włóknem węglowym, drewnie i blachach, długość krawędzi od 10 mm, maks. głębokość cięcia: ok. 28 mm (tworzywa wzmocnione włókłem szklanym, drewno), blacha ok. 1 mm, długość 50 mm



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
10	2	6 35 02 159 01 0

Do wycinania otworów w tworzywach wzmocnionych włókłem szklanym i włóknem węglowym, drewnie i blachach, długość krawędzi od 30 mm, maks. głębokość cięcia: 45 mm (tworzywa wzmocnione włókłem szklanym, drewno), blacha ok. 1 mm, długość 50 mm



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
30	2	6 35 02 157 01 0

Pilnik z węglików spiekanych

Do gratowania i piłowania krawędzi wyciętych w tworzywach zbrojonych włókłem szklanym i włóknem węglowym, tworzywach sztucznych i drewnie, długość 50 mm



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
10	2	6 37 06 017 01 0

Zestaw

Zestaw brzeszczotów i pilników do otworów w tworzywie wzmocnianym włókłem szklanym i węglowym, drewnie i blachach. Brzeszczot M-Cut 10 mm i 30 mm, pilnik z węglików spiekanych 10 mm



Numer zamówienia 6 35 02 157 02 0

Zestaw MINICUT oraz zestaw pilnikowy

Do wyciętych od 10 mm. 2 brzeszczoty do drewna i miękkich tworzyw sztucznych, 2 brzeszczoty segmentowe z węglików spiekanych do twardych tworzyw sztucznych, tworzyw TWS i blachy do 1 mm, 1 zestaw pilników diamentowych, 1 zestaw pilników z węglików spiekanych



Numer zamówienia 6 39 01 025 06 0

Brzeszczot MINICUT

Do drewna i innych miękkich materiałów, głębokość cięcia 30 mm, 2 szt. w opakowaniu.



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
10	2	6 35 02 132 01 3
20	2	6 35 02 131 01 0

Brzeszczot MiniCUT ze stali szybko tnącej

Do metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych, głębokość cięcia 20 mm, 2 szt. w opakowaniu.



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
mm			
10	2		6 35 02 130 01 1
20	2		6 35 02 129 01 9

Pilnik diamentowy

Do ostrzenia ostrzy i do cięcia.



Ziarnistość	Szerokość	Numer zamówienia
	mm	
Ekstra drobnoziarnista	10	6 37 06 014 02 6
drobna	20	6 37 06 013 02 8
normalna	20	6 37 06 012 02 4

Pilnik z węglików spiekanych

Do wypilowywania wycięć oraz do usuwania zadziorów. Pasuje do MiniCUT i zestawu pilników.



Numer zamówienia 6 37 06 015 01 0

Zdzieranie

Tarnik z węglików spiekanych, trójkątny

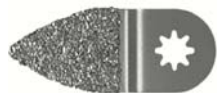
z węglików spiekanych
Do zgrubnego szlifowania masy szpachlowej, kleju do płytek, betonu, kamieni i drewna. Nadaje się do stosowania z odciąganiem pyłu i bez.



Numer zamówienia 6 37 31 001 01 4

Tarnik z węglików spiekanych, trzpieniowy

Do zgrubnego szlifowania masy szpachlowej, kleju do płytek, betonu, kamieni i drewna. Obustronnie powlekany tarnik o kształcie trzpieniowym nadaje się szczególnie dobrze do prac artystycznych.



Numer zamówienia 6 37 31 002 01 7

Usuwanie fug

Brzeszczot segmentowy z twardego stopu

Do wycinania uszkodzonych fug pomiędzy płytkami oraz do frezowania nacięć w tynku, gazobetonie i podobnych materiałach budowlanych. Szerokość rządu ok. 2,2 mm.



Ø	Numer zamówienia
mm	
63	6 35 02 118 01 6

Brzeszczot diamentowy

Do wycinania fug w marmurze i zaprawie trasowej. Niewielka emisja pyłu, bardzo duża trwałość. Szerokość rządu ok. 2,2 mm.



Ø	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
mm			
63	1		6 35 02 105 01 2
63	5		6 35 02 105 02 0

Brzeszczot segmentowy diamentowy

Do wycinania uszkodzonych fug pomiędzy płytkami oraz do frezowania nacięć w tynku, gazobetonie i podobnych materiałach budowlanych. Duża żywotność. Szerokość rządu ok. 2,2 mm.



Ø	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
mm			
63	1		6 35 02 114 01 7
63	5		6 35 02 114 02 0

Brzeszczot z węglików spiekanych

Do obróbki fug pokładów drewnianych. Nadaje się również do usuwania fug w płytkach ceramicznych. Szerokość rządu ok. 1,3 mm.



Ø	Numer zamówienia
mm	
63	6 35 02 125 01 0

Blok czyszczący

Romboidalny kamień do czyszczenia narzędzi z węglików spiekanych i narzędzi diamentowych.



Numer zamówienia 6 37 19 007 01 0

Skrobanie

Szpachla sztywna

Do usuwania opornych powłok lakierniczych, resztek kleju, wykładzin dywanowych, kleju do płytek i powłok antykorozyjnych na podwoziach.



Numer zamówienia 6 39 03 178 01 7

Szpachla elastyczna

Do usuwania fug silikonowych i akrylowych w pomieszczeniach sanitarnych oraz do usuwania naklejek.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
2		6 39 03 165 01 3

Szlifowanie

Zestaw płytek szlifierskich, bez otworów

Do szlifowania bez odciagu. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
2		6 38 06 129 02 6

Zestaw płytek szlifierskich, do tworzyw sztucznych

Z płytka nośną z tworzywa sztucznego, zapobiegającą powstawaniu śladów, opakowanie zawiera 2 szt.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
2		6 38 06 153 02 2

Zestaw płytek szlifierskich, płaski

Do obróbki bardzo wąskich otworów (np. szczeliny w szafkach, parapetach itp.), opakowanie po 2 szt.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
2		6 38 06 142 02 9

Zestaw arkuszy ściernych

Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach. Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną. Po 10 arkuszy papieru ściernego, bez perforacji, z szybkim mocowaniem na rzep, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 082 03 3

Arkusze ścierne

Bez perforacji, z mocowaniem na rzepy. Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
36	5		6 37 17 086 04 8
40	5		6 37 17 081 04 6
60	5		6 37 17 082 04 9
80	5		6 37 17 083 04 3
100	5		6 37 17 084 04 1
120	5		6 37 17 085 04 5
150	5		6 37 17 087 04 2
180	5		6 37 17 088 04 0
220	5		6 37 17 089 04 4
240	5		6 37 17 090 04 6

36	50		6 37 17 086 01 0
40	50		6 37 17 081 01 8
60	50		6 37 17 082 01 1
80	50		6 37 17 083 01 5
100	50		6 37 17 084 01 3
120	50		6 37 17 085 01 7
150	50		6 37 17 087 01 4
180	50		6 37 17 088 01 2
220	50		6 37 17 089 01 6
240	50		6 37 17 090 01 8

Płytki szlifierskie, „supermiękkie“

Do specjalnych zastosowań, jak np. do felg aluminiowych lub naprawy powłoki lakierniczej. Używać tylko z „arkuszami ściernymi supermiękkimi“. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
2		6 38 06 141 02 6



Arkusze ścierne, „supermiękkie“

Specjalne arkusze ścierne do obróbki felg aluminiowych, wygładzania zabrudzeń, zacieków lakieru, pozostałości lakieru na powierzchniach z drewna, tworzyw sztucznych, metalu, itp. Do stosowania tylko w połączeniu z płytą ścierną 6 38 06 141 02 6.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
240	50	6 37 17 126 01 5
320	50	6 37 17 127 01 9
400	50	6 37 17 128 01 7
500	50	6 37 17 179 01 6

Zestaw końcówek szlifierskich do szlifowania kształtowego

Składa się z 1 uchwytu i 6 odmiennie profilowanych końcówek szlifierskich: 1 końcówka w formie V do kątów 90°, 1 końcówka trapezowa do szlifowania połączeń na pióro i wpust, 1 końcówka do prostych profili, 1 końcówka do powierzchni wypukłych (duża), po 1 końcówce do powierzchni wypukłych i płaskich (małe) oraz po 5 arkuszy szlifierskich o ziarnistości 80, 120 i 180.



Numer zamówienia 6 38 06 183 01 3

Papier ścierny do zestawu końcówek szlifierskich do szlifowania kształtowego

Do prawie wszystkich materiałów, np. drewna, metalu, lakieru, i tworzyw sztucznych, 25 szt. w opakowaniu.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
80	25	6 37 17 217 01 6
120	25	6 37 17 218 01 4
180	25	6 37 17 219 01 8

Zestaw szlifierski, do kamienia

Do uniwersalnych zastosowań przy obróbce kamienia i wyrobów kamieniarskich.

Składający się z: po 5 arkuszy ściernych, bez otworów, uziarnienie 40, 80, 120, 220, 320, 400, 600, 800, 1 płytka ścierna, bez otworów, z płytą nośną z aluminium i tworzywa, 1 filcowa płytka polska



Numer zamówienia 6 38 06 129 06 7

Arkusze papieru ściernego, do kamienia

Specjalnie przystosowane do obróbki kamieni naturalnych i syntetycznych. W 8 gradacjach do szlifowania zgrubnego i dokładnego.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
40	50	6 37 17 120 01 4
80	50	6 37 17 121 01 3
120	50	6 37 17 122 01 6
220	50	6 37 17 123 01 0
320	50	6 37 17 124 01 8
400	50	6 37 17 125 01 2
600	50	6 37 17 175 01 7
800	50	6 37 17 176 01 0

Płytki szlifierskie palcowe ścierne

Do bardzo wąskich i głęboko położonych miejsc, do zagłębień, rowków, otworów i wręgów. Również do zastosowań przy kształtowaniu form w sklepieniach i fasetach. 2 szt. w opakowaniu.



Wysokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
7	2	6 38 06 159 02 3

Arkusze ścierne do płytek szlifierskich palcowych

Z zamocowaniem na rzep, związane żywicą syntetyczną, wysoka wydajność ścierna, korund. Zakres zastosowań: drewno, metal, spoiny lutowane, tworzywo TWS, tworzywo sztuczne, lakier, masa szpachlowa, skóra. 20 szt. w opakowaniu.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
40	20	6 37 17 184 01 2
60	20	6 37 17 185 01 6
80	20	6 37 17 186 01 9
100	20	6 37 17 187 01 3
120	20	6 37 17 188 01 1
150	20	6 37 17 189 01 5
180	20	6 37 17 190 01 7
220	20	6 37 17 191 01 6
240	20	6 37 17 192 01 9

Zestaw płytek szlifierskich, z otworami

Do szlifowania z odciąganiem pyłu. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
2	6 38 06 136 02 9

Arkusze papieru ściernego, z otworami

Do szlifowania z odciąganiem pyłu. Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach. Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną. Ziarnistość od 36 do 240.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
36	5	6 37 17 107 04 9
40	5	6 37 17 108 04 7
60	5	6 37 17 109 04 1
80	5	6 37 17 110 04 3
100	5	6 37 17 111 04 2
120	5	6 37 17 112 04 5
150	5	6 37 17 113 04 9
180	5	6 37 17 114 04 7
220	5	6 37 17 115 04 1
240	5	6 37 17 116 04 4

36	50	6 37 17 107 01 1
40	50	6 37 17 108 01 9
60	50	6 37 17 109 01 3
80	50	6 37 17 110 01 5
100	50	6 37 17 111 01 4
120	50	6 37 17 112 01 7
150	50	6 37 17 113 01 1
180	50	6 37 17 114 01 9
220	50	6 37 17 115 01 3
240	50	6 37 17 116 01 6

Zestaw arkuszy ściernych

zawierający: po 10 arkuszy papieru ściernego, perforowane, z szybkim mocowaniem na rzep, korund, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 109 03 5

Zestaw talerzy szlifierskich

Do szybkiego i efektywnego szlifowania średniej wielkości powierzchni, w komplecie 1 talerz szlifierski Ø 115 mm, z otworami. Po 2 arkusze papieru ściernego, z otworami, mocowane na rzep, ziarnistość 60, 80, 180.



Ø	
mm	Numer zamówienia
115	6 38 06 195 02 0

Zestaw arkuszy ściernych

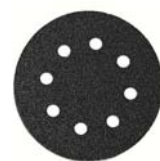
Po 4 arkusze papieru ściernego Ø 115 mm, z otworami, mocowane na rzep, spoiwo z żywicy syntetycznej zapewnia wysoką moc ścierną, ziarnistość 60, 80, 120, 180.



Numer zamówienia 6 37 17 227 01 0

Arkusze ścierne

Z otworami, mocowane na rzep, spoiwo z żywicy syntetycznej zapewnia wysoką moc ścierną.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	
	Szt.	Numer zamówienia
40	16	6 37 17 230 02 0
60	16	6 37 17 227 02 0
80	16	6 37 17 228 02 0
120	16	6 37 17 229 01 0
180	16	6 37 17 231 02 0
240	16	6 37 17 232 01 0

Polerowanie

Zestaw filcowych płyt polerskich

Do polerowania części metalowych oraz do polerowania dekoracyjnego kamienia i wyrobów z kamienia. Obróbce można także poddawać warstwy żelkotu na łodziach. Opakowanie zawiera 2 szt. Odpowiednie środki do polerowania różnych materiałów są do nabycia w specjalistycznej sieci sprzedaży.



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
2	6 38 06 140 02 7

Tarcza filcowa

Filcowy krążek polerski do polerowania pokładów (gelcoat), powierzchni z chromu, stali nierdzewnej, aluminium i metali kolorowych.



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
5	6 37 23 032 01 0

Tarcza wełniana

Włókna szlifarska do czyszczenia pokładów łodzi oraz czyszczenia i polerowania powierzchni antypoślizgowych.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
2	6 37 23 031 01 0

Politura do jachtów

Łatwa obróbka, doskonały połysk: do tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym/żelkotu i jachtów lakierowanych – optymalny również do ciemnych kolorów.



Zawartość

ml	Numer zamówienia
500	6 37 26 020 01 0

Uniwersalny środek do czyszczenia jachtów

Czyści kadłuby jachtów i pokłady, również do aluminium i szkła, tworzywa i tekstyliów.



Zawartość

ml	Numer zamówienia
500	6 37 26 021 01 0

Preparat do usuwania zażółceń w sprayu

Usuwa bez problemu zażółcenia i algi z linii wodnej, jak również ślady rdzy. Jest łatwa w użyciu, nie uszkadza tworzywa sztucznego i jest bardzo wydajna.



Zawartość

ml	Numer zamówienia
500	6 37 26 022 01 0

Carnauba wosk + środek czyszczący

Preparat zabezpieczająco-nabłyszczający o długotrwałym efekcie: antystatyczny, odporny na uderzenia, odporny na działanie szamponu. Chroni powierzchnię jak druga skóra.



Zawartość

ml	Numer zamówienia
500	6 37 26 023 01 06 37 26 023 01 0

Nano wosk + środek czyszczący

Odporny preparat zabezpieczający o długotrwałym działaniu: antystatyczny, odporny na uderzenia, odporny na działanie szamponu. Szczególnie delikatny dzięki nanocząsteczkom, wypełnia zarysowania, chroni przed czynnikami atmosferycznymi i promieniowaniem UV.



Zawartość

ml	Numer zamówienia
500	6 37 26 024 01 0

Cięcie

Nóż segmentowy, wklęsły

Do cięcia miękkich materiałów, np. filcu, skóry, styropianu.



Numer zamówienia	6 39 03 193 01 8
------------------	------------------

Nóż segmentowy, wypukły

Do cięcia sztywnych materiałów, np. płyt podłogowych z tworzywa sztucznego, linoleum, gumy, tektury, skóry, tkaniny drucianej, dywanów pętelkowych/wykładzin, itp.



Numer zamówienia	6 39 03 192 01 4
------------------	------------------

Nóż tnący

Do szybkiego i bezpiecznego wycinania materiałów w pokładach klepkowych. Także do miejsc trudno dostępnych, jak nadbudowy kabin, polery, krawężniki burtowe, knagi i zakrzywienia.



Szerokość

noza	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
3	1	6 39 03 200 01 7
4	1	6 39 03 201 01 6
5	1	6 39 03 202 01 9

Wypożyczenie ogólne

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia	3 21 32 020 12 9
------------------	------------------

Blok czyszczący

Romboidalny kamień do czyszczenia narzędzi z węglików spiekanych i narzędzi diamentowych.



Numer zamówienia	6 37 19 007 01 0
------------------	------------------

Wąż przyłączeniowy

Do przyłączania odciagu pyłu do typowych odkurzaczy domowych. Średnica przyłącza węża Ø 27 mm.

Wersja

	Numer zamówienia
cienka	3 06 05 110 00 8
gruba	3 06 05 109 00 6

Zestaw do odsysania pyłu

2 płytki ścierne, z otworami, po 5 arkuszy ściernych z otworami, o uziarnieniu 60, 80, 120, 1 ssawka z rurą, 2 końcówki przewodu giętkiego do przewodu odsysającego Ø 27 i 32 mm oraz 2 adaptory do przyłączenia typowych odkurzaczy stosowanych w gospodarstwie domowym, do FEIN MULTIMASTER.

Numer zamówienia	9 26 02 081 01 0
------------------	------------------

Uchwyt do stołu i stojaka

wiertarki

Doskonale do wycięć precyzyjnych: FEIN MULTIMASTER może zostać zamocowany do stołu lub ławy warsztatowej, co pozwala na dokładne dosuwanie obrabianego przedmiotu. Możliwe jest również mocowanie w typowych stojakach wiertarskich z uchwytem o średnicy 43 mm – w tym przypadku FEIN MULTIMASTER można dosuwać mechanicznie z milimetrową dokładnością. Do stosowania tylko z FEIN MULTIMASTER FMM 250/250Q.



Numer zamówienia	9 26 02 083 01 0
------------------	------------------

Walizka, bez wyposażenia

Walizka z tworzywa sztucznego z praktycznym podziałem wnętrza, bez urządzenia i akcesoriów.



Numer zamówienia	3 39 01 118 03 0
------------------	------------------

Walizka, z wyposażeniem

Walizka z tworzywa sztucznego z następującym wyposażeniem: 1 płytka ścierna z otworami do odciagu pyłu, po 5 arkuszy papieru ściernego z otworami, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 1 pokrywa odciagowa, 2 końcówki do węża ssącego Ø 27/32 mm oraz 2 przejściówki do zwyczajnego odkurzacza domowego; zestaw do szlifowania profili, 1 tarcia z węglików spiekanych.



Numer zamówienia	3 39 01 118 17 0
------------------	------------------

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych. Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.





FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION – niezrównana wydajność i odporność na obciążenia.

FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION, wydajny system do prac wykończeniowych i remontów, jest właściwym elektronarzędziem dla wszystkich profesjonalistów z tych branż.

Wydajny, wysokiej mocy silnik 400 W oraz przekładnia o dużej obciążalności są przeznaczone do największych obciążeń.

FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION jest znany z dużej mocy silnika i silnego ruchu oscylacyjnego, co zapewnia szybką pracę, a tym samym znaczne oszczędności czasu i kosztów.

Wydajny system do prac wykończeniowych i remontów jest dostępny w sześciu różnych zestawach: do napraw/wymiany okien, do prac stolarskich / wykończeniowych, do remontów

łazienek, do prac instalatorskich, do odnawiania fug i do remontów łodzi.

Każdy zestaw jest przy tym optymalnie dostosowany do wymagań i zadań danej branży.



FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN do naprawy / wymiany okien

System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do demontażu starych okien i wymiany szyb mocowanych na kit.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FSC 2.0 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia		7 236 36 51

Wyposażenie

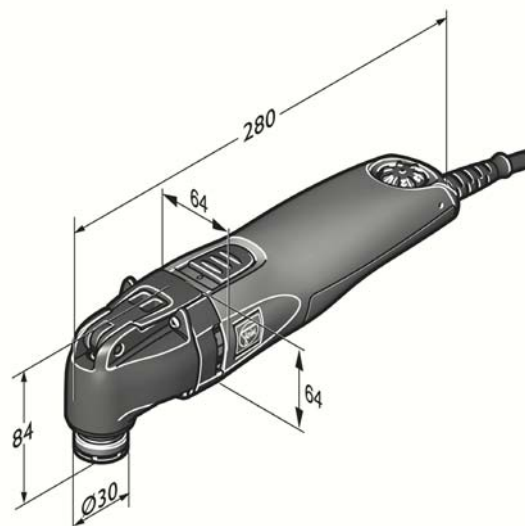
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 1 brzeszczot HSS, zagięty, Ø 100 mm, 1 Brzeszczot ze stali szybko tnącej do drewna, 1 brzeszczot E-Cut serii „Standard“ (kształt 124), po 1 brzeszczocie E-Cut serii „Universal“ (kształt 147, 148), 1 nóż tnący, grzybkowy, 1 ogranicznik głębokości, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy papieru ściernego (ziarnistość 80, 120, 180), 1 adapter i 2 elementy mocujące

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- Demontaż starych ościeżnic okiennych bez uszkodzenia ściany i tynku.
- Naprawa szyb izolacyjnych bez konieczności rozbijania starych szyb.
- Oszczędność czasu do 80 %.

Akcesoria, patrz strona 233–237





FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN do prac wykończeniowych i stolarskich

System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i precyzyjnego cięcia podczas montażu elementów z drewna.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	FSC 2.0 Q	
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia	QuickIN	
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia	7 236 36 52	

Wyposażenie

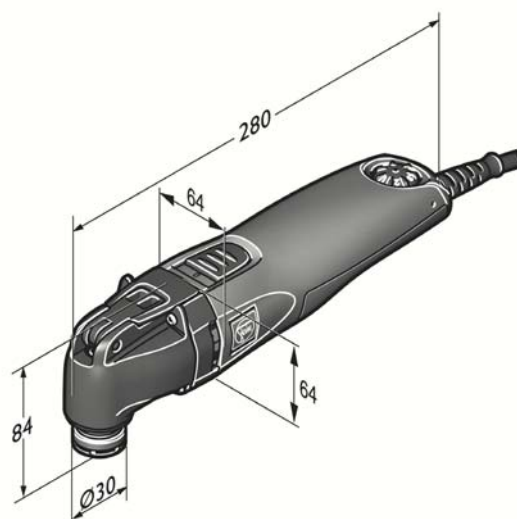
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 1 Brzeszczot ze stali szybko tnącej do drewna, 4 brzeszczoty standardowe E-Cut (kształt 123, 124, 135, 136), 4 brzeszczoty precyzyjne E-Cut (kształt 119, 120, 121, 122), po 1 brzeszczocie uniwersalnym E-Cut (kształt 147, 148), 1 ogranicznik głębokości, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy papieru ściernego (ziarnistość 80, 120, 180), 1 adapter i 2 elementy mocujące

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- ▶ Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- ▶ Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- ▶ Dokładne cięcie, również wykonywane ręcznie, bez konieczności mocowania obrabianego przedmiotu.
- ▶ Silny ruch oscylacyjny dla szybkich postępów w pracy.
- ▶ Możliwość przebrojenia na szlifierkę trójkątną.

Akcesoria, patrz strona 233–237



FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN do renowacji płytek / remontów łazienek

System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do perfekcyjnego wycinania płytek ceramicznych i usuwania fug pomiędzy płytkami podczas remontów pomieszczeń sanitarnych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FSC 2.0 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	200
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia		7 236 36 53

Wyposażenie

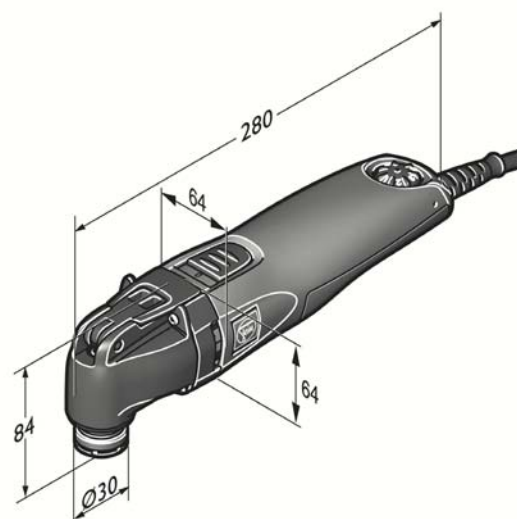
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 1 nóż segmentowy, pokryty powłoką diamentową (kształt 162), 1 nóż segmentowy, z ostrzami z węglików spiekanych (kształt 224), 1 nóż tnący, grzybkowy, 1 szpachla, 2 tarniki, z węglików spiekanych, trójkątne, perforowane do odsysania pyłu, po 1 brzeszczocie uniwersalnym E-Cut (kształt 147, 148), 1 adapter i 2 elementy mocujące

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- Doskonale nadaje się także do wszystkich prac związanych z dopasowywaniem.
- Niska emisja pyłu i zanieczyszczeń.
- Silny ruch oscylacyjny (amplituda 2 x 2,0 stopni kątowych) zapewnia szybką pracę.

