



aktualne ceny
na stronie
internetowej

2023A MASZYNY i NARZĘDZIA



Ponad **MILION** sprzedanych maszyn
W **EUROPIE** od 1996 roku!

promapolska.pl
serwispromapolska.pl



W Europie od 1996 r.

Proma Polska sp. z o.o. zajmuje się sprzedażą maszyn i narzędzi przeznaczonych dla szerokiego kręgu odbiorców. Już od ponad 20 lat w Polsce i blisko 30 lat w Europie oferujemy asortyment wraz ze związanymi z nim usługami, serwisem i doradztwem, cieszy się dużym zainteresowaniem wśród szerokiego kręgu odbiorców.

Urządzenia PROMA produkowane są z uwzględnieniem życzeń odbiorców w zakresie jakości i zastosowania. Poprawki i ulepszenia konstrukcyjne są rezultatem własnych działań rozwojowych, wykonanie urządzeń i ich produkcja są nadzorowane według obowiązujących norm technicznych, gwarantujących zgodność z wymogami bezpieczeństwa. Wszystkie urządzenia produkowane są w sprawdzonych i autoryzowanych zakładach wykorzystujących bogatą wiedzę z zakresu budowy maszyn.

Optymalny stosunek cena, wykonanie i jakość predestynuje zastosowanie tych urządzeń nie tylko w warsztatach domowych, ale także wśród użytkowników profesjonalnych, w działach remontów i konserwacji przedsiębiorstw, w pracach obróbczych metali i drewna, również jako wyposażenie pracowni szkolnych i uczniowskich.

Dzięki szerokiemu asortymentowi jesteśmy w stanie zaspokoić potrzeby naszych odbiorców nie tylko przy uzupełnianiu wyposażenia, ale także przy urządzeniu całkiem nowych warsztatów – wszystko z uwzględnieniem potrzeb odbiorcy.



Urządzenia segmentu **hobby** są przeznaczone do ogólnego użytkowania w gospodarstwach domowych. Cały proces produkcji jest przeprowadzany z wykorzystaniem obowiązujących przepisów i norm. Początkujący użytkownicy z pewnością docenią bardzo atrakcyjny stosunek jakości do ceny wszystkich urządzeń tej linii produktów.



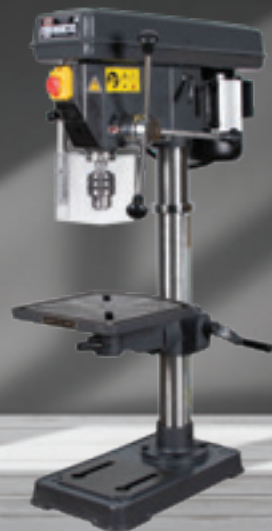
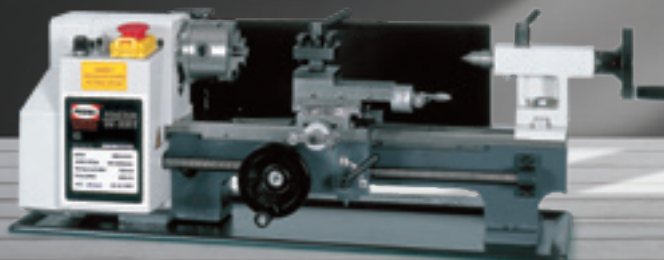
Jeśli poszukujesz produktu o wysokiej jakości i w przystępnej cenie, na pewno docenisz urządzenia segmentu **semi-profi**. Funkcjonalność, nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne i najwyższej jakości materiały użyte do produkcji znajdą uznanie wśród średniozaawansowanych użytkowników.

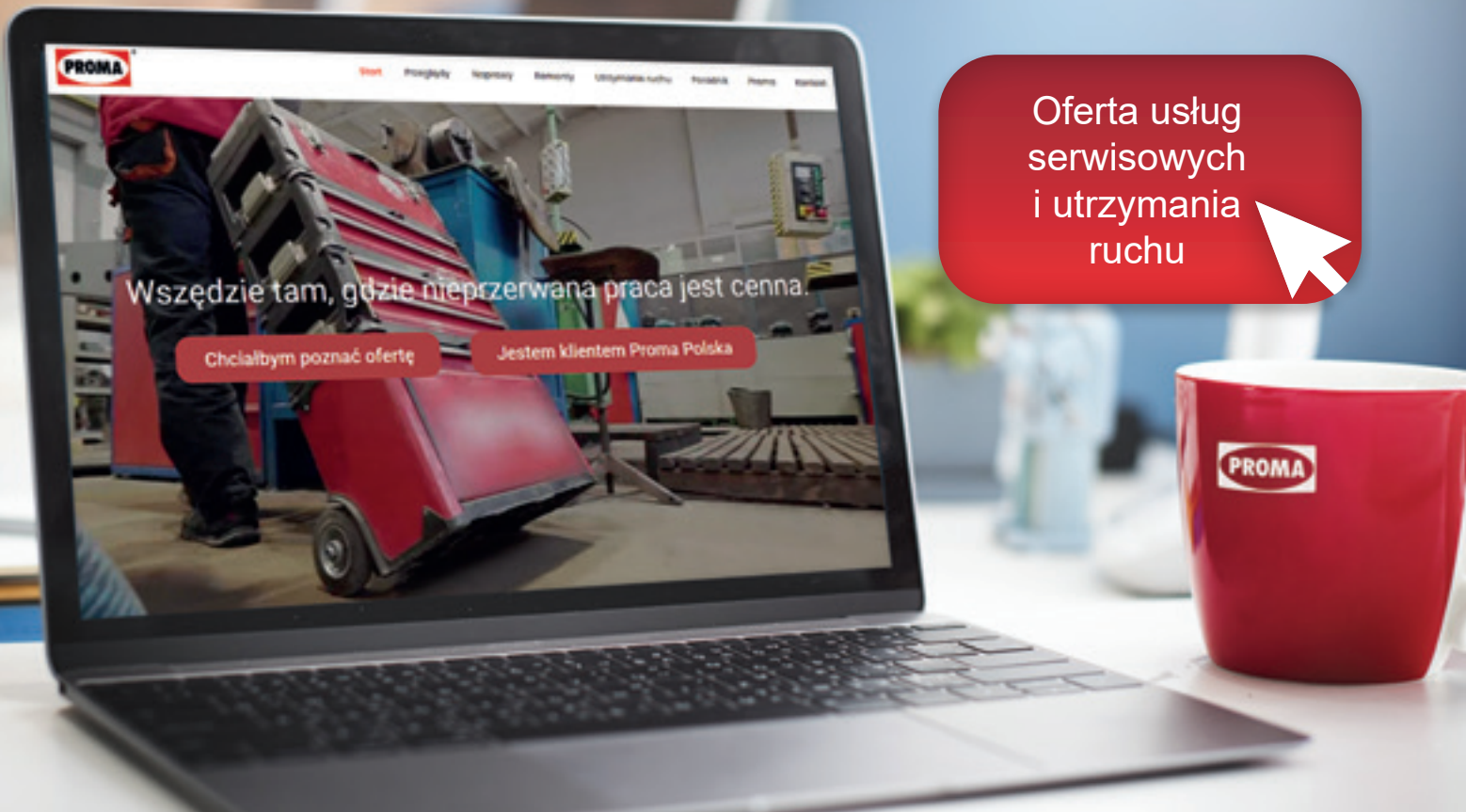


Wysokiej jakości urządzenia **profesjonalne** sprzedawane z 5-letnią gwarancją (dla wybranych modeli). Mocna konstrukcja i niezawodność, które mają duży wpływ na ciągłość procesu produkcyjnego, kwalifikują tę gamę urządzeń do zastosowań przemysłowych.



W Europie już od roku
1996





www.serwispromapolska.pl

więcej na str. 142



®



NAPRAWIMY TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY

- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU

- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE

- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE UDZIELAMY GWARANCJI.

NOWOŚCI 4

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE I OSTRZENIE

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE I OSTRZENIE 8

| | |
|--|----|
| SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE | 9 |
| OSTRZARKI | 11 |
| OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI | 12 |
| SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA | 13 |
| PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE | 14 |
| SZLIFIERKI KOMBINOWANE | 15 |
| PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE | 16 |
| SZLIFIERKO-OSTRZARKI | 17 |
| SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE | 18 |
| POLERKI | 19 |

WARSZTAT I GARAŻ

WARSZTAT I GARAŻ 20

| | |
|---|----|
| AGREGATY BENZYNOWE | 21 |
| AGREGATY BENZYNOWE, AGREGATY HYBRYDOWE | 22 |
| AGREGATY BENZYNOWE I DIESLOWSKIE | 23 |
| AGREGATY DIESLOWSKIE, WYPOSAŻENIE | 25 |
| ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE | 26 |
| WÓZKI TRANSPORTOWE, WYCIĄGARKI LINOWE | 28 |
| WYCIĄGARKI, LEŻANKI WARSZTATOWE, ROZPIERAKI | 29 |
| ŻURAW I PODNOŚNIKI HYDRAULICZNE | 30 |
| SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE | 31 |
| ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE | 32 |
| WYPOSAŻENIE | 33 |
| TECHNIKA POMIAROWA | 35 |

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE 36

| | |
|--------------------------------------|----|
| PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA | 38 |
| PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK | 39 |
| NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY | 40 |
| GIĘTARKA, WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1 | 41 |

OGRÓD

OGRÓD 42

| | |
|--|----|
| ŚWIDER SPALINOWY, KOSA SPALINOWA KOMBI | 44 |
| KOSY SPALINOWE | 45 |
| SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE | 46 |

URZĄDZENIA BUDOWLANE

URZĄDZENIA BUDOWLANE 48

| | |
|-------------------------|----|
| PRZECINARKI DO KAMIENIA | 49 |
|-------------------------|----|

OBRABIARKI DO DREWNA

OBRABIARKI DO DREWNA 50

| | |
|---|----|
| DŁUTOWNICE, STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKA Z ODCIĄGIEM | 52 |
| STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI | 53 |
| PIŁY TARCZOWE | 55 |
| PIŁY FORMATOWE | 56 |
| PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM | 57 |
| FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE | 58 |
| PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE | 60 |
| TOKARKI DO OBRÓBKII DREWNA | 62 |
| TOKARKA DO OBRÓBKII DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY | 63 |
| POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW | 64 |
| WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE | 66 |
| WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW | 67 |

WIERTARKI MAGNETYCZNE

NOWOŚĆ



s. 4

ROZDRABNIACZE SPALINOWE

NOWOŚĆ



s. 46

DO DREWNA I METALU

| | |
|--|-----------|
| DO DREWNA I METALU | 72 |
| SZLIFIERKI CZOŁOWE | 74 |
| SZLIFIERKI KOMBI | 75 |
| SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE | 76 |
| POCHŁANIACZ OPIŁKÓW, SZLIFIERKA DO RUR I WALCOWA | 78 |
| WIERTARKO-SĘKARKI | 79 |

OBRABIARKI DO METALU

| | |
|---|-----------|
| OBRABIARKI DO METALU | 80 |
| PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU | 82 |
| PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU | 86 |
| PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU | 87 |
| WIERTARKI MAGNETYCZNE | 88 |
| WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE | 89 |
| WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM | 92 |
| WIERTARKI RADIALNE | 93 |
| WIERTARKO-FREZARKI | 95 |
| FREZARKI UNIWERSALNE | 97 |
| FREZARKA NARZĘDZIOWA | 103 |
| FREZARKA UNIWERSALNA | 104 |
| TOKARKI KOMBI | 105 |
| TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM | 113 |
| SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE | 122 |
| SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE | 123 |
| SZLIFIERKI DO WAŁKÓW | 124 |
| WYPOSAŻENIE OPCJONALNE | 125 |
| IMADŁA MASZYNOWE | 129 |

PROMA PARTNERS

| | |
|--|------------|
| PROMA PARTNERS | 132 |
| ZAGINARKI | 133 |
| NOŻYCE KRĄŻKOWE, ŻŁOBIARKA, ZAWIJARKI, ZAGINARKI | 134 |

PROMA OUTLET

| | |
|--------------------------------|------------|
| PROMA OUTLET | 135 |
| SZLIFIERKI, PILARKI, STRUGARKI | 137 |
| WIERTARKI UDAROWE, WYPOSAŻENIE | 138 |

| | |
|--------------------------|------------|
| KOSZTY TRANSPORTU | 140 |
|--------------------------|------------|

| | |
|-----------------------------|------------|
| DORADZTWO TECHNICZNE | 141 |
|-----------------------------|------------|

| | |
|--|------------|
| OFERTA WSPÓŁPRACY W ZAKRESIE USŁUG SERWISOWYCH I UTRZYMANIA RUCHU | 142 |
|--|------------|

WENTYLATORY PROMIENIOWE

NOWOŚĆ



s. 66

SZLIFIERKI CZOŁOWE

NOWOŚĆ



s. 74

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADODREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET

Wiertarka magnetyczna WM-C35

NOWOŚĆ



- » mocna i sztywna konstrukcja
- » duża siła przylegania
- » dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE

| WIERTARKA MAGNETYCZNA | WM-C35 |
|--|------------------------------|
| Napięcie / Moc przyłączeniowa | 230 V / 1 050 W |
| Ø wiercenia (wiertło trepanacyjne) | 12 ÷ 35 mm |
| Ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon) | 6 ÷ 14 mm |
| Maks. głębokość wiercenia | 50 mm (wiertło trepanacyjne) |
| Min. wysokość wiertarki | 350 mm |
| Maks. wysokość wiertarki | 440 mm |
| Skok roboczy | 105 mm |
| Prędkość obrotowa (bez obciążenia) | 850 obr./min. |
| Pogłębiacz | 0 ÷ 25 mm |
| Mocowanie wiertła trepanacyjnego | Weldon 19,05 mm (3/4") |
| Siła przylegania stopy | 8 000 N |
| Wymiary stopy magnetycznej | 160×80×50 mm |
| Obroty prawo / lewo | nie |
| Stożek Morse'a | nie |
| Płynna regulacja prędkości | nie |
| Masa netto / brutto | 12 / 14 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WMC35 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3 sztuki wiertel trepanacyjnych (14, 16 i 18 mm, długość robocza 30 mm) + pilot prowadzący
- pilot prowadzący do wiertel 12×50 mm
- pilot prowadzący do wiertel 13-65×50 mm
- pojemnik na ciecz chłodzącą z wężykiem
- pas do mocowania wiertarki
- klucze imbusowe (4 szt.)
- osłona bezpieczeństwa
- okulary i rękawice ochronne
- solidna walizka transportowa
- koncentrat płynu chłodzącego (50 ml)



Wiertarka magnetyczna 2-biegowa WM-E50

NOWOŚĆ



- » mocna i sztywna konstrukcja
- » bardzo duża siła przylegania
- » dwa zakresy prędkości
- » dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE

| WIERTARKA MAGNETYCZNA 2-BIEGOWA | WM-E50 |
|--|------------------------------|
| Napięcie / Moc przyłączeniowa | 230 V / 1 500 W |
| Ø wiercenia (wiertło trepanacyjne) | 12 ÷ 50 mm |
| Ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon) | 1 ÷ 23 mm |
| Maks. głębokość wiercenia | 50 mm (wiertło trepanacyjne) |
| Min. wysokość wiertarki | 423 mm |
| Maks. wysokość wiertarki | 590 mm |
| Skok roboczy | 140 mm |
| Prędkość obrotowa (bez obciążenia) I bieg | 100÷265 obr./min. |
| Prędkość obrotowa (bez obciążenia) II bieg | 200÷500 obr./min. |
| Pogłębiacz | 10 ÷ 40 mm |
| Mocowanie wiertła trepanacyjnego | Weldon 19,05 mm (3/4") |
| Siła przylegania stopy | 13 500 N |
| Wymiary stopy magnetycznej | 200×98×45 mm |
| Obroty prawo / lewo | tak |
| Stożek Morse'a | tak |
| Płynna regulacja prędkości | tak |
| Masa netto / brutto | 16 / 22 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WM-E50 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- pojemnik na chłodziwo
- klucz imbusowy 3 mm
- klucz imbusowy 5 mm
- uchwyt wiertarski 12 mm z kluczem
- adapter MkII na Weldon 19 mm (3/4")
- pas bezpieczeństwa do mocowania wiertarki
- zapasowe szczotki węglowe (para)
- okulary ochronne
- klin do wybijania
- śruba z uchem
- walizka transportowa z wytrzymałego tworzywa ABS (profilowana wewnątrz)

Dostępne od 2/2023



SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIAJĄ
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIAJĄ
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

NOWOŚĆ

ERGONOMICZNE I PROFESJONALNE MATY PRZEMYSŁOWE
redukujące zmęczenie i tworzące bezpieczniejsze środowisko pracy

PROMA

**REDUKCJA ZMĘCZENIA**

» Wykładziny zmniejszające nacisk na stopę, stymulujące krążenie krwi i pomagające w zmniejszeniu napięć w dolnej części pleców, stawach nóg i dużych grupach mięśni.

**ANTYPOLLZGOWE**

» Wykładziny zwiększające przyczepność dzięki specjalnym wzorom i teksturom powierzchni.

**OLEJODPORNE**

» Wykładziny przystosowane do kontaktu z olejami w środowiskach przemysłowych.

**SPAWANIE**

» Wykładziny wykonane z trwałych materiałów gumowych, przystosowane do miejsc, gdzie prowadzone są prace spawalnicze.

**ESD**

» Wykładziny pochłaniające ładunki elektrostatyczne. Eliminują nieprzyjemne udary elektrostatyczne, chronią urządzenia.

**IZOLACJA**

» Przed chłodem, ciepłem, wibracjami i hałasem.

**NIEROZPRZESTRZENIANIE PŁOMIENIA**

» Wykładziny nierozprzestrzeniające płomienia i odporne na ciepło, o właściwościach potwierdzonych badaniami niezależnych instytucji.

**ODPROWODZANIE PŁYNÓW**

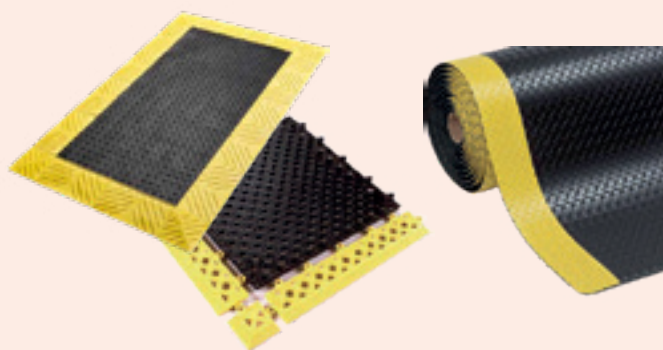
» Otwarta budowa wykładziny umożliwia swobodne odprowadzanie płynów, zapewnia dobrą przyczepność w wilgotnym środowisku.

**OCHRONA**

» Mniej uszkodzeń upadających przedmiotów i podłogi.

**NIEPRZEWODZĄCE**

» Materiał wykładziny posiada właściwości elektroizolacyjne i chroni pracowników w przypadku porażenia prądem elektrycznym.



**MATY MODUŁOWE,
DO OBSZARÓW SUCHYCH, MOKRYCH
LUB ZAOLEJONYCH**

- » z powierzchnią antypoślizgową i skośnymi krawędziami
- » wymiary jednego modułu:
0,76×1,52 m lub 1,07×1,83 m

**MATY Z ROLKI,
DO ZASTOSOWAŃ
PRZEMYSŁOWYCH**

- » szer. 0,60 – 0,91 – 1,22 m
(dł. maks. 22,8 m)

W SPRZEDAŻY DOSTĘPNE RÓWNIEŻ INNE MATY
– poprawiające komfort, antypoślizgowe, antyelektrostatyczne,
elektroizolacyjne, higieniczne i ochronne

**SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI**

w celu przygotowania oferty dostosowanej do Twojego stanowiska pracy



NanoSmar NS-22

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE / TYP | nanoSmar NS-22 |
|--------------------------|----------------|
| Pojemność | 150 ml |
| Masa | 0,152 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | NS221500 / A |

Profesjonalny i bardzo wydajny smar w aerozolu – nanoSmar

- » SMARUJE, KONSERWUJE, ZABEZPIECZA
- » eliminuje tarcie i zmniejsza hałas operacyjny
- » chroni przed zużyciem mechanicznym
- » zabezpiecza przed korozją
- » penetruje i wypiera wilgoć z podzespołów
- » tworzy trwały film ochronny
- » sprawdza się w ciężkich warunkach pracy (wilgoć, wysokie obciążenia, wysoka temperatura)
- » na zapytanie dostępne również inne pojemności (np. puszka 500 ml lub kanister 20 litrów)
- » produkt przetestowany pod kątem utleniania, korozji, odporności na temperaturę i granicznego obciążenia zużyciem (wyniki testów dostępne na życzenie)



NOWOŚĆ



Olej i spray do konserwacji broni NGO-22 / NGS-22

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE / TYP | nanoGunOil NGO-22 | nanoGunSpray NGS-22 |
|--------------------------|-------------------|---------------------|
| Pojemność | 50 ml | 150 ml |
| Masa | 0,054 kg | 0,152 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | NGO22050 / A | NGS22150 / A |

Profesjonalny i bardzo wydajny olej oraz spray do konserwacji broni palnej i alarmowej

- » CZYŚCI, SMARUJE, ZABEZPIECZA
- » wnika w strukturę materiału na poziomie molekularnym
- » tworzy trwały film antyadhezyjny i hydrofobowy
- » usuwa pozostałości prochu, nagaru i innych substancji po użyciu broni
- » po konserwacji powierzchnia pozostaje sucha i nie przyciąga pyłów
- » działa w ekstremalnych warunkach, w temperaturach -40°C do +284°C



NOWOŚĆ



Żel i olej do łańcuchów rowerowych NGB-22 / NOB-22

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE / TYP | nanoGel Bike NGB-22 | nanoOil Bike NOB-22 |
|--------------------------|---------------------|---------------------|
| Pojemność | 50 ml | 50 ml |
| Numer katalogowy / Grupa | NGB22050 / A | NOB22050 / A |

Żel i olej przygotowane dla najbardziej wymagających użytkowników jednośladów – zarówno rowerzystów, jak i motocyklistów

- » specjalna mieszanka została oparta na syntetycznych półproduktach z wysoko specjalistycznymi dodatkami
- » produkt charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami, które pozwalają na płynną pracę napędu, ochronę przed rdzą i myciem przez wodę
- » świetnie sprawdzają się zarówno w mokrych, jak i suchych warunkach na bardzo długich dystansach
- » przeznaczone do wszystkich typów łańcuchów stosowanych w motocyklach i rowerach
- » podwyższają sprawność i zwiększają wytrzymałość wszelkich elementów, na których są stosowane



NOWOŚĆ



SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDowlANE

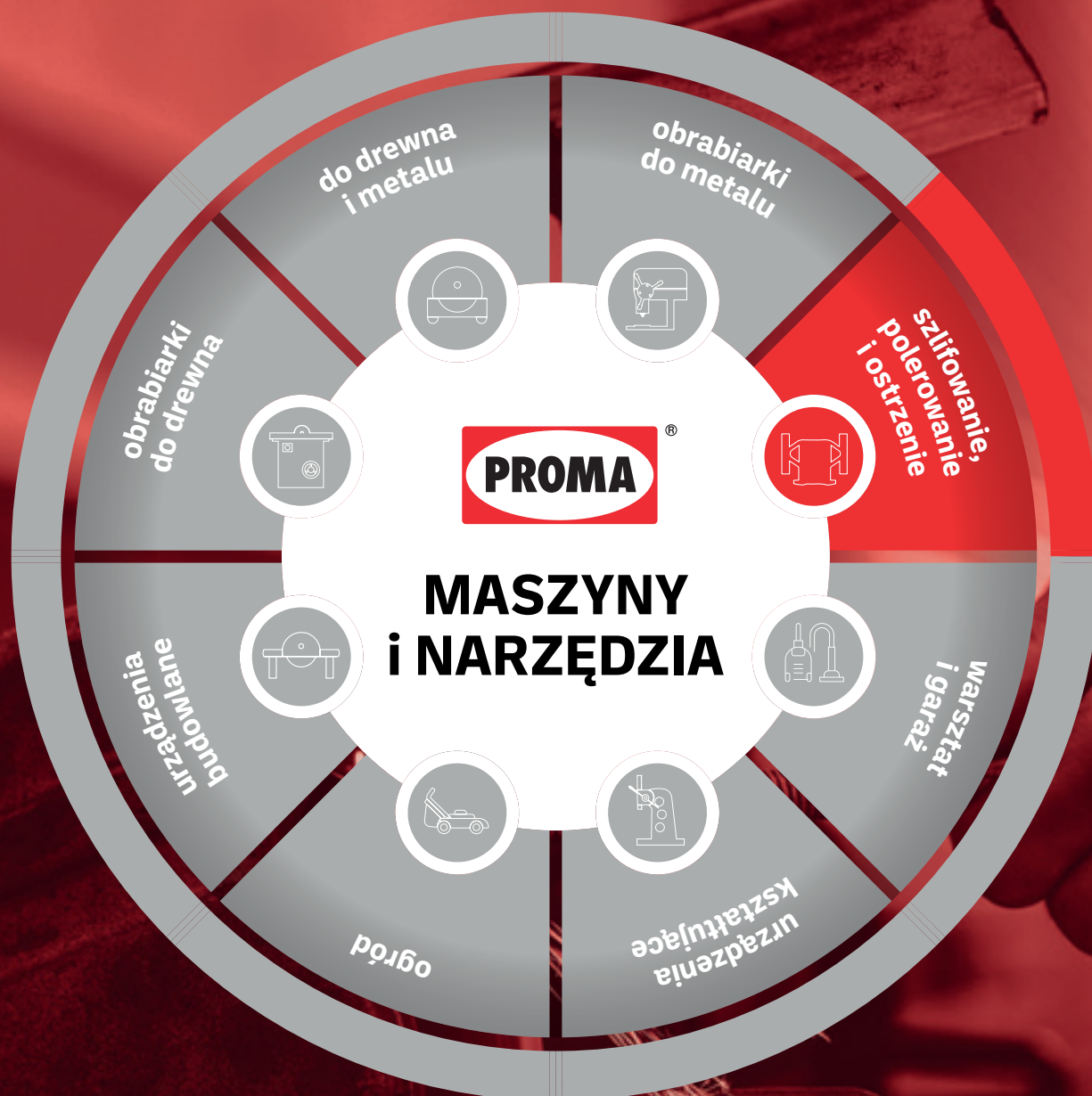
OBRAbIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRAbIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET



| | |
|--|----|
| SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE | 9 |
| OSTRZARKI | 11 |
| OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI | 12 |
| SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA | 13 |
| PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE | 14 |
| SZLIFIERKI KOMBINOWANE | 15 |
| PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE | 16 |
| SZLIFIERKO-OSTRZARKI | 17 |
| SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE | 18 |
| POLERKI | 19 |





Szlifierko-polerka z wałkiem giętkim i wyposażeniem BKLH-75

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKO-POLERKA Z WAŁKIEM GIĘTKIM I WYPOSAŻENIEM | BKLH-75 |
|---|-------------------|
| Moc przyłączeniowa | 110 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 2 850 obr./min. |
| Rozmiar tarczy szlifierskiej | 75 × 13 × 12,7 mm |
| Rozmiar tarczy do polerowania | 75 × 17 × 12,7 mm |
| Długość wałka giętkiego | 100 cm |
| Średnica mocowania | 2,4 i 3,2 mm |
| Masa | 2,2 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000096 / AV |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza szlifierska nr kat. 25250020, gr. A
- tarcza polerska nr kat. 25250021, gr. A
- wałek giętki nr kat. 25250022, gr. A

» silnik bezszczotkowy

» wysoka wydajność



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- zestaw 100 szt. akcesoriów
- wałek giętki



Szlifierka kombinowana MBKL-1500L

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA KOMBINOWANA | MBKL-1500L |
|--|------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 375 W/230 V |
| Obroty | 2 850 obr./min. |
| Rozmiar tarczy szlifierskiej i drucianej | Ø 150 × 20 × Ø 12,7 mm |
| Rozmiar tarczy do polerowania | Ø 150 × 20 × Ø 12,7 mm |
| Masa | 10,3 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25012004 / AV |



» dostarczana z tarczą gr. 36, tarczą polerską i szczotką drucianą

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcze Ø 150 × 20 × Ø 12,7 mm
- szlifierska nr kat. 25250017, gr. A
- do polerowania nr kat. 25250018, gr. A
- druciana (Ø drutu 0,32 mm) nr kat. 25250019, gr. A



Szlifierka dwutarczowa BKL-1500

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | BKL-1500 |
|--------------------------|------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 375 W/230 V |
| Obroty | 2 850 obr./min. |
| Rozmiar tarczy | Ø 150 × 25 × Ø 12,7 mm |
| Rozmiar tarczy | Ø 150 × 40 × Ø 12,7 mm |
| Masa | 11,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25450150 / AV |



» dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 80

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcze szlifierskie
- 150 × 25 × 12,7 (twarda, gr. 36) nr kat. 25250013, gr. A
- 150 × 40 × 12,7 (miękka, gr. 60) nr kat. 25250014, gr. A



SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET



Szlifierka kombinowana BKLP-1500



» Dostarczana z tarczą gr. 36
i taśmą zr. 60



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcza szlifierska (G36)
nr kat. 25250017, gr. A
- * taśmy szlifierskie
zr. 40 nr kat. 60500040, gr. A
zr. 60 nr kat. 60500060, gr. A
zr. 80 nr kat. 60500080, gr. A
zr. 100 nr kat. 60500100, gr. A
zr. 120 nr kat. 60500120, gr. A
- * taśmy szlifierskie do metalu 50x686 mm 784F 3M
zr. 36+ nr kat. 784F0500686P36, gr. A
zr. 50+ nr kat. 784F0500686P50, gr. A
zr. 60+ nr kat. 784F0500686P60, gr. A
zr. 80+ nr kat. 784F0500686P80, gr. A
zr. 120+ nr kat. 784F0500686P12, gr. A



DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA KOMBINOWANA | BKLP-1500 |
|--------------------------|------------------|
| Moc przyłączeniowa | 350 W/230 V |
| Obroty | 2 850 obr./min. |
| Rozmiar tarczy | Ø 150×20×12,7 mm |
| Rozmiar taśmy | 50×686 mm |
| Szybkość posuwu taśmy | 15 m obr./min. |
| Masa | 10,3 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25016005 / AV |



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

- » doskonale do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- » wodoodporny podkład z pólclastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny

Szlifierka dwutarczowa BKL-2000



» Dostarczana z dwoma tarczami:
gr. 36 i gr. 80



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcze szlifierskie
200×25×16 (twarda) nr kat. 25250015, gr. A
200×40×16 (miękka) nr kat. 25250016, gr. A

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | BKL-2000 |
|--------------------------|------------------|
| Moc przyłączeniowa | 550 W/230 V |
| Obroty | 2 850 obr./min. |
| Rozmiar tarczy | Ø 200×25×Ø 16 mm |
| Rozmiar tarczy | Ø 200×40×Ø 16 mm |
| Masa | 21,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25450200 / AV |

Szlifierka dwutarczowa BKS-2500



» Dostarczana z dwoma tarczami:
gr. 36 i gr. 80



DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | BKS-2500 |
|--------------------------|------------------|
| Moc przyłączeniowa | 1 100 W/400 V |
| Obroty | 2 950 obr./min. |
| Rozmiar tarcz | Ø 250×32×Ø 32 mm |
| Masa | 45 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25002502 / AV |

DOSTAWA BEZ PODSTAWY

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcze szlifierskie
250×32×32 mm (twarda) nr kat. 60250008, gr. A
250×32×32 mm (miękka) nr kat. 60250009, gr. A
- * podstawa tylko do BKS-2500 (wys. 800 mm)
nr kat. 25002503, gr. A





OSTRZARKI

Ostrzarka do łańcuchów OSR-85N

DANE TECHNICZNE

| OSTRZARKA DO ŁAŃCUCHÓW | OSR-85N |
|--------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 85 W/230 V |
| Obroty wrzeciona | 4 800 obr./min. |
| Walek | 23 mm |
| Tarcza szlifierska | 108×23×3 mm |
| Rozmiary | 330×160×250 mm |
| Masa | 2,2 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25019001 / A |



» nowy model

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcza szlifierska 108×23×3 mm do OSR-85 i OSR-85N nr kat. 25049060, gr. A

NOWOŚĆ



Ostrzarka do tarcz OPK-700

DANE TECHNICZNE

| OSTRZARKA DO TARCZ | OPK-700 |
|----------------------------|---------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 250 W/230 V |
| Obroty wrzeciona | 2 850 obr./min. |
| Rozmiar tarczy diamentowej | 125×10×32 mm |
| Średnica ostrzonych tarcz | 80÷700 mm |
| Kąt obrotu | -30° w lewo, +45° w prawo |
| Odchylenie silnika | 20° w lewo, 20° w prawo |
| Rozmiary (d×sz×w) | 430×430×350 mm |
| Masa | 35 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000700 / A |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcza szlifierska (karbidowa) do OPK-700 (125×10×32 mm) nr kat. 25250029, gr. A



- * tarcza gruboziarnista 98A60L9A do OPK-700 (125×6×32 mm) nr kat. 60125041, gr. A

Ostrzarka do wiertel OS-13

DANE TECHNICZNE

| OSTRZARKA DO WIERTEŁ | OS-13 |
|-----------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 120 W/ 230 V |
| Obroty | 4 800 obr./min. |
| Średnica ostrzonych wiertel | 2,1÷13,0 mm |
| Kąt ostrzenia wierzchołka | 90÷135° |
| Wymiary opakowania | 330×190×195 mm |
| Wymiary urządzenia | 280×140×160 mm |
| Masa netto / brutto | 8,5 / 9,0 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000097 / AV |

- » idealna do szlifowania 2-ostrzowych wiertel spiralnych ze stali szybko tnącej (HSS) i kobaltu, a także węgla (SK) lub wiertel z powłoką TiN (po zastosowaniu odpowiedniej tarczy)
- » łatwa regulacja i mocowanie w tulei zapewniają precyzyjne szlifowanie
- » niewielkie wymiary ułatwiają przechowywanie urządzenia i zapewniają jego mobilność

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- * tarcza szlifierska z węglików spiekanych
- * tuleje zaciskowe ER20 Ø3×13 mm (11 szt.)
- * oprawka zaciskowa (1 szt.)
- * klucz imbusowy do ustawiania kąta szlifowania (5 mm)
- * przewód zasilający
- * dostawa w opakowaniu kartonowym

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcza CBN (borazonowa), gr. 200, Ø78 mm (HSS i kobalt) nr kat. 25000113, gr. A
- * tarcza CBN (borazonowa), gr. 200, Ø78 mm (HSS i kobalt) nr kat. 25000113-1, gr. A



NOWOŚĆ

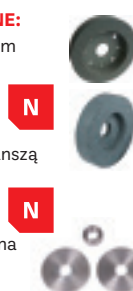
Szlifierko-ostrzarka dwutarczowa BKN-1500

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKO-OSTRZARKA DWUTARCZOWA | BKN-1500 |
|----------------------------------|----------------------|
| Moc przyłączeniowa | 550 W/230 V |
| Obroty | 2 950 obr./min. |
| Rowek | 12 mm |
| Rozmiar tarczy (I) | Ø150 (100)×25×Ø32 mm |
| Rozmiar tarczy (II) | Ø150 (100)×25×Ø32 mm |
| Rozmiar stołu | 170×304 mm |
| Masa | 43 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25006405 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- * tarcza Ø150 (100)×25×Ø32 mm nr kat. 25006406, gr. A
- * tarcza Ø150×32×Ø32 mm 49C80K9V10 nr kat. 60251543, gr. A (może być używana tylko z flanszą nr kat. 60251500)
- * flansza nr kat. 60251500, gr. A (flansza/ tulejka jest wymagana przy użyciu tarczy nr kat. 60251543)



» doskonała do ostrzenia noży tokarskich



SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAŻ

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIAJĄCE DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIAJĄCE DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET



Ostrzarka narzędzi ON-25

DANE TECHNICZNE

| OSTRZARKA NARZĘDZI | ON-25 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 250 W/230 V |
| Obroty wrzeciona | 5 200 obr./min. |
| Rozmiar tarczy | 100×50×20 mm |
| Rozmiar tulejek | 5×22 mm |
| Zakres szlifowania | 0÷180° |
| Maks. średnica szlifowanych narzędzi | 25 mm |
| Maksymalny posuw podłużny | 140 mm |
| Podłużny mikroposuw uchwyty zaciskowe | 18 mm |
| Poprzeczny posuw uchwyty zaciskowe | 8 mm |
| Zakres nastawienia ujemnego kąta | 0÷52° |
| Zakres kształtowego szlifowania | 0÷44° |
| 1 działka noniusza | 0,01 |
| Rozmiary (d×sz×w) | 450×400×350 mm |
| Masa | 55 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25100010 / A |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tulejki zaciskowe 5 C (14 szt)
Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm
nr kat. 25049005, gr. A
- tarcza biała sztuczny korund gr. 60 (99BA60K)
nr kat. 60100001, gr. A
- tarcza czarna węgiel krzemowy gr. 80 (48C80K)
nr kat. 60100003, gr. A
- tarcza biała sztuczny korund gr. 100 (99BA100K)
nr kat. 25000990, gr. A
- uniwersalny zacisk do stożka Mk III
nr kat. 60000220, gr. A

» Służy do ostrzenia grawerskich noży i frezów trzonkowych oraz z cylindrycznym trzonkiem.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- narzędzie do ostrzenia wiertła (Ø trzpienia mocującego 12 mm)
nr kat. 25100013, gr. A



- narzędzie do ostrzenia wiertła spiralnych i frezów
nr kat. 25100014, gr. A



- uchwyt do ostrzenia noży tokarskich
nr kat. 25100015, gr. A



Ostrzarka narzędzi ON-220



UCHWYT UNIERSALNY



AKCESORIA DO PROMIENI



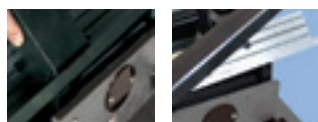
DANE TECHNICZNE

| OSTRZARKA NARZĘDZI | ON-220 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Moc | 250 W/230 V |
| Obroty wrzeciona | 2 800 obr./min. |
| Rozmiar tarczy | 125×50×32 mm |
| Maks. średnica tulejek zaciskowych | 3×22 mm |
| Maks. średnica szlifowanych narzędzi | 50 mm |
| Maks. długość szlifowanych narzędzi | 245 mm |
| Podłużny posuw stołu | (oś X) 150 mm |
| Poprzeczny posuw stołu | (oś Y) 75 mm |
| Zakres obrotów uchwyty zaciskowe | 360° |
| Nastawienie kąta tarczy szlifierskiej | -5° + 30° |
| Ruch tarczy | 250 mm |
| 1 działka noniusza | 0,02 |
| Rozmiar | 700×700×600 mm |
| Masa | 81 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25250030 / A |

MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

- » Szlifowanie i ostrzenie okrągłych części narzędzi i szlifowanie od czoła (frezy okrągłe, walcowe, niektóre kształtowe, itd.), ostrzenie wiertła na średnicy i ostrza tnącego.

