

Bosch: najważniejsza jest precyzja

PROGRAM TARCZ PILARSKICH



NOWOŚĆ! Program tarcz pilarskich Expert: łatwe i czyste cięcia w całym okresie użytkowania.

Katalog tarcz pilarskich



BOSCH
Technologia bliżej nas

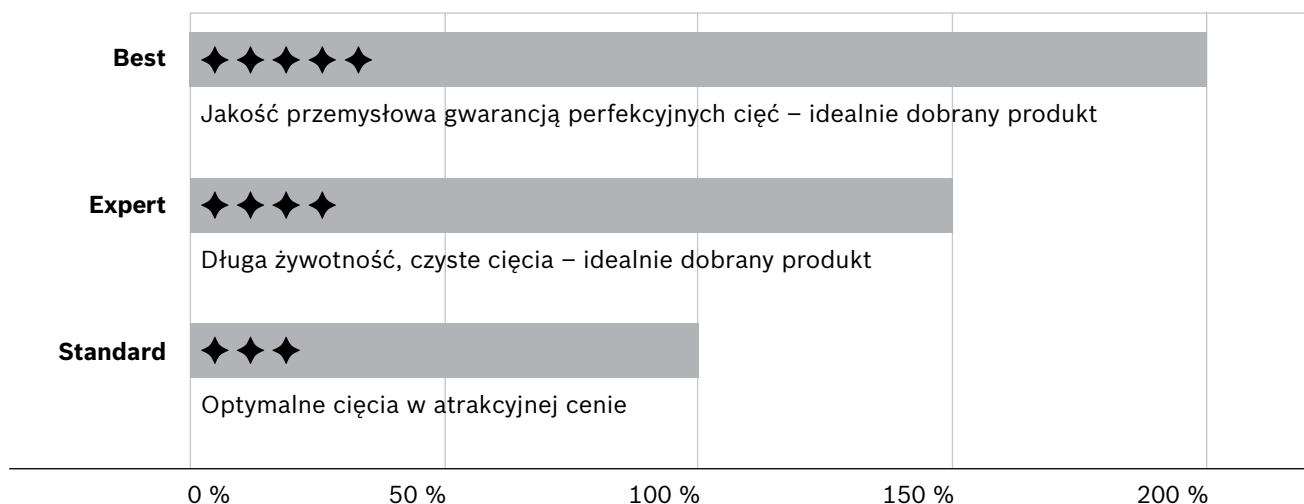


Wstęp	2
▶ Przegląd programu	4
▶ Technologia	6
▶ Ogólne informacje o produktach	10
Program Best	12
▶ Przegląd programu	14
▶ Technologia	16
▶ Best for Wood	18
▶ Best for Laminated Panel	21
▶ Best for Multi Material	23
▶ Best for Laminate	25
Program Expert	28
▶ Przegląd programu	30
▶ Expert for Wood	33
▶ Expert for Multi Material	34
▶ Expert for Wood do formatówek i stołowych pił tarczowych	36
▶ Expert for Laminated Panel do formatówek i stołowych pił tarczowych	37
Tarcze do nacinania	38
Program Standard	39
▶ Przegląd programu	39
▶ Optiline Wood	41
▶ Speedline Wood	46
▶ Multi Material	49
▶ Construct Wood	52
▶ Construct Metal	55
Przegląd urządzeń	58
Zalecenia	64
Osprzęt	67
Bezpieczeństwo pracy	72




















Ekonomiczna praca z jak najlepszym rezultatem: **kompletny program tarcz pilarskich**

Klasy wydajności

Wydajność cięcia*



*Wydajność cięcia = jakość cięcia i żywotność tarczy

	Best ◆◆◆◆◆	Expert ◆◆◆◆	Standard ◆◆◆
	best  Wood	expert  Wood	 
			
	best  LaminatedPanel abrasive best  LaminatedPanel fine	expert  LaminatedPanel	
	best  MultiMaterial	expert  MultiMaterial	
			
	best  Laminate		

Nasz cel to precyzja – **idealnie dobrane produkty dla naszych klientów**

Zawsze zależy nam na doskonałym rezultacie cięcia. Nie tylko zęby tarcz są produkowane w naszym zakładzie, sami wytwarzamy także proszek węglkowy. Idealnie dobrane do każdego z zastosowań.

Best ◆◆◆◆◆ **Najbardziej zaawansowana technologia gwarantującą wyjątkową precyzję**



Wyjątkowe zęby z węglków spiekanych w technologii Microteq kolejnej generacji



Ochronna powłoka Cleanteq



Wypełnione poliuretanem szczeliny antywibracyjne Stabilteq



Powłoka Proteqtion*



Wyjątkowo długa żywotność



Wyjątkowo perfekcyjne cięcia o geometrycznej dokładności

* Tylko w tarczach pilarskich Best for Laminate.

Expert ◆◆◆◆◆ **do ukońc, ukońc do paneli i stołowych pił tarczowych**

Cięcie bez wysiłku



Zęby Razor Technology



Powłoka Proteqtion



Cięcie bez wysiłku



Czyste cięcie



Długa żywotność

Expert ◆◆◆◆◆ **do formatówek i stołowych pił tarczowych**

Każde cięcie tak dobre jak pierwsze



Zęby Dura Technology



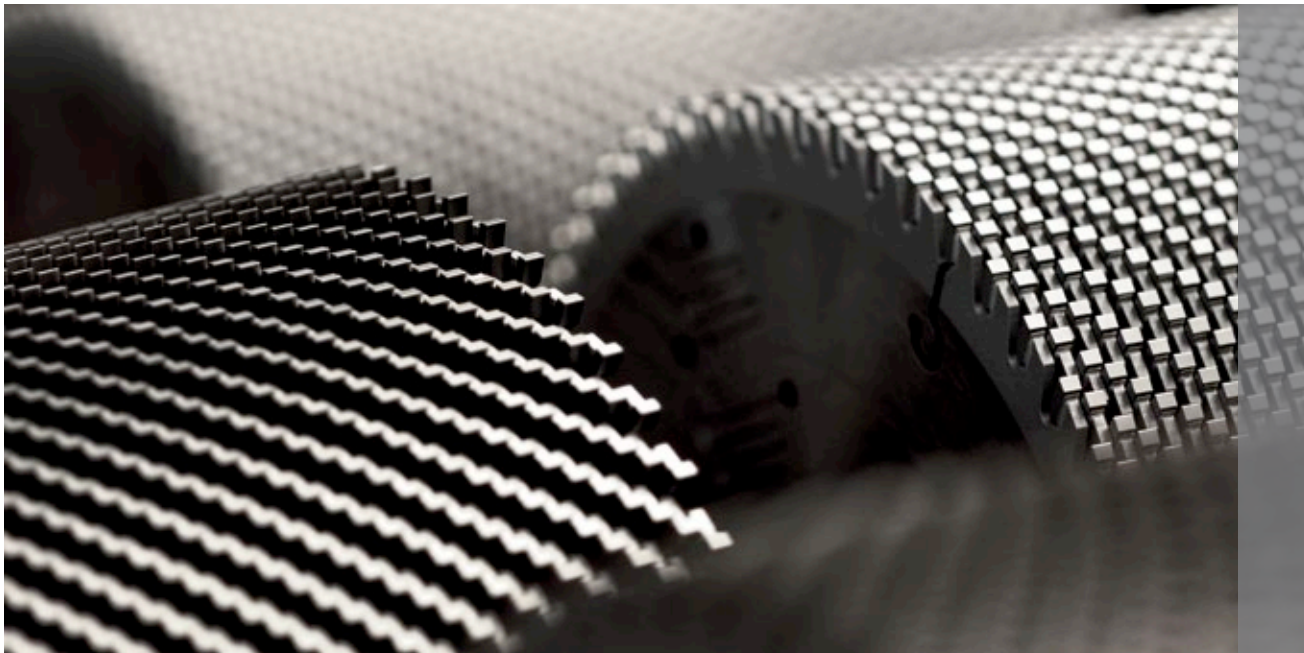
Czyste cięcia w całym okresie użytkowania tarczy pilarskiej



Długa żywotność

Indywidualnie dobrany skład mieszanki węglików

gwarantuje wysoką jakość zębów oraz najwyższą jakość cięcia



Wiodąca technologia produkcji węglików spiekanych

W naszej fabryce węglików spiekanych, we Włoszech, nadzorujemy proces produkcji węglików spiekanych od początku do samego końca.

Jesteśmy jedynym producentem, który produkuje własny proszek węglkowy. Z precyzyjnie odmierzonych ilości kobaltu (udarność), tytanu (właściwości antykorozyjne) oraz wolframu (twardość) tworzymy dopasowane do różnorodnych zastosowań receptury, które pozwalają osiągnąć maksymalną żywotność i jakość cięcia.

Oprócz mieszanek o różnej wielkości ziarna produkujemy węgliki spiekane z mieszanek o bardzo drobnym mikroziarnie (Microteq). Wielkość ziarna węglików spiekanych ma podstawowe znaczenie dla ostrości i żywotności ostrza skrawającego. Im większe ziarno węglkowe, tym szybciej zużywa się ostrze. Podczas gdy zwykłe ziarna węglków mierzą do 5 μm , nasze nowe węgliki mikroziarniste Microteq mają w porównaniu do nich wielkość maksymalnie 1 μm .

Nasze tarcze pilarskie Top Precision i Best for Laminate posiadają produkowane przez nas węgliki spiekane oraz zęby węglkowe Microteq.



Lider w produkcji tarcz pilarskich

W naszej fabryce stosujemy najnowocześniejsze, innowacyjne technologicznie maszyny i procesy. Wszystkie najważniejsze procesy produkcyjne są w pełni zautomatyzowane, jak np. cięcie laserem blach stalowych, wyważanie, wstępne naprężanie, lutowanie zębów z węglików spiekanych, szlifowanie zębów, nakładanie specjalnych powłok oraz czyszczenie – gwarantuje to zdecydowanie wyższą jakość naszych produktów.

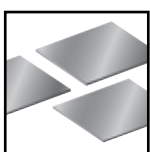
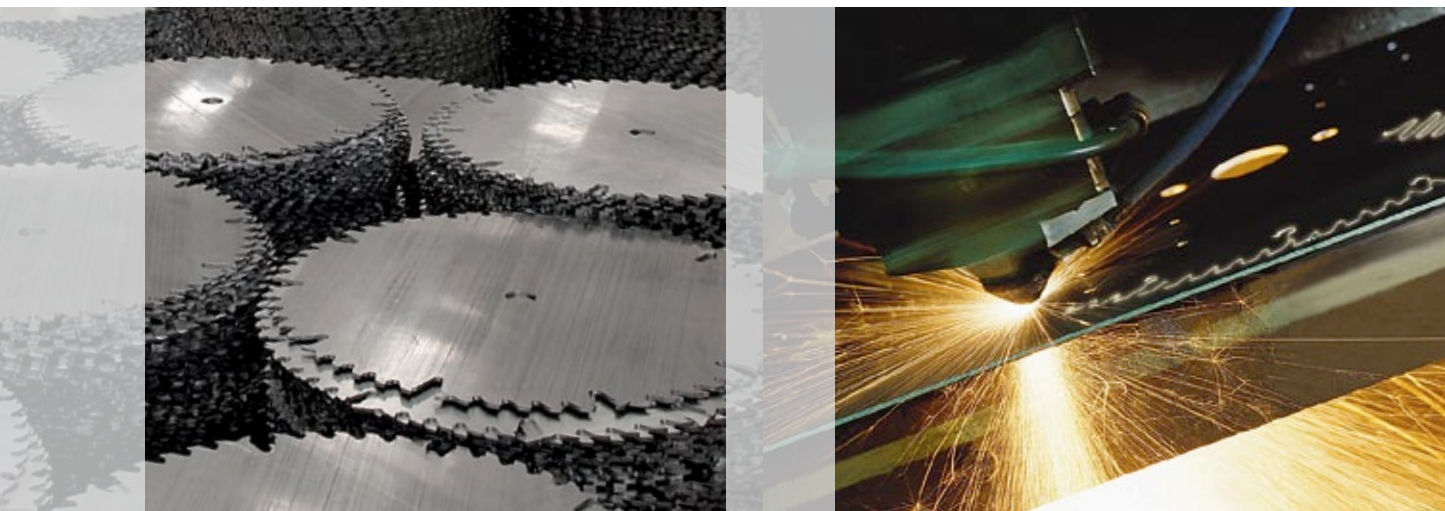
Lider w działalności badawczo-rozwojowej

Nasz nowoczesny ośrodek badawczo-rozwojowy narzędzi skrawających umożliwia nam wprowadzanie dalszych ulepszeń i przygotowywanie kolejnych innowacji. Nowa technologia wypełnianych poliuretanem szczelin w tarczach antywibracyjnych o niewielkiej emisji hałasu jest zaledwie jednym z wielu naszych innowacyjnych rozwiązań.

Kontrola jakości – każdemu etapowi produkcji towarzyszą restrykcyjne kontrole

Zakład firmy Freud Werk posiada certyfikat jakości ISO 9001:2000 obejmujący sprzedaż tarcz pilarskich z węglnikami spiekanymi oraz komponentów z węglików spiekanych. Wszystkie nasze tarcze pilarskie Bosch są produkowane zgodnie z normami EN 847-1 i DIN 5134.





Najwyższej jakości stal

Sprowadzamy naszą stal wyłącznie od wybranych, doświadczonych dostawców. Stanowi to jeden z warunków stałej, zdecydowanie wyższej jakości korpusów naszych tarcz. Cała nasza stal jest hartowana do twardości HRC 46.

Wycinane laserem korpusy tarcz

Do produkcji korpusów wykorzystywane są tylko najwyższej jakości blachy stalowe cięte wyłącznie laserem. Inaczej niż w przypadku wytłaczania, cięcie laserem gwarantuje wyższą precyzję, bez odkształceń i naprężeń tarczy.

Zalety:

- ▶ Precyzyjne cięcia i bardzo długa żywotność

Zalety:

- ▶ Precyzyjne cięcia i brak odkształceń



Proces wyważania sterowany komputerowo

Każda z tarcz jest indywidualnie wyważana w trakcie zautomatyzowanego, sterowanego komputerowo procesu. Gwarantuje to równomierny rozkład ciężaru w korpusie i zapobiega szkodliwym drganiom. Przy braku wyważenia tarczy w korpusie działają różne siły, co może prowadzić do zwiększenia drgań w trakcie pracy i mniej precyzyjnego cięcia.

Zalety:

- ▶ Precyzyjne cięcia i cicha praca

Wycinane laserem szczeliny dylatacyjne

Podczas stosowania konwencjonalnych tarcz pilarskich wytwarza się ciepło, które może prowadzić do rozciągania i odkształceń tarczy. Geometria naszych wycinanych laserem szczelin dylatacyjnych została zaprojektowana w taki sposób, aby zapobiegać szkodliwym naprężeniom i odkształceniom tarczy. Tarcza pilarska zachowuje idealnie równą powierzchnię. Wyjątkowy kształt szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.

Zalety:

- ▶ Precyzyjne cięcia i cicha praca



Stabilizujący pierścień obiegowy

Specjalnie wygniatany pierścień obiegowy zwiększa sztywność tarczy. Dzięki obniżonemu poziomowi drgań poprawia się jakość cięcia i zmniejsza ryzyko wyszczerbienia krawędzi materiału. Każda tarcza jest indywidualnie naprężana.

Zalety:

- ▶ Precyzyjne cięcia i cicha praca

Trwałe informacje o produkcie umieszczone na tarczy



Łatwe ostrzenie tarcz!

Wszystkie nasze tarcze pilarskie posiadają następujące oznaczenia laserowe:

- ▶ Rysunek geometrii zębów
- ▶ Informacje dotyczące kąta natarcia, kąta przyłożenia, kąta wierzchołkowego zęba lub kąta fazowania, różnicy wysokości pomiędzy zębami (w przypadku zębów HLTG lub DH)

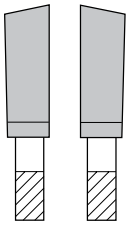
Trwałe oznaczenia umożliwiają profesjonalne ostrzenie tarcz zgodnie z danymi technicznymi tarczy oryginalnej, co gwarantuje optymalny rezultat cięcia i wydłuża żywotność tarczy.

Trwałe oznaczenia

Wyraźne, trwałe informacje o produkcie umieszczone na tarczy ułatwiają zakup identycznej tarczy. Oznaczenia laserowe z podaniem miejsca i daty produkcji gwarantują możliwość prześledzenia pochodzenia produktu.

Idealne zęby

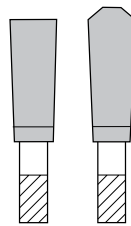
do każdego z zastosowań



ATB: ząb naprzemianległy

Konfiguracja, w której ostrza zębów są szlifowane ukośnie naprzemiennie, raz w prawą, raz w lewą stronę.

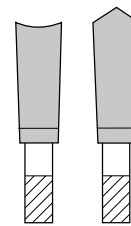
- ▶ Do uniwersalnego stosowania w miękkim i twardym drewnie, płytach wiórowych, materiałach kompozytowych, delikatnych lub cienko powlekanych płytach, płytach fornirowanych, sklejce, materiałach włóknistych, płytach MDF
- ▶ Idealny do cięć wzdłuż i w poprzek



HLTCG: ząb trapezowy/ząb płaski

Szlif zębów, w którym za zębem płaskim umieszczony jest nieco wyższy ząb trapezowy. Wyższy ząb nacina materiał nieco wężej niż ostateczna szczelina cięcia, co zapobiega uszkodzeniu lub odłamaniu zęba w kruchych materiałach.

- ▶ Do uniwersalnego stosowania w profilach i materiałach masywnych: płytach wiórowych, miękkim i twardym drewnie, płytach (jedno- lub obustronnie laminowanych), tworzywach sztucznych, metalach nieżelaznych, mosiądzu, miedzi



DH: ząb daszkowy/ząb wklęsły

Szlif zębów, w którym za zębem szpiczastym, daszkowym umieszczony jest ząb wklęsły.

- ▶ Do jedno- lub obustronnie laminowanych materiałów płytowych. Idealna tarcza do cięcia płyt laminowanych oraz materiałów silnie abrazyjnych bez wcześniejszego nacinania – czyste cięcie bez wyszczerbień

Program Best

Najbardziej zaawansowana technologia gwarancją
wyjątkowej precyzji











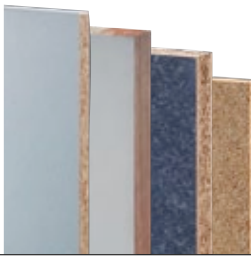



Produkty Top Precision

z programu Best – perfekcyjne cięcia

Zalety tarcz pilarskich Top Precision:
















- ▶ **Precyzja:** perfekcyjne, czyste cięcia
- ▶ **Komfort:** wyjątkowo spokojna praca, niższy poziom emisji hałasu oraz wyraźnie niższy poziom drgań
- ▶ **Żywotność:** najwyższej jakości materiały, konstrukcja i nasze doświadczenie w produkcji zapewniają tarczom dłuższą żywotność

TOP Precision

	<p>best  Wood</p> <p>Perfekcyjne, czyste cięcia wszystkich materiałów drewnianych.</p> <p>Idealna tarcza do poziomych i pionowych formatówek, stołowych pił tarczowych, ukośnic i ukośnic do paneli.</p>	
	<p>best  LaminatedPanel abrasive best  LaminatedPanel fine</p> <p>Perfekcyjne, czyste cięcie płyt, jednostronnie lub obustronnie laminowanych, płyt abrazyjnych oraz płyt powlekanych cienką warstwą laminatu lub fornirowanych.</p> <p>Idealna tarcza do poziomych i pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych.</p>	
	<p>best  MultiMaterial</p> <p>Perfekcyjne, czyste cięcie materiałów kompozytowych, płyt wiórowych, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych, żywic epoksydowych, aluminium, metali nieżelaznych, mosiądzu i miedzi.</p> <p>Idealna tarcza do ukośnic i ukośnic do paneli.</p>	

Idealna tarcza

do każdego z zastosowań

		Top Precision Best for Wood	Top Precision Best for Laminated Panel Abrasive	Top Precision Best for Laminated Panel Fine	Top Precision Best for Multi Material	Best for Laminate
Materiały drewniane	 Miękkie drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne	●				
	 Miękkie drewno, zgrubne cięcia wzdłużne i poprzeczne	●				
	 Belki drewniane	○				
	 Twarde drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne	●			○	
	 Twarde drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne i wzdłużne	●				
	 Twarde drewno, zgrubne cięcia poprzeczne i wzdłużne	●				
Materiały kompozytowe	 Płyta wiórowa (nielaminowana), płyty dźwiękochłonne, płyty budowlane lekkie	●	●	●	●	
	 ABRASIVE Płyty abrazyjne, jedno- lub obustronnie laminowane – laminat twardy	○	●	○	○	
	 FINE Płyty, laminat fornirowany, cienkie płyty wiórowe	○	○	●	○	
	 Materiały kompozytowe	●			○	
	 Lignofol warstwowy, sklejka	●				
	 Materiały włókniste, płyty MDF, płyty OSB-MDF	●				
	 Laminat podłogowy	○			○	●
Pozostałe materiały	 epoxy Tworzywa sztuczne, żywice epoksydowe				●	
	 Metale nieżelazne, aluminium, mosiądz, miedź				●	

● najbardziej odpowiednie ○ odpowiednie

Najostrzejsze i najtwardsze zęby gwarancją wyjątkowej jakości cięcia



Microteq

Nie zadowolamy się wyłącznie tym, że każdy ząb do tarcz pilarskich jest produkowany w naszej fabryce, produkujemy także własny proszek węglkowy, a receptura jest kluczem do uzyskania optymalnych węglików spiekanych.