Akcesoria, patrz strona 233–237





FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN do prac instalatorskich

System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do najważniejszych zastosowań związanych z remontami pomieszczeń sanitarnych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	FSC 2.0 Q	
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia	QuickIN	
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia	7 236 36 56	

Wyposażenie

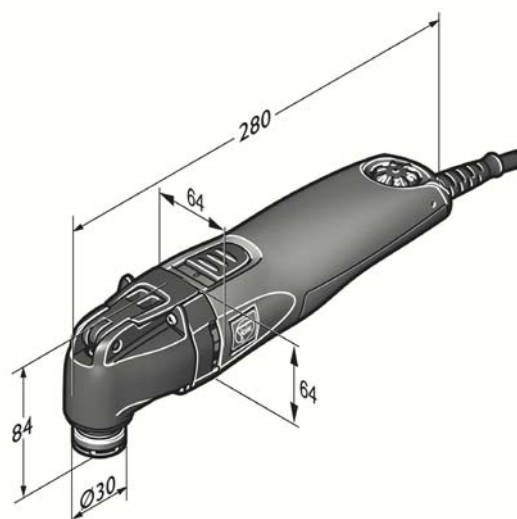
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 1 nóż segmentowy, pokryty powłoką diamentową (kształt 162), Narzędzie do wycinania (12, 13 i 22 mm), 1 nóż tnący, prosty, długi (kształt 116), po 1 brzeszczocie uniwersalnym E-Cut (kształt 147, 148), 1 szpachla, 1 tarnik, z powłoką z węglików spiekanych, trójkątny, z otworami do odciągu pyłu, 1 adapter i 2 elementy mocujące

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- Doskonale nadaje się także do wszystkich prac związanych z dopasowywaniem.
- Niska emisja pyłu i zanieczyszczeń.
- Silny ruch oscylacyjny (amplituda 2 x 2,0 stopni kątowych) zapewnia szybką pracę.

Akcesoria, patrz strona 233–237



FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN do odnawiania fug

System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do odnawiania fug.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		FSC 2.0 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Numer zamówienia		7 236 36 54

Wyposażenie

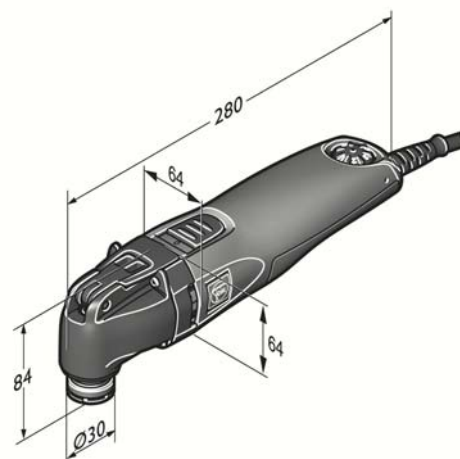
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w metalowej walizce, 1 rękojeść pałkowa tłumiąca wibracje, 1 zestaw do odsysania pyłu, 5 noży tnących, prostych (kształt 117), 1 nóż tnący, prosty, długi (kształt 116), 2 skrobaki, pokryte powłoką diamentową, proste (kształt 161), 1 blok do czyszczenia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- Ergonomiczna konstrukcja umożliwiająca wygodną pracę bez uczucia zmęczenia.
- Silny ruch oscylacyjny (amplituda $2 \times 2,0$ stopni kątowych) zapewnia szybką pracę.
- Rękojeść pałkowa tłumiąca wibracje i redukująca obciążenia.
- Odsysarka pyłu montowana bez użycia narzędzi.

Akcesoria, patrz strona 233–237





FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN Marine

System do prac wykończeniowych i remontowych ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i precyzyjnego wykańczania, odnawiania i napraw jachtów.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	FSC 2.0 Q	
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia	QuickIN	
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia	7 236 36 55	

Wyposażenie

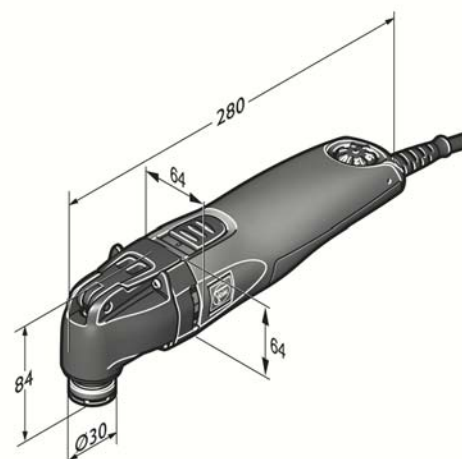
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 1 płytka ścierna, po 5 arkuszy ściernych o uziarnieniu 60, 80, 120, 180, 1 zestaw do odsysania pyłu, 1 płytka ścierna z otworami, po 5 arkuszy papieru ściernego, z otworami (ziarnistość K 60, 80, 120, 180), brzeszczot M-CUT (kształt 138, 158), 1 pilnik z węglików spiekanych, 1 brzeszczot E-CUT Universal (44 mm), 1 brzeszczot ze stali szybko tnącej do drewna, 1 ogranicznik głębokości, 1 brzeszczot z węglików spiekanych, 1 szpachla, nóż do pokładów drewnianych (4 i 5 mm), 2 włókniny szlifierskie, 3 filcowe krążki polerskie

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- Silny ruch oscylacyjny (amplituda kątowa 2 x 2,0) zapewnia szybką pracę.
- Elektroniczna regulacja obrotów.
- Niska emisja pyłu i zanieczyszczeń.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.

Akcesoria, patrz strona 233–237



FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

FSC 2.0 Q

Mocne narzędzie oscylacyjne z systemem szybkiego mocowania do prac wykończeniowych i remontowych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FSC 2.0 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia		7 236 36 50

Wposażenie

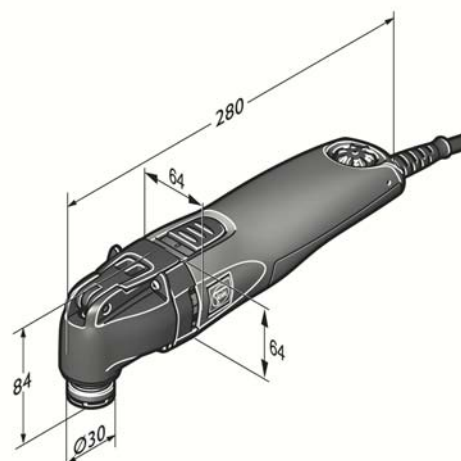
1 FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Sześciokątny uchwyt narzędzi zapewnia doskonałe przeniesienie momentu między maszyną a narzędziem.
- Silny ruch oscylacyjny (amplituda kątowa $2 \times 2,0$) zapewnia szybką pracę.
- Elektroniczna regulacja obrotów.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Dostępny rozbudowany program akcesoriów do wszystkich zastosowań.

Akcesoria, patrz strona 233–237





Akcesoria do prac wykończeniowych / stolarskich / naprawy i wymiany okien

Brzeszczy standardowe E-Cut
o zredukowanym uzębieniu, do cięcia drewna, płyt gipsowo-kartonowych i tworzywa sztucznego.

Długość 78 mm, typ 123



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
32	1	6 35 02 123 01 8
32	5	6 35 02 123 04 6
32	25	6 35 02 123 03 0

Długość 78 mm, typ 124



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
42	1	6 35 02 124 01 6
42	5	6 35 02 124 04 4
42	25	6 35 02 124 03 8

Długość 50 mm, typ 135



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
35	1	6 35 02 135 01 9
35	5	6 35 02 135 03 1
35	25	6 35 02 135 02 5

Długość 50 mm, typ 136



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
65	1	6 35 02 136 01 2
65	5	6 35 02 136 03 4
65	25	6 35 02 136 02 8

Brzeszczy precyzyjne E-Cut
oryginalne dwurzędowe uzębienie typu japońskiego, do wysoko precyzyjnego cięcia i przycinania równych krawędzi, również do cięcia ręcznego.

Długość 50 mm, typ 119



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
35	1	6 35 02 119 01 0
35	5	6 35 02 119 04 8
35	25	6 35 02 119 03 2

Długość 50 mm, typ 120



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
45	1	6 35 02 120 01 2
45	5	6 35 02 120 04 0
45	25	6 35 02 120 03 4

Długość 50 mm, typ 121



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
55	1	6 35 02 121 01 1
55	5	6 35 02 121 04 9
55	25	6 35 02 121 03 3

Długość 50 mm, typ 122



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
65	1	6 35 02 122 01 4
65	5	6 35 02 122 04 2
65	25	6 35 02 122 03 6

Brzeszczy uniwersalne E-Cut
o uzębieniu bimetalowym, odgięty, przeznaczony również do wycinania zaokrąglenia, wysoka prędkość cięcia, do cięcia blach (400N/mm²) do ok. 2 mm grubości, kształtek aluminiowych, rur miedzianych, drewna, płyt gipsowo-kartonowych i prawie wszystkich rodzajów tworzyw sztucznych

Długość 60 mm, typ 147



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
28	1	6 35 02 147 01 5
28	5	6 35 02 147 02 1
28	25	6 35 02 147 03 7

Długość 60 mm, typ 148



Szerokość mm	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
44	1	6 35 02 148 01 3
44	5	6 35 02 148 02 9
44	25	6 35 02 148 03 5

Ogranicznik głębokości

Ogranicznik głębokości do wszystkich brzeszczotów E-Cut oraz okrągłych, niewygiętych brzeszczotów o średnicy 80–100 mm.



Numer zamówienia 3 26 07 062 02 2

Brzeszczot M-Cut

do odcinania, wycinania otworów i wgłębień w blachach, tworzywach sztucznych, elementach z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK) lub włóknem węglowym (CFK), pakowane po 2 szt. szeroki



Szerokość mm	Długość mm	Numer zamówienia
30	50	6 35 02 138 01 4

wąski



Szerokość mm	Długość mm	Numer zamówienia
10	50	6 35 02 158 01 0

Brzeszczy

HSS, o delikatnym uzębieniu do wykonywania precyzyjnych cięć. Uniwersalne narzędzia do cięcia blach o grubości do ok. 1 mm, również o podwójnej strukturze oraz do cięcia tworzyw sztucznych.



Ø	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
63	2	6 35 02 102 01 6
63	5	6 35 02 102 07 0
80	2	6 35 02 103 01 0
80	5	6 35 02 103 05 0

Brzeszczot ze stali HSS

HSS, zagięta, schowana śruba mocująca umożliwiającą cięcie równo z podłożem.



Ø	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
85	1	6 35 02 145 01 8
85	5	6 35 02 145 02 0
100	1	6 35 02 137 01 6
100	5	6 35 02 137 02 0

Brzeszczot ze stali szybko tnącej do drewna

Idealny do długich, prostych cięć i do wycinania ułożonego parkietu i paneli. bez ogranicznika głębokości



Ø	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
100	1	6 35 02 153 01 0

z ogranicznikiem głębokości Ø	JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
100	1	3 26 07 062 04 0

Nóż krążkowy

ze stali szybko tnącej, zagięty do uniwersalnego cięcia skóry, folii plastikowych, papy dachowej, moskietery, itd., 1 szt. w opakowaniu



Ø	Numer zamówienia
100	6 39 03 220 01 0

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

Nóż tnący

Forma grzybka, opakowanie po 5 szt., do cięcia silikonu i miękkiego kitu



Numer zamówienia 6 39 03 128 01 2

Brzeszczot segmentowy

wygięty, do oddzielania szyb izolacyjnych mocowanych warstwą kitu. opakowanie po 2 szt.



Numer zamówienia 6 39 03 166 01 6

Adapter do FEIN SUPERCUT z uchwytem QuickIN

Do mocowania akcesoriów z otworem w kształcie gwiazdki 8-ramiennej (np. tarników, tarczy szlifierskich i polerskich).



Numer zamówienia 6 37 33 005 01 0

Zestaw płytek szlifierskich, bez otworów

Do szlifowania bez odcięcia. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania) Szt.	Numer zamówienia
2	6 38 06 129 02 6

Arkusze ściernie

Bez perforacji, z mocowaniem na rzepy. Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
36	5		6 37 17 086 04 8
40	5		6 37 17 081 04 6
60	5		6 37 17 082 04 9
80	5		6 37 17 083 04 3
100	5		6 37 17 084 04 1
120	5		6 37 17 085 04 5
150	5		6 37 17 087 04 2
180	5		6 37 17 088 04 0
220	5		6 37 17 089 04 4
240	5		6 37 17 090 04 6
280	5		6 37 17 091 04 5

36	50		6 37 17 086 01 0
40	50		6 37 17 081 01 8
60	50		6 37 17 082 01 1
80	50		6 37 17 083 01 5
100	50		6 37 17 084 01 3
120	50		6 37 17 085 01 7
150	50		6 37 17 087 01 4
180	50		6 37 17 088 01 2
220	50		6 37 17 089 01 6
240	50		6 37 17 090 01 8

Zestaw arkuszy ściernych

Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach.

Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną.

Po 10 arkuszy papieru ściernego, bez perforacji, z szybkim mocowaniem na rzep, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 082 03 3

Zestaw szlifierski, do kamienia

Do uniwersalnych zastosowań przy obróbce kamienia i wyrobów kamiennych. Składający się z: po 5 arkuszy ściernych, bez otworów, uziarnienie 40, 80, 120, 220, 320, 400, 600, 800, 1 płytka ścierna, bez otworów, z płytką nośną z aluminium i tworzywa, 1 filcowa płytka polska



Numer zamówienia 6 38 06 129 06 7

Arkusze papieru ściernego, do kamienia

Specjalnie przystosowane do obróbki kamieni naturalnych i syntetycznych. W 8 gradacjach do szlifowania zgrubnego i dokładnego.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
40	50		6 37 17 120 01 4
80	50		6 37 17 121 01 3
120	50		6 37 17 122 01 6
220	50		6 37 17 123 01 0
320	50		6 37 17 124 01 8
400	50		6 37 17 125 01 2
600	50		6 37 17 175 01 7
800	50		6 37 17 176 01 0

Zestaw do odsysania pyłu

Do wszystkich prac szlifierskich i zdzierania przy użyciu trójkątnej tarczy szlifierskiej i tarczki z węglow spiekanych; zawierający 2 płytki szlifierskie, perforowane; po 5 arkuszy papieru ściernego, perforowanych, ziarnistość 60, 80, 120; 1 kołpak odsysający pył z rurą; dwie przejściówki do rury do średnic 27 i 32 mm oraz 2 adaptory do najpopularniejszych odkurzaczy.



Numer zamówienia 9 26 02 074 01 4

Zestaw płytek szlifierskich, z otworami

Do szlifowania z odciąganiem pyłu. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
2		6 38 06 136 02 9

Arkusze papieru ściernego, z otworami

Do szlifowania z odciąganiem pyłu. Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach. Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną. Ziarnistość od 36 do 280.



Ziarnistość	JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
36	5		6 37 17 107 04 9
40	5		6 37 17 108 04 7

60	5	6 37 17 109 04 1
80	5	6 37 17 110 04 3
100	5	6 37 17 111 04 2
120	5	6 37 17 112 04 5
150	5	6 37 17 113 04 9
180	5	6 37 17 114 04 7
220	5	6 37 17 115 04 1
240	5	6 37 17 116 04 4

36	50	6 37 17 107 01 1
40	50	6 37 17 108 01 9
60	50	6 37 17 109 01 3
80	50	6 37 17 110 01 5
100	50	6 37 17 111 01 4
120	50	6 37 17 112 01 7
150	50	6 37 17 113 01 1
180	50	6 37 17 114 01 9
220	50	6 37 17 115 01 3
240	50	6 37 17 116 01 6

Zestaw arkuszy ściernych

zawierający: po 10 arkuszy papieru ściernego, perforowane, z szybkim mocowaniem na rzep, korund, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 109 03 5

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.

Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



Akcesoria do remontów łazienek, prac instalatorskich

Nóż segmentowy

Z diamentowymi ostrzami, również do narożników i zaokrągłych, do pracy bez zbędnego nadcinania.

Linia cięcia ok. 2,2 mm, wersja standardowa do wykonywania wszelkiego rodzaju spoin trasowanych w powierzchniach z marmuru, żywicy epoksydowych oraz cementu.



JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
1		6 39 03 162 01 7
5		6 39 03 162 03 0

Linia cięcia ok. 1,2 mm, do wykonywania bardzo wąskich szczelin w marmurze. Maks. głębokość cięcia 10 mm. Nie nadaje się do obróbki powierzchni z żywicy epoksydowych oraz cementu.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 39 03 196 01 3
5	6 39 03 196 02 0

Brzeszczoty

Z powłoką diamentową, wygięty, Ø 80 mm

Linia cięcia ok. 2,2 mm, wersja standardowa do wykonywania wszelkiego rodzaju spoin trasowanych w powierzchniach z marmuru, żywicy epoksydowych oraz cementu.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 35 02 115 01 1
5	6 35 02 115 03 0

Linia cięcia ok. 1,2 mm, do wykonywania bardzo wąskich szczelin w marmurze. Nie nadaje się do obróbki powierzchni z żywicy epoksydowych oraz cementu.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 35 02 116 01 4
5	6 35 02 116 02 0

Nóż segmentowy, ostrza z węglow spiekanych

Niższa cena i trwałość w porównaniu z wersją z ostrzami diamentowymi.

Do narożników i zaokrągłych oraz do pracy bez nadcinania, szerokość cięcia ok. 2,2 mm do wszystkich spoin marmurowych i epoksydowych.

JO (jedn. opakowania)	Szt.	Numer zamówienia
1		6 39 03 225 01 0
5		6 39 03 225 02 0
25		6 39 03 225 03 0



Do nóżników i zaokrąglenia oraz do pracy bez nadcinania, bardzo cienki, szerokość cięcia ok. 1,2 mm, głębokość cięcia maks. 10 mm. Nie nadaje się do bardzo twardych spoin epoksydowych i cementowych.



Szt.	Numer zamówienia
1	6 39 03 224 01 0
5	6 39 03 224 02 0
25	6 39 03 224 03 0

Wygięty, Ø 80 mm, szerokość cięcia ok. 2,2 mm, wersja standardowa do wszystkich spoin marmurowych, epoksydowych i trasowych.

Szt.	Numer zamówienia
1	6 35 02 156 01 0
5	6 35 02 156 02 0
25	6 35 02 156 03 0

Bardzo cienki, szerokość cięcia ok. 1,2 mm, nie nadaje się do bardzo twardych spoin epoksydowych lub cementowych. Nadaje się również do obróbki fug pokładów drewnianych.



Szt.	Numer zamówienia
1	6 35 02 155 01 0
5	6 35 02 155 02 0
25	6 35 02 155 03 0

Adapter do FEIN SUPERCUT z uchwytem QuickIN

Do mocowania akcesoriów z otworem w kształcie gwiazdki 8-ramiennej (np. tarników, tarczy szlifierskich i polerskich).



Numer zamówienia 6 37 33 005 01 0

Tarnik z węglików spiekanych, trójkątny

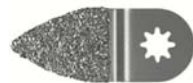
Do zgrubnego szlifowania masy szpachlowej, kleju do płytek, betonu, kamieni i drewna. Nadaje się do stosowania z odciąganiem pyłu i bez.



Numer zamówienia 6 37 31 001 01 4

Tarnik z węglików spiekanych, trzpieniowy

Do zgrubnego szlifowania masy szpachlowej, kleju do płytek, betonu, kamieni i drewna. Obustronnie powlekany tarnik o kształcie trzpieniowym nadaje się szczególnie dobrze do prac artystycznych.



Numer zamówienia 6 37 31 002 01 7

Szpachla

do usuwania okładzin i powłok, np. warstwy antykorozyjnej podwozia, resztek kleju itd., 1 szt. w opakowaniu



Szt.	Numer zamówienia
2	6 39 03 206 01 8

Nóż tnący

Prosty kształt. Uniwersalny nóż do prawie wszystkich szczelin dylatacyjnych, pakowany po 5 szt.



Numer zamówienia 6 39 03 117 01 5

Prosty kształt, długi, do bardzo głębokich spoin, 5 szt. w opakowaniu



Numer zamówienia 6 39 03 116 01 1

Nóż grzybkowy

segmentowy, do wykonywania cięć w kształcie litery V lub cięcia w narożnikach, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
30	73	6 39 03 132 01 0

Nóż tnący

Forma grzybka, opakowanie po 5 szt., do cięcia silikonu i miękkiego kitu np. do rozcinania izolacji międzyszybowych.



Numer zamówienia 6 39 03 128 01 2

Narzędzie do wybierania

Do wykonywania rowków 13 x 6,5 mm w twardej piance do układania przewodów elektrycznych oraz ogrzewania ściennego i podłogowego. Opakowanie 2 szt.



Szerokość	Szerokość linii cięcia	Głębokość cięcia	Numer zamówienia
mm	mm	mm	
50	13	6,5	6 39 03 223 01 0

Do wykonywania rowków w płytach z twardej pianki na przewody elektryczne o średnicy do 12 mm. Opakowanie 2 szt.



Szerokość	Srednica otworu początkowego	Numer zamówienia
mm	mm	
50	12	6 39 03 222 01 0

Do wykonywania rowków w płytach z twardej pianki na rury wodne 1/2" i 3/4" oraz puste rury do instalacji elektrycznej. Opakowanie 2 szt.



Szerokość	Srednica otworu początkowego	Numer zamówienia
mm	mm	
50	22	6 39 03 221 01 0

Zestaw do odsysania pyłu

Do wszystkich prac szlifierskich i zdzierania przy użyciu trójkątnej tarczy szlifierskiej i tarnika z węglików spiekanych; zawierający 2 płytki szlifierskie, perforowane; po 5 arkuszy papieru ściernego, perforowanych, ziarnistość 60, 80, 120; 1 kołpak odsysający pył z rurą; dwie przejściówki do rury do średnic 27 i 32 mm oraz 2 adaptery do najpopularniejszych odkurzaczy



Numer zamówienia 9 26 02 074 01 4

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych. Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



Odsysarka pyłu

do obróbki narzędziami diamentowymi, montaż bez użycia narzędzi. Średnica przyłącza węża Ø 32 mm.



Numer zamówienia 9 26 02 084 01 0

Rękojeść pałkowa

Do tłumienia wibracji i ułatwienia obsługi FEIN SUPERCUT w przypadku dłuższej pracy. Możliwość stosowania w połączeniu z odciąganiem pyłu 9 26 02 075 01 8.



Numer zamówienia 3 21 19 116 01 1

Blok czyszczący

Romboidalny kamień do czyszczenia narzędzi z węglików spiekanych i narzędzi diamentowych.



Numer zamówienia 6 37 19 007 01 0

Rękawice robocze

tłumią wibracje, z atestem wg normy EN 388/420, EN ISO 10819, EEC Nr. 0200, ilość 1 para



Rozm.

	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Zestaw akcesoriów do usuwania płytek ceramicznych/remontów łazienek

Wyposażenie dodatkowe do profesjonalnego zestawu do remontów łazienek. W komplecie: 1 nóż segmentowy, powłoka diamentowa (typ 162); 1 nóż segmentowy (cienki) węgiel spiekany (typ 224), 1 nóż grzybkowy (typ 128); 1 szpachelka; 2 tarniki z powłoką z węglików spiekanych; 2 brzeszczoty E-Cut Universal (typ 147, 148); 1 adapter i 1 element mocujący.



Numer zamówienia 6 39 03 167 58 0

Zestaw akcesoriów do usuwania płytek ceramicznych/remontów łazienek

Wypożyczenie dodatkowe do profesjonalnego zestawu do remontów łazienek. W komplecie: 1 nóż segmentowy, powłoka diamentowa (typ 162); 1 nóż segmentowy (cienki) węgiel spiekany (typ 224); 1 nóż grzybkowy (typ 128); 1 szpachelka; 2 tarczki z powłoką z węglików spiekanych; 2 brzeszczy E-Cut Universal (typ 147, 148); 1 adapter i 1 element mocujący.



Numer zamówienia 6 39 03 167 36 1

Wypożyczenie dodatkowe do usuwania fug

Odcąg pyłu

do obróbki narzędziami diamentowymi, montaż bez użycia narzędzi. Średnica przyłącza węża Ø 32 mm.



Numer zamówienia 9 26 02 084 01 0

Blok czyszczący

Romboidalny kamień do czyszczenia narzędzi z węglików spiekanych i narzędzi diamentowych.



Numer zamówienia 6 37 19 007 01 0

Nóż tnący

Prosty kształt. Uniwersalny nóż do prawie wszystkich szczelin dylatacyjnych, pakowany po 5 szt.



Numer zamówienia 6 39 03 117 01 5

Prosty kształt, długi, do bardzo głębokich spoin, 5 szt. w opakowaniu



Numer zamówienia 6 39 03 116 01 1

Nóż segmentowy

segmentowy, do wykonywania cięć w kształcie litery V lub cięcia w narożnikach, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	
mm	mm	Numer zamówienia
30	73	6 39 03 132 01 0

Nóż czyszczący

Prosty, z powłoką diamentową, do oczyszczania brzegów szczelin przed powtórным wypełnieniem



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
1	6 39 03 161 01 4
5	6 39 03 161 03 0

Rękawice robocze

łumią wibracje, z atestem wg normy EN 388/420, EN ISO 10819, EEC Nr. 0200, ilość 1 para



Rozm.	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Rękojeść pałkowa

Do tłumienia wibracji i ułatwienia obsługi FEIN SUPERCUT w przypadku dłuższej pracy. Możliwość stosowania w połączeniu z odcąganiem pyłu 9 26 02 075 01 8.