Szlifierka krawędzi SH-80/5



- Szlifierka służy do obrabiania metalowych krawędzi.
- Grubość obróbki jest regulowana aż do głębokości 5 mm.
- Szlifowanie odbywa się za pomocą frezu z węglika, o średnicy 80 mm.



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- noże 6 szt.
nr kat. 25000561, gr. A

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA KRAWĘDZI | SH-80/5 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 250 W/230 V |
| Obroty wrzeciona | 2 800 obr./min. |
| Maks. grubość obróbki | 5 mm |
| Kąt ścinania krawędzi | 45° |
| Średnica narzędzia (frezy skrawające) | 80 mm |
| Kąt stołu roboczego | 90° |
| Wysokość stołu roboczego | 50 mm |
| Długość stołu roboczego | 400 mm |
| Masa | 25 kg |
| Rozmiary (d×sz×w) | 400×350×200 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000560 / A |



SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA



Linia profesjonalnych urządzeń do szlifowania, polerowania i ostrzenia – PROMA PROFI

- produkcja we włoskich zakładach z 50-letnim doświadczeniem w branży
- mocna konstrukcja i niezawodność do profesjonalnych zastosowań
- redukcja drgań do 60% w porównaniu do tradycyjnych urządzeń
- specjalnie wykonanie korpusu gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość nacisku na szczotkę lub ściernicę
- możliwość tulejowania, dorobienia tulejek redukcyjnych pod wskazany przez Klienta wewnętrzny wymiar tarczy

Szlifierki dwutarczowe S/125, S/150

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/125 | S/150 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | aluminium | aluminium |
| Napięcie | 230 V | 230 V |
| Moc przyłączeniowa | 260 W | 375 W |
| Średnica tarcz | 125×16×20 mm | 150×20×20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. | 2 800 obr./min. |
| Masa | 7,1 kg | 9,3 kg |
| Wymiary opakowania | 320×220×260 mm | 350×230×290 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/125 / AV | S/150 / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE S/125:

- tarcze szlifierskie 125×16×20 mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE S/150:

- tarcze szlifierskie 150×20×20 mm



KONSTRUKCJA



ALUMINIUM

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa B/200 z adapterem B/200-ADAPT (patrz niżej)

N

Szlifierka dwutarczowa S/200M

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/200M |
|--------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | aluminium |
| Napięcie | 230 V |
| Moc przyłączeniowa | 675 W |
| Średnica tarcz | 200×25×16/20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 17,6 kg |
| Wymiary opakowania | 450×300×340 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/200M / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcze szlifierskie 200×25×20 mm (gr. 36 i gr. 60)



KONSTRUKCJA



ALUMINIUM

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa B/200 (patrz niżej)

Szlifierka dwutarczowa S/200T

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/200T |
|--------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | aluminium |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Średnica tarcz | 200×25×16/20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 17,6 kg |
| Wymiary opakowania | 450×300×340 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/200T / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcze szlifierskie 200×25×20 mm (gr. 36 i gr. 60)



KONSTRUKCJA



ALUMINIUM

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa B/200 (patrz niżej)

Podstawa stalowa B/200

DANE TECHNICZNE

| PODSTAWA STALOWA | B/200 |
|--------------------------|-------------|
| Wymiary | 37×36×79 cm |
| Masa | 26 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | B/200 / AV |

- » Wyposażona w pojemnik na wodę i śruby mocujące
- » Przeznaczona do modeli S/200M, S/200T, C/200M, C/200T
- » Możliwość zamontowania modeli S/125, S/150, C/125 oraz C/150 po zastosowaniu dodatkowego adaptera B/200-ADAPT nr kat. B200ADAPT



ADAPTER DO PODSTAWY B/200-ADAPT

nr kat. B200ADAPT, gr. A

NOWOŚĆ



- » zastosowanie adaptera na podstawie B/200 pozwala na montaż szlifierek S/125, S/150, C/125 oraz C/150

SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAŻ

URZĄDZENIA Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIAJĄCI DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIAJĄCI DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET



Urządzenia przeznaczone do użytku przemysłowego oraz do intensywnej i ciągłej pracy, pochłaniają (i tak już minimalne) drgania dalej je zmniejszając dzięki swojej wadze i zapewniają bardzo wysoką precyzję. Silniki są wykonane z magnetycznych blaszek o małej stracie, aby uzyskać jak najwyższą wydajność w każdej sytuacji roboczej. Kołnierze mocujące ściernice są toczone obustronnie, aby zapewnić maksymalną równoległość podczas łączenia ze ściernicą. Średnica i grubość kołnierzy są większe od wymogów stosownych norm CE.

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/2



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/2 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/2 |
|------------------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Średnica tarcz | 200×25×20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 25 kg |
| Wymiary opakowania | 550×290×360 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/2 / AV |

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/3



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/3 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/3 |
|------------------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 1 100 W |
| Średnica tarcz | 250×30×25 mm |
| Liczba obrotów | 1 400 obr./min. |
| Masa | 45 kg |
| Wymiary opakowania | 670×340×410 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/3 / AV |

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/5



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/4 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/5 |
|------------------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 1 800 W |
| Średnica tarcz | 300×35×30 mm |
| Liczba obrotów | 1 400 obr./min. |
| Masa | 65 kg |
| Wymiary opakowania | 810×420×560 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/5 / AV |

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/7



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/5 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA | S/7 |
|------------------------------------|--------------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 3 400 W |
| Średnica tarcz | 400×50×40 mm |
| Liczba obrotów | 1 400 obr./min. |
| Masa | 168 kg |
| Wymiary opakowania | 1 200×800×1 350 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S/7 / AV |

» Szlifierka dostarczana bez tarcz



SZLIFIERKI KOMBINOWANE

Szliferki kombinowane C/125, C/150

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA KOMBINOWANA | C/125 | N | C/150 |
|--------------------------|-----------------|---|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | aluminium | | aluminium |
| Napięcie | 230 V | | 230 V |
| Moc przyłączeniowa | 260 W | | 375 W |
| Średnica szczotki | 100×12×12 mm | | 100×12×12 mm |
| Średnica tarczy | 125×16×20 mm | | 150×20×20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. | | 2 800 obr./min. |
| Masa | 7,0 kg | | 8,0 kg |
| Wymiary opakowania | 320×220×260 mm | | 350×230×290 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | C/125 / AV | | C/150 / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE C/125:

- tarcza szlifierska 125×16×20 mm
- regulowana osłona szczotki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE C/150:

- tarcza szlifierska 150×20×20 mm
- regulowana osłona szczotki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa B/200 z adapterem B/200-ADAPT (patrz str. 13)



KONSTRUKCJA

SILNIK



ALUMINIUM



INDUKCJA

Szliferka kombinowana C/200M

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA KOMBINOWANA | C/200M |
|--------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | aluminium |
| Napięcie | 230 V |
| Moc przyłączeniowa | 675 W |
| Średnica szczotki | 150×20×16 mm |
| Średnica tarczy | 200×25×16 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 12,9 kg |
| Wymiary opakowania | 540×300×340 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | C/200M / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcza szlifierska 200×25×16 mm
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa B/200 (patrz str. 13)

KONSTRUKCJA

SILNIK



ALUMINIUM



INDUKCJA

Szliferka kombinowana C/200T

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA KOMBINOWANA | C/200T |
|--------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | aluminium |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Średnica szczotki | 150×20×16 mm |
| Średnica tarczy | 200×25×16 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 12,9 kg |
| Wymiary opakowania | 540×300×340 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | C/200T / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcza szlifierska 200×25×16 mm
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa B/200 (patrz str. 13)

KONSTRUKCJA

SILNIK



ALUMINIUM



INDUKCJA

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGROD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET



Przemysłowa szlifierka kombinowana C/1



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA | C/1 |
|------------------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 375 W |
| Średnica szczotki | 150×20×16 mm |
| Średnica tarczy | 150×20×16 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 16,7 kg |
| Wymiary opakowania | 520×230×320 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | C/1 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/1 (patrz niżej)

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/2



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA | C/2 |
|------------------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Średnica szczotki | 200×25×20 mm |
| Średnica tarczy | 200×25×20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 22,4 kg |
| Wymiary opakowania | 650×300×360 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | C/2 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/2 (patrz niżej)

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/3



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

DANE TECHNICZNE

| PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA | C/3 |
|------------------------------------|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 1 100 W |
| Średnica szczotki | 250×25×25 mm |
| Średnica tarczy | 250×30×25 mm |
| Liczba obrotów | 1 400 obr./min. |
| Masa | 40,7 kg |
| Wymiary opakowania | 850×340×410 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | C/3 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/3 (patrz niżej)

Podstawy stalowe CV/1, CV/2, CV/3, CV/4, CV/5

DANE TECHNICZNE

| PODSTAWA STALOWA | CV/1 | CV/2 | CV/3 | CV/4 | CV/5 |
|-----------------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Wymiary | 370×360×790 mm | 400×370×760 mm | 460×430×760 mm | 460×430×760 mm | 600×470×730 mm |
| Masa | 26 kg | 33 kg | 40 kg | 52 kg | 63 kg |
| Zastosowanie z urządzeniami | S/1, C/1, P/1, S/9, C/9, P/9 | S/2, C/2, P/2, S/10, C/10, P/10 | S/3, C/3, P/3, S/4, C/4, P/4, PR/2 | S/5, C/5, P/5, S/6, C/6, P/6 | S/7, C/7, P/7, S/8, C/8, P/8 |
| Numer katalogowy / Grupa | CV/1 / AV | CV/2 / AV | CV/3 / AV | CV/4 / AV | CV/5 / AV |



- » Wyposażone w pojemnik na wodę i śruby mocujące

NOWOŚĆ



CV/1

CV/2

CV/5



SZLIFIERKO-OSTRZARKI

Szlifierko-ostrzarka S2/PG

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|-------------------|
| SZLIFIERKO-OSTRZARKA | S2/PG |
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Ø ściernicy | (I) 200×25×20 mm |
| Ø ściernicy garnkowej | (II) 200×40×20 mm |
| Odchylany stół | od +10° do 45° |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 79 kg |
| Wymiary opakowania | 800×710×1300 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S2/PG / AV |



KONSTRUKCJA



ZELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króciec do podłączenia odciągu
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierko-ostrzarka z odchylanym stołem S4/PG

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z ODCHYLANYM STOLEM | S4/PG |
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 1 500 W |
| Ø ściernicy (I) | 250×35×25 mm |
| Ø ściernicy garnkowej (II) | 250×50×25 mm |
| Odchylany stół | od +10° do 45° |
| Liczba obrotów | 1 400 obr./min. |
| Masa | 99 kg |
| Wymiary opakowania | 800×710×1300 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S4/PG / AV |



KONSTRUKCJA



ZELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króciec do podłączenia odciągu
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierko-ostrzarka z przyrządem do ostrzenia wiertel S2/AP

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z PRZYRZĄDEM DO OSTRZENIA WIERTEL | S2/AP |
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Ø ściernicy (I) | 200×25×20 mm |
| Ø ściernicy garnkowej (II) | 200×40×20 mm |
| Ostrzenie wiertel | od 5 do 40 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 80 kg |
| Wymiary opakowania | 800×710×1300 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S2/AP / AV |



KONSTRUKCJA



ZELIWO

SILNIK



INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króciec do podłączenia odciągu
- przyrząd do ostrzenia wiertel krętych (możliwość regulacji kątów ścierania i kąta wierzchołkowego)

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET



Szlifierko-ostrzarka z przyrządem do ostrzenia wiertel i odchylanym stołem S2/APG



PROFI



KONSTRUKCJA



SILNIK



DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z PRZYRZĄDEM DO OSTRZENIA WIERTEL I ODCHYLANYM STOŁEM | S2/APG |
|--|-----------------|
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Ø ściernicy garnkowej | 200×40×20 mm |
| Ostrzenie wiertel | od 5 do 40 mm |
| Odchylany stół | od +10° do 45° |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 80 kg |
| Wymiary opakowania | 800×710×1300 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | S2/APG / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice
- podstawa wyposażona w pojemnik na pył
- króćce do podłączenia odciagu
- przyrząd do ostrzenia wiertel krętych (możliwość regulacji kątów ścierania i kąta wierzchołkowego)
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierka taśmowa SL/2

PODSTAWA
W STANDARDZIE

PROFI



SILNIK



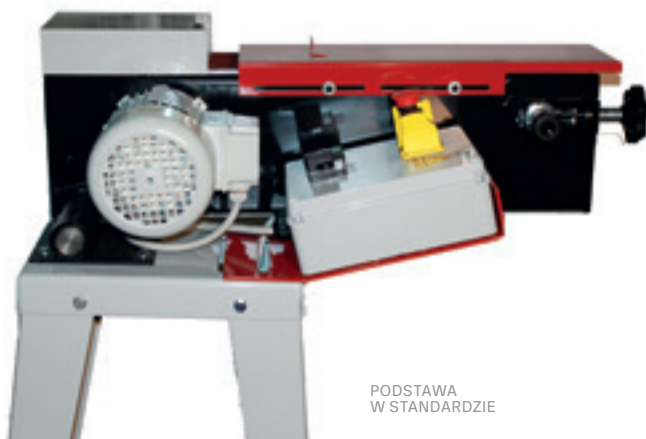
DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA TAŚMOWA | SL/2 |
|--------------------------|-----------------|
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 600 W |
| Wymiar taśmy | 1 000×100 mm |
| Prędkość taśmy | 19 m/s |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 58,0 kg |
| Wymiary opakowania | 800×700×1300 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | SL/2 / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ramię pochylane w zakresie od 0° do 90°
- podstawa
- centralka ze sterowaniem niskonapięciowym (24 V)
- awaryjny przycisk Stop

Szlifierka taśmowa SL/3

PODSTAWA
W STANDARDZIE

PROFI



SILNIK



DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA TAŚMOWA | SL/3 |
|--------------------------|--------------------|
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Wymiar taśmy | 1 500×120 mm |
| Prędkość taśmy | 14 m/s |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 60,0 kg |
| Wymiary opakowania | 800×1 200×1 300 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | SL/3 / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ramię pochylane w zakresie od 0° do 90°
- podstawa
- centralka ze sterowaniem niskonapięciowym (24 V)
- awaryjny przycisk Stop



POLERKI

Polerka do czyszczenia/polerowania małych detali PE/9

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA MAŁYCH DETALI | PE/9 |
| Konstrukcja obudowy | aluminium |
| Napięcie | 230 V |
| Moc przyłączeniowa | 360 W |
| Średnica szczotek | 150×20×16 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 13,7 kg |
| Wymiary opakowania | 630×210×290 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | PE/9 / AV |



KONSTRUKCJA



ALUMINIUM

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drućianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem do podłączenia odciągu

Polerka do czyszczenia/polerowania małych detali PE/2

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA MAŁYCH DETALI | PE/2 |
| Konstrukcja obudowy | aluminium |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 750 W |
| Średnica szczotek | 200×25×20 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 19,5 kg |
| Wymiary opakowania | 810×250×320 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | PE/2 / AV |



KONSTRUKCJA



ALUMINIUM

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drućianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem do podłączenia odciągu

Przemysłowa polerka do czyszczenia/polerowania średnich i dużych detali P/3

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|------------------|
| PRZEMYSŁOWA POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA ŚREDNICH I DUŻYCH DETALI | P/3 |
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 1 100 W |
| Średnica szczotek | 250×25×25 mm |
| Liczba obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 50,5 kg |
| Wymiary opakowania | 1 070×290×410 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | P/3 / AV |



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drućianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem Ø90 mm do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/3 (patrz str. 16)

Przemysłowa polerka do czyszczenia/polerowania średnich i dużych detali P/5

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|------------------|
| PRZEMYSŁOWA POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA ŚREDNICH I DUŻYCH DETALI | P/5 |
| Konstrukcja obudowy | żeliwo |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 1 800 W |
| Średnica szczotek | 350×25×25 mm |
| Ilość obrotów | 2 800 obr./min. |
| Masa | 67,8 kg |
| Wymiary opakowania | 1 070×350×430 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | P/5 / AV |



KONSTRUKCJA



ŻELIWO

SILNIK



INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drućianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem Ø90 mm do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/4 (patrz str. 16)

SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAZ

URZĄDZENIA Kształujące

OGROD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIARKI DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIARKI DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET



| | |
|---|----|
| AGREGATY BENZYNOWE | 21 |
| AGREGATY BENZYNOWE, AGREGATY HYBRYDOWE | 22 |
| AGREGATY BENZYNOWE I DIESŁOWSKIE | 23 |
| AGREGATY DIESŁOWSKIE, WYPOSAŻENIE | 25 |
| ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE | 26 |
| WÓZKI TRANSPORTOWE, WYCIĄGARKI LINOWE | 28 |
| WYCIĄGARKI, LEŻANKI WARSZTATOWE, ROZPIERAKI | 29 |
| ŻURAW I PODNOŚNIKI HYDRAULICZNE | 30 |
| SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE | 31 |
| ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE | 32 |
| WYPOSAŻENIE | 33 |
| TECHNIKA POMIAROWA | 35 |





AGREGATY BENZYNOWE

Agregaty benzynowe

Generatory benzynowe „Könner & Söhnen” – to nowoczesna technika wysokiej jakości używana w wielu dziedzinach jako niezawodne awaryjne źródło zasilania. Prezentowana seria generatorów łączy modele o mocy wyjściowej od 2,6 kW do 15,6 kVA z ręcznym i elektrycznym rozrusznikiem dla sieci jednofazowych i trójfazowych, wyposażone w wielofunkcyjny wyświetlacz LED, automatyczny wyłącznik, aktywizujący się w przypadku przeciążeń i niskiego poziomu oleju.



| DANE TECHNICZNE | | | | | |
|--------------------------------------|--|----------------|----------------|----------------|------------------------------|
| DANE TYP | KS 3000 | KS 3000E | KS 7000 | KS 7000E | KS 7000E-3 |
| Napięcie, V | 230 | 230 | 230 | 230 | 400 |
| Moc maksymalna/nominalna kW/kW | 3,0/2,6 | 3,0/2,6 | 5,5/5,0 | 5,5/5,0 | 5,5/5,0 |
| Częstotliwość, Hz | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Prąd max., A | 13,04 | 13,04 | 23,91 | 23,91 | 9,93 |
| Gniazda | 2×16A | 2×16A | 1×16A 1×32A | 1×16A 1×32A | 1×16A (230V) 1×16A (400V) |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 15 | 15 | 25 | 25 | 25 |
| Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz | 15 | 15 | 17 | 17 | 17 |
| Wyświetlacz LED | woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin | | | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | | | | |
| Rodzaj silnika | benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 0,6 | 0,6 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Pojemność silnika, cm³ | 208 | 208 | 389 | 389 | 389 |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | | |
| Uruchomienie | ręczne | ręczne/elektro | ręczne | ręczne/elektro | ręczne/elektro |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 580×430×440 | 580×430×440 | 680×545×550 | 680×545×550 | 680×545×550 |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 610×455×485 | 610×455×485 | 700×545×590 | 700×545×590 | 700×545×590 |
| Masa netto, kg | 41,5 | 46,1 | 69,2 | 76,2 | 80,8 |
| Masa brutto, kg | 43,6 | 47,5 | 71,6 | 78,6 | 83,2 |
| Stopień ochrony | IP23M | | | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS3000 / KS | KS3000E / KS | KS7000 / KS | KS7000E / KS | KS7000E3 / KS |



ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART



NAPIĘCIE 230 V / 400 V

K&S Könner
& Söhnen

Agregaty benzynowe z systemem ATS (automatyczne załączanie rezerwy)

Główną cechą ATS jest automatyczne uruchomienie agregatu podczas przerw w dostawie prądu lub sieci. Funkcja ta pozwala na podłączenie generatora do instalacji domowej, w przypadku przerwy w dostawie prądu z sieci automatycznie uruchamia się generator, po powrocie zasilania sieciowego wyłącza się generator i przetacza na zasilanie sieciowe. Dzięki temu wbudowany system ATS jest niezbędnym w przypadku awarii zasilania.

K&S Könner
& Söhnen

| DANE TECHNICZNE | | | | |
|--------------------------------------|--|------------------------------|---------------------|------------------------------|
| DANE TYP | KS 7000E ATS | KS 7000E-3 ATS | KS 10000E ATS | KS 10000E-3 ATS |
| Napięcie, V | 230 | 400 | 230 | 400 |
| Moc maksymalna/nominalna kW/kW | 5,5/5,0 | 5,5/5,0 | 8,0/7,5 | 8,0/7,5 |
| Częstotliwość, Hz | 50 | | | |
| Prąd max., A | 23,91 | 9,93 | 34,78 | 14,45 |
| Gniazda | 1×16A 1×32A | 1×16A (230V) 1×16A (400V) | 1×16A 1×32A | 1×16A (230V) 1×16A (400V) |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz | 17 | 17 | 15 | 15 |
| Wyświetlacz LED | woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin | | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | | | |
| Rodzaj silnika | benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,2 |
| Pojemność silnika, cm³ | 389 | 389 | 440 | 440 |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | |
| Uruchomienie | ręczne/elektro/auto | ręczne/elektro/auto | ręczne/elektro/auto | ręczne/elektro/auto |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 680×545×550 | 680×545×550 | 680×545×550 | 680×545×550 |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 700×545×590 | 700×545×590 | 700×545×590 | 700×545×590 |
| Masa netto, kg | 76,8 | 80,8 | 87,8 | 89,2 |
| Masa brutto, kg | 78,8 | 83,2 | 90,2 | 91,6 |
| Stopień ochrony | IP23M | | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS7000EATS / KS | KS7000E3ATS / KS | KS10000EATS / KS | KS10000E3ATS / KS |

**SYSTEM
ATS**


KS 7000E ATS



KS 7000E-3 ATS



KS 10000E ATS

ROZRUCH RĘCZNY /
ELEKTROSTART / AUTOSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V



Wysokowydajne agregaty benzynowe z systemem przełączania faz VTS

Uniwersalne generatory 2 w 1! Nie ma potrzeby kupowania dwóch oddzielnych generatorów dla sprzętów jednofazowych i trójfazowych, ponieważ dzięki innowacyjnej technologii generatory z unikalnym systemem VTS wytwarzają taką samą moc przy napięciu 230 V i 400 V. Nie ma potrzeby zatrzymywania silnika generatora, trzeba tylko zmienić tryb VTS, przełączyć odpowiednie bezpieczniki awaryjne w pozycję ON i podłączyć odbiorniki.



K&S Könnert & Söhne

SYSTEM
VTS
230/400 V

| DANE TECHNICZNE | | | | |
|--------------------------------------|--|---------|----------------------------|-----|
| DANE/TYP | KS 7000E-1/3 | | KS 10000E-1/3 | |
| Napięcie, V | 230 | 400 | 230 | 400 |
| Moc maksymalna/nominalna kW/kW | 5,5/5,0 | 5,5/5,0 | 8,0/7,5 | |
| Częstotliwość, Hz | 50 | | 50 | |
| Prąd max., A | 23,91 | 9,93 | 34,78 | |
| Gniazda | 1×16 A (400V), 1×32 A (230V) | | 1×16A (400V), 1×32A (230V) | |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 25 | | 25 | |
| Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz | 17 | | 15 | |
| Wyświetlacz LED | woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin | | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | | | |
| Rodzaj silnika | benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 1,1 | | 1,2 | |
| Pojemność silnika, cm³ | 389 | | 440 | |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | |
| Uruchomienie | ręczne/elektro | | ręczne/elektro | |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 680×545×550 | | 680×545×550 | |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 700×545×590 | | 700×545×590 | |
| Masa netto, kg | 81 | | 88 | |
| Masa brutto, kg | 83 | | 90 | |
| Stopień ochrony | | | IP23M | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS7000E13 / KS | | KS10000E13 / KS | |

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Agregaty hybrydowe „DUAL FUEL”

Do zestawu dołączono **komplet oprzyrządowania do korzystania z alternatywnego źródła zasilania**: wbudowany reduktor, wąż przyłączeniowy do butli z gazem o długości 1,5 m, dodatkowy reduktor na węży, który zwiększa niezawodność łącza gazowego. Wyjątkowość prezentowanej serii polega na możliwości rozpoczęcia pracy, jak i jej kontynuowania wyłącznie **z wykorzystaniem gazu LPG**.

K&S Könnert & Söhne

| DANE TECHNICZNE | | | |
|--------------------------------------|--|----------------|----------------|
| DANE/TYP | KS 3000G | KS 7000EG | KS 10000E G |
| Napięcie, V | 230 | 230 | 230 |
| Moc maksymalna/nominalna kW/kW | 3,0/2,6 | 5,5/5,0 | 8,0/7,5 |
| Częstotliwość, Hz | | 50 | |
| Prąd max., A | 13,04 | 23,91 | 34,78 |
| Gniazda | 2×16A | 1×16A, 1×32A | 1×16A, 1×32A |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 15 | 25 | 25 |
| Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz | 15 | 17 | 15 |
| Wyświetlacz LED | woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | 12/8,3 | 12/8,3 |
| Rodzaj silnika | LPG/benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 0,6 | 1,1 | 1,2 |
| Pojemność silnika, cm³ | 208 | 389 | 440 |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | |
| Uruchomienie | ręczne | ręczne/elektro | ręczne/elektro |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 580×430×440 | 680×545×550 | 680×545×550 |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 610×455×485 | 700×545×590 | 700×545×590 |
| Masa netto, kg | 45,4 | 77,2 | 86,5 |
| Masa brutto, kg | 47,5 | 79,6 | 88,9 |
| Stopień ochrony | IP23M | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS3000G / KS | KS7000EG / KS | KS10000EG / KS |



ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

LPG (PROPAN, BUTAN) / BENZYNA

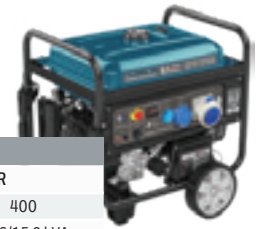
NAPIĘCIE 230 V / 400 V



AGREGATY BENZYNOWE I DIESLOWSKIE

Wydajne agregaty benzynowe 1 - i 2-cylindrowe

Mocne jedno - i dwucylindrowe generatory benzynowe z możliwością podłączenia systemu ATS. Modele KS 12-1E 1/3 ATSR i KS 15-1E 1/3 ATSR są stworzone z unikalną technologią przełączania faz VTS, umożliwiającą pracę w trybie jednofazowym (230 V) lub trójfazowym (400 V), prawie bez utraty mocy.



| DANE TECHNICZNE | | SYSTEM VTS 230/400 V | | SYSTEM VTS 230/400 V | |
|-------------------------------|---|--|--|--|------------------------------|
| DANE TYP | KS 12-1E ATSR | KS 12-1E 1/3 ATSR | | KS 15-1E ATSR | KS 15-1E 1/3 ATSR |
| Napięcie, V | 230 | 230 | 400 | 230 | 230 400 |
| Moc maksymalna/nominalna | 9,2/9,0 kW | 8,2/8,0 kW | 11,5/11,25 kVA | 12,5/12,0 kW | 11,5/11,0 kW 15,6/15,0 kVA |
| Częstotliwość, Hz | 50 | | | | |
| Prąd max., A | 40 | 35 | 17 | 53 | 48 22 |
| Gniazda | 1×63A (230V) 1×32A (230V) 1×16A (230V) | 1×32A (400V) 1×32A (230V) 1×16A (230V) | | 1×63A (230V) 1×32A (230V) 1×16A (230V) | 1×63A (230V) 1×32A (400V) |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Wyświetlacz LED | licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż, wskaźnik niskiego poziomu oleju | | | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | | | | |
| Rodzaj silnika | 1-cylindrowy benzynowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | 2-cylindrowy benzynowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | |
| Pojemność silnika, cm³ | 625 | 625 | 750 | 750 | |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | | |
| Uruchomienie | ręczne/elektro | ręczne/elektro | | elektro | elektro |
| ATS połączenie | + | + | + | + | + |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 790×705×680 | 790×705×680 | | 797×705×805 | 797×705×805 |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 800×715×780 | 800×715×780 | | 807×715×905 | 807×715×905 |
| Masa netto, kg | 131 | 131 | 157 | 157 | |
| Masa brutto, kg | 145 | 145 | 165 | 165 | |
| Stopień ochrony | IP23M | | | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS121EATSR / KS | KS121E13ATSR / KS | | KS151EATSR / KS | KS151E13ATSR / KS |

K&S Könnert
Söhnen

MOŻLIWOŚĆ
PODŁĄCZENIA

**SYSTEM
ATS**

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Agregaty dieslowskie „HEAVY DUTY”

SILNIKI DIESLOWSKIE, KTÓRE SPEŁNIAJĄ NAJNOWSZE STANDARDY ŚRODOWISKOWE DOTYCZĄCE EMISJI SPALIN EURO V.

Generatory serii „HEAVY DUTY” przeznaczone są do dłuższej pracy ze względu na zwiększoną wydajność silnika, wzmocnioną konstrukcję i komponenty o podwyższonej wytrzymałości. Generatory są wyposażone w wydajne akumulatory 30Ah. Urządzenia z serii „HEAVY DUTY” są przeznaczone do wykorzystania nie tylko jako źródło zasilania rezerwowego, ale również dla bardziej długotrwałych obciążeń.



| DANE TECHNICZNE | | | SYSTEM VTS 230/400 V | SYSTEM ATS | SYSTEM VTS 230/400 V | SYSTEM ATS |
|--------------------------------------|---|----------------|-------------------------------|---------------|-------------------------------|---------------|
| DANE/TYP - MODEL EURO V | KS6100HDE | KS8100HDE | KS 8100HDE-1/3 ATSR | | KS 9100HDE-1/3 ATSR | |
| Napięcie, V | 230 | 230 | 230 | 400 | 230 | 400 |
| Moc maksymalna/nominalna kW/kW | 5,5/5,0 | 6,5/6,0 | 5,5/5,0 | 6,5/6,0 | 6,4/5,9 | 7,5/7,0 |
| Częstotliwość, Hz | 50 | | | | | |
| Prąd max., A | 23,91 | 28,26 | 23,04 | 11,74 | 27,83 | 13,54 |
| Gniazda | 1×16A 1×32A | 1×16A 1×32A | 1 × 16A (400V) 1 × 32A (230V) | | 1 × 16A (400V) 1 × 32A (230V) | |
| Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz | 13 | 12 | 12 | | 11 | |
| Wyświetlacz LED | licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż | | | | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | 12/8,3 | 12/8,3 | | 12/8,3 | |
| Rodzaj silnika | dieslowski 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | | | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 1,65 | 1,65 | 1,65 | | 1,65 | |
| Pojemność silnika, cm³ | 418 | 456 | 456 | | 498 | |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | | | |
| Uruchomienie | ręczne/elektro | ręczne/elektro | ręczne/elektro | | ręczne/elektro | |
| Średnica ramy | 32 mm, zaokrąglona | | | | | |
| ATS wejście | — | — | + | | + | |
| Podgrzewanie przedstartowe | + | + | + | | + | |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 730×495×630 | 730×495×630 | 730×495×630 | | 730×495×630 | |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 775×500×655 | 760×550×660 | 750×550×670 | | 750×520×660 | |
| Masa netto, kg | 107 | 117 | 117 | | 122 | |
| Masa brutto, kg | 115 | 125 | 125 | | 130 | |
| Stopień ochrony | IP23M | | | | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS6100HDE / KS | KS8100HDE / KS | KS8100HDE13ATSR / KS | | KS9100HDE13ATSR / KS | |

K&S Könnert
Söhnen



ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V



Agregaty dieslowskie „HEAVY DUTY” w wersji wyciszonej

Ekskluzywne modele generatorów, które mają wiele zalet, w porównaniu ze standardowymi dieslowskimi generatorami, ponieważ dzięki odpornej obudowie generatory mają obniżony poziom hałasu i dodatkową ochronę przed wszystkimi czynnikami atmosferycznymi, a także przed kurzem i brudem. Wytrzymała metalowa obudowa zabezpiecza generator przed próbami włamań do środka.

**KS** Könnert
SöhnenMOŻLIWOŚĆ
PODŁĄCZENIA**SYSTEM
ATS**

| DANE TECHNICZNE | SYSTEM VTS 230/400 V | | SYSTEM VTS 230/400 V | | SYSTEM VTS 230/400 V | |
|---------------------------------|---|---------|------------------------------|---------|------------------------------|------------------------------|
| | KS 8200HDES-1/3 ATSR | | KS 9202HDES-1/3 ATSR | | KS 9200HDE ATSR | |
| Napięcie, V | 230 | 400 | 230 | 400 | 230 | 230 |
| Moc maksymalna/nominalna, kW/kW | 5,5/5,0 | 6,5/6,0 | 6,4/5,9 | 7,5/7,0 | 6,8/6,5 | 8,0/7,5 |
| Częstotliwość, Hz | 50 | | | | | |
| Prąd max., A | 23,04 | 11,74 | 27,82 | 13,54 | 29,37 | 34,78 |
| Gniazda | 1×16A (400V) 1×32A (230V) | | 1×16A (400V) 1×32A (230V) | | 1×32A (230V) 1×16A (230V) | 1×32A (230V) 1×16A (230V) |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 12 | | 11 | | 15 | 25 |
| Wyświetlacz LED | licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż | | | | | |
| Wylot 12V, A | 12/8,3 | | 12/8,3 | | 12/8,3 | 12/8,3 |
| Rodzaj silnika | dieslowski 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem | | | | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 1,65 | | 1,65 | | 1,65 | 2,1 |
| Pojemność silnika, cm³ | 456 | | 498 | | 531 | 668 |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | | | |
| Uruchomienie | elektro | | elektro | | elektro | elektro |
| Akumulator, Ah | | 30 | | | | 36 |
| ATS wejście | + | | + | | + | + |
| Podgrzewanie przedstartowe | + | | + | | + | + |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 900×545×905 | | 900×545×905 | | 890×520×690 | 1100×600×750 |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 960×570×985 | | 960×570×985 | | 950×565×750 | 1150×650×850 |
| Masa netto, kg | 163 | | 168 | | 170 | 216 |
| Masa brutto, kg | 173 | | 178 | | 180 | 230 |
| Stopień ochrony | IP23M | | | | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS8200HDES13ATSR / KS | | KS9202HDES13ATSR / KS | | KS9200HDEATSR / KS | |



ELEKTROSTART



NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Dwucylindrowe agregaty dieslowskie chłodzone cieczą

Modele generatorów KS 13-DEW są wyposażone w nowoczesne dwucylindrowe silniki typu V z wysokosprawnym chłodzeniem cieczą (18 KM), mają dwa rodzaje wykonania: w wyciszonej obudowie antywandalowej lub w wersji otwartej. Wszystkie generatory tej serii mają możliwość podłączenia systemu automatycznego załączania rezerwy (ATS).

**KS** Könnert
SöhnenMOŻLIWOŚĆ
PODŁĄCZENIA**SYSTEM
ATS**

| DANE TECHNICZNE | SYSTEM VTS 230/400 V | | SYSTEM VTS 230/400 V | | SYSTEM VTS 230/400 V | |
|-------------------------------|--|-----------------|--|--|---|-----------------|
| | KS 13-1DEW 1/3 ATSR | | KS 13-2DEW ATSR | | KS 13-2DEW 1/3 ATSR | |
| Napięcie, V | 230 | 400 | 230 | | 230 | 400 |
| Moc maksymalna/nominalna | 8,1/7,7 kW | 11,25/10,63 kVA | 9,0/8,5 kW | | 8,1/7,7 kW | 11,25/10,63 kVA |
| Częstotliwość, Hz | 50 | | | | | |
| Prąd max., A | 36,96 | 16,26 | 39,13 | | 36,96 | 16,26 |
| Gniazda | 1×32A (230V), 1×16A (230V) 1×32A (400V), 1×16A (400V) | | 1×63A (230V), 1×32A (230V), 2×16A (230V) zaciski do połączenia | | 1×32A (230V), 1×16A (230V) 1×32A (400V), 1×16A (400V) zaciski do połączenia | |
| Pojemność zbiornika paliwa, l | 30 | | 25 | | 25 | |
| Wyświetlacz LED | licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż | | wielofunkcyjna cyfrowa jednostka sterująca Smart Gen | | | |
| Wylot 12V, A | 12V/8,3A | | - | | - | |
| Rodzaj silnika | dieslowski 2-cylindrowy, 4-suwowy silnik w układzie V chłodzony cieczą | | | | | |
| Pojemność zbiornika oleju, l | 3,3 | | 3,3 | | 3,3 | |
| Pojemność silnika, cm³ | 794 | | 794 | | 794 | |
| Regulator napięcia | Inteligentny AVR system | | | | | |
| Uruchomienie | elektro | | elektro | | elektro | |
| Akumulator, Ah | 36 | | 36 | | 36 | |
| ATS wejście | + | | + | | + | |
| Podgrzewanie przedstartowe | + | | + | | + | |
| Wymiary netto (D×S×W), mm | 1050×640×700 | | 1250×650×760 | | 1250×650×760 | |
| Wymiary brutto (D×S×W), mm | 1100×680×820 | | 1300×700×880 | | 1300×700×880 | |
| Masa netto, kg | 210 | | 310 | | 310 | |
| Masa brutto, kg | 240 | | 345 | | 345 | |
| Stopień ochrony | IP23M | | | | | |
| Numer katalogowy / Grupa | KS131DEW13ATSR / KS | | KS132DEWATSR / KS | | KS132DEW13ATSR / KS | |



ELEKTROSTART



NAPIĘCIE 230 V / 400 V

CHŁODZENIE
CIECZĄ



AGREGATY DIESLOWSKIE, WYPOSAŻENIE

Dwucylindrowe agregaty dieslowskie chłodzone powietrzem

Wszystkie generatory tej serii mają możliwość podłączenia jednostki ATS (automatycznego załączania rezerwy) oraz są wyposażone w automatyczny system monitorowania wszystkich kluczowych wskaźników warunków pracy: zabezpieczenia przed przeciążeniem, automatycznego wyłączenia silnika przy niskim poziomie oleju, wskaźnika poziomu paliwa.