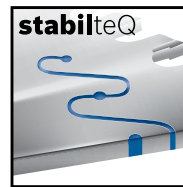
- ▶ Produkujemy u siebie także bardzo drobny proszek, każde ziarno węgla mierzy pomiędzy $0,8 \mu\text{m}$ a $1,0 \mu\text{m}$. Gęste i zwarte węgliki spiekane spowalniają zużycie ostrza, co podnosi jakość cięcia i wydłuża żywotność tarczy pilarskiej.
- ▶ Do każdego materiału – czy to lite drewno, materiały kompozytowe, czy metale nieżelazne albo tworzywa sztuczne, dobieramy najbardziej odpowiednią mieszankę Microteq, a tym samym rozwiązanie dopasowane do właściwości ciętego materiału.
- ▶ Domieszka węgla tytanu dodatkowo chroni zęby tarczy przed agresywnym działaniem żywicy i klejów w drewnie i materiałach drewnianych.

Perfekcyjny korpus tarczy

gwarancją długiej żywotności



**extra
clean**



SILENT



Powłoka Cleanteq

Cleanteq to specjalna powłoka, która zapewnia pełną ochronę tarczy. Powłoka Cleanteq minimalizuje przywieranie do tarczy i zębów substancji zawartych w materiale, takich jak żywica czy soki drzewne. Pozwala to ograniczyć tarcie, a tarcza nie nagrzewa się tak mocno. Tarcza pozostaje chłodna, co wydłuża jej żywotność. Ponadto Cleanteq zapewnia wysoki stopień ochrony antykorozyjnej. Wszystkie korpusy tarcz naszej linii Top Precision posiadają powłokę ochronną Cleanteq.

Zalety:

- ▶ Wyjątkowo czyste cięcia, brak występowania korozji i bardzo długa żywotność

Stabilteq. Wypełnione poliuretanem szczeliny antywibracyjne

Nasze wycinane laserem szczeliny tłumiące są wypełniane natryskowo poliuretanem (PUR) przy zastosowaniu specjalnie opracowanej technologii. Wypełnienie neutralizuje część energii, co przyczynia się do znacznej redukcji drgań i hałasu. Poprawia to jakość cięcia i wydłuża żywotność tarczy. Wyjątkowa i opatentowana innowacja, jedna z tajemnic naszej produkcji, gwarantująca najwyższą jakość tarczy.

Zalety:

- ▶ Precyzyjne cięcia i cicha praca

Best for Wood

dla profesjonalistów w branży obróbki drewna



Zęby Microteq

Zęby z wyjątkowo gęstym, mikroziarnistym proszkiem węglkowym minimalizują zużycie ostrza, zapewniając najlepszą jakość cięcia i wyjątkowo długą żywotność.

Powłoka Cleanteq

Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej) – gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie. Chroni tarczę przed korozją. Utrzymuje niską temperaturę tarczy.

Redukcja drgań dzięki Stabilteq

Wypełnione poliuretanem szczeliny dylatacyjne: znaczna redukcja drgań i hałasu. Poprawia to precyzję cięcia i komfort pracy.

Szczeliny dylatacyjne

Wycinane laserowo – zwiększają stabilność tarczy i dokładność cięcia. Wyjątkowa geometria szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.

Stalowy korpus

Najwyższej jakości stal (do HRC 46) gwarantuje większą trwałość. Wycinana laserem gwarantującym precyzję i brak odkształceń tarczy.

Stabilizujący pierścień obiegowy

Dzięki specjalnie wygniatanemu pierścieniowi obiegowemu tarcze zachowują stabilność i nie są narażone na odkształcenia w trakcie pracy.



Cięcie zgrubne



Cięcie dokładne

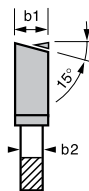
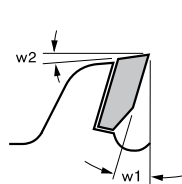


Bardzo dokładne cięcie

Tarcze pilarskie do pilarek tarczowych do cięć wgłębnych i pilarek tarczowych

- ▶ Do precyzyjnych, czystych i cichych cięć we wszystkich gatunkach drewna przy użyciu pilarek tarczowych do cięcia wgłębnego oraz pilarek tarczowych.

TOP Precision best **Wood**



ATB

w1: kąt natarcia

w2: kąt przyłożenia

b1: szerokość cięcia

b2: grubość korpusu

Właściwości produktu		Informacje dot. zamawiania										
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
165	20	1,8/1,3	48	ATB	●●●●	5	15	2 608 642 384	C1a	1	1	636858
165	20	1,8/1,3	20	ATB	●●	15	15	2 608 642 385	C1a	1	1	636865
165	20	1,8/1,3	32	ATB	●●●	10	15	2 608 642 386	C1a	1	1	636872

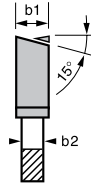
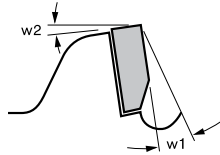
Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Tarcze pilarskie do ukośnic i ukośnic do paneli

► Do precyzyjnych, czystych i cichych cięć we wszystkich gatunkach drewna.

TOP Precision best **Wood**



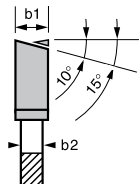
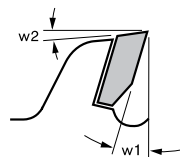
ATB
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu										Informacje dot. zamawiania			
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / Grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...	
210	30	2,8/1,3	48	ATB ●●	-5	15	2 608 642 100*	C1c	1	1	574402		
216	30	2,8/1,3	48	ATB ●●	-5	15	2 608 642 101*	C1c	1	1	574419		
254	30	2,8/1,3	60	ATB ●●●	-5	15	2 608 642 102	C1c	1	1	574426		
305	30	2,8/1,3	72	ATB ●●●	-5	15	2 608 642 103	C1c	1	1	574433		

*Bez Stabilteq

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

TOP Precision best **Wood**



ATB
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu										Informacje dot. zamawiania			
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / Grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Nr/Srednica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
250	30	3,2/2,2	40	ATB ●●	7/42 9/46,4 10/60	15	15	2 608 642 111	C1c	1	1	574518	
250	30	3,2/2,2	60	ATB ●●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15	2 608 642 112	C1c	1	1	574525	
250	30	3,2/2,2	80	ATB ●●●●	7/42 9/46,4 10/60	5	18	2 608 642 113	C1c	1	1	574532	

●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm	Grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	NL/Średnica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu										Informacje dot. zamawiania				
300	30	3,2/2,2	48	ATB	●●	7/42 9/46,4 10/60	15	15		2 608 642 114	C1c	1	1	574549
300	30	3,2/2,2	60	ATB	●●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15		2 608 642 115	C1c	1	1	574556
300	30	3,2/2,2	72	ATB	●●●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15		2 608 642 116	C1c	1	1	574563
300	30	3,2/2,2	96	ATB	●●●●	7/42 9/46,4 10/60	5	18		2 608 642 117	C1c	1	1	574570
315	30	3,2/2,2	48	ATB	●●	7/42 9/46,4 10/60	15	15		2 608 642 119	C1c	1	1	574594
315	30	3,2/2,2	72	ATB	●●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15		2 608 642 118	C1c	1	1	574587
350	30	3,5/2,5	54	ATB	●●●	9/46 10/60	15	15		2 608 642 120	C1c	1	1	574600
350	30	3,5/2,5	84	ATB	●●●●	9/46 10/60	10	15		2 608 642 121	C1c	1	1	574617
400	30	4,0/2,8	60	ATB	●●●	10/60	15	15		2 608 642 122	C0a	1	1	574624
400	30	4,0/2,8	96	ATB	●●●●	10/60	10	15		2 608 642 123	C0a	1	1	574631
450	30	4,4/3,0	66	ATB	●●●	2/10/60	15	15		2 608 642 124	C0a	1	1	574648
500	30	4,4/3,2	60	ATB	●●	2/10/80	15	15		2 608 642 125	C0a	1	1	574655

Best for Laminated Panel Abrasive i Fine

do cięcia wszystkich płyt laminowanych



Zęby Microteq

Zęby z wyjątkowo gęstym, mikroziarnistym proszkiem węglkowym minimalizują zużycie ostrza, zapewniając najlepszą jakość cięcia i wyjątkowo długą żywotność.

Powłoka Cleanteq

Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej) – gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie. Chroni tarczę przed korozją. Utrzymuje niską temperaturę tarczy.

Redukcja drgań dzięki Stabilteq

Wypełnione poliuretanem szczeliny dylatacyjne: znaczna redukcja drgań i hałasu. Poprawia to precyzję cięcia i komfort pracy.

Szczeliny dylatacyjne

Wycinane laserowo – zwiększają stabilność tarczy i dokładność cięcia. Wyjątkowa geometria szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.

Stalowy korpus

Najwyższej jakości stal (do HRC 46) gwarantuje większą trwałość. Wycinana laserem gwarantującym precyzję i brak odkształceń tarczy.

Stabilizujący pierścień obiegowy

Dzięki specjalnie wygnatanemu pierścieniowi obiegowemu tarczy zachowują stabilność i nie są narażone na odkształcenia w trakcie pracy.



Cięcie zgrubne



Cięcie dokładne



Bardzo dokładne cięcie

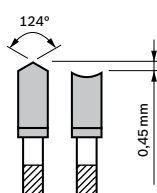
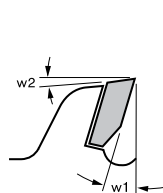
Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

- ▶ Do perfekcyjnych cięć w jedno- lub obustronnie laminowanych płytach abrazyjnych.
- DH: przy stosowaniu w formatówkach nie ma konieczności stosowania tarczy do nacinania.

TOP Precision best **LaminatedPanel** abrasive

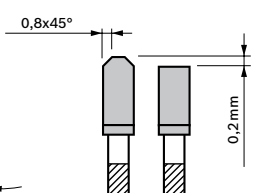
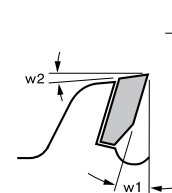


DH



w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia

HLTCG



Właściwości produktu							Informacje dot. zamawiania						
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	NL/Średnica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. †	Kod EAN 3163140...
250	30	3,2/2,2	48	DH	●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15	2 608 642 104	C1c	1	1	574440

●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

†Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

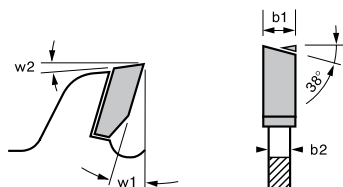
Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

Właściwości produktu										Informacje dot. zamawiania				
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	NL/Średnica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...	
250	30	3,2/2,2	80	HLTCG	●●●●	7/42 9/46,4 10/60	5	18	2 608 642 109	C1c	1	1	574495	
300	30	3,2/2,2	96	HLTCG	●●●●	7/42 9/46,4 10/60	5	18	2 608 642 110	C1c	1	1	574501	
303	30	3,2/2,2	60	DH	●●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15	2 608 642 106	C1c	1	1	574464	
350	30	3,2/2,2	72	DH	●●●	7/42 9/46,4 10/60	10	15	2 608 642 108	C1c	1	1	574488	

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

- ▶ Do perfekcyjnych cięć w jedno- lub obustronnie cienko laminowanych lub fornirowanych płytach.
ATB: do wszystkich formatówek i stołowych pił tarczowych.

TOP Precision best  Laminated Panel fine



ATB

w1: kąt natarcia

w2: kąt przyłożenia

b1: szerokość cięcia

b2: grubość korpusu

Właściwości produktu										Informacje dot. zamawiania				
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	NL/Średnica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...	
300	30	3,2/2,2	96	ATB	●●●●	7/42 9/46,4 10/60	2	25	2 608 642 105	C1c	1	1	574457	
300	30	3,5/2,5	108	ATB	●●●●	9/46,4 10/60	5	25	2 608 642 107	C1c	1	1	574471	

Best for Multi Material

Niezwykle wszechstronna tarcza



Zęby Microteq

Zęby z wyjątkowo gęstym, mikroziarnistym proszkiem węglkowym minimalizują zużycie ostrza, zapewniając najlepszą jakość cięcia i wyjątkowo długą żywotność.

Powłoka Cleanteq

Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej) – gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie. Chroni tarczę przed korozją. Utrzymuje niską temperaturę tarczy.

Redukcja drgań dzięki Stabilteq

Wypełnione poliuretanem szczeliny dylatacyjne: znaczna redukcja drgań i hałasu. Poprawia to precyzję cięcia i komfort pracy.

Szczeliny dylatacyjne

Wycinane laserowo – zwiększają stabilność tarczy i dokładność cięcia. Wyjątkowa geometria szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.

Stalowy korpus

Najwyższej jakości stal (do HRC 46) gwarantuje większą trwałość. Wycinana laserem gwarantującym precyzję i brak odkształceń tarczy.

Stabilizujący pierścień obiegowy

Dzięki specjalnie wygniatanemu pierścieniowi obiegowemu tarcze zachowują stabilność i nie są narażone na odkształcenia w trakcie pracy.



Cięcie dokładne

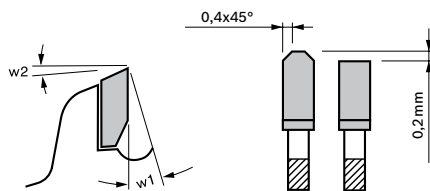


Bardzo dokładne cięcie

Tarcze pilarskie do pilarek tarczowych do cięć wgłębnych i pilarek tarczowych

- ▶ Doskonałe rezultaty pracy w metalach nieżelaznych, aluminium, tworzywach sztucznych, żywicach epoksydowych i drewnie przy użyciu pilarek tarczowych i pilarek tarczowych do cięć wgłębnych.

TOP Precision best MultiMaterial



HLTCG

w1: kąt natarcia

w2: kąt przyłożenia

Właściwości produktu							Informacje dot. zamawiania					
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. †	Kod EAN 3165140...
165	20	1,8/1,3	48	HLTCG	●●●	0	17	2 608 642 388	C1a	1	1	636896

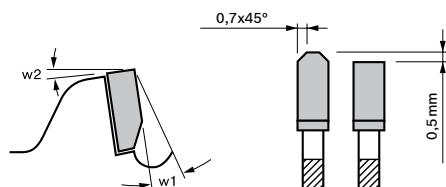
● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

† Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Tarcze pilarskie do ukońc i ukońc do paneli

- ▶ Doskonałe rezultaty pracy w metalach nieżelaznych, aluminium, tworzywach sztucznych, żywicach epoksydowych i drewnie.
- ▶ Stosowanie uniwersalnego oleju chłodząco-smarującego 2 607 001 409 znacznie wydłuża okres eksploatacji tarczy przy cięciu metalu.

TOP Precision best MultiMaterial



HLTCG

w1: kąt natarcia

w2: kąt przyłożenia

Właściwości produktu	Informacje dot. zamawiania											
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
210	30	2,3/1,8	54	HLTCG ●●●	-5	15	2 608 642 096*	C1c	1	1	574365	
216	30	2,3/1,8	64	HLTCG ●●●	-5	15	2 608 642 097*	C1c	1	1	574372	
254	30	2,3/1,8	80	HLTCG ●●●●	-5	15	2 608 642 098	C1c	1	1	574389	
305	30	2,3/1,8	96	HLTCG ●●●●	-5	15	2 608 642 099	C1c	1	1	574396	

*Bez Stabilteq

Best for Laminate:

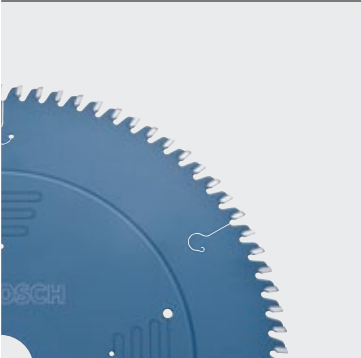
wyjatkowo długa żywotność przy cięciu laminowanych paneli podłogowych




Nasza tarcza Best for Laminate została opracowana z myślą o bardzo długiej żywotności przy cięciu laminowanych paneli podłogowych wszystkich klas wszystkich laminowanych paneli podłogowych, z lub bez izolacji tłumiącej odgłos kroków. Połączenie specjalnie przystosowanych mikroziarnistych węglików spiekanych oraz specjalnej powłoki Protection (z PTFE) gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie po obu stronach paneli. Specjalny kształt szczelin tłumiących drgania gwarantuje cichszą pracę i większą precyzję cięcia.

Best for Laminate: idealna tarcza dla parkieciarzy układających panele.


Do ukońnić i ukońnić do paneli.



best  **Laminate**

Do perfekcyjnego cięcia wszystkich laminowanych paneli podłogowych, z lub bez izolacji tłumiącej odgłos kroków.

Do ukośnic i ukośnic do paneli.



Zalety tarcz pilarskich Best for Laminate:

- ▶ **Żywotność:** najwyższej jakości materiały, konstrukcja i nasze doświadczenie w produkcji zapewniają tarczom dłuższą żywotność
- ▶ **Precyzja:** perfekcyjne, czyste cięcia
- ▶ **Komfort:** wyjątkowo spokojna praca, niższy poziom emisji hałasu oraz wyraźnie niższy poziom drgań

Powłoka Protection

Powłoka Protection wyraźnie redukuje opór tarcia tarczy, działając chłodząco.

Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej) także podczas najbardziej wymagających zastosowań, a tarcza jest skutecznie chroniona przed korozją.



- ▶ **Gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie**
- ▶ **Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej)**

Best for Laminate:

wyjątkowo długa żywotność przy cięciu laminowanych paneli podłogowych



Zęby Microteq

Zęby z wyjątkowo gęstym, mikroziarnistym proszkiem węglkowym minimalizują zużycie ostrza, zapewniając najlepszą jakość cięcia i wyjątkowo długą żywotność.

Powłoka Proteqtion

Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej) – gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie. Chroni tarczę przed korozją. Utrzymuje niską temperaturę tarczy.



Vibration Control

Specjalnie skonstruowane szczeliny dylatacyjne zapewniają wyjątkowo spokojną pracę, niższy poziom emisji hałasu oraz wyraźnie niższy poziom drgań.

Szczeliny dylatacyjne

Wycinane laserowo – zwiększają stabilność tarczy i dokładność cięcia. Wyjątkowa geometria szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.

Stalowy korpus

Najwyższej jakości stal (do HRC 46) gwarantuje większą trwałość. Wycinana laserem gwarantującym precyzję i brak odkształceń tarczy.

Stabilizujący pierścień obiegowy

Dzięki specjalnie wygnatanemu pierścieniowi obiegowemu tarcze zachowują stabilność i nie są narażone na odkształcenia w trakcie pracy.