Numer zamówienia 3 21 19 116 01 1

Brzeszczy uniwersalne E-Cut

o uzębieniu bimetalowym, odgięty, przeznaczony również do wycinania zaokrągleń, wysoka prędkość cięcia, do cięcia blach (400 N/mm²) do ok. 2 mm grubości, kształtek aluminiowych, rur miedzianych, drewna, płyt gipsowo-kartonowych i prawie wszystkich rodzajów tworzyw sztucznych Długość 60 mm, typ 147



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
28	1	6 35 02 147 01 5
28	5	6 35 02 147 02 1
28	25	6 35 02 147 03 7

Długość 60 mm, typ 148



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
44	1	6 35 02 148 01 3
44	5	6 35 02 148 02 9
44	25	6 35 02 148 03 5

Brzeszczy precyzyjne E-Cut

oryginalne dwurzędowe uzębienie typu japońskiego, do wysoko precyzyjnego cięcia i przycinania równych krawędzi, również do cięcia ręcznego. Długość 50 mm, typ 119



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
35	1	6 35 02 119 01 0
35	5	6 35 02 119 04 8
35	25	6 35 02 119 03 2

Długość 50 mm, typ 122



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
65	1	6 35 02 122 01 4
65	5	6 35 02 122 04 2
65	25	6 35 02 122 03 6

Brzeszczy M-Cut

do odcinania, wycinania otworów i wgłębień w blachach, tworzywach sztucznych, elementach z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK) lub włóknem węglowym (CFK), pakowane po 2 szt. wąski



Szerokość	Długość	
mm	mm	Numer zamówienia
10	50	6 35 02 158 01 0

szeroki



Szerokość	Długość	
mm	mm	Numer zamówienia
30	50	6 35 02 138 01 4

Pilnik z węglików spiekanych

Do gratowania i piłowania krawędzi wycięt w tworzywach zbrojonych włóknem szklanym i włóknem węglowym, tworzywach sztucznych i drewnie, długość 50 mm



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
2	6 37 06 018 01 0

Nóż segmentowy, ostrza z węglików spiekanych

Niższa cena i trwałość w porównaniu z wersją z ostrzami diamentowymi. bardzo cienki, szerokość cięcia ok. 1,2 mm, nie nadaje się do bardzo twardych spoin epoksydowych lub cementowych. Nadaje się również do obróbki fug pokładów drewnianych.



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
1	6 35 02 155 01 0

Brzeszczy

HSS, o delikatnym uzębieniu do wykonywania precyzyjnych cięć. Uniwersalne narzędzia do cięcia blach o grubości do ok. 1 mm, również o podwójnej strukturze oraz do cięcia tworzyw sztucznych.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
63	2	6 35 02 102 01 6
80	2	6 35 02 103 01 0

Brzeszczy ze stali HSS

HSS, zagięta, schowana śruba mocująca umożliwiające cięcie równo z podłożem.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
85	1	6 35 02 145 01 8
100	1	6 35 02 137 01 6

Brzeszczy ze stali szybko tnącej do drewna

Idealny do długich, prostych cięć i do wycinania ułożonego parkietu i paneli. Idealny do długich, prostych cięć i do wycinania ułożonego parkietu i paneli. bez ogranicznika głębokości



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
100	1	6 35 02 153 01 0

z ogranicznikiem głębokości

Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
100	1	3 26 07 062 04 0



Nóż tnący

Do szybkiego i bezpiecznego wycinania materiałów w pokładach klepkowych. Także do miejsc trudno dostępnych, jak nadbudowy kabin, polery, krawężniki burtowe, knagi i zakrzywienia. opakowanie po 2 szt.



Szerokość noża

mm	Numer zamówienia
3	6 39 03 183 01 9
4	6 39 03 184 01 7
5	6 39 03 185 01 1
6	6 39 03 186 01 4

Szpaczła

do usuwania okładzin i powłok, np. warstwy antykorozyjnej podwozia, resztek kleju itd., 1 szt. w opakowaniu



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
2	6 39 03 206 01 8

Zestaw płytek szlifierskich, do tworzyw sztucznych

Z płytką nośną z tworzywa sztucznego, zapobiegającą powstawaniu śladów, opakowanie zawiera 2 szt.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
2	6 38 06 153 02 2

Arkusze ścierne

Bez perforacji, z mocowaniem na rzepy. Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach.



Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
36	5 6 37 17 086 04 8
40	5 6 37 17 081 04 6
60	5 6 37 17 082 04 9
80	5 6 37 17 083 04 3
100	5 6 37 17 084 04 1
120	5 6 37 17 085 04 5
150	5 6 37 17 087 04 2
180	5 6 37 17 088 04 0
220	5 6 37 17 089 04 4
240	5 6 37 17 090 04 6
280	5 6 37 17 091 04 5

36	50	6 37 17 086 01 0
40	50	6 37 17 081 01 8
60	50	6 37 17 082 01 1
80	50	6 37 17 083 01 5
100	50	6 37 17 084 01 3
120	50	6 37 17 085 01 7
150	50	6 37 17 087 01 4
180	50	6 37 17 088 01 2
220	50	6 37 17 089 01 6
240	50	6 37 17 090 01 8
280	50	6 37 17 091 01 7

Zestaw arkuszy ściernych

Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach. Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną. Po 10 arkuszy papieru ściernego, bez perforacji, z szybkim mocowaniem na rzep, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 082 03 3

Zestaw płytek szlifierskich, z otworami

Do szlifowania z odciąganiem pyłu. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
2	6 38 06 136 02 9

Arkusze papieru ściernego, z otworami

Do szlifowania z odciąganiem pyłu. Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach. Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną. Ziarnistość od 36 do 280.



Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
36	5 6 37 17 107 04 9
40	5 6 37 17 108 04 7
60	5 6 37 17 109 04 1
80	5 6 37 17 110 04 3
100	5 6 37 17 111 04 2
120	5 6 37 17 112 04 5
150	5 6 37 17 113 04 9
180	5 6 37 17 114 04 7
220	5 6 37 17 115 04 1
240	5 6 37 17 116 04 4
280	5 6 37 17 117 04 8

60	50	6 37 17 109 01 3
80	50	6 37 17 110 01 5
100	50	6 37 17 111 01 4
120	50	6 37 17 112 01 7
150	50	6 37 17 113 01 1
180	50	6 37 17 114 01 9
220	50	6 37 17 115 01 3
240	50	6 37 17 116 01 6
280	50	6 37 17 117 01 0

Zestaw arkuszy ściernych

zawierający: po 10 arkuszy papieru ściernego, perforowane, z szybkim mocowaniem na rzep, korund, ziarnistość 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 109 03 5

Zestaw końcówek szlifierskich do szlifowania kształtowego

Składa się z 1 uchwyty i 6 odmiennie profilowanych końcówek szlifierskich: 1 końcówka w formie V do kątów 90°, 1 końcówka trapezowa do szlifowania połączeń na pióro i wpust, 1 końcówka do prostych profili, 1 końcówka do powierzchni wypukłych (duża), po 1 końcówce do powierzchni wypukłych i płaskich (małe) oraz po 5 arkuszy szlifierskich o ziarnistości 80, 120 i 180.



Numer zamówienia 6 38 06 183 01 3

Papier ścierny do zestawu końcówek szlifierskich do szlifowania kształtowego

Do prawie wszystkich materiałów, np. drewna, metalu, lakieru, i tworzyw sztucznych, 25 szt. w opakowaniu.



Ziarnistość JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
80	25 6 37 17 217 01 6
120	25 6 37 17 218 01 4
180	25 6 37 17 219 01 8

Tarcza wełniana

Włóknina szlifierska do czyszczenia pokładów łodzi oraz czyszczenia i polerowania powierzchni antypoślizgowych.



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
2	6 37 23 031 01 0

Tarnik z węglików spiekanych, trójkątny

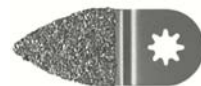
z węglików spiekanych z węglików spiekanych. Do zgrubnego szlifowania masy szpachlowej, kleju do płytek, betonu, kamieni i drewna. Nadaje się do stosowania z odciąganiem pyłu i bez.



Numer zamówienia 6 37 31 001 01 4

Tarnik z węglików spiekanych, trzypiętowy

Do zgrubnego szlifowania masy szpachlowej, kleju do płytek, betonu, kamieni i drewna. Obustronnie powlekany tarnik o kształcie trzypiętowym nadaje się szczególnie dobrze do prac artystycznych.



Numer zamówienia 6 37 31 002 01 7

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych. Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



Dla najwyższych osiągnięć – podczas demontażu szyb w warsztacie samochodowym – FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE.

Jako jedno z najlepszych na świecie elektronarzędzi do usuwania mocno wklejonych szyb samochodowych FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE, wydajny system do naprawy pojazdów, nie pozostawia w tym zakresie żadnych życzeń – do ekonomicznego stosowania dostępne są do wyboru optymalnie dobrane zestawy profesjonalnych narzędzi dla zakładów naprawiających szyby samochodowe, dla warsztatów samochodowych i dla obszaru cargo. FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE nadaje się niemal do wszystkich typów pojazdów i jest polecany przez liczących się producentów. Łatwy w obsłudze system demontażu szyb samochodowych FEIN oferuje zasadnicze korzyści: oryginalne noże FEIN gwarantują optymalną pracę, trwałość i opłacalność.

Wieloletnie doświadczenie FEIN oferuje wysokie bezpieczeństwo w odniesieniu do uszkodzeń szyb i lakieru. Ponadto, FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE można także stosować do szlifowania, piłowania, cięcia lub polerowania. Dla profesjonalnych wyników pracy w warsztacie samochodowym.





Fein SUPERCUT AUTOMOTIVE



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN dla warsztatów samochodowych

System do napraw samochodów ze specjalnym wyposażeniem do wszechstronnych zastosowań w warsztacie samochodowym.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FSC 1.6 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	200
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia		7 236 42 55

Wyposażenie

1 FEIN SUPERCUT FSC 1.6 Q w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 2 noże w kształcie litery U, krótkie ramię (kształt 076), 2 noże w kształcie litery U, krótkie ramię (1x kształt 079 i 1x kształt 101), 2 noże w kształcie litery L, z zębami (kształt 207), 1 nóż tnący w kształcie litery L, ząbkowany (kształt 208), 1 nóż w kształcie litery U, wzmocniony (kształt 157), 1 nóż tnący, prosty, wygięty w kształcie litery Z, z regulowanym ogranicznikiem (kształt 143), 1 skrobak łopatkowy, z powłoką chroniącą przed zarysowaniem (kształt 129), 1 brzeszczot HSS (Ø 80 mm), 1 osłona ochronna do wymiany narzędzia, 1 szpachelka do usuwania zabezpieczenia antykorozyjnego podwozi, 1 ostrzałka (6 37 19 010 01 4), 1 płyta szkoleniowa DVD

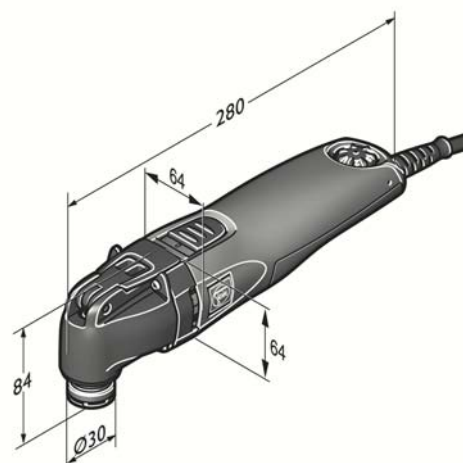
Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Do usuwania szyb przednich, bocznych i tylnych.
- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.

- Duże bezpieczeństwo dzięki nożom L.
- Kolejne noże w programie akcesoriów.
- W zestawie szkoleniowa płyta DVD.

Akcesoria, patrz strona 245–247



FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN dla szklarzy samochodowych

System do napraw samochodów ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i bezpiecznego wycinania szyb samochodowych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		FSC 1.6 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia		7 236 42 56

Wyposażenie

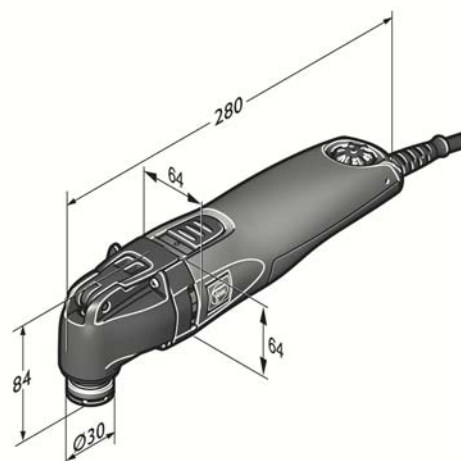
1 FEIN SUPERCUT FSC 1.6 Q w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 3 noże tnące w kształcie litery L, ząbkowane (kształt 207), 2 noże w kształcie litery L, z ząbkami (typ 208), 1 nóż w kształcie litery L, z ząbkami (typ 209), po 1 nożu tnącym w kształcie litery U, ze wzmocnieniem (kształt 157 i 111), 2 noże tnące w kształcie litery U, ze wzmocnieniem, ząbkowane (kształt 212), 1 nóż tnący, prosty, wygięty w kształcie litery Z, z regulowanym ogranicznikiem (kształt 143), 1 nóż tnący, prosty, wygięty w kształcie litery Z, ząbkowany (kształt 081), 1 osłona ochronna do wymiany narzędzia, 1 ostrzałka (6 37 19 010 01 4), 1 płyta szkoleniowa DVD

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Optymalnie dobrany zestaw do demontażu przedniej szyby w popularnych markach samochodów.
- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Długa trwałość noży tnących.
- Duże bezpieczeństwo dzięki nożom L.
- Kolejne noże w programie akcesoriów.
- W zestawie szkoleniowa płyta DVD.

Akcesoria, patrz strona 245–247





FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

Profesjonalny zestaw FEIN Cargo

System do napraw samochodów ze specjalnym wyposażeniem do szybkiego i profesjonalnego wycinania klejonych szyb w autobusach, samochodach ciężarowych i pojazdach szynowych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	FSC 1.6 Q	
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia	QuickIN	
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia	7 236 42 57	

Wyposażenie

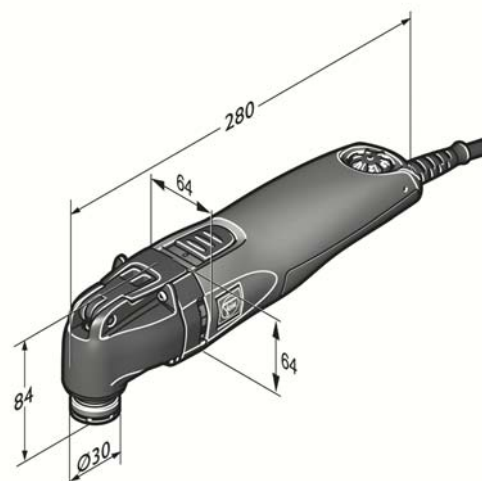
1 FEIN SUPERCUT FSC 1.6 Q w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 2 noże tnące, proste, ząbkowane (kształt 073), 2 noże proste, wygięte w formie Z, z ząbkami (typ 081), 1 nóż tnący, hakowy, ząbkowany (kształt 217), 1 nóż tnący falisty, wygięty w kształcie litery Z (kształt 072), 2 noże w kształcie litery L, z ząbkami (typ 207), 1 nóż w kształcie litery L, z ząbkami (typ 209), 1 nóż w kształcie litery U, z ząbkami (typ 212), 1 skrobak łopatkowy, z powłoką chroniącą przed zarysowaniem (kształt 105), 1 linka z mocowaniem, 1 ostrzałka (6 37 19 010 01 4), 1 osłona ochronna do wymiany narzędzia, 1 płyta szkoleniowa DVD

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Dostateczna moc urządzenia umożliwia stosowanie również w warunkach ekstremalnych obciążeń typowych dla branży spedycyjnej.
- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Długa trwałość noży tnących.
- Ząbkowane noże specjalnie do wysokomodułowych klejów PUR.
- Kolejne noże w programie akcesoriów.
- W zestawie szkoleniowa płyta DVD.

Akcesoria, patrz strona 245–247



FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE



Narzędzie oscylacyjne – 400 W

FSC 1.6 Q

Mocne narzędzie oscylacyjne z systemem szybkiego mocowania do warsztatu samochodowego.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		FSC 1.6 Q
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,45
Uchwyt narzędzia		QuickIN
Częstotliwość drgan	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia		7 236 42 50

Wposażenie

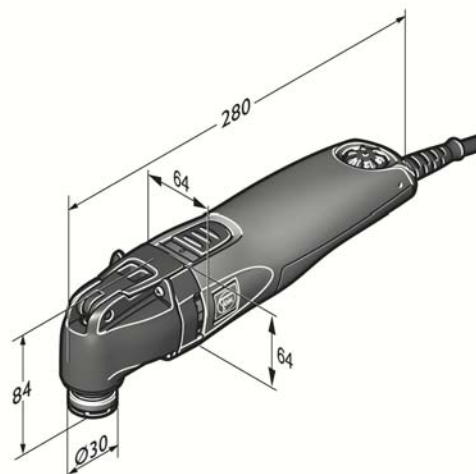
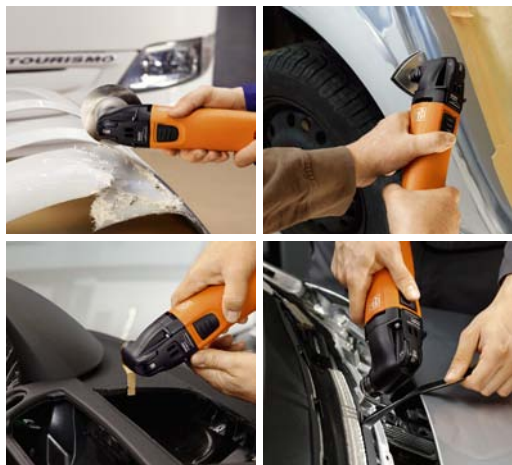
1 FEIN SUPERCUT FSC 1.6 Q w walizce narzędziowej z tworzywa sztucznego, 1 osłona ochronna do wymiany narzędzia, 1 ostrzałka (6 37 19 010 01 4), 1 płyta szkoleniowa DVD

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Optymalne do demontażu klejonych szyb i do napraw pojazdów.
- Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igielkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- Komfortowa wymiana narzędzi bez użycia kluczyka dzięki systemowi szybkiego mocowania QuickIN.
- Urządzenie zalecane przez znanych producentów samochodów.
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej.
- Sześciokątny uchwyt narzędziowy zapewniający stabilne połączenie między narzędziem a urządzeniem.
- Wysokiej mocy silnik FEIN.
- Samowylączające się szczotki węglowe.
- W zestawie szkoleniowa płyta DVD.

Akcesoria, patrz strona 245–247





FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE

Narzędzie oscylacyjne – 400 W

FSC 1.6

Mocne narzędzie oscylacyjne do warsztatu samochodowego.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	FSC 1.6	
Pobór mocy	W	400
Moc użytkowa	W	220
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,25
Częstotliwość drgań	obr/min	11 000–18 500
Numer zamówienia	7 236 31 50	

W wyposażeniu

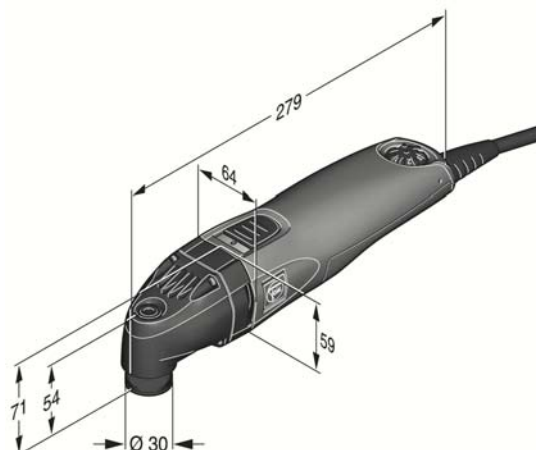
1 FEIN SUPERCUT FSC 1.6, 1 plastikowa walizka na narzędzia, 1 ostrzałka (6 37 19 010 01 4), 1 śruba mocująca (3 30 01 039 01 7), 1 klucz, 1 płyta szkoleniowa DVD

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Optymalne do demontażu klejonych szyb i do napraw pojazdów.
- ▶ Najwyższa jakość i stabilność dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych i igiełkowych i silnikowi przystosowanemu do pracy ciągłej i dużych obciążeń.
- ▶ Duży wybór osprzętu do piłowania, cięcia, szlifowania i skrobania.
- ▶ Zalecane przez wielu producentów pojazdów.
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej.
- ▶ Sześciokątny uchwyt narzędziowy zapewniający stabilne połączenie między narzędziem a urządzeniem.
- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN.
- ▶ Samowylączające się szczotki węglowe.
- ▶ W zestawie szkoleniowa płyta DVD.

Akcesoria, patrz strona 245–247



FEIN SUPERCUT AUTOMOTIVE



Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne

MOtlx 6-25

Mocne, pneumatyczne narzędzie oscylacyjne do obszaru cargo.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MOtlx 6-25
Cisnienie robocze	bar	6,3
Zużycie powietrza	m ³ /min	0,60
Częstotliwość drgań	obr/min	20 000
Przewód gietki Ø	mm	8
Ciezar wg EPTA	kg	0,9
Numer zamówienia		7 536 03

Wposażenie

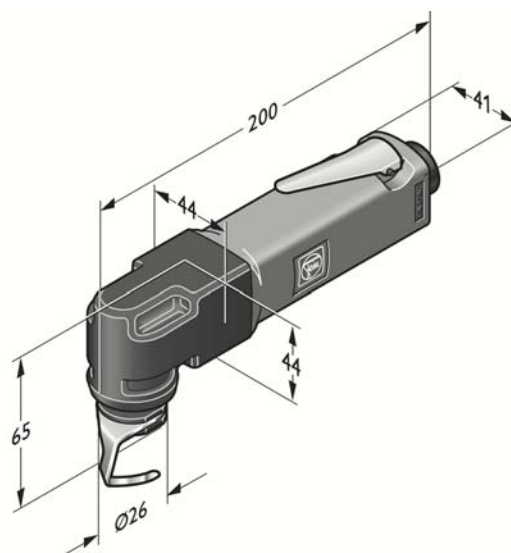
1 FEIN SUPERCUT pneumatyczny MOtlx 6-25, 1 plastikowa walizka na narzędzia, 2 klucze

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Optymalny do demontażu szyb klejonych w samochodach osobowych, autokarach i wagonach kolejowych.
- Szeroka oferta wyposażenia dla profesjonalnych zastosowań w wielu branżach.
- Silny ruch oscylacyjny (amplituda kątowa 2 x 1,6) zapewnia szybką pracę.
- Brak zanieczyszczeń miejsca obróbki olejem, brak przenikania powietrza.
- Małe rozmiary.
- Sześciokątny uchwyt narzędzia.
- Dostawa z przewodem doprowadzającym i odprowadzającym powietrze.

Akcesoria, patrz strona 245–247





Wposażenie ogólne

Ośłona ochronna

Do bezpiecznej wymiany narzędzi w SUPERCUT z uchwytem QuickIN podczas otwierania i zamykania dzwigni mocującej.



Numer zamówienia 3 21 74 011 00 0

Ostrzałka

Do ostrzenia ostrzy przed ich użyciem, do optymalnego cięcia.



Numer zamówienia 6 37 19 010 01 4

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

Akcesoria do warsztatów samochodowych

Narzędzie oddzielające

Do demontażu tylnych i bocznych szyb bez uszkodzenia wulkanizowanej uszczelki wargowej. Do samochodów VW Golf III i VW Polo od rocznika 1995, Lupo, Passat V Kombi, tylnych drzwi. W skład zestawu wchodzi: 1 prowadnica i 2 noże tnące (kształty 197 i 113).



Numer zamówienia 9 06 07 003 01 3

Kształt prosty

wygięte w kształcie litery Z, jako dodatkowe wyposażenie do wycinarki 9 06 07 001 01 6, pakowane po 2 szt.



Numer zamówienia 6 39 03 197 01 7

Brzeszczoty

HSS, o delikatnym uzębieniu do wykonywania precyzyjnych cięć. Uniwersalne narzędzia do cięcia blach o grubości do ok. 1 mm, również o podwójnej strukturze oraz do cięcia tworzyw sztucznych.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
63	2	6 35 02 102 01 6
80	2	6 35 02 103 01 0

Brzeszczot ze stali HSS

HSS, zagięta, schowana śruba mocująca umożliwiającą cięcie równo z podłożem.