K&S Könnert & Söhne

MOŻLIWOŚĆ
PODŁĄCZENIA

**SYSTEM
VTS
230/400 V**



</

NAPIĘCIE 230 V / 400 V



KS14-1 DE ATSR



KS14-2DE ATSR



KS14-2DE 1/3 ATSR

Wypożyczenie do agregatów benzynowych i dieslowskich

System automatycznego załączania rezerwy (ATS) automatycznie uruchamia generator i przetacza do niego obciążenie podczas odłączania głównego źródła zasilania. Dla zapewnienia ciągłego zasilania generatory dieslowskie z elektrostarterem mogą się połączyć z systemem automatycznego uruchomienia (wejście dla ATS). System ATS posiada kontroler, który pozwala ustawiać automatyczne uruchomienie/zatrzymanie generatora w przypadku przerwy w dostawie prądu/po powrocie zasilania.

DOSTĘPNE DO NABYCIA WYŁĄCZNIE Z GENERATOREM. 5-PINOWE GNIAZDO ATS

| DANE TECHNICZNE | | | | |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|--|---|
| DANE/TYP | KS ATS 1/40HD | KS ATS 3/18HD | KS ATS 4/63HD | KS ATS 4/63HD |
| Moc | 9,2 kW | 12,5 kW | 14,4 kW | 14,4 kW |
| Napięcie | 230 V | 400 V | 230 V / 400 V | 230 V / 400 V |
| Natężenie maksymalne (230V) | 40 A | - | 63 A (120A) | 63 A (120A) |
| Natężenie maksymalne (400V) | - | 18 A | 63 A | 63 A |
| Wymiary | 300×400×200 mm | 300×400×200 mm | 520×420×220 mm | 520×420×220 mm |
| Uwagi | - | - | do podłączenia jednocylinrowego agregatu dieslowskiego | do podłączenia dwucylindrowego agregatu dieslowskiego |
| Numer katalogowy / Grupa | KSATS140HD / KS | KSATS318HD / KS | KSATS463HD1 / KS | KSATS463HD2 / KS |



K&S Könnert & Söhne



ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE DO ODKURZANIA NA SUCHO LUB NA MOKRO

PPM-1200/15R

PPV-1200/20R

PPV-1400/50R

PPVS-1000/15R

NOWOŚĆ



- » **lekki model wielofunkcyjny**
- » mobilny
- » praktyczny
- » kompatybilny z wieloma akcesoriami

- » automatyczny system włączania i wyłączenia odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- » korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- » bardzo długi przewód zasilający (4 metry)

- » automatyczny system włączania i wyłączenia odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- » korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- » bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- » przechylny mechanizm stelaża ułatwia opróżnianie odkurzacza
- » wbudowany wąż spustowy

- » **specjalny odkurzacz przeznaczony do usuwania popiołu z pieca, kominka lub grilla**
- » funkcja wydmuchu postuży do rozpalania kominka lub grilla
- » bezpieczne usuwanie popiołu o temperaturze maksymalnej 40°C
- » korpus ze stali nierdzewnej

DANE TECHNICZNE

| ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY | PPM-1200/15R | PPV-1200/20R | PPV-1400/50R | PPVS-1000/15R |
|------------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|------------------------|
| Napięcie / Częstotliwość V/Hz | 230 / 50 | 230 / 50 | 230 / 50 | 230 / 50 |
| Moc przyłączeniowa W | 1200 | 1200 | 1400 | 1000 |
| Min. moc podłączonego narzędzia W | - | 200 | 200 | - |
| Maks. moc podłączonego narzędzia W | - | 1800 | 1800 | - |
| Moc ssania kPa | 17 | 18 | 20 | 17 |
| Pojemność zbiornika l | 15 | 20 | 50 | 15 |
| Wąż (długość / średnica) m / mm | 1,5 / 32 | kwi.32 | kwi.32 | 1,5 / 35 |
| Długość przewodu zasilającego m | 4 samowijający | 4 | 4 | 2 |
| Tryb pracy | ssanie / wydmuchiwanie | ssanie / wydmuchiwanie | ssanie | ssanie / wydmuchiwanie |
| Funkcja otrząsania filtra | nie | nie | nie | nie |
| Wymiary mm | 390 × 325 × 425 | 360 × 360 × 470 | 360 × 360 × 470 | 328 × 328 × 330 |
| Masa netto/brutto kg | 5,3 / 6,3 | 7,6 / 8 | 14 / 14,5 | 5 / 5,5 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25069043 / AV | 25069012 / AV | 25069013 / AV | 25069015 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE
KOMPATYBILNE Z Ø 30-32 MM:

- Końcówka ssąca szeroka ze szczotką nr kat. 25069016, gr. A
- Końcówka ssąca do szczelin nr kat. 25069017, gr. A
- Końcówka ssąca wąska ze szczotką nr kat. 25069059, gr. A
- Wąż ssący 4 m nr kat. 25069018, gr. A
- Rury plastikowe (2szt.) nr kat. 25069027, gr. A
- Rura metalowa teleskopowa nr kat. 25069029, gr. A

WYPOSAŻENIE
PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 1,5 m), rury plastikowe (3 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca do tapicerki

WYPOSAŻENIE
OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069060, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069061, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069062, gr. A

WYPOSAŻENIE
PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE
OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069023, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069020, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069019, gr. A

WYPOSAŻENIE
PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE
OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069025, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069020, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069019, gr. A

WYPOSAŻENIE
PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, wąż ssący o długości 1,5 m, uniwersalna aluminiowa końcówka ssąca

WYPOSAŻENIE
OPCJONALNE:

- Wąż ssący 1,5 m nr kat. 25069026, gr. A
- Końcówka ssąca do szczelin aluminiowa nr kat. 25069028, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069021, gr. A





ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE

i **Odkurzacze przemysłowe** w porównaniu do zwykłych odkurzaczy domowych różnią się przede wszystkim ogólną konstrukcją, sposobem filtracji, wbudowanymi funkcjami oraz załączonymi akcesoriami. Są wykonane z bardziej wytrzymałych podzespołów, co pozwala na stosowanie ich do prac pod dużym obciążeniem. Mogą być stosowane zarówno do odkurzania na sucho jak i na mokro. **Wybrane modele (PPVO i PPIO) posiadają praktyczną funkcję mechanicznego otrząsania filtra.**

PPVO-1400/30R



- » automatyczny system włączania i wyłączenia odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- » korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- » bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- » **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**

PPIO-1400/20R

NOWOŚĆ



- » automatyczny system włączania i wyłączenia odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- » korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- » bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- » **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**
- » wysoka moc ssania
- » szeroka podstawa z dużymi kółkami dla zachowania większej stabilności

PPIO-1600/30R

NOWOŚĆ



- » automatyczny system włączania i wyłączenia odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- » korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- » bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- » **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**
- » wysoka moc ssania
- » szeroka podstawa z dużymi kółkami dla zachowania większej stabilności

| DANE TECHNICZNE | | N | N |
|------------------------------------|------------------------|-----------------|-----------------|
| ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY | PPVO-1400/30R | PPIO-1400/20R | PPIO-1600/30R |
| Napięcie / Częstotliwość V/Hz | 230 / 50 | 230 / 50 | 230 / 50 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 400 | 1 400 | 1 600 |
| Min. moc podłączonego narzędzia W | 200 | 200 | 200 |
| Maks. moc podłączonego narzędzia W | 1 800 | 2 000 | 2 000 |
| Moc ssania kPa | 18 | 20 | 20 |
| Pojemność zbiornika l | 30 | 20 | 30 |
| Wąż (długość / średnica) m / mm | 4 / 32 | 4 / 32 | 4 / 32 |
| Długość przewodu zasilającego m | 4 | 4 | 4 |
| Tryb pracy | ssanie / wydmuchiwanie | ssanie | ssanie |
| Funkcja otrząsania filtra | tak | tak | tak |
| Wymiary mm | 400 × 370 × 710 | 426 × 370 × 595 | 426 × 370 × 730 |
| Masa netto/brutto kg | 7,5 / 8,0 | 7,0 / 8,0 | 8,5 / 9,5 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25069014 / AV | 25069041 / AV | 25069042 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE KOMPATYBILNE Z Ø 30-32 MM:

- Końcówka ssąca szeroka ze szczotką
nr kat. 25069016, gr. A
- Końcówka ssąca do szczeliny
nr kat. 25069017, gr. A
- Końcówka ssąca wąska ze szczotką
nr kat. 25069059, gr. A
- Wąż ssący 4 m
nr kat. 25069018, gr. A
- Rury plastikowe (2szt.)
nr kat. 25069027, gr. A
- Rura metalowa teleskopowa
nr kat. 25069029, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczeliny, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho
nr kat. 25069024, gr. A
- Filtr HEPA
nr kat. 25069022, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro
nr kat. 25069030, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczeliny, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho
nr kat. 25069055, gr. A
- Filtr HEPA
nr kat. 25069022, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro
nr kat. 25069030, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczeliny, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho
nr kat. 25069056, gr. A
- Filtr HEPA
nr kat. 25069022, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro
nr kat. 25069030, gr. A



FUNKCJA MECHANICZNEGO OTRZĄSANIA FILTRA W MODELACH PPVO I PPIO:

- odkurzacze wyposażony jest w mechaniczny otrząsacz filtra, uruchamiany ręcznie przyciskiem znajdującym się na górnej części obudowy urządzenia
- naciśnięcie przycisku podczas pracy urządzenia powoduje wytworzenie fali powietrza, która uderzając w filtr usuwa do 85% zapychających go zanieczyszczeń
- aby uzyskać maksymalną skuteczność otrząsania zaleca się nacisnąć przycisk kilkukrotnie, zatykając jednocześnie końcówkę dyszy ssącej



Wózek transportowy 2-kołowy TTM1028

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

| | |
|------------------------------|--------------|
| WÓZEK TRANSPORTOWY 2-KOŁOWY | TTM1028 |
| Nośność | 225 kg |
| Wymiary platformy ładunkowej | 350 × 180 mm |
| Wysokość całkowita | 1 195 mm |
| Masa | 8 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | TTM1028 / A |

- » łożyska kulowe
- » spawana rama
- » pompowane koła



Wózek platformowy 4-kołowy TTM1027

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE

| | |
|----------------------------|--------------|
| WÓZEK PLATFORMOWY 4-KOŁOWY | TTM1027 |
| Nośność | 150 kg |
| Wymiary | 480 × 734 mm |
| Masa | 9,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | TTM1027 / A |

- » składany uchwyt
- » 2 koła skrętne i 2 stałe



Wyciągarki linowe LN-400, LN-600, LN-800, LN-1000



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- rama obrotowa (dla LN-400, LN-600) dt. 750 mm, maks. udźwig 600 kg nr kat. 25400001, gr. A

UWAGA!
STOSOWAĆ TYLKO DO
UDŹWIGU PIONOWEGO!



DANE TECHNICZNE

| TYP | LN-400 | | LN-600 | | LN-800 | | LN-1000 | |
|--------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| Zastosowanie | jednolin. podwiesz. | dwulin. podwiesz. | jednolin. podwiesz. | dwulin. podwiesz. | jednolin. podwiesz. | dwulin. podwiesz. | jednolin. podwiesz. | dwulin. podwiesz. |
| Napięcie V | 230 | | 230 | | 230 | | 230 | |
| Moc W | 750 | | 1 050 | | 1 350 | | 1 600 | |
| Udźwig kg | 200 | 400 | 300 | 600 | 400 | 800 | 500 | 999 |
| Wysokość udźwigu m | 12 | 6 | 12 | 6 | 12 | 6 | 12 | 6 |
| Szybkość udźwigu m/min. | 10 | 5 | 10 | 5 | 8 | 4 | 8 | 4 |
| Średnica liny m | 4 | | 5 | | 5 | | 5,5 | |
| Masa netto kg | 15 | | 18 | | 20 | | 32 | |
| Rozmiary opakowania mm | 520×410×170 | | 520×410×170 | | 520×440×170 | | 570×330×250 | |
| Numer katalogowy / Grupa | 25400000 / AV | | 25600000 / AV | | 25061008 / AV | | 25061009 / AV | |

Wyciągarka linowa korbowa ręczna PRN-450



DANE TECHNICZNE

| | |
|----------------------------------|--------------|
| WYCIĄGARKA LINOWA KORBOWA RĘCZNA | PRN-450 |
| Maks. udźwig | 450 kg |
| Długość liny | 10 m |
| Średnica liny | 4 mm |
| Przełożenie | 4,1:1 |
| Masa | 3,1 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019797 / A |



Wyciągarka ręczna PRK-2000

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|--------------|
| WYCIĄGARKA RĘCZNA | PRK-2000 |
| Maks. udźwig | 2 000 kg |
| Długość liny | 1,5 m |
| Średnica liny | 5 mm |
| Masa | 2,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019794 / A |





WYCIĄGARKI, LEŻANKI WARSZTATOWE, ROZPIERAKI

Wyciągarki łańcuchowe RZ-13, RZ-23, RZ-33



DANE TECHNICZNE

| WYCIĄGARKI ŁAŃCUCHOWE | RZ-13 | RZ-23 | RZ-33 |
|--------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Długość łańcucha | 3 m | 3 m | 3 m |
| Nośność | 0,75 t | 1,4 t | 2,2 t |
| Wysokość podnoszenia | 3 m | 3 m | 3 m |
| Masa netto / brutto | 10 / 11 kg | 15 / 16 kg | 23 / 25 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25001030 / A | 25002030 / A | 25003030 / A |



Leżanka warsztatowa z ramą metalową LHP-2

DANE TECHNICZNE

| LEŻANKA WARSZTATOWA Z RAMĄ METALOWĄ | LHP-2 |
|-------------------------------------|----------------------|
| Masa netto / brutto | 7,2 / 8,1 kg |
| Rozmiary | 1 000 × 420 × 270 mm |
| Nośność | 120 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 06000452 / A |

Beta



Leżanka warsztatowa plastikowa LHP-3

DANE TECHNICZNE

| LEŻANKA WARSZTATOWA PLASTIKOWA | LHP-3 |
|--------------------------------|----------------------|
| Masa netto / brutto | 5,0 / 6,0 kg |
| Rozmiary | 1 000 × 475 × 130 mm |
| Nośność | |
| Numer katalogowy / Grupa | 06006802 / A |

Beta



Rozpieraki hydrauliczne

| DANE TECHNICZNE | N | N |
|--------------------------|--------------|---------------|
| PARAMETR/TYP | ROZPIERAK 4T | ROZPIERAK 10T |
| Siła rozpierania | 4 t | 10 t |
| Masa | 20 kg | 36 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 06026886 / A | 06019604 / A |



NOWOŚĆ

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Przedłużki L=495 mm, L=418 mm, L=215 mm, L=125 mm, L=82 mm,
- pompa o nacisku 4 tony, tłoczysko (wysunięcie 125 mm),
- wąż ciśnieniowy, końcówka okrągła, końcówka płaska,
- końcówka klinowa, końcówka „V”, płyta podporowa 110x60 mm,
- stopa podporowa tłoczyska, klin rozwierający 1/2 tony,
- głowica gumowa, złączka, Ø tyczki 30 mm,
- Ø sworznia łączącego 22 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Przedłużki L=685 mm, L=456 mm, L=250 mm, L=127 mm,
- pompa o nacisku 10 ton, tłoczysko (wysunięcie 125 mm),
- wąż ciśnieniowy, końcówka okrągła, końcówka płaska,
- końcówka klinowa, końcówka „V”, płyta podporowa 165x95 mm,
- stopa podporowa tłoczyska, klin rozwierający 1/2 tony,
- głowica gumowa, złączka, Ø tyczki 42 mm,
- Ø sworznia łączącego 33 mm



ROZPIERAK
HYDRAULICZNY
10 T



Żuraw hydrauliczny HJ-2

DANE TECHNICZNE

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| ŻURAW HYDRAULICZNY | HJ-2 |
| Maks. udźwig | 2 t |
| Udźwig przy maks. wysunięciu ramienia | 0,5 t |
| Min. wysokość | 1 920 mm |
| Maks. wysokość | 2 360 mm |
| Skok | 440 mm |
| Wymiary | 175×104×149 cm |
| Masa | 80 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 06032002 / A |



Podnośniki hydrauliczne HZP

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE/TYP | HZP-3 | HZP-5 | HZP-8 | HZP-15 | HZP-20 | HZP-30 | HZP-50 |
|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Maks. udźwig t | 3 | 5 | 8 | 15 | 20 | 30 | 50 |
| Min. wysokość mm | 194 | 216 | 230 | 230 | 245 | 285 | 300 |
| Maks. wysokość mm | 372 | 413 | 457 | 470 | 480 | 465 | 480 |
| Skok mm | 118 | 127 | 147 | 160 | 170 | 180 | 180 |
| Masa kg | 3,6 | 4,8 | 6,3 | 8,9 | 11,5 | 21 | 30 |
| Dostarczany w walizce | TAK | TAK | NIE | NIE | NIE | NIE | NIE |
| Numer katalogowy / Grupa | 25061001 / A | 25061002 / A | 25061003 / A | 25340391 / A | 25340392 / A | 25061004 / A | 25061005 / A |

HZP-5



HZP-30



Ruchome podnośniki hydrauliczne HZ-1,5K, HZN-2,5 (niskoprofilowy)

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE | | N |
|--------------------------------|----------------|----------------|
| RUCHOMY PODNOŚNIK HYDRAULICZNY | HZ-1,5K | TJM1008 |
| Maks. udźwig | 1,5 t | 2,0 t |
| Min. wysokość | 130 mm | 135 mm |
| Maks. wysokość | 345 mm | 356 mm |
| Skok | 215 mm | 221 mm |
| Wymiary | 460×220×150 mm | 510×230×150 mm |
| Masa | 7,8 kg | 10 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019601 / A | TJM1008 / A |



NOWOŚĆ

TJM1008



» dostawa w walizce

Beta



HZ-1,5K



SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE

Szliferki pneumatyczne proste PPB-200 i PPB-200K



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PPB-200:

- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 2× klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zapasowe topatki wirnika – zestaw 4 szt.
nr kat. 15000202, gr. A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PPB-200K:

- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 10 szt. kamieni szlifierskich (5 szt. Ø 3 mm i 5 szt. Ø 5 mm)
- 2× walizka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zapasowe topatki wirnika – zestaw 4 szt.
nr kat. 15000202, gr. A

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE PROSTE | PPB-200 | PPB-200K |
|--------------------------------|--------------|--------------|
| Moc przyłączeniowa | 336 W | 336 W |
| Ilość obrotów | 18 000/min. | 22 000/min. |
| Ø trzpienia | 3 i 6 mm | 3 i 6 mm |
| Rozmiar złączki | 1/4" | 1/4" |
| Ciśnienie robocze | 6,2 bar | 6,2 bar |
| Przepływ powietrza | 99 l/min | 99 l/min |
| Rozmiar węża | 3/8" | 3/8" |
| Długość szliferki | 178 mm | 178 mm |
| Masa | 0,7 kg | 0,7 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 15000201 / A | 15000200 / A |

Szliferka pneumatyczna kątowa PUB-210



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 2× klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zapasowe topatki wirnika – zestaw 4 szt.
nr kat. 15000202, gr. A

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA KĄTOWA | PUB-210 |
|--------------------------------|--------------|
| Moc przyłączeniowa | 336 W |
| Ilość obrotów | 18 000/min. |
| Ø trzpienia | 6 mm |
| Rozmiar złączki | 1/4" |
| Ciśnienie robocze | 6,2 bar |
| Przepływ powietrza | 108 l/min |
| Rozmiar węża | 3/8" |
| Długość szliferki | 178 mm |
| Masa | 0,7 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 15000210 / A |

Zestaw bitów 40 elementów



DANE TECHNICZNE

| ZESTAW BITÓW | 40 ELEMENTÓW |
|--------------------------------|--|
| redukcja do bitów 1/2" – 10 mm | |
| redukcja do bitów 3/8" – 10 mm | |
| bity 30 mm: | |
| spline | M5, M6, M8, M10, M12 |
| torx | T20, T25, T27, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60 |
| imbus | 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm |
| bity 75 mm: | |
| spline | M5, M6, M8, M10, M12 |
| torx | T20, T25, T27, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60 |
| imbus | 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 06006640 / A |

Ściski plastikowe

Beta®



DANE TECHNICZNE

| TYP | 75 MM | 100 MM | 150 MM | 228 MM |
|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Numer katalogowy / Grupa | 06140075 / A | 06140100 / A | 06140150 / A | 06140228 / A |

Ściski stolarskie Quick Grip

Beta®



DANE TECHNICZNE

| TYP | QG - 150 | QG - 300 | QG - 450 | QG - 600 | QG - 900 |
|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ściskanie (mm) | 0÷150 | 0÷300 | 0÷450 | 0÷600 | 0÷900 |
| Rozwarcie (mm) | 200÷400 | 200÷550 | 200÷700 | 200÷850 | 200÷1150 |
| Numer katalogowy / Grupa | 06140250 / A | 06140300 / A | 06140450 / A | 06140600 / A | 06140900 / A |



Zszywacz ręczny

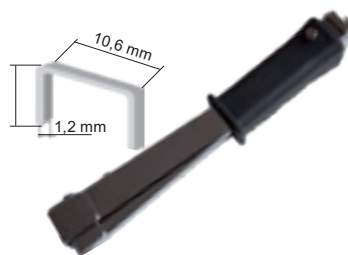
DANE TECHNICZNE

ZSZYWACZ RĘCZNY

| | |
|--------------------------|--------------|
| szerokość zszywek | 1,2 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019178 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- szerokość zszywek 1,2 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
- długość 8 mm nr kat. 06019191, gr. A
- długość 10 mm nr kat. 06019192, gr. A
- długość 12 mm nr kat. 06019193, gr. A



ZSZYWACZE RĘCZNE MECHANICZNE (TAKERY) 4-14 mm, 6-14 mm

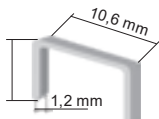
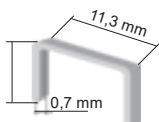
DANE TECHNICZNE

ZSZYWACZE RĘCZNE MECHANICZNE (TAKERY)

| | | |
|--------------------------|--------------|--------------|
| | 4-14 mm | 6-14 mm |
| szerokość zszywek | 0,7 mm | 1,2 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019175 / A | 06019179 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- szerokość zszywek 0,7 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
- długość 6 mm nr kat. 06019165, gr. A
- długość 8 mm nr kat. 06019166, gr. A
- długość 10 mm nr kat. 06019167, gr. A
- długość 12 mm nr kat. 06019168, gr. A
- długość 14 mm nr kat. 06019169, gr. A
- szerokość zszywek 1,2 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
- długość 8 mm nr kat. 06019191, gr. A
- długość 10 mm nr kat. 06019192, gr. A
- długość 12 mm nr kat. 06019193, gr. A



Olejarka metalowa OL-180

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|--------------|
| OLEJARKA METALOWA | OL-180 |
| pojemność | 180 ml |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019621 / A |

Beta

Zestaw narzędzi 18-częściowy SN-18

DANE TECHNICZNE

| ZESTAW NARZĘDZI | SN-18 |
|--------------------------------|---|
| 7 szt. kluczy płasko-oczkowych | 8 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 17 mm |
| 5 szt. wkrętaków | PL: 5 × 75, 6 × 100, 8 × 150 mm PH: 1 × 80, 2 × 100 mm |
| 1 szt. próbnik napięcia | dł. 140 mm |
| 1 zestaw kluczy imbusowych | 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 mm |
| 1 szt. młotek | 300 g |
| 1 szt. szczypce nastawne | 225 mm |
| 1 szt. klucz nastawny (szwed) | 150 mm |
| 1 szt. kombinerki | 160 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 06100018 / A |

**Beta**

Rękawice robocze Specjal

DANE TECHNICZNE

RĘKAWICE ROBOCZE SPECJAL

| | | |
|--------------------------|------------|------------|
| Dostępne rozmiary | 9 | 11 |
| Numer katalogowy / Grupa | RK/412 / A | RK/413 / A |

- » luksusowe rękawice robocze z wyściółką antywibracyjną
- » mankiet z neoprenu zapinany na rzep
- » odpowiednie przy pracy wymagającej precyzji
- » odporne na uszkodzenia mechaniczne
- » idealne do prac montażowych, obsługi narzędzi i elektronarzędzi



Rękawice robocze Uniwersalne

DANE TECHNICZNE

RĘKAWICE ROBOCZE SPECJAL

| | | |
|--------------------------|------------|------------|
| Dostępne rozmiary | 9 | 11 |
| Numer katalogowy / Grupa | RK/410 / A | RK/411 / A |

- » luksusowe rękawice robocze z doskonałą przyczepnością
- » wykonane z miękkiej licowej skóry koziej z wstawką z oddychającego materiału
- » odpowiednie przy pracy wymagającej precyzji
- » idealne przy obsłudze narzędzi i elektronarzędzi
- » odporne na uszkodzenia mechaniczne





Szczotki druciane do szlifierek kątowych

SZCZOTKI DRUCIANE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

DANE TECHNICZNE / TYP

| | | | |
|---------------------------|---------------|--------------|---------------|
| Rozmiar szczotki mm | 65 | 75 | 80 |
| Materiał | splot kablowy | drut falisty | splot kablowy |
| Typ | garnkowa | garnkowa | garnkowa |
| Dopuszczalne obroty /min. | 11 000 | 11 000 | 11 000 |
| Opakowanie szt. | 1 | 1 | 1 |
| Numer katalogowy / Grupa | 60017007 / A | 60017009 / A | 60017008 / A |



Stół do frezarki górnwrzeczionowej BX-1

DANE TECHNICZNE

| | |
|------------------------------------|--------------|
| STÓŁ DO FREZARKI GÓRNOWRZECIONOWEJ | BX-1 |
| Rozmiar stołu | 430×440 mm |
| Wysokość | 295 mm |
| Masa | 6,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000806 / A |

- » po przymocowaniu frezarki spełnia rolę frezarki stołowej
- » uniwersalne mocowanie



Frez palcowy

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|--------------|
| FREZ PALCOWY | |
| Frez utwardzany | |
| 1-ostrzowy | |
| Ø trzonu | 4 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25001904 / A |



Zestaw frezów FRB-35

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|--------------|
| ZESTAW FREZÓW | FRB-35 |
| Frezy utwardzone | |
| Ø trzonu | 8 mm |
| Liczba sztuk | 35 sztuk |
| Numer katalogowy / Grupa | 06011141 / A |



Zestaw frezów FRB-12

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|--------------|
| ZESTAW FREZÓW | FRB-12 |
| Frezy utwardzone | |
| Ø trzonu | 8 mm |
| Liczba sztuk | 12 sztuk |
| Numer katalogowy / Grupa | 06011137 / A |



Stojak do wiertarek DS-43

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------------|---------------|
| STOJAK DO WIERTAREK | DS-43 |
| Maks. posuw uchwyty | 70 mm |
| Obrót uchwyty | — |
| Maks. odległ. podstawa + obejm | 410 mm |
| Średnica mocowania | 38 × 43 mm |
| Ogranicznik głębokości | tak |
| Masa | 6,5 kg |
| Wymiary | 260×80×570 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25033032 / A |



Stojak do wiertarek DS-43N

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|----------------|
| STOJAK DO WIERTAREK | DS-43N |
| Maks. posuw uchwyty | 85 mm |
| Obrót uchwyty | +/- 90° |
| Maks. odległ. podstawa | obejma 300 mm |
| Średnica mocowania | 38 × 43 mm |
| Ogranicznik głębokości | tak |
| Masa | 7,0 kg |
| Wymiary | 230×120×500 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25033033 / A |



Trzpień do koronki rdzeniowej sześciokątnej

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|--------------|
| TRZPIEŃ DO KORONKI RDZENIOWEJ SZEŚCIOKĄTNY | |
| Średnica | 11 mm |
| Gwint | M22×2 |
| Masa | 0,28 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25001809 / A |





SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
budowlaneOBRABIARKI
do drewnaDO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
do metaluPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET

Koronka rdzeniowa do murów

DANE TECHNICZNE

KORONKA RDZENIOWA DO MURÓW

| | |
|----------|--------|
| Średnica | 75 mm |
| Gwint | M22×2 |
| Masa | 0,7 kg |

Numer katalogowy / Grupa 25001807 / A



Wiertła stożkowe 3 szt.

DANE TECHNICZNE

WIERTŁA STOŻKOWE

| | |
|-----------------|---|
| Komplet 3 sztuk | Ø 4 ÷ 12 mm Ø 6 ÷ 20 mm Ø 6 ÷ 30 mm |
|-----------------|---|

Numer katalogowy / Grupa 25000042 / A



Zestaw koronek rdzeniowych 8 szt.

DANE TECHNICZNE

ZESTAW KORONEK RDZENIOWYCH 8 SZT.

| | |
|----------|--------------------------------------|
| Średnica | 18, 20, 24, 27, 37, 43, 50, 63 mm |
|----------|--------------------------------------|

Numer katalogowy / Grupa 06011808 / A



Trzpień do koronki rdzeniowej SDS

DANE TECHNICZNE

TRZPIEŃ DO KORONKI RDZENIOWEJ SDS

| | |
|----------|--------|
| Średnica | 11 mm |
| Gwint | M22×2 |
| Masa | 0,3 kg |

Numer katalogowy / Grupa 25001810 / A



Zestaw koronek rdzeniowych HSS bimetal 9 szt.

DANE TECHNICZNE

ZESTAW KORONEK RDZENIOWYCH HSS BIMETAL 9 SZT.

| | |
|----------|--|
| Średnica | 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm |
|----------|--|

Numer katalogowy / Grupa 06024751 / A



Zestaw wiertel sękowniczych 5 szt.

DANE TECHNICZNE

ZESTAW WIERTEL SĘKOWNICZYCH 5 SZT.

| | |
|----------|--------------------------|
| Średnica | 15, 20, 25, 30, 35 mm |
|----------|--------------------------|

Numer katalogowy / Grupa 06011135 / A



Zestaw wiertel do metalu

DANE TECHNICZNE

ZESTAW WIERTEL DO METALU

| | | PROFI |
|--------------------------|--------------|--------------|
| | Kobalt | Kobalt |
| Średnica | 1-10 mm | 1-13 mm |
| Liczba sztuk | 15 szt. | 25 szt. |
| Numer katalogowy / Grupa | 06035015 / A | 06035025 / A |





TECHNIKA POMIAROWA

Stojaki magnetyczne SMG-3, SMG-2

DANE TECHNICZNE

| STOJAKI MAGNETYCZNE | SMG-3 | SMG-2 |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Numer katalogowy / Grupa | 25001004 / A | 25001002 / A |



- » Usztywnienie jednopunktowe
- » Sprzedaż bez czujnika



Czujnik zegarowy 10

DANE TECHNICZNE

| CZUJNIK ZEGAROWY | 10 |
|--------------------------|--------------|
| Dokładność | 0,01 mm |
| Zakres pomiarów | 10 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25001000 / A |



- » Wykonanie metalowe
- » Chrom matowy

Magnetyczny pochyłomierz cyfrowy DS-2

- » poziomica cyfrowa



DANE TECHNICZNE

| MAGNETYCZNY POCHYŁOMIERZ CYFROWY | DS-2 |
|----------------------------------|---------------------------|
| Rozdzielczość | 0,1° |
| Dokładność | ±0,1° |
| Zakres pomiaru | ±180,0°(0-360°) |
| Zasilanie | 3 V CR2032 bateria litowa |
| Prąd roboczy | <100 µA |
| Automatyczne wyłączenie | 5 min. |
| Masa | 0,3 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25018001 / A |



MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

Kątownik nożowy 100 × 70 (90°)

DANE TECHNICZNE

| KĄTOWNIK NOŻOWY | 100 × 70 (90°) |
|--------------------------|----------------|
| Rozmiar | 100 × 70 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25050303 / A |



Zestaw podkładek równoległych Typ 150

DANE TECHNICZNE

| ZESTAW PODKŁADEK RÓWNOLEGŁYCH | TYP 150 |
|-------------------------------|--|
| Twardość | HRC55-62 |
| Dokładność | 0,01 mm |
| Równoległość | 0,005 mm |
| Rozmiary | 150 × 10 × 14 (16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40) mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25049016 / A |



Zestaw równoległych płytek wzorcowych PPO-83

DANE TECHNICZNE

| ZESTAW RÓWNOLEGŁYCH PŁYTEK WZORCOWYCH | PPO-83 |
|---------------------------------------|--|
| Zestaw zawiera: | 1 sztuka o rozmiarze 1,005 mm 49 sztuk o rozmiarze 1,01-1,49 mm 4 sztuki o rozmiarze 1,6-1,9 mm 19 sztuk o rozmiarze 0,5-9,5 mm 10 sztuk o rozmiarze 10-100 mm |
| Masa | 3 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25049031 / A |



- » specjalny stop stali o wysokiej jakości

SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAŻ

URZĄDZENIA Kształtujące

OGROD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

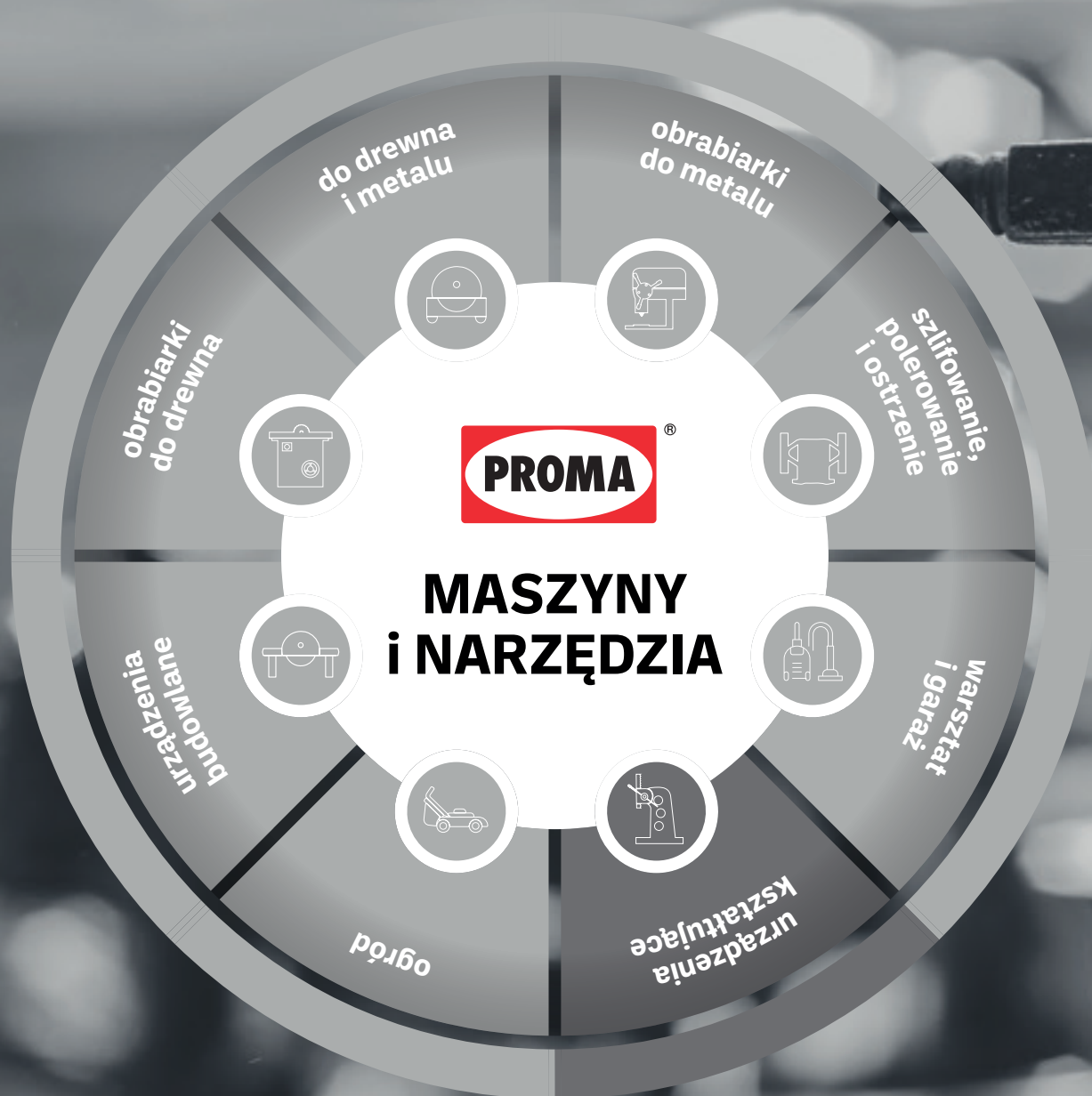
OBRABIAKI DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIAKI DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET



| | |
|--------------------------------------|----|
| PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA | 38 |
| PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK | 39 |
| NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY | 40 |
| GIĘTARKA, WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1 | 41 |





PRASY



s. 38

NOŻYCE



s. 40

GIĘTARKI



s. 41



Prasy ręczne AP

AP-1

AP-2

AP-3

AP-5



DANE TECHNICZNE

| PRASY | AP-1 | AP-2 | AP-3 | AP-5 |
|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Grzechotka | — | — | tak | — |
| Maksymalny nacisk | 1 t | 2 t | 3 t | 5 t |
| Maks. wysokość prześwitu materiału | 140 mm | 215 mm | 320 mm | 450 mm |
| Wymiar tłoka prasy | 25 × 25 mm | 32 × 32 mm | 38 × 38 mm | 50 × 50 mm |
| Długość tłoka | 245 mm | 345 mm | 460 mm | 645 mm |
| Długość uchwytu | 350 mm | 460 mm | 570 mm | 880 mm |
| Długość dźwigni | 320 mm | 450 mm | 550 mm | 820 mm |
| Szerokość rowka w podstawie | 40 mm | 53 mm | 60 mm | 100 mm |
| Rozmiar podstawy | 268 × 128 mm | 432 × 170 mm | 455 × 200 mm | 650 × 280 mm |
| Wysięg prasy | 98 mm | 145 mm | 148 mm | 245 mm |
| Masa netto/brutto [kg] | 14/15 | 37,5/39 | 58/60 | 157/176 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000001 / AV | 25000002 / AV | 25000030 / AV | 25000005 / AV |

Stacjonarna gwintownica elektryczna ZPM-50



DANE TECHNICZNE

| STACJONARNA GWINTOWNICA ELEKTRYCZNA | ZPM-50 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 750 W / 230 V |
| Zakres gwintowania | 1/2"-2", M8-M24 |
| Prędkość | 27 obr./min |
| Masa netto / brutto | 65 / 74 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000050 / AV |

- » dostawa włącznie z zestawem narzynek i kompletem noży
- » sterowanie za pomocą pedału nożnego

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- » noże:
- 1/2"÷3/4" nr kat. 25000051, gr. A
- 1"÷2" nr kat. 25000052, gr. A



PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK

Prasy hydrauliczne HLR

- » Prasy hydrauliczne HLR cechuje solidna konstrukcja. Przeznaczone są dla uniwersalnego / profesjonalnego zastosowania w warsztatach. Prasy obsługiwane są ręcznie za pomocą urządzenia hydraulicznego.
- » Wszystkie prasy hydrauliczne cechuje jakość, niezawodność i trwałość. Wyposażone są w standardowy manometr.