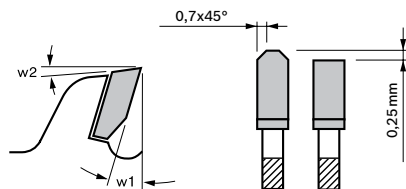


Bardzo dokładne cięcia

Tarcze pilarskie do ukońnic i ukońnic do paneli

► Trwała tarcza do wszystkich rodzajów laminatów podłogowych.

best Laminate



HLTCG
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia

Właściwości produktu		Informacje dot. zamawiania										
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3163140...
216	30	2,5/1,8	60	HLTCG	●●●●	5	15	2 608 642 133*	C1c	1	1	579568
254	30	2,5/1,8	84	HLTCG	●●●●	5	15	2 608 642 135*	C1c	1	1	579575
305	30	2,5/1,8	96	HLTCG	●●●●	5	18	2 608 642 137*	C1c	1	1	579582

*Vibration Control

● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)



¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Program Expert

Łatwe i czyste cięcia przez cały okres użytkowania





Program Expert

Przegląd

Zalety programu Expert:

- ▶ **Precyzja:** czyste cięcia
- ▶ **Żywotność:** bardzo dobrej jakości materiały, konstrukcja i nasze doświadczenie w produkcji zapewniają tarczom dłuższą żywotność
- ▶ Cięcie bez wysiłku



expert Wood

Łatwe i czyste cięcie wszystkich materiałów drewnianych.

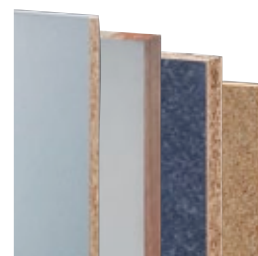
Idealna tarcza do poziomych i pionowych formatówek, stołowych pił tarczowych, ukośnic i ukośnic do paneli.



expert LaminatedPanel

Czyste cięcie płyt, jednostronnie lub obustronnie laminowanych, płyt abrazyjnych oraz płyt powlekanych cienką warstwą laminatu lub fornirowanych.

Idealna tarcza do poziomych i pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych.



expert MultiMaterial
















Łatwe i czyste cięcie materiałów kompozytowych, płyt wiórowych, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych, żywic epoksydowych, aluminium, metali nieżelaznych, mosiądzu i miedzi.

Idealna tarcza do ukośnic i ukośnic do paneli.



Idealna tarcza

do każdego z zastosowań

		Expert for Wood	Expert for Laminated Panel	Expert for Multi Material
Materiały drewniane	 Miękkie drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne	●		○
	 Miękkie drewno, zgrubne cięcia wzdłużne i poprzeczne	●		○
	 Belki drewniane	○		○
	 Twarde drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne	●		
	 Twarde drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne i wzdłużne	●		
	 Twarde drewno, zgrubne cięcia poprzeczne i wzdłużne	●		
Materiały kompozytowe	 Płyta wiórowa (nielaminowana), płyty dźwiękochłonne, płyty budowlane lekkie	●	●	●
	 ABRASIVE Płyty abrazyjne, jedno- lub obustronnie laminowane – laminat twardy	○	●	○
	 FINE Płyty, laminat fornirowany, cienkie płyty wiórowe	○	●	●
	 Materiały kompozytowe	●		○
	 Lignofol warstwowy, sklejka	●		
	 Materiały włókniste, płyty MDF, płyty OSB-MDF	●		
	 Laminat podłogowy	○		○
Pozostałe materiały	 epoxy Tworzywa sztuczne, żywice epoksydowe			●
	 Metale nieżelazne, aluminium, mosiądz, miedź			●

● najbardziej odpowiednie ○ odpowiednie

Łatwe i czyste cięcie

Ukośnice, ukośnice do paneli i piły stołowe

Tarcze pilarskie Expert for Wood i Multi Material wykonują czyste cięcia o grubości 2,4 mm w drewnie, materiałach wielowarstwowych, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych – przy minimalnym wysiłku ze strony użytkownika. Zęby wykonane z węglików spiekanych własnej produkcji są szlifowane, a dzięki temu wyjątkowo ostre. Domieszka węglika tytanu dodatkowo chroni zęby tarczy przed agresywnym działaniem żywic i klejów w drewnie i materiałach drewnianych. Specjalnie wygniatany pierścień obiegowy zapewnia sztywność tarczy także przy dłuższym stosowaniu. Perfekcyjny rezultat cięcia.



Zęby Razor Technology

Tną materiał z wyjątkową łatwością. Dzięki wyjątkowo wąskiej szerokości cięcia i ostrym jak brzytwa zębom wykonanym z indywidualnie dobranej mieszanki węglików spiekanych.



Powłoka proteQtion

Ogranicza przywieranie pozostałości (żywica, klej) – gwarantuje wyjątkowo czyste cięcie. Chroni tarczę przed korozją. Utrzymuje niską temperaturę tarczy.

Stalowy korpus

Najwyższej jakości stal (do HRC 46) gwarantuje większą trwałość. Wycinana laserem gwarantującym precyzję i brak odkształceń tarczy.

Szczeliny dylatacyjne

Wycinane laserowo – zwiększają stabilność tarczy i dokładność cięcia. Wyjątkowa geometria szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.

Stabilizujący pierścień obiegowy

Dzięki specjalnie wygniatanemu pierścieniowi obiegowemu tarcze zachowują stabilność i nie są narażone na odkształcenia w trakcie pracy.



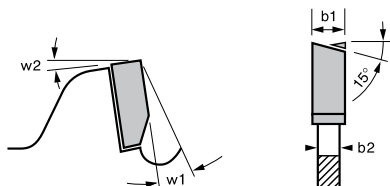
Vibration Control

Specjalnie skonstruowane szczeliny dylatacyjne zapewniają wyjątkowo spokojną pracę, niższy poziom emisji hałasu oraz wyraźnie niższy poziom drgań.

Tarcze pilarskie do ukośnic i ukośnic do paneli

▶ Łatwe i czyste cięcie wszystkich gatunków drewna.

expert  Wood



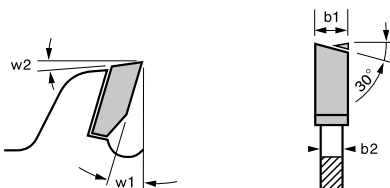
ATB
 w1: kąt natarcia
 w2: kąt przyłożenia
 b1: szerokość cięcia
 b2: grubość korpusu

Właściwości produktu								Informacje dot. zamawiania				
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
210	30	2,4/1,8	48	ATB	●●	-5	15	2 608 642 496	C1c	1	1	648219
216	30	2,4/1,8	48	ATB	●●	-5	15	2 608 642 497	C1c	1	1	648226
250	30	2,4/1,8	60	ATB	●●●	-5	15	2 608 642 498	C1c	1	1	648233
254	30	2,4/1,8	60	ATB	●●●	-5	15	2 608 642 530	C1c	1	1	650120
300	30	2,4/1,8	72	ATB	●●●	-5	15	2 608 642 499	C1c	1	1	648240
305	30	2,4/1,8	72	ATB	●●●	-5	15	2 608 642 531	C1c	1	1	650137

Tarcze pilarskie do stołowych pił tarczowych

▶ Łatwe i czyste cięcie wszystkich gatunków drewna.

expert  Wood



ATB
 w1: kąt natarcia
 w2: kąt przyłożenia
 b1: szerokość cięcia
 b2: grubość korpusu

Właściwości produktu								Informacje dot. zamawiania					
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	NL/Srednica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
250	30	2,5/1,8	80	ATB	●●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	18	2 608 642 500	C1c	1	1	648257
300	30	2,5/1,8	100	ATB	●●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	7	20	2 608 642 501	C1c	1	1	648264

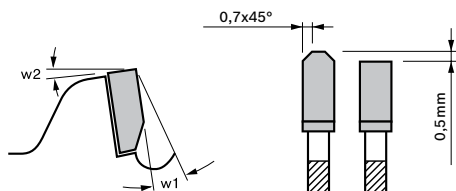
●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●●¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Tarcze pilarskie do ukońc i ukońc do paneli

- Doskonałe rezultaty pracy w metalach nieżelaznych, aluminium, tworzywach sztucznych, żywicach epoksydowych i drewnie.

expert  MultiMaterial



HLTCG
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia

Właściwości produktu		Informacje dot. zamawiania											
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm	grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
210	30	2,4/1,8	54	HLTCG	●●●	-5	15	2 608 642 492	C1c	1	1	648172	
216	30	2,4/1,8	64	HLTCG	●●●	-5	15	2 608 642 493	C1c	1	1	648189	
250	30	2,4/1,8	80	HLTCG	●●●●	-5	15	2 608 642 494	C1c	1	1	648196	
254	30	2,4/1,8	80	HLTCG	●●●●	-5	15	2 608 642 528	C1c	1	1	650106	
300	30	2,4/1,8	96	HLTCG	●●●●	-5	15	2 608 642 495	C1c	1	1	648202	
305	30	2,4/1,8	96	HLTCG	●●●●	-5	15	2 608 642 529	C1c	1	1	650113	

Żywotność i stała, wysoka jakość cięcia

Formatówki i stołowe piły tarczowe

Nie tylko zęby tarcz są produkowane w naszym zakładzie, sami wytwarzamy także proszek węglkowy. Wyjątkowo gęsta, indywidualnie dobrana mieszanka Dura Technology, dopasowana do właściwości materiału, jest kluczem do stworzenia idealnych węglików spiekanych. Dura Technology minimalizuje zużycie ostrza, zapewniając najlepszą jakość cięcia i wyjątkowo długą żywotność podczas cięcia drewna, materiałów wielowarstwowych oraz płyt. Domieszka węgla tytanu dodatkowo chroni zęby tarczy przed agresywnym działaniem żywic i klejów w drewnie i materiałach drewnianych.



Zęby Dura Technology

Zachowują ostrość i zapewniają długą żywotność oraz czyste cięcia w całym okresie użytkowania dzięki indywidualnie dobranej i wyjątkowo gęstej mieszance węglików spiekanych z domieszką węgla tytanu i specjalnym inhibitorom.

Stalowy korpus

Najwyższej jakości stal (do HRC 46) gwarantuje większą trwałość. Wycinana laserem gwarantującym precyzję i brak odkształceń tarczy.

Stabilizujący pierścień obiegowy

Dzięki specjalnie wygniatanemu pierścieniowi obiegowemu tarczy zachowują stabilność i nie są narażone na odkształcenia w trakcie pracy.

Szczeliny dylatacyjne

Wycinane laserowo – zwiększają stabilność tarczy i dokładność cięcia. Wyjątkowa geometria szczelin zapewnia niższy poziom emisji hałasu.



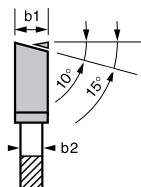
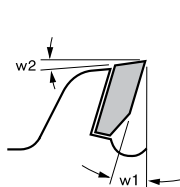
Vibration Control

Specjalnie skonstruowane szczeliny dylatacyjne zapewniają wyjątkowo spokojną pracę, niższy poziom emisji hałasu oraz wyraźnie niższy poziom drgań.

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

- ▶ Żywotność i stała, wysoka jakość cięcia wszystkich gatunków drewna.


expert  Wood




ATB
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	NL/Średnica TKS	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu					Informacje dot. zamawiania								
250	30	3,2/2,2	22	ATB	●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	20	15	2 608 642 502*	C1c	1	1	648271	
300	30	3,2/2,2	26	ATB	●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	20	15	2 608 642 503*	C1c	1	1	648288	
350	30	3,2/2,2	30	ATB	●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	20	15	2 608 642 504*	C1c	1	1	648295	
250	30	3,2/2,2	40	ATB	●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	15	15	2 608 642 505	C1c	1	1	648301	
250	30	3,2/2,2	60	ATB	●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	15	2 608 642 506	C1c	1	1	648318	
250	30	3,2/2,2	80	ATB	●●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	5	18	2 608 642 507	C1c	1	1	648325	
300	30	3,2/2,2	48	ATB	●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	15	15	2 608 642 508	C1c	1	1	648332	
300	30	3,2/2,2	60	ATB	●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	15	2 608 642 509	C1c	1	1	648349	
300	30	3,2/2,2	72	ATB	●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	15	2 608 642 510	C1c	1	1	648356	
300	30	3,2/2,2	96	ATB	●●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	5	18	2 608 642 511	C1c	1	1	648363	
350	30	3,5/2,5	54	ATB	●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	15	15	2 608 642 512	C1c	1	1	648370	
350	30	3,5/2,5	72	ATB	●●● 2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	15	2 608 642 513	C1c	1	1	648387	

*Tarcze pilarskie do cięcia płyt

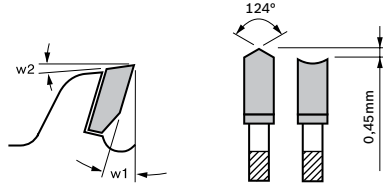
 Zaw. opak.
(ilość sztuk w opakowaniu)

 ¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych.
Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

- Żywotność i stała, wysoka jakość cięcia jedno- lub obustronnie laminowanych płyt.
DH: przy stosowaniu w formatówkach nie ma konieczności stosowania tarczy do nacinania.

expert  LaminatedPanel

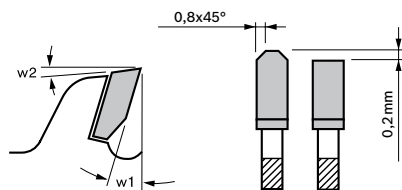


DH
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	
250	30	3,2/2,2	48	DH	●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	15	2 608 642 514	C1c	1	1	648394					
303	30	3,2/2,2	60	DH	●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	10	15	2 608 642 515	C1c	1	1	648400					

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

expert  LaminatedPanel



HLTCG
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	Właściwości produktu	
250	30	3,2/2,2	80	HLTCG	●●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	5	18	2 608 642 516	C1c	1	1	648417					
300	30	3,2/2,2	96	HLTCG	●●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	5	18	2 608 642 517	C1c	1	1	648424					
350	30	3,5/2,5	108	HLTCG	●●●●	2/7/42 2/9/46,4 2/10/60	5	18	2 608 642 518	C1c	1	1	648431					

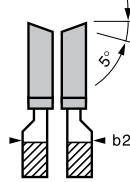
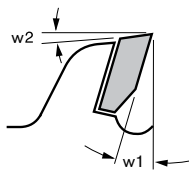
●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●●¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Tarcze pilarskie do poziomych/pionowych formatówek

► Regulowane tarcze do nacinania wykorzystywane do cięcia jedno- lub obustronnie laminowanych płyt.

TOP Precision best LaminatedPanel



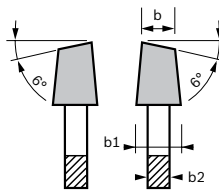
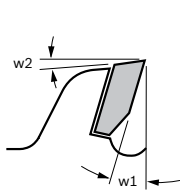
ES
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. 1	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu				Informacje dot. zamawiania								
80	20	2,8-3,6	10+10	ES	●●●●	11	17	2 608 642 126	C1c	1	1	574662
100	20	2,8-3,6	12+12	ES	●●●●	11	17	2 608 642 127	C1c	1	1	574679
100	22	2,8-3,6	12+12	ES	●●●●	11	17	2 608 642 128	C1c	1	1	574686
120	20	2,8-3,6	12+12	ES	●●●●	11	17	2 608 642 129	C1c	1	1	574693
120	22	2,8-3,6	12+12	ES	●●●●	11	17	2 608 642 130	C1c	1	1	574716
125	20	2,8-3,6	12+12	ES	●●●●	11	17	2 608 642 131	C1c	1	1	574709

Stożkowe tarcze do nacinania do poziomych/pionowych formatówek i stołowych pił tarczowych

► Stożkowe tarcze do nacinania wykorzystywane do cięcia jedno- lub obustronnie laminowanych płyt.

best LaminatedPanel



K-WZ
w1: kąt natarcia
w2: kąt przyłożenia
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm	Liczba zębów	Kształt zębów	Rezultat cięcia	Kąt natarcia ° w1	Kąt przyłożenia ° w2	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. 1	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu				Informacje dot. zamawiania								
100	20	3,1-4,3/2,2	24	K-WZ	●●●●	0	15	2 608 642 607	C1c	1	1	666602
100	22	3,1-4,3/2,2	24	K-WZ	●●●●	0	15	2 608 642 606	C1c	1	1	666596
120	20	3,1-4,3/2,2	24	K-WZ	●●●●	0	15	2 608 642 610	C1c	1	1	666633
125	20	3,1-4,3/2,2	24	K-WZ	●●●●	0	15	2 608 642 609	C1c	1	1	666626
125	22	3,1-4,3/2,2	24	K-WZ	●●●●	0	15	2 608 642 608	C1c	1	1	666619

●●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

1 Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Program Standard

Idealna tarcza do każdego z zastosowań



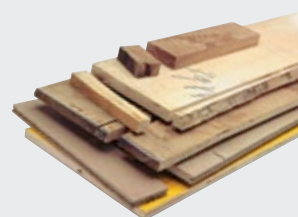
Optiline
WOOD

Wysokiej jakości tarcza do precyzyjnego cięcia przy wszystkich standardowych pracach związanych z obróbką drewna.



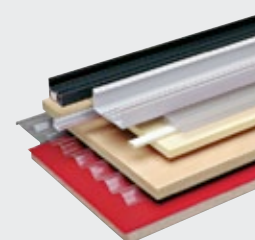
speedline
WOOD

Idealna do cięć wzdłużnych i poprzecznych we wszystkich gatunkach drewna.



MULTI
MATERIAL

Doskonała tarcza do wykonywania wydajnych cięć o gładkich krawędziach w różnego rodzaju materiałach.



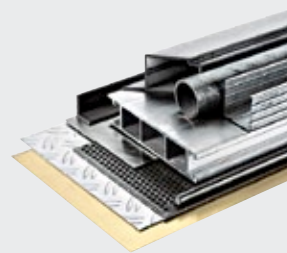
CONSTRUCT
WOOD

Idealna tarcza do zgrubnych cięć w drewnie konstrukcyjnym.


























Construct
METAL

Specjalistyczny produkt do czystych i precyzyjnych cięć w metalu.



Kompletny asortyment

do każdego z zastosowań

		Optiline Wood	Speedline Wood	Multi Material	Construct Wood	Construct Metal
Materiały drewniane	 Miękkie drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne	●				
	 Miękkie drewno, zgrubne cięcia wzdłużne i poprzeczne	●	●			
	 Belki drewniane	○	○			
	 Twarde drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne	●		○		
	 Twarde drewno, zgrubne cięcia wzdłużne i poprzeczne	●	●			
	 Drewno konstrukcyjne z gwoździami i pozostałościami betonu				●	
	 Drewno montażowe				●	
Materiały drewniane i kompozytowe	 Deski szalunkowe		●		●	
	 Płyta wiórowa, nielaminowana	●	●	●	●	
	 Płyta wiórowa, jednostronnie laminowana lub fornirowana	●		●		
	 Płyta wiórowa, obustronnie laminowana lub fornirowana	●		●		
	 Materiały kompozytowe	●		○		
	 Lignofol warstwowy, sklejka	●				
	 Materiały włókniste, MDF	●				
	 Płyta stolarska	●	○			
	 Panele laminowane, parkiet	○		●		
	Pozostałe materiały	 Gazobeton				●
 Tworzywa sztuczne, żywice epoksydowe				●		
 Metale nieżelazne, aluminium, mosiądz, miedź				●		○
 Rury, profile, drążki						●
 Blachy, kątowniki stalowe, tunele kablowe						●
Właściwości cięcia	 Czyste cięcie	●		●		●
	 Szybkie cięcie	○	●		○	

● najbardziej odpowiednie ○ odpowiednie

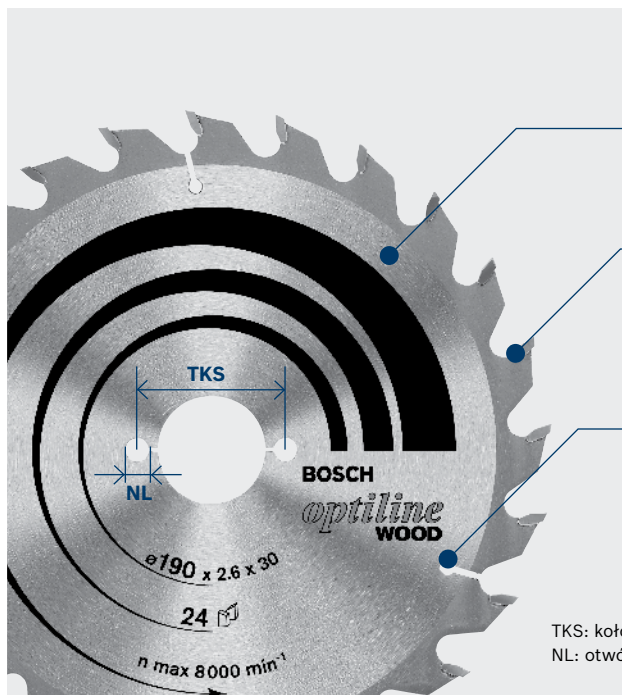
Optiline Wood

Najwyższa wydajność w drewnie



Pod względem żywotności, szybkości cięcia i precyzji trudno tarcza Optiline Wood jest prawie nie do pobicia.