Ø	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
85	1	6 35 02 145 01 8
100	1	6 35 02 137 01 6

Brzeszczot M-Cut

do odcinania, wycinania otworów i wgłębień w blachach, tworzywach sztucznych, elementach z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK) lub włóknem węglowym (CFK), pakowane po 2 szt. szeroki



Szerokość	Długość	
mm	mm	Numer zamówienia
30	50	6 35 02 138 01 4

wąski



Szerokość	Długość	
mm	mm	Numer zamówienia
10	50	6 35 02 158 01 0

Pilnik z węglików spiekanych

Do gratowania i pilowania krawędzi wycięt w tworzywach zbrojonych włóknem szklanym i włóknem węglowym, tworzywach sztucznych i drewnie, długość 50 mm



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
2	6 37 06 018 01 0

Brzeszczoty uniwersalne E-Cut

o uzębieniu bimetalowym, odgięty, przeznaczony również do wycinania zaokrągleń, wysoka prędkość cięcia, do cięcia blach (400N/mm²) do ok. 2 mm grubości, kształtek aluminiowych, rur miedzianych, drewna, płyt gipsowo-kartonowych i prawie wszystkich rodzajów tworzyw sztucznych Długość 60 mm, typ 147



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
28	1	6 35 02 147 01 5

Długość 60 mm, typ 148



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
44	1	6 35 02 148 01 3

Długość 60 mm, typ 147



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
28	5	6 35 02 147 02 1

Długość 60 mm, typ 148



Szerokość	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
44	5	6 35 02 148 02 9

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

Kształt prosty

Przeznaczony do wykonywania okrągłych wyżłobień w tworzywach sztucznych. ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość	Długość	
mm	całkowita	Numer zamówienia
35	56	6 39 03 073 01 1

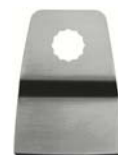
Przeznaczony do usuwania części karoserii. wygięty w kształcie litery Z, ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość	Długość	
mm	całkowita	Numer zamówienia
60	120	6 39 03 081 01 3

Szpachla

do usuwania okładzin i powłok, np. warstwy antykorozyjnej podwozia, resztek kleju itd., 1 szt. w opakowaniu



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
2	6 39 03 206 01 8

Adapter

Do mocowania akcesoriów z otworem w kształcie gwiazdki 8-ramiennej (np. tarników, tarczy szlifierskich i polerskich).



Numer zamówienia 3 06 05 114 01 1

Adapter do FEIN SUPERCUT z uchwytem QuickIN

Do mocowania akcesoriów z otworem w kształcie gwiazdki 8-ramiennej (np. tarników, tarczy szlifierskich i polerskich).



Numer zamówienia 6 37 33 005 01 0

Zestaw płytek szlifierskich, bez otworów

Do szlifowania bez odcięcia. 2 szt. w opakowaniu.



JO (jedn. opakowania)	
Szt.	Numer zamówienia
2	6 38 06 129 02 6

Zestaw arkuszy ściernych

Do uniwersalnego zastosowania na prawie wszystkich powierzchniach. Korundowe ziarno ściernie w spoiwie na bazie żywicy syntetycznych gwarantuje wysoką wydajność ścierną. Po 10 arkuszy papieru ściernego, bez perforacji, z szybkim mocowaniem na rzep, ziarność 60, 80, 120, 180, 240.



Numer zamówienia 6 37 17 082 03 3

Firma FEIN oferuje szeroki asortyment papieru ściernego. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy zwrócić się do autoryzowanego sprzedawcy firmy FEIN.

Nóż tnący

Forma grzybka, opakowanie po 5 szt., do cięcia silikonu i miękkiego kitu



Numer zamówienia 6 39 03 128 01 2

Wyposażenie FEIN do usuwania resztek spoin klejowych

Skrobak

Łopatkowy, z powłoką chroniącą przed zarysowaniem, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
12	64	6 39 03 129 05 0
18	65	6 39 03 146 01 8
25	64	6 39 03 105 01 9

z ostrzem poprzecznym i powłoką chroniącą przed zarysowaniem na ograniczniku czołowym, pakowany po 2 szt.



Szerokość cięcia	Numer zamówienia
mm	
13	6 39 03 113 01 6
25	6 39 03 131 01 7

z ostrzem poprzecznym, pakowany po 2 szt.



Szerokość cięcia	Numer zamówienia
mm	
13	6 39 03 144 01 1

Zestaw skrobaków

w skład zestawu wchodzi: po 1 skrobaku łopatkowym, z powłoką chroniącą przed zarysowaniem (kształt 129/105).



Numer zamówienia 6 39 03 129 01 6

w skład zestawu wchodzi: 1 skrobak z ostrzem poprzecznym i powłoką chroniącą przed zarysowaniem na ograniczniku czołowym (kształt 113/131).



Numer zamówienia 6 39 03 113 02 2

Akcesoria do szyb samochodowych

W kształcie litery U

Idealny do demontażu szyb pod maską silnika. krótkoramienny, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Numer zamówienia
mm	
10	6 39 03 083 01 0
16	6 39 03 095 01 1
16	6 39 03 108 01 4
18	6 39 03 087 01 9
19,5	6 39 03 118 01 3
22	6 39 03 115 01 8
24	6 39 03 076 01 6
28	6 39 03 163 01 1
32	6 39 03 147 01 2
36	6 39 03 079 01 2
40	6 39 03 110 01 0
60	6 39 03 101 01 0
70	6 39 03 155 01 4

długoramienny, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Numer zamówienia
mm	
18	6 39 03 127 01 4
32	6 39 03 114 01 4
32	6 39 03 191 01 1
45	6 39 03 154 01 0
52	6 39 03 153 01 2
60	6 39 03 107 01 6

ze wzmocnioną konstrukcją, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Numer zamówienia
mm	
60	6 39 03 157 01 1
95	6 39 03 111 01 9

ze wzmocnioną konstrukcją, ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Numer zamówienia
mm	
19	6 39 03 210 01 6
25,5	6 39 03 211 01 5
38	6 39 03 212 01 8

W kształcie litery L

ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Numer zamówienia
mm	
19	6 39 03 208 01 0
25,4	6 39 03 207 01 2
38	6 39 03 209 01 4

Kształt prosty

opakowanie po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
26	56	6 39 03 121 01 8
40	90	6 39 03 176 01 5
35	145	6 39 03 194 01 6

wygięty w kształcie litery Z, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
19	68	6 39 03 122 01 1
18	84	6 39 03 181 01 2
23	65	6 39 03 173 01 0
25	65	6 39 03 124 01 3
27	85	6 39 03 174 01 8
32	110	6 39 03 123 01 5
70	120	6 39 03 171 01 3

wygięty, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
14	65	6 39 03 120 01 9
16	75	6 39 03 104 01 5
35	75	6 39 03 103 01 7
35	75	6 39 03 109 01 8
35	75	6 39 03 164 01 9
35	75	6 39 03 172 01 6

wygięty w kształcie litery Z, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
45	120	6 39 03 168 01 8
70	120	6 39 03 125 01 7

wygięty w kształcie litery Z, ze stałym ogranicznikiem głębokości, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
16	120	6 39 03 099 01 0
58	125	6 39 03 097 01 8

wygięty w kształcie litery Z, z regulowanym ogranicznikiem głębokości, pakowany po 2 szt.



Długość cięcia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
16-43	100	6 39 03 143 01 3
18-39	100	6 39 03 170 01 4
20-35	100	6 39 03 198 01 5
60-76	120	6 39 03 169 01 2



plaskie, z regulowanym ogranicznikiem głębokości, pakowane po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
42-60	145	6 39 03 182 01 5

wygięty w kształcie litery Z, ze stałym ogranicznikiem głębokości, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
54	120	6 39 03 160 01 5

Kształt profilowany

wygięty w kształcie litery Z, ze stałym ogranicznikiem głębokości, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
14	80	6 39 03 082 01 6
16	80	6 39 03 133 01 4
39	85	6 39 03 152 01 8

wygięty w kształcie litery Z, z regulowanym ogranicznikiem głębokości, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
32-46	110	6 39 03 195 01 0

Kształt prosty

Przeznaczony do wykonywania okrągłych wyłobień w tworzywach sztucznych. ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
35	56	6 39 03 073 01 1

wygięty w kształcie litery Z, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
60	120	6 39 03 216 01 7

Przeznaczony do usuwania części karoserii. wygięty w kształcie litery Z, ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
60	120	6 39 03 081 01 3

ostrza kątowe, pakowane po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
65/8	85	6 39 03 177 01 9
35/20	83	6 39 03 203 01 3

Kształt profilowany

wygięty w kształcie litery Z, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
45	80	6 39 03 072 01 7

W kształcie litery L

ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Numer zamówienia
mm	
25,4	6 39 03 207 01 2
38	6 39 03 209 01 4

W kształcie litery U

z przedłużonym ramieniem, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Numer zamówienia
mm	
40	6 39 03 156 01 7

W kształcie haka

ząbkowany, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Numer zamówienia
mm	
38	6 39 03 217 01 1

Nóż segmentowy

segmentowy, do wykonywania cięć w kształcie litery V lub cięcia w narożnikach, pakowany po 2 szt.



Długość ciecia	Długość całkowita	Numer zamówienia
mm	mm	
30	73	6 39 03 132 01 0

Linka przeciągowa

z rączką. Zalecana do cięcia od zewnątrz nożem tnącym hakowym lub w kształcie litery L. Umożliwia pracę z mniejszym naciskiem przy wycinaniu szyb w autobusach, samochodach ciężarowych i pojazdach szynowych w miejscach trudno dostępnych.



Numer zamówienia 9 26 02 030 01 4

Rękawice robocze

tłumią wibracje, z atestem wg normy EN 388/420, EN ISO 10819, EEC Nr. 0200, VE 1 para



Rozm.

	Numer zamówienia
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5

Rękojeść pałkowa

Do tłumienia wibracji i ułatwienia obsługi FEIN SUPERCUT w przypadku dłuższej pracy. Możliwość stosowania w połączeniu z odciąganiem pyłu 9 26 02 075 01 8.



Numer zamówienia 3 21 19 116 01 1

Zestawy akcesoriów

Zestaw akcesoriów dla szklarzy samochodowych

W komplecie: 3 noże w kształcie litery L, z ząbkami (typ 207); 2 noże w kształcie litery L, z ząbkami (typ 208); 1 nóż w kształcie litery L, z ząbkami (typ 209); po 1 nożu w kształcie litery U, wzmocniony (typ 157 i 111); 2 noże w kształcie litery U, wzmocnione, z ząbkami (typ 212); 1 nóż prosty, wygięcie w kształcie litery Z, z regulowanym kółkiem ogranicznikowym (typ 143); 1 nóż prosty, wygięcie w kształcie litery Z, z ząbkami (typ 081).



Numer zamówienia 6 39 03 167 38 3

Zestaw akcesoriów do warsztatów samochodowych

W komplecie: 2 noże w kształcie litery U, krótkie ramie (typ 076); 2 noże w kształcie litery U, krótkie ramie (1x typ 079 i 1x typ 101); 2 noże w kształcie litery L, z ząbkami (typ 207); 1 nóż w kształcie litery L, z ząbkami (typ 208); 1 nóż w kształcie litery U, wzmocniony (typ 157); 1 nóż prosty, wygięcie w kształcie litery Z, z regulowanym kółkiem ogranicznikowym (typ 143); 1 skrobak w kształcie łopatkki, z powłoką zabezpieczającą przed zarysowaniem (typ 129); 1 szpachelka; 1 brzeszczot ze stali szybko tnącej HSS (Ø 80 mm).



Numer zamówienia 6 39 03 167 25 7

Zestaw akcesoriów Cargo

Wypożyczenie dodatkowe do profesjonalnego zestawu Cargo, w którego skład wchodzi: 2 noże tnące proste, ząbkowane (kształt 073), 1 nóż tnący prosty, wygięty w kształcie litery Z, ząbkowany (kształt 081), 1 nóż tnący hakowy, ząbkowany (kształt 217), 1 nóż tnący profilowany w formie „Z” (typ 072), 1 nóż tnący L (typ 207, 209), 1 skrobak łopatkowy z powłoką chroniącą przed zarysowaniem (typ 105), 1 linka pomocnicza.



Numer zamówienia 6 39 03 167 32 0



Blacha nie jest równa blasze. Nasze narzędzia znają różnice.

Blachy faliste, trapezowe, płyty stalowe i profile wymagają specjalnych rozwiązań. Firma FEIN wie, na czym polega obróbka blach – i to już od 1927 roku. Na bazie tego wieloletniego doświadczenia powstał asortyment, który jest wzorcowy pod względem różnorodności i profesjonalizmu: kompaktowe wycinarki, o niezrównanej zwrotności i łatwości cięcia po liniach krzywych. Nożyce do blachy, które łączą dużą prędkość cięcia z wytrzymałością i niezawodnością. I nożyce szczelinowe do blach, idealne tam, gdzie podczas cięcia nie może być wiórów. Mimo wszystkich różnic, narzędzia do obróbki blach FEIN mają jedną cechę wspólną: są perfekcyjnie dopasowane do Twoich wymagań w codziennej pracy.



Nożyce szczelinowe

Strona 252–256

Czyste wykroje bez odkształceń w blachach, profilach i rurach – tylko z jednym wiórem.

Nożyce do blachy

Strona 257–262

Właściwy wybór dla wszystkich, którzy przywiązują wagę do dużej wydajności cięcia blach i stali nierdzewnych.

Wycinarki matrycowe

Strona 263–271

Nadzwyczaj zwrotne przy cięciu po krzywej – szczególnie przydatne do blach trapezowych, falistych, profili i wypukłych blach arkuszowych.

Wszechstronność zorientowana na zastosowania. Na jeden rzut oka – nasza oferta dla Ciebie.

Nożyce szczelinowe



Wersja konstrukcyjna		Strona	
BSS 1.6 C	Poręczne nożyce szczelinowe, do łatwego cięcia po linii krzywej z wbudowanym odcinaczem wióra.	253	
BSS 1.6	Poręczne nożyce szczelinowe, do łatwego cięcia po linii krzywej bez odkształceń.	254	
BSS 2.0	Wydajne nożyce szczelinowe do spiralnych rur płaszczowych, do cięcia bez odkształceń.	255	

Nożyce do blachy



Wersja konstrukcyjna		Strona	
BLS 1.6 X	Poręczne nożyce do blachy, do łatwego cięcia po linii krzywej, do cięcia i obcinania krawędzi cienkich blach.	258	
BLS 2.5	Poręczne nożyce do blachy do łatwego cięcia po linii krzywej, do obróbki stali szlachetnych.	259	
BLS 3.5	Uniwersalne nożyce do blachy; ustawianie grubości materiału bez użycia narzędzi.	260	
BLS 4.2	Wydajne nożyce do blachy do cięcia, oddzielania i obcinania krawędzi w konstrukcjach blaszanych.	261	

Wycinarki matrycowe



Wersja konstrukcyjna		Strona	
BLK 1.3 T	Kompaktowe i szybkie w pracy wycinarki matrycowe do blach trapezowych.	264	
BLK 1.3 CS	Kompaktowe i szybkie w pracy wycinarki matrycowe do blach falistych.	264	
BLK 1.6	Uniwersalne nożyce do cięcia blach, profili, blachy trapezowej i falistej.	265	
BLK 1.6 L	Kompaktowe wycinarki matrycowe do głęboko tłoczonych blach trapezowych przy budowie dachów i fasad.	266	
BLK 2.0	Kompaktowe wycinarki matrycowe o nieograniczonej możliwości cięcia w narożnikach i na krawędziach.	267	
BLK 3.5	Wydajne wycinarki matrycowe o nieograniczonej zdolności cięcia po liniach krzywych we wgłębieniach i wycięciach.	269	
BLK 5.0	Wydajne nożyce do ciężkich zadań demontażu i cięcia.	270	

	Zastosowanie			Tworzywo				Dane techniczne										Wypozazenie			
	Odcinanie	Cięcie krzywoliniowe	Wycinanie	Profile	Rury płaszczowe zwijane	Blachy w arkuszach	Blachy w arkuszach – lekko wypukłe	Pobór mocy (W)	Częstotliwość skoku (obr/min)	Prędkość cięcia (m/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Stal do 400 N/mm ² (mm)	Stal do 600 N/mm ² (mm)	Stal do 800 N/mm ² (mm)	Metale nieżelazne do 250 N/mm ² (mm)	Szerokość linii cięcia (mm)	Promień najmniejszej krzywizny (mm)	Średnica otworu początkowego (mm)	Wysokiej mocy silnik FEIN	Odcinacz wióra	QuickIN
	▲▲	▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲▲	350	3 800	6–10	1,4	1,6	1,2	0,8	2,0	5,0	90 (30) ¹	15 (8) ¹	●	●	
	▲▲	▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲▲	350	3 800	6–10	1,4	1,6	1,2	0,8	2,0	5,0	90 (30) ¹	15 (8) ¹	●		●
	▲▲			▲	▲▲	▲▲	▲▲	350	2 200	2–4	1,7	2,0	1,5	1,3	3,0	5,0	245	12			

	Zastosowanie		Tworzywo		Dane techniczne									Wypozazenie		
	Odcinanie	Cięcie krzywoliniowe	Blachy w arkuszach	Blachy w arkuszach – lekko wypukłe	Pobór mocy (W)	Częstotliwość skoku (obr/min)	Prędkość cięcia (m/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Stal do 400 N/mm ² (mm)	Stal do 600 N/mm ² (mm)	Stal do 800 N/mm ² (mm)	Metale nieżelazne do 250 N/mm ² (mm)	Promień najmniejszej krzywizny (mm)	Wysokiej mocy silnik FEIN	Noże odwracalne	Dodatkaz wiórów
	▲▲	▲	▲▲	▲▲	350	4 000	5-8	1,6	1,6	1,2	1,0	2,0	15	●	4 x	
	▲▲	▲	▲▲	▲▲	350	1 500	3-6	2,0	2,5	2,0	1,6	3,0	20	●	4 x	
	▲▲	▲	▲▲	▲▲	1 200	1 500	4-5	5,4	3,5	3	2	4	30	●	2 x	●
	▲▲	▲	▲▲	▲▲	1 200	750	4-5	5,2	4,2	3,0	2,0	5,0	25	●	2 x	●

	Zastosowanie		Tworzywo						Dane techniczne										Wypozazenie					
	Cięcie krzywoliniowe	Wycinanie	Blachy trapezowe o głą- bokości profilu do 85 mm	Blachy faliste	Profile	Blachy w arkuszach	Blachy w arkuszach – lekko wypukłe	Blachy trapezowe o głą- bokości profilu do 160 mm	Pobór mocy (W)	Częstotliwość skoku (obr/min)	Prędkość cięcia (m/min)	Ciężar wg EPTA (kg)	Stal do 400 N/mm² (mm)	Stal do 600 N/mm² (mm)	Stal do 800 N/mm² (mm)	Metale nieżelazne do 250 N/mm² (mm)	Tworzywa szuczne (mm)	Szerokość linii cięcia (mm)	Średnica otworu początkowego z matrycą (mm)	Promień najmniejszej krzywizny (wew./zew.) (mm)	Wysokiej mocy silnik FEIN	QuickIN	Kierunek cięcia	obrotowy stempel okrągły
	▲▲	▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲▲		350	1 800	2,3	1,8	1,3	0,8	0,6	2,0		4	19	25/30	●	●	8 x 45°	●
	▲▲	▲		▲▲	▲	▲▲	▲▲		350	1 800	2,3	1,75	1,3	0,8	0,6	2,0		4	19	15/20	●	●	8 x 45°	●
	▲▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲▲	350	1 500	1,9	1,8	1,6	1,0	0,7	2,5		5	22	30/35	●	●	8 x 45°	●
	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲		350	1 500	1,9	1,9	1,6	1,0	0,7	2,5		5	24	65/70	●	●	8 x 45°	●
	▲▲	▲▲		▲		▲▲	▲▲		350	1 000	1	1,8	2,0	1,5	1,0	2,5	2,5	8	18	4/0	●	●	8 x 45°	
	▲▲	▲		▲		▲▲	▲▲		1 200	750	1,3	3,5	3,5	2,3	1,8	3,5		14	30	7/0	●	●	3 x 90°	
	▲			▲	▲	▲▲	▲▲		1 200	750	1,3	3,8	5,0	3,3	2,5	7	5	8	43	86/94	●		3 x 90°	

▲ nadaje się
 ▲▲ bardzo dobrze nadaje się
 ● zawarte

¹ z nożem o ostrzu do cięcia krzywoliniowego

Doskonałe cięcie bez wiórów – nożyce szczelinowe FEIN.

Do absolutnie czystego cięcia bez odkształceń z tylko jednym wiórem: nożyce szczelinowe FEIN dostępne są w trzech wersjach, które nadają się zarówno do szybkiego odcinania, jak i do czystego wycinania w blachach, profilach lub rurach. Cięcie krzywoliniowe również nie stanowi żadnego problemu. Dalsze zalety: doskonała ergonomia i niewielka masa nożyc szczelinowych FEIN umożliwia elastyczną, szybką pracę bez zmęczenia. Otwarta głowica tnąca zapewnia optymalną widoczność linii cięcia – podstawowy warunek precyzyjnych wyników pracy. Przede wszystkim w zabudowie wnętrz, w pracach związanych z ogrzewaniem / klimatyzacją / wentylacją lub

w pracach elektroinstalatorskich. Ponadto: Nożyce szczelinowe typu BSS 1.6 C dają się ponadto w każdej chwili wyciągnąć z rozcinanego materiału.

Dzięki złączu QuickIN wymiana noża trwa sekundy – bez użycia narzędzi i bez ustawiania. Także ta cecha nożyc szczelinowych FEIN sprawia, że praca staje się łatwiejsza i szybsza.





Nożyce szczelinowe do 1,6 mm

BSS 1.6 C

Poręczne nożyce szczelinowe, do łatwego cięcia po linii krzywej z wbudowanym odcinaczem wióra.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	BSS 1.6 C	
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Częstotliwość skoku	obr/min	3 800
Predkość cięcia	m/min	6–10
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,4
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	1,6
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,2
Stal do 800 N/mm ²	mm	0,8
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,0
Szerokość linii cięcia	mm	5,0
Promień najmniejszej krzywizny	mm	90 (30) ¹
Srednica otworu początkowego	mm	15 (8) ¹
Numer zamówienia	7 230 28	

Wyposażenie

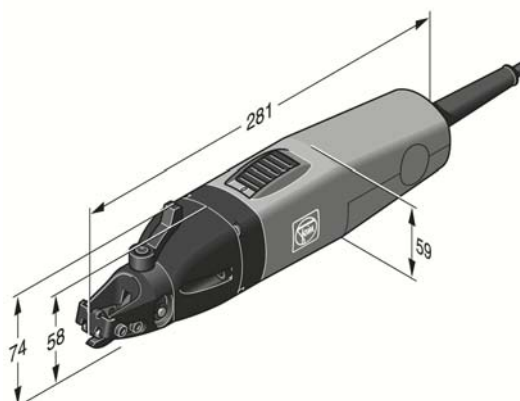
1 nóż tnący prosty, do 1,6 mm, 1 para noży bocznych, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Odcinacz do odcinania wióra w dowolnym miejscu.
- ▶ Wycinanie krzywych lewostronne i prawostronne oraz cięcie bez odkształceń z tylko jednym wiórem wstęgowym.
- ▶ Duża szybkość pracy dzięki doskonałej widoczności linii cięcia przez otwartą głowicę tnącą.
- ▶ Doskonałe właściwości ergonomiczne i niewielki ciężar narzędzia.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Nóż tnący o bardzo dużej żywotności.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Precyzyjne skrawanie wiórów zapobiega powstawaniu zadziórów, chroniąc przed skałeczeniami.
- ▶ Stal szlachetna do 1,2 mm.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.
- ▶ ¹ z nożem o ostrzu do cięcia krzywoliniowego

Akcesoria, patrz strona 256





Nożyce szczelinowe do 1,6 mm

BSS 1.6

Poręczne nożyce szczelinowe, do łatwego cięcia po linii krzywej bez odkształceń.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna	BSS 1.6	
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Częstotliwość skoku	obr/min	3 800
Predkość cicia	m/min	6–10
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,4
Maks. grubość cietego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	1,6
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,2
Stal do 800 N/mm ²	mm	0,8
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,0
Szerokość linii cicia	mm	5,0
Promień najmniejszej krzywizny	mm	90 (30) ¹
Srednica otworu początkowego	mm	15 (8) ¹
Numer zamówienia	7 230 27	

Wposażenie

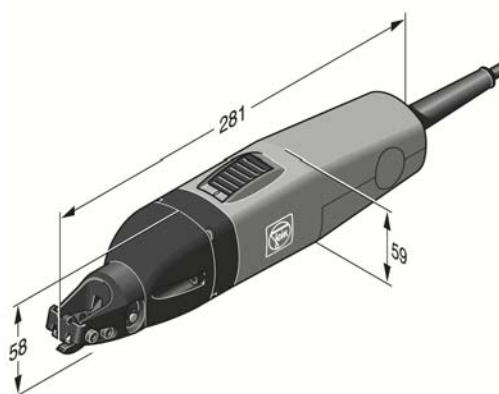
1 nóż tnący prosty, do 1,6 mm, 1 para noży bocznych, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Duża szybkość pracy dzięki doskonałej widoczności linii cięcia przez otwartą głowicę tnącą.
- Wycinanie krzywych lewostronne i prawostronne oraz cięcie bez odkształceń z tylko jednym wiórem wstęgowym.
- System szybkozmocujący QuickIN pozwalający na szybką wymianę noża bez użycia klucza i konieczności regulacji.
- Doskonałe właściwości ergonomiczne i niewielki ciężar narzędzia.
- Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- Nóż tnący o bardzo dużej żywotności.
- Kabel o długości 5 m.
- Precyzyjne skrawanie wiórów zapobiega powstawaniu zadziorów, chroniąc przed skałeczeniami.
- Stal szlachetna do 1,2 mm.
- Rozbudowany program akcesoriów.
- 1 z nożem o ostrzu do cięcia krzywoliniowego

Akcesoria, patrz strona 256





Nożyce szczelinowe do 2 mm

BSS 2.0

Wydajne nożyce szczelinowe do spiralnych rur płaszczowych, do cięcia bez odkształceń.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna	BSS 2.0	
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Częstotliwość skoku	obr/min	2 200
Predkość cięcia	m/min	2–4
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,7
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	2,0
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,5
Stal do 800 N/mm ²	mm	1,3
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	3,0
Szerokość linii cięcia	mm	5,0
Promień najmniejszej krzywizny	mm	245
Srednica otworu początkowego	mm	12
Numer zamówienia	7 230 22	

Wyposażenie

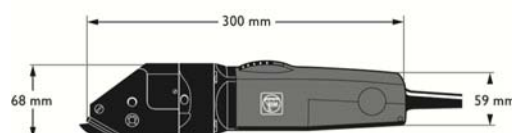
1 nóż tnący, 1 para noży bocznych

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mocny silnik do wydajnej pracy nawet w najcięższych zastosowaniach. Nadają się do spiralnych rur płaszczowych z zakładką przyłącową 4 x 0,75 mm.
- ▶ Wytrzymała głowica tnąca do zastosowań stacjonarnych. Maszynę można łatwo zamocować w imadle.
- ▶ Wycinanie krzywych lewostronne i prawostronne oraz cięcie bez odkształceń z tylko jednym wiórem wstęgowym.
- ▶ Optymalne narzędzie do przycinania profili na długość.
- ▶ Doskonale nadają się do odcinania i wycinania.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Nóż tnący o bardzo dużej żywotności.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Precyzyjne skrawanie wiórów zapobiega powstawaniu zadziorów, chroniąc przed skażeniami.
- ▶ Stal szlachetna do 1,5 mm.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 256



Wyposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./ w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

BSS 1.6 C, BSS 1.6

Nóż tnący

Do blachy stalowej do 400 N/mm²

Grubość blachy mm	Numer zamówienia
1,0	3 13 08 149 00 7
1,6	3 13 08 150 00 9

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²
Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
0,8	3 13 08 152 00 1

Nóż do cięcia po krzywiźnie

Do blachy stalowej do 400 N/mm²

Grubość blachy mm	Numer zamówienia
1,0	3 13 08 151 00 8

Ogranicznik równoległy

Numer zamówienia 3 13 08 166 00 9

BSS 1.6 C

Noże boczne

1 para

Numer zamówienia 3 13 08 153 02 0

BSS 1.6

Noże boczne

1 para

Numer zamówienia 3 13 08 153 01 4

BSS 2.0

Ogranicznik równoległy

długość 250 mm do cięcia pasów
z blachy



Numer zamówienia 3 13 08 121 00 1

Rolka podtrzymująca

Zapewnia komfort obsługi podczas
wykonywania długich cięć



Numer zamówienia 3 13 08 122 00 4

Nóż tnący

Do blachy stalowej do 400 N/mm²



Grubość blachy mm	Numer zamówienia
2,0	3 13 08 110 00 3

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²

Grubość blachy mm	Numer zamówienia
1,3	3 13 08 123 00 8

Noże boczne

opakowanie po 2 szt.