- » Modele HLR-30U/2A i HLR-50U/2A są prasami pneumatyczno-hydraulicznymi i posiadają multiplikator hydrauliczny napędzany sprężonym powietrzem. Istnieje również możliwość pompowania ręcznego. Zastosowany multiplikator eliminuje wysiłek fizyczny.

HLR-10U/2



HLR-12U/2



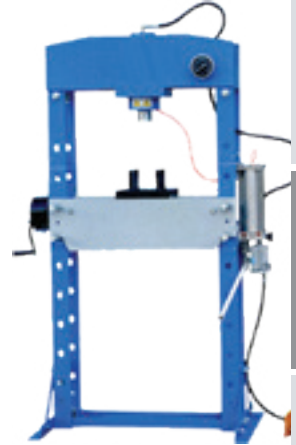
HLR-20U/2



HLR-30U/2A



HLR-50U/2A



DANE TECHNICZNE

| TYP | HLR-10U/2 | HLR-12U/2 | HLR-20U/2 | HLR-30U/2A | HLR-50U/2A |
|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Nacisk | 10 t | 12 t | 20 t | 30 t | 50 t |
| Skok trzpienia | 180 mm | 180 mm | 190 mm | 150 mm | 200 mm |
| Prześciernia robocza | 0÷340 mm | 0÷910 mm | 54÷1 044 mm | 51÷1 130 mm | 68÷1 048 mm |
| Średnica trzpienia | 40 mm | 40 mm | 46 mm | 55 mm | 65 mm |
| Zajmowana powierzchnia | 570 × 500 mm | 640 × 700 mm | 730 × 560 mm | 780 × 700 mm | 910 × 810 mm |
| Sprężone powietrze | — | — | — | 7,5÷8,5 bar | 7,5÷8,5 bar |
| Szerokość toża | 335 mm | 454 mm | 550 mm | 530 mm | 730 mm |
| Wysokość prasy | 760 mm | 1 375 mm | 1 805 mm | 1 770 mm | 1 904 mm |
| Masa netto/brutto | 55/57 kg | 83/85 kg | 105/132 kg | 171/207 kg | 303/345 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000053 / A | 25000054 / A | 25000055 / A | 25000056 / A | 25000057 / A |

Hydrauliczna giętarka rurek HOT-150

DANE TECHNICZNE

| HYDRAULICZNA GIĘTARKA RUREK | HOT-150 |
|-----------------------------|---------------|
| Maks. nacisk | 10 t |
| Średnica rurek | 1/2"÷2" |
| Maks. wysunięcie tłoku | 150 mm |
| Masa | 44 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25101000 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zapasowe kamienie giące:
- 1/2" nr kat. 25100012, gr. A
 - 3/4" nr kat. 25100034, gr. A
 - 1" nr kat. 25100001, gr. A
 - 1 1/4" nr kat. 25100114, gr. A
 - 1 1/2" nr kat. 25100112, gr. A
 - 2" nr kat. 25100002, gr. A

- » kamienie giące w wyposażeniu standardowym
- » przeznaczone do rur ze stali niskowęglowej
- » możliwość dokupienia aż 6 różnych dodatkowych wkładek



Przycinarka do rur DT-1

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE

| PRZYCINARKA DO RUR | DT-1 |
|--------------------------|----------------|
| Zewnętrzna średnica rury | 1/4, 3/8, 2,5" |
| Zewnętrzna średnica rury | 15, 18, 22 mm |
| Grubość ścianki rury | 0÷3 mm |
| Masa | 6 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25376203 / AV |

- » do przycinania rur stalowych i metalowych w celu łączenia i sprawiania pod kątem 90°
- » możliwość zastosowania w pionie i poziomie



Ręczna giętarka rurek ROT-180K

DANE TECHNICZNE

| RĘCZNA GIĘTARKA RUREK | ROT-180K |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Średnica rurek | 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8" |
| Profil kwadratowy | 3/4", 1" |
| Grubość ścian rurek | 0,8÷1,2 mm |
| Maks. kąt gięcia | 180° |
| Masa | 24,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25373215 / AV |

- » W walizce
- » Odpowiednie do rurek miedzianych





SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I CARAZURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET

Dźwigniowe nożyce do blachy NP-1000



DANE TECHNICZNE

DŹWIGNIOWE NOŻYCE DO BLACHY

NP-1000

| | |
|--|----------------------|
| Maksymalna długość cięcia | 1 030 mm |
| Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały) | 1 mm |
| Rozmiar stołu | 690 × 1 040 mm |
| Regulacja organicznika | 70+580 mm |
| Prowadnica | tak |
| Masa | 445 kg |
| Rozmiary (d × sz × w) | 2 660 × 900 × 900 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25031007 / AV |



Nożyce dźwigniowe NPP-6



» Przeznaczone głównie do miękkiej stali

WYPOSAŻENIE
OPCJONALNE:

- nóż (HRC 55)
nr kat. 25500009, gr. A

DANE TECHNICZNE

NOŻYCE DŹWIGNIOWE

NPP-6

| | |
|---------------------------|---------------|
| Maksymalne wymiary cięcia | |
| - okrągły profil | 16 mm |
| - płaski profil | 75 × 7 mm |
| - kształtownik | 40 × 6 mm |
| - kształtownik T | 40 × 6 mm |
| - blacha | 8 mm |
| Długość noża | 175 mm |
| Masa | 42 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25500008 / AV |

Dźwigniowe nożyce do blachy HS-10

WYPOSAŻENIE
OPCJONALNE:

- nóż dla HS-10 (HRC 55)
nr kat. 25372105, gr. A

DANE TECHNICZNE

DŹWIGNIOWE NOŻYCE DO BLACHY

HS-10

| | |
|---------------------------|---------------|
| Maksymalne wymiary cięcia | 70 × 5 mm |
| - płaski profil | 70 × 5 mm |
| - blacha | 5 mm |
| - walcowy profil | 13 mm |
| Długość noża | 250 mm |
| Masa | 23 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25372104 / AV |

Giętarka uniwersalna UO-120



DANE TECHNICZNE

GIĘTARKA UNIERSALNA

UO-120

| | | |
|---------------------------|--------------------|---------------------|
| Maksymalne wymiary gięcia | 70 × 5 mm | |
| | walcowana na zimno | walcowana na gorąco |
| - płaski profil (stal) | 100 × 5 mm | 100 × 15 mm |
| - profil płaski (miedź) | 100 × 12 mm | |
| - profil okrągły | 18 mm | 22 mm |
| - profil prostokątny | 16 × 16 mm | 22 × 22 mm |
| - profil L | 60 × 8 mm | 100 × 12 mm |
| Promień krawędzi zagięcia | 0/5, 10/15, 20/25 | |
| Kąt gięcia | 0÷100° | |
| Masa | 32 kg | |
| Numer katalogowy / Grupa | 25100101 / AV | |

Walcarka kołnierzy (profilarka) ROS-50/180



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- komplet końcówek do drutowania, falowania, rowkowania, kształtowania
- mocowania do stołu

DANE TECHNICZNE

WALCARKA KOŁNIERZY (PROFILARKA)

ROS-50/180

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Maksymalna grubość blachy | 0,8 mm |
| Odległości pomiędzy osiami | 50 mm |
| Wysięg | 177 mm |
| Masa | 25 kg |
| Rozmiar | 440 × 360 × 20 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25373205 / AV |

GIĘTARKA, WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1

Giętarka ROP-20/1020N

DANE TECHNICZNE

| GIĘTARKA | ROP-20/1020N |
|--|------------------------|
| Maksymalna długość gięcia | 1 020 mm |
| Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały) | 1,5 mm |
| Kąt gięcia | 0÷135° |
| Masa | 285 kg |
| Rozmiary | 1 460 × 620 × 1 270 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25031003 / A |



- » giętarka służy do kształtowania blach o małej zawartości węgla (średnia twardość) oraz innych materiałów metalowych o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm
- » polecana szczególnie do blach ocynkowanych i podmateriałów
- » znajduje zastosowanie przy pracach budowlanych



Walcarka blach ZS-15/1300

DANE TECHNICZNE

| WALCARKA BLACH | ZS-15/1300 |
|--|----------------------|
| Maksymalna długość blachy | 1 300 mm |
| Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały) | 1,5 mm |
| Średnica walca | 75 mm |
| Masa | 200 kg |
| Rozmiary | 1 800 × 500 × 500 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25374005 / A |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa nr kat. 25374007, gr. A

- » urządzenie przeznaczone jest do walcowania (zwijania) blach o niskiej zawartości węgla (średnia twardość) oraz innych materiałów o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm
- » wałek obrotowy jest wyposażony w rowki do formowania

DOSTAWA
BEZ PODSTAWY

Urządzenie kształtujące 3w1 SNO-1000 (walcarka, giętarka, nożyce do blachy)

DANE TECHNICZNE

| URZĄDZENIE KSZTAŁTUJĄCE 3W1 | SNO-1000 |
|--|----------------------|
| Maksymalna długość blachy | 1 000 mm |
| Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały) | |
| - dla cięcia | 1,0 mm |
| - dla gięcia | 0,8 mm |
| - dla walcowania | 0,4 mm |
| Długość toża | 1 016 mm |
| Kąt gięcia | 90° |
| Minimalna średnica zwijania | 43 mm |
| Rozmiary | 1 350 × 720 × 450 mm |
| Masa | 200 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25371004 / A |

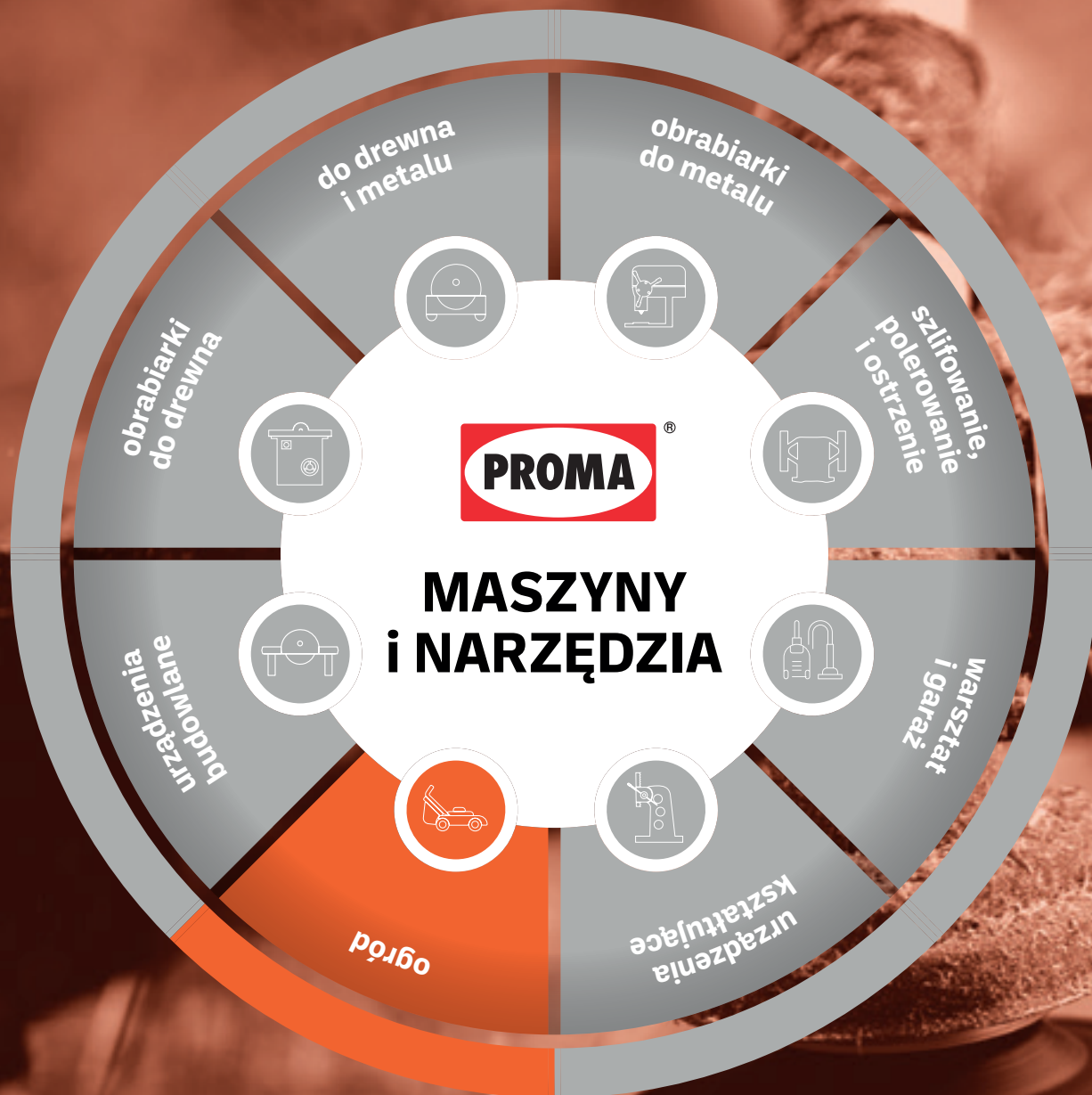


WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa nr kat. 25371005, gr. A

- » uniwersalne urządzenie 3w1 zawierające walcarkę, giętarkę, nożyce do blachy oraz wymienne matryce giętarskie, tylny zderzak i dwupozycyjny uchwyt
- » istnieje możliwość pracy w sekcji lub na całej długości
- » nożyce tną miękką stal i podobne materiały

DOSTAWA
BEZ PODSTAWY



| | |
|--|----|
| ŚWIDER SPALINOWY, KOSA SPALINOWA KOMBI | 44 |
| KOSY SPALINOWE | 45 |
| SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE | 46 |



ŚWIDER SPALINOWY



s. 44

KOSY SPALINOWE



s. 45

ROZDRABNIACZE

NOWOŚĆ



s. 46



Świder spalinowy PGV-520

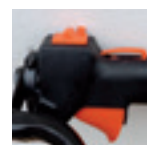
napęd
spalinowy

DANE TECHNICZNE

| ŚWIDER SPALINOWY | PGV-520 |
|--------------------------|-----------------|
| Typ silnika | benzynowy, 2T |
| Pojemność skokowa | 52 ccm |
| Moc | 1,7 kW/ 2,3 KM |
| Obroty | 6 500 obr./min. |
| Ø wału silnika | 20 mm |
| Masa | 13,8 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25005203 / AV |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- świder Ø 150mm, dł. 800 mm



N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- świder Ø 100 mm, dł. 800 mm
- świder Ø 150 mm, dł. 800 mm
- świder Ø 250 mm, dł. 800 mm
- świder Ø 300 mm, dł. 800 mm
- przedłużka do świda dł. 450 mm

- nr kat. 25048005, gr. A
- nr kat. 25048003, gr. A
- nr kat. 25048001, gr. A
- nr kat. 25048004, gr. A
- nr kat. 25048002, gr. A

Kosa spalinowa kombi PGK-4304/2

napęd
spalinowyWYPOSAŻENIE PODSTAWOWE
PGK-4304/2:

- szelki hobby
- żyłka
- 3-ramienny nóż
- pojemnik do mieszanek
- nożyce do żywopłotu dł. 400 mm
- piła tańczuchowa dł. 250 mm

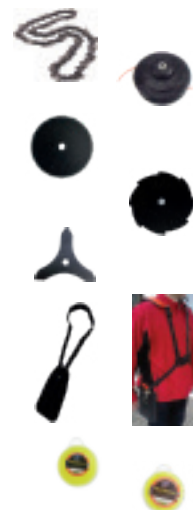


DANE TECHNICZNE

| KOSA SPALINOWA KOMBI | PGK-4304/2 |
|---------------------------------|------------------|
| Typ silnika | benzynowy, 2T |
| Pojemność skokowa | 42,7 ccm |
| Moc | 1,25 kW/1,7 KM |
| Liczba obrotów | 6 500 obr./min. |
| Pojemność zbiornika paliwa | 1,2 litra |
| Ø koszenia (żyłka / nóż 3-ram.) | 43/26 cm |
| Zalecana Ø żytki | 2,5 mm |
| Masa | 11,5 kg (zestaw) |
| Numer katalogowy / Grupa | 25004304 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tańczuch (długość 25 cm)
nr kat. 25004305, gr. A
- głowica żytkowa M10 L
nr kat. 25004308, gr. A
- piła tarczowa 80 zębów Ø 250×25×1,5 mm
nr kat. 25004309, gr. A
- piła tarczowa 8 zębów Ø 250×25×1,5 mm
nr kat. 25004316, gr. A
- 3-ramienny nóż
nr kat. 25004310, gr. A
- szelki hobby
nr kat. 25004312, gr. A
- szelki profi
nr kat. 25004313, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy 2,4 mm×15 m
nr kat. 25004314, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy (spiralny) 3,3 mm×30 m
nr kat. 25004315, gr. A



kombi 4w1

Wyposażenie do PGK-4304/2



ZAMIATARKA

| | |
|------------------|--------|
| długość | 590 mm |
| średnica | 200 mm |
| wskaźnik rotacji | 50:1 |
| średnica tyczki | 26 mm |
| wał napędowy | 5×5 mm |

Numer katalogowy / Grupa 25046001 / A



DMUCHAWA

| | |
|------------------|--------|
| średnica | 200 mm |
| wskaźnik rotacji | 1:1 |
| średnica tyczki | 26 mm |
| wał napędowy | 5×5 mm |

Numer katalogowy / Grupa 25044003 / A



KOSY SPALINOWE

Kosy spalinowe

DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | PGK-2600 | PGK-3300 | PGK-4300 | PGK-3500 |
|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Typ silnika | benzynowy, 2T | benzynowy, 2T | benzynowy, 2T | benzynowy, 4T |
| Pojemność skokowa ccm | 26 | 32,5 | 42,7 | 37,7 |
| Moc kW / KM | 0,75 / 1,0 | 0,9 / 1,2 | 1,25 / 1,7 | 1,2 / 1,6 |
| Liczba obrotów obr./min. | 6 500 | 6 500 | 6 500 | 7 000 |
| Pojemność zbiornika paliwa litr | 0,6 | 1,0 | 1,2 | 1,2 |
| Ø koszenia (żyłka / nóż 3-ram.) cm | 43/26 | 43/26 | 43/26 | 43/26 |
| Zalecana Ø żyłki mm | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Masa kg | 4,9 | 7,1 | 8,4 | 6,2 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25002600 / AV | 25003300 / AV | 25004300 / AV | 25003600 / AV |

napęd
spalinowy



2T

PGK-3300

2T

PGK-2600

2T

PGK-4300

4T

PGK-3500



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-2600:

- szelki basic, żyłka, 3-ramienny nóż, pojemnik do mieszanki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-3300:

- szelki hobby, żyłka, 3-ramienny nóż, pojemnik do mieszanki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-4300:

- szelki profi, żyłka, 3-ramienny nóż, pojemnik do mieszanki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-3500:

- szelki profi, żyłka, 3-ramienny nóż

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- głowica żyłkowa M10 L
nr kat. 25004308, gr. A
- piła tarczowa 80 zębów
Ø 250×25×1,5 mm
nr kat. 25004309, gr. A
- piła tarczowa 8 zębów
Ø 250×25×1,5 mm
nr kat. 25004316, gr. A
- 3-ramienny nóż
nr kat. 25004310, gr. A
- szelki hobby
nr kat. 25004312, gr. A
- szelki profi
nr kat. 25004313, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy
2,4 mm×15 m
nr kat. 25004314, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy (spiralny)
3,3 mm×30 m
nr kat. 25004315, gr. A

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET



Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy RMZD-6,5/60

NOWOŚĆ

2
LATA
GWARANCJIROXTA
machinerynapęd
spalinowy

DANE TECHNICZNE

SPALINOWY ROZDRABNIACZ OGRODOWY RMZD-6,5/60

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Typ silnika | 4-suw / 1 cylinder |
| Pojemność silnika | 196 cm³ |
| Znamionowa moc silnika | 4,9 kW |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 3 000 obr./min. |
| Pojemność zbiornika paliwa | 3,6 l |
| Pojemność zbiornika oleju | 0,6 l |
| Maksymalna średnica gałęzi | 60 mm |
| Masa | 45 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25806560 / A |

- » Urządzenie wyróżnia się szeregiem dodatkowych funkcji i opcji, które zapewniają wysoką wartość użytkową.
- » Rozdrabniacz przeznaczony jest do kruszenia małych gałęzi do maksymalnej średnicy 60 mm.
- » Silnik spalinowy o mocy aż 6,5 KM zapewnia bezproblemową pracę.
- » Może być stosowany zarówno w małych jak i dużych ogrodach, szczególnie tam gdzie w zasięgu nie ma możliwości zasilania prądem elektrycznym.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Komplet noży do rozdrabniacza ogrodowego nr kat. 25800005, gr. A



N

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-13/102

NOWOŚĆ

OBUSTRONNY
NÓŻ

PROMA®

napęd
spalinowy

DANE TECHNICZNE

SPALINOWY ROZDRABNIACZ OGRODOWY MZD-13/102

| | |
|--|--------------------|
| Typ silnika | 4-suw / 1 cylinder |
| Pojemność skokowa | 389 cm³ |
| Znamionowa moc silnika | 9,7 kW |
| Maksymalna moc urządzenia | 8,5 kW |
| Maksymalna ilość obrotów przy obciążeniu | 3 600 obr./min. |
| Pojemność zbiornika paliwa | 2,6 l |
| Pojemność zbiornika oleju | 1,4 l |
| Maksymalna średnica gałęzi | 50 mm |
| Wymiary urządzenia | 860×750×1 310 mm |
| Masa netto / brutto | 95 / 104 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25044004 / A |

- » MZD-13/102 jest wydajnym rozdrabniaczem ogrodowym do drewna odpadowego, który pozwala w łatwy sposób pozbyć się gałęzi i resztek roślin.
- » Rozdrobnione resztki mogą być użyte do kompostowania lub jako drewna masa wykorzystywana do ogrzewania.
- » Urządzenie jest napędzane 4-suwowym silnikiem chłodzonym powietrzem o mocy 13KM.
- » Proces rozdrabniania może być realizowany na dwa sposoby. Mniejsze gałęzie wrzuca się do górnego leja, gdzie pod własnym ciężarem spadają one wprost na topatki rozdrabniające.
- » Natomiast większe i długie gałęzie należy umieszczać w bocznym otworze, który został zaprojektowany tak, aby operator był jak najbardziej chroniony przed odpryskami rozdrabnianego drewna.
- » Maszyna jest wyposażona w dwa koła transportowe oraz dyszel do holowania z maksymalną prędkością 20 km/h.
- » Wydajność urządzenia to aż 26 m³ drewna na godzinę!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- narzędzia montażowe, okulary i nauszki ochronne, materiałowa osłona silnika

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Dwustronny nóż do MZD-13/102 nr kat. 25044008, gr. A
- Dyszel z kołami do holowania nr kat. 25044011, gr. A



N



N





SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-7/70

NOWOŚĆ


Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-15/120

NOWOŚĆ

**OBUSTRONNY
NÓŻ**

DANE TECHNICZNE

| ŁUPARKA DO DREWNA | MZD-7/70 | MZD-15/120 |
|--|--------------------|--------------------|
| Typ silnika | 4-suw / 1 cylinder | 4-suw / 1 cylinder |
| Pojemność skokowa | 208 cm³ | 420 cm³ |
| Znamionowa moc silnika | 4,5 kW | 9,7 kW |
| Maksymalna moc urządzenia | 5,2 kW | 11,25 kW |
| Maksymalna ilość obrotów przy obciążeniu | 2 400 obr./min. | 3 600 obr./min. |
| Pojemność zbiornika paliwa | 3,6 l | 6,5 l |
| Pojemność zbiornika oleju | 0,6 l | 1,1 l |
| Maksymalna średnica gałęzi | 70 mm | 120 mm |
| Rozrusznik elektryczny | nie | tak |
| Wymiary urządzenia | 890×410×650 mm | 1 140×660×1 120 mm |
| Masa netto / brutto | 60 / 72 kg | 155 / 180 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25044005 / A | 25044010 / A |


 napęd
spalinowy


- » Spalinowe rozdrabniacze ogrodowe MZD-7/70 i MZD-15/120 z bębnową głowicą nożową mogą być stosowane zarówno w małych ogrodach jak i w pracach bardziej wymagających.
- » Dzięki swojej konstrukcji i mocy silnika 7KM oraz 15KM pozwalają na kruszenie gałęzi do średnicy odpowiednio: 70 mm i 120 mm.
- » Rozdrabniacze pozwalają w łatwy sposób pozbyć się gałęzi i resztek roślin. Rozdrobnione resztki mogą być użyte do kompostowania lub jako drzewna masa wykorzystywana do ogrzewania.
- » Manipulowanie urządzeniami ułatwiają duże koła wraz z uchwytem.
- » W razie potrzeby, dla modelu MZD-7/70 można także dokupić dyszel do haka holowniczego 2".
- » Ponieważ maszyny nie są uzależnione od dostępności energii, można ich używać dowolnie, nawet z daleka od domu.
- » Dodatkowo, model MZD-15/120 posiada rozrusznik elektryczny uruchamiany kluczykiem. Rozrusznik ułatwia pracę z urządzeniem, a przy rozładowanym akumulatorze maszyna może także zostać uruchomiona tradycyjnym sposobem.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO MZD-7/70:

- Zestaw noży
nr kat. 25044007, gr. A
- Dyszel na hak do holowania
nr kat. 25044006, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO MZD-15/120:

- Zestaw noży
nr kat. 25044009, gr. A

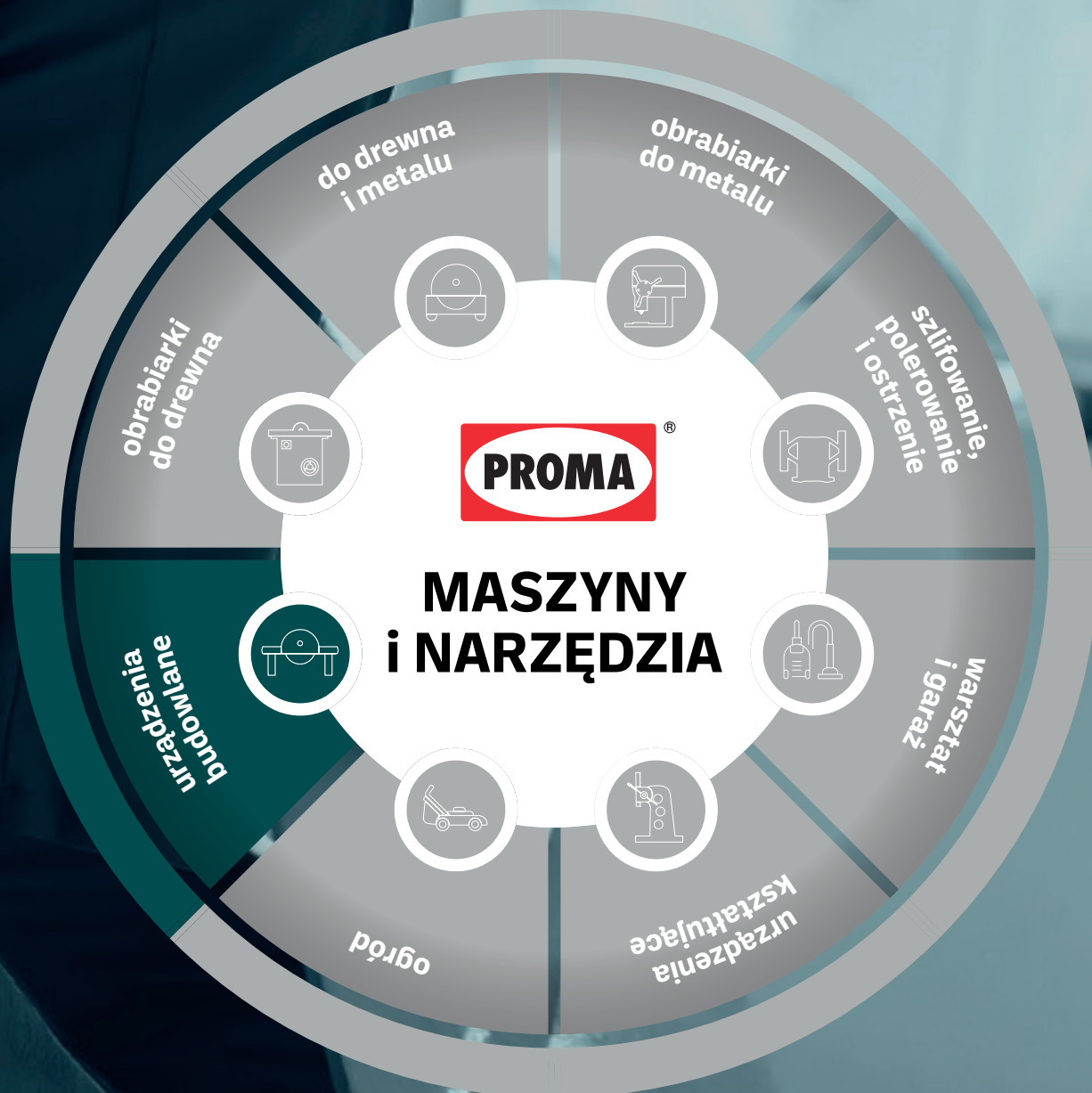

N
N
N


SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIAJĄ
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIAJĄ
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET



PRZECINARKI DO KAMIENIA

49



PRZECINARKI DO KAMIENIA

Przecinarka do glazury i kamienia RD-600S

DANE TECHNICZNE

| PRZECINARKA DO GLAZURY I KAMIENIA | RD-600S |
|-----------------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 2 200 W/400 V |
| Obroty | 2 800 obr./min. |
| Ø tarczy | 350×25,4 mm |
| Wymiary cięcia: | |
| długość | 600 mm |
| wysokość do osi tarczy | 130 mm |
| wysokość do osłon osi tarczy | 100 mm |
| wysokość do obudowy silnika | 77 mm |
| Kąt nachylenia | 0 + 45° |
| Rozmiar stołu | 500×510 mm |
| Wydajność chłodzenia | 600 l/godz. |
| Masa | 77 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25060000 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcza i składane nóżki podstawy
- laserowy wskaźnik linii cięcia
- wbudowany system chłodzenia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- segmentowa tarcza diamentowa Ø 350 mm nr kat. 25120001, gr. A



Przecinarka do glazury i kamienia RD-1200S

DANE TECHNICZNE

| PRZECINARKA DO GLAZURY I KAMIENIA | RD-1200S |
|-----------------------------------|-----------------|
| Moc przyłączeniowa | 2 200 W/400 V |
| Obroty | 2 800 obr./min. |
| Ø tarczy | 350×25,4 mm |
| Wymiary cięcia: | |
| długość | 1 200 mm |
| wysokość do obudowy silnika | 105 mm |
| Kąt nachylenia | 0–45° |
| Rozmiar stołu | 1 450×580 mm |
| Wydajność chłodzenia | 600 l/godz. |
| Masa | 130 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25120000 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcza i składane nóżki podstawy
- laserowy wskaźnik linii cięcia
- wbudowany system chłodzenia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- segmentowa tarcza diamentowa Ø 350 mm nr kat. 25120001, gr. A

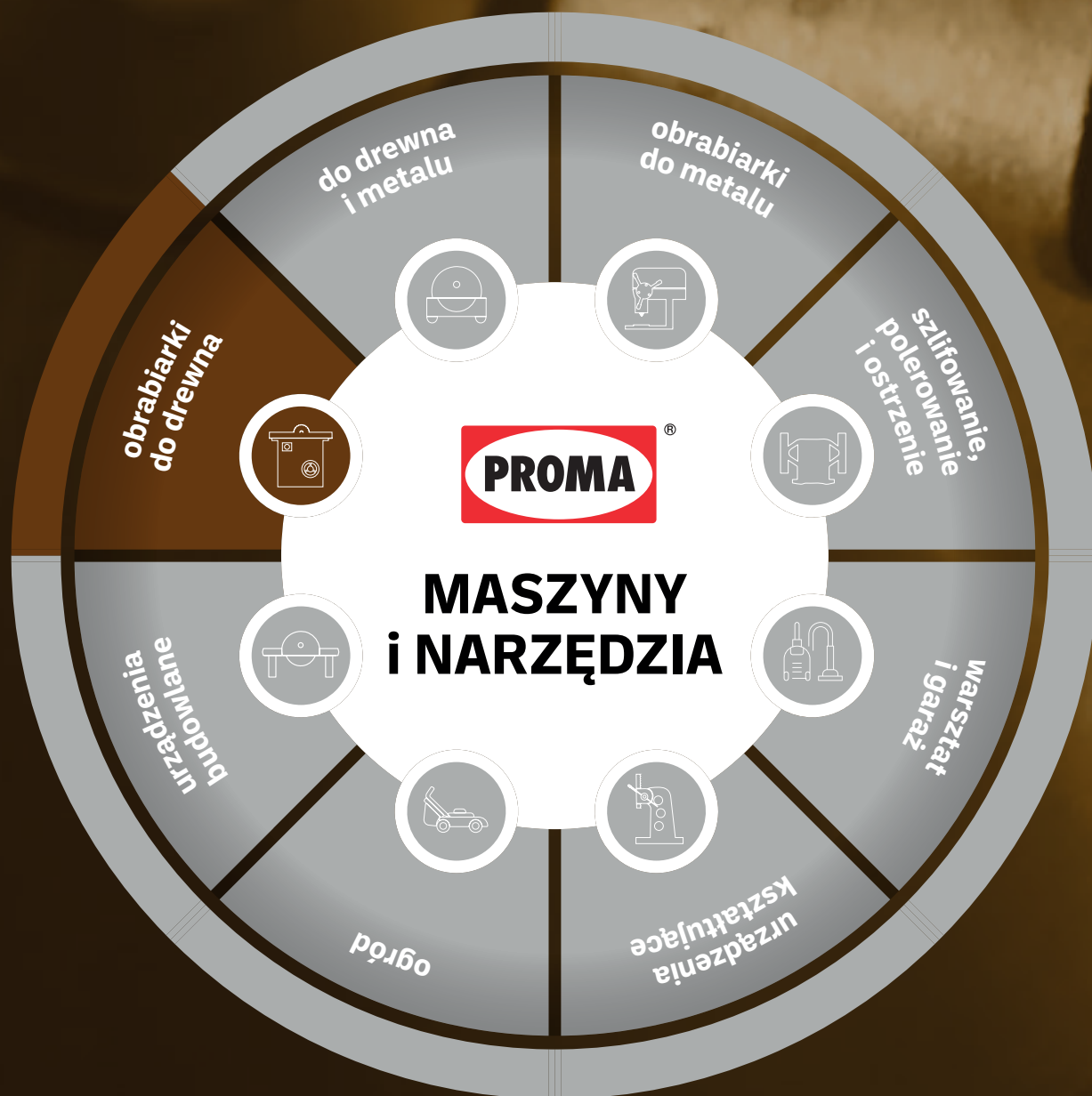


SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET



| | |
|--|----|
| DŁUTOWNICE, STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKA Z ODCIĄGIEM | 52 |
| STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI | 53 |
| PIŁY TARCZOWE | 55 |
| PIŁY FORMATOWE | 56 |
| PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM | 57 |
| FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE | 58 |
| PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE | 60 |
| TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA | 62 |
| TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY | 63 |
| POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW | 64 |
| WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE | 66 |
| WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW | 67 |



STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI



s. 52

PRZECINARKI TAŚMOWE



NOWOŚĆ

s. 60

WENTYLATORY PROMIENIOWE



NOWOŚĆ

s. 66



Dłutownice przeznaczone są do obróbki miękkiego i twardego drewna. Pomimo prostej konstrukcji znajdują zastosowanie w mniejszych zakładach produkcyjnych. Sztwna podstawa ze stali, wystarczająco mocny silnik i stół z żeliwa, który jest kontrolowany przy pomocy jednej dźwigni, zapewniają łatwe i precyzyjne manewrowanie maszyną.