Idealnie nadaje się do precyzyjnego cięcia przy wszystkich standardowych pracach związanych z obróbką drewna. Zarówno przy wykańczaniu wnętrza, jak i na budowie. Miękkie i twarde drewno, sklejka i lignofol warstwowy, płyty wiórowe, stolarskie i MDF – wszystkie te materiały są cięte z dużą precyzją. Tak przekonujący rezultat cięcia gwarantują zęby naprzemianległe wykonane z wysokiej jakości węglików spiekanych. Tarcze pilarskie Optiline Wood dostępne są dla pilarek tarczowych, ukośnic oraz stołowych pił tarczowych.



Korpus

odporna na odkształcenia stal SK5, hartowana (>40 HRC)

Zęby z węglików spiekanych

czyste cięcia dzięki wysokiej jakości węglikom spiekany oraz precyzji szlifowania

Szczeliny w korpusie i szczeliny dylatacyjne

zmniejszają poziom drgań, tłumią hałas i ograniczają wytwarzanie ciepła

TKS: koło podziałowe
NL: otwór dodatkowy

Program obejmuje

Ø 130-450 mm



Bardzo zgrubne cięcie

Do szybkich cięć wzdłużnych i poprzecznych w miękkim i twardym drewnie, surowych płytach wiórowych oraz deskach szalunkowych.



Cięcie zgrubne

Do szybkich cięć wzdłużnych i poprzecznych w miękkim i twardym drewnie, surowych płytach wiórowych, deskach szalunkowych i sklejkach.



Cięcie dokładne

Do cięć poprzecznych w miękkim i twardym drewnie, sklejce, płytach stolarskich, jednostronnie laminowanych płyt wiórowych i parkietu.



Bardzo dokładne cięcie

Do cięć poprzecznych w miękkim i twardym drewnie, sklejce, płytach stolarskich, parkiecie, materiałach włóknistych i MDF.

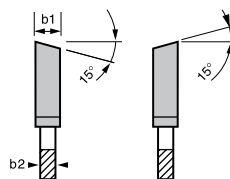
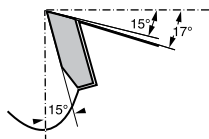
Optiline Wood do pilarek tarczowych

► Precyzyjna tarcza do wysokiej jakości cięć we wszystkich gatunkach drewna

Optiline
WOOD



ATB



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu										Informacje dot. zamawiania			
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Otwór z pierścieniem redukcyjnym mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	NL/Srednica TKS	Mr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...	
130	20	16,0	2,4/1,4	12	●	ATB	-	2 608 641 167	C1a	1	1	373494	
130	20	16,0	2,4/1,4	20	●●	ATB	-	2 608 640 582	C1a	1	1	193764	
130	20	16,0	2,4/1,4	30	●●●	ATB	-	2 608 640 583	C1a	1	1	193771	
140	20	12,7	2,4/1,4	12	●	ATB	-	2 608 641 168	C1a	1	1	373500	
140	20	12,7	2,4/1,4	20	●●	ATB	-	2 608 640 586	C1a	1	1	193801	
140	20	12,7	2,4/1,4	30	●●●	ATB	-	2 608 640 587	C1a	1	1	193818	
150	20	16,0	2,4/1,4	12	●	ATB	7/42	2 608 641 169	C1a	1	1	373517	
150	20	16,0	2,4/1,4	24	●●	ATB	7/42	2 608 640 592	C1a	1	1	193863	
150	20	16,0	2,4/1,4	36	●●●	ATB	7/42	2 608 640 593	C1a	1	1	193870	
160	20	16,0	1,8/1,2	12	●	ATB	6/32	2 608 641 170*	C1a	1	1	373524	
160	20	16,0	1,8/1,2	24	●●	ATB	6/32	2 608 641 171*	C1a	1	1	373531	
160	20	16,0	1,8/1,2	48	●●●●	ATB	6/32	2 608 641 172*	C1a	1	1	373548	
160	20	16,0	2,6/1,6	12	●	ATB	6/32	2 608 641 173	C1a	1	1	373555	
160	20	16,0	2,6/1,6	24	●●	ATB	6/32	2 608 640 596	C1a	1	1	193900	
160	20	16,0	2,6/1,6	36	●●●	ATB	6/32	2 608 640 597	C1a	1	1	193917	
160	20	16,0	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	6/32	2 608 640 732	C1a	1	1	195072	
165	30	20,0	2,6/1,6	12	●	ATB	-	2 608 641 174	C1a	1	1	373562	
165	30	20,0	2,6/1,6	24	●	ATB	-	2 608 640 602	C1a	1	1	193962	
165	30	20,0	2,6/1,6	36	●●●	ATB	-	2 608 640 603	C1a	1	1	193979	
165	30	20,0	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	-	2 608 641 175	C1a	1	1	373579	
170	30	-	2,6/1,6	12	●	ATB	-	2 608 641 176	C1a	1	1	373586	
170	30	-	2,6/1,6	24	●●	ATB	-	2 608 640 604	C1a	1	1	193986	
170	30	-	2,6/1,6	36	●●●	ATB	-	2 608 640 605	C1a	1	1	193993	
170	30	-	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	-	2 608 641 177	C1a	1	1	373593	
180	30	20,0	2,6/1,6	12	●	ATB	-	2 608 641 178	C1a	1	1	373609	
180	30	20,0	2,6/1,6	24	●●	ATB	-	2 608 640 608	C1a	1	1	194020	
180	30	20,0	2,6/1,6	36	●●●	ATB	-	2 608 640 609	C1a	1	1	194037	
180	30	20,0	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	-	2 608 641 179	C1a	1	1	373616	
184	16	-	2,6/1,6	12	●	ATB	-	2 608 641 180	C1a	1	1	373623	
184	16	-	2,6/1,6	24	●●	ATB	-	2 608 640 817	C1a	1	1	263429	
184	16	-	2,6/1,6	36	●●●	ATB	-	2 608 640 818	C1a	1	1	263436	
184	16	-	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	-	2 608 641 181	C1a	1	1	373630	
184	30	-	2,6/1,6	24	●●	ATB	-	2 608 640 610	C1a	1	1	194044	
184	30	-	2,6/1,6	36	●●●	ATB	-	2 608 640 611	C1a	1	1	194051	
190	20	16,0	2,6/1,6	12	●	ATB	-	2 608 641 182	C1a	1	1	373647	
190	20	16,0	2,6/1,6	24	●●	ATB	-	2 608 640 612	C1a	1	1	194068	
190	20	16,0	2,6/1,6	36	●●●	ATB	-	2 608 640 613	C1a	1	1	194075	
190	20	16,0	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	-	2 608 640 614	C1a	1	1	194082	
190	20	16,0	2,6/1,6	60	●●●●	ATB	-	2 608 641 183	C1a	1	1	373654	
190	30	-	2,0/1,3	16	●	ATB	7/42	2 608 641 184*	C1a	1	1	373661	
190	30	-	2,0/1,3	24	●●	ATB	7/42	2 608 641 185*	C1a	1	1	373678	
190	30	-	2,0/1,3	48	●●●●	ATB	7/42	2 608 641 186*	C1a	1	1	373685	
190	30	-	2,6/1,6	12	●	ATB	7/42	2 608 641 187	C1a	1	1	373692	
190	30	-	2,6/1,6	24	●●	ATB	7/42	2 608 640 615	C1a	1	1	194099	

* Wyjątkowo cienka tarcza do pracy przy niewielkim nakładzie sił. Przeznaczona zwłaszcza do akumulatorowych pilarek tarczowych.

●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

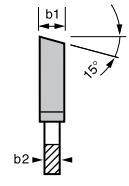
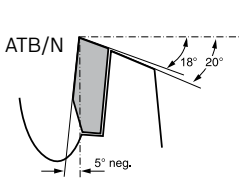
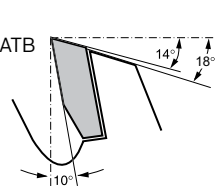


¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Optiline Wood do pilarek tarczowych

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Otwór z pierścieniem redukcyjnym mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	NL/Średnica TKS	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu								Informacje dot. zamawiania				
190	30	-	2,6/1,6	36	●●●	ATB	7/42	2 608 640 616	C1a	1	1	194105
190	30	-	2,6/1,6	48	●●●●	ATB	7/42	2 608 640 617	C1a	1	1	194112
190	30	-	2,6/1,6	60	●●●●●	ATB	7/42	2 608 641 188	C1a	1	1	373708
200	30	-	2,8/1,8	24	●●	ATB	7/42	2 608 640 618	C1a	1	1	194129
200	30	-	2,8/1,8	48	●●●●	ATB	7/42	2 608 640 620	C1a	1	1	194143
200	30	-	2,8/1,8	60	●●●●●	ATB	7/42	2 608 641 189	C1a	1	1	373715
210	30	-	2,8/1,8	24	●●	ATB	-	2 608 640 621	C1a	1	1	194150
210	30	-	2,8/1,8	36	●●●	ATB	-	2 608 640 622	C1a	1	1	194167
210	30	-	2,8/1,8	48	●●●●	ATB	-	2 608 640 623	C1a	1	1	194174
210	30	-	2,8/1,8	60	●●●●●	ATB	-	2 608 641 190	C1a	1	1	373722
225	30	-	2,8/1,8	36	●●●	ATB	7/42	2 608 640 625	C1a	1	1	194198
230	30	-	2,8/1,8	24	●●	ATB	7/42	2 608 640 627	C1a	1	1	194211
230	30	-	2,8/1,8	36	●●●	ATB	7/42	2 608 640 628	C1a	1	1	195157
230	30	-	2,8/1,8	48	●●●●	ATB	7/42	2 608 640 629	C1a	1	1	194228
230	30	-	2,8/1,8	60	●●●●●	ATB	7/42	2 608 641 191	C1a	1	1	373739
235	30	25,0	2,8/1,8	24	●●	ATB	-	2 608 640 725	C1a	1	1	194990
235	30	25,0	2,8/1,8	48	●●●●	ATB	-	2 608 640 727	C1a	1	1	195010
235	30	25,0	2,8/1,8	60	●●●●●	ATB	-	2 608 641 192	C1a	1	1	373746
240	30	-	2,8/1,8	24	●●	ATB	-	2 608 641 193	C1a	1	1	373753
240	30	-	2,8/1,8	60	●●●●●	ATB	-	2 608 641 194	C1a	1	1	373760
250	30	-	3,2/2,2	40	●●●	ATB	7/42	2 608 640 728	C1a	1	1	195027
250	30	-	3,2/2,2	60	●●●●●	ATB	7/42	2 608 640 729	C1a	1	1	195034
270	30	-	3,2/2,2	48	●●●●	ATB	-	2 608 640 731	C1a	1	1	195065

Optiline Wood do ukośnic



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	NL/Średnica TKS	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu							Informacje dot. zamawiania				
210	30	2,0/1,4	24	●	ATB/N	-	2 608 640 429*	C1a	1	1	314381
210	30	2,0/1,4	48	●●	ATB/N	-	2 608 640 430*	C1a	1	1	314398
216	30	2,0/1,4	24	●	ATB/N	-	2 608 640 431*	C1a	1	1	314404
216	30	2,0/1,4	48	●●	ATB/N	-	2 608 640 432*	C1a	1	1	314411
216	30	2,0/1,4	60	●●●	ATB/N	-	2 608 640 433*	C1a	1	1	314428
216	30	2,8/1,8	48	●●	ATB/N	-	2 608 640 641	C1a	1	1	194327
216	30	2,8/1,8	60	●●●	ATB/N	-	2 608 640 642	C1a	1	1	194334
250	30	3,2/2,2	40	●●	ATB/N	7/42	2 608 640 643	C1a	1	1	194341

*Wyjątkowo cienka tarcza do pracy przy niewielkim nakładzie sił. Przeznaczona zwłaszcza do akumulatorowych pilarek tarczowych.

●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●●●¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Optiline Wood do ukońc

Średnica zewnętrzna mm		Otwór mm		Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm		Liczba zębów		Rezultat cięcia		Kształt zębów		NL/Średnica TKS		Nr. katalogowy		Rodzaj opakowania		Zaw. opak.		Opak. wysył. 1		Kod EAN 3165140...	
Właściwości produktu												Informacje dot. zamawiania											
250	30	3,2/2,2	60	●●●	ATB/N	7/42	2 608 640 644	C1a	1	1	194358												
250	30	3,2/2,2	80	●●●●	ATB/N	7/42	2 608 640 645	C1a	1	1	194365												
254	30	2,0/1,4	24	●	ATB/N	-	2 608 640 434*	C1a	1	1	314435												
254	30	2,0/1,4	40	●●	ATB	-	2 608 640 438*	C1a	1	1	314473												
254	30	2,0/1,4	40	●●	ATB/N	-	2 608 640 435*	C1a	1	1	314442												
254	30	2,0/1,4	60	●●●	ATB/N	-	2 608 640 436*	C1a	1	1	314459												
254	30	2,5/1,8	80	●●●●	ATB	-	2 608 640 439	C1a	1	1	317375												
254	30	2,5/1,8	80	●●●●	ATB/N	-	2 608 640 437	C1a	1	1	314466												
254	30	2,8/1,8	40	●●	ATB	-	2 608 640 443	C1a	1	1	317412												
254	30	2,8/1,8	60	●●●	ATB	-	2 608 640 444	C1a	1	1	317429												
254	30	3,2/2,2	24	●	ATB	-	2 608 641 763	C1a	1	1	455510												
254	30	3,2/2,2	40	●●	ATB	-	2 608 641 764	C1a	1	1	455527												
254	30	3,2/2,2	60	●●●	ATB	-	2 608 641 765	C1a	1	1	455534												
254	30	3,2/2,2	80	●●●●	ATB	-	2 608 641 766	C1a	1	1	455541												
254	30	3,2/2,2	96	●●●●	ATB	-	2 608 641 767	C1a	1	1	455558												
260	30	3,2/2,2	48	●●	ATB/N	-	2 608 641 202	C1a	1	1	373845												
300	30	3,2/2,2	60	●●●	ATB/N	7/42 10/60	2 608 641 203	C1a	1	1	373852												
300	30	3,2/2,2	96	●●●●	ATB/N	7/42 10/60	2 608 640 646	C1a	1	1	194372												
305	30	2,5/1,8	40	●●	ATB/N	-	2 608 640 440*	C1a	1	1	317382												
305	30	2,5/1,8	60	●●●	ATB/N	-	2 608 640 441*	C1a	1	1	317399												
305	30	2,5/1,8	96	●●●●	ATB/N	-	2 608 640 442*	C1a	1	1	317405												
305	30	3,2/2,2	60	●●●	ATB	7/42 10/60	2 608 641 768	C1a	1	1	455565												
305	30	3,2/2,2	80	●●●●	ATB	-	2 608 641 769	C1a	1	1	455572												



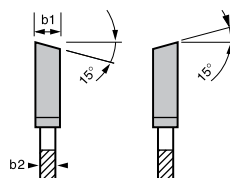
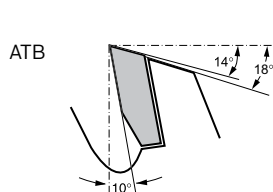
* Wyjątkowo cienka tarcza do pracy przy niewielkim nakładzie sił. Przeznaczona zwłaszcza do akumulatorowych piłarek tarczowych.



Optiline Wood do stołowych pił tarczowych



- ▶ UW: mała liczba zębów, do szybkiego cięcia
- GW: duża liczba zębów, do zastosowań uniwersalnych
- KW: duża liczba zębów, do cięcia płyt laminowanych
- VW: bardzo duża liczba zębów, do bardzo precyzyjnych cięć



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Typ	NL/Średnica TKS	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu						Informacje dot. zamawiania					
250	30	3,2/2,2	40	●●	UW	7/42	2 608 640 670	C1a	1	1	194587
250	30	3,2/2,2	60	●●●	KW	7/42	2 608 640 665	C1a	1	1	194532
250	30	3,2/2,2	80	●●●●	VW	7/42	2 608 640 660	C1a	1	1	194501
300	30	3,2/2,2	48	●●	UW	7/42	2 608 640 672	C1a	1	1	194600
300	30	3,2/2,2	72	●●●●	KW	7/42 10/60	2 608 640 667	C1a	1	1	194556
300	30	3,2/2,2	96	●●●●	VW	7/42 10/60	2 608 640 661	C1a	1	1	194518
305	30	3,2/2,2	72	●●●●	UW	7/42 10/60	2 608 641 771	C1a	1	1	455596
305	30	3,2/2,2	96	●●●●	UW	7/42 10/60	2 608 641 772	C1a	1	1	455602
315	30	3,2/2,2	48	●●	UW	7/42	2 608 640 673	C1a	1	1	194617
315	30	3,2/2,2	60	●●●	GW	7/42	2 608 640 651	C1a	1	1	194440
350	30	3,5/2,5	54	●●●	UW	10/60	2 608 640 674	C1a	1	1	194624
350	30	3,5/2,5	84	●●●●	KW	10/60	2 608 640 668	C1a	1	1	194563
400	30	3,5/2,5	60	●●●	UW	10/60	2 608 640 675	C1a	1	1	194631
400	30	3,5/2,5	96	●●●●	KW	10/60	2 608 640 669	C1a	1	1	194570
450	30	3,8/2,8	66	●●●	UW	10/60	2 608 640 676	C1a	1	1	195249



●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)



¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

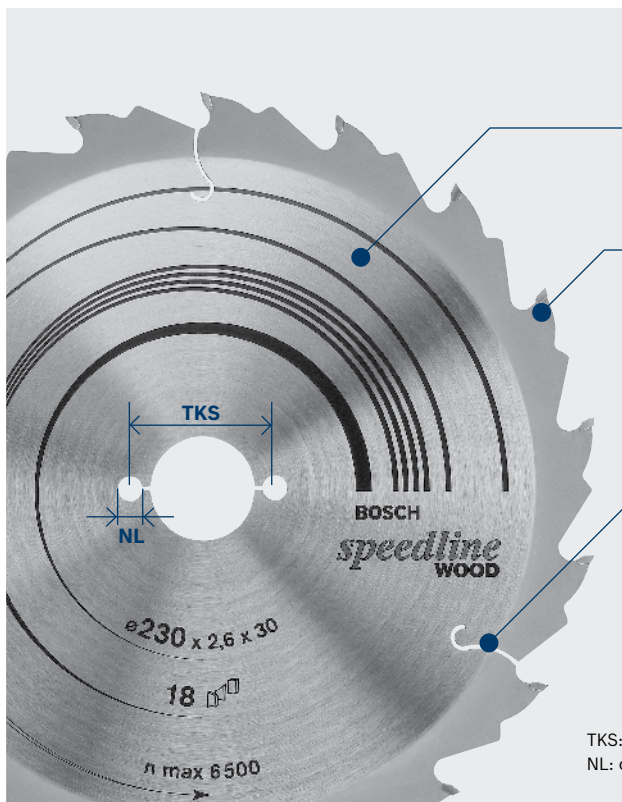
Speedline Wood

Szybkie cięcie we wszystkich gatunkach drewna



Speedline Wood to idealna tarcza do szybkich cięć wzdłużnych i poprzecznych we wszystkich gatunkach drewna.

Można nią szybko wykonać zarówno cięcia zgrubne w drewnie czy płytach, jak i precyzyjne cięcia pod kątem. Specjalna geometria zębów gwarantuje kontrolowane cięcie bez drgań. Tarcze pilarskie Speedline Wood dostępne są dla pilarek tarczowych i stołowych pił tarczowych.



Korpus

odporna na odkształcenia stal, hartowana (> 40 HRC)

Zęby z węglików spiekanych

FZ/WZ: specjalna konstrukcja zębów: dwa wklęsłe zęby naprzemianległe oraz jeden wklęsły ząb płaski
 ATB: zęby naprzemianległe o dodatnim kącie natarcia

Szczeliny w korpusie i szczeliny dylatacyjne

zmniejszają poziom drgań, tłumią hałas i ograniczają wytwarzanie ciepła

TKS: koło podziałowe
 NL: otwór dodatkowy

Program obejmuje
 Ø 130-500 mm



Bardzo zgrubne cięcie

Do szybkich cięć wzdłużnych i poprzecznych w miękkim i twardym drewnie, surowych płytach wiórowych i deskach szalunkowych.