Numer zamówienia 3 13 08 113 00 9

Trzpień do noża

Numer zamówienia 3 13 08 111 00 2



Szybko, niezawodnie i ekonomicznie – tak pracują nożyce do blachy FEIN.

Nożyce do blachy FEIN to zawsze pewne cięcie – nawet jeśli materiał jest oporny. Dzięki czterem modelom o różnej konstrukcji FEIN zapewnia optymalne rozwiązanie dla każdego materiału o grubości do 4,2 mm. Budowa konstrukcji metalowych, ogrzewanie / klimatyzacja / wentylacja, blacharstwo, dekarstwo, ślusarstwo. Gdyż wyjątkowo mocny, niezawodny silnik HIGH-POWER zapewnia wyjątkowo wysoką wydajność cięcia – blach oraz stali nierdzewnych. A kompaktowa, lekka budowa wspomaga precyzyjną pracę bez zmęczenia. W porównaniu z innymi nożycami do blachy do grubości 4,2 mm modele FEIN BLS 3.5 i BLS 4.2 wyróżnia także chroniony patentem

dociskacz wióra FEIN. Umożliwia onciągłe cięcie bez przerw, dzięki czemu duże powierzchnie można przecinać w znacząco krótszym czasie – łatwo, precyzyjnie i ekonomicznie.





Nożyce do blachy do 1,6 mm

BLS 1.6 X

Poręczne nożyce do blachy, do łatwego cięcia po linii krzywej, do cięcia i obcinania krawędzi cienkich blach.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		BLS 1.6 X
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,6
Częstotliwość skoku	obr/min	4 000
Predkość cięcia	m/min	5–8
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	1,6
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,2
Stal do 800 N/mm ²	mm	1,0
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,0
Promień najmniejszej krzywizny	mm	15
Numer zamówienia		7 230 29

Wposażenie

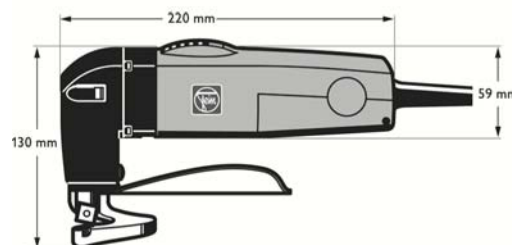
Nóż kształtowy i posuwowy, 1 para kluczów, 1 oddzielnik wózków

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Niezwykła poręczność dzięki zwartej budowie i lekkiej konstrukcji dla uzyskania optymalnej mobilności nożyc.
- Doskonała jakość cięcia po krzywiźnie, z bardzo małym odkształceniem blachy.
- Poczwórnny nóż obracalny do czystego cięcia bez gratu przy niskich kosztach eksploatacji.
- Optymalne do obcinania krawędzi i przycinania.
- Doskonały widok linii cięcia.
- Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- Kabel o długości 5 m.
- Stal szlachetna do 1,0 mm.

Akcesoria, patrz strona 262





Nożyce do blachy do 2,5 mm

BLS 2.5

Poręczne nożyce do blachy do łatwego cięcia po linii krzywej, do obróbki stali szlachetnych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BLS 2.5
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Częstotliwość skoku	obr/min	1 500
Predkość cięcia	m/min	3–6
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	2,0
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	2,5
Stal do 600 N/mm ²	mm	2,0
Stal do 800 N/mm ²	mm	1,6
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	3,0
Promień najmniejszej krzywizny	mm	20
Numer zamówienia		7 230 26

Wyposażenie

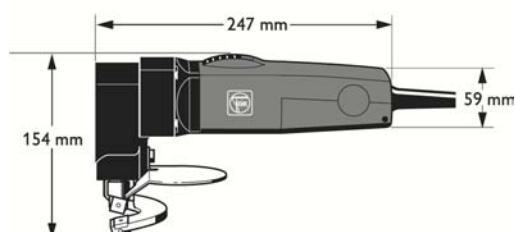
Nóż kształtowy i posuwowy, 1 para kluczów, 1 oddzielnik wózków

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mocny silnik do wydajnej pracy nawet w najcięższych zastosowaniach.
- ▶ Doskonały widok linii cięcia umożliwia szybką pracę.
- ▶ Poczwoorny nóż obracalny do czystego cięcia bez gratu przy niskich kosztach eksploatacji.
- ▶ Optymalne do obcinania krawędzi i przycinania.
- ▶ Doskonały widok linii cięcia.
- ▶ Doskonała jakość cięcia po krzywiźnie, z bardzo małym odkształceniem blachy.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 1,6 mm.

Akcesoria, patrz strona 262





Nożyce do blachy do 3,5 mm

BLS 3.5

Uniwersalne nożyce do blachy; ustawianie grubości materiału bez użycia narzędzi.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		BLS 3.5
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Częstotliwość skoku	obr/min	1 500
Predkość cicia	m/min	4–5
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	5,4
Maks. grubość cietego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	3,5
Stal do 600 N/mm ²	mm	3
Stal do 800 N/mm ²	mm	2
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	4
Promień najmniejszej krzywizny	mm	30
Numer zamówienia		7 230 23

Wposażenie

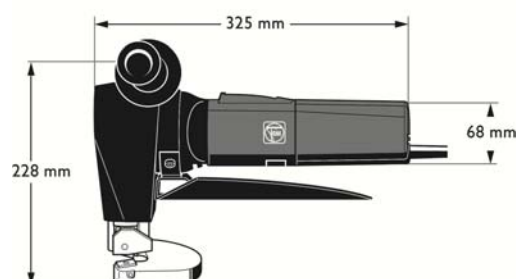
Nóż kształtowy i posuwowy, 1 oddzielacz wiórów, 1 uchwyt dodatkowy, 1 para kluczy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Beznarzędziowa regulacja wysokości szczeliny w celu dopasowania do różnych grubości materiałów.
- ▶ Duża szybkość pracy, doskonała do cięcia dużych i długich powierzchni.
- ▶ Optymalne i bezpieczne skrawanie zapewnia opatentowany dociskacz wiórów.
- ▶ Optymalne do obcinania krawędzi w konstrukcjach blaszanych.
- ▶ Doskonały stosunek masy do mocy.
- ▶ Doskonały widok linii cięcia.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Obrotowy nóż o dwóch pozycjach roboczych.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 2,0 mm.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 262





Nożyce do blachy do 4,2 mm

BLS 4.2

Wydajne nożyce do blachy do cięcia, oddzielania i obcinania krawędzi w konstrukcjach blaszanych.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BLS 4.2
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Częstotliwość skoku	obr/min	750
Predkość cicia	m/min	4–5
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	5,2
Maks. grubość cietego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	4,2
Stal do 600 N/mm ²	mm	3,0
Stal do 800 N/mm ²	mm	2,0
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	5,0
Promień najmniejszej krzywizny	mm	25
Numer zamówienia		7 230 24

Wposażenie

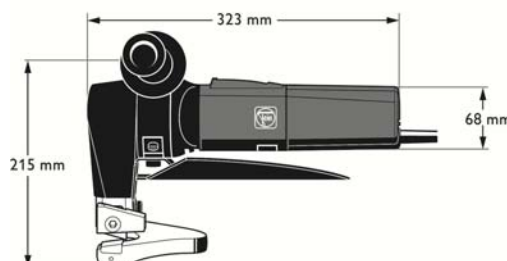
Nóż kształtowy i posuwowy, 1 oddzielnik wiórów, 1 uchwyt dodatkowy, 1 przymiar do noży, 3 klucze

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Mocny silnik do wydajnej pracy nawet w najcięższych zastosowaniach.
- ▶ Duża szybkość pracy, doskonała do cięcia dużych i długich powierzchni.
- ▶ Optymalne i bezpieczne skrawanie zapewnia opatentowany dociskacz wiórów.
- ▶ Optymalne do obcinania krawędzi w konstrukcjach blaszanych.
- ▶ Doskonały stosunek masy do mocy.
- ▶ Doskonały widok linii cięcia.
- ▶ Obrotowy nóż o dwóch pozycjach roboczych.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 2,0 mm.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 262



Wyposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

BLS 1.6 X

Nóż kształtowy i posuwowy

do blachy do 800 N/mm²

Numer zamówienia 3 13 08 072 00 0

BLS 2.5

Nóż kształtowy i posuwowy

do blachy do 800 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
1,6	6 36 01 101 00 9

BLS 3.5

Nóż posuwowy

Do blachy stalowej do 400 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
3,5	3 13 08 136 00 2

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
2,0	3 13 08 143 00 6

Nóż kształtowy

Do blachy stalowej do 400 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
3,5	3 13 08 146 00 1

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
2,0	3 13 08 147 00 5

BLS 4.2

Nóż posuwowy

Numer zamówienia 3 13 08 092 00 8

Nóż kształtowy

Do blachy stalowej do 400 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
4,2	3 13 08 096 00 7
3,0	3 13 08 097 00 1

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²

Grubość blachy

mm	Numer zamówienia
2,0	3 13 08 098 00 9

Bezkompromisowa zwrotność, zwarta budowa i siła – wycinarki matrycowe FEIN.

Ze względu na kompaktową budowę nożyce przenośne skokowe FEIN należą do najbardziej zwrotnych, najlepiej tnących po krzywej narzędzi do cięcia blach trapezowych i falistych oraz profili do 5 mm. W pracach dekarских, elewacyjnych, w produkcji konstrukcji metalowych, szaf rozdzielczych, w ślusarniach oraz w demontażu i recyklingu. W niemal wszystkich nożycach FEIN kierunek pracy można zmieniać bez użycia narzędzi: dzięki temu nożyce sprawdzają się nawet w trudno dostępnych miejscach, a osoby leworęczne nie są zmuszone do pracy w nienaturalnej pozycji. Ponadto QuickIN umożliwia szybką wymianę stempla i matrycy bez użycia narzędzia. Zaś mocny, niemal niezniszczalny wysokiej mocy silnik zapewnia szybkie

tempo pracy – zależnie od grubości materiału do 2,3 m na minutę. Ponadto optymalna poręczność, długa żywotność i praktyczny osprzęt zapewniają niskie koszty eksploatacji i bezkompromisowo dobre efekty pracy. Czyli to, z czego słyną wszystkie elektronarzędzia FEIN.





Wycinarka matrycowa do 1,3 mm

BLK 1.3 T
BLK 1.3 CS

Kompaktowe i szybkie w pracy wycinarki matrycowe do blach trapezowych.

Kompaktowe i szybkie w pracy wycinarki matrycowe do blach falistych.

Dane techniczne			
Wersja konstrukcyjna		BLK 1.3 T	BLK 1.3 CS
Pobór mocy	W	350	350
Moc użytkowa	W	210	210
Częstotliwość skoku	obr/min	1 800	1 800
Predkość cięcia	m/min	2,3	2,3
Kabel z wtyczką	m	5	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,8	1,75
Maks. grubość cietego materiału			
Stal do 400 N/mm ²	mm	1,3	1,3
Stal do 600 N/mm ²	mm	0,8	0,8
Stal do 800 N/mm ²	mm	0,6	0,6
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,0	2,0
Szerokość linii cięcia	mm	4	4
Srednica otworu początkowego z matryca	mm	19	19
Promień najmniejszej krzywizny (wew./zew.)	mm	25/30	15/20
Numer zamówienia		7 232 35	7 232 36

Wposażenie

BLK 1.3 T

1 stempel (6 36 02 050 00 0)

BLK 1.3 CS

1 matryca do blach trapezowych (3 01 09 170 00 1)

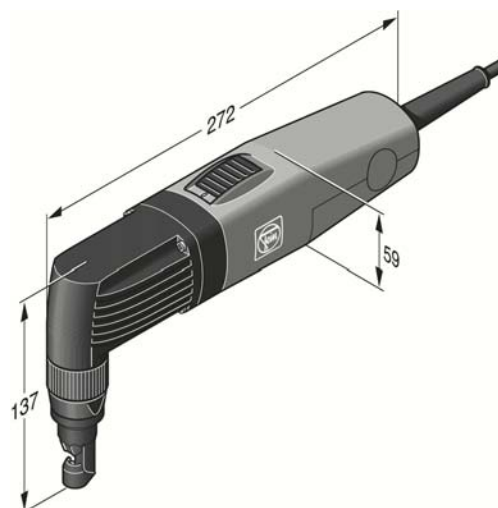
1 matryca do blach falistych (3 01 09 169 00 9)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Prędkość cięcia 2,3 m/min gwarantuje wysokie tempo pracy.
- ▶ Optymalna poręczność przy ok. o 20 % cieńszym uchwycie dzięki nadzwyczaj zwartej głowicy przekładniowej.
- ▶ Kierunek cięcia ustawiany w granicach 360° w krokach co 45° dzięki obrotowemu nośnikowi matrycy bez użycia narzędzi.
- ▶ System szybko mocujący QuickIn.
- ▶ Obrotowy stempel zwiększa żywotność do 30 %.
- ▶ Niskie koszty eksploatacji dzięki dużej żywotności stempla i matrycy.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Siatka chroniąca przed wiórami na szczelinach wentylacyjnych.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Na krótkich odcinkach zakładów blach możliwość cięcia do 2,6 mm.
- ▶ Stal szlachetna do 0,6 mm.

Akcesoria, patrz strona 268





Wycinarka matrycowa do 1,6 mm

BLK 1.6

Uniwersalne nożyce do cięcia blach, profili, blachy trapezowej i falistej.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BLK 1.6
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Częstotliwość skoku	obr/min	1 500
Predkość ciecia	m/min	1,9
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,8
Maks. grubość cietego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	1,6
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,0
Stal do 800 N/mm ²	mm	0,7
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,5
Srednica otworu poczatkowego z matryca	mm	22
Szerokość linii ciecia	mm	5
Promień najmniejszej krzywizny (wew./zew.)	mm	30/35
Numer zamówienia		7 232 32

Wyposażenie

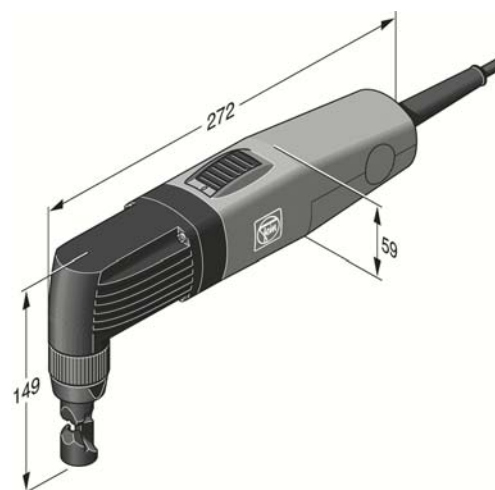
1 wspornik matrycy dla blach trapezowych i falistych, 1 matryca (3 01 09 141 00 3),
1 stempel (6 36 02 048 00 4)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Niemal niezniszczalne. Doskonale do elastycznego i uniwersalnego zastosowania do blach o grubości do 1,6 mm.
- ▶ Optymalna poręczność przy ok. o 20 % cieńszym uchwycie dzięki nadzwyczaj zwartej głowicy przekładniowej.
- ▶ Kierunek cięcia ustawiany w granicach 360° w krokach co 45° dzięki obrotowemu nośnikowi matrycy bez użycia narzędzi.
- ▶ System szybkiej wymiany narzędzi QuickIN.
- ▶ Wysoka prędkość skrawania.
- ▶ Obrotowy stempel zwiększa żywotność do 30 %.
- ▶ Niskie koszty eksploatacji dzięki dużej żywotności stempla i matrycy.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Siatka chroniąca przed wiórami na szczelinach wentylacyjnych.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 0,7 mm.
- ▶ Możliwość doposażenia w zestaw do cięcia blach trapezowych o głębokości trapezu do 160 mm.

Akcesoria, patrz strona 268





Wycinarka matrycowa do 1,6 mm

BLK 1.6 L

Kompaktowe wycinarki matrycowe do głęboko tłoczonych blach trapezowych przy budowie dachów i fasad.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BLK 1.6 L
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,9
Częstotliwość skoku	obr/min	1 500
Predkość cicia	m/min	1,9
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	1,6
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,0
Stal do 800 N/mm ²	mm	0,7
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,5
Srednica otworu początkowego z matrycą	mm	24
Szerokość linii cicia	mm	5
Promień najmniejszej krzywizny (wew./zew.)	mm	65/70
Numer zamówienia	7 232 37	

Wposażenie

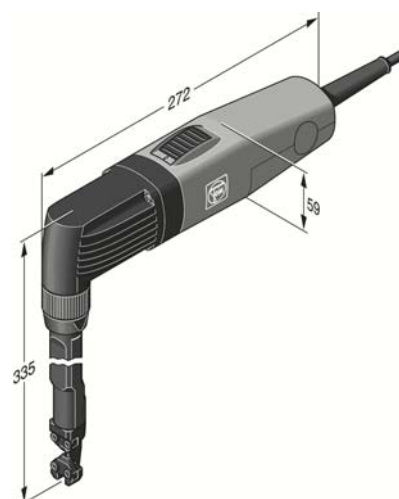
1 nośnik matrycy, 1 matryca do blachy trapezowej (3 13 09 122 00 5),
1 stempel (6 36 02 049 00 8), 1 płytka zużywająca się

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- Specjalista w bezkompromisowej obróbce blach trapezowych o głębokości profilu do 160 mm.
- Optymalna poręczność przy ok. o 20 % cieńszym uchwycie dzięki nadzwyczaj zwartej głowicy przekładniowej.
- Kierunek cięcia ustawiany w granicach 360° w krokach co 45° dzięki obrotowemu nośnikowi matrycy bez użycia narzędzi.
- System szybkiej wymiany narzędzi QuickIN.
- Wysoka prędkość skrawania.
- Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- Siatka chroniąca przed wiórami na szczelinach wentylacyjnych.
- Kabel o długości 5 m.
- Stal szlachetna do 0,7 mm.

Akcesoria, patrz strona 268





Wycinarka matrycowa do 2 mm

BLK 2.0

Kompaktowe wycinarki matrycowe o nieograniczonej możliwości cięcia w narożnikach i na krawędziach.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BLK 2.0
Pobór mocy	W	350
Moc użytkowa	W	210
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	1,8
Częstotliwość skoku	obr/min	1 000
Predkość ciecía	m/min	1
Maks. grubość cietego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	2,0
Stal do 600 N/mm ²	mm	1,5
Stal do 800 N/mm ²	mm	1,0
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	2,5
Srednica otworu poczatkowego z matryca	mm	18
Szerokość linii ciecía	mm	8
Promien najmniejszej krzywizny (wew./zew.)	mm	4/0
Tworzywa sztuczne	mm	2,5
Numer zamówienia	7 232 29	

Wyposażenie

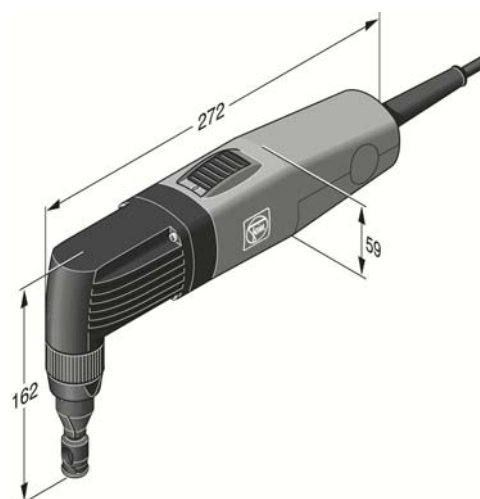
1 nośnik matrycy, 1 matryca (3 13 09 040 00 2), 1 stempel (6 36 02 051 00 9)

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wysoka zdolność cięcia po linii krzywej dzięki specjalnej geometrii matrycy. Nożyce można obrócić w miejscu.
- ▶ Doskonale nadają się do cięcia blach o zagiętych krawędziach przy minimalnym promieniu gięcia 3 mm.
- ▶ Kierunek cięcia ustawiany w granicach 360° w krokach co 45° dzięki obrotowemu nośnikowi matrycy bez użycia narzędzi.
- ▶ System szybko mocujący QuickIn.
- ▶ Maksymalny komfort obsługi.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Idealna do wykonywania wycięć.
- ▶ Nadaje się optymalnie do cięcia wg szablonu.
- ▶ Siatka chroniąca przed wiórami na szczelinach wentylacyjnych.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 1,0 mm.

Akcesoria, patrz strona 268



Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostosowa-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

BLK 1.3 T, BLK 1.3 CS

Stempel tnący

Do blachy stalowej do 400 N/mm
Grubość

blachy	JO (jedn. opakowania)	
mm	Szt.	Numer zamówienia
1,3	1	6 36 02 050 00 0
1,3	5	6 36 02 050 03 0
1,3	10	6 36 02 050 01 0

BLK 1.3 CS

Matryca

do blachy falistej

JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	3 01 09 169 00 9
2	3 01 09 169 04 0

Stempel tnący i matryca

w zestawie

składający się z 5 x stempel 6 36 02 050
00 0 i 1 x matryca 3 01 09 169 00 9.

Numer zamówienia 3 01 09 169 03 0

BLK 1.3 T

Matryca

do blachy trapezowej

JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	3 01 09 170 00 1
2	3 01 09 170 04 0

Stempel tnący i matryca

w zestawie

składający się z 5 x stempel 6 36 02 050
00 0 i 1 x matryca 3 01 09 170 00 1.

Numer zamówienia 3 01 09 170 03 0

BLK 1.6

Stempel tnący



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 36 02 048 00 4
5	6 36 02 048 04 0
10	6 36 02 048 05 0

Matryca

JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	3 01 09 141 00 3
2	3 01 09 141 02 0
5	3 01 09 141 03 0

Stempel tnący i matryca

zestaw składający się z 1 stempla
tnącego 6 36 02 048 004 i 1 matrycy
3 01 09 141 003.zestaw składający się
z 1 stempla tnącego 6 36 02 048 004
i 1 matrycy 3 01 09 141 003.

Numer zamówienia 6 36 02 048 01 3

Wspornik matrycy

Dla blach trapezowych i falistych.



Numer zamówienia 3 01 09 154 00 7

Dla blach arkuszkowych i falistych.

Numer zamówienia 3 01 09 151 00 2

Zestaw profesjonalny 160

(do głęboko tłoczonych blach trapezo-
wych 85–160 mm) wraz ze stemplem
tnącym, matrycą i płytą ślizgową.