Dłutownica PDS-140



» lewe i prawe wiertło

Dłutownica PDS-220



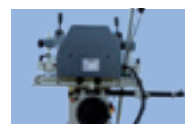
» stabilny stół, ruch narzędzia
» lewe i prawe wiertło

DANE TECHNICZNE

| DŁUTOWNICE | PDS-140 | PDS-220 |
|-----------------------------|------------------|------------------|
| Moc przyłączeniowa | 2,2 kW/400 V | 3,8 kW/400 V |
| Obroty silnika obr./min. | 2 860 | 1 400 i 2 800 |
| Maks. Ø narzędzia | 16 mm | 20 mm |
| Maks. suw stołu | 140 mm | 150 mm |
| Maks. wzdłużny ruch stołu | 290 mm | 300 mm |
| Maks. poprzeczny ruch stołu | 140 mm | 160 mm |
| Rozmiar stołu | 500×210 mm | 570×300 mm |
| Rozmiar dodatkowych stołów | — | 600×300 mm |
| Rozmiary urządzenia | 650×900×1 060 mm | 855×600×1 160 mm |
| Masa | 97 kg | 140 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25029006 / A | 25029010 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

• zestaw wiertel do dłutowania (lewe)
nr kat. 25041000, gr. A



Strugarko-grubościówka ze zintegrowanym odciągiem wiórów RHPO-260/400

NOWOŚĆ



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- » pasek klinowy
- » klucz montażowy
- » narzędzie do podawania materiału
- » worek na wióry
- » wąż ssący
- » podstawa
- » urządzenie do odciągania wiórów z workiem i wężem w zestawie



ROXTA
machinery

DANE TECHNICZNE

W TABELI NA STRONIE OBOK

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25800003, gr. A
- worek na wióry nr kat. 25800004, gr. A

N



N





STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI

i **Strugarki** są przeznaczone do obróbki miękkiego i twardego drewna. Są to znakomite urządzenia zarówno dla majsterkowiczów jak i rzemieślników w małej i średnio seryjnej produkcji. Mocna żeliwna konstrukcja oraz zastosowanie trzech noży na wátku powoduje uzyskanie dużej dokładności obrabianego materiału. Strugarki wyposażone są w końcówkę do podłączenia pochłaniacza pyłu i wiórów.

Strugarko-grubościówki RHP-200 / RHP-305 / HP-200 / HP-250-3/230

ROXTA
machinery


RHP-200

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHP-200:

- zestaw noży nr kat. 25800011, gr. A

ROXTA
machinery


RHP-305

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHP-305:

- zestaw noży nr kat. 25800012, gr. A



HP-200

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-200:

- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25049012, gr. A

MOŻLIWOŚĆ
ZAMONTOWANIA
URZĄDZENIA
DŁUTUJĄCEGO



HP-250-3/230

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-250-3:

- komplet noży (3 szt.) nr kat. 25000253, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L nr kat. 25000071, gr. A
- zestaw wiertel do dłutowania (lewe) (patrz str. 56) nr kat. 25041000, gr. A

DANE TECHNICZNE

| STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI | RHP-200 ROXTA machinery | HP-200 | RHP-305 ROXTA machinery | RHPO-260/400 ROXTA machinery | HP-250-3/230 |
|--------------------------------------|--------------------------------|---------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------|
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 | 400 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 250 | 1 500 | 1 800 | 1 800 | 2 000 |
| Ø węża odsysającego mm | | 100 | | | 100 |
| Rozmiar (dł×sz×w) mm | | 842×455×425 | | | 1 150×530×950 |
| Masa netto / brutto kg | 23 / 25 | 27,5 | 43 / 45 | 87 / 93 | 148 / 191 |
| Strugarka | | | | | |
| Szerokość strugania mm | 204 | 204 | 305 | 260 | 250 |
| Maks. wiór mm | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 |
| Obroty obr./min. | 8 500 | 9 000 | 9 500 | 6 700 | 4 000 |
| Liczba noży szt. | | 2 | | 2 | 3 |
| Rozmiar noża mm | 210×16,5×1,5 | 210×16,5×1,5 | 305×16,5×1,5 | | 250×30×3 |
| Ø wátku z nożami mm | | 75 | | | 75 |
| Rozmiar stołu strugarki mm | 212×737 | 212×770 | 310×1 075 | 260×1 050 | 250×1 050 |
| Pochylenie listwy prowadzącej stopni | | 0÷45° | | | 0÷45° |
| Grubościówka | | | | | |
| Maks. szerokość mater. mm | 200 | 200 | 305 | 254 | 250 |
| Maks. grubość mater. mm | 120 | 5×120 | 158 | 5×150 | 190 |
| Maks. grubość wióru mm | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Prędkość skrawania m/min. | | 6 | | 7 | 4 |
| Obroty obr./min. | | 9 000 | | 6 700 | 4 000 |
| Ø wátku napędowego mm | | 32 | | | 32 |
| Liczba noży szt. | | 2 | | 2 | 3 |
| Rozmiar stołu mm | 250×204 | 270×204 | 500×305 | 480×250 | 525×250 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25800200 / A | 25026000 / AV | 25800305 / A | 25800260 / A | 25000069 / A |



Strugarko-grubościówki HP-250-3/400 / HP-309L/400 / HP-310/400 / HP-410/400



MOŻLIWOŚĆ
ZAMONTOWANIA
URZĄDZENIA
DŁUTUJĄCEGO

HP-250-3

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-250-3:

- komplet noży (3 szt.)
nr kat. 25000253, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży
nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L
nr kat. 25000071, gr. A
- zestaw wiertel do dłutowania (lewe) (patrz str. 56)
nr kat. 25041000, gr. A



MOŻLIWOŚĆ
ZAMONTOWANIA
URZĄDZENIA
DŁUTUJĄCEGO

HP-309L/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-309L/400:

- komplet noży (4 szt.) do HP-309L, 310/400
nr kat. 25000258, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży
nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L
nr kat. 25000071, gr. A
- zestaw wiertel do dłutowania (lewe) (patrz str. 56)
nr kat. 25041000, gr. A



MOŻLIWOŚĆ
ZAMONTOWANIA
URZĄDZENIA
DŁUTUJĄCEGO

HP-310/400

**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE
DO HP-310/400 I HP-410/400:**

- komplet noży (4 szt.)
do HP-309L, 310/400
nr kat. 25000258, gr. A
- komplet noży (4 szt.) do HP-410/400
nr kat. 25041004, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży
nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-310, 410/400
nr kat. 25000256, gr. A
- zestaw wiertel do dłutowania (lewe) (patrz str. 56)
nr kat. 25041000, gr. A



MOŻLIWOŚĆ
ZAMONTOWANIA
URZĄDZENIA
DŁUTUJĄCEGO

HP-410/400



DANE TECHNICZNE

| STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI | HP-250-3/400 | HP-309L/400 | HP-310/400 | HP-410/400 |
|--------------------------------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|
| Napięcie V | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 2 000 | 2 200 | 2 200 | 3 500 |
| Ø węża odsysającego mm | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Rozmiar (dł×sz×w) mm | 1 150×530×950 | 1 350×590×950 | 1 670×620×920 | 1 680×770×1 070 |
| Masa kg | 150 | 179 | 280 | 343 |
| Strugarka | | | | |
| Szerokość strugania mm | 250 | 310 | 310 | 410 |
| Maks. wiór mm | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Obroty silnika obr./min. | 4 000 | 4 000 | 4 000 | 4 000 |
| Liczba noży szt. | 3 | 3 | 4 | 4 |
| Rozmiar noża mm | 250×30×3 | 310×30×3 | 310×30×3 | 410×30×3 |
| Ø wałka z nożami mm | 75 | 95 | 95 | 95 |
| Rozmiar stołu strugarki mm | 250×1 050 | 310×1 285 | 310×1 520 | 410×1 600 |
| Pochylenie listwy prowadzącej stopni | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° |
| Grubościówka | | | | |
| Maks. szerokość mater. mm | 250 | 310 | 310 | 410 |
| Maks. grubość mater. mm | 190 | 180 | 220 | 220 |
| Maks. grubość wióru mm | 3 | 3 | 3 | 5 |
| Prędkość skrawania m/min. | 4 | 4,8 | 6 | 6 |
| Obroty obr./min. | 4 000 | 4 000 | 4 000 | 4 000 |
| Ø wałka napędowego mm | 32 | 40 | 40 | 40 |
| Liczba noży szt. | 3 | 3 | 4 | 4 |
| Rozmiar stołu mm | 525×250 | 640×310 | 750×310 | 750×410 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000070 / A | 25000259 / A | 25000257 / A | 25026001 / A |



PIŁY TARCZOWE

Piły stołowe i piły tarczowe na stojakach podporowych są zalecane do obrabiania poprzecznego i wzdłużnego materiałów drewnianych. Odznaczają się optymalnym zakresem obrotów, które umożliwiają wykorzystanie narzędzi wykonanych z węglików spiekanych. Piły tarczowe umożliwiają regulację nastawienia głębokości cięcia i kąta. Przy maksymalnych cięciach omawiane typy pił odznaczają się wydajną obróbką oraz stabilną konstrukcją.

Piły tarczowe RPKS-315/230 / RPKS-315/400 / PKS-315I / PKS-315SI


NOWOŚĆ
ROXTA
machinery

RPKS-315/230


NOWOŚĆ
ROXTA
machinery

RPKS-315/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPKS-315/230:

- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdnią **nr kat. 25800001, gr. A**
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami **nr kat. 25800002, gr. A**

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPKS-315/400:

- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdnią **nr kat. 25800001, gr. A**
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami **nr kat. 25800002, gr. A**


NOWOŚĆ

PKS-315I

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PKS-315I:

- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdnią **nr kat. 25800001, gr. A**
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami **nr kat. 25800002, gr. A**


NOWOŚĆ

PKS-315SI

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE PKS-315SI:

- podstawa metalowa
- duży tylny stół dodatkowy 550x800 mm
- stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdnią



| DANE TECHNICZNE | N | N | N | N |
|--|--------------|--------------|-----------------|-----------------|
| PIŁY TARCZOWE | RPKS-315/230 | RPKS-315/400 | PKS-315I | PKS-315SI |
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 2 000 | 2 000 | 3 000 | 2 500 |
| Pobór mocy cięcia wstępnego W | — | — | — | — |
| Obroty tarczy głównej obr./min. | 2 950 | 2 950 | 2 800 | 2 800 |
| Obroty tarczy podcinaka obr./min. | — | — | — | — |
| Tarcza mm | 315×30×3 | 315×30×3 | 315×30×3 | 315×30×3 |
| Tarcza cięcia wstępnego mm | nie | nie | nie | nie |
| Dostarczane włącznie z tarczą | tak | tak | tak | tak |
| Wysokość robocza mm | — | — | 820 | 820 |
| Wymiar stołu mm | 550×800 | 550×800 | 550×800 | 550×800 |
| Wymiar stołu ruchomego mm | opcja | opcja | opcja | 230×230 |
| Tylny stół dodatkowy mm | 400×800 | 400×800 | 450×810 | 550×800 |
| Ø wrzeciona tarczy głównej mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego mm | — | — | — | — |
| Długość szyny jezdnej mm | opcja | opcja | opcja | 970 |
| Wysunięcie liniatu mm | — | — | — | — |
| Maksymalne cięcie 90° mm | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Maksymalne cięcie 45° mm | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Kąt nastawienia pochylenia tarcz | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° |
| Kąt nastawienia cięcia | ± 45° | ± 45° | ± 45° | ± 45° |
| Wymiary mm | — | — | 650×1 680×1 000 | 940×2 000×1 000 |
| Masa kg | 40 | 40 | 40 | 55 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25800315 / A | 25800316 / A | 25022315 / AV | 25000314 / AV |



Piły formatowe PKS-254E / PKS-250PN / PKS-315P / PKS-315PS



PKS-254E



PKS-250PN



NOWOŚĆ



PKS-315P

WÓZEK JEZDNY
1 600 mm

PKS-315PS



NOWOŚĆ

| | | N | | N | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--|
| DANE TECHNICZNE | | | | | |
| PIŁY FORMATOWE | PKS-254E | PKS-250PN | PKS-315P | PKS-315PS | |
| Napięcie V | 400 | 400 | 400 | 400 | |
| Moc przyłączeniowa W | 2 200 | 2 200 | 3 000 | 3 000 | |
| Pobór mocy cięcia wstępnego W | — | — | — | — | |
| Obroty tarczy głównej obr./min. | 4 000 | 4 750 | 4 000 | 4 250 | |
| Obroty tarczy podcinaka obr./min. | — | — | — | — | |
| Tarcza mm | 254×30×3 | 254×30×2,7 | 315×30×3 | 315×30×3 | |
| Tarcza cięcia wstępnego mm | nie | nie | nie | nie | |
| Dostarczane włączanie z tarczą | tak | tak | tak | tak | |
| Wysokość robocza mm | 850 | 870 | 860 | 870 | |
| Wymiar stołu mm | 420×635 | 310×670 | 560×800 | 350×760 | |
| Wymiar stołu bocznego mm | 290×635 (2 szt.) | 400×670 | 305×800 (2szt.) | 600×760 | |
| Wymiar stołu ruchomego mm | 1 000×250 | 1 600×240 | 500×480 | 1 600×238 | |
| Tylny stół dodatkowy mm | — | 310×325 | 600×530 | 350×500 | |
| Ø wrzeciona tarczy głównej mm | 30 | 30 | 30 | 30 | |
| Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego mm | — | — | — | — | |
| Długość szyny jezdnej mm | 800 | 1 600 | 1 660 | 1 600 | |
| Wysunięcie liniału mm | 1 000 | 1 200 | 1 500 | 2 200 | |
| Maksymalne cięcie 90° mm | 80 | 80 | 100 | 105 | |
| Maksymalne cięcie 45° mm | 65 | 65 | 75 | 75 | |
| Kąt nastawienia pochylenia tarcz | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | |
| Kąt nastawienia cięcia | ± 45° | ± 45° | ± 45° | ± 45° | |
| Wymiary mm | 1 430×1 000×1 030 | 1 600×2 160×1 130 | 2 310×2 100×1 100 | 2 000×2 500×1 270 | |
| Masa kg | 105 | 144 | 260 | 202 | |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000244 / A | 25000312 / A | 25500012 / A | 25000313 / A | |



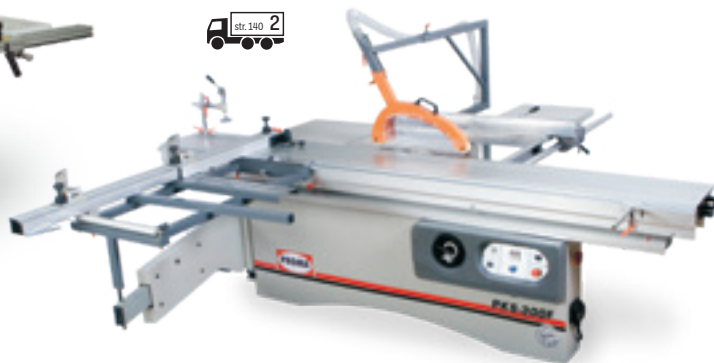
Piły formatowe z podcinakiem PKS-315F / PKS-300F



PKS-315F



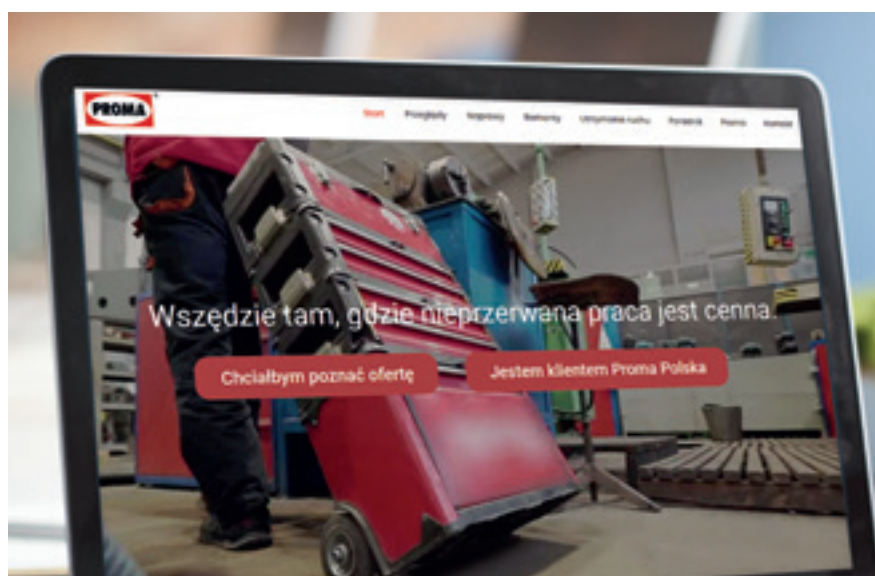
PKS-300F



DANE TECHNICZNE

PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM

| | PKS-315F | PKS-300F |
|--|-------------------|-------------------|
| Napięcie V | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 3 800 | 4 000 |
| Pobór mocy cięcia wstępnego W | — | 750 |
| Obroty tarczy głównej obr./min. | 4 000 | 4 000 |
| Obroty tarczy podcinaka obr./min. | 5 800 | 8 000 |
| Tarcza mm | 315×30×3 | 300×30×3,2 |
| Tarcza cięcia wstępnego mm | 90×20×3+3,5 | 120×20×2,9+3,6 |
| Dostarczane włącznie z tarczą | tak | tak |
| Wysokość robocza mm | 860 | 920 |
| Wymiar stołu mm | 1 270×800 | 1 070×1 000 |
| Wymiar stołu ruchomego mm | 1 550×1 020 | 3 200×370 |
| Tyłny stół dodatkowy mm | 500×310 | 605×560 |
| Ø wrzeciona tarczy głównej mm | 30 | 30 |
| Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego mm | 20 | 20 |
| Długość szyny jezdnej mm | 1 680 | 3 100 |
| Wysunięcie liniatu mm | 2 200 | 3 000 |
| Maksymalne cięcie 90° mm | 100 | 80 |
| Maksymalne cięcie 45° mm | 80 | 55 |
| Kąt nastawienia pochylenia tarcz | 0÷45° | 0÷45° |
| Kąt nastawienia cięcia | ± 45° | ± 45° |
| Rozmiar mm | 2 600×1 550×1 100 | 3 150×3 250×1 250 |
| Masa kg | 255 | 690 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25022001 / A | 25022000 / A |



Oferta usług
serwisowych
i utrzymania
ruchu

www.serwispromapolska.pl

więcej na str. 142



Frezarki stolarskie dolnowrzecionowe są przeznaczone do obrabiania miękkiego i twardego drewna. Nadają się do małej i średnioseryjnej produkcji. Ich zaletą jest mocny stół żeliwny. Nachylenie oraz ustawienie wysokości wrzeciona umożliwia szerokie zastosowanie maszyn.

Frezarka stolarska SF-40/1500

Frezarka stolarska TFS-80/30

Frezarka stolarska TFS-90/30

» Frezarka stolarska stołowa



TYLKO DO NARZĘDZI TRZPIENIOWYCH

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SF-40/1500:

- zestaw frezów FRB-12 (12 szt.)
nr kat. 06011137, gr. A
- zestaw frezów FRB-35 (35 szt.)
nr kat. 06011141, gr. A
(więcej str. 33)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-80/30:

- tuleja zaciskowa 6 mm
nr kat. 25008036, gr. A
- tuleja zaciskowa 8 mm
nr kat. 25008038, gr. A

N

N



BLOKADA WYSOKOŚCI WRZECIONA

PRZĘKŁADNIA PASOWA



DOCISK MATERIAŁU

USTAWIENIE DOCISKU PROWADNIC

DANE TECHNICZNE

| FREZARKA STOLARSKA | SF-40/1500 | TFS-80/30 | TFS-90/30 |
|--|----------------------|----------------------------|---------------|
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 500 | 1 500 | 2 200 |
| Obroty silnika obr./min. | 8 000÷24 000 | 1 400, 4 000, 6 000, 8 000 | 3 500, 7 000 |
| Średnica wrzeciona / Zacisku mm | 6; 6,35; 8; 12; 12,7 | 30 / 12 | 30 |
| Skok wrzeciona mm | 40 | 105 | 90 |
| Długość wrzeciona mm | 20 | 105 | 95 |
| Średnica otworu w stole mm | 75 | 165 | 160 |
| Maks. średnica narzędzia pod stołem mm | 73 | 160 | 100 |
| Maks. średnica narzędzia nad stołem mm | 120 | 160 | 200 |
| Pochylenie wrzeciona stopni | — | — | — |
| Rozmiar stołu mm | 610×360 (1 030×360) | 600×400 | 700×560 |
| Wysokość robocza stołu mm | 315 | 850 | 845 |
| Wymiar stołu posuwowego mm | — | 1 000×218 | 320×220 |
| Długość posuwu mm | — | 620 | 560 |
| Wymiar pierścienia stołu mm | 30 | 165/110; 110/75 | 120 |
| Ø węża odsysającego mm | 70/100 | 100 | 100 |
| Rozmiar (dł×sz×w) mm | 1 030×360×311 | 1 000×650×850 | 760×609×1 140 |
| Masa kg | 32 | 95 | 195 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25024002 / AV | 25008030 / AV | 25009030 / AV |



FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE

Frezarka stolarska TFS-100/30



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-100/30:

- papier ścierny zr. 80 nr kat. 25049002, gr. A
- papier ścierny zr. 100 nr kat. 25049003, gr. A



Frezarka stolarska TFS-1000/30

DUŻY RUCHOMY STÓŁ
MASYWNA I SZTYWNA
KONSTRUKCJA



DANE TECHNICZNE

| FREZARKA STOLARSKA | TFS-100/30 | TFS-1000/30 |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Napięcie V | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 2 800 | 2 800 |
| Obroty silnika obr./min. | 1 800, 3 000, 6 000, 9 000 | 1 800, 3 000, 6 000, 9 000 |
| Średnica wrzeciona / Zacisku mm | 30 | 30 |
| Skok wrzeciona mm | 100 | 100 |
| Długość wrzeciona mm | 100 | 100 |
| Średnica otworu w stole mm | 185 | 200 |
| Maks. średnica narzędzia pod stołem mm | 180 | 180 |
| Maks. średnica narzędzia nad stołem mm | 200 | 180 |
| Pochylenie wrzeciona stopni | -5° do +30° | +5° do -45° |
| Rozmiar stołu mm | 640×710 | 1 000×360 |
| Wysokość robocza stołu mm | 910 | 900 |
| Wymiar stołu posuwowego mm | 605×480 | 1 000×240 |
| Długość posuwu mm | 830 | 1 200 |
| Wymiar pierścienia stołu mm | 190, 135, 100, 80 | — |
| Ø węża odsysającego mm | 100 | 100 |
| Rozmiar (dł×sz×w) mm | 910×1 210×1 250 | 1 150×730×1 155 |
| Masa kg | 198 | 218 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25005110 / AV | 25005111 / AV |

Aparat posuwu materiału do frezarek PZ-34/1

DANE TECHNICZNE

| APARAT POSUWU MATERIAŁU | PZ-34/1 |
|----------------------------------|------------------------|
| Napięcie V | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 250 |
| Obroty silnika obr./min. | 1 410 |
| Liczba rolek szt. | 3 |
| Liczba stopni prędkości | 4 |
| Maksymalna odległość od stołu mm | 125 |
| Maksymalne wysunięcie mm | 405 |
| Prędkość posuwu m/min. | 5,0 / 6,5 / 8,0 / 11,0 |
| Wymiary rolek mm | 80×30 |
| Masa netto / brutto kg | 32 / 34 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000095 / A |

- » wyposażony w prowadnicę rolkową i systemem szybkiego mocowania, polecany szczególnie do frezarek stolarskich
- » możliwość pracy zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zestaw montażowy nr kat. 25000342, gr. A

N



NOWOŚĆ

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET



Przecinarki taśmowe pionowe do drewna są stosowane zarówno przez fachowców, majsterkowiczów jak i rzemieślników w zakładach stolarskich. Charakteryzują się dużą wysokością cięcia i możliwością łatwego przestawienia. Stół roboczy można ustawiać pod dowolnym kątem w zakresie od 0 do 45°. Piły są przystosowane do podłączenia pochłaniacza pyłu i wiórów oraz wyposażone w urządzenie do prowadzenia przy obróbce prostej i kątowej.

Przecinarka taśmowa do drewna RPP-225

ROXTA
machinery



Przecinarka taśmowa do drewna PP-254

NOWOŚĆ



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPP-225:

- taśma sprężynująca (dł. 1 575 mm)
szer. 8/10z/1" nr kat. 61260010, gr. A
szer. 13/8z/1" nr kat. 61260008, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-254:

- taśma tnąca sprężynująca (dł. 1 825 mm)
szer. 8/10 z/1" nr kat. 62540010, gr. A
szer. 13/8 z/1" nr kat. 62540008, gr. A

N

Przecinarka taśmowa do drewna PP-305

NOWOŚĆ



Przecinarka taśmowa do drewna PP-340

NOWOŚĆ



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-305:

- sprężynująca taśma do pily (dł. 2 240 mm)
szer. 8/10 z/1" nr kat. 63120810, gr. A
szer. 13/6 z/1" nr kat. 63121306, gr. A
- taśmy bimetalowe
szer. 10, gr. 0,6 H6/6 z/1" nr kat. 38511022, gr. A
szer. 13, gr. 0,6 H6/6 z/1" nr kat. 38511322, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-340:

- taśma tnąca sprężynująca (dł. 2 560 mm)
szer. 8/10 z/1" nr kat. 63400010, gr. A
szer. 13/6 z/1" nr kat. 63400006, gr. A

N

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE DO PP-254 / PP-305 / PP-340:

- Podstawa metalowa
- Liniat prowadzący
- Przyrząd do cięć ukośnych
- Przyrząd do wycinania okręgów
- Oświetlenie powierzchni roboczej
- Piła taśmowa
- Szuflada na trociny

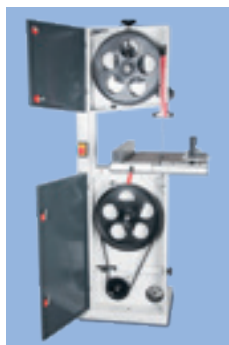
- » Solidna konstrukcja stalowa z podstawą w standardzie
- » Roboczy stół żeliwny odchylany do 45°
- » Dwie prędkości cięcia
- » Oświetlenie LED
- » **Wizjer kontrolny stanu naciągu taśmy tnącej (PP-305 i PP-340)**

- » Przecinarki taśmowe sprzedawane są z 1 szt. taśmy tnącej w komplecie.



PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE

Przecinarka taśmowa do drewna PP-400



» Przecinarki taśmowe sprzedawane są z 1 szt. taśmy tnącej w komplecie.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-400:

- sprężynująca taśma do pily długość 2 950 mm
- szer. 13/6 z/1" nr kat. 64000006, gr. A
- szer. 20/4 z/1" nr kat. 64000004, gr. A

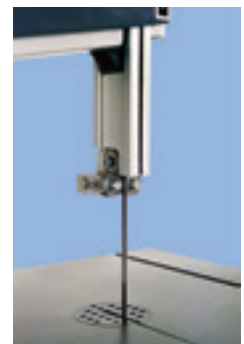
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-500:

- szer. 32 gr. 1,1/3 z/1" nr kat. 34303203, gr. A (do wyczerpania zapasów)
- szer. 34 gr. 1,1/3 z/1" nr kat. 34303403, gr. A
- szer. 32 gr. 1,1/4 z/1" nr kat. 34303204, gr. A
- taśmy bimetalowe
- szer. 34, gr. 1,1 P3/3 z/1" nr kat. 38513434, gr. A
- szer. 32 gr. 1,1/1,25 z/1" nr kat. 34303212, gr. A

Przecinarka taśmowa do drewna PP-500



DWUSTOPNIOWE KOŁO PASOWE (PP-312 I PP-350E)



TAŚMA PIŁOWA ZABEZPIECZONA PROWADNICAMI

| DANE TECHNICZNE | | N | N | N | | |
|------------------------------------|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| TYP | RPP-225 | PP-254 | PP-305 | PP-340 | PP-400 | PP-500 |
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 300 | 375 | 750 | 1100 | 1500 | 2200 |
| Prędkość cięcia m/min. | 635 | 400 / 800 | 370 / 800 | 370 / 800 | 600 | 600 |
| Liczba stopni regulacji obrotów | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| Średnica kół prowadzących mm | 234 | 254 | 316 | 349 | 400 | 460 |
| Maks. grub. przecinania 90° mm | 90 | 152 | 165 | 225 | 200 | 340 |
| Długość taśmy tnącej mm | 1 575 | 1 825 (3÷13) | 2 240 (3÷13) | 2 560 (3÷13) | 2 950 | 3 430 |
| Odległość taśmy od korpusu mm | 228 | 245 | 305 | 340 | 375 | 445 |
| Wymiar stołu mm | 300 × 300 | 360 × 320 | 480 × 390 | 545 × 515 | 500 × 400 | 500 × 600 |
| Kąt nastawienia stołu | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° | 0÷45° |
| Wysokość bez podstawy mm | 770 | 960 | 1 180 | 1 300 | 1 800 | 1 870 |
| Całkowita wys. z podstawą mm | — | 1 420 | 1 590 | 1 710 | — | — |
| Przyłącze do odsysania mm | tak (Ø100) | tak (Ø50/75/100) | tak (Ø50/75/100) | tak (Ø50/75/100) | tak (Ø100) | tak (Ø100) |
| Masa bez podstawy / z podstawą kg | 19 / 22 | 33 / 37 | 51 / 54 | 76 / 79 | 137 / 147 | 210 / 250 |
| Rozmiar opak. (d×sz×w) mm | — | 1 010 × 450 × 385 | 1 230 × 530 × 435 | 1 350 × 575 × 440 | 1 827 × 500 × 700 | 1 910 × 770 × 550 |
| Przymiar do wycinania okręgów Ø mm | — | 100-380 | 104-480 | 108-540 | — | — |
| Podstawa | nie | tak | tak | tak | nie | nie |
| Numer katalogowy / Grupa | 25800225 / A | 25601254 / AV | 25601305 / AV | 25601340 / AV | 25601501 / AV | 25601500 / AV |



Tokarki do obróbki drewna są przeznaczone do toczenia prostych elementów okrągłych, stożkowych oraz kształtek z miękkiego i twardego drewna. Przy pomocy wyposażenia dodatkowego, na przykład urządzenia kopiującego, można wykonywać serie jednolitych elementów. Tokarki są napędzane silnikami jednofazowymi z rozruchowymi kondensatorami. Stopnie prędkości toczenia uzyskuje się przy pomocy pasowych przekładni, względnie przekładni mechanicznych, które pozwalają na płynną zmianę prędkości obrotowej w trakcie wykonywania pracy. Urządzenia wykazują dostateczną stabilność w czasie obróbki materiałów.

Tokarka do obróbki drewna DSO-1000**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DSO-1000:**

- urządzenie kopiujące SKZ-92
nr kat. 25406143, gr. A

PRZEKŁADNIA Z PASKIEM KLINOWYM
I 4-STOPNIOWĄ REGULACJĄ

**Tokarka do obróbki drewna DSL-450****WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DSL-450/1000:**

- przedłużenie łoża o 500 mm
nr kat. 25000453, gr. A
- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący do DSL-1100V i DSL-450
Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm
nr kat. 25330990, gr. A
- 4-szczękowy uchwyt nastawny do DSL-1100V i DSL-450
Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm
nr kat. 25330991, gr. A

**Tokarka do obróbki drewna DSL-1100V****WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**

- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący do DSL-1100V i DSL-450
Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm
nr kat. 25330990, gr. A
- 4-szczękowy uchwyt nastawny do DSL-1100V i DSL-450
Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm
nr kat. 25330991, gr. A
- urządzenie kopiujące SKZ-93 do DSL-1100V
długość toczenia 1100 mm
nr kat. 25406145, gr. A

**DANE TECHNICZNE**

| DANE TECHNICZNE / TYP | DSO-1000 | DSL-450 | DSL-1100V |
|--------------------------|---------------|---------------------|-----------------|
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 370 | 550 | 550 |
| Długość toczenia mm | 1 000 | 450/(1 000*) | 1 100 |
| Średnica toczenia mm | 350 | 250 | 370 |
| Stożek wrzeciona Mk | — | II | II |
| Tulejka konika Mk | — | II | II |
| Zakres obrotów obr./min. | 850÷2 510 | 500÷3 200 | 500÷2 000 |
| Liczba stopni prędkości | 4 | 5 | 10 (wariator) |
| Masa kg | 32 | 41 | 92 |
| Rozmiar (d×sz×w) mm | 1 450×205×325 | 750 (1 400)×260×370 | 1 560×470×1 150 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25406130 / AV | 25000452 / AV | 25406144 / AV |

* rozmiar z dodatkowym wyposażeniem opcjonalnym – przedłużeniem łoża tokarki



Tokarka do obróbki drewna z urządzeniem kopiującym DSLK-1000E

DANE TECHNICZNE

| TOKARKA DO DREWNA Z URZĄDZENIEM KOPIUJĄCYM | DSLK-1000E |
|--|-------------------------|
| Napięcie V | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 750 |
| Długość toczenia mm | 1 000 |
| Średnica toczenia mm | 350 |
| Stożek wrzeciona Mk | II |
| Gwint wrzeciona | M27 × 2 |
| Tulejka konika Mk | II |
| Zakres obrotów min. ⁻¹ | 500÷2 000 |
| Liczba stopni prędkości | beźstopniowo (wariator) |
| Wymiary mm | 480×400×380 |
| Masa netto / brutto kg | 70 / 75 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25406100 / AV |

Atuty tokarki doceni zarówno początkujący jak i zaawansowany użytkownik:

- » doskonały stosunek ceny do wydajności
- » żeliwny wrzeciennik
- » bezstopniowa regulacja prędkości dzięki wbudowanemu wariatorowi
- » w zestawie z urządzeniem kopiującym

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm nr kat. 25330990, gr. A
- 4-szczękowy uchwyt nastawny Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm nr kat. 25330991, gr. A



NOWOŚĆ

Komplet dłut (profi) HDB-65

DANE TECHNICZNE

| KOMPLET DŁUT (PROFI) | HDB-65 |
|--------------------------|---------------|
| Rozmiar opakowania | 600×300×60 mm |
| Liczba dłut | 6 szt. |
| Numer katalogowy / Grupa | 25460065 / A |



Komplet dłut HDB-45

DANE TECHNICZNE

| KOMPLET DŁUT | HDB-45 |
|--------------------------|---------------|
| Rozmiar opakowania | 380×250×32 mm |
| Liczba dłut | 8 szt. |
| Numer katalogowy / Grupa | 25460045 / A |



Komplet dłut rzeźbiarskich

DANE TECHNICZNE

| KOMPLET DŁUT RZEŹBIARSKICH | |
|----------------------------|--------------|
| Liczba dłut | 12 szt. |
| Numer katalogowy / Grupa | 06019459 / A |

- » Drewniany uchwyt



Stół warsztatowy PTH-2100NB

DANE TECHNICZNE

| STÓŁ WARSZTATOWY | PTH-2100NB |
|------------------------------|------------------|
| Rozmiar blatu | 2 060×815×95 mm |
| Wysokość robocza | 815 mm |
| Rozmiary stołu po rozłożeniu | 2 100×780×815 mm |
| Masa | 68 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25069004 / AV |

- » masywny materiał bukowy
- » mocna konstrukcja
- » duża stabilność





Pochłaniacze pyłu, pylin i wiórów mają zastosowanie w zakładach i warsztatach stolarskich, gdzie zapewniają utrzymanie czystości bez zbędnego odprowadzania ciepła. Można je stosować we wszystkich zakładach stolarskich, gdzie minimalna wielkość elementów odsysanych wynosi 0,3 mm³. Stojak na kółkach ułatwia manipulację.