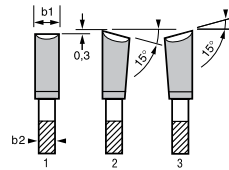
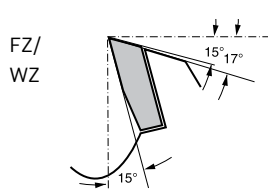


Cięcie zgrubne

Do szybkich cięć wzdłużnych i poprzecznych w miękkim i twardym drewnie, surowych płytach wiórowych, deskach szalunkowych, sklejkach oraz płytach stolarskich.

Speedline Wood do pilarek tarczowych

► Szybka tarcza do cięć wzdłużnych i poprzecznych we wszystkich gatunkach drewna



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

	Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Otwór cale	Otwór z pierścieniem redukcyjnym mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu	Informacje dot. zamawiania												
130	16,0	-	-	1,3/0,8	12	●	FZ/WZ	2 608 640 829*	C1a	1	1	276191	
130	16,0	-	-	1,3/0,8	24	●●	FZ/WZ	2 608 640 830*	C1a	1	1	276207	
130	16,0	-	-	2,2/1,4	9	●	FZ/WZ	2 608 640 774	C1a	1	1	239851	
130	16,0	-	-	2,2/1,4	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 775	C1a	1	1	239868	
140	12,7	-	-	2,2/1,4	9	●	FZ/WZ	2 608 640 776	C1a	1	1	239875	
140	12,7	-	-	2,2/1,4	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 777	C1a	1	1	239882	
140	20,0	-	-	2,2/1,4	9	●	FZ/WZ	2 608 640 778	C1a	1	1	239899	
140	20,0	-	-	2,2/1,4	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 779	C1a	1	1	239905	
150	16,0	-	-	2,2/1,4	9	●	FZ/WZ	2 608 640 808	C1a	1	1	246521	
150	16,0	-	-	2,2/1,4	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 809	C1a	1	1	246538	
150	20,0	-	-	2,2/1,4	9	●	FZ/WZ	2 608 640 780	C1a	1	1	239912	
150	20,0	-	-	2,2/1,4	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 781	C1a	1	1	239929	
160	16,0	-	-	2,4/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 784	C1a	1	1	239950	
160	16,0	-	-	2,4/1,6	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 785	C1a	1	1	239967	
160	20,0	-	-	2,4/1,6	12	●●	FZ/WZ	2 608 640 786	C1a	1	1	239974	
160	20,0	-	-	2,4/1,6	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 787	C1a	1	1	239981	
165	30,0	-	20	2,4/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 788	C1a	1	1	239998	
165	30,0	-	20	2,4/1,6	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 789	C1a	1	1	240000	
170	30,0	-	-	2,4/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 790	C1a	1	1	240017	
170	30,0	-	-	2,4/1,6	18	●●	FZ/WZ	2 608 640 791	C1a	1	1	240024	
180	30,0	-	-	2,4/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 792	C1a	1	1	240031	
180	30,0	-	-	2,4/1,6	24	●●	FZ/WZ	2 608 640 793	C1a	1	1	240048	
184	16,0	-	-	2,4/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 794	C1a	1	1	240055	
184	16,0	-	-	2,4/1,6	24	●●	FZ/WZ	2 608 640 795	C1a	1	1	240062	
184	30,0	-	-	2,4/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 796	C1a	1	1	240079	
184	30,0	-	-	2,4/1,6	24	●●	FZ/WZ	2 608 640 797	C1a	1	1	240086	
190	20,0	-	16	2,6/1,6	12	●	FZ/WZ	2 608 640 798	C1a	1	1	240093	
190	20,0	-	16	2,6/1,6	24	●●	FZ/WZ	2 608 640 799	C1a	1	1	240109	
190	30,0	-	-	2,6/1,8	12	●	FZ/WZ	2 608 640 800	C1a	1	1	240116	
190	30,0	-	-	2,6/1,8	24	●●	FZ/WZ	2 608 640 801	C1a	1	1	240123	
210	30,0	-	-	2,6/1,8	18	●	FZ/WZ	2 608 640 802	C1a	1	1	240130	
210	30,0	-	-	2,6/1,8	30	●●	FZ/WZ	2 608 640 803	C1a	1	1	240147	
230	30,0	-	-	2,6/1,8	18	●	FZ/WZ	2 608 640 804	C1a	1	1	240154	
230	30,0	-	-	2,6/1,8	30	●●	FZ/WZ	2 608 640 805	C1a	1	1	240161	
235	30,0	-	25	2,6/1,8	18	●	FZ/WZ	2 608 640 806	C1a	1	1	240178	
235	30,0	-	25	2,6/1,8	30	●●	FZ/WZ	2 608 640 807	C1a	1	1	240185	

* Wyjątkowo cienka tarcza do pracy przy niewielkim nakładzie sił. Przeznaczona zwłaszcza do akumulatorowych pilarek tarczowych.

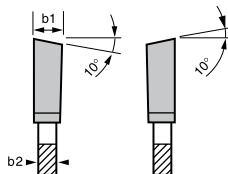
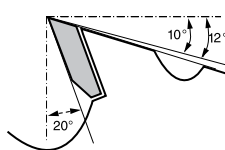
●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●¹ Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Speedline Wood do stołowych pił tarczowych



ATB



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu		Informacje dot. zamawiania									
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	NL/Srednica TKS	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
250	30	3,2/2,2	24	●●	ATB	7/42	2 608 640 680	C1a	1	1	194655
300	30	3,2/2,2	28	●●	ATB	7/42 10/60	2 608 640 681	C1a	1	1	194662
315	30	3,2/2,2	28	●●	ATB	7/42	2 608 640 682	C1a	1	1	194679
350	30	3,5/2,5	32	●●	ATB	10/60	2 608 640 683	C1a	1	1	194686
400	30	3,5/2,5	36	●●	ATB	10/60	2 608 640 684	C1a	1	1	194693
450	30	3,8/2,8	40	●●	ATB	10/60	2 608 640 685	C1a	1	1	194709
500	30	3,8/2,8	44	●●	ATB	-	2 608 640 686	C0a	1	1	194716

●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●●●¹ Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

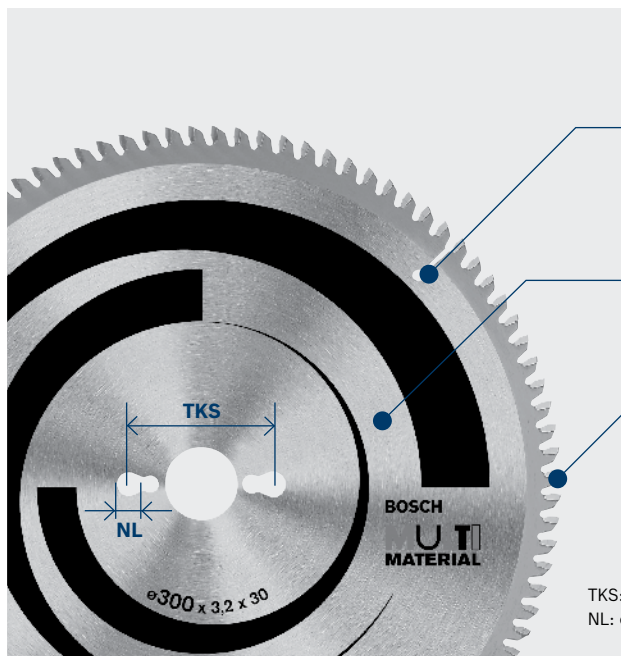
Multi Material

Czyste cięcia w różnorodnych materiałach



Tylko jedna tarcza pilarska do wszystkich zastosowań.

Multi Material to optymalna tarcza do prac związanych z wykańczaniem wnętrz lub budową stoisk targowych. Rozmieszczone naprzemiennie zęby trapezowe i płaskie wykonane z węglików spiekanych gwarantują wydajne cięcie i czyste krawędzie, niezależnie od materiału. Tarcze pilarskie Multi Material dostępne są dla ukońc i stołowych pił tarczowych.



Szczeliny w korpusie i szczeliny dylatacyjne

zmniejszają poziom drgań, tłumią hałas i ograniczają wytwarzanie ciepła

Korpus

odporna na odkształcenia stal SK5, hartowana (>40 HRC)

Zęby z węglików spiekanych

Czyste cięcia dzięki wysokiej jakości węglikom spiekany oraz precyzji szlifowania

TKS: koło podziałowe
NL: otwór dodatkowy

Program obejmuje

Ø 130-400 mm



Dokładne cięcie twardego drewna

Przystosowana także do okazjonalnego przycinania materiałów wielowarstwowych, jedno- i obustronnie laminowanych płyt wiórowych, sklejek, materiałów włóknistych, MDF i płyt stolarskich.



Dokładne cięcie tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych

Przystosowana także do przycinania parkietu, laminatów, żywic epoksydowych oraz okazjonalnych zastosowań w twardej drewnie.



Bardzo dokładne cięcie w twardej drewnie i materiałach wielowarstwowych

Przystosowana także do okazjonalnego przycinania tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych, takich jak aluminium, mosiądz czy miedź.

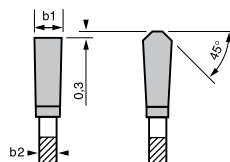
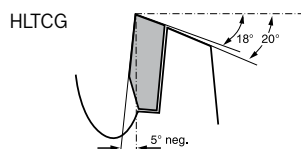


Bardzo dokładne cięcie tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych

Optymalna do przycinania parkietu, laminatów, żywic epoksydowych, włókna szklanego oraz płyt piślniowych spajanych cementem.

Multi Material do pilarek tarczowych

- ▶ Idealna tarcza do wykonywania wydajnych cięć o gładkich krawędziach w różnego rodzaju materiałach
- ▶ Stosowanie uniwersalnego oleju chłodząco-smarującego 2 607 001 409 znacznie wydłuża okres eksploatacji brzeszczotu przy cięciu metalu

**MULTI
MATERIAL**


b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm		Otwór mm		Otwór z pierścieniem redukcyjnym mm		Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm		Liczba zębów		Rezultat cięcia		Kształt zębów		Nr katalogowy		Rodzaj opakowania		Zaw. opak.		Opak. wysył. ¹		Kod EAN 3165140...	
Właściwości produktu												Informacje dot. zamawiania											
130	20	16,0	2,0/1,4	42	●●●●	HLTCG	2 608 641 195	C1a	1	1	373777												
140	20	12,7	2,0/1,4	42	●●●●	HLTCG	2 608 641 196	C1a	1	1	373784												
150	20	16,0	2,0/1,4	42	●●●●	HLTCG	2 608 640 501	C1a	1	1	192910												
160	20	16,0	2,4/1,8	42	●●●●	HLTCG	2 608 640 503	C1a	1	1	192934												
165	30	20,0	2,4/1,8	42	●●●●	HLTCG	2 608 640 519	C1a	1	1	193092												
170	30	-	2,4/1,8	48	●●●●	HLTCG	2 608 640 505	C1a	1	1	192958												
180	30	20,0	2,4/1,8	48	●●●●	HLTCG	2 608 640 507	C1a	1	1	192972												
184	16	-	2,4/1,8	48	●●●●	HLTCG	2 608 640 815	C1a	1	1	263405												
184	30	-	2,4/1,8	48	●●●●	HLTCG	2 608 640 506	C1a	1	1	192965												
190	20	16,0	2,4/1,8	54	●●●●	HLTCG	2 608 640 508	C1a	1	1	192989												
190	30	-	2,4/1,8	54	●●●●	HLTCG	2 608 640 509	C1a	1	1	192996												
200	30	-	2,4/1,8	54	●●●●	HLTCG	2 608 640 510	C1a	1	1	193009												
210	30	-	2,4/1,8	54	●●●●	HLTCG	2 608 640 511	C1a	1	1	193016												
230	30	-	2,4/1,8	64	●●●●	HLTCG	2 608 640 513	C1a	1	1	193030												
235	30	25,0	2,4/1,8	64	●●●●	HLTCG	2 608 640 514	C1a	1	1	193047												
240	30	-	2,4/1,8	64	●●●●	HLTCG	2 608 640 515	C1a	1	1	193054												

●●●● Zaw. opak.
(ilość sztuk w opakowaniu)



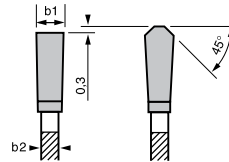
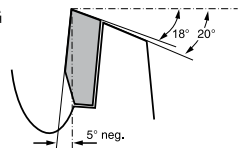
¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Multi Material do ukońc i stołowych pił tarczowych

- Stosowanie uniwersalnego oleju chłodząco-smarującego 2 607 001 409 znacznie wydłuża okres eksploatacji brzeszczotu przy cięciu metalu



HLTCG



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Srebrnica zewnętrzna mm		Otwór mm		Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm		Liczba zębów		Rezultat cięcia		Kształt zębów		NL / Srebrnica TKS		Nr katalogowy		Rodzaj opakowania		Zaw. opak.		Opak. wysył. ¹		Kod EAN 3165140...	
Właściwości produktu												Informacje dot. zamawiania											
210	30	2,5/1,8	80	●●●	HLTCG	-	2 608 640 445	C1a	1	1	317436												
216	30	2,4/1,8	60	●●	HLTCG	-	2 608 640 512	C1a	1	1	193023												
216	30	2,5/1,8	60	●●	HLTCG	-	2 608 640 446	C1a	1	1	317443												
216	30	2,5/1,8	80	●●●	HLTCG	-	2 608 640 447	C1a	1	1	317450												
250	30	3,2/2,5	80	●●●	HLTCG	7/42	2 608 640 516	C1a	1	1	193061												
254	30	3,2/2,5	40	●	HLTCG	-	2 608 640 448	C1a	1	1	317467												
254	30	3,2/2,5	60	●●	HLTCG	-	2 608 640 449	C1a	1	1	317474												
254	30	3,2/2,5	80	●●●	HLTCG	-	2 608 640 450	C1a	1	1	317481												
254	30	3,2/2,5	96	●●●●	HLTCG	-	2 608 640 451	C1a	1	1	317498												
260	30	3,2/2,5	80	●●●	HLTCG	-	2 608 641 204	C1a	1	1	373869												
300	30	3,2/2,5	96	●●●●	HLTCG	7/42 10/60	2 608 640 518	C1a	1	1	193085												
305	30	3,2/2,5	80	●●●	HLTCG	-	2 608 640 452	C1a	1	1	317504												
305	30	3,2/2,5	96	●●●●	HLTCG	-	2 608 640 453	C1a	1	1	317511												
350	30	3,2/2,5	96	●●●●	HLTCG	-	2 608 640 770	C1a	1	1	236935												
400	30	3,8/3,2	96	●●●●	HLTCG	-	2 608 640 771	C1a	1	1	236942												

●●● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●●●¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

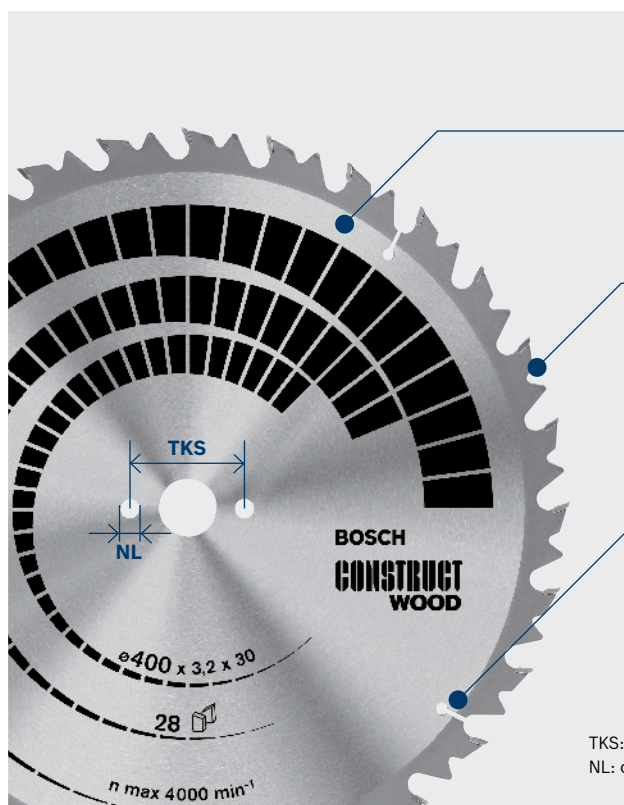
Construct Wood

Wytrzymałe tarcze do drewna konstrukcyjnego



Construct Wood to idealna tarcza do zgrubnych cięć w drewnie konstrukcyjnym.

Fazowane zęby płaskie z węglików spiekanych oraz wyjątkowa geometria zębów gwarantują dużą wytrzymałość oraz wydajność cięcia. Stabilne grzbiety zębów zapewniają dodatkową wytrzymałość. Drewno konstrukcyjne, deski szalunkowe, bloki gazobetonu i płyty wiórowe – wszystkie te materiały można bez trudu ciąć tarczą Construct Wood. Przeszkody nie stanowią nawet gwoździe ani pozostałości betonu na materiale. Do zastosowań w piłach budowlanych oraz piłach do drewna opałowego dostępne są dodatkowo specjalne tarcze Construct Wood tarcze z zębami naprzemianległymi.



Korpus

odporna na odkształcenia stal SK5, hartowana (do 40 HRC)

Zęby z węglików spiekanych

FWF: fazowane zęby płaskie o dodatnim kącie natarcia
ATB: zęby naprzemianległe o dodatnim kącie natarcia

Szczeliny w korpusie i szczeliny dylatacyjne

zmniejszają poziom drgań, tłumią hałas i ograniczają wytwarzanie ciepła

TKS: koło podziałowe
NL: otwór dodatkowy

Program obejmuje
Ø 130-700 mm

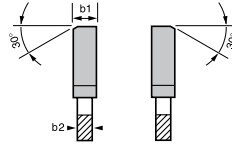
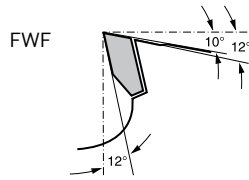


Cięcie zgrubne

Idealne do drewna budowlanego, płyt pilśniowych spajanych cementem, desek szalunkowych (z pozostałościami betonu), gazobetonu, drewna z gwoździami.

Construct Wood do pilarek tarczowych

- Specjalny profil zębów i szeroka część grzbietowa sprawiają, że tarcza jest wytrzymała na obciążenia i doskonale radzi sobie z cięciem drewna budowlanego z elementami obcymi, np. gwoździami i pozostałościami betonu

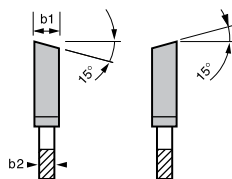
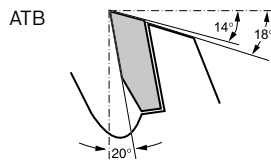


b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu						Informacje dot. zamawiania					
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Otwór z pierścieniem redukcyjnym mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
130	16	-	1,3/0,8	12	●	FWF	2 608 640 831*	C1a	1	1	276214
130	20	16,0	2,4/1,4	12	●	FWF	2 608 641 197	C1a	1	1	373791
140	20	12,7	2,4/1,4	12	●	FWF	2 608 641 198	C1a	1	1	373807
150	20	16,0	2,4/1,4	12	●	FWF	2 608 641 199	C1a	1	1	373814
160	20	16,0	2,6/1,6	12	●	FWF	2 608 640 630	C1a	1	1	194235
180	30	20,0	2,6/1,6	12	●	FWF	2 608 640 632	C1a	1	1	194259
184	16	-	2,6/1,6	12	●	FWF	2 608 641 200	C1a	1	1	373821
190	20	16,0	2,6/1,6	12	●	FWF	2 608 641 201	C1a	1	1	373838
190	30	-	2,6/1,6	12	●	FWF	2 608 640 633	C1a	1	1	194266
210	30	-	2,8/1,8	14	●	FWF	2 608 640 634	C1a	1	1	194273
230	30	-	2,8/1,8	16	●	FWF	2 608 640 635	C1a	1	1	194280
235	30	25,0	2,8/1,8	16	●	FWF	2 608 640 636	C1a	1	1	194297

* Wyjątkowo cienka tarcza do pracy przy niewielkim nakładzie sił. Przeznaczona zwłaszcza do akumulatorowych pilarek tarczowych.