Numer zamówienia 9 26 02 071 01 9

BLK 1.6 L

Stempel tnący i matryca

w komplecie z płytą ślizgową,
wkretami i kluczem

Numer zamówienia 6 36 02 049 01 7

Stempel tnący



JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	6 36 02 049 00 8
2	6 36 02 049 04 0
5	6 36 02 049 05 0

Matryca

JO (jedn. opakowania)

Szt.	Numer zamówienia
1	3 13 09 122 00 5
2	3 13 09 122 02 0
5	3 13 09 122 03 0

Płyta ślizgowa

Numer zamówienia 3 13 09 121 00 2



Wycinarka matrycowa do 3,5 mm

BLK 3.5

Wydajne wycinarki matrycowe o nieograniczonej zdolności cięcia po liniach krzywych we wgłębieniach i wycięciach.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		BLK 3.5
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Częstotliwość skoku	obr/min	750
Predkość ciecia	m/min	1,3
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	3,5
Maks. grubość cietego materialu		
Stal do 400 N/mm ²	mm	3,5
Stal do 600 N/mm ²	mm	2,3
Stal do 800 N/mm ²	mm	1,8
Metale niezelazne do 250 N/mm ²	mm	3,5
Srednica otworu poczatkowego z matryca	mm	30
Szerokosc linii ciecia	mm	14
Promien najmniejszej krzywizny (wew./zew.)	mm	7/0
Numer zamowienia		7 232 30

Wyposażenie

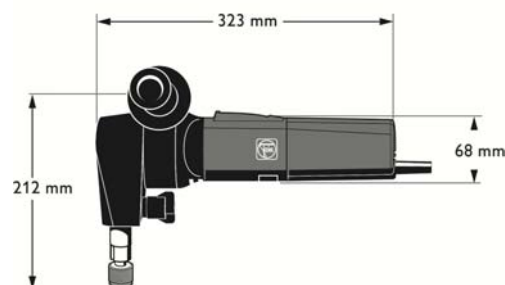
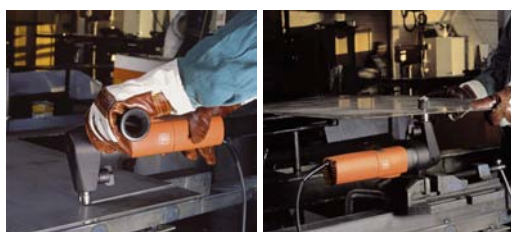
1 nośnik matrycy, 1 matryca (3 13 09 093 00 3), 1 stempel (3 13 09 097 00 2),
1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Doskonale nadają się do wybrań i wycięć w blachach; maszynę można obrócić w miejscu.
- ▶ Beznarzędziowa regulacja kierunku skrawania w trzech krokach co 90 stopni.
- ▶ System szybkiej wymiany narzędzi QuickIN do szybkiej wymiany matrycy i stempla bez użycia kluczy.
- ▶ Optymalny stosunek mocy do masy.
- ▶ Długa żywotność, możliwość naostrzenia stempla tnących.
- ▶ Silnik o nadzwyczajnej mocy i wytrzymałości.
- ▶ Skrawanie bez odkształceń blach płaskich i giętych.
- ▶ Nadaje się optymalnie do cięcia wg szablonu.
- ▶ Siatka chroniąca przed wiórami na szczelinach wentylacyjnych.
- ▶ Uchwyt obracany o 180°.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 1,8 mm.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 271





Wycinarka matrycowa do 5 mm

BLK 5.0

Wydajne nożyce do ciężkich zadań demontażu i cięcia.

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		BLK 5.0
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość cięcia	m/min	1,3
Częstotliwość skoku	obr/min	750
Kabel z wtyczką	m	5
Ciezar wg EPTA	kg	3,8
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal do 400 N/mm ²	mm	5,0
Stal do 600 N/mm ²	mm	3,3
Stal do 800 N/mm ²	mm	2,5
Metale nieżelazne do 250 N/mm ²	mm	7
Tworzywa sztuczne	mm	5
Srednica otworu początkowego z matrycą	mm	43
Szerokość linii cięcia	mm	8
Promień najmniejszej krzywizny (wew./zew.)	mm	86/94
Numer zamówienia		7 232 31

Wposażenie

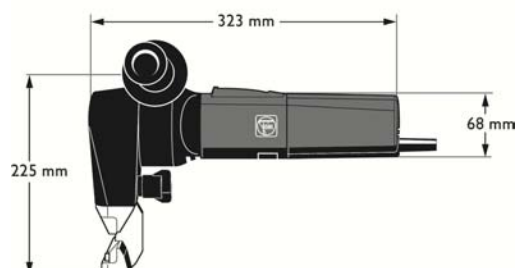
1 nośnik matrycy, 1 matryca (3 13 09 107 00 0), 1 stempel (3 13 09 110 00 4), 1 uchwyt dodatkowy

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Wydajny silnik o mocy 1200 W dla najwyższej wydajności przy jednoczesnej nadzwyczajnej poręczności.
- ▶ Możliwość cięcia krawędzi zagiętych pod kątem 90°, jak np. w barierach drogowych lub zbiornikach.
- ▶ Beznarzędziowa regulacja kierunku skrawania w trzech krokach co 90 stopni.
- ▶ Optymalny stosunek mocy do masy.
- ▶ Długa żywotność stempla tnącego i matrycy.
- ▶ Siatka chroniąca przed wiórami na szczelinach wentylacyjnych.
- ▶ Uchwyt obracany o 180°.
- ▶ Kabel o długości 5 m.
- ▶ Stal szlachetna do 2,5 mm.
- ▶ Rozbudowany program akcesoriów.

Akcesoria, patrz strona 271





Wypożyczenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne,
470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną
pokrywą dla drobnych elementów
i wyposażenia dodatkowego, dostoso-
wany do walizki na narzędzia 3 39 01
118 01 0, maks. 5 szt./w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

Balansery

Szczegółowe dane o balanserach,
znajdują się w rozdziale –
Wypożyczenie dodatkowe / balansery.



BLK 3.5

Stempel tnący

Do blachy stalowej do 400 N/mm²



Numer zamówienia 3 13 09 097 00 2

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²

Numer zamówienia 3 13 09 098 00 0

Matryca

Do blachy stalowej do 400 N/mm²



Numer zamówienia 3 13 09 093 00 3

do stali nierdzewnej, maks. 800 N/mm²

Numer zamówienia 3 13 09 094 00 1

Worek na wióry

Numer zamówienia 3 13 09 099 00 4

Prowadzenie po linii prostej i po krzyżźnie

Do wykrawania okręgów do
Ø 760 mm oraz pasów równoległych
do 370 mm szerokości.

Numer zamówienia 3 13 09 077 02 9

BLK 5.0

Stempel tnący i matryca w zestawie

blacha stalowa do 5,0 mm
(400 N/mm²), skład: 1 stempel 3 13 09
110 00 4 i 1 matryca 3 13 09 107 00 0

Numer zamówienia 3 13 09 110 01 3

blacha ze stali szlachetnej do 3,0 mm
(600 N/mm²), skład: 1 stempel 3 13 09
134 00 6 i 1 matryca 3 13 09 108 00 8

Numer zamówienia 3 13 09 134 01 5

blacha aluminiowa do 7,0 mm
(250 N/mm²), skład: 1 stempel 3 13 09
110 00 4 i 1 matryca 3 13 09 109 00 2

Numer zamówienia 3 13 09 110 02 9

Worek na wióry

Numer zamówienia 3 13 09 114 00 8

Prowadzenie po linii prostej i po krzyżźnie

Do wykrawania okręgów od
Ø 180–750 mm oraz pasów równole-
głych do 370 mm szerokości.

Numer zamówienia 3 13 09 077 03 5

Stempel tnący

do 7,0 mm w blachach aluminiowych
(250 N/mm²) do 5,0 mm w blachach
ze stali (400 N/mm²)

Numer zamówienia 3 13 09 110 00 4

do 3,0 mm w blachach ze stali
szlachetnych (600 N/mm²)

Numer zamówienia 3 13 09 134 00 6

Matryca

Do blachy stalowej o grubości
do 5 mm.

Numer zamówienia 3 13 09 107 00 0

do 3,0 mm w blachach ze stali
szlachetnych (600 N/mm²)

Numer zamówienia 3 13 09 108 00 8

do 7,0 mm w blachach aluminiowych
(250 N/mm²) do 5,0 mm w blachach
ze stali (400 N/mm²)

Numer zamówienia 3 13 09 109 00 2



Sprawdzona technika zapewnia doskonałe wyniki: piłowanie i frezowanie narzędziami FEIN.

Specjaliści zajmujący się obróbką stali nierdzewnej, producenci zabudów do kuchni, ślusarze, zakłady obróbki metalu i zakłady przemysłowe – wyrzynarki FEIN są idealne do pracy pod dużym obciążeniem przy cięciu stali i stali nierdzewnej: Wyrzynarki FEIN są przeznaczone w szczególności do cięcia metalu i zachowują stałą częstotliwość skoków, a tym samym prędkość cięcia, nawet przy dużych obciążeniach. Stabilna, metalowa obudowa i wytrzymująca każde obciążenie przekładnia czynią z nich prawdziwą legendę długowieczności, często nawet przez dziesiątki lat.



Program FEIN uzupełniają narzędzia do obróbki rur: wyrzynarki do rur o średnicy maksymalnej 440 mm, przeznaczone głównie do wykonywania instalacji i przyłączy. Do wykonywania instalacji i rurociągów FEIN posiada w swej ofercie również specjalne frezarki do rur o średnicy do 3000 mm.

Piły brzeszczotowe i piły brzeszczotowe do rur Strona 275–283

Optymalna prędkość cięcia przy minimalnym zużyciu.

Frezarka montażowa

Strona 284–286

Demontaż starych okien bez pyłu i uszkodzenia ścian.

Frezowanie rur

Strona 287

Wytrzymałe narzędzia do cięcia z programu narzędzi FEIN do obróbki rur.

Narzędzia FEIN do piłowania i frezowania – wytrzymałe i trwałe.



Wersja konstrukcyjna	ASt 638	ASte 638	ASte 649-1	ASTx 649-1	ASTxe 649-1	STS 325 R
	Piła brzeszczotowa do metali o niezrównanej precyzji, wytrzymałości i trwałości.	Piła brzeszczotowa do metalu z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej o niezrównanej precyzji, wytrzymałości i trwałości.	Piła brzeszczotowa do najcięższych zastosowań, do cięcia metali, stali szlachetnej, materiałów izolacyjnych (płyty typu sandwich).	Wydajna piła brzeszczotowa do przecinania rur i profili.	Wydajna piła brzeszczotowa do rur i profili z bezstopniową regulacją częstotliwości skoku.	Pneumatyczna piła brzeszczotowa do przecinania rur i profili.
Strona	276	276	278	280	280	281

Dane techniczne

Pobór mocy (W)	350	450	750	750	750	
Częstotliwość skoku (obr/min)	3 350	1 050–2 600	750–2 600	350	100–350	330
Długość skoku (mm)	20	20	26	60	60	60
Ciśnienie robocze (bar)						6,0
Zużycie powietrza (m³/min)						1,45
Ciężar wg EPTA (kg)	2,2	2,3	5,9	6,1	6,4	7,2
Maks. grubość ciętego materiału						
Stal szlachetna (V2A) (mm)	3	6	8			
Stal (St 37) (mm)	8	10	25			
Aluminium / miedź, mosiądz (mm)	10/10	15/10	20/20/12			
Drewno miękkie/drewno twarde i płyty wiórowe (mm)	50/40	60/50	100/60			
Tekstolit / włókna szklane (mm)	25/20	30/30	60/>100			
Najmniejszy promień cięcia						
Stal/drewno, tworzywa (mm)	8/6	8/6	30/15			
Aluminium / mosiądz (mm)			20/12			
dla rur maks. Ø (mm)				440 *	440 *	440 *
dla profili maks. szer. x wys. (mm)				290 x 550	290 x 550	290 x 500

* Z przedłużeniem łańcucha.



Wersja konstrukcyjna	MF 14-180
	Bardzo wydajna i wytrzymała frezarka do demontażu starych okien.
Strona	285

Dane techniczne

Pobór mocy (W)	1 200
Prędkość obrotowa biegu jałowego (obr/min)	7 000
Ciężar wg EPTA (kg)	4,1
Średnica tarczy diamentowej (mm)	180
Głębokość cięcia (mm)	0–50

Piłowanie może być tak łatwe. Za pomocą pił brzeszczotowych FEIN.

Do precyzyjnego cięcia stali o grubości do 25 mm lub drewna o grubości do 100 mm oraz do odcinania i obróbki profili lub rur z tworzywa sztucznego, stali lub żeliwa o średnicy do 440 mm. Piły brzeszczotowe FEIN zawsze przekonują. Swoją dużą trwałością, optymalną wydajnością i pierwszorzędnymi wynikami pracy. Ich tajemnica: pod względem liczby posuwów i obciążenia przekładni są one konsekwentnie przystosowane do ciężkiej pracy z metalami. Zaś wbudowana elektronika dba o to, by Piły brzeszczotowe FEIN utrzymywały liczbę posuwów na ustawionym poziomie nawet pod dużym obciążeniem. Dla optymalnej prędkości cięcia – i bez nadmiernego zużycia brzeszczotu. Perfekcyjnie dopasowane do zastosowań brzesz-

czoty oraz profesjonalny osprzęt, jak urządzenia do mocowania i posuwu FEIN do rur i materiałów okrągłych ułatwiają wykonywanie także trudnych zadań cięcia. Sam się przekonasz.





Wycinarka brzeszczotowa do 10 mm w stali/60 mm w drewnie

ASte 638

Piła brzeszczotowa do metalu z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej o niezrównanej precyzji, wytrzymałości i trwałości.

ASt 638

Piła brzeszczotowa do metali o niezrównanej precyzji, wytrzymałości i trwałości.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		ASte 638	ASt 638
Pobór mocy	W	450	350
Moc użytkowa	W	245	200
Częstotliwość skoku	obr/min	1 050–2 600	3 350
Długość skoku	mm	20	20
Kabel z wtyczką	m	5	5
Ciezar wg EPTA	kg	2,3	2,2
Maks. grubość cietego materiału			
Stal szlachetna (V2A)	mm	6	3
Stal (St 37)	mm	10	8
Aluminium / miedź, mosiądz	mm	15/10	10/10
Drewno miękkie/drewno twarde i płyty wiórowe	mm	60/50	50/40
Tekstolit / włókna szklane	mm	30/30	25/20
Najmniejszy promień cięcia			
Stal/drewno, tworzywa	mm	8/6	8/6
Numer zamówienia		7 234 15	7 234 17

W wyposażenie

2 opakowania brzeszczotów, 1 osłona przed odpryskami, ASte 638: 1 dodatkowa osłona przed wiórami

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

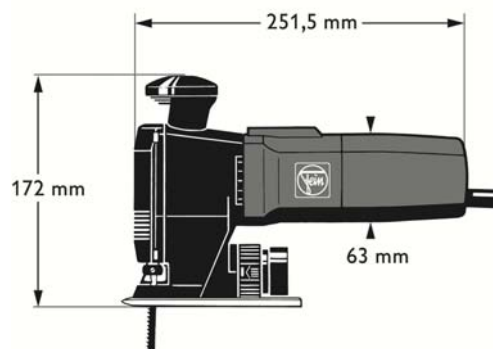
ASte 638

- Konceptcja maszyny zapewnia optymalne rezultaty obróbki metalu, stali nierdzewnej, materiałów izolacyjnych (płyt warstwowych) i twardych gatunków drewna. Wyposażona w niezwykle solidną podstawę ze stali nierdzewnej o grubości 4 mm.
- Bezstopniowa, elektroniczna regulacja prędkości obrotowej zapewnia optymalną prędkość cięcia i trwałość brzeszczotów.

ASt 638

- Nadzwyczaj odporna na zużycie i wymagająca jedynie niewielkiej konserwacji, nawet przy najcięższych zastosowaniach w przemyśle.
- Konceptcja maszyny zapewnia optymalne wyniki podczas pracy w metalu, stali szlachetnej, materiałach izolacyjnych (płyty typu sandwich) oraz twardym drewnie.
- Doskonały komfort obsługi.
- Doskonała spokojna praca dzięki precyzyjnemu wyważeniu masy.
- Przelączane odprowadzanie wiórów – odsysanie lub nadmuch.

Akcesoria, patrz strona 277





**Brzeczoty do cięcia metalu
i materiałów warstwowych**

	METAL	ALU	Cu Ni Mo Zn	STAINLESS INOX NIROSTA	PVC	SANDWICH			Qualität/ Quality	JO (jedn. opakowania) (Szt.)	Numer zamówienia
	< 1,2		< 1,2				77	0,7	HSS	5	6 35 03 060 01 0
	< 1,2						100	0,7	HSS	5	6 35 03 076 01 0
	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 4,0		88	1,2	HSS	5	6 35 03 035 01 1
	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 4,0		88	1,2	BIM	5	6 35 03 112 01 0
	< 10,0	< 8,0	< 10,0	< 6,0	< 8,0		88	2,0	HSS	5	6 35 03 036 01 4
	< 10,0	< 8,0	< 10,0	< 6,0	< 8,0		88	2,0	BIM	5	6 35 03 113 01 0
	< 6,0	< 15,0					100	3,0	BIM	5	6 35 03 088 01 1
	< 2,0	< 2,0	< 2,0		< 4,0	< 70,0	120	1,2	HSS	5	6 35 03 077 01 4
	< 10,0	< 8,0	< 10,0		< 30,0	< 120	180	2	BIM	5	6 35 03 114 01 0

**Brzeczoty do cięcia drewna
i innych materiałów**

	FIBREGLASS		PVC				Qualität/ Quality	JO (jedn. opakowania) (Szt.)	Numer zamówienia
			< 25,0	< 25,0	77	2	HCS	5	6 35 03 087 01 3
		< 40,0	< 15,0	< 25,0	88	3,0	HCS	5	6 35 03 037 01 8
		< 50,0	< 30,0	< 50,0	88	4,0	HCS	5	6 35 03 038 01 6
		< 60,0	< 30,0	< 60,0	100	4,0	HCS	5	6 35 03 082 01 0
	< 25,0		< 30,0		88	4,0	HSS	5	6 35 03 039 01 0
					77		HM	5	6 35 03 089 01 5
	< 10,0				77			1	6 35 03 061 01 9

Wposażenie ogólne

Walizka narzędziowa

Tworzywo sztuczne, 470 x 275 x 116 mm



Numer zamówienia 3 39 01 118 01 0

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wkład walizkowy z zamykaną pokrywą dla drobnych elementów i wyposażenia dodatkowego, dostosowany do walizki na narzędzia 3 39 01 118 01 0, maks. 5 szt./w walizce.



Numer zamówienia 3 39 01 119 00 0

Podkładka

przedłużony, do cięcia profili i profilowanych materiałów izolacyjnych. Długość ok. 340 mm.

Numer zamówienia 3 27 14 084 00 8

Ośłona przed odpryskami

opakowanie po 5 szt.



Numer zamówienia 3 14 28 102 01 6

Ośłona przed wiórami

dla ASt(e) 638



Numer zamówienia 3 27 14 088 00 7

Końcówka przewodu giętkiego

Do łączenia elektronarzędzi FEIN z urządzeniem odsysającym



Ø mm	Numer zamówienia
32	3 05 17 028 00 7
27	3 05 17 029 00 1

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.

Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



**Pasta poprawiająca warunki
skrawania**

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9



Piła brzeszczotowa do 25 mm w stali

ASte 649-1

Piła brzeszczotowa do najcięższych zastosowań, do cięcia metali, stali szlachetnej, materiałów izolacyjnych (płyty typu sandwich).

Dane techniczne		
Wersja konstrukcyjna		ASte 649-1
Pobór mocy	W	750
Moc użytkowa	W	500
Częstotliwość skoku	obr/min	750–2 600
Długość skoku	mm	26
Kabel z wtyczką	m	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	5,9
Maks. grubość ciętego materiału		
Stal szlachetna (V2A)	mm	8
Stal (St 37)	mm	25
Aluminium / miedź, mosiądz	mm	20/20/12
Aluminium / mosiądz	mm	20/12
Drewno miękkie/drewno twarde i płyty wiórowe	mm	100/60
Tekstolit / włókna szklane	mm	60/>100
Promień najmniejszej krzywizny dla brzeszczotów do cięcia po krzywiznie		
Stal/drewno, tworzywa	mm	30/15
Numer zamówienia	7 234 06	

Wposażenie

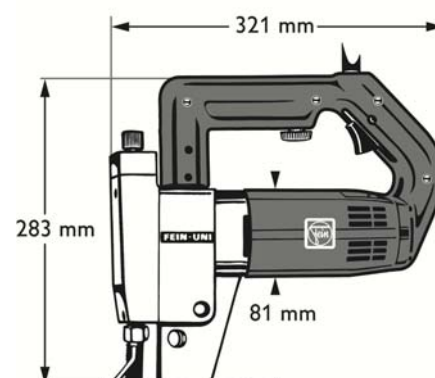
3 brzeszczoty, 1 śruba zaciskowa, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration













Zalety narzędzi FEIN

- Nadmuch powietrza dla lepszej widoczności linii cięcia.
- Zintegrowany zbiornik chłodziwa z urządzeniem dozującym.
- W przewodzie zasilającym zintegrowany wyłącznik różnicowoprądowy PRCD.
- Bezstopniowa, elektroniczna regulacja prędkości obrotowej zapewnia optymalną trwałość brzeszczotów.
- Wyjątkowo stabilna podstawa ze stali nierdzewnej.

Akcesoria, patrz strona 279




Brzeszczyty do cięcia metalu
i materiałów warstwowych

												JO (jedn. opakowania) (Szt.)	Numer zamówienia
< 1,5		< 1,5	< 1,5					< 100	< 1,0	½"	BIM	3	6 35 03 041 01 1
< 3-8		< 3-8	< 3-8	< 3-8		< 8		< 100	1,8	½"	BIM	3	6 35 03 042 01 4
< 25				< 30		< 30		< 100	2,5	½"	BIM	3	6 35 03 043 01 8
< 3		< 3		< 3			X	< 100	1,4	½"	BIM	3	6 35 03 115 01 0
< 2-6	< 2-6	< 2-6		< 2-6			X	< 100	2,0	½"	BIM	3	6 35 03 116 01 0
< 3-8	< 3-8	< 3-8		< 3-8		< 30		< 150	1,8	½"	BIM	3	6 35 03 047 01 7
< 25		> 5		< 25		< 30		< 150	2,5	½"	BiM	3	6 35 03 048 01 5
< 3-8	< 3-8	< 3-8		< 3-8				< 228	1,8	½"	BIM	3	6 35 03 051 01 0
	< 20			< 40		< 30	X	100	3,0	½"	HSS	3	6 35 03 056 01 2
< 1,5					< 180			< 228	< 1,0	½"	BIM	3	6 35 03 059 01 8
< 1,2					< 90		X	< 150	< 1,0	½"	BIM	3	6 35 03 058 01 4
< 2-50			< 2-4			< 15		< 115	1,4	½"	HM	3	6 35 03 125 01 0

Brzeszczyty do cięcia drewna
i innych materiałów

PVC								Qualität/ Quality	JO (jedn. opakowania) (Szt.)	Numer zamówienia
	< 50			X	150	4,0	1/2"	HCS	3	6 35 03 049 01 9
	< 90				240	8,5	1/2"	HCS	3	6 35 03 053 01 7
< 5-150	< 5-150	< 5-150			< 203	2,2-4,6	1/2"	HCS	3	6 35 03 123 01 0

Walizka narzędziowa

Metal, 400 x 400 x 130 mm



Numer zamówienia 3 39 01 032 01 3

Uchwyt boczny



Numer zamówienia 3 21 19 032 00 2

Podkładka

przedłużony, do cięcia profili i
profilowanych materiałów izolacyjnych.
Długość ok. 340 mm.

Numer zamówienia 3 27 14 084 00 8

Pasta poprawiająca warunki
skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9



Piła brzeszczotowa do rur Ø 440 mm

AStx 649-1

Wydajna piła brzeszczotowa do przecinania rur i profili.

AStxe 649-1

Wydajna piła brzeszczotowa do rur i profili z bezstopniową regulacją częstotliwości skoku.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		AStx 649-1	AStxe 649-1
Pobór mocy	W	750	750
Moc użytkowa	W	480	480
Częstotliwość skoku	obr/min	350	100–350
Długość skoku	mm	60	60
Kabel z wtyczką	m	2,5	2,5
Ciezar wg EPTA	kg	6,1	6,4
Maks. grubość ciętego materiału			
dla rur maks. Ø	mm	440 *	440 *
dla profili maks. szer. x wys.	mm	290 x 550	290 x 550
Numer zamówienia		7 234 22	7 234 23

Wposażenie

2 brzeszczoty, 1 uchwyt dodatkowy, 1 klucz

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

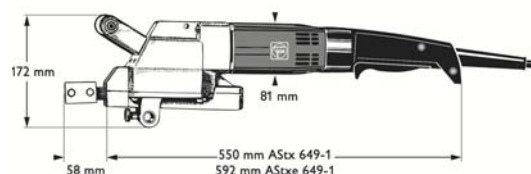
Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Optymalne narzędzie do przycinania na długość rur i profili ze stali, żeliwa, gazobetonu i tworzyw.
- ▶ Dostępne w ofercie urządzenie do mocowania profili i rur o średnicach od 80 mm do 400 mm.
- ▶ Optymalne narzędzie do obróbki materiałów wielowarstwowych, wykonanych z różnego rodzaju surowców.

AStxe 649-1

- ▶ Bezstopniowa elektroniczna regulacja częstotliwości skoków zapewniająca skrawanie z optymalną prędkością.
- ▶ Regulowane urządzenia mocujące umożliwiają cięcie pod kątem do 45°.
- ▶ * Z możliwością przedłużenia łańcucha.