Pochłaniacz pyłu i wiórów OPM-150

- » wydajny
- » przenośny
- » idealny do małych warsztatów i garaży



TRÓJNIK OP-2200



KOŁNIERZ FILTRA



WŁĄCZNIK



PROSTY MONTAŻ WÓRKÓW

Pochłaniacz pyłu i wiórów ROP-750



- » dolny worek PE na odpady
- » w zestawie z węzłem i adapterem podłączenia

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-750



- » dolny worek plastikowy PE na odpady

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE/TYP | OPM-150 | ROP-750 | OP-750 |
|---|---------------|--------------|---------------|
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 750 | 550 | 750 |
| Pojemność pochłaniacza l | 1x45 | 1x70 | 1x70 |
| Średnica uchwytu worka mm | — | — | 370 |
| Maksymalne podciśnienie Pa | 800 | 1 160 | 1 400 |
| Wydajność odsysania (przepływ powietrza) m³/godz. | 914 | 1 150 | 1 020 |
| Ø wentylatora mm | 152 | 230 | 230 |
| Ø kołnierza odsysającego mm | 100/50 | 100 | 100/50 |
| Wymiary (d×sz×w) mm | 700×360×350 | 900×500×1500 | 650×420×1550 |
| Masa kg | 8 | 19 | 23 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25029003 / AV | 25800750 / A | 25002301 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OPM-150:

- worek bawełniany + opaska OPM-150
nr kat. 25049011, gr. A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE ROP-750:

- wąż Ø100 mm (dł. 2 000 mm)
- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ROP-750:

- górny worek bawełniany nr kat. 25000263, gr. A
- dolny worek PE nr kat. 25000264, gr. A
- zapinka nr kat. 25000265, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO POCHŁANIACZY

- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)
nr kat. 25100020, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-750:

- górny worek bawełniany nr kat. 25049027, gr. A
- dolny worek bawełniany nr kat. 25750001, gr. A
- dolny worek plastikowy nr kat. 25750002, gr. A
- zapinka nr kat. 25750004, gr. A
- filtr samoczyszczący pyłowy górny nr kat. 25750025, gr. A

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Wskaźnik filtracji | 1 µm |
| Średnica filtra | 370 mm |
| Wysokość (filtr / filtr+uchwyty) | 480/560 mm |
| Wymiary opakowania | 620×400×400 mm |
| Masa netto / brutto | 6/8 kg |



W ofercie dostępny również pochłaniacz wiórów metalu i opiłków **OPB-750** (str. 78)



WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże str. 66



- worki, węże i złączki metalowe str. 67





POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-1500

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-2200

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-4700

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
Kształujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

» dolny worek plastikowy PE
na odpady

» dolne worki plastikowe PE
na odpady

» dolne worki plastikowe PE
na odpady

| DANE TECHNICZNE | | | |
|---|---------------|-----------------|-----------------|
| DANE TECHNICZNE/TYP | OP-1500 | OP-2200 | OP-4700 |
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 500 | 2 200 | 3 000 |
| Pojemność pochłaniacza l | 1×150 | 2×150 | 4×226 |
| Średnica uchwytu worka mm | 490 | 490 | 490 |
| Maksymalne podciśnienie Pa | 1 800 | 2 200 | 2 400 |
| Wydajność odsysania (przepływ powietrza) m³/godz. | 3 000 | 4 000 | 4 560 |
| Ø wentylatora mm | 300 | 300 | 356 |
| Ø kołnierza odsysającego mm | 125/2×100 | 150/3×100 | 180/4×100 |
| Wymiary (d×sz×w) mm | 850×560×1 950 | 1 410×560×1 950 | 2 784×582×2 355 |
| Masa kg | 43 | 59 | 100 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25003002 / AV | 25003003 / AV | 25004700 / AV |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-1500:

- górny worek bawełniany do OP-1500
nr kat. 25049028, gr. A
- dolny worek bawełniany do OP-1500
nr kat. 25750011, gr. A
- dolny worek plastikowy OP-1500
nr kat. 25750012, gr. A
- zapinka do OP-1500
nr kat. 25750013, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OP-1500, OP-2200, OP-4700:

- filtr samoczyszczący pyłowy górny
nr kat. 25750026, gr. A
- Wskaźnik filtracji 1 µm
- Średnica filtra 500 mm
- Wysokość (filtr / filtr+uchwyty) 625/670 mm
- Wymiary opakowania 800×510×510 mm
- Masa netto / brutto 9/12 kg



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-2200:

- górny worek bawełniany do OP-2200
nr kat. 25049028, gr. A
- dolny worek bawełniany do OP-2200
nr kat. 25750011, gr. A
- dolny worek plastikowy OP-2200
nr kat. 25750012, gr. A
- zapinka do OP-2200
nr kat. 25750013, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO POCHŁANIACZY

- 4-częściowy adapter
podłączenia
(100/70, 70/45,
45/40, 40/35 mm)
nr kat. 25100020, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE OP-4700:

- 4×filtrujący worek płócienny
- 4×worek plastikowy PE na odpady
- adapter podłączenia 1× 180 mm / 4× 100 mm
- obejm i zapinki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OP-4700:

- górny worek bawełniany
nr kat. 25049061, gr. A
- dolny worek plastikowy na odpady
nr kat. 25750012, gr. A

POCHŁANIACZE NIE MOGĄ BYĆ
STOSOWANE W ŚRODOWISKU
ZAGROŻONYM WYBUCHEM.

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże
str. 66



- worki, węże i złączki metalowe
str. 67





Wentylatory promieniowe zapewniają optymalną wydajność i wystarczające ciśnienie w małych i średnich instalacjach odsysających. Cechują się cichą pracą i dobrym wyważeniem. Posiadają spawaną stalową konstrukcję i optymalny kształt łopatek silnika. Można je wieszać lub ustawiać w dowolnej pozycji, co pozwala na odpowiednie zorganizowanie stanowiska roboczego. Dzięki zastosowaniu wentylatorów promieniowych poprawiają się warunki i jakość powietrza w miejscu pracy.

Wentylator promieniowy OV-300/230

NOWOŚĆ



Wentylator promieniowy OV-305/400

NOWOŚĆ



Wentylator promieniowy OV-350/400

NOWOŚĆ



| DANE TECHNICZNE | N | N | N |
|---|-------------------|-------------------|------------------------|
| DANE TECHNICZNE/TYP | OV-300/230 | OV-305/400 | OV-350/400 |
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa kW | 1,5 | 2,2 | 3,75 |
| Ilość obrotów obr./min. | 2 950 | 2 950 | 2 950 |
| Średnica wentylatora mm | 300 | 305 | 356 |
| Średnica (średnice) wejściowa szt. × mm | 1 × 125 / 2 × 100 | 1 × 150 / 3 × 100 | 1 × 180 mm / 4 × 100mm |
| Wydajność odsysania (przepływ powietrza) m³/godz. | 2 530 | 3 900 | 4 560 |
| Średnica (rozmiar) wyjściowa mm | Ø 125 | Ø 125 / Ø 150 | 135 × 165 |
| Wymiary (dt. × sz. × w.) mm | 670 × 580 × 550 | 670 × 580 × 550 | 730 × 640 × 730 |
| Masa netto/ brutto kg | 26 / 29 | 30 / 33 | 60 / 67 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25002432 / A | 25002434 / A | 25002435 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OV-305/400

- kołnierz ze średnicą wyjściową (Ø wylotu) 150 mm
nr kat. 25002415, gr. A

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże



- worki, węże i złączki metalowe



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE Ø 100 MM:

- pokrywa wlotu Ø 100
nr kat. 25750008, gr. A
- łączówka prosta z zasuwą Ø 100
nr kat. 25750005, gr. A
- łączówka L Ø 100
nr kat. 25750006, gr. A
- łączówka Y Ø 100 (2 × 100 mm) do węża 100 mm
nr kat. 25750007, gr. A
- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)
nr kat. 25100020, gr. A
- łączówka Y Ø 150/3 × 100 mm
nr kat. 25750019, gr. A
- wąż Ø 100 mm (dt. = 2 m)
nr kat. 25750003, gr. A
- wąż Ø 100 mm (dt. = 5 m)
nr kat. 25750022, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE Ø 125 MM:

- łączówka prosta z zasuwą Ø 125
nr kat. 25750014, gr. A
- łączówka L Ø 125
nr kat. 25750015, gr. A
- łączówka Y Ø 125 (2 × 125 mm) do węża 125 mm
nr kat. 25750016, gr. A
- łączówka Y Ø 125 / 2 × 100 mm
nr kat. 25750017, gr. A
- łączówka Y Ø 125 / 2 × 125 mm
nr kat. 25750018, gr. A
- wąż Ø 125 mm (dt. = 2 m)
nr kat. 25750010, gr. A
- wąż Ø 125 mm (dt. = 5 m)
nr kat. 25750024, gr. A



WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Worki foliowe PE wykonane z regranulatu

| WORKI FOLIOWE PE | | | | | NR KAT. / GRUPA | | OPAK. | NR KAT. / GRUPA | | OPAK. |
|------------------|---------------------|---------|----------|------------|-----------------|--|--------|-----------------|--|----------------|
| TYP | SZEROKOŚĆ × DŁUGOŚĆ | GRUBOŚĆ | ŚREDNICA | POJEMNOŚĆ | | | | | | |
| A | 570×930 mm | 0,1 mm | 360 mm | 95 litrów | W1930010095 / A | | 1 szt. | W930010095 / A | | kpl. (25 szt.) |
| B | 570×930 mm | 0,15 mm | 360 mm | 95 litrów | W1930015095 / A | | 1 szt. | W930015095 / A | | kpl. (25 szt.) |
| C | 800×1 200 mm | 0,1 mm | 500 mm | 240 litrów | W1120010240 / A | | 1 szt. | W120010240 / A | | kpl. (25 szt.) |
| D | 800×1 200 mm | 0,15 mm | 500 mm | 240 litrów | W1120015240 / A | | 1 szt. | W120015240 / A | | kpl. (25 szt.) |
| E | 800×1 400 mm | 0,1 mm | 500 mm | 280 litrów | W1140010280 / A | | 1 szt. | W140010280 / A | | kpl. (25 szt.) |
| | 800×1 400 mm | 0,15 mm | 500 mm | 280 litrów | W1140015280 / A | | 1 szt. | W140015280 / A | | kpl. (25 szt.) |
| | 800×1 600 mm | 0,1 mm | 500 mm | 310 litrów | W1160010310 / A | | 1 szt. | W160010310 / A | | kpl. (25 szt.) |
| | 800×1 600 mm | 0,15 mm | 500 mm | 310 litrów | W1160015310 / A | | 1 szt. | W160015310 / A | | kpl. (25 szt.) |

- » Worki foliowe PE wykonane z regranulatu, przeznaczone są np. do urządzeń odciągowych, montowane jako dolny zbiorczy worek na trociny.
- » Zastosowane przy odciągach to szybkość wymiany, czystość i komfort magazynowania trocin.
- » Przeznaczenie: na wióry, pył, odpady, śmieci, gruz, żwir, piasek również do pakowania odzieży, niezastąpione przy przewodach, itp.

- A – pasuje do modelu OP-750 (do suchych trocin lub jednorazowego użycia)
- B – pasuje do modelu OP-750 (do pyłów i mokrych trocin lub wielokrotnego użycia)
- C – pasuje do modeli OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (do suchych trocin lub jednorazowego użycia)
- D – pasuje do modeli OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (do pyłów i mokrych trocin lub wielokrotnego użycia)
- E – pasują do modeli OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (w zależności od potrzeb ze względu na długość, a co za tym idzie pojemność)

Lekki wąż z poliuretanu

- » Lekki wąż z poliuretanu przeznaczony do odpylania o dużej odporności na ścieranie, stosowany przede wszystkim w zakładach przemysłu drzewnego, jak również w wentylacji i wszelkiego rodzaju urządzeniach odciągowych.

- » Przezroczysty poliuretan wewnątrz gładki, na zewnątrz karbowany. Wzmocniony spiralą z drutu stalowego pokrytego miedzią, antystatyczny przez uziemienie spirali. Zakres pracy temp. od - 45°C do +90°C.

- » Wąż bardzo lekki i bardzo elastyczny, cechuje go wysoka odporność na ścieranie i zginanie, a także na warunki atmosferyczne, oleje mineralne oraz większość chemikaliów. Przeznaczony również do pracy z maszynami w ruchu np CNC. Wąż ściśliwy 1:5.



| WĘŻE POLIURETANOWE | | | WĘŻE POLIURETANOWE | | | WĘŻE POLIURETANOWE | | |
|--------------------|-----------------|--------|--------------------|-----------------|--------|--------------------|-----------------|--------|
| NR KAT. / GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. | NR KAT. / GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. | NR KAT. / GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| WP04010/A | 40 mm (10 m) | 1 szt. | WP08010/A | 80 mm (10 m) | 1 szt. | WP12006/A | 120 mm (6 m) | 1 szt. |
| WP04003/A | 40 mm (3 m) | 1 szt. | WP08003/A | 80 mm (3 m) | 1 szt. | WP12510/A | 125 mm (10 m) | 1 szt. |
| WP04006/A | 40 mm (6 m) | 1 szt. | WP08006/A | 80 mm (6 m) | 1 szt. | WP12503/A | 125 mm (3 m) | 1 szt. |
| WP05010/A | 50 mm (10 m) | 1 szt. | WP09010/A | 90 mm (10 m) | 1 szt. | WP12506/A | 125 mm (6 m) | 1 szt. |
| WP05003/A | 50 mm (3 m) | 1 szt. | WP09003/A | 90 mm (3 m) | 1 szt. | WP13010/A | 130 mm (10 m) | 1 szt. |
| WP05006/A | 50 mm (6 m) | 1 szt. | WP09006/A | 90 mm (6 m) | 1 szt. | WP13003/A | 130 mm (3 m) | 1 szt. |
| WP06010/A | 60 mm (10 m) | 1 szt. | WP10010/A | 100 mm (10 m) | 1 szt. | WP13006/A | 130 mm (6 m) | 1 szt. |
| WP06003/A | 60 mm (3 m) | 1 szt. | WP10015/A | 100 mm (15 m) | 1 szt. | WP14010/A | 140 mm (10 m) | 1 szt. |
| WP06006/A | 60 mm (6 m) | 1 szt. | WP10003/A | 100 mm (3 m) | 1 szt. | WP14003/A | 140 mm (3 m) | 1 szt. |
| WP07010/A | 70 mm (10 m) | 1 szt. | WP10006/A | 100 mm (6 m) | 1 szt. | WP14006/A | 140 mm (6 m) | 1 szt. |
| WP07003/A | 70 mm (3 m) | 1 szt. | WP11010/A | 110 mm (10 m) | 1 szt. | WP15010/A | 150 mm (10 m) | 1 szt. |
| WP07006/A | 70 mm (6 m) | 1 szt. | WP11003/A | 110 mm (3 m) | 1 szt. | WP15003/A | 150 mm (3 m) | 1 szt. |
| WP07510/A | 75 mm (10 m) | 1 szt. | WP11006/A | 110 mm (6 m) | 1 szt. | WP15006/A | 150 mm (6 m) | 1 szt. |
| WP07503/A | 75 mm (3 m) | 1 szt. | WP12010/A | 120 mm (10 m) | 1 szt. | WP16010/A | 160 mm (10 m) | 1 szt. |
| WP07506/A | 75 mm (6 m) | 1 szt. | WP12003/A | 120 mm (3 m) | 1 szt. | WP16003/A | 160 mm (3 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP16006/A | 160 mm (6 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP18010/A | 180 mm (10 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP18003/A | 180 mm (3 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP18006/A | 180 mm (6 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP20010/A | 200 mm (10 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP20003/A | 200 mm (3 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP20006/A | 200 mm (6 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP25010/A | 250 mm (10 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP25003/A | 250 mm (3 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP25006/A | 250 mm (6 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP30010/A | 300 mm (10 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP30003/A | 300 mm (3 m) | 1 szt. |
| | | | | | | WP30006/A | 300 mm (6 m) | 1 szt. |



Redukcje, zasuwki, trójniki, kolana nastawne, skrzynki rozdzielcze i pozostałe złącza wykonane są z blachy ocynkowanej o grubości 0,5 mm, zgrzewanej punktowo. Przeznaczone są do węży poliuretanowych, węży PCV, aluminiowych rur spiro termoflex, aluflex. Rzeczywiste wymiary zewnętrzne podanych elementów są zawsze mniejsze o 2-3 mm tak, aby idealnie pasowały do węży. Dla przykładu redukcja 100/80 mm ma rzeczywisty wymiar zewnętrzny 98/78 mm.

Redukcje



| REDUKCJE | | |
|---------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| R080050/A | 80/50 mm | 1 szt. |
| R080060/A | 80/60 mm | 1 szt. |
| R100050/A | 100/50 mm | 1 szt. |
| R100060/A | 100/60 mm | 1 szt. |
| R100070/A | 100/70 mm | 1 szt. |
| R100080/A | 100/80 mm | 1 szt. |
| R100090/A | 100/90 mm | 1 szt. |
| R105080/A | 105/80 mm | 1 szt. |
| R110100/A | 110/100 mm | 1 szt. |
| R110070/A | 110/70 mm | 1 szt. |
| R110080/A | 110/80 mm | 1 szt. |
| R110090/A | 110/90 mm | 1 szt. |
| R115100/A | 115/100 mm | 1 szt. |
| R120100/A | 120/100 mm | 1 szt. |
| R120105/A | 120/105 mm | 1 szt. |
| R120110/A | 120/110 mm | 1 szt. |
| R120050/A | 120/50 mm | 1 szt. |
| R120060/A | 120/60 mm | 1 szt. |
| R120080/A | 120/80 mm | 1 szt. |
| R120090/A | 120/90 mm | 1 szt. |
| R125100/A | 125/100 mm | 1 szt. |
| R125105/A | 125/105 mm | 1 szt. |
| R125110/A | 125/110 mm | 1 szt. |
| R125120/A | 125/120 mm | 1 szt. |
| R125050/A | 125/50 mm | 1 szt. |
| R125060/A | 125/60 mm | 1 szt. |
| R125080/A | 125/80 mm | 1 szt. |
| R130100/A | 130/100 mm | 1 szt. |
| R130110/A | 130/110 mm | 1 szt. |
| R130115/A | 130/115 mm | 1 szt. |
| R130120/A | 130/120 mm | 1 szt. |
| R130080/A | 130/80 mm | 1 szt. |
| R140100/A | 140/100 mm | 1 szt. |
| R140110/A | 140/110 mm | 1 szt. |
| R140120/A | 140/120 mm | 1 szt. |
| R140125/A | 140/125 mm | 1 szt. |
| R140130/A | 140/130 mm | 1 szt. |
| R140080/A | 140/80 mm | 1 szt. |
| R150100/A | 150/100 mm | 1 szt. |
| R150105/A | 150/105 mm | 1 szt. |
| R150110/A | 150/110 mm | 1 szt. |
| R150120/A | 150/120 mm | 1 szt. |
| R150125/A | 150/125 mm | 1 szt. |
| R150130/A | 150/130 mm | 1 szt. |
| R150140/A | 150/140 mm | 1 szt. |
| R150050/A | 150/50 mm | 1 szt. |
| R150070/A | 150/70 mm | 1 szt. |
| R150080/A | 150/80 mm | 1 szt. |

| REDUKCJE | | |
|---------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| R155100/A | 155/100 mm | 1 szt. |
| R155120/A | 155/120 mm | 1 szt. |
| R155125/A | 155/125 mm | 1 szt. |
| R160100/A | 160/100 mm | 1 szt. |
| R160105/A | 160/105 mm | 1 szt. |
| R160110/A | 160/110 mm | 1 szt. |
| R160120/A | 160/120 mm | 1 szt. |
| R160125/A | 160/125 mm | 1 szt. |
| R160130/A | 160/130 mm | 1 szt. |
| R160140/A | 160/140 mm | 1 szt. |
| R160150/A | 160/150 mm | 1 szt. |
| R160080/A | 160/80 mm | 1 szt. |
| R180100/A | 180/100 mm | 1 szt. |
| R180110/A | 180/110 mm | 1 szt. |
| R180120/A | 180/120 mm | 1 szt. |
| R180125/A | 180/125 mm | 1 szt. |
| R180140/A | 180/140 mm | 1 szt. |
| R180150/A | 180/150 mm | 1 szt. |
| R180160/A | 180/160 mm | 1 szt. |
| R200100/A | 200/100 mm | 1 szt. |
| R200110/A | 200/110 mm | 1 szt. |
| R200120/A | 200/120 mm | 1 szt. |
| R200125/A | 200/125 mm | 1 szt. |
| R200140/A | 200/140 mm | 1 szt. |
| R200150/A | 200/150 mm | 1 szt. |
| R200160/A | 200/160 mm | 1 szt. |
| R200180/A | 200/180 mm | 1 szt. |
| R250100/A | 250/100 mm | 1 szt. |
| R250110/A | 250/110 mm | 1 szt. |
| R250120/A | 250/120 mm | 1 szt. |
| R250125/A | 250/125 mm | 1 szt. |
| R250140/A | 250/140 mm | 1 szt. |
| R250150/A | 250/150 mm | 1 szt. |
| R250160/A | 250/160 mm | 1 szt. |
| R250200/A | 250/200 mm | 1 szt. |
| R260150/A | 260/150 mm | 1 szt. |
| R300120/A | 300/120 mm | 1 szt. |
| R300125/A | 300/125 mm | 1 szt. |
| R300140/A | 300/140 mm | 1 szt. |
| R300150/A | 300/150 mm | 1 szt. |
| R300160/A | 300/160 mm | 1 szt. |
| R300200/A | 300/200 mm | 1 szt. |
| R300250/A | 300/250 mm | 1 szt. |
| R350125/A | 350/125 mm | 1 szt. |
| R350150/A | 350/150 mm | 1 szt. |
| R350200/A | 350/200 mm | 1 szt. |
| R350250/A | 350/250 mm | 1 szt. |
| R400200/A | 400/200 mm | 1 szt. |
| R400300/A | 400/300 mm | 1 szt. |

Zasuwy metalowe



| ZASUWY METALOWE | | |
|-----------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| ZM050/A | 50 mm | 1 szt. |
| ZM060/A | 60 mm | 1 szt. |
| ZM070/A | 70 mm | 1 szt. |
| ZM080/A | 80 mm | 1 szt. |
| ZM090/A | 90 mm | 1 szt. |
| ZM100/A | 100 mm | 1 szt. |
| ZM110/A | 110 mm | 1 szt. |
| ZM120/A | 120 mm | 1 szt. |
| ZM125/A | 125 mm | 1 szt. |
| ZM130/A | 130 mm | 1 szt. |
| ZM140/A | 140 mm | 1 szt. |
| ZM150/A | 150 mm | 1 szt. |
| ZM160/A | 160 mm | 1 szt. |
| ZM180/A | 180 mm | 1 szt. |
| ZM200/A | 200 mm | 1 szt. |
| ZM250/A | 250 mm | 1 szt. |
| ZM300/A | 300 mm | 1 szt. |
| ZM400/A | 400 mm | 1 szt. |

Trójniki Y



| TRÓJNIKI Y | | |
|---------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| TY050/A | 50 mm | 1 szt. |
| TY060/A | 60 mm | 1 szt. |
| TY080/A | 80 mm | 1 szt. |
| TY100/A | 100 mm | 1 szt. |
| TY110/A | 110 mm | 1 szt. |
| TY120/A | 120 mm | 1 szt. |
| TY125/A | 125 mm | 1 szt. |
| TY130/A | 130 mm | 1 szt. |
| TY140/A | 140 mm | 1 szt. |
| TY150/A | 150 mm | 1 szt. |
| TY160/A | 160 mm | 1 szt. |
| TY180/A | 180 mm | 1 szt. |
| TY200/A | 200 mm | 1 szt. |
| TY250/A | 250 mm | 1 szt. |
| TY300/A | 300 mm | 1 szt. |



WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Trójniki redukcyjne Y



| TRÓJNIKI REDUKCYJNE Y | | |
|-----------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| TR11002050/A | 1×100/2×50 mm | 1 szt. |
| TR11002060/A | 1×100/2×60 mm | 1 szt. |
| TR11002070/A | 1×100/2×70 mm | 1 szt. |
| TR11002080/A | 1×100/2×80 mm | 1 szt. |
| TR11202100/A | 1×120/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11202080/A | 1×120/2×80 mm | 1 szt. |
| TR11252100/A | 1×125/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11252080/A | 1×125/2×80 mm | 1 szt. |
| TR11302100/A | 1×130/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11402100/A | 1×140/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11402120/A | 1×140/2×120 mm | 1 szt. |
| TR11502100/A | 1×150/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11502110/A | 1×150/2×110 mm | 1 szt. |
| TR11502120/A | 1×150/2×120 mm | 1 szt. |
| TR11502125/A | 1×150/2×125 mm | 1 szt. |
| TR11602100/A | 1×160/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11602110/A | 1×160/2×110 mm | 1 szt. |
| TR11602120/A | 1×160/2×120 mm | 1 szt. |
| TR11602125/A | 1×160/2×125 mm | 1 szt. |
| TR11602140/A | 1×160/2×140 mm | 1 szt. |
| TR11802100/A | 1×180/2×100 mm | 1 szt. |
| TR11802120/A | 1×180/2×120 mm | 1 szt. |
| TR11802125/A | 1×180/2×125 mm | 1 szt. |
| TR11802150/A | 1×180/2×150 mm | 1 szt. |
| TR12002100/A | 1×200/2×100 mm | 1 szt. |
| TR12002110/A | 1×200/2×110 mm | 1 szt. |
| TR12002120/A | 1×200/2×120 mm | 1 szt. |
| TR12002125/A | 1×200/2×125 mm | 1 szt. |
| TR12002140/A | 1×200/2×140 mm | 1 szt. |
| TR12002150/A | 1×200/2×150 mm | 1 szt. |
| TR12002160/A | 1×200/2×160 mm | 1 szt. |
| TR12502100/A | 1×250/2×100 mm | 1 szt. |
| TR12502120/A | 1×250/2×120 mm | 1 szt. |
| TR12502140/A | 1×250/2×140 mm | 1 szt. |
| TR12502150/A | 1×250/2×150 mm | 1 szt. |
| TR12502160/A | 1×250/2×160 mm | 1 szt. |
| TR12502180/A | 1×250/2×180 mm | 1 szt. |
| TR12502200/A | 1×250/2×200 mm | 1 szt. |
| TR13002150/A | 1×300/2×150 mm | 1 szt. |
| TR13002180/A | 1×300/2×180 mm | 1 szt. |
| TR13002200/A | 1×300/2×200 mm | 1 szt. |
| TR13002250/A | 1×300/2×250 mm | 1 szt. |

Trójniki redukcyjne T 45°



| TRÓJNIKI REDUKCYJNE T 45° | | |
|---------------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| TR21001050/A | 2×100/1×50 mm | 1 szt. |
| TR21001060/A | 2×100/1×60 mm | 1 szt. |
| TR21001080/A | 2×100/1×80 mm | 1 szt. |
| TR21201100/A | 2×120/1×100 mm | 1 szt. |
| TR21201050/A | 2×120/1×50 mm | 1 szt. |
| TR21201060/A | 2×120/1×60 mm | 1 szt. |
| TR21201080/A | 2×120/1×80 mm | 1 szt. |
| TR21251100/A | 2×125/1×100 mm | 1 szt. |
| TR21251050/A | 2×125/1×50 mm | 1 szt. |
| TR21251060/A | 2×125/1×60 mm | 1 szt. |
| TR21251080/A | 2×125/1×80 mm | 1 szt. |
| TR21501100/A | 2×150/1×100 mm | 1 szt. |
| TR21501120/A | 2×150/1×120 mm | 1 szt. |
| TR21501125/A | 2×150/1×125 mm | 1 szt. |
| TR21501060/A | 2×150/1×60 mm | 1 szt. |
| TR21501080/A | 2×150/1×80 mm | 1 szt. |
| TR21601100/A | 2×160/1×100 mm | 1 szt. |
| TR21601120/A | 2×160/1×120 mm | 1 szt. |
| TR21601125/A | 2×160/1×125 mm | 1 szt. |
| TR21601080/A | 2×160/1×80 mm | 1 szt. |
| TR22001100/A | 2×200/1×100 mm | 1 szt. |
| TR22001120/A | 2×200/1×120 mm | 1 szt. |
| TR22001125/A | 2×200/1×125 mm | 1 szt. |
| TR22001150/A | 2×200/1×150 mm | 1 szt. |
| TR22001160/A | 2×200/1×160 mm | 1 szt. |
| TR22001180/A | 2×200/1×180 mm | 1 szt. |
| TR22501100/A | 2×250/1×100 mm | 1 szt. |
| TR22501125/A | 2×250/1×125 mm | 1 szt. |
| TR22501150/A | 2×250/1×150 mm | 1 szt. |

Trójniki T



Złącza wewnętrzne



| ZŁĄCZA WEWNĘTRZNE | | |
|-------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| ZW050/A | 50 mm | 1 szt. |
| ZW060/A | 60 mm | 1 szt. |
| ZW070/A | 70 mm | 1 szt. |
| ZW075/A | 75 mm | 1 szt. |
| ZW080/A | 80 mm | 1 szt. |
| ZW085/A | 85 mm | 1 szt. |
| ZW090/A | 90 mm | 1 szt. |
| ZW100/A | 100 mm | 1 szt. |
| ZW105/A | 105 mm | 1 szt. |
| ZW110/A | 110 mm | 1 szt. |
| ZW115/A | 115 mm | 1 szt. |
| ZW120/A | 120 mm | 1 szt. |
| ZW125/A | 125 mm | 1 szt. |
| ZW130/A | 130 mm | 1 szt. |
| ZW140/A | 140 mm | 1 szt. |
| ZW145/A | 145 mm | 1 szt. |
| ZW150/A | 150 mm | 1 szt. |
| ZW155/A | 155 mm | 1 szt. |
| ZW160/A | 160 mm | 1 szt. |
| ZW165/A | 165 mm | 1 szt. |
| ZW180/A | 180 mm | 1 szt. |
| ZW185/A | 185 mm | 1 szt. |
| ZW195/A | 195 mm | 1 szt. |
| ZW200/A | 200 mm | 1 szt. |
| ZW205/A | 205 mm | 1 szt. |
| ZW220/A | 220 mm | 1 szt. |
| ZW250/A | 250 mm | 1 szt. |
| ZW255/A | 255 mm | 1 szt. |
| ZW300/A | 300 mm | 1 szt. |

| TRÓJNIKI T (TRS) | | |
|------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| TT08090/A | 80 mm / 90° | 1 szt. |
| TT10090/A | 100 mm / 90° | 1 szt. |
| TT12090/A | 120 mm / 90° | 1 szt. |
| TT12590/A | 125 mm / 90° | 1 szt. |
| TT15090/A | 150 mm / 90° | 1 szt. |
| TT16090/A | 160 mm / 90° | 1 szt. |
| TT20090/A | 200 mm / 90° | 1 szt. |
| TT08045/A | 80 mm / 45° | 1 szt. |
| TT10045/A | 100 mm / 45° | 1 szt. |
| TT11045/A | 110 mm / 45° | 1 szt. |
| TT12045/A | 120 mm / 45° | 1 szt. |
| TT12545/A | 125 mm / 45° | 1 szt. |
| TT13045/A | 130 mm / 45° | 1 szt. |
| TT14045/A | 140 mm / 45° | 1 szt. |
| TT15045/A | 150 mm / 45° | 1 szt. |
| TT16045/A | 160 mm / 45° | 1 szt. |
| TT18045/A | 180 mm / 45° | 1 szt. |
| TT20045/A | 200 mm / 45° | 1 szt. |
| TT25045/A | 250 mm / 45° | 1 szt. |
| TT30045/A | 300 mm / 45° | 1 szt. |



Kolana nastawne



| KOLANA NASTAWNE | | |
|-----------------|-----------------|--------|
| NR KAT./ GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| KN08090 / A | 80 / 90 mm | 1 szt. |
| KN10090 / A | 100 / 90 mm | 1 szt. |
| KN11090 / A | 110 / 90 mm | 1 szt. |
| KN12090 / A | 120 / 90 mm | 1 szt. |
| KN12590 / A | 125 / 90 mm | 1 szt. |
| KN13090 / A | 130 / 90 mm | 1 szt. |
| KN14090 / A | 140 / 90 mm | 1 szt. |
| KN15090 / A | 150 / 90 mm | 1 szt. |
| KN16090 / A | 160 / 90 mm | 1 szt. |
| KN18090 / A | 180 / 90 mm | 1 szt. |
| KN20090 / A | 200 / 90 mm | 1 szt. |
| KN25090 / A | 250 / 90 mm | 1 szt. |
| KN30090 / A | 300 / 90 mm | 1 szt. |

Skrzynki rozdzielcze



| SKRZYNKI ROZDZIELCZE | | |
|----------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./ GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| SR1504100 / A | 150 / 4×100 | 1 szt. |
| SR1504110 / A | 150 / 4×110 | 1 szt. |
| SR1504120 / A | 150 / 4×120 | 1 szt. |
| SR1504125 / A | 150 / 4×125 | 1 szt. |
| SR1504080 / A | 150 / 4×80 | 1 szt. |
| SR1604100 / A | 160 / 4×100 | 1 szt. |
| SR1604120 / A | 160 / 4×120 | 1 szt. |
| SR1604125 / A | 160 / 4×125 | 1 szt. |
| SR2004100 / A | 200 / 4×100 | 1 szt. |
| SR2004110 / A | 200 / 4×110 | 1 szt. |
| SR2004120 / A | 200 / 4×120 | 1 szt. |
| SR2004125 / A | 200 / 4×125 | 1 szt. |
| SR2004140 / A | 200 / 4×140 | 1 szt. |
| SR2004150 / A | 200 / 4×150 | 1 szt. |
| SR2004160 / A | 200 / 4×160 | 1 szt. |
| SR2504110 / A | 250 / 4×110 | 1 szt. |
| SR2504120 / A | 250 / 4×120 | 1 szt. |

| SKRZYNKI ROZDZIELCZE | | |
|----------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./ GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| SR2504125 / A | 250 / 4×125 | 1 szt. |
| SR2504150 / A | 250 / 4×150 | 1 szt. |
| SR2504160 / A | 250 / 4×160 | 1 szt. |
| SR2506100 / A | 250 / 6×100 | 1 szt. |
| SR2506110 / A | 250 / 6×110 | 1 szt. |
| SR2506120 / A | 250 / 6×120 | 1 szt. |
| SR2506125 / A | 250 / 6×125 | 1 szt. |
| SR2506140 / A | 250 / 6×140 | 1 szt. |
| SR2506150 / A | 250 / 6×150 | 1 szt. |
| SR3004120 / A | 300 / 4×120 | 1 szt. |
| SR3004150 / A | 300 / 4×150 | 1 szt. |
| SR3004160 / A | 300 / 4×160 | 1 szt. |
| SR3005140 / A | 300 / 5×140 | 1 szt. |

Metalowa opaska ślimakowa



- » Metalowa opaska ślimakowa o dużym zakresie średnic.
- » Szybkie i trwałe mocowanie dzięki uniwersalnej budowie.
- » Specjalna konstrukcja pozwala na szybkie rozpięcie opaski i montaż bez konieczności demontażu np. instalacji.
- » Zaletą tych opasek jest również możliwość łączenia ich ze sobą w celu uzyskania dowolnych dużych średnic.

| OPASKI ŚLIMAKOWE | | |
|------------------|-----------------|--------|
| NR KAT./ GRUPA | DANE TECHNICZNE | OPAK. |
| OPSL60125 / A | 60×125 mm | 1 szt. |
| OPSL60145 / A | 60×145 mm | 1 szt. |
| OPSL60175 / A | 60×175 mm | 1 szt. |
| OPSL60215 / A | 60×215 mm | 1 szt. |
| OPSL60320 / A | 60×320 mm | 1 szt. |
| OPSL60420 / A | 60×420 mm | 1 szt. |
| OPSL60540 / A | 60×540 mm | 1 szt. |
| OPSL60650 / A | 60×650 mm | 1 szt. |



PROMA®

NAPRAWIMY TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY

- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

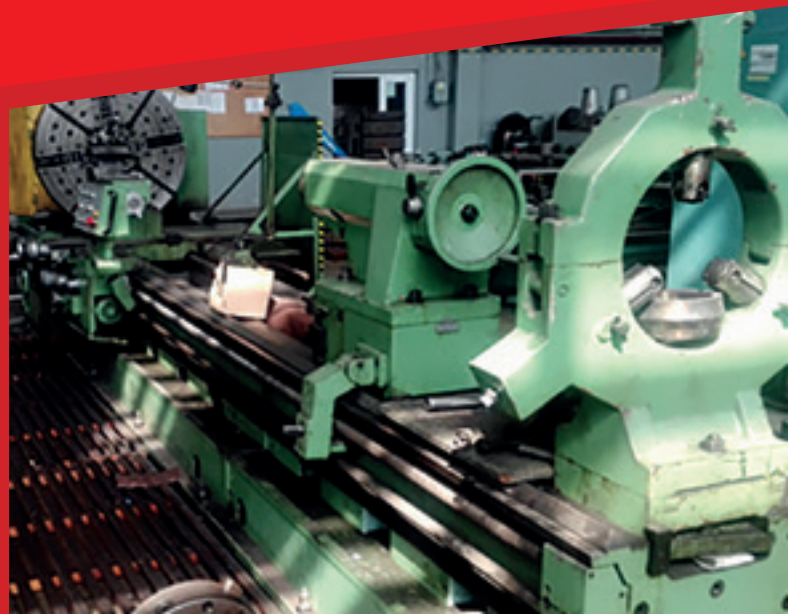
UTRZYMANIE RUCHU

- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE

- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE
I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE
UDZIELAMY GWARANCJI.





| | |
|--|----|
| SZLIFIERKI CZOŁOWE | 74 |
| SZLIFIERKI KOMBI | 75 |
| SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE | 76 |
| POCHŁANIACZ OPIŁKÓW, SZLIFIERKA DO RUR I WALCOWA | 78 |
| WIERTARKO-SĘKARKI | 79 |



SZLIFIERKI CZOŁOWE



s. 74

SZLIFIERKI TAŚMOWE



s. 76

WIERTARKO-SĘKARKI



s. 79



Szlifierki czołowe są przeznaczone do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.). Uchylny stół roboczy ułatwia dostęp przy wymianie krążka szlifierskiego i wyposażony jest w mechanizm dostrajania kąta szlifowania.