Construct Wood do stołowych pił tarczowych (materiały standardowe)



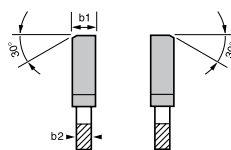
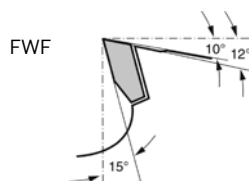
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu						Informacje dot. zamawiania					
Srednica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	NL / Srednica TKS	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
300	30	2,8/1,8	20	●	ATB	7/42 10/60	2 608 640 700	C1a	1	1	194792
315	30	3,2/2,2	20	●	ATB	7/42	2 608 640 701	C1a	1	1	194808
350	30	3,2/2,2	24	●	ATB	10/60	2 608 640 702	C1a	1	1	194815
400	30	3,2/2,2	28	●	ATB	10/60	2 608 640 703	C1a	1	1	194822
450	30	3,8/2,8	32	●	ATB	10/60	2 608 640 704	C1a	1	1	194839
500	30	3,8/2,8	36	●	ATB	-	2 608 640 705	C0a	1	1	194846
600	30	4,0/3,0	40	●	ATB	-	2 608 640 761	C0a	1	1	236843
700	30	4,2/3,2	46	●	ATB	-	2 608 640 762	C0a	1	1	236850

● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

□¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Construct Wood do stołowych pił tarczowych (również materiały z gwoździami)

**CONSTRUCT
WOOD**

b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Rezultat cięcia	Kształt zębów	NL/Średnica TKS	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAM 3165140...
Właściwości produktu						Informacje dot. zamawiania					
216	30	3,2/2,2	20	● FWF	-	2 608 641 773	C1a	1	1	455619	
250	30	3,2/2,2	20	● FWF	7/42	2 608 641 774	C1a	1	1	455626	
300	30	3,2/2,2	20	● FWF	7/42 10/60	2 608 640 690	C1a	1	1	194730	
315	30	3,2/2,2	20	● FWF	7/42	2 608 640 691	C1a	1	1	194747	
350	30	3,5/2,5	24	● FWF	10/60	2 608 640 692	C1a	1	1	194754	
400	30	3,5/2,5	28	● FWF	10/60	2 608 640 693	C1a	1	1	194761	
450	30	3,8/2,5	32	● FWF	10/60	2 608 640 694	C1a	1	1	194778	
500	30	3,8/2,5	36	● FWF	10/60	2 608 640 695	C0a	1	1	195294	



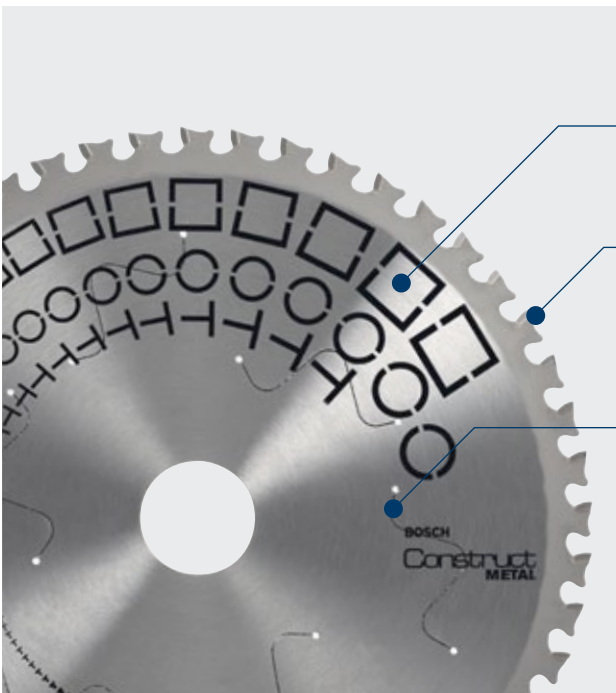
Construct Metal

Wyjątkowo czyste cięcie metalu



Tarcza pilarska Construct Metal jest przeznaczona do wydajnego, precyzyjnego i czystego cięcia profili stalowych, rur, kątowników stalowych, blach i tuneli kablowych.

Do stosowania w pilarkach tarczowych przeznaczonych do cięcia metalu (Hand Dry Cutter) tarcza Construct Metal występuje w wersji z naprzemiennymi zębami trapezowymi i płaskimi z węglików spiekanych, natomiast do stosowania w ukośnicach (Dry Mitre Cutter) – w wersji z zębami na przemian fazowanymi.



Korpus

odporna na odkształcenia stal SK5, hartowana (>40 HRC)

Zęby z węglików spiekanych

HLTCG: czyste cięcia gwarantują zęby trapezowe/ płaskie o neutralnym kącie natarcia (0°)

FWF: fazowane zęby płaskie o neutralnym kącie natarcia (0°)

Vibration Control

zmniejsza drgania, tłumi odgłosy i zwiększa precyzję

Program obejmuje

Ø 160-355 mm



Cięcie zgrubne

Idealna do profili stalowych, rur, kątowników stalowych, blach i tuneli kablowych.



Cięcie dokładne

Idealna do profili stalowych, rur, kątowników stalowych, blach i tuneli kablowych.



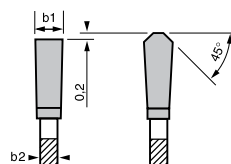
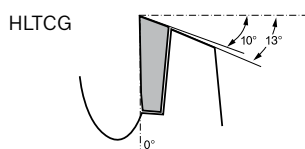
Bardzo dokładne cięcie

Idealna do profili stalowych, rur, kątowników stalowych, blach i tuneli kablowych.

Construct Metal do ręcznych pilarek tarczowych przeznaczonych do cięcia metalu (Hand Dry Cutter)

- Stosowanie uniwersalnego oleju chłodząco-smarującego 2 607 001 409 znacznie wydłuża okres eksploatacji brzeszczotu przy cięciu metalu

Construct
METAL



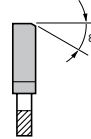
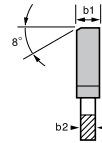
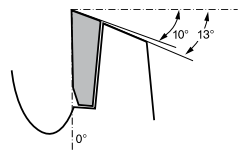
b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Właściwości produktu	Informacje dot. zamawiania										
Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Wzrost zębów	Wzrost cięcia	Kształt zębów	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
160	20,0	2,0/1,6	30	●●	HLTCG	2 608 641 720	C1a	1	1	466493	
184	20,0	2,0/1,6	48	●●●	HLTCG	2 608 641 721	C1a	1	1	466509	
190	20,0	2,0/1,6	40	●●●	HLTCG	2 608 641 722	C1a	1	1	466516	
210	30,0	2,2/1,8	48	●●●	HLTCG	2 608 641 723	C1a	1	1	466523	
235	25,4	2,2/1,8	48	●●●	HLTCG	2 608 641 724	C1a	1	1	466530	

Construct Metal do pił do metalu i ukośnic (Mitre Dry Cutter)



FWF



b1: szerokość cięcia
b2: grubość korpusu

Średnica zewnętrzna mm	Otwór mm	Szerokość cięcia (b1) mm / grubość korpusu (b2) mm	Liczba zębów	Wzrost zębów	Wzrost cięcia	Wzrost zębów	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu						Informacje dot. zamawiania					
254	25,4	2,2/1,8	60	●●●●	FWF	2 608 641 725	C2a	1	1	466547	
305	25,4	2,2/1,8	60	●●●●	FWF	2 608 641 727	C2a	1	1	474245	
305	25,4	2,2/1,8	80	●●●●	FWF	2 608 641 729	C2a	1	1	466554	
355	25,4	2,2/1,8	80	●●●●	FWF	2 608 641 730	C2a	1	1	466561	
355	25,4	2,2/1,8	90	●●●●	FWF	2 608 641 732	C2a	1	1	466578	

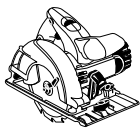
● Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

●●●● Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Zawsze odpowiednia tarcza pilarska

Przegląd urządzeń

Pilarki tarczowe



	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
AEG			Bosch			Elu		
HK 40	140	20	PKS 38, PKS 40	130	16	MH 151	150	20
HK 46N	150	20	PKS 46	150	16	MH 155	170	30
HK 55, K 55, K 55S, K 55SE	160	20	GKS 54, GKS 54 CE, PKS 54, PKS 54 CE,	160	16	MH 65	180	30
HK 66, HK 66E, KS 66S	190	30	GKS 55, GKS 55 CE, GKS 160	160	20	MH 165, MH 265	190	30
HK 75A	210	30	GKS 65, GKS 68 BC, GKS 65 CE, PKS 66, GKS 66, GKS 66 CE	190	30	MH 85, MH 286	240	30
Atlas Copco			GKS 75 S			Evolution		
TKS 42	130	20	GKS 85 S	210	30	EVO 180, E180 Xtreme	184	20
K 55, K 55S	160	20	PKS 14,4 V	235	30	EVO 230	235	25,4
K 66S, K 66SE, SCS 66Q	190	30	GKS 18 V, GKS 24 V	130	16	Festo		
HKS 75	210	30	GKS 36 V-LI, GKT 55 GCE	160	20	AP 55, AP 55E, ATF 55, ATF 55E, ATF 55EB	160	20
HKS 85	230	30	DeWalt			AT 55E, AXT 50LA	170	30
Black & Decker			DW 351	150	20	AU 55S, AU 60P	180	30
BD 227, BD 840, BD 846, CD 600, DN 227, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3601	140	12,7	D23550, D23551	165	20	AP 65, AP 65E, AP 65EB, AT 65, AT 65EB	190	30
BD 855, KS 855, SR 325E, U 336, U 975, U 976	160	16	DW 62, DW 62K, D23620	184	16	AU 65, AD 65	200	30
CD601, CS1030L	170	16	DW 65, DW 365, D23650K, D23651K	190	30	CS 70, CS 70EB	225	30
HD 1200	180	20	D23700	235	30	AP 85, AP 85E, AP 85 EB	240	30
BD 229, BD 865, BD 865E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 2062, KS 865, KS 865E, P 3703, P 3705, PL 40, PS 3703, PS 3705, SR 300, SR 362E	184	16	DW 86	240	30	Hitachi		
KS 64, KS 65K, KS1300, KS1400L, KS1500LK	190	16	DW 935K, DW 936K	136	10	C 6BU, C 6U, C 6U2, C 6BU2	165	30
BD 365, PL 41	190	30	DW 390KA, DW 007	165	10	C 7BU, C 7U	184	30
HD 2075S	210	30	Einhell			C 7U2, C 7BU2	190	30
KS 805, KS 810, P 3802	210	30	BT-CS 1200/1	160	16	C 8U	210	30
P 3902, HD 2066S	230	30	BT-CS 1400/1	190	20	C 9U, C 9U2, C 9BU2	235	30
			RT-CS 165	165	16			
			RT-CS 190/1	190	30			

Ukośnice

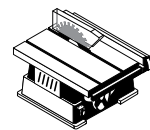


	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Holz-Her			Makita			Atlas Copco		
2110, 2111, 2171	130	20	5603R, 5604R, 5603RK, SP6000K1, SP6000X1	165	20	MS 3 C	250	30
2260, 2270	140	20	5017RKB	165	30	MS 3 C	254	30
2103, 2104, 2105, 2106, AP 55EB, ATF 55EB	160	20	5017R, 5703R, 5704R, 5705R, 5704RK, 5705 RX	190	30	Black & Decker		
2115, 2266, 2271, 2281	170	30	5900B, 5900BR, SR 2300	235	25	SR 700, BD 800, DN 800, DN 810, SEC 818	210	30
2112, HKU 55	180	30	5903R, 5903RK, N5900B	235	30	Bosch		
2117, 2119, AP 65EB, AT 65EB	190	30	5103R	270	30	PCM 8ST, PCM 8S	210	30
2113	200	30	5143R	355	30	GCM 8S	216	30
2267	210	30	Metabo			GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GKG 24 V, GTS 10, PCM 10	250	30
2118, 2120, 2294	230	30	KS 0852S	150	20	PCM 10, GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GKG 24 V, PCM 10T, GCM 10 J	254	30
2268	240	30	KS 54, KS 54 SP, KSE 55 Plus	160	20	GCM 12, GCM 12 SD, GTM 12	305	30
Jepson			KSA 18 LTX	165	16	DeWalt		
8219 Hand Dry Cutter	190	20	KS 1155S, KS 1157S, KSTE 1357S	165	20	DW 700, DW 701, DW 707, DW 777	216	30
8230 Hand Dry Cutter	235	25,4	KS 1266S, KS 1468S	190	20	DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 744, DW 743, DW 713 XPS, DW 743 N, DW 704, D 27107, DW 27107 V, DW 716	250	30
Kress			KSE 1678S	210	30	DW 709, DW 711	260	30
CHKS 6055	160	20	Skil			DW 705, DW 706, DW 708, D27105, DW 716 EXPS	305	30
1400 HKS, CHKS 6066, 1500KS	190	20	5140, 5240, 5740, 5144	130	16	DW 872	355	25,4
Mafell			5840, 5840AB	140	20	Einhell		
KSP 40, KSP 55F, KST 55, KSP 55, MKS 55, MKS 55F, MS 55	160	20	5750, 5855	160	16	KGS 210, BT-MS 210, BT-MS 2112	210	30
FS 130K, FS 165 K, KSP 65F, MKS 65	190	30	5155AD	170	16	KGTN 245, KGTN 250, BT-MS 250 L	250	30
B 65	200	30	5003, 5164	184	16	KGTN 245, KGTN 250, KGS 250	254	30
MKS 75	210	30	5066, 5166, 5266, 5366, 5466, 5566, 5766, 5866, 5166AD	190	16			
MKS 85	225	30	5885	235	30			
KSP 85 FC, KSP 85, KSP 85F	230	30						

Zawsze odpowiednia tarcza pilarska

Przegląd urządzeń

	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Elu						Metabo, Elektra-Beckum		
PS 174, PS 274, PS 274E, ETS 41	216	30	Jepson			GKSE 16705 Signal, KGSE 1670 S, KGS 255, KS 250, KS 304, KGT 250, P 200, PK 200, UK 220 E, UK 220 W	210	30
TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30	9211D Dry Mitre Cutter	254	25,4	KSG 315 Plus	215	30
PS 374, EMS 705	305	30	9430 Premium Dry Cutter	305	25,4	KS 216 M Lasercut	216	30
Evolution			9435 Premium Super Dry, 9515 Cut-Off Saw	355	25,4	KGS 250, KGS 300, KGT 500, KGT 550, KGS 330, KGS 331, Hobbymaster, KGS 301, KGS 303	250	30
355 Raptor	355	25,4	Jet			KSG 254 I Plus, KSG 254 M	254	30
Festo/Festool			JMS 8	215	16	KS 304, KS 305 Plus	305	30
SYM 70 E	216	30	JMS 10	254	30	KSG 315 Plus	315	30
AD 100, AD 85, AE 85, AE 88	250	30	Kress			Metallkraft		
KS 120	260	30	GST 90	250	30	MTS 500	305	30
Flex			GST 90	254	30	MTS 355	355	25,4
TCS 3602	355	25,4	Lutz			Milwaukee		
Güde			TKS HVK, TKS	315	30	6494-50, 6496-50	250	30
GKS 1100 P, KT 210	210	30	Makita			Rexon		
Hitachi			LS 0714FB	190	20	MS 8 RAL, SM 2151 AL, M 2150 AE, SM 2150 AE	216	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8 A, PSU 8	210	30	LS 1013, LS 1030, LS 1040	250	30	SM 2500 VA, M 2500 AE	250	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30	LS 1013, LS 1030, LS 1040	254	30	M 2500 AL, M 2503 AL	254	30
C 10 FCA, C10 FCB	250	30	MLS 100	255	30	SM 2501 AE, TMS 10 A	255	30
C 10 FCA, C 10 FCB	254	30	LS 1040F, LS 1013, LS 1013LB, LS 1016LB, LS 1018L	260	30	SCM 12 A, MS 12 RA, SM 3051 AL, M 3051 AL	305	30
C 10 FCE2	255	30	LC 1230	305	25,4			
CD 12 F, C 12LCH, C 12YA, C 12YB	305	30	LS 1216LB, LS 1214F, LS 121	305	30			
CD 14 F	355	25,4						
Holz-Her								
2279, 2264, 2555, HK 201	210	30						
2161, 214101 symstric	216	30						



Stołowe piły tarczowe

	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Ridgid			Atika			Ferm		
590	305	25,4	Toptronic	250	30	FZT 250	250	30
590 L	355	25,4	BTA 90, HAT 315	315	30	Festo/Festool		
RYOBI			ABH400, ABK 400	400	30	AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
EMS 2026 SCC, EMS 2025 SCL	254	30	ABH450, ABK 450, ATU	450	30	BD 145, BD 145/1	400	30
Scheppach			ABH500, ABK 500	500	30	BD 170	450	30
Capas 1, Capas 2	216	30	Avola			Hanning		
KG 260 E, KSE 250, TKG 260 i, TKG 260 E, TKG 280 E	250	30	LH 315	315	30	HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6, HTK 2.1, HTK 315/3.0, HTK 4.0	315	30
KG 260E, TKG 260i, TKG 260E, TKG 280E	254	30	ZB400, ZBV400	400	30	Hitachi		
KG 305i, TKH, TKU, TS 400, TS 4010, Mitas 7	300	30	ZB450, ZBV450	450	30	PSU 13	315	30
KG 305i, TKH, TKU, TS 400, TS 4010, Mitas 7	300	30	ZB500, ZBV500	500	30	Holz-Her		
Capas 3, Capas 7	305	30	Black & Decker			PKS 1210, PKS 1211, PKS 1212, PKS 1213, PKS 1215, PKS 1220, PKS 275, HKD 85, HKD 275	300	30
Stayer			T 250 Eco	250	30	150, 176, 276, HKS 130, HKS 150, HKS 276, HKS 176	350	30
SC 211W	210	30	Bosch			277, BZK, HKS 155	400	30
SLL 250, SCE 1600, SC 270, SC 271, SLL 250 E, SLL 251, SL 251 E	250	30	GTS 10, PTS 10, PTS 10T	250	30	Lutz		
SLL 250 E, SLL 251, SL 251 E	254	30	PTS 10, PTS 10T, GTS 10	254	30	TKS HVH, TKS V, Eurocut	315	30
SC 241 W, SC 251 W, SLL 250, SCE 1600, SC 270, SC 271, SLL 250 E, SLL 251, SL 251 E	254	30	GTM 12	305	30	BK 450	450	30
Wegoma			DeWalt			Mafell		
TM 43 D, TS 48 D	250	30	DW744, DW746, DW745, DW745RS, DW744XPRS, DW744XP, DW743N	250	30	Biber, Biberix, FS 85, MKS 105, MKS 105E, Monika, TFK 85, TFK 8	315	30
			D27107, D27107V	305	30	AZB, BK 3, BSK 4, BSK 5, BSK 6, TD 3, TDH 4, TDH 425, TK 150, VKS 130, VKS 160, FKB 150, FS 1305, FS 130 (S)	400	30
			Einhell			TDH 450, TDH 5, FSG 200, FSG 240 K	450	30
			BT-TS 800,	200	16	170, BKV 5, TDH 5	500	30
			RT-TS 920	205	16			
			RT-TS 1221	210	30			
			RT-TS 1725 U, RT-TS 1825 U, BT-TS 1500 U, TKS 1500 ECO	250	30			
			BKS 315, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30			

Zawsze odpowiednia tarcza pilarska

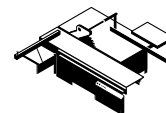
Przegląd urządzeń

	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Makita		
MLT 100X, 2704	260	30
Metabo, Elektra-Beckum		
TK 1685 Magnum, TK 1685, TKU 1633, TKU 1693, TS 250, KGT 501	250	30
TK 1685, TK 1685 Magnum, TK 1688 (D)(Magnum)	300	30
TK 1685, TK 1685 Magnum, TK 1688 Magnum, TKHS 315, TKHS 315 C, KGT 300	315	30
BKS 400	400	30
BKS 450, BKH 450	450	30
Rexon		
BT 2160 A	216	30
BT 2500 AE, BT 2504AE, BT2502AE	250	30
JT 2501 A	255	30
TS 3150 A	315	30
Scheppach		
TKU, TS 315GT, TS 4010 ci	315	30
BS 400, BSH 500	400	30
BS 500	500	30
Ulmia		
1610, 1622, 1625, 1710 S, 1710 R, 1711, KS 1	250	30
1711, 1712, 1725	300	30
1711, 1712, 1712 RT, 1712R	350	30
Variolux		
OKS 315	315	30