Akcesoria, patrz strona 282–283





Pilarki brzeszczotowe do rur Ø 440 mm

STS 325 R

Pneumatyczna piła brzeszczotowa do przecinania rur i profili.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		STS 325 R
Moc użytkowa	W	1 100
Ciezar wg EPTA	kg	7,2
Częstotliwość skoku	obr/min	330
Maks. grubość ciętego materiału		
Długość skoku	mm	60
dla rur maks. Ø	mm	440 *
dla profili maks. szer. x wys.	mm	290 x 500
Cisnienie robocze	bar	6,0
Zużycie powietrza	m³/min	1,45
Numer zamówienia		7 534 08

Wyposażenie

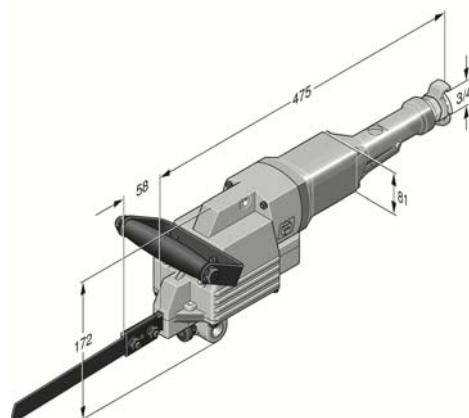
2 brzeszczoty, 1 klucz, 1 uchwyt dodatkowy, 1 złącze przewodu giętkiego

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

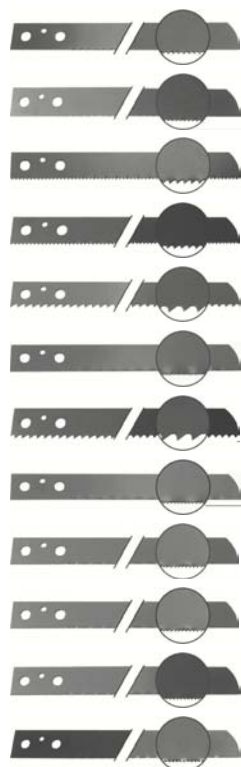
Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Optymalne narzędzie do przycinania na długość rur i profili ze stali, żeliwa, gazobetonu i tworzyw.
- ▶ Dostępne w ofercie urządzenie do mocowania profili i rur o średnicach od 80 mm do 400 mm.
- ▶ Regulowane urządzenia mocujące umożliwiają cięcie pod kątem do 45°.
- ▶ Mechanizm mocujący oraz posuwowy.
- ▶ Regulowane uchwyty mocujące.
- ▶ * Z możliwością przedłużenia łańcucha.

Akcesoria, patrz strona 282–283



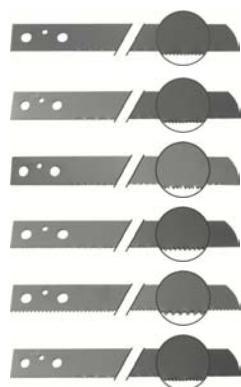
Brzeszczoty



Metale i stal 400 N/mm ²	Stal ponad 400 N/mm ² i żeliwo szare	Różne	Długość mm	Odstęp zębów mm	Grubość mm	Masa (netto) kg	Materiał	Numer zamówienia
x	x	≤ Ø 80	200	1,0	1,5	0,06	HSS	6 35 03 067 00 6
x	x	≤ Ø 80	200	1,6	1,5	0,06	HSS	6 35 03 066 00 2
x	x	≤ Ø 170 ¹	300	1,6	1,5	0,06	HSS	6 35 03 063 00 7
x	x	≤ Ø 260 ¹	400	1,6	1,5	0,125	HSS	6 35 03 064 00 5
x	x	≤ Ø 350 ²	500	1,8	2,0	0,18	HSS	6 35 03 072 00 2
x	x	≤ Ø 440 ²	600	1,8	2,0	0,21	HSS	6 35 03 073 00 6
x	x		300	2,1	1,5	0,08	HSS	6 35 03 070 00 0
x		*	530	2,1	1,5	0,170	HSS	6 35 03 069 00 8
x (AL)		Tworzywo sztuczne	200	3,2	1,5	0,06	HSS	6 35 03 065 00 9
x (AL)		Tworzywo sztuczne	400	3,2	1,5	0,125	HSS	6 35 03 068 00 4
		rury PE, gazobeton	300	6,3	1,5	0,08		6 35 03 071 00 9
		rury PE, gazobeton *	530	6,3	1,5	0,170		6 35 03 040 00 3

Brzeszczoty HD

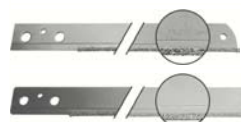
Specjalne brzeszczoty do obróbki stali oraz stali szlachetnej. Brzeszczoty HD przekonują dużą trwałością i możliwością szybkiego posuwu. Oplaca się spróbować.



Metale i stal 400 N/mm ²	Stal ponad 400 N/mm ² i żeliwo szare	Różne	Długość mm	Odstęp zębów mm	Grubość mm	Masa (netto) kg	Materiał	Numer zamówienia
x	x	≤ Ø 170 ¹	300	1,6	2,0	0,08	HSS	6 35 03 093 00 4
x	x	≤ Ø 350 ²	500	1,8	2,0	0,18	HSS	6 35 03 099 00 5
x	x	≤ Ø 325 *	530	2,1	2,0	0,17	HSS	6 35 03 100 00 6
x	x	≤ Ø 260 ¹	400	2,1	2,0	0,175	HSS	6 35 03 094 00 2
x	x	≤ Ø 260 ¹	400	3,2	2,0	0,175	HSS	6 35 03 095 00 6
x	x	≤ Ø 440 ²	600	1,8	2,0	0,21	HSS	6 35 03 098 00 1

Brzeszczoty TD

Brzeszczoty TD nadają się do cięcia na mokro i sucho. Przekonują szybkością i jakością cięcia.



do ciągłych rur żeliwnych, również z wykładziną z zaprawy cementowej i rury z żeliwa szarego	Rury Ø (DN)	Długość okładzin mm	Długość mm	Grubość mm	Masa kg	Numer zamówienia
x	80–150 ²	320	260	2,2	0,110	6 35 03 096 01 8
x	8–300 ²	490	430	2,9	0,220	6 35 03 097 01 2

* tylko z prowadnicą brzeszczotu 9 06 06 002 00 9

¹ Z urządzeniem do mocowania i posuwu 9 07 02 005 00 0 lub urządzeniem do mocowania 9 07 02 004 00 6

² Tylko z przedłużeniem łańcucha do Ø 440 mm, do tego konieczne: łańcuch 3 02 31 003 00 3 i sworzeń 3 02 16 130 00 4



Wposażenie ogólne

Uchwyt mocujący

(S x G x W) 280 x 285 x 395 mm,
do rur i powierzchni zaokrąglonych
o średnicy zewnętrznej od 80 do
400 mm



Numer zamówienia 9 07 02 005 00 0

Cena zestawu obejmuje następujące
elementy: 1 metalowa walizka
narzędziowa, 1 grzechotka, we-
wnętrzny kwadrat 1/2", 1 grzechotka
napinająca z paskiem, 1 śruba bloku-
jąca, 1 kołek mocujący, 1 zestaw kluczy

Stalowe szczęki ochronne

Do zabezpieczenia rury przed
uszkodzeniami, wymagane 4 szt.

Numer zamówienia 3 13 27 064 00 8

Blok czyszczący

Romboidalny kamień do czyszczenia
narzędzi z węglików spiekanych
i narzędzi diamentowych.



Numer zamówienia 6 37 19 007 01 0

Uchwyt mocujący

do rur do Ø 159 mm, możliwe
również cięcie pod kątem



Numer zamówienia 9 07 02 001 00 1

do rur Ø 100–325 mm, tylko
z przedłużeniem łańcucha do
Ø 440 mm, dodatkowo wymagany
łańcuch 3 02 31 003 00 3 i sworzeń
3 02 16 130 00 4



Numer zamówienia 9 07 02 004 00 6

do profili do szerokości 310 mm przy
maks. wysokości 550 mm



Numer zamówienia 9 07 02 003 00 8

Prowadnica brzeszczotu

do rur o przekroju do Ø 325 mm
tylko z brzeszczotem o długości
530 mm, prowadzenie narzędzia do
połowy długości rury, maks. grubość
brzeszczotu 1,6 mm.



Numer zamówienia 9 06 06 002 00 9

Podpórka

ułatwiająca obsługę urządzenia



Numer zamówienia 3 27 14 062 02 3

Walizka narzędziowa

Metal, 690 x 240 x 160 mm



Dłu- gość	Szero- kość	Wysokość	Numer zamówienia
mm	mm	mm	
690	240	160	3 39 01 022 01 4

klin rozszczepiający

Zapobiega zakleszczaniu się brzeszczotu
Numer zamówienia 6 33 05 006 00 8

Pasta poprawiająca warunki skrawania

Smar ułatwiający obróbkę blachy.



Numer zamówienia 3 21 32 020 12 9

STS 325 R

Złącze przewodu giętkiego

Numer zamówienia 4 11 40 004 00 7

Demontaż okien jednym cięciem – frezarka montażowa FEIN.

Czysto, szybko, bez uszkodzeń i przy niewielkim zapyleniu, przy niewielkiej dodatkowej pracy – usuwanie starych okien niema już nieprzyjemnych zjawisk towarzyszących: frezarka montażowa FEIN MF 14-180 ze specjalną tarczą diamentową oddziela w jednym, efektywnym cięciu tynk, murarkę, cement, płytki ściennie i metalowe taśmy mocujące. Można ciąć przy minimalnym odstępnie od starej ramy okna, równolegle dościany zewnętrznej. Pył jest przy tym skutecznie odsysany i gromadzony w zamkniętym pojemniku.

Największa zaleta: można pracować szczególnie szybko i przy wyjątkowo niskich kosztach narzędzi. Krótko: kto raz pracował

z użyciem frezarki montażowej FEIN, nigdy już nie będzie chciał demontować starych okien za pomocą piły-lisicy, szlifierki kąto-wej lub przecinaka! frezarka montażowa FEIN nadaje się także do bezpyłowego cięcia płytek ceramicznych, płytek podłogowych z naturalnego kamienia oraz desek na stopnie schodów. Jako idealne uzupełnienie frezarki montażowej oraz do wycinania okiennych polecamy FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION.





Frezarka montażowa 1200 W

MF 14-180

Bardzo wydajna i wytrzymała frezarka do demontażu starych okien.

Dane techniczne

Wersja konstrukcyjna		MF 14-180
Pobór mocy	W	1 200
Moc użytkowa	W	750
Predkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	7 000
Kabel z wtyczką	m	4
Ciezar wg EPTA	kg	4,1
Głębokość cicia	mm	0–50
Średnica tarczy diamentowej	mm	180
Numer zamówienia		7 238 14

Wyposażenie

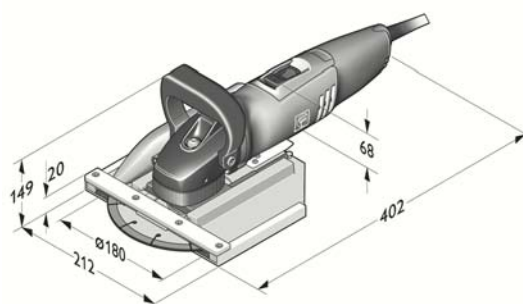
1 frezarka montażowa FEIN MF 14-180, 1 tarcza diamentowa Ø 180 mm, 1 plastikowa walizka na narzędzia

Wartości emisji (hałas/wibracje) są podane na stronie www.fein.com/vibration

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Precyzyjne cięcia bez uszkodzenia ściany.
- ▶ Precyzyjne cięcie z minimalnym odstępem od ościeżnicy okiennej.
- ▶ Bezpyłowa praca dzięki zastosowaniu odsysarki pyłu i zamkniętego worka na pył.
- ▶ Wysokiej mocy silnik FEIN.
- ▶ Tarcza diamentowa wysokiej jakości.
- ▶ Idealne uzupełnienie: FEIN SUPERCUT do cięcia ram okiennych.
- ▶ Ogranicznik głębokości do precyzyjnej regulacji głębokości cięcia.
- ▶ Stabilna rękojeść.

Akcesoria, patrz strona 286



Wyposażenie ogólne

Tarcza diamentowa

Ø 180 mm, specjalny uchwyt do MF 14-180.



Ø	
mm	Numer zamówienia
180	6 35 02 146 01 1

Odkurzacz FEIN „Dustex“

Wydajny odkurzacz do odkurzania na sucho i na mokro, do podłączenia do elektronarzędzi w warsztacie i podczas prac montażowych.

Wyczerpujące informacje na temat odkurzacza FEIN i bezpyłowego szlifowania znajdziesz w rozdziale Odkurzacz.



Stały filtr nylonowy

do ekonomicznego stosowania odkurzacza, nadaje się również do odciągu pyłu podczas cięcia kamienia. Bardzo duża trwałość, nie zawodzi nawet w bardzo trudnych warunkach pracy. Zamiast worka zastosowano filtr stały.



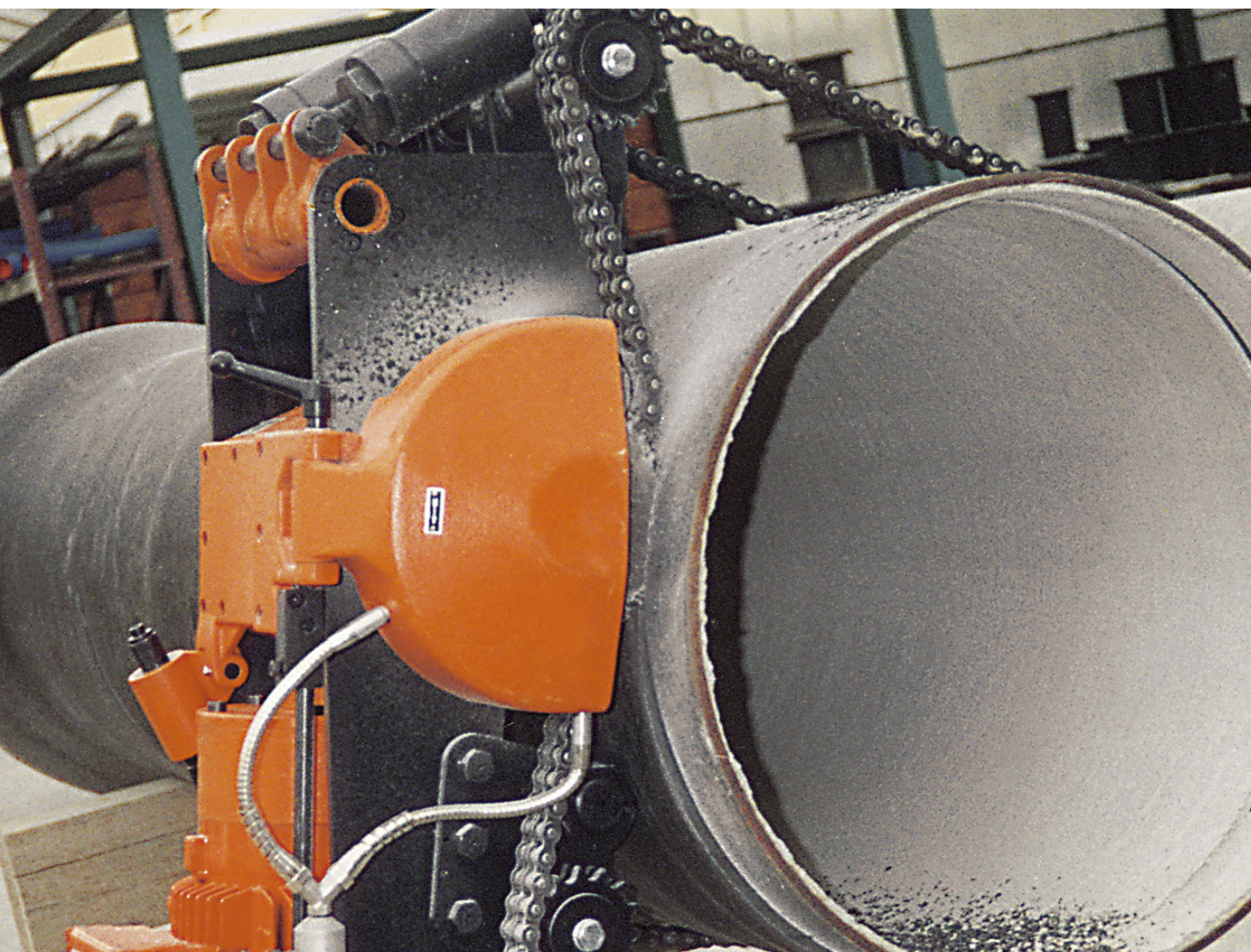
Numer zamówienia	3 13 22 813 00 0
------------------	------------------

Najlepsze wyniki dzięki fachowej technice – frezarki do rur firmy FEIN.

Stosując frezarki do rur FEIN, pracujesz zawsze bezpiecznie, precyzyjnie i niezawodnie. Rury żeliwne czy stalowe, do oleju, gazu czy wody, jak stosowane w rurociągach, publicznych sieciach dostawczych, w elektrowniach czy w instalacjach przemysłowych. To właśnie w trudnych warunkach frezarki do rur FEIN wykazują się całym doświadczeniem nagromadzonym podczas konstrukcji praktycznych narzędzi dla profesjonalistów. Różne zestopniowanie przekładni umożliwia dobranie idealnej prędkości cięcia i posuwu dla każdego materiału, co z kolei gwarantuje ekonomiczne zastosowanie narzędzi HSS i z węglików. Zaś system dwóch łańcuchów zapewnia precyzyjne cięcie rur o średnicy od 250 do 3000 mm. Frezarki do rur FEIN są dostęp-

ne w wersji z napędem elektrycznym lub pneumatycznym. Szczególna zaleta: chronione przeciwwybuchowo silniki elektryczne spełniają takie same wymagania bezpieczeństwa, jak silniki zasilane sprężonym powietrzem. Oznacza to: także frezarki do rur z napędem elektrycznym doskonale nadają się do prac przy rurociągach gazowych i olejowych. Frezarki do rur FEIN – wydajne narzędzia dla profesjonalistów, osiągających najlepsze efekty.

(Więcej wyczerpujących informacji na temat narzędzi FEIN do frezowania rur znajdziesz w naszym specjalnym prospekcie do tego programu lub w Internecie na stronie www.fein.com.)





Praktyczne, przydatne, a nieraz niezbędne – akcesoria na miarę firmy FEIN.

Mając ponad 140 lat doświadczeń w budowie elektronarzędzi, wiemy, o co w tym chodzi. W najróżniejszych zastosowaniach. I w każdej branży. To jest też przyczyna, dla której wiele elementów znajduje się w wyposażeniu podstawowym elektronarzędzi FEIN.



Balansery

Strona 290–293

Balansery zwiększają komfort obsługi i jej bezpieczeństwo. Do obciążeń w granicach 0,5–60 kg.

Walizka narzędziowa

Strona 294–295

Walizki narzędziowe FEIN z tworzywa sztucznego lub metalu, do bezpiecznego przechowywania i transportu maszyn i osprzętu.

Wszystko w równowadze – balanser FEIN.

Dla zwiększenia komfortu obsługi i bezpieczeństwa pracy podczas pracy z elektronarzędziami i ciężkimi urządzeniami: długość wyciągnięcia balansera FEIN zapewnia duży promień działania, zaś bezstopniowo regulowany udźwóg sięga od 0,5 do 60 kg – zależnie od konkretnego typu balansera. Stała siła uciągu, bezpieczne zawieszenie urządzenia oraz przewód zasilający w stanie „nieważkości“, kompaktowa budowa i łatwa obsługa to kolejne zalety balanserów FEIN. Dodatkowo, taki osprzęt jak kable nawrotne, haki obrotowe i urządzenia sterujące zwiększają bezpieczeństwo i komfort pracy.





Balansery

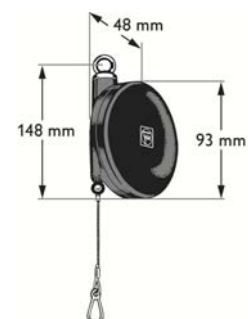
Bezpieczne zawieszanie urządzenia i przewodu zasilającego.

Regulacja nosności kg	Ustawienie fabryczne kg	Maks. wyciąg linki m	Masa kg	Numer zamówienia
0,5–1,5	1	0,9	0,35	9 08 01 012 00 8
1,5–2,5	1	0,9	0,35	9 08 01 023 00 1

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Niewielkie wymiary.
- ▶ Stała siła naciągu.
- ▶ Łatwa regulacja.
- ▶ Stabilna linka nylonowa.
- ▶ Przewody spiralne dostępne jako akcesoria.

Akcesoria, patrz strona 293



Balansery

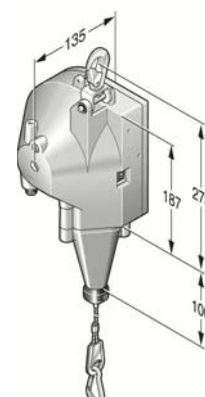
Bezpieczne zawieszanie urządzenia i przewodu zasilającego.

Regulacja nosności kg	Ustawienie fabryczne kg	Maks. wyciąg linki m	Masa kg	Numer zamówienia
1–3	2	2	3,2	9 08 01 024 00 9
2,5–5	3,5	2	3,2	9 08 01 025 00 3
3,5–6,5	5	2	3,2	9 08 01 026 00 6
4,5–9	7	2	3,2	9 08 01 027 00 0
7,5–11	9	2	3,2	9 08 01 028 00 8
10–14	12	2	3,2	9 08 01 029 00 2
13,5–17	15	2	3,2	9 08 01 030 00 4

Zalety narzędzi FEIN

- ▶ Stała siła naciągu.
- ▶ Wytrzymała linka stalowa.
- ▶ Przewody spiralne dostępne jako akcesoria.

Akcesoria, patrz strona 293





Balansery

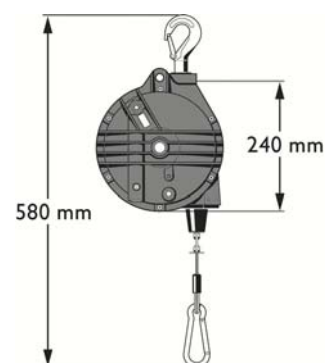
Bezpieczne zawieszanie urządzenia i przewodu zasilającego.

Regulacja nosności kg	Ustawienie fabryczne kg	Maks. wyciąg linki m	Masa kg	Numer zamówienia
13–25	15	1,9	11,2	9 08 01 048 00 6
22–32	25	1,9	11,5	9 08 01 049 00 0
30–45	40	1,9	12	9 08 01 050 00 2
45–60	50	1,9	12,4	9 08 01 051 00 1

Zalety narzędzi FEIN

- Stała siła naciągu.
- Wytrzymała linka stalowa.
- Przewody spiralne dostępne jako akcesoria.

Akcesoria, patrz strona 293





Wposażenie ogólne

Przewód spiralny

do elektronarzędzi. Przewody sieciowe jakości HO 5 RN – F 2x1.



Numer zamówienia 3 07 07 157 01 3

Balanser o nośności do 60 kg

Przyrząd ustalający

do klinowania wyciągniętej liny.
Ułatwia wymianę narzędzia.



Numer zamówienia 3 02 40 239 01 4

Hak obrotowy

do zawieszenia sercówki liny.
Zapobiega przekręcaniu się liny.



Numer zamówienia 3 02 32 044 01 0

Bezpieczny transport, bezpieczne przechowywanie – walizki narzędziowe FEIN.

Elektronarzędzia FEIN są wyjątkowo wytrzymałe i przystosowane do pracy w najtrudniejszych warunkach. Niemniej, do bezpiecznego transportu i przechowywania oraz dla ułatwienia posługiwania się cennymi elektronarzędziami zalecamy korzystanie z naszych walizek z metalu i tworzywa sztucznego. Są one dostępne w różnych rozmiarach i niemal do wszystkich elektronarzędzi FEIN. Ponadto, dzięki nim Twoje elektronarzędzia FEIN nawet po wielu latach nie tylko są nadal sprawne, ale także dobrze wyglądają.