	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Wegoma		
TM 43 D, TS 48 D	250	30
TM 33 H, TS 33 H, TM 72 C, TS 72 C	300	30
S 5 D	350	30
TKS 400 M, TKS 400 A	400	30

Tarcze do nacinania do formatówek

	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Altendorf		
WA 8	120	22
Felder		
Kappa 550	125	
Griggio		
SC 32/350	100	20
SC 32/300, SC 1400	120	20
UNICA 500	125	20
Paoloni		
S100, S150, S200, S260, S300, P350NX, P350SX, P350AX	120	20
P315, P45, P3200NX, P3200SX, P3200AX, P450NX, P450SX, P450AX	125	20
Robland		
NLX-310, E-300, NZ-3200, NLX-TZ	125	20
SCM		
SI300 S NOVA, SI300 NOVA, SI400 NOVA, SI400 E NOVA, SI400 EP NOVA	120	20

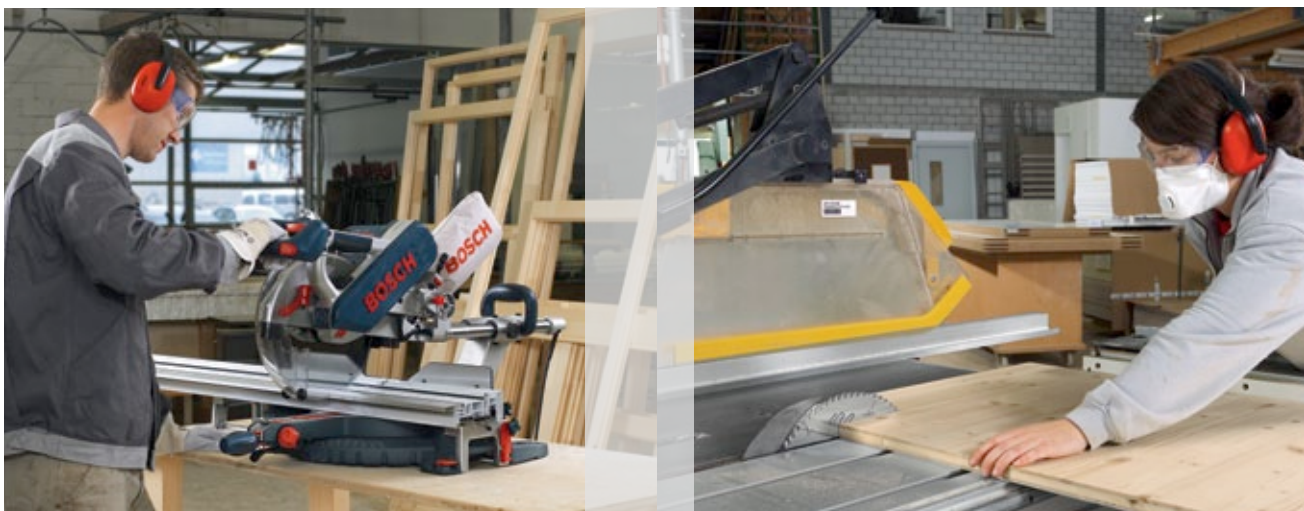


Formatówki/piły do cięcia płyt

	Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm		Średnica zewnętrzna w mm	Otwór w mm
Altendorf			Guilliet/Chambon			Robland		
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO	250	30	Verti 1850, Verti 2150	250	30	NLX-310, NLX-TZ, EZ-2500, EZ-3200, EZ-3800	300	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO	300	30	CoupeS, CoupeC	400	30	NX-310, NX-Z, NX-TZ, E-300, EZ-2500	315	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO, WA 6	315	30	Coupe MAX, Coupe MASSIF	500	30	Z-3200, Z-2500, NZ Axis Ergo, NZ-3200 – NZ-3800, Z-3200 – Z-3800	400	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO, WA 6	350	30	JET			PS-3200 X-3	450	30
WA 8, WA 80, F45/F45 ELMO	400	30	JTS-600, JTSS-700, JTS-700L	250	30	SCM		
F45/F45 ELMO	450	30	JTS 300, JTSS 300	300	30	SI300 S NOVA, SI300 NOVA	315	30
F45/F45 ELMO	500	30	JTSS-1500, JTSS-1700, JTSS-2500, JTSS-3200	315	30	SI400 NOVA, SI400 E NOVA, SI400 EP NOVA	400	30
Einhell			Lutz			Sicar		
RT-CC 315 U	315	30	JUMBO plus	315	30	TS 250	300	30
Felder			Martin			Striebig		
KF 700 Professional	250	30	T60 Basic	250–315	30	Compact	250	30
Kappa 30, Kappa 40, Kappa 40 X-Motion	400	30	T60 Classic	250–400	30	Standard/Evolution/Control	300	30
Griggio			Panhans			Ulmia		
CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	250	30	T74 Classic, T74 Automatic	250–500	30	KS 300	315	30
SC 32/300, SC 1400, CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	300	30	T60 PreXision	300–315	30			
UNICA 350	315	30	Paoloni					
SC 32/350, CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E, UNICA 350	350	30	S100, S150, S200, S260, S300	300	30			
CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	400	30	P315	315	30			
CA 400 DIGIT, CA 400 E, CA 400, CA40, UNICA 500 E	450	30	P350NX, P350SX, P350AX	350	30			
UNICA 500 E	500	30	P450NX, P350SX, P450AX, P3200NX, P3200SX, P3200AX	450	30			

Zalecenia

dotyczące optymalnego cięcia



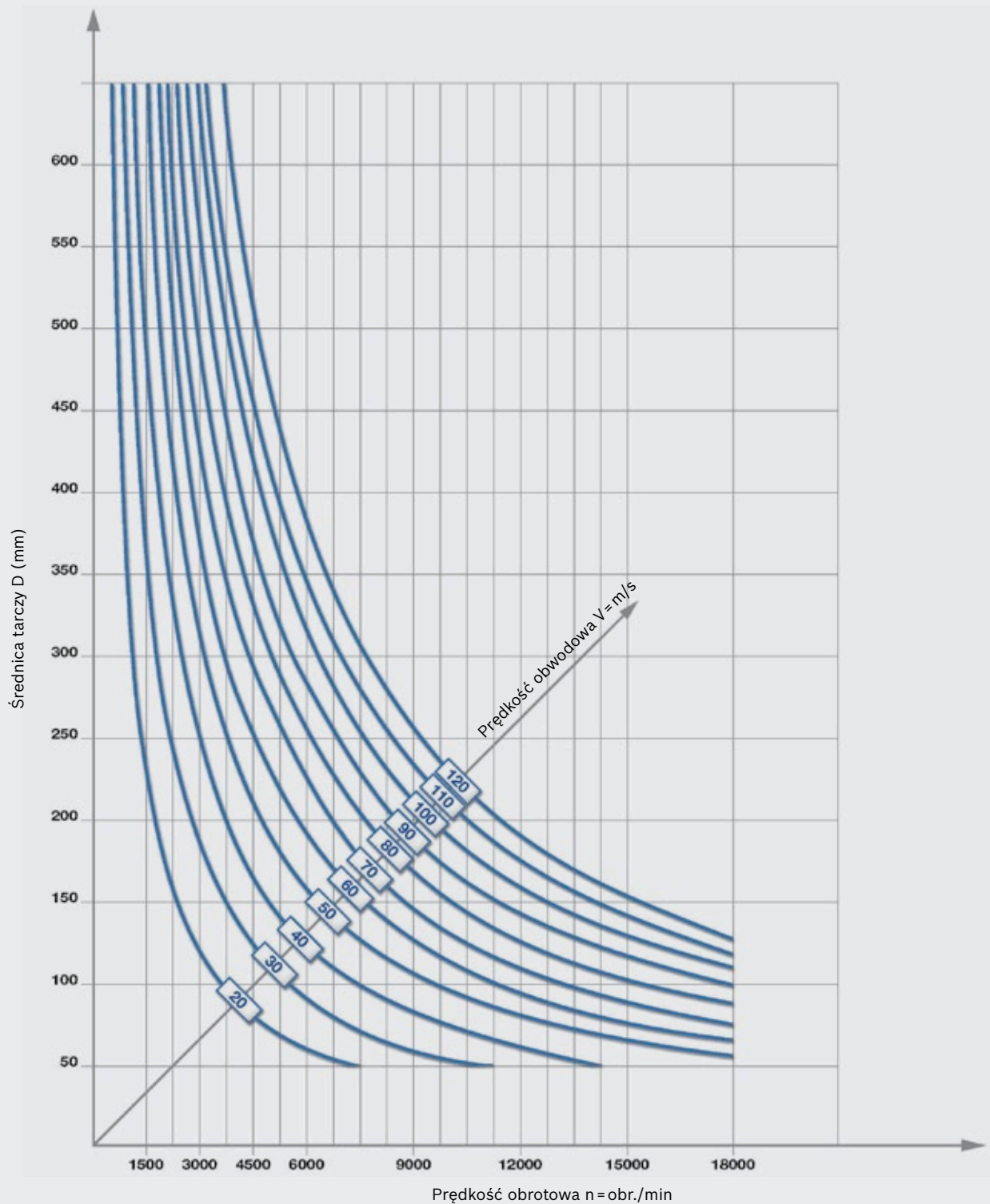
Zalecana maksymalna prędkość obrotowa tarczy

Dopuszczalna, maksymalna prędkość obrotowa tarczy zmienia się w zależności od średnicy tarczy. W żadnym razie nie wolno dopuścić do przekroczenia maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy. Po przekroczeniu podanej wartości granicznej tarcza straci swoje właściwości, co może negatywnie wpłynąć na jakość cięcia oraz długość eksploatacji tarczy. Do tego dochodzi ryzyko doznania ciężkich obrażeń ciała, na jakie naraża się przy tym użytkownik.

Obroty na minutę (obr./min) – zalecane w zależności od średnicy tarczy

Średnica tarczy	Maks. prędkość obrotowa
80 mm	23.800 min ⁻¹
100 mm	19.100 min ⁻¹
120 mm	15.900 min ⁻¹
125 mm	15.200 min ⁻¹
210 mm	9.000 min ⁻¹
216 mm	8.800 min ⁻¹
250 mm	7.600 min ⁻¹
254 mm	7.500 min ⁻¹
300 mm	6.300 min ⁻¹
303 mm	6.300 min ⁻¹
305 mm	6.200 min ⁻¹
315 mm	6.000 min ⁻¹
350 mm	5.400 min ⁻¹
400 mm	4.700 min ⁻¹
450 mm	4.200 min ⁻¹
500 mm	3.800 min ⁻¹

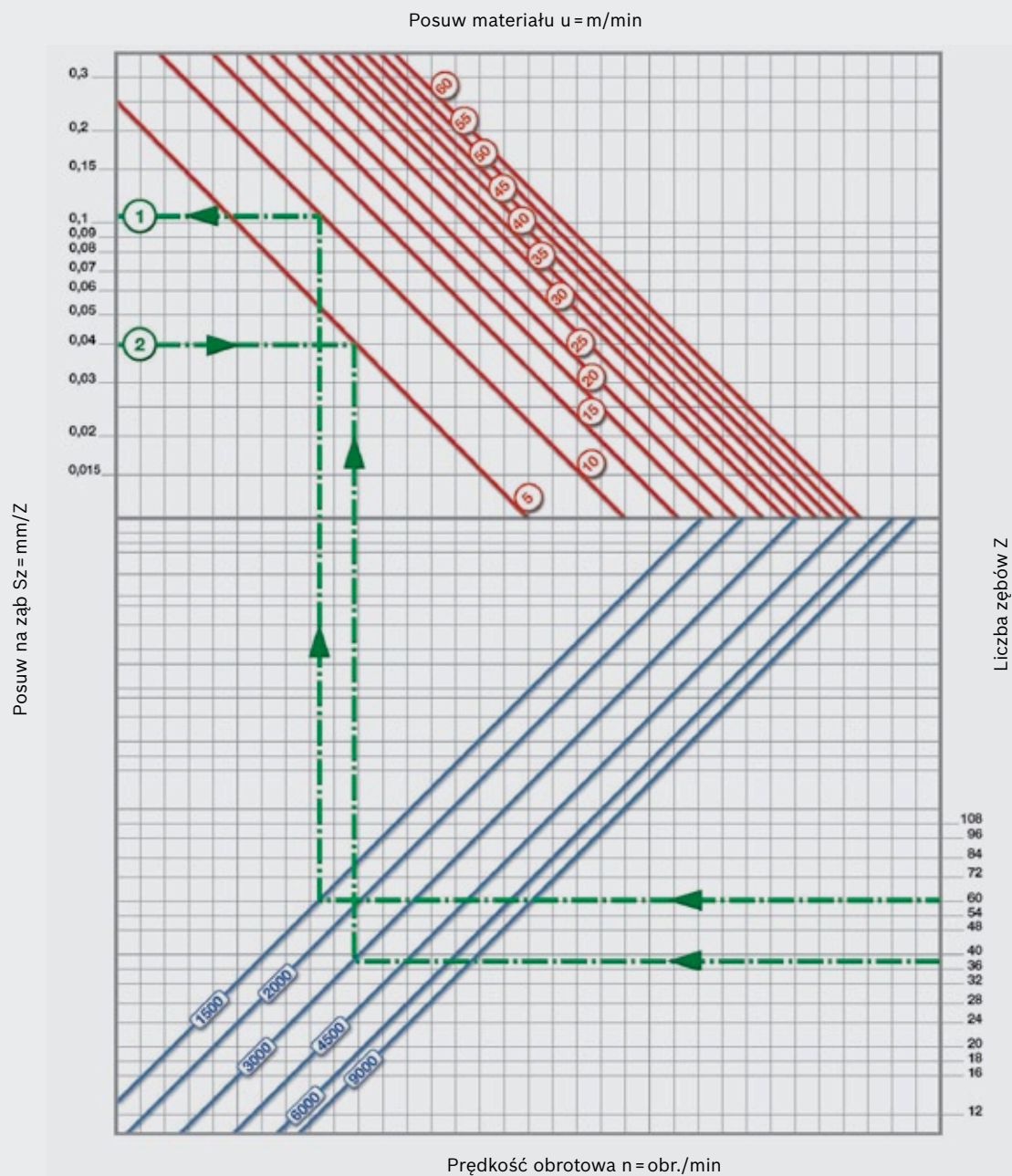
Obroty na minutę – zalecenia w zależności od materiału



Optymalna prędkość cięcia w zależności od materiału

Miękkie drewno	50-90 m/s
Twarde drewno	50-80 m/s
Drewno tropikalne	50-85 m/s
Płyty wiórowe	60-80 m/s
Drewno stolarskie	60-80 m/s
Płyty MDF	30-60 m/s
Laminat (jedno- i obustronnie powlekany)	40-60 m/s

Tabela techniczna z prawidłowym posuwem na ząb, posuwem materiału, liczbą zębów oraz prędkością obrotową tarczy



Zalecany posuw na ząb ($S_z = \text{mm/ząb}$)	
Miękkie drewno, wzdłuż włókien	0,20–0,30
Miękkie drewno, w poprzek włókien	0,10–0,20
Twarde drewno	0,06–0,15
Płyta wiórowa	0,10–25,0
Sklejka	0,05–0,12
Płyta laminowana	0,05–0,10
Płyta wiórowa powlekana aluminium lub tworzywem sztucznym	0,02–0,05

Przykład 1

$n = 1.500 \text{ obr./min}$
 $u = 10 \text{ m/min}$
 $Z = 60$
 $S_z = 0,11 \text{ mm}$

Przykład 2

$n = 3.000 \text{ obr./min}$
 $Z = 40$
 $S_z = 0,04 \text{ mm}$
 $u = 5 \text{ m/min}$

Osprzęt do pilarek tarczowych

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich



Właściwości produktu			Informacje dot. zamawiania				
Średnica mm	Otwór mm	Grubość mm	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich
Grubość korpusu od 1,0 mm do maks. 1,3 mm

20,0	12,75	0,8	2 600 100 185	P1b	1	1	433518
20,0	15,875	0,8	2 600 100 186	P1b	1	1	433525
20,0	16	0,8	2 600 100 187	P1b	1	1	433532

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich
Grubość korpusu od 1,25 mm do maks. 1,4 mm

20,0	16	1,0	2 600 100 188	P1b	1	1	433549
25,0	15,875	1,0	2 600 100 189	P1b	1	1	433556
25,0	16	1,0	2 600 100 190	P1b	1	1	433563
25,0	20	1,0	2 600 100 191	P1b	1	1	433570

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich
Grubość korpusu od 1,4 mm do maks. 1,7 mm

16,0	12,75	1,2	2 600 100 192	P1b	1	1	433587
20,0	10	1,2	2 600 100 193	P1b	1	1	433594
20,0	12,75	1,2	2 600 100 194	P1b	1	1	433600
20,0	13	1,2	2 600 100 195	P1b	1	1	433617
20,0	15,875	1,2	2 600 100 196	P1b	1	1	433624
20,0	16	1,2	2 600 100 197	P1b	1	1	433631
24,0	16	1,2	2 600 100 198	P1b	1	1	433648
24,0	18	1,2	2 600 100 199	P1b	1	1	433655
24,0	20	1,2	2 600 100 200	P1b	1	1	433662
25,0	15,875	1,2	2 600 100 201	P1b	1	1	433679
25,0	16	1,2	2 600 100 202	P1b	1	1	433686
25,0	20	1,2	2 600 100 203	P1b	1	1	433693
25,4	15,875	1,2	2 600 100 204	P1b	1	1	433709
25,4	16	1,2	2 600 100 205	P1b	1	1	433716
25,4	19	1,2	2 600 100 206	P1b	1	1	433723
25,4	20	1,2	2 600 100 207	P1b	1	1	433730
30,0	20	1,2	2 600 100 208	P1b	1	1	433747
30,0	24	1,2	2 600 100 209	P1b	1	1	433754
30,0	25	1,2	2 600 100 210	P1b	1	1	433761
30,0	25,4	1,2	2 600 100 211	P1b	1	1	433778

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich
Grubość korpusu od 1,7 mm do maks. 2,2 mm

20,0	16	1,5	2 600 100 212	P1b	1	1	433785
25,0	15,875	1,5	2 600 100 213	P1b	1	1	433792
25,0	16	1,5	2 600 100 214	P1b	1	1	433808
25,0	20	1,5	2 600 100 215	P1b	1	1	433815
25,4	15,875	1,5	2 600 100 216	P1b	1	1	433822
25,4	16	1,5	2 600 100 217	P1b	1	1	433839
25,4	19	1,5	2 600 100 218	P1b	1	1	433846
25,4	20	1,5	2 600 100 219	P1b	1	1	433853
30,0	20	1,5	2 600 100 220	P1b	1	1	433860
30,0	25	1,5	2 600 100 221	P1b	1	1	433877
30,0	25,4	1,5	2 600 100 222	P1b	1	1	433884

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich

Właściwości produktu			Informacje dot. zamawiania				
Średnica mm	Otwór mm	Grubość mm	Nr katalogowy	Rodzaj opakowania	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich
Grubość korpusu od 1,7 mm do maks. 2,2 mm

35,0	25	1,5	2 600 100 223	P1b	1	1	433891
35,0	25,4	1,5	2 600 100 224	P1b	1	1	433907
35,0	30	1,5	2 600 100 225	P1b	1	1	433914

Pierścienie redukcyjne do tarcz pilarskich
Grubość korpusu od 2,2 mm do maks. 3,0 mm

25,4	15,875	1,8	2 600 100 226	P1b	1	1	433921
25,4	16	1,8	2 600 100 227	P1b	1	1	433938
25,4	20	1,8	2 600 100 228	P1b	1	1	433945
30,0	16	1,8	2 600 100 229	P1b	1	1	433952
30,0	20	1,8	2 600 100 230	P1b	1	1	433969
30,0	25	1,8	2 600 100 231	P1b	1	1	433976
30,0	25,4	1,8	2 600 100 232	P1b	1	1	433983

Osprzęt do pilarek tarczowych

Właściwości produktu			Informacje dot. zamawiania				
Długość mm	Nr katalogowy	Rodz. opak.	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...		

Ogranicznik długości

Do GKS 55; GKS 65; GKS 66 CE; GKS 75 S; GKS 85; GKS 85 S; GKS 160 Professional

-	1 608 190 007	PC1c	1	1	019033
---	---------------	------	---	---	--------

Ogranicznik długości

Do GKS 18 V; GKS 24 V Professional PKS 40; PKS 46; PKS 54; PKS 54 CE; PKS 66; PKS 66 CE

-	2 608 005 018	PC1c	1	1	055512
---	---------------	------	---	---	--------

Szyna prowadząca FSN 70

Bez zacisków w wyposażeniu standardowym

Do GKS 18 V; GKS 24 V; GKS 55; GKS 55 CE; GKS 65; GKS 65 CE; GKS 66 CE; GKS 68 B; GKS 68 BC; GKS 85; GMF 1400 CE; GOF 900 CE; GOF 1300 CE; GOF 2000 CE; GUF 4-22 A Professional; PKS 40; PKS 54; PKS 54 CE; PKS 66; PKS 66 CE; POF 1200 AE; POF 1400 ACE

700	2 602 317 030	C0a	1	1	087186
-----	---------------	-----	---	---	--------

Prowadnica szynowa FSN 140

Bez zacisków w wyposażeniu standardowym





(Przysawka gumowa dostępna jako część zamienna 2 601 010 044)

Do GKS 18 V; GKS 24 V; GKS 55; GKS 55 CE; GKS 65; GKS 65 CE; GKS 66 CE; GKS 68 B; GKS 68 BC; GKS 85; GMF 1400 CE; GOF 900 CE; GOF 1300 CE; GOF 2000 CE; GUF 4-22 A Professional; PKS 40; PKS 54; PKS 54 CE; PKS 66; PKS 66 CE; POF 1200 AE; POF 1400 ACE




1400	2 602 317 031	C0a	1	1	087193
------	---------------	-----	---	---	--------





Osprzęt do pilarek tarczowych

Właściwości produktu	Informacje dot. zamawiania					
	Długość mm	Nr katalogowy	Rodz. opak.	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
 <p>Łącznik do szyn prowadzących FSN 70, FSN 140</p>	-	1 602 319 003	P0b	1	1	024181
 <p>Para zacisków śrubowych do szyn prowadzących FSN 70, FSN 140</p>	-	2 608 000 426	P0b	2	1	516532
 <p>Stopka ślizgowa do szyny prowadzącej Stopka ślizgowa nie pasuje do GKS 55 (0 601 664 0..); GKS 55 CE (0 601 664 7..); GKS 65 (0 601 667 0..); GKS 65 CE Professional (0 601 668 7..) Do GKS 55 (0 601 567 1..); GKS 65 (0 601 568 1..); GKS 66 CE Professional (0 601 568 7..)</p>	-	1 608 000 114	PC1c	1	1	019590
 <p>Adapter do szyny prowadzącej Do GKS 18 V; GKS 24 V; GKS 54 C; GKS 54 CE; GKS 55; GKS 55 CE; GKS 65; GKS 65 CE; GKS 66 C; GKS 85; GKS 160 Professional; PKS 14 V; PKS 40; PKS 46; PKS 54; PKS 54 CE; PKS 55; PKS 65; PKS 66; PKS 66 CE</p>	-	2 607 001 375	C0a	1	1	229852










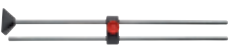

Osprzęt do półstacjonarnych pilarek tarczowych

 <p>Nylonowa torba transportowa Do GCM 10; GKG 24 V Professional</p>	-	2 605 439 019	P0b	1	1	274081
 <p>Uchwyt szybko mocujący pionowy Do GCM 8 S; GCM 10; GCM 10 S; GCM 10 SD; GCM 12; GCM 12 SD; GKG 24 V; GTM 12 Professional</p>	-	2 608 040 205	C0a	1	1	274043
<p>Uchwyt szybko mocujący pionowy Do PCM 8 S; PCM 10</p>	-	2 607 001 965	C0a	1	1	422550
<p>Poziomy zacisk szybko mocujący Do GCM 10 SD; GCM 12 SD Professional</p>	-	2 608 040 236	C0a	1	1	334839
 <p>Rozkładana podstawa Wymiary zewnętrzne dł. x szer. x wys.: 810 x 820 x 590 mm; powierzchnia przyłożenia: 665 x 605 mm Do GTS 10 Professional</p>	735	2 607 001 912	C0a	1	1	316194

 Zaw. opak. (ilość sztuk w opakowaniu)

 ¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych. Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Osprzęt do półstacjonarnych pilarek tarczowych

Właściwości produktu	Informacje dot. zamawiania					
	Długość mm	Nr katalogowy	Rodz. opak.	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
 <p>Podstawa Wymiary zewnętrzne dł. x szer. x wys.: 880 x 640 x 860 mm; powierzchnia przyłożenia: 550 x 320 mm Do PCM 8 S; PCM 10</p>	-	2 607 001 964	C0a	1	1	422543
 <p>Podstawa Wymiary zewnętrzne dł. x szer. x wys.: 810 x 750 x 590 mm Powierzchnia przyłożenia 600 x 520 mm Do PTS 10</p>	810	2 607 001 967	C0a	1	1	422574
 <p>Podkładka Do GCM 10; GKG 24 V Professional</p>	-	2 607 960 014	P0b	1	1	274050
 <p>Podkładka Do GCM 12 Professional</p>	-	2 607 960 015	P0b	1	1	316224
 <p>Podkładka Do GCM 10 S Professional</p>	-	2 607 960 019	P0b	1	1	317238
 <p>Podkładka Do GCM 10 SD Professional</p>	-	2 607 960 021	P0b	1	1	334808
 <p>Podkładka Do GCM 12 SD Professional</p>	-	2 607 960 020	P0b	1	1	334792
 <p>Popychacz Do GTS 10 Professional</p>	-	2 607 001 914	P1b	1	1	316361
 <p>Prowadnica kątowna Do GTM 12 Professional</p>	-	2 608 005 130	C1a	1	1	479578
 <p>Ogranicznik długości Do GTM 12 Professional</p>	-	2 608 005 131	C1a	1	1	479585
 <p>2-częściowy zestaw wydłużający stół Do GCM 10; GCM 10 S; GCM 12; GKG 24 V; GTM 12 Professional; PCM 10</p>	356	2 607 001 911	C0a	2	1	316187

Osprzęt do półstacjonarnych pilarek tarczowych

Długość mm	Nr katalogowy	Rodz. opak.	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...
Właściwości produktu			Informacje dot. zamawiania		

2-częściowy zestaw wydłużający stół
Strona prawa i lewa
Wymiary dł. x szer. x wys.: 380 x 100 x 45 mm
Do pracy z krótkimi stołami
Do GCM 8 S Professional, PCM 85

380	2 607 001 978	C0a	2	1	443036
-----	---------------	-----	---	---	--------

Drażki przedłużające
Do GCM 10 SD; GCM 12 SD Professional

-	2 607 001 956	C0a	4	1	334778
---	---------------	-----	---	---	--------



Adapter do odsysania pyłu
Do GCM 12 Professional

-	2 600 499 070	P0b	1	1	316217
---	---------------	-----	---	---	--------



Adapter do odsysania pyłu
Do GCM 10 S Professional

-	2 600 499 071	P0b	1	1	316316
---	---------------	-----	---	---	--------



Worek na pył
Do GCM 8 S; GTM 12 Professional; PCM 8 S

-	2 605 411 222	P1d	1	1	422529
---	---------------	-----	---	---	--------



Adapter do odsysania pyłu
Do GCM 10; GKG 24 V Professional

-	2 608 601 171	P0b	1	1	274074
---	---------------	-----	---	---	--------



Worek na pył
Do GCM 10 S; GCM 12 Professional

-	2 605 411 204	P0b	1	1	316231
---	---------------	-----	---	---	--------



Worek na pył
Do GCM 10; GKG 24 V Professional

-	2 605 411 187	P0b	1	1	274067
---	---------------	-----	---	---	--------

Worek na pył z adapterem
Do GCM 10 SD Professional


-	2 605 411 212	P0b	1	1	334822
---	---------------	-----	---	---	--------


Worek na pył z adapterem
Do GCM 12 SD Professional

-	2 605 411 211	P0b	1	1	334815
---	---------------	-----	---	---	--------

Worek na pył
Do GTS 10 Professional

-	2 605 411 205	P0b	1	1	316248
---	---------------	-----	---	---	--------

 Zaw. opak.
(ilość sztuk w opakowaniu)

 ¹Opak. wysył. Opakowanie wysyłkowe składa się ze stałej ilości opakowań detalicznych.
Zamówienia są realizowane wyłącznie w pełnych opakowaniach wysyłkowych.

Osprzęt poprawiający bezpieczeństwo pracy

Ochrona oczu

Właściwości produktu	Informacje dot. zamawiania					
	Kontrolowane według	Nr katalogowy	Rodz. opak.	Zaw. opak.	Opak. wysył. ¹	Kod EAN 3165140...



Okulary ochronne (pełne)
Z pośrednią wentylacją oraz gładkimi, bezbarwnymi szklami z tworzywa sztucznego. Zabezpieczające przed dużymi obciążeniami udarowymi, dużymi cząsteczkami pyłu oraz cieczami. Przeznaczone również dla osób noszących szkła korekcyjne

EN 166	2 607 990 037	P1d	1	1	093668
--------	---------------	-----	---	---	--------



Uchylne, spawalnicze okulary ochronne
Wentylacja pośrednia. Atermiczne szkła, klasa ochrony 5A1. Do spawania gazowego, łukowego w osłonie gazów ochronnych, plazmowego i lutowania twardego. Osłony uniesione przy pracach zw. ze szlifowaniem, polerowaniem, frezowaniem, wierceniem. Przeznaczone również dla osób noszących szkła korekcyjne. Nie nadają się do prac z wykorzystaniem promieniowania laserowego!

EN 166	2 607 990 038	P1d	1	1	093675
--------	---------------	-----	---	---	--------



Okulary ochronne
Całkowicie przezroczyste, do nakładania na okulary korekcyjne

EN 166	2 607 990 041	P1d	1	1	093705
--------	---------------	-----	---	---	--------



Całkowita osłona twarzy
Polecana w trakcie pracy piłami łańcuchowymi

-	2 607 990 045	-	1	1	093743
---	---------------	---	---	---	--------

Ochrona dróg oddechowych



Maska przeciwpyłowa
Ochrona przed nietrującym pyłem drobnym, do stosowania przez majsterkowiczów, przy pracach takich jak wiercenie, kucie i cięcie. Nie nadaje się jako ochrona przed trującymi gazami i oparami!

EN 149 FF P1	2 607 990 032	P1d	2	1	093613
--------------	---------------	-----	---	---	--------



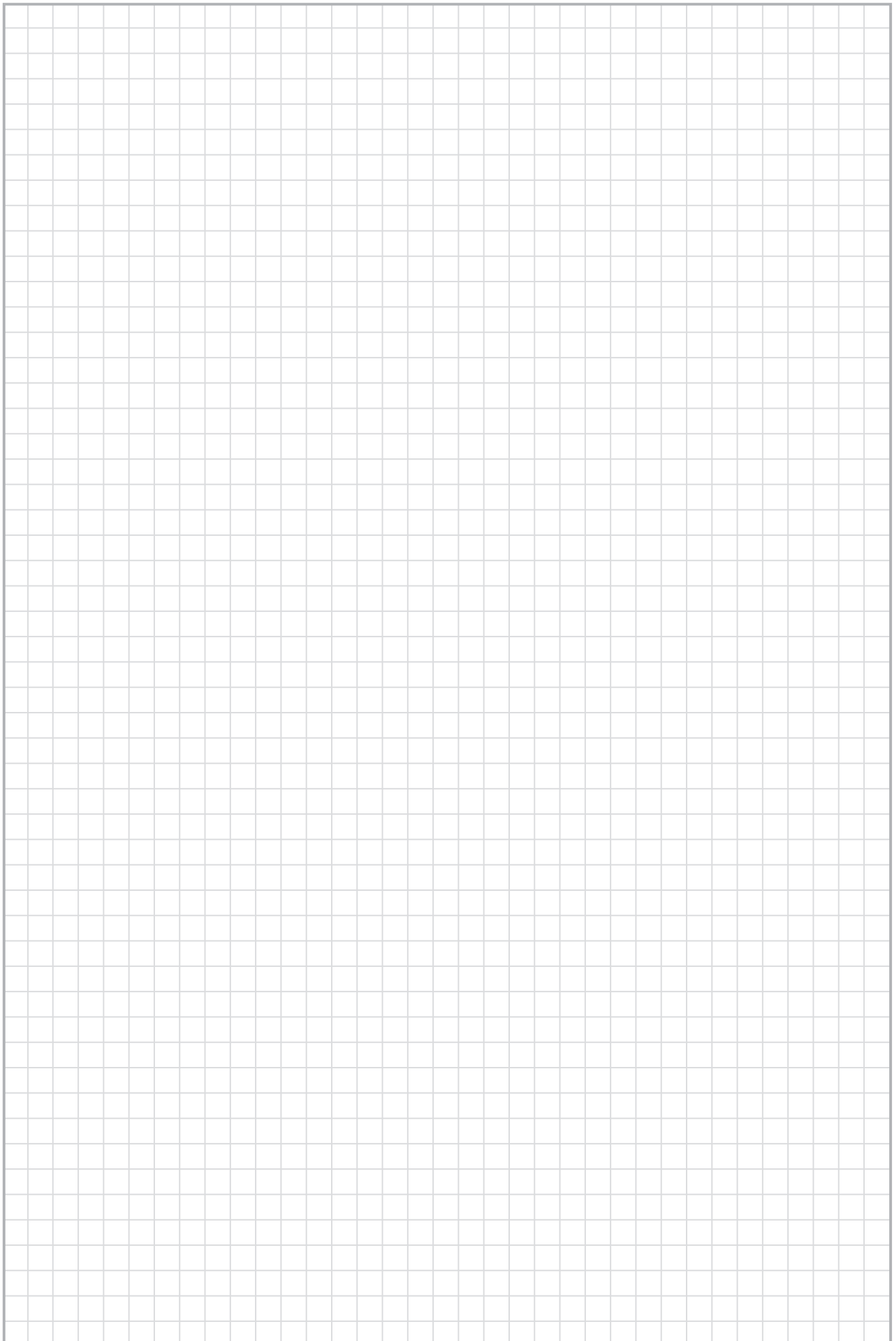
Maska przeciwpyłowa
Ochrona przed cząsteczkami związków lekko trujących, drobnymi cząsteczkami pyłu, pyłu ze szlifowania powstającego przy szlifowaniu drewna oraz betonu; np. związek lekko trujący, pył ze szlifowania powłok malarskich. Podobnie jak klasa FF P1, jednakże ze zwiększonym stopniem ochrony

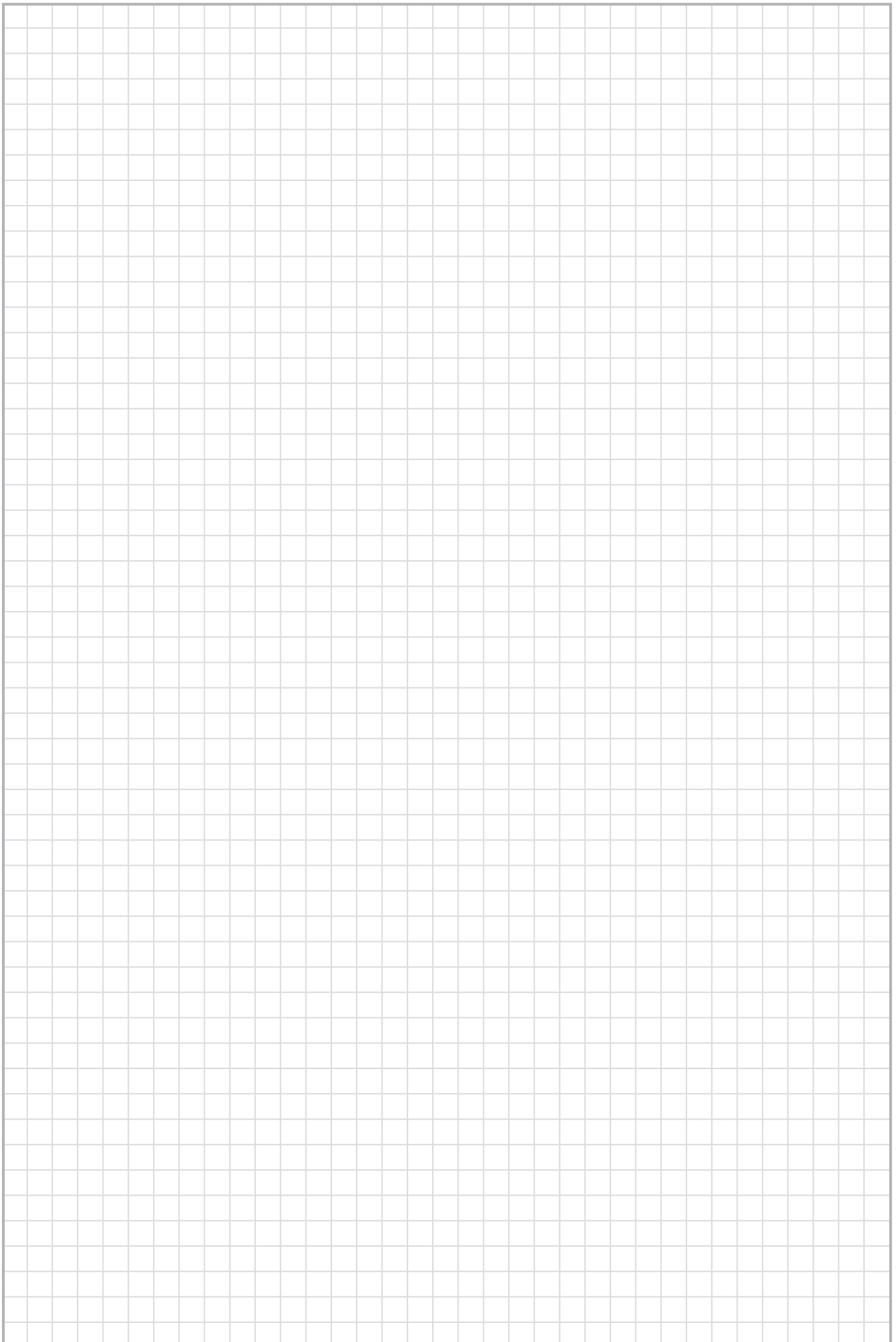
EN 149 FF P2	2 607 990 034	P1d	2	1	093637
--------------	---------------	-----	---	---	--------

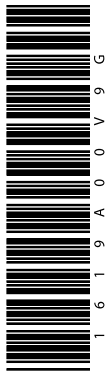


Maska chroniąca przed zapachami oraz pyłami
Zabezpieczająca przed niskoszkodliwymi, nieprzyjemnymi zapachami organicznymi oraz cząsteczkami (maska stosowana do natryskiwania farb). Z zaworem do wydychania ułatwiającym oddychanie. Z wbudowanym filtrem z węgla aktywnego do zmniejszenia emisji zapachów

EN 149 FF P2	2 607 990 036	P1d	2	1	093651
--------------	---------------	-----	---	---	--------







Robert Bosch Sp. z o. o.
Dział Elektronarzędzi
Sales Europe Poland (PT/SEP)
Jutrzenki 105
02-231 Warszawa
Poland
www.bosch-pt.pl

Ö^} dafÁ^&@ & } œÖŠVÔOPÁU] ÉÁ Á È È
~|Èœai^&} œÁÈÉÁ Ì ÈÈÈÁ , ã) œœ
œ|ÈÈ Ì ÁÌ ÁÌ Ì ÁÌ ÁÈ
œÁÈ Ì ÁÌ ÁÌ Ì ÁÌ ÁÈ
^|œ&@ ^|œ&@ { È|
,, È|œ&@ { È|

1 619 A00 V9G - pl - PT-AC/MKB1 - Printed in Germany - Imprimé en Allemagne.
Zastrzegamy sobie prawo zmiany parametrów technicznych w prezentowanych produktach. Nie ponosimy
odpowiedzialności za błędy powstałe w druku. Stan na dzień: 01.12.2011



BOSCH
Technologia bliżej nas