Metalowa walizka na narzędzia



pasujące do elektronarzędzi (podane wymiary to wymiary wewnętrzne)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Numer zamówienia
DSe 648; ASze 648 a; ASz 648 a; DS 648; ASzx 648-1; MSfv 649-1; MSh 648-1; MShe 648-1; MShy 648-1 Z; MShy 649-1; MShy 649; MSFV649; ASZX648; MSh 648; MShe 648; MShy 648 Z; SCW 16-6 MAMMUT; ASge 648	700	180	100	3 39 01 021 01 1
WSB 20-180; WSG 20-180; WSB 25-180 X; WSG 25-180; WSB 20-230; WSG 20-230; WSB 25-230 X; WSG 25-230; MShy 664-1; AStx 649; MOT6-18-2; AStxe 649; MShy 664; AStx 649-1; STS 325 R; AStxe 649-1	690	240	160	3 39 01 022 01 4
DDSk 672-1; DSke 658-1; DSke 672; DSK 658-1; DDSk 672; ASb 658-1 EC 2; ASb 658-1; ASb 647-1; ASb 647-1-EC 2; ASb 648; ASb 648-EC 2; ASbe 647-1; ASbe 648; ASte 649-1; MSs 641 a; MSs 641 b	400	130	400	3 39 01 032 01 3

Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego

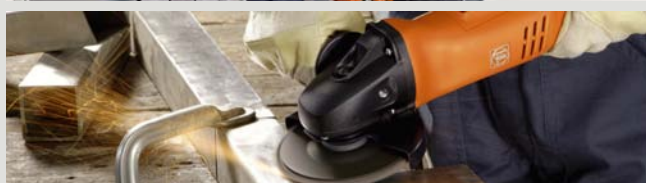


pasujące do elektronarzędzi (podane wymiary to wymiary wewnętrzne)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Numer zamówienia
DSeu 638; ASse 636; ASb 636; ASb 636-EC 2; ASke 636; ASkeu 636; ASy 630; ASye 636; BLK 3.5; BLK 5.0; DSke 636; DSkeu 636; SCU 7-9; ASge 636; DSceu 638; WSG 10-125 S; WPO 14-25 E; WSG 10-115; WPO 10-25 E; ASzxeu 636-1; WSG 14-125; WSB 10-115 T; WSG 14-125 S; WSS 14-125; WSB 14-125 T; WSG 14-150; MSh 635; MSh 636-1; SCS 6.3-19 X; SCT 6-25 X; SCT 5-40 UX; ROT 14-200 E; SCT 5-40 M; SCS 4.8-25; BSS 1.6 C; BSS 1.6; BSS 2.0; SCT 5-40 X; BLK 1.3 T; BLK 1.3 CS; BLK 1.6 L; BLK 1.6; BLK 2.0; AHSI 636 c; DSse 642; WSG 14-70 E; BLS 1.6 X; BLS 2.5; BLS 3.5; BLS 4.2; ASte 638; ASst 638; WPO 14-15 E zestaw do łodzi; MSf 636-1; MOtlx 6-25	470	275	116	3 39 01 118 01 0
WPO 10-25 E; WPO 14-25 E; WPO 14-15 E zestaw do łodzi; ROT 14-200 E; MSf 636-1; WPO 14-15E; WPO 14-15 XE	470	275	232	3 39 01 122 01 0



Co trzeba wiedzieć o firmie FEIN.

Nazwa FEIN to niezniszczalne elektronarzędzia dla rzemiosła i przemysłu. Jednak FEIN to o wiele więcej. Gdy oprócz trwałych i wydajnych maszyn, narzędzi i osprzętu oferujemy także szeroką gamę indywidualnych świadczeń. Jakże to świadczenia, czym wyróżnia się serwis FEIN, a także współpraca ze specjalistycznym handlem, powiemy na następnych stronach.



Obsługa klienta i serwis FEIN

Strona 298-299

Dzięki rozbudowanej światowej sieci punktów serwisowych jesteśmy zawsze blisko naszych Klientów. Dopilnujemy tego, aby Państwa elektronarzędzie pracowało przez długie lata.

Handel specjalistyczny FEIN

Strona 300-301

W zakresie dystrybucji swych produktów FEIN stawia od samego początku na sklepy specjalistyczne. Wszechstronne partnerstwo.

Redukcja drgań FEIN

Strona 302-303

Narzędzia muszą być nie tylko trwałe, ale także przyjazne dla użytkownika. Najlepszy przykład – wzorcowa redukcja drgań FEIN.

Silniki przyczepiane FEIN.

Strona 304-305

Nasze maszyny i narzędzia stanowią niezawodną pomoc, gdy taka jest potrzebna. To samo dotyczy naszych nadzwyczaj niezawodnych silników przyczepianych – niezależnie od tego, do czego chcesz je zastosować.

Adres najbliższego autoryzowanego punktu serwisowego znajdziesz na stronie:
www.fein.pl

Dlaczego także w sprawach obsługi klienta i napraw należy polegać na specjalistach?

Nikt nie może zagwarantować, że maszyna – szczególnie podczas pracy ciągłej jako środek produkcji – będzie zawsze pracować bezawaryjnie. Ale FEIN może zagwarantować, że w razie czego szybko będzie znów pracować. Dzięki gęstej sieci wykwalifikowanych warsztatów FEIN potrafi szybko i niedrogo wykonać wszystkie konserwacje, naprawy i kontrole bezpieczeństwa. Pracujemy przy tym wyłącznie z autoryzowanymi serwisami, z którymi mamy podpisane umowy. Ich pracownicy są przez nas regularnie szkoleni, a serwisy są zawsze na bieżąco z wprowadzanymi nowościami.



Gwarantowane przez firmę FEIN.

Elektronarzędzia firmy FEIN są objęte gwarancją producenta od wad fabrycznych i materiałowych, która wynosi dwa lata dla osób prywatnych oraz jeden rok dla firm. Gwarancja przysługuje pierwszemu nabywcy urządzenia. Przed wprowadzeniem na rynek elektronarzędzia FEIN są poddawane ciężkim testom praktycznym. Z naszych wysokich standardów technologicznych korzystają użytkownicy z wielu różnych branż. Jesteśmy z tego niezmiernie dumni oraz przekonani, że nasze produkty będą pracować niezawodnie i bezproblemowo przez długie lata. Dlatego poprzez przedłużenie naszej gwarancji w postaci 3-letniej gwarancji FEIN PLUS chcemy jeszcze dobitniej pokazać, dlaczego narzędzia FEIN to łatwiejsza i wydajniejsza praca.

Droga do uzyskania 3-letniej gwarancji FEIN PLUS jest niezwykle prosta: Wystarczy zarejestrować swoje nowe narzędzie FEIN w ciągu 6 tygodni od dnia zakupu na stronie www.fein.com. Natychmiast po zarejestrowaniu otrzymają Państwo certyfikat 3-letniej gwarancji FEIN PLUS. Otrzymają tam Państwo również szczegółowe informacje na temat zasad obowiązywania 3-letniej gwarancji FEIN Plus. Można również skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą firmy FEIN. On chętnie udzieli wszelkich informacji. Gwarantujemy.

Zbieraj korzyści jako partner – koncepcja handlu specjalistycznego FEIN

FEIN jasno deklaruje, że jest zwolennikiem specjalistycznej sieci handlowej. Tylko tak możemy zapewnić naszym klientom fachowe i rzetelne doradztwo i sprzedaż. Przejawia się to nie tylko w uczciwych warunkach i atrakcyjnych systemach bonusowych i rabatowych dla naszych partnerów handlowych. FEIN wspiera ich także na wiele innych sposobów – od materiałów informacyjnych, przez akcje mające na celu wsparcie sprzedaży, aż po aktywne działania w mediach. We współpracy z naszymi partnerami handlowymi stawiamy na strategię win-win – ze

wspólną dbałością o klientów, wzmacnianiem zdolności konkurencyjnej i efektywności działań, z zyskowym dla obu stron rozwojem. Wspieramy przy tym naszych partnerów w najróżniejszy sposób: od aktywnego wsparcia sprzedaży, przez odpowiednie materiały marketingowe w punkcie sprzedaży, działania online, wspólne prezentacje objazdowe, aż do przygotowanych na miarę pakietów akcyjnych, szkoleń i specjalnych modeli partnerskich. Krótko: dajemy wszystko, czego potrzebuje specjalistyczny handel, by mógł z sukcesem sprzedawać.

Twoje korzyści:

- ▶ Wyposażenie przestrzeni sprzedażowej i prezentacja towarów
- ▶ Ogłoszenia, broszury, środki marketingowe, bezpośredni mailing
- ▶ Internetowy specjalistyczny portal
- ▶ Aplikacje multimedialne
- ▶ Pakiety promocyjne
- ▶ Targi
- ▶ Działania PR
- ▶ Pokazy / szkolenia
- ▶ Klasyfikowane modele bonusowe dla partnerów
- ▶ ... i wiele więcej.

Chcesz dowiedzieć się więcej?

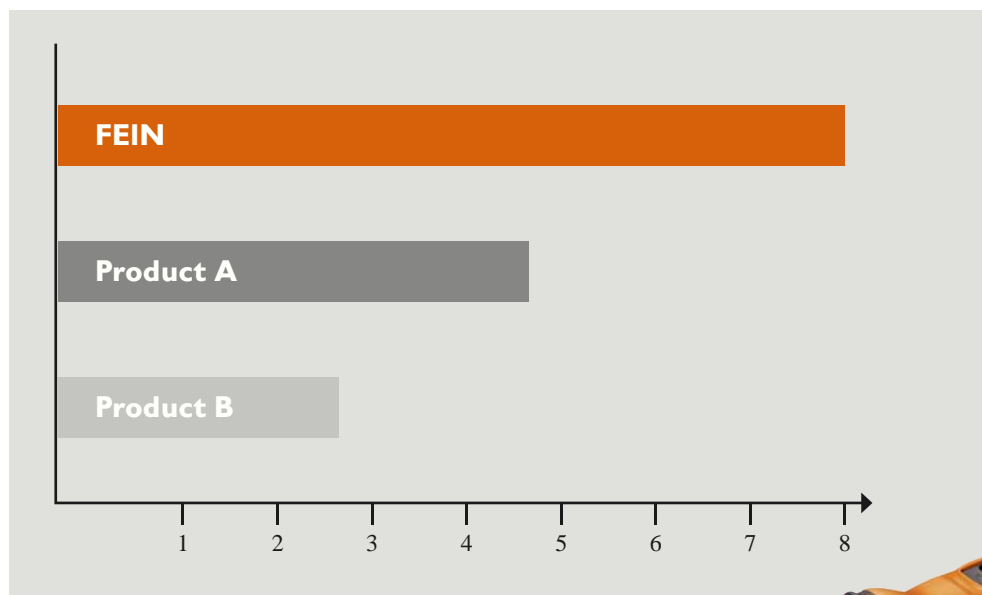
Skontaktuj się z nami! Chętnie Ci doradzimy.



FEIN zwalcza drgania, zanim one powstają.

Drgania są nie tylko nieprzyjemne. Mogą być szkodliwe dla zdrowia. Dlatego też ustawodawca ograniczył dopuszczalny czas pracy z użyciem ręcznie prowadzonych elektronarzędzi: osiem godzin dziennie wolno pracować tylko z użyciem maszyn, które nie przekraczają tzw. „granicznej wartości narażenia“ w wysokości do 5 m/s^2 . W przypadku urządzeń, które przekraczają tę wartość, należy zastosować środki ochronne lub czas posługiwania się nimi jest ograniczony. Zamiast za pomocą środków zaradczych, jak uchwyty antywibracyjne, FEIN zwalcza drgania, zanim powstaną – już na etapie konstrukcji.

90 % wszystkich elektronarzędzi FEIN, jak np. nasze kompaktowe szlifierki kątowe, spełnia wszystkie wymagania, konieczne do ciągłego stosowania w przemyśle – nawet przez wiele zmian roboczych. Jest tak dlatego, że drgania zwalczamy nie jak w produktach konkurencyjnych po fakcie na poziomie uchwytu, ale redukujemy je znacząco już na etapie specjalnej konstrukcji. Jedynie takie urządzenia, jak np. wiertarki udarowe, których konstrukcja i zasada pracy uniemożliwia redukcję na poziomie maszyny, wymagają środków pomocniczych, jak np. rękawice antywibracyjne, do stosowania przez pełne 8 godzin.



Czas pracy w godzinach





Silniki napędowe FEIN – sprawdzone jako niezawodny napęd do wszystkiego.

Silniki napędowe FEIN zdobyły sobie renomę jako sprawdzone komponenty maszyn. Jako napęd narzędzi i maszyn specjalnych dowodzą one codziennie w najtrudniejszych warunkach swojej niezawodności. Jest ich wiele typów, co umożliwia wszelkie potencjalne modyfikacje i dopasowania do specyficznych wymagań klienta. Nasi specjaliści we współpracy z klientem dobierają na podstawie wymagań najlepszy możliwy wariant. Na koniec wystarczy przykręcić silnik do napędzanego urządzenia lub przystawki. Wewnętrzne okablowanie jest już przygotowane do zabudowy. Silniki napędowe FEIN dostępne są w mocach znamionowych od 180 W do 2500 W. Klient ma wybór.





Tutaj znajdziesz swój produkt.

W załączeniu znajdziesz wszystkie produkty wymienione w tym katalogu, w porządku numerycznym w postaci tabeli – z numerem wyszukiwania / numerem zamówienia, oznaczeniem

typu budowy i odsyłaczem do strony. W ten sposób znajdziesz każdy produkt – nawet jeśli masz tylko numer wyszukiwania (np. z cennika) – w mgnieniu oka.

	Numer zamówienia	Wersja konstrukcyjna	Strona
Akumulatorowe wiertarki udarowe	7 104 03 50	ASB 14	81
	7 104 04 50	ASB 18	82
Wkrętarka akumulatorowa AccuTec	7 110 93 50	ASW 12-16	115
	7 110 94 50	ASW 12-25	115
	7 112 00 50	ASW 9-10	115
	7 112 01 50	ASM 12-12	114
	7 112 02 50	ASM 12-9	114
	7 112 03 50	ASM 9-9	114
	7 112 04 50	ASM 9-6	114
	7 112 05 50	ASM 9-6-150	114
	7 112 06 50	ASM 9-4	114
	7 112 07 50	ASM 9-2	114
	7 112 08 50	ASW 9-10	115
	7 112 09 50	ASW 9-10	115
	7 112 10 50	ASM 9-4-2ST	114
	7 112 11 50	ASM 9-6-2ST	114
Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki	7 113 01 50	ABS 9	77
	7 113 02 50	ABS 12	78
	7 113 03 50	ABS 14	79
Wkrętarka akumulatorowa AccuTec	7 113 04 50	ASW 12-16	115
	7 113 05 50	ASW 12-16	115
Akumulatorowe wiertarko-wkrętarki	7 113 06 50	ABS 18	80
FEIN MULTIMASTER	7 129 02	MSx 315	220
Wiertarki	7 201 06	ASz 648 a	24
	7 201 14	ASze 648 a	25
	7 202 03	DS 648	27
	7 202 06	DDSk 672	35
	7 202 09	DSke 672	32
	7 202 10	DSe 648	26
	7 202 26	DSk 658-1	30
	7 202 27	DSke 658-1	29
Wiertarki kątowe	7 203 04	ASzx 648-1	49
Wiertarki udarowe	7 204 30	DSceu 638	40
Wiertarki	7 205 01	DDSk 672-1	34
	7 205 03	ASq 672-1	37
Wiertarki kątowe	7 205 34	ASzxeu 636-1	48
Wiertarki	7 205 40	DSeu 638	22
	7 205 43 50	BOP 6	18
	7 205 44 50	BOP 10	19
	7 205 45 50	BOP 10-2	20
Gwinciarki	7 209 16	ASge 648	55
	7 209 37	ASge 636	53
Wkrętarki uniwersalne	7 210 71	ASse 636	86
	7 210 94	SCU 7-9	88
Wkrętarka kątowna	7 210 98	SCW 16-6	101
Wkrętarki do wkrętów samowiercących	7 213 04	SCS 4.8-25	91
Wkrętarki do prac wykończeniowych	7 213 06 50	SCT 5-40 M	98
Wkrętarki do wkrętów samowiercących	7 213 09	SCS 6.3-19 X	92
Wkrętarki do prac wykończeniowych	7 213 13	SCT 5-40 X	95
	7 213 14	SCT 5-40 UX	96
	7 213 15	SCT 6-25 X	97

	Numer zamówienia	Wersja konstrukcyjna	Strona
Wkrętarki udarowe	7 215 07	ASb 648	108
	7 215 08	ASbe 648	108
	7 215 12	ASb 647-1	107
	7 215 13	ASbe 647-1	107
	7 215 21	ASb 648-EC 2	108
	7 215 23	ASb 647-1-EC 2	107
	7 215 25	ASb 658-1	110
	7 215 26	ASb 658-1 EC 2	110
	7 215 28	ASbe 642	105
	7 215 29	ASb 636	104
	7 215 30	ASb 636-EC 2	104
Szlifierki	7 220 78	MSf 636-1	194
Szlifierki kątowe	7 221 05	WSB 20-180	137
	7 221 06	WSB 20-230	141
	7 221 07	WSG 20-180	135
	7 221 08	WSG 20-230	140
	7 221 10	WSB 25-180 X	138
	7 221 11	WSB 25-230 X	143
Szlifierki	7 221 13 50	RS 12-70 E	191
	7 221 13 51	RS 12-70 E	192
Szlifierki kątowe	7 221 26	WSG 25-180	136
	7 221 27	WSG 25-230	142
Kompaktowe szlifierki kątowe	7 221 31	MSfv 649-1	130
	7 221 40	WSS 14-125	128
	7 221 41	WSG 14-125	126
	7 221 42	WSG 14-150	132
	7 221 43	WSG 14-70 E	183
	7 221 44	WSG 14-125 S	127
	7 221 46	WSB 10-115 T	121
Polerka	7 221 47	WSB 14-125 T	125
	7 221 48 50	WPO 14-15E	201
Szlifierki	7 221 48 51	WPO 14-15E	199
	7 221 49	WPO 14-25 E	185
Polerka	7 221 49 50	WPO 14-25 E	186
	7 221 49 51	WPO 14-25 E	203
Kompaktowe szlifierki kątowe	7 221 50 51	WPO 14-15 XE	200
	7 221 61	WSG 10-115	122
Polerka	7 221 62	WSG 10-125 S	124
Szlifierki	7 221 63 51	WPO 10-25 E	202
Szlifierki proste	7 221 65 50	ROT 14-200 E	189
	7 223 02	AHSI 636 c	146
	7 223 03	MSh 636-1	148
	7 223 12	MSh 635	147
	7 223 13	MShy 648-1 Z	152
	7 223 14	MSh 648-1	150
	7 223 13	MShe 648-1	151
	7 224 04	MShy 649-1	154
	7 224 05	MShy 664-1	155
	7 229 36	FMM 250	215
FEIN MULTIMASTER	7 229 37 50	FMM 250 Q	216
	7 229 37 51	FMM 250 Q	217
	7 229 37 52	FMM 250 Q	219
	7 229 37 54	FMM 250 Q	218



	Numer zamówienia	Wersja konstrukcyjna	Strona
Nożyce szczelinowe	7 230 22	BSS 2.0	255
Nożyce do blachy	7 230 23	BLS 3.5	260
	7 230 24	BLS 4.2	261
	7 230 26	BLS 2.5	259
Nożyce szczelinowe	7 230 27	BSS 1.6	254
	7 230 28	BSS 1.6 C	253
Nożyce do blachy	7 230 29	BLS 1.6 X	258
Wycinarki matrycowe	7 232 29	BLK 2.0	267
	7 232 30	BLK 3.5	269
	7 232 31	BLK 5.0	270
	7 232 32	BLK 1.6	265
	7 232 35	BLK 1.3 T	264
	7 232 36	BLK 1.3 CS	264
	7 232 37	BLK 1.6 L	266
Piły brzeszczotowe	7 234 06	ASte 649-1	278
	7 234 15	ASte 638	276
	7 234 17	ASt 638	276
	7 234 22	AStx 649-1	280
	7 234 23	AStxe 649-1	280
Fein SUPERCUT AUTOMOTIVE	7 236 31 50	FSC 1.6	243
FEIN SUPERCUT CONSTRUCTION	7 236 36 50	FSC 2.0 Q	232
	7 236 36 51	FSC 2.0 Q	226
	7 236 36 52	FSC 2.0 Q	227
	7 236 36 53	FSC 2.0 Q	228
	7 236 36 54	FSC 2.0 Q	230
	7 236 36 55	FSC 2.0 Q	231
	7 236 36 56	FSC 2.0 Q	229
Fein SUPERCUT AUTOMOTIVE	7 236 42 50	FSC 1.6 Q	242
	7 236 42 55	FSC 1.6 Q	239
	7 236 42 56	FSC 1.6 Q	240
	7 236 42 57	FSC 1.6 Q	241
Frezarka montażowa	7 238 14	MF 14-180	285
Wiertarki koronowe do metalu	7 270 27	KBM 32 Q	62
	7 270 28	KBM 65 QF	65
	7 270 29	KBM 65 Q	65
	7 270 31	KBM 52 U	64
	7 270 32	KBM 80 auto	70
	7 270 33	KBM 50 QX	63
	7 270 34	KBM 80 U	69
	7 270 35	KBM 80 U	69
Szlifierki	7 520 15	M 10 000-5	196
	7 520 16	M 10 000-6	196
Piły brzeszczotowe	7 534 08	STS 325 R	281
SUPERCUT	7 536 03	MOtlx 6-25	244
Szlifierki kątowe wysokoobrotowe FEIN	7 820 51	MSf 842-2c	162
	7 820 62	MSfo 869-1c	162
	7 820 65	MSfo 869-1d	162
	7 820 71	MSfo 852-1c	162
	7 820 73	MSfo 852-1d	162
	7 820 75	MSfo 870-1c	162
	7 820 77	MSfo 870-1d	162

	Numer zamówienia	Wersja konstrukcyjna	Strona
Polerki kątowe wysokoobrotowe FEIN	7 820 78	MSfo 849-1b	162
Szlifierki kątowe wysokoobrotowe FEIN	7 820 80	MSfo 849-1c	162
	7 820 83	MSfov 852-1	162
	7 820 85	MSf 843-1c	162
	7 823 03	MSho 840-2	162
Szlifierki proste wysokoobrotowe FEIN	7 823 14	MShyo 840-1	162
	7 823 15	MShyo 840-1b	162
	7 823 19	MSh 843-1	162
	7 823 20	MSho 849-1z	162
	7 823 21	MShyo 848-1z	162
	7 824 37	MShyo 869-1a	162
	7 824 38	MShyo 869-1d	162
	7 824 39	MShyo 852-3a	162
	7 824 40	MShyo 852-4a	162
	7 824 42	MSho 852-1	162
GRIT – szlifierki taśmowe	7 901 01	GX 75	174
	7 901 02	GX 75 2H	174
	7 901 03	GXC	174
	7 901 04	GXW	174
	7 902 01	GI 75	172
	7 902 02	GI 75 2 H	172
	7 902 04	GI 150	172
	7 902 05	GI 150 2H	172
	7 902 06	GICS	175
	7 902 08	GIL	172
	7 902 11	GILS	175
Magnetyczne stojaki wiertarskie	9 03 14	MBS 23 F	44
	9 03 15	MBS 23	44
	9 03 16	MBS 32 F	45
	9 03 17	MBS 16	43
	9 03 18	MBS 16	43
Balansery	9 08 01 012 00 8	Balanser o nośności do 1,5 kg	291
	9 08 01 023 00 1	Balanser o nośności do 2,5 kg	291
	9 08 01 024 00 9	Balanser o nośności do 3 kg	291
	9 08 01 025 00 3	Balanser o nośności do 5 kg	291
	9 08 01 026 00 6	Balanser o nośności do 6,5 kg	291
	9 08 01 027 00 0	Balanser o nośności do 9 kg	291
	9 08 01 028 00 8	Balanser o nośności do 11 kg	291
	9 08 01 029 00 2	Balanser o nośności do 14 kg	291
	9 08 01 030 00 4	Balanser o nośności do 17 kg	291
	9 08 01 048 00 6	Balanser o nośności do 60 kg	292
	9 08 01 049 00 0	Balanser o nośności do 60 kg	292
	9 08 01 050 00 2	Balanser o nośności do 60 kg	292
	9 08 01 051 00 1	Balanser o nośności do 60 kg	292
	9 20 22	Dustex 25	208
	9 20 23	Dustex 40	208
Odkurzacze	9 90 01 001 00 0	GXR	174
	9 90 01 003 00 0	GIB	172
	9 90 01 004 00 0	GIBE	172
	9 90 01 005 00 0	GIM	172
	9 90 01 007 00 0	GIR	172
GRIT – wyposażenie	9 90 01 001 00 0	GXR	174
	9 90 01 003 00 0	GIB	172
	9 90 01 004 00 0	GIBE	172
	9 90 01 005 00 0	GIM	172
	9 90 01 007 00 0	GIR	172

FEIN – zawsze w pobliżu

FEIN jest obecny na całym świecie w ponad 45 krajach poprzez swoich kompetentnych przedstawicieli. Adresy najbliższych partnerów handlowych lub serwisów FEIN można znaleźć na poniższej liście adresowej lub na naszej stronie internetowej: www.fein.com

Niemcy:

C. & E. FEIN GmbH,
Hans-Fein-Str. 81,
73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

Polska:

FEIN-Polska-Elektronarzędzia Sp. z o.o.,
ul. Christo Botewa 2B, 30-798 Kraków,
☎ 012 269 3103, 269 3104
Fax 012 269 3105

www.fein.pl

Twój dystrybutor:

Centrala Techniczna ELTECH Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica
tel. 74 858 27 00 fax 74 858 27 01

www.eltech.com.pl eltech@eltech.com.pl

www.fein.com

Elektronarzędzia firmy FEIN spełniają wymogi bezpieczeństwa według norm EN 50144, EN 61029, HD 400 oraz wymagania zawarte w normach EN 55014, EN 61000-3-2/-3-3.

Opisy produktów odnoszą się do wykonania podstawowego, o ile nie wymieniono innego wyposażenia. Obowiązują dla napięcia znamionowego 230 V przy częstotliwości 50 Hz. Na życzenie także inne napięcia i częstotliwości prądu zasilającego.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Ilustracje niezobowiązujące. Wydrukowano w Niemczech.

1 88 10 083 10 0