BKC-305**BKC-400****NOWOŚĆ****BKC-600****NOWOŚĆ****BKC-800****NOWOŚĆ**

- » Odpowiednie do zastosowań profesjonalnych
- » Mocna i stabilna konstrukcja
- » Żeliwne stoły robocze i tarcze
- » Możliwość złożenia stołu
- » Możliwość zgrubej i dokładnej regulacji stołu
- » Tarcze wyposażone są w automatyczny hamulec
- » Mocne i niezawodne silniki Siemens
- » Nadają się do obróbki wielu rodzajów materiałów, jak np. drewno, stal nierdzewna, metal, aluminium i tworzywa sztuczne
- » Wszystkie szlifierki wyposażone są w krążki samoprzylepne
- » Wykonane w Republice Czeskiej (oprócz BKC-305)

BKC-400/2**NOWOŚĆ****BKC-600/2****NOWOŚĆ****BKC-800/2****NOWOŚĆ****DANE TECHNICZNE**

| | | N | N | N |
|-----------------------------------|----------------|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| DANE/TYP | BKC-305 | BKC-400 (BKC-400/2) | BKC-600 (BKC-600/2) | BKC-800 (BKC-800/2) |
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa kW | 0,55 | 1,1 (1,5) | 1,5 (2,2) | 2,2 (3) |
| Liczba obrotów obr./min. | 1 400 | 915 | 940 | 700 |
| Średnica tarczy mm | 305 | 400 (2×400) | 600 (2×600) | 800 (2×800) |
| Liczba tarcz szt. | 1 | 1 (2) | 1 (2) | 1 (2) |
| Wymiary stołu roboczego mm | 440×200 | 460×200 | 700×300 | 900×400 |
| Kąt nastawienia stołu ° | ±45 | ±60 | ±60 | ±60 |
| Kąt nastawienia przymiaru ° | ±45 | ±45 | ±45 | ±45 |
| Ø kołnierza odsysającego mm | 55 | 100 | 100 | 100 |
| Wymiary urządzenia mm | 480×400×380 | 570×460×530 (770×460×1 130) | 640×700×1 285 (1 100×700×1 285) | 740×900×1 385 (1 300×900×1 385) |
| Masa kg | 36 | 43 (75) | 110 (180) | 180 (250) |
| Numer katalogowy / Grupa | 25350305 / AV | 54004001 (54004002) / A | 54006001 (54006002) / A | 54008001 (54008002) / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-305:

- krążek szlifierski ø305 mm
- zr. 40 nr kat. 60305040, gr. A
- zr. 60 nr kat. 60305060, gr. A
- zr. 80 nr kat. 60305080, gr. A
- zr. 100 nr kat. 60305100, gr. A
- zr. 120 nr kat. 60305120, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-400 (BKC-400/2):

- krążek szlifierski ø400 mm (1 szt.)
- zr. 40 nr kat. 54640040, gr. A
- zr. 60 nr kat. 54640060, gr. A
- zr. 80 nr kat. 54640080, gr. A
- zr. 100 nr kat. 54640100, gr. A
- zr. 120 nr kat. 54640120, gr. A

N**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-600 (BKC-600/2):**

- krążek szlifierski ø600 mm (1 szt.)
- zr. 40 nr kat. 54660040, gr. A
- zr. 60 nr kat. 54660060, gr. A
- zr. 80 nr kat. 54660080, gr. A
- zr. 100 nr kat. 54660100, gr. A
- zr. 120 nr kat. 54660120, gr. A

N**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-800 (BKC-800/2):**

- krążek szlifierski ø800 mm (1 szt.)
- zr. 40 nr kat. 54680040, gr. A
- zr. 60 nr kat. 54680060, gr. A
- zr. 80 nr kat. 54680080, gr. A
- zr. 100 nr kat. 54680100, gr. A
- zr. 120 nr kat. 54680120, gr. A

N



SZLIFIERKI KOMBI

i Szlifierki kombi mają zastosowanie do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.). Szlifierki te przeznaczone są dla majsterkowiczów oraz dla małej i średnioseryjnej produkcji. Mocna konstrukcja zapewnia dokładność szlifowania. Przechylanie szlifierskich ramion, łącznie z zastosowaniem tarcz ściernych (wg typu), umożliwia wykonywanie różnorodnych funkcji.



» Wszystkie powyższe szlifierki wyposażone są w krążki samoprzylepne

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

| DANE TECHNICZNE | N | N | N | N |
|-----------------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| DANE/TYP | RBP-100 | BP-100 | BP-110 | BP-150 |
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 350 | 370 | 370 | 550 |
| Liczba obrotów obr./min. | 1 450 | 1 450 | 2 850 | 1 400 |
| Prędkość taśmy m/min. | 292 | 275 | 490 | 330 |
| Średnica tarczy mm | 150 | 150 | 150 | 230 |
| Wymiar taśmy mm | 100×915 | 100×915 | 100×915 | 150×1 220 |
| Kąt nastawienia ° | 0÷60 | 0÷45 | 0÷90 | 0÷90 |
| Wymiar stołu roboczego mm | 125×190 | 125×190 | 125×190 | 140×220 |
| Ø kołnierza odsysającego mm | 33/33 | 19/33 | 19/33 | 2×55 |
| Masa kg | 12/13 | 15/16 | 17/19 | 51/54 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25800100 / A | 25702100 / AV | 25702110 / AV | 25702150 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RBP-100, BP-100, BP-110:

- taśma szlifierska 100 × 915 mm (szer. × dt.)
 - zr. 40 nr kat. 60605004, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60605006, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60605008, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60605010, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60605012, gr. A
- krążek szlifierski Ø 150 mm samoprzylepny
 - zr. 40 nr kat. 60605104, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60605106, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60605108, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60605110, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60605112, gr. A

- taśma szlifierska do metalu 100x915 mm 784F 3M
 - zr. 36+ nr kat. 784F1000915P36, gr. A
 - zr. 50+ nr kat. 784F1000915P50, gr. A
 - zr. 60+ nr kat. 784F1000915P60, gr. A
 - zr. 80+ nr kat. 784F1000915P80, gr. A
 - zr. 120+ nr kat. 784F1000915P12, gr. A



KRĄŻEK SZLIFIERSKI



TAŚMA SZLIFIERSKA



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

- » doskonale do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- » wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BP-150:

- taśma szlifierska 150 × 1 220 mm (szer. × dt.)
 - zr. 40 nr kat. 60606004, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60606006, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60606008, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60606010, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60606012, gr. A
 - zr. 150 nr kat. 60606015, gr. A
 - zr. 240 nr kat. 60606024, gr. A
- krążek szlifierski Ø 230 mm samoprzylepny
 - zr. 40 nr kat. 60606104, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60606106, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60606108, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60606112, gr. A
 - zr. 220 nr kat. 60606122, gr. A

- taśma szlifierska do metalu 150x1 220 mm 784F 3M
 - zr. 36+ nr kat. 784F1501220P36, gr. A
 - zr. 50+ nr kat. 784F1501220P50, gr. A
 - zr. 60+ nr kat. 784F1501220P60, gr. A
 - zr. 80+ nr kat. 784F1501220P80, gr. A
 - zr. 120+ nr kat. 784F1501220P12, gr. A



BP-150



BP-150



BP-150



BP-150



BPK-2100/230



BPK-2100-2/400



BPK-2075/400

DWIE PRĘDKOŚCI
POSUWU TAŚMY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- taśma szlifierska zr. 60

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- taśma szlifierska zr. 60



DANE TECHNICZNE

| DANE/TYP | BPK-2100/230 | BPK-2100-2/400 | BPK-2075/400 |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 500 | 1 000 / 1 500 | 3 000 |
| Prędkość taśmy m/s | 19 | 9,5 / 19 | 30 |
| Wymiar taśmy mm | 100 × 1 220 | 100 × 1 220 | 75 × 2 000 |
| Kąt nastawienia stopnie | — | — | — |
| Wymiary stołu roboczego mm | — | — | — |
| Wymiar płaszczyzny czołowej mm | — | — | — |
| Ø kołnierza odsysającego mm | 2 × 73 | 2 × 73 | 30/100 |
| Wymiary mm | 620 × 400 × 345 | 620 × 400 × 345 | 700 × 490 × 1 130 |
| Masa kg | 35/38 | 35/38 | 72/93 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25702156 / AV | 25000089 / AV | 25702154 / AV |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE
BPK-2100/230 i BPK-2100-2/400:

- podstawa nr kat. 25702157, gr. A
- taśma szlifierska 100 × 1 220 mm (szer. × dt.)
 - zr. 40 nr kat. 60210040, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60210060, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60210080, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60210010, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60210012, gr. A



- taśma szlifierska 100 × 1 220 mm (szer. × dt.) 784F 3M
 - zr. 36+ nr kat. 784F1001220P36, gr. A
 - zr. 50+ nr kat. 784F1001220P50, gr. A
 - zr. 60+ nr kat. 784F1001220P60, gr. A
 - zr. 80+ nr kat. 784F1001220P80, gr. A
 - zr. 120+ nr kat. 784F1001220P12, gr. A



NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

- » doskonale do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- » wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE
BPK-2075/400:

- taśma szlifierska 75 × 2 000 mm (szer. × dt.)
 - zr. 40 nr kat. 60207540, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60207560, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60207580, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60207510, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60207512, gr. A

- taśma szlifierska 75 × 2 000 mm (szer. × dt.) 784F 3M
 - zr. 36+ nr kat. 784F0752000P36, gr. A
 - zr. 50+ nr kat. 784F0752000P50, gr. A
 - zr. 60+ nr kat. 784F0752000P60, gr. A
 - zr. 80+ nr kat. 784F0752000P80, gr. A
 - zr. 120+ nr kat. 784F0752000P12, gr. A



BPK-2100/230 i BPK-2100-2/400



BPK-2075/400



SZLIFIERKA TAŚMOWA I KRAWĘDZIOWA

Szlifierka taśmowa wieloczynnościowa BP-152P



- » idealna zarówno dla rzemieślników jak i profesjonalistów
- » łatwa i szybka wymiana paska
- » duża prędkość taśmy
- » do szlifowania zgrubnego i profilowania
- » regulowany kąt nastawienia ramienia

Szlifierka krawędziowa BPS-151/400



- » oscylacja zapewnia doskonały rezultat szlifowania i optymalne wykorzystanie taśmy szlifierskiej
- » wbudowana regulacja wysokości żeliwnego stołu
- » stabilna, sztywna konstrukcja
- » łatwa i szybka wymiana taśmy szlifierskiej
- » stała prędkość posuwu taśmy dzięki podkładce węglowej

DANE TECHNICZNE

| DANE/TYP | BP-152P | BPS-151/400 |
|--------------------------------|-------------------|-------------------|
| Napięcie V | 230 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 500 | 2 200 |
| Prędkość taśmy m/s | 13 | 16,3 |
| Wymiar taśmy mm | 152 × 2 010 | 150 × 2 260 |
| Kąt nastawienia stopnie | 0÷45 | 0÷90 |
| Wymiary stołu robocznego mm | 790 × 221 | 750 × 250 |
| Wymiar płaszczyzny czolowej mm | 514 × 221 | 820 × 170 |
| Posuw stołu mm | — | 80 |
| Ø kołnierza odsysającego mm | 100 | 100 |
| Wymiary mm | 1 040 × 540 × 410 | 1 400 × 650 × 620 |
| Masa netto/brutto kg | 72/76 | 120/160 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25702153 / AV | 25702155 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BP-152P:

- taśma szlifierska 150 × 2 010 mm (szer. × dt.)
 - zr. 40 nr kat. 60153040, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60153060, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60153080, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60153100, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60153120, gr. A

- taśma szlifierska 150 × 2 100 mm (szer. × dt.) 784F 3M

- zr. 36+ nr kat. 784F1502010P36, gr. A
- zr. 50+ nr kat. 784F1502010P50, gr. A
- zr. 60+ nr kat. 784F1502010P60, gr. A
- zr. 80+ nr kat. 784F1502010P80, gr. A
- zr. 120+ nr kat. 784F1502010P12, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPS-151/400:

- taśma szlifierska 150 × 2 260 mm (szer. × dt.)
 - zr. 40 nr kat. 60226040, gr. A
 - zr. 60 nr kat. 60226060, gr. A
 - zr. 80 nr kat. 60226080, gr. A
 - zr. 100 nr kat. 60226010, gr. A
 - zr. 120 nr kat. 60226012, gr. A

- taśma szlifierska 150 × 2 260 mm (szer. × dt.) 784F 3M

- zr. 36+ nr kat. 784F1502260P36, gr. A
- zr. 50+ nr kat. 784F1502260P50, gr. A
- zr. 60+ nr kat. 784F1502260P60, gr. A
- zr. 80+ nr kat. 784F1502260P80, gr. A
- zr. 120+ nr kat. 784F1502260P12, gr. A

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

- » doskonale do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- » wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny



BP-152P



BPS-151/400



Szlifierka taśmowa do rur i profili BPT-100/2

DWUBIEGOWY
MOCNY SILNIK

- » łatwa obsługa dzięki prostej regulacji mechanizmu mocującego
- » bezpieczne zaciskanie rur i profili dzięki zastosowaniu obrotowych szcęk zaciskowych
- » kąt szlifowania ustawiany w zakresie od 30° do 90° i od 0° do 60°
- » szybka, łatwa i beznarzędziowa wymiana rolki szlifierskiej
- » duży wybór rolek szlifierskich w ramach wyposażenia opcjonalnego
- » szybkie przełączanie między szlifowaniem rur, a szlifowaniem powierzchni
- » prawie wszystkie ustawienia maszyny można zmieniać bez użycia narzędzi
- » dwie prędkości taśmy szlifierskiej (24 m/s – odpowiednie do stali nierdzewnej i aluminium oraz 47 m/s – optymalne dla stali)
- » gumowa podkładka między podstawą, a maszyną zmniejsza ryzyko wystąpienia wibracji

DANE TECHNICZNE

| DANE/TYP | BPT-100/2 |
|-----------------------------|--------------------|
| Napięcie V | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 2 500/3 300 |
| Prędkość taśmy m/s | 24/47 |
| Wymiar taśmy mm | 100 × 2 000 |
| Kąt nastawienia stopnie | 30÷90 (0÷60) |
| Średnica rolek mm | 20÷76 |
| Ø kotnierza odsysającego mm | 2 × 80 |
| Wymiary mm | 1 250 × 75 × 1 140 |
| Masa netto/brutto kg | 159/163 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25702102 / A |

URZĄDZENIE 3w 1:

- SZLIFOWANIE RUR I PROFILI
- SZLIFIERKA TAŚMOWA
- STÓŁ DO GRATOWANIA



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Taśma szlifierska cyrkonowa 100 × 2000 (szer. × dt.)
- zr. 40 nr kat. 68100040, gr. A
- zr. 60 nr kat. 68100060, gr. A
- zr. 80 nr kat. 68100080, gr. A
- zr. 100 nr kat. 68100100, gr. A
- zr. 120 nr kat. 68100120, gr. A

- Rolka szlifierska
- Ø 20 mm nr kat. 25750101, gr. A
- Ø 25 mm nr kat. 25750102, gr. A
- Ø 32 mm nr kat. 25750103, gr. A
- Ø 40 mm nr kat. 25750104, gr. A
- Ø 42 mm nr kat. 25750105, gr. A
- Ø 50 mm nr kat. 25750106, gr. A
- Ø 65 mm nr kat. 25750107, gr. A
- Ø 76 mm nr kat. 25750108, gr. A

N

- taśma szlifierska 100 × 2 000 mm (szer. × dt.) 784F 3M
- zr. 36+ nr kat. 784F1002000P36, gr. A
- zr. 50+ nr kat. 784F1002000P50, gr. A
- zr. 60+ nr kat. 784F1002000P60, gr. A
- zr. 80+ nr kat. 784F1002000P80, gr. A
- zr. 120+ nr kat. 784F1002000P12, gr. A

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFERSKA DO METALU MARKI 3M

- » doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- » wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny

Pochłaniacz wiórów metalu i opiłków OPB-750



- » duży pojemnik na odpady z łatwym dostępem dzięki wbudowanej szufladzie
- » nadaje się do zastosowania ze szlifierkami taśmowymi i dwutarczowymi przy obróbce metalu
- » worek na odpady wykonany z niepalnego materiału

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- worek niepalny
- zapinka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

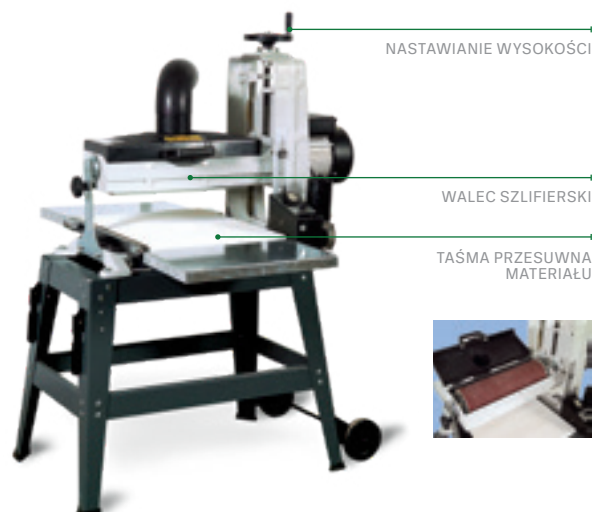
- Worek niepalny nr kat. 25750027, gr. A

DANE TECHNICZNE

| POCHŁANIACZ WIÓRÓW METALU I OPIŁKÓW | OPB-750 |
|---|-------------------|
| Napięcie | 230 |
| Moc przyłączeniowa | 750 |
| Liczba obrotów silnika | 1 400 |
| Ø wentylatora | 325 |
| Ø kotnierza odsysającego | 2 × 100 |
| Teoretyczny przepływ powietrza m³/godz. | 1 100 |
| Wymiary urządzenia | 560 × 840 × 1 180 |
| Wymiary opakowania | 460 × 520 × 1 200 |
| Masa | 36 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25002303 / AV |

W OFERCIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW – str. 64

Szlifierka walcowa BVR-405



NASTAWIANIE WYSOKOŚCI

WALEC SZLIFERSKI

TAŚMA PRZESUWNA
MATERIAŁU

- » Ulepszona sztywna konstrukcja

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BVR-405:

- taśma szlifierska 77 × 2 410 mm (szer. × dt.)
- zr. 40 nr kat. 60405040, gr. A
- zr. 60 nr kat. 60405060, gr. A
- zr. 80 nr kat. 60405080, gr. A
- zr. 100 nr kat. 60405100, gr. A
- zr. 120 nr kat. 60405120, gr. A

DANE TECHNICZNE

| SZLIFIERKA WALCOWA | BVR-405 |
|-------------------------------|--------------------|
| Moc przyłączeniowa / Napięcie | 1 500 W/230 V |
| Moc napędu taśmy przesuwnej | 80 W |
| Prędkość obrotowa walca | 1 440/min. |
| Prędkość posuwu | 0÷3 m/min. |
| Rozmiary walca | 132 × 410 mm |
| Maks. szerokość szlifowania | 405 mm |
| Maks. grubość materiału | 80 mm |
| Min. grubość materiału | 5 mm |
| Ø króćca ssawnego | 100 mm |
| Wymiary urządzenia | 920 × 620 × 610 mm |
| Masa netto / brutto | 81/102 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25003140 / A |



WIERTARKO-SĘKARKI

i **Wiertarko-sękarki kolumnowe** są przystosowane do wiercenia, wgtębiania i wycinania otworów w różnych materiałach, głównie w drewnie. Wrzeciono z łożyskami kulkowymi jest osadzone stożkiem Mk II, do którego można zamocować głowicę wierzącą względnie inne narzędzia. Stół roboczy można obrócić o 360° za pomocą sworznia obrotowego oraz pochylić o kąt $\pm 45^\circ$ od poziomu zerowego, co umożliwia wywiercenie otworów pod różnym kątem. W wiertarko-sękarkach można pochylić całą górną część w celu wiercenia pod kątem.

Wiertarko-sękarka R-6616B/230



Wiertarko-sękarka R-8616F/400



» stabilna i mocna konstrukcja



Wiertarko-sękarka R-8616FZ/400



» stabilna i mocna konstrukcja
» precyzyjne wrzeciono (pasowanie H7/g6)

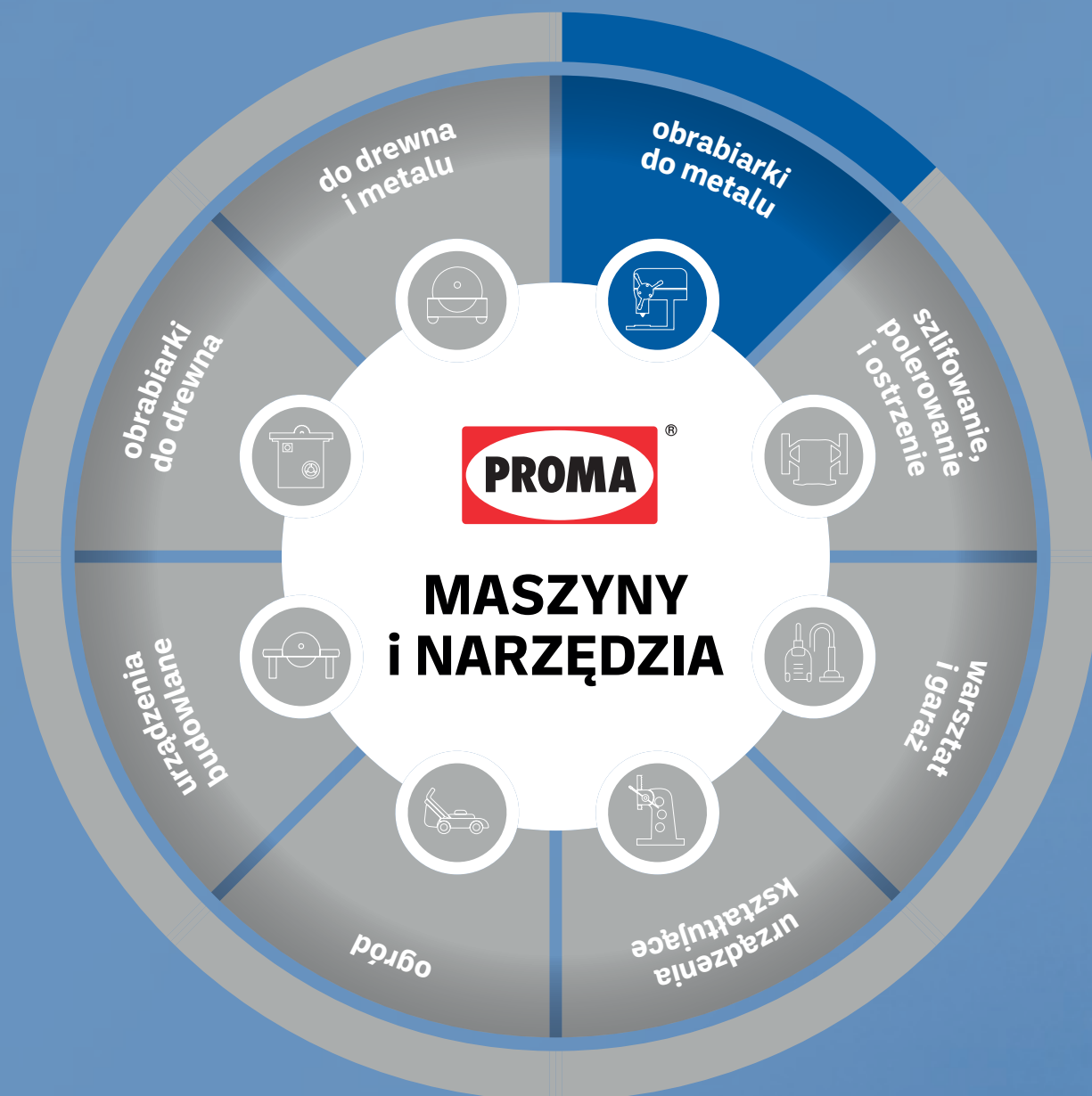
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Wiertła dłutujące (dostępne do wyczerpania zapasów)
 - 1/4" = 6,35 mm nr kat. 25000014, gr. A
 - 1/2" = 12,7 mm nr kat. 25000012, gr. A
 - 5/8" = 15,85 mm nr kat. 25000058, gr. A
- zestaw wiertel sękowniczych (5 szt.) nr kat. 06011135, gr. A (**więcej str. 34**)



DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | R-6616B/230 | R-8616F/400 | R-8616FZ/400 |
|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 550 | 550 | 550 |
| Precyzyjne pasowanie wrzeciona | — | — | tolerancja H7/g6 |
| Głowica + uchwyt mm | 3×16 | 3×16 | 3×16 |
| Stożek wrzeciona Mk | II | II | II |
| Maks. odl. wrzeciona od kolumny (X) mm | 320 | 430 | 430 |
| Posuw wrzeciona mm | 80 | 80 | 80 |
| Maks. odl. wrzeciona od stołu (h) mm | 350 | 700 | 700 |
| Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H) mm | 470 | 1 220 | 1 220 |
| Wymiar stołu (a x b) mm | 230 × 210 | 260 × 260 | 260 × 260 |
| Wymiar podstawy (A x B) mm | 345 × 215 | 240 × 410 | 240 × 410 |
| Średnica kolumny (D) mm | 60 | 71 | 71 |
| Liczba stopni regulacji obrotów st. | 5 | 5 | 5 |
| Zakres obrotów obr./min. | 500, 790, 1 330, 1 870, 2 450 | 500, 790, 1 330, 1 870, 2 450 | 500, 790, 1 330, 1 870, 2 450 |
| „T” rowki stołu | 15 | 16 | 16 |
| Całkowita wysokość (V) mm | 790 | 1 630 | 1 630 |
| Masa netto/brutto kg | 37/40 | 61/65 | 61/65 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25403127 / AV | 25408602 / AV | 25408603 / AV |



| | |
|---|-----|
| PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU | 82 |
| PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU | 86 |
| PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU | 87 |
| WIERTARKI MAGNETYCZNE | 88 |
| WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE | 89 |
| WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM | 92 |
| WIERTARKI RADIALNE | 93 |
| WIERTARKO-FREZARKI | 95 |
| FREZARKI UNIWERSALNE | 97 |
| FREZARKA NARZĘDZIOWA | 103 |
| FREZARKA UNIWERSALNA | 104 |
| TOKARKI KOMBI | 105 |
| TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM | 113 |
| SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE | 122 |
| SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE | 123 |
| SZLIFIERKI DO WAŁKÓW | 124 |
| WYPOSAŻENIE OPCJONALNE | 125 |
| IMADŁA MASZYNOWE | 129 |





PRZECINARKI TAŚMOWE



s. 82

WIERTARKI MAGNETYCZNE

NOWOŚĆ



s. 88

TOKARKI UNIWERSALNE

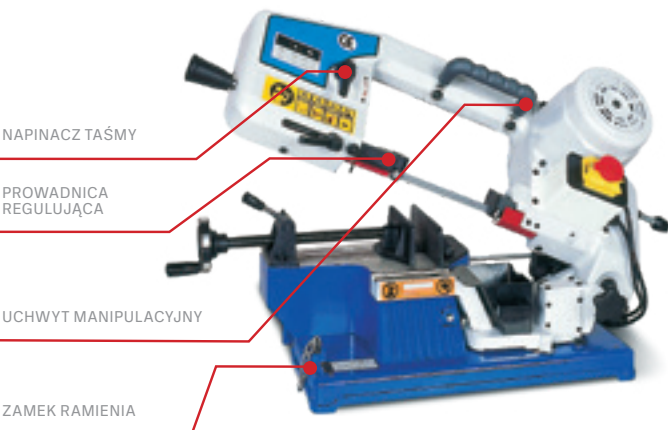


s. 108



Przecinarki taśmowe do metalu są przystosowane do przecinania metali od aluminium i jego odlewów, poprzez metale kolorowe, aż do metali wysokogatunkowych. Przecinarki posiadają stabilną konstrukcję. Przycinanie materiałów pod kątem jest możliwe przy pomocy imadła obrotowego, względnie obrotowym ramieniem piły. We wszystkich przecinarkach można z łatwością zastosować układ chłodzenia.

Przecinarka taśmowa do metalu PPR-100



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPR-100:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1 470 mm
szer. 13/8 z/1" nr kat. 61000008, gr. A
szer. 13/14 z/1" nr kat. 61000014, gr. A
- taśma tnąca bimetaliowa dł. 1 470 mm
szer. 13, gr. 0,6, EZ-M Z9/11 nr kat. 38571470, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 6/10 z/1" nr kat. M42140610, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 8/12 z/1" nr kat. M42140812, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" nr kat. M42141014, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 14/18 z/1" nr kat. M42141418, gr. A

Przecinarka taśmowa do metalu RPPR-125

NOWOŚĆ

ROXTA
machinery



- » możliwość cięcia pod kątem
- » płynna regulacja obrotów
- » wbudowana ochrona przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RPPR-125:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1 435 mm
szer. 13/8 z/1" nr kat. 61250008, gr. A
szer. 13/14 z/1" nr kat. 61250014, gr. A
- taśma tnąca bimetaliowa dł. 1 435 mm
szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" nr kat. M42351014, gr. A

N

N

Przecinarka taśmowa RPPK-115/230

NOWOŚĆ

ROXTA
machinery



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

- » możliwość cięcia w pionie
- » trzy prędkości posuwu taśmy

Przecinarka taśmowa PPK-115



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

- » żeliwna konstrukcja

Przecinarka taśmowa PPK-115U



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

- » żeliwna konstrukcja



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RPPK-115/230, PPK-115, PPK-115U, RPPK-115UH/230, PPK-115UH, RPPK-115UHC/230, PPK-115UHC:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1640 mm
szer. 13/10 z/1" nr kat. 61159010, gr. A
szer. 13/14 z/1" nr kat. 61159014, gr. A
szer. 13/18 z/1" nr kat. 61159018, gr. A

- taśma tnąca bimetaliowa dł. 1640 mm
szer. 13, gr. 0,6, EZ-M Z9/11 nr kat. 38571640, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 6/10 z/1" nr kat. M42160610, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 8/12 z/1" nr kat. M42160812, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" nr kat. M42161014, gr. A
szer. 13, gr. 0,6, 14/18 z/1" nr kat. M42161418, gr. A



PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu RPPK-115UH/230

NOWOŚĆ

ROXTA
machinery

- » hydrauliczny siłownik opadania ramienia
- » imadło przesuwne szybkoocucujące
- » podstawa w wyposażeniu podstawowym

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UH

- » hydrauliczny siłownik opadania ramienia
- » imadło przesuwne szybkoocucujące
- » podstawa o wys. 600 mm w wyposażeniu podstawowym

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu RPPK-115UHC/230

NOWOŚĆ

ROXTA
machinery

- » wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UHC

- » wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



| DANE TECHNICZNE | N | N | N | N | N | N | N | N | N |
|--|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---|---|---|---|
| PARAMETR/TYP | PPR-100 | RPPR-125 | RPPK-115/230 | PPK-115 | PPK-115U | RPPK-115UH/230 | PPK-115UH | RPPK-115UHC/230 | PPK-115UHC |
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 370 | 400 | 370 | 370 | 370 | 550 | 550 | 550 | 550 |
| Prędkość cięcia m/min. | 45 | 38÷80 (płynna reg.) | 20÷29÷50 | 20÷29÷50 | 20÷29÷50 | 20÷29÷50 | 20÷29÷51 | 20÷29÷51 | 20÷29÷51 |
| Maks. średnica cięcia mm* | (90°) 100 (45°) 75 | (90°) 125 (45°) 80 | (90°) 110 (45°) 73 | (90°) 110 (45°) 68 | (90°) 110 (45°) 85 | (90°) 128 (45°) 95 (60°) 44 | (90°) 125 (45°) 90 (60°) 56 | (90°) 128 (45°) 95 (60°) 44 | (90°) 125 (45°) 90 (60°) 56 |
| Maks. grubość ciętego materiału mm* (szer.×wys.) | (90°) 100×150 (45°) 60×100 | (90°) 125×127 (45°) 80×100 | (90°) 100×150 (45°) 73×100 | (90°) 100×150 (45°) 75×100 | (90°) 130×110 (45°) 80×60 | (90°) 127×150 (45°) 75×95 (60°) 44×56 | (90°) 100×150 (45°) 90×75 (60°) 55×40 | (90°) 127×150 (45°) 75×95 (60°) 44×56 | (90°) 100×150 (45°) 90×75 (60°) 55×55 |
| Pionowe cięcie | — | — | tak | tak | tak | — | — | — | — |
| Wymiar taśmy mm | 1 470×13×0,65 | 1 435×12,7×0,65 | 1 640×13×0,6 | 1 640×13×0,6 | 1 640×13×0,6 | 1 640×13×0,6 | 1 640×13×0,6 | 1 640×12,7×0,65 | 1 640×13×0,65 |
| Cięcie pod kątem | 90°, 45° | 90°, 45° | 90°, 45° (skrętne imadło) | 90°, 45° (skrętne imadło) | 90°, 45° | 90°, 60°L, +/-45° | 90°, 60°, +/-45° | 90°, 60°L, +/-45° | 90°, 60°, +/-45° |
| System chłodzenia | — | — | — | — | — | — | — | tak | tak |
| Imadło szybkoocucujące | tak | — | — | — | tak | tak | tak | tak | tak |
| Skrętne ramię | tak | tak | — | — | tak | tak | tak | tak | tak |
| Siłownik opadania ramienia | — | — | — | — | — | tak | tak | tak | tak |
| Przekładnia pasowa | — | — | tak | tak | tak | tak | tak | tak | tak |
| Masa kg | 28 | 23 | 61 | 58 | 71 | 83 | 70 | 101 | 87 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25011007 / AV | 25800125 / A | 25800115 / A | 25330742 / AV | 25330743 / AV | 25800116 / A | 25330744 / AV | 25800117 / A | 25000087 / AV |

* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych.
Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-175

Przecinarka taśmowa do metalu PPK-200U



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPK-175, PPK-200U:

- taśma tnąca sprężynowa
dł. 2360 mm, szer. 20/8 z/1" nr kat. 61759008, gr. A
dł. 2360 mm, szer. 20/14 z/1" nr kat. 61759014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
dł. 2360 mm szer. 20, gr. 0,9, EZ-M Z8/10 nr kat. 38572360, gr. A
dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" nr kat. M42230406, gr. A
dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" nr kat. M42230508, gr. A
dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" nr kat. M42230610, gr. A
dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" nr kat. M42230812, gr. A
dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" nr kat. M42231014, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-521 (str. 125) nr kat. 25000521, gr. A

DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | PPK-175 | PPK-200U | PPS-170H | PPS-220H |
|---|--------------------------------|--|---|--|
| Napięcie V | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 750 | 1100 | 550/900 | 590/1100 |
| Prędkość cięcia m/min. | 34/41/59/100 | 24/41/61/82 | 40/80 | 36/72 |
| Maks. średnica cięcia mm | (90°) 180 (45°) 100 | (90°) 205 (45°/45°) 145/145 | (90°) 170 (45°) 120 (60°) 70 | (90°) 220 (45°) 150 (60°) 90 |
| Maks. grubość ciętego materiału mm (szer.×wys.) | (90°) 180×300 (45°) 110×170 | (90°) 235×205 (45°) 145×125 (-45°) 145×125 | (90°) 210×140 (45°) 110×130 (60°) 60×70 | (90°) 260×110 (45°) 150×145 (60°) 100×80 |
| System chłodzenia | tak | tak | tak | tak |
| Wymiar taśmy mm | 2360×0,9×20 | 2360×0,9×20 | 2110×0,9×20 | 2460×0,9×27 |
| Cięcie pod kątem | 90°, 45° (skrętne imadło) | 90°, 45° | 90°, 45°, 60° | 90°, 45°, 60° |
| Imadło szybkocuciące | — | tak | tak | tak |
| Skrętne ramię | — | tak | tak | tak |
| Siłownik opadania ramienia | tak | tak | tak | tak |
| Przekładnia pasowa | tak | tak | — | — |
| Motoreduktor (silnik 2—biegowy) | — | — | tak | tak |
| Manometr naciągu taśmy | — | — | tak | tak |
| Masa mm | 145 | 190 | 164 | 180 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000175 / A | 25002000 / A | 25017000 / A | 25022004 / A |



* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych. Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.



PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu PPS-170H

Przecinarka taśmowa do metalu PPS-220H



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-604 (str. 125)
nr kat. 25000604, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-609 (str. 125)
nr kat. 25042008, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-170H:

- taśma tnąca sprężynowa
dł. 2110 mm, szer. 20/8 z/1" nr kat. 61700008, gr. A
dł. 2110 mm, szer. 20/14 z/1" nr kat. 61700014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, EZ-M Z8/10 nr kat. 38572110, gr. A
dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" nr kat. M42210406, gr. A
dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" nr kat. M42210508, gr. A
dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" nr kat. M42210610, gr. A
dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" nr kat. M42210812, gr. A
dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" nr kat. M42211014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" nr kat. M4221N0406, gr. A
dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" nr kat. M4221N0508, gr. A
dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" nr kat. M4221N0610, gr. A
dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" nr kat. M4221N0812, gr. A
dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" nr kat. M4221N1014, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-220H:

- taśma tnąca sprężynowa
dł. 2455 mm, szer. 25/8 z/1" nr kat. 62200008, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 25/14 z/1" nr kat. 62200014, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8 nr kat. 38572455, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1" nr kat. M42240203, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1" nr kat. M42240304, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1" nr kat. M42240406, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1" nr kat. M42240508, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1" nr kat. M42240610, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1" nr kat. M42240812, gr. A
dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1" nr kat. M42241014, gr. A





Przemysłowa przecinarka taśmowa do metalu PPS-270HP

ODPOWIEDNIE DO
WYKORZYSTANIA
PRZEMYSŁOWEGO



- » pila jest przystosowana do przecinania wszelkich metali, od aluminium i jego odlewów, przez metale kolorowe, aż do metali wysokogatunkowych
- » urządzenie charakteryzuje się dobrą wydajnością, przy zachowaniu optymalnych rozmiarów
- » cięcie materiału pod kątem jest zapewnione przez obracające się skrętne ramię pily
- » podane parametry cięcia są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych (zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 niższe)
- » pila posiada hydrauliczny siłownik opadania ramienia oraz wbudowany system chłodzenia
- » napęd taśmy tnącej (dwie prędkości cięcia) jest zapewniany przez silnik 2-biegunowy z motoreduktorem
- » zastosowany system powrotny ramienia pozwala uzyskać równowagę ramienia (przy wyłożonym siłowniku hydraulicznym), umożliwiając w ten sposób cięcie materiału poprzez zastosowanie docisku ręcznego (cięcie jest szybkie, a ramię dobrze wyważone i łatwe w prowadzeniu)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-270HP:

- taśma tnąca sprężynowa
dł. 3160 mm, szer. 25/8 z/1" nr kat. 62700008, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 25/14 z/1" nr kat. 62700014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8 nr kat. 38573160, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1" nr kat. M42310203, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1" nr kat. M42310304, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1" nr kat. M42310406, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1" nr kat. M42310508, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1" nr kat. M42310610, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1" nr kat. M42310812, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1" nr kat. M42311014, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-521 (str. 125)
nr kat. 25000521, gr. A



- stojak podporowy PS-604 (str. 125)
nr kat. 25000604, gr. A

DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | PPS-270HP |
|---|---|
| Napięcie V | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 100/ 1 500 |
| Prędkość cięcia m/min. | 34/68 |
| Maks. średnica cięcia mm | (90°) 270 (45°) 240 (60°) 160 (45°l) 210 |
| Maks. grubość ciętego materiału (szer.×wys.) mm | (90°) 370×220 (45°) 240×200 (60°) 200×140 (45°l) 220×200 |
| Chłodzenie | tak |
| Wymiar taśmy mm | 3 160×0,9×27 |
| Cięcie pod kątem | 90°, 60°, +/-45° |
| Imadło szybkocuciące | — |
| Skrętne ramię | tak |
| Siłownik opadania ramienia | tak |
| Przekładnia pasowa | — |
| Motoreduktor (silnik 2—biegunowy) | tak |
| Manometr naciągu taśmy | tak |
| Masa mm | 365 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25025002 / A |



Półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu PPS-250HPA

HYDRAULICZNY
PÓŁAUTOMATYCZNY
DOCISK IMADŁA



- » Szybkomocujące imadło przesuwne
- » Skrętne ramię
- » Siłownik opadania ramienia
- » Motoreduktor (silnik 2-biegowy)



SYSTEM BLOKADY



PANEL STERUJĄCY



RAMIĘ PIŁY



SYSTEM POWROTNY RAMIENIA



SYSTEM MOCOWANIA



AUTOMATYCZNY SYSTEM
CHŁODZENIA

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| PARAMETR/TYP | PPS-250HPA |
| Napięcie V | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 100/ 1 500 |
| Prędkość cięcia m/min. | 35/70 |
| Maks. średnica cięcia mm | (90°) 245 (45°) 190 (60°) 130 (45°L) 190 |
| Maks. grubość ciętego materiału (szer.xwys.) mm | (90°) 320x195 (45°) 180x140 (60°) 130x125 (45°L) 200x140 |
| Chłodzenie | tak |
| Wymiar taśmy mm | 2 680x0,9x27 |
| Cięcie pod kątem | 90°, 60°, +/-45° |
| Imadło szybkomocujące | — |
| Skrętne ramię | tak |
| Siłownik opadania ramienia | tak (automat) |
| Przekładnia pasowa | — |
| Motoreduktor (silnik 2—biegowy) | tak |
| Manometr naciągu taśmy | — |
| Masa mm | 320 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25025003 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-250HPA:

| | |
|--|--------------------------|
| taśma tnąca sprężynowa | |
| dt. 2680 mm, szer. 25/8 z/1" | nr kat. 62500008, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 25/14 z/1" | nr kat. 62500014, gr. A |
| taśma tnąca bimetalowa | |
| dt. 2 680 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8 | nr kat. 38572680, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1" | nr kat. M42260203, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1" | nr kat. M42260304, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1" | nr kat. M42260406, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1" | nr kat. M42260508, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1" | nr kat. M42260610, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1" | nr kat. M42260812, gr. A |
| dt. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1" | nr kat. M42261014, gr. A |



Przecinarka taśmowa do metalu PPS-250HPA posiada solidne żeliwne ramię odporne na drgania. Silnik razem z przekładnią ślimakową w kąpiel olejowej zapewniają długą żywotność piły. Taśma utrzymywana przez precyzyjne wkładki z węgla i synchronicznie działająca szczotka usuwająca opiłki zapewnia jakości cięcia. Łatwość regulacji kąta cięcia a imadłem z szybkim mocowaniem zapewnia wszechstronne opcje wdrażania. Nacisk do cięcia jest zapewniony poprzez ciężar ramienia piły taśmowej z hydrauliczną regulacją prędkości. Urządzenie chłodzące w podstawie, regulowany ogranicznik długości należy do standardowego wyposażenia piły. Dzięki hydraulicznemu dociskowi w imadle można w jednym kroku zamocować materiał, dokonać cięcia, podnieść ramię do żądanej pozycji i zwolnić imadła ponownie.



SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
Kształtujące

OGROD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

OBRABIARKI
I METALU

OBRABIARKI
DOMETALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET



Wiertarka magnetyczna WM-C35

NOWOŚĆ



- » mocna i sztywna konstrukcja
- » duża siła przylegania
- » dostawa w walizce



DANE TECHNICZNE

| WIERTARKA MAGNETYCZNA | WM-C35 |
|--|------------------------------|
| Napięcie / Moc przyłączeniowa | 230 V / 1 050 W |
| Ø wiercenia (wiertło trepanacyjne) | 12 ÷ 35 mm |
| Ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon) | 6 ÷ 14 mm |
| Maks. głębokość wiercenia | 50 mm (wiertło trepanacyjne) |
| Min. wysokość wiertarki | 350 mm |
| Maks. wysokość wiertarki | 440 mm |
| Skok roboczy | 105 mm |
| Prędkość obrotowa (bez obciążenia) | 850 obr./min. |
| Pogłębiacz | 0 ÷ 25 mm |
| Mocowanie wiertła trepanacyjnego | Weldon 19,05 mm (3/4") |
| Siła przylegania stopy | 8 000 N |
| Wymiary stopy magnetycznej | 160×80×50 mm |
| Obroty prawo / lewo | nie |
| Stożek Morse'a | nie |
| Płynna regulacja prędkości | nie |
| Masa netto / brutto | 12 / 14 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WMC35 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3 sztuki wiertel trepanacyjnych (14, 16 i 18 mm, długość robocza 30 mm) + pilot prowadzący
- pilot prowadzący do wiertel 12×50 mm
- pilot prowadzący do wiertel 13-65×50 mm
- pojemnik na ciecz chłodzącą z wężykiem
- pas do mocowania wiertarki
- klucze imbusowe (4 szt.)
- osłona bezpieczeństwa
- okulary i rękawice ochronne
- solidna walizka transportowa
- koncentrat płynu chłodzącego (50 ml)

Wiertarka magnetyczna 2-biegowa WM-E50

NOWOŚĆ



Dostępne od 2/2023

- » mocna i sztywna konstrukcja
- » bardzo duża siła przylegania
- » dwa zakresy prędkości
- » dostawa w walizce



DANE TECHNICZNE

| WIERTARKA MAGNETYCZNA 2-BIEGOWA | WM-E50 |
|--|------------------------------|
| Napięcie / Moc przyłączeniowa | 230 V / 1 500 W |
| Ø wiercenia (wiertło trepanacyjne) | 12 ÷ 50 mm |
| Ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon) | 1 ÷ 23 mm |
| Maks. głębokość wiercenia | 50 mm (wiertło trepanacyjne) |
| Min. wysokość wiertarki | 423 mm |
| Maks. wysokość wiertarki | 590 mm |
| Skok roboczy | 140 mm |
| Prędkość obrotowa (bez obciążenia) I bieg | 100-265 obr./min. |
| Prędkość obrotowa (bez obciążenia) II bieg | 200-500 obr./min. |
| Pogłębiacz | 10 ÷ 40 mm |
| Mocowanie wiertła trepanacyjnego | Weldon 19,05 mm (3/4") |
| Siła przylegania stopy | 13 500 N |
| Wymiary stopy magnetycznej | 200×98×45 mm |
| Obroty prawo / lewo | tak |
| Stożek Morse'a | tak |
| Płynna regulacja prędkości | tak |
| Masa netto / brutto | 16 / 22 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WME50 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- pojemnik na chłodziwo
- klucz imbusowy 3 mm
- klucz imbusowy 5 mm
- uchwyt wiertarski 12 mm z kluczem
- adapter MkII na Weldon 19 mm (3/4")
- pas bezpieczeństwa do mocowania wiertarki
- zapasowe szczotki węglowe (para)
- okulary ochronne
- klin do wybijania
- śruba z uchem
- walizka transportowa z wytrzymałego tworzywa ABS (profilowana wewnątrz)



WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE

Wiertarki stołowe i kolumnowe

RPTB-16/2

PTB-16B/230

B-1316B/400

E-1516B/230

E-1516B/400

NOWOŚĆ

ROXTA
machinery

DANE TECHNICZNE

N

| PARAMETR/TYP | RPTB-16/2 | PTB-16B/230 | B-1316B/400 | E-1516B/230 | E-1516B/400 |
|---|--------------|--|--|--|--|
| Napięcie V | 230 | 230 | 400 | 230 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 400 | 450 | 550 | 750 | 750 |
| Głowica-uchwyt mm | 3×16 | 3×16 | 3×16 | 1×16 | 1×16 |
| Maks średnica wiert. mm | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Stożek wrzeciona Mk | B-16 | II | II | II | II |
| Wysięg wrzeciona (+) mm | 130 | 127 | 165 | 195 | 195 |
| Posuw wrzeciona mm | 65 | 60 | 80 | 80 | 80 |
| Maks. odl. wrzeciona od stołu (h) mm | 420 | 420 | 415 | 350 | 350 |
| Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H) mm | 540 | 540 | 615 | 600 | 600 |
| Wymiar stołu (a × b) mm | 200×200 | 198×198 | Ø 310 | 300×300 | 300×300 |
| Wymiar podstawy (A × B) mm | 340×210 | 340×210 | 420×245 | 500×285 | 500×285 |
| Średnica kolumny (D) mm | 58 | 60 | 70 | 73 | 73 |
| Liczba stopni regulacji obrotów st. | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Zakres obrotów obr./min. | 300-2 550 | 210/280 320/420 500/540 830/1 290 1 350/1 580 2 180/2 580 | 210/280 320/420 500/540 830/1 290 1 350/1 580 2 180/2 580 | 180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740 | 180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740 |
| „T” rowki stołu mm | 15 (nie „T”) | 14 | 14 | 16 | 16 |
| Całkowita wysokość (V) mm | 880 | 840 | 960 | 1065 | 1065 |
| Masa netto/brutto kg | 28 / 29 | 32/34 | 50/55 | 61/66 | 61/66 |
| Opak. wymiar (d×sz×w) mm | 700×420×270 | 760×490×260 | 770×490×260 | 895×490×290 | 895×490×290 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25800162 / A | 25333520 / AV | 25401303 / AV | 25231501 / AV | 25401501 / AV |



* Dla modeli z trójfazowym silnikiem można zastosować
CZĘSTOTLIWOŚCIOWY REGULATOR OBROTÓW
(patrz strona 125)



**Polecamy szeroką ofertę imadeł maszynowych,
płytek dociskowych i wyposażenia dodatkowego**
(patrz strona 126)

NADPROGRAMOWE MOŻLIWOŚCI I CECHY WIERTAREK

| MOŻLIWOŚCI / TYP | RPTB-16/2 | PTB-16B/230 | B-1316B/400 | E-1516B/230 | E-1516B/400 | E-1516BVL/400 | B-1316F/230 | E-1720F/400 | E-1720FVL/400 | E-2020F/400 |
|--|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|
| Możliwość wyb. kier. obr. (prawe/lewe) | | | | | • | • | | • | • | • |
| Oświetlenie | | | | • | • | laser | • | • | • | • |
| Nast. głęb. wiercenia | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Obrót stołu | | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Pochył stołu +/- 45° | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Łożyska radialne | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Łożysko stożkowe | | | | | | | | | | • |
| Ostona z mikrowyłącznikiem | | | • | • | • | | | • | • | • |

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DREWNAPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET



Wiertarki stołowe i kolumnowe

E-1516BVL/400

B-1316F/230

E-1720F/400

E-1720FVL/400

E-2020F/400

- » wskaźnik laserowy
- » zmiana obrotów wariatorem



- » zmiana obrotów wariatorem

DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | E-1516BVL/400 | B-1316F/230 | E-1720F/400 | E-1720FVL/400 | E-2020F/400 |
|---|--------------------|--|---|--------------------|--|
| Napięcie V | 400 | 230 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 650 | 600 | 1100 | 1100 | 1500 |
| Głowica+uchwyt mm | 1+16 | 3—16 | 5+20 | 5+20 | 5+20 |
| Maks średnica wiert. mm | 19 | 20 | 25 | 25 | 32 |
| Stożek wrzeciona Mk | II | II | III | III | IV |
| Wysięg wrzeciona (+) mm | 180 | 170 | 215 | 215 | 260 |
| Posuw wrzeciona mm | 80 | 80 | 80 | 80 | 120 |
| Maks. odl. wrzeciona od stołu (h) mm | 300 | 670 | 640 | 750 | 595 |
| Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H) mm | 490 | 1150 | 1150 | 1250 | 1100 |
| Wymiar stołu (a × b) mm | 290×290 | 305×305 | 350×355 | 356×356 | 425×475 |
| Wymiar podstawy (A × B) mm | 450×270 | 456×280 | 500×290 | 508×349 | 580×450 |
| Średnica kolumny (D) mm | 80 | 73 | 80 | 66 | 92 |
| Liczba stopni regulacji obrotów st. | — | 12 | 16 | — | 12 |
| Zakres obrotów obr./min. | 150-2 200 wariator | 180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740 | 180/240, 290/350 410/480, 530/590 660/720 1190/1 350 1 510/1 790 2 100/3 000 | 200-2 000 wariator | 120/200 250/360 400/450 950/1 280 1 520/1 840 2 440/3 480 |
| „T” rowki stołu | 16 | 16 | 14 | 14 | 16 |
| Całkowita wysokość (V) mm | 1 040 | 1 590 | 1 635 | 1 810 | 1 730 |
| Masa netto/brutto kg | 63/66 | 58/63 | 85/90 | 85,5/90 | 144/150 |
| Opak. wymiar (d×sz×w) mm | 850×570×290 | 1 430×510×256 | 1 410×540×265 | 1 525×691×278 | 1 450×653×333 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25004122 / AV | 25401304 / AV | 25401702 / AV | 25401706 / AV | 25402001 / AV |



PLASTIKOWA OSŁONA



WYŁĄCZNIK MAGNETYCZNY



ZMIANA OBROTÓW WARIATOREM W E-1516BVL/400



REGULACJA GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA Z BŁOKADĄ



PRZEKŁADNIA PASOWA Z TABELĄ PRĘDKOŚCI



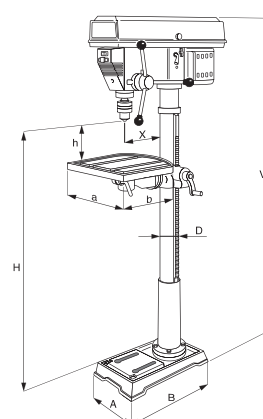
PODZIAŁKA OKREŚLAJĄCA NACHYLENIE OBROTU + OBROT STOŁU



REGULACJA WYSOKOŚCI STOŁU



MOŻLIWOŚĆ KOTWIENIA MASZYN





WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE, Z AUTOPOSUWEM

Wiertarki stołowe i kolumnowe, z autoposuwem, z funkcją gwintowania

BV-25B/400

BZ-25B/400

BY-3216PC/400

BY-3220PC/400

» możliwość gwintowania

» wiertarka stołowa z autoposuwem
» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania

» wiertarka kolumnowa z autoposuwem
» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO BV-25B/400:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
- imadło SVP-150 (str. 129)

nr kat. 60000205, gr. A
nr kat. 25100060, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO BZ-25B/400:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
- imadło SVP-150 (str. 129)

nr kat. 60000206, gr. A
nr kat. 25100060, gr. A



| DANE TECHNICZNE | | | | |
|-------------------------------------|------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|
| DANE TECHNICZNE / TYP | BV-25B/400 | BZ-25B/400 | BY-3216PC/400 | BY-3220PC/400 |
| Napięcie V | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1100 | 1100 | 1500 | 1500 |
| Maks. średnica wiert. mm | 25 | 25 | 32 | 32 |
| Gwintowanie do | — | M14 | M24 (żeliwo), M20 (stal) | M24 (żeliwo), M20 (stal) |
| Skok wrzeciona mm | 125 | 125 | 150 | 150 |
| Maks. odl. wrzeciona od kolumny mm | 240 | 240 | 265 | 265 |
| Maks. odl. wrzeciona od podstawy mm | 630 | 630 | 745 | 1235 |
| Maks. odl. wrzeciona od stołu mm | 367 | 367 | 390 | 820 |
| Pochylenie stołu | 45° +/- | 45° +/- | 0° | 0° |
| Stożek wrzeciona Mk | III | III | III | III |
| Zmiana obrotów | paskiem klinowym | paskiem klinowym | paskiem klinowym | paskiem klinowym |
| Zakres obrotów obr./min. | 365÷3 150 | 290÷2 150 | 125÷1 975 | 125÷1 975 |
| Liczba stopni regulacji obrotów | 5 | 5 | 8 | 8 |
| Liczba stopni autoposuwu | — | — | bezpstopniowo | bezpstopniowo |
| Średnica kolumny mm | 85 | 85 | 100 | 100 |
| Wymiar stołu mm | 280×300 | 280×300 | 380×400 | 380×400 |
| Wymiar podstawy mm | 590×375 | 590×375 | 310×380 | 310×380 |
| Całkowita wysokość mm | 1127 | 1127 | 1 405 | 1855 |
| Masa kg | 140 | 140 | 260/295 | 330/370 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25004125 / AV | 25004128 / AV | 25003216 / A | 25003220 / A |



URZĄDZENIA POSIADAJĄ MASYWNĄ KONSTRUKCJĘ, W PODSTAWIE SĄ OTWORY DO UMOCOWANIA.



Wiertarki kolumnowe z automatycznym posuwem wrzeciona i funkcją gwintownia

S-1830B/400

S-1832FN/400

S-1840FP/400

S-1850FP/400



DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | S-1830B/400 | S-1832FN/400 | S-1840FP/400 | S-1850FP/400 |
|---|---------------|---------------|----------------|-----------------|
| Napięcie V | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa kW | 0,85/1,1 | 1/1,2 | 1,5 | 2,2 |
| Maks średnica wiercenia mm | 30 | 32 | 40 | 50 |
| Gwintowanie do | M20 | M22 | M24 | M30 |
| Skok wrzeciona mm | 135 | 155 | 190 | 200 |
| Zalecane maksymalne wysunięcie robocze mm | 50 | 55 | 60 | 80 |
| Maks. odl. wrzeciona od kolumny mm | 260 | 320 | 360 | 380 |
| Maks. odl. wrzeciona od podstawy mm | 1 165 | 1 250 | 1 195 | 1 175 |
| Maks. odl. wrzeciona od stołu mm | 645 | 700 | 610 | 590 |
| Posuw głowicy mm | 180 | 285 | — | — |
| Pochylenie stołu | 45° | 45° | 45° | 45° |
| Nachylenie głowicy | 45° | 45° | nie | nie |
| Stożek wrzeciona Mk | III | IV | IV | IV |
| Zmiana obrotów | mechaniczna | mechaniczna | mechaniczna | mechaniczna |
| Zakres obrotów obr./min. | 125÷3 030 | 125÷3 030 | 75÷2 020 | 52÷1 400 |
| Liczba stopni regulacji obrotów | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Zakres autoposuwu mm/obr. | 0,1/0,2/0,3 | 0,1/0,2/0,3 | 0,12/0,24/0,40 | 0,1/0,2/0,3/0,4 |
| Liczba stopni autoposuwu | 3 | 3 | 3 | 4 |
| Średnica kolumny mm | 110 | 120 | 140 | 180 |
| Wymiar stołu mm | 420×350 | 500×420 | 570×480 | 600×500 |
| Podstawa z „T” rowkiem mm | 12 | 14 | 14 | 18 |
| „T” rowki podstawy mm | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Oświetlenie | tak | tak | tak | tak |
| Chłodzenie | tak | tak | tak | tak |
| Wymiar mm | 750×540×2 080 | 860×560×2 250 | 945×610×2 230 | 1 100×640×2 350 |
| Masa netto / brutto kg | 338 / 368 | 460 / 490 | 510 / 540 | 572 / 602 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25004033 / A | 25004034 / A | 25004035 / A | 25004036 / A |



POLECAMY: GŁOWICĘ GWINTUJĄCĄ SAMONAWROTĄ ZH-5M12 (STRONA 126)



WIERTARKI RADIALNE

Wiertarka radialna RV-32



| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| WIERTARKA RADIALNA | RV-32 |
| Moc przyłączeniowa | 1,1 kW/400 V |
| Zakres obrotów | 100÷1 600/min. |
| Liczba stopni prędkości | 8 |
| Maks. Ø wiercenia | 32 mm |
| Maks. gwintowanie | M 22 |
| Obroty wrzeciona | 100, 150, 220, 330, 485, 725, 1 070, 1 600/min. |
| Stożek wrzeciona | Mk III |
| Skok wrzeciona | 135 mm |
| Szybkość posuwu wrzeciona | 0,08; 0,14; 0,22 mm/obr. |
| Odległość wrzeciona od podstawy | 275÷680 mm |
| Możliwość ustawienia głowicy wiert. na kolumnie | 360° |
| Odległość wrzeciona od kolumny | 300÷720 mm |
| Rozmiar stołu | 250×250×250 mm |
| Rozmiar podstawy | 1 050×550 mm |
| Rozmiar urządzenia | 1 200×620×1 550 mm |
| Masa | 380 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25030327 / A |



» z automatycznym posuwem wrzeciona



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- podstawa RV-32 nr kat. 25030328, gr. A

Wiertarki radialne na zamówienie

RV-40E

nr kat. 25013007, gr. A



- » ciężka i masywna konstrukcja
- » duży zakres posuwu wrzeciona
- » zmiana obrotów za pomocą skrzyni biegów
- » hydrauliczne wspomaganie zmiany biegów
- » wyposażone w styczniki krańcowe wrzeciona
- » przycisk chłodzenia i główny panel elektryczny znajdują się na kolumnie
- » mechaniczny system smarowania
- » dostawa włącznie z kostką wiertniczą

RV-50E

nr kat. 25013006, gr. A



RV-60S

nr kat. 25013008, gr. A



RV-63E

nr kat. 25013004, gr. A



RV-80E

nr kat. 25013005, gr. A



RV-50E

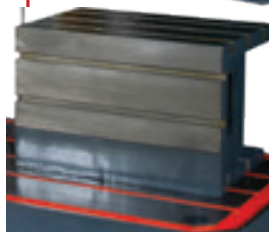
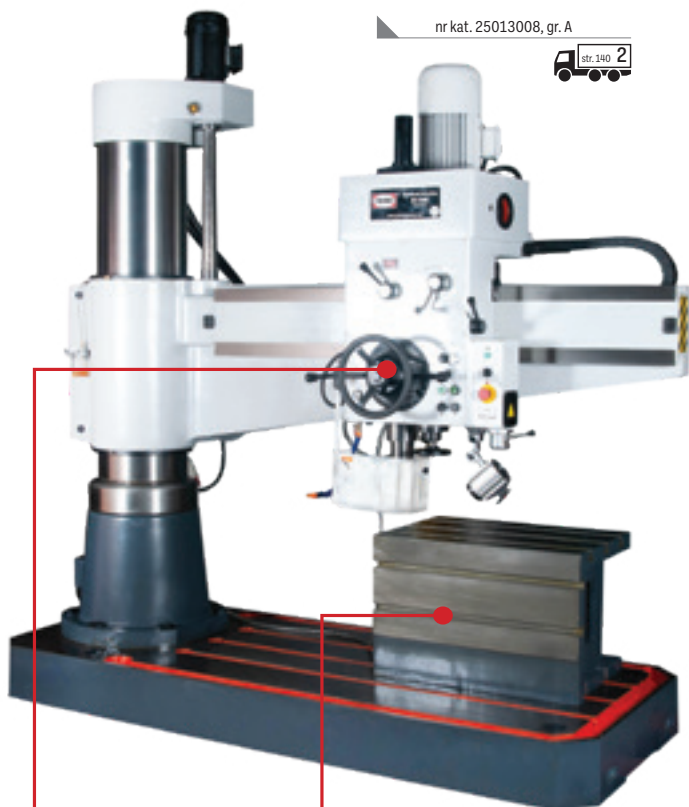
nr kat. 25013006, gr. A





RV-60S

nr kat. 25013008, gr. A



RV-80E

nr kat. 25013005, gr. A



- » wyposażone w regulator częstotliwości Schneider (RV-60S)
- » prędkość wrzeciona jest pokazywana na wyświetlaczu (RV-60S)
- » wyposażony w ograniczniki wrzeciona (RV-60S)
- » przycisk chłodzenia i główny panel elektryczny po prawej stronie wrzeciona (RV-60S)
- » wbudowany system smarowania cienkowarstwowego
- » dostawa łącznie z kostką mocującą

DANE TECHNICZNE

| PARAMETR/TYP | RV-40E | RV-50E | RV-60S | RV-63E | RV-80E |
|---|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Moc przyłączeniowa V | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa kW | 3 | 4 | 4 | 5,5 | 7,5 |
| Maks. Ø wiercenia mm | 40 | 50 | 62 | 63 | 80 |
| Maks. odl. wrzeciona od kolumny mm | 1 300 | 1 600 | 1 600 | 2 000 | 2 500 |
| Min. odl. wrzeciona od kolumny mm | 300 | 350 | 350 | 450 | 500 |
| Przesuw wrzeciennika mm | 1 000 | 1 250 | 1 250 | 1 550 | 2 000 |
| Maks. odl. wrzeciona od podstawy mm | 965 | 1 220 | 1 250 | 1 600 | 2 000 |
| Min. odl. wrzeciona od podstawy mm | 215 | 320 | 350 | 400 | 550 |
| Skok wrzeciona mm | 250 | 315 | 315 | 400 | 450 |
| Stożek wrzeciona Mk | IV | V | V | V | VI |
| Zakres obrotów /min. | 50÷1 035 | 25÷2 000 | 38÷275, 275÷2 000 | 20÷1 600 | 16÷1 250 |
| Liczba biegów | 9 | 16 | 8 | 16 | 16 |
| Zakres prędkości posuwu wrzeciona mm | 0,13÷0,54 | 0,04÷3,20 | 0,06÷1 | 0,04÷3,20 | 0,04÷3,20 |
| Liczba stopni zakresów prędkości posuwu wrzeciona | 4 | 16 | 8 | 16 | 16 |
| Rozmiar kostki wierniczej mm | 450×450×500 | 630×500×500 | 500×750×500 | 800×630×500 | 1 000×800×560 |
| Wymiar mm | 2 150×800×2 320 | 2 500×1 070×2 840 | 2 490×1 000×2 598 | 3 080×1 250×3 291 | 3 730×1 400×4 025 |
| Masa kg | 1 780 | 3 500 | 3 800 | 7 000 | 11 000 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25013007 / A | 25013006 / A | 25013008 / A | 25013004 / A | 25013005 / A |



CENY WIERTAREK RADIALNYCH NA ZAMÓWIENIE – www.promapolska.pl



WIERTARKO-FREZARKI

i Frezarko-wiertarki umożliwiają szeroki zakres wykonywania zarówno prostych jak i skomplikowanych czynności frezowania. Mocna konstrukcja zapewnia dokładną operację przy obróbce materiałów stalowych, żeliwnych, materiałów z metali kolorowych oraz innych. Szeroki zakres prędkości obrotów w urządzeniach rozszerza skalę zamierzanych operacji. Przesuwanie stołu dokonuje się przy pomocy śrub zakończonych uchwytyami.

Minifrezarka FPX-25E

PEŁNA REGULACJA
OBROTÓW

REGULACJA
KĄTOWA
ZA POMOCĄ
POCHYLENIA
KOLUMNY



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

| PODSTAWA DO FREZARKI | TYPY FPX |
|--------------------------|--------------|
| Wymiary stołu | 800×350 mm |
| Wysokość robocza | 890 mm |
| Masa | 18 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25042000 / A |



Wiertarko-frezarka FP-25VA

PEŁNA REGULACJA
OBROTÓW

- » sztywna konstrukcja
- » metalowa przekładnia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa FP-25VA
nr kat. 25042007, gr. A



DANE TECHNICZNE

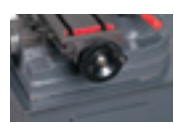
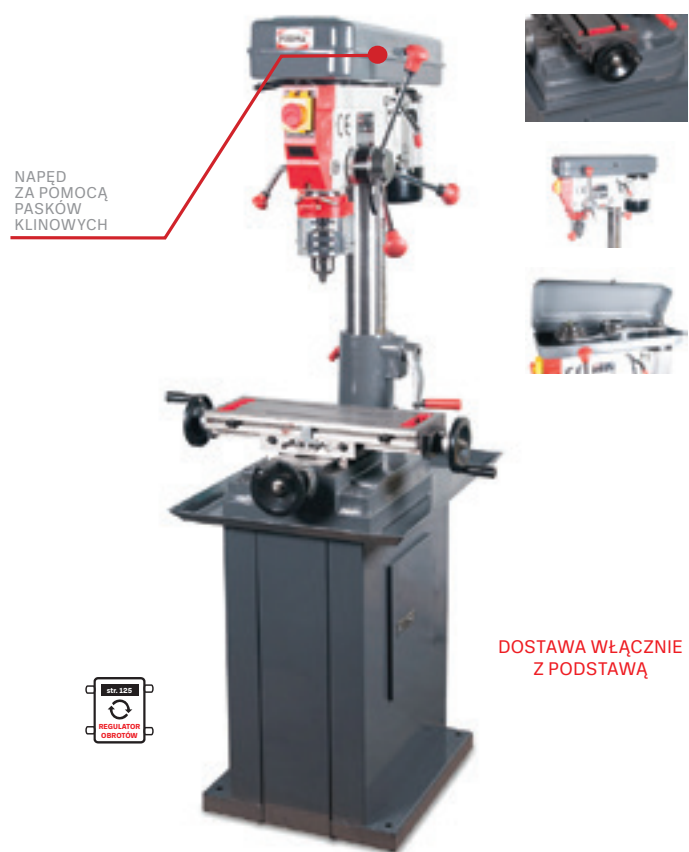
| DANE TECHNICZNE / TYP | FPX-25E | FP-25VA | FP-16K |
|----------------------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| Napięcie V | 230 | 230 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 450 | 750 | 550 |
| Liczba prędkości st. | 2 | 2 | 12 |
| Płynna regulacja | tak | tak | nie |
| Zakres obrotów obr./min. | 0÷2 500 0÷1 100 | 50÷1 125 100÷2 250 | 250÷3 200 |
| Kąt nastawienia głowicy | +/-45° | +/-45° | — |
| Wymiar stołu (a × b) mm | 400×90 | 690×180 | 420×160 |
| Wymiar podstawy (A × B) mm | 210×315 | 270×340 | 445×320 |
| Całkowita wysokość (V) mm | 880 | 780 | 1 820 |
| Stożek wrzeciona Mk | III | III | II |
| Poprzeczny posuw stołu mm | 100 | 140 | 145 |
| Podłużny posuw stołu mm | 228 | 490 | 235 |
| Skok wrzeciona mm | 215 | 50 | 85 |
| Wysięg wrzeciona (x) mm | 160 | 160 | 180 |
| Maks. odległość wrz. od stołu mm | 330 | 325 | 320 |
| Maks. średnica wiercenia mm | 16 | 25 | 23 |
| Ogranicznik głębokości wiercenia | tak | tak | tak |
| Łagodny posuw wrzeciona | tak | tak | nie |
| Automatyczny posuw stołu mm/obr. | nie | 0÷400 | nie |
| Rozmiar rowka „T” mm | 12 | 12 | 12 |
| Jedna dziłka noniusza | | | |
| – wzdlużny posuw stołu mm | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| – poprzeczny posuw stołu mm | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| – łagodny posuw wrzec. mm | 0,05 | 0,05 | — |
| Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z | nie | nie | nie |
| Masa kg | 55 | 130 | 75 / 100 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25951000 / AV | 25014005 / AV | 25330016 / AV |

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)

| DANE TECHNICZNE / TYP | FPX-25E | FP-25VA | FP-16K |
|--|----------|-----------|----------|
| Dokładność płaszczyzny stołu | 0,035/50 | 0,05/300 | 0,05/100 |
| Prostopadłość wrzeciona do stołu | 0,06/50 | 0,06/200 | 0,06/100 |
| Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem | | | |
| – u wrzeciona | 0,02 | 0,01 | 0,04 |
| – od wrzeciona | 0,03/50 | 0,025/100 | 0,06/200 |
| Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem | 0,05/50 | 0,03/150 | 0,12/100 |
| Płaskość posuwu stołu | | | |
| – podłużny | 0,08/100 | 0,03/200 | 0,05/200 |
| – poprzeczny | 0,08/80 | 0,03/200 | 0,05/100 |
| Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°) | 0,10/80 | 0,025/100 | 0,12/100 |
| Równoległość „T” rowku z ruchem stołu | 0,08/75 | 0,04/200 | 0,15/10 |

Wiertarko-frezarka FP-16K

NAPĘD
ZA POMOCĄ
PASKÓW
KLINOWYCH



DOSTAWA WŁĄCZNIE
Z PODSTAWĄ





Wiertarko-frezarki z automatycznym posuwem wrzeciona i funkcją gwintowania

FP-45P

FP-48SP

FP-48SPN



DOSTAWA BEZ PODSTAWY



DOSTAWA BEZ PODSTAWY



» Wiertarko-frezarka z odczytem cyfrowym



Posuw podłużny PS-201/45

* (patrz Wyposażenie opcjonalne)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-45P:

- podstawa (wysokość 700 mm)
nr kat. 25330339, gr. A
- posuw podłużny PS-201/45
nr kat. 25330340, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
nr kat. 60000208, gr. A



POSUW PODŁUŻNY DO:
FP-45P,
FP-48SP,
FP-48SPN

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-48SP:

- podstawa (wysokość 700 mm)
nr kat. 25330339, gr. A
- posuw podłużny PS-201/45
nr kat. 25330340, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
nr kat. 60000208, gr. A



ELEKTRYCZNY POSUW OSI Z + WYŻSZY ŚLUP



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-48SPN:

- podstawa (wysokość 700 mm)
nr kat. 25049013, gr. A
- posuw podłużny PS-201/45
nr kat. 25330340, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
nr kat. 60000208, gr. A

DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE / TYP | FP-45P | FP-48SP | FP-48SPN |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Napięcie V | 400 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 1 500 | 1 500 | 1 500 |
| Liczba prędkości st. | 6 | 6 | 6 |
| Płynna regulacja | opcja (regulator obrotów) | opcja (regulator obrotów) | opcja (regulator obrotów) |
| Zakres obrotów obr./min. | 80÷1 250 | 80÷1 250 | 80÷1 250 |
| Kąt nastawienia głowicy | +/-90° | +/-90° | +/-90° |
| Wymiar stołu (a x b) mm | 800x240 | 800x240 | 800x240 |
| Wymiar podstawy (A x B) mm | 400x620 | 400x620 | 400x710 |
| Całkowita wysokość (V) mm | 1 400 | 1 400 | 1 430 |
| Stożek wrzeciona Mk | IV | IV | IV |
| Poprzeczny posuw stołu mm | 205 | 205 | 270 |
| Podłużny posuw stołu mm | 485 | 485 | 485 |
| Skok wrzeciona mm | 110 | 130 | 130 |
| Wysięg wrzeciona (+) mm | 284,5 | 279 | 279 |
| Maks. odległość wrz. od stołu mm | 450 | 425 | 500 |
| Maks. średnica wiercenia mm | 45 | 45 | 45 |
| Ogranicznik głębokości wiercenia | tak | tak | tak |
| Łagodny posuw wrzeciona | tak | tak | tak |
| Automatyczny posuw wrzec. mm/obr. | — | 0,05÷0,35 | 0,06÷0,36 |
| Rozmiar rowka „T” mm | 16 | 16 | 16 |
| Jedna działka noniusa | | | |
| – wzdłużny posuw stołu mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| – poprzeczny posuw stołu mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| – łagodny posuw wrzec. mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z | nie | nie | tak |
| Masa kg | 305 | 345 | 410 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330045 / A | 25330048 / A | 25014001 / A |

TOLERANCJA WYKONANIA
(WYMIARY W MILIMETRACH)

| DANE TECHNICZNE / TYP | FP-45P FP-48SP FP-48 SPN |
|--|--------------------------------|
| Dokładność płaszczyzny stołu | 0,04/150 |
| Prostopadłość wrzeciona do stołu | 0,06/150 |
| Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem – u wrzeciona | 0,03 |
| – od wrzeciona | 0,05/150 |
| Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem | 0,08/100 |
| Płaskość posuwu stołu – podłużny – poprzeczny | 0,06/300 0,04/100 |
| Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°) | 0,08/100 |
| Równoległość „T” rowku z ruchem stołu | 0,08/300 |
| Równoległość pomiędzy wrzecionem poziomym z ruchem poprzecznym | — |
| Bicie poziomego wrzeciona | — |



Frezarka uniwersalna FHV-50E

NOWOŚĆ


WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-50E:

- chłodzenie
- oświetlenie robocze
- elektroniczny pomiar osi X, Y, Z trzpień uchwytu ISO 40 / B 18
- redukcja Mk III / Mk II
- redukcja ISO 40 / Mk III
- śruba mocująca M16 we wrzecionie
- śruba mocująca narzędzie M16
- zestaw narzędzi montażowych


N

| DANE TECHNICZNE | | |
|---|---|--|
| FREZARKA UNIWERSALNA | FHV-50E | FHV-50PD/2 |
| Napięcie V | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa silnika horyzontalnego kW | — | 1,5 |
| Moc przyłączeniowa silnika wertykalnego kW | 0,85/1,5 | 0,85/1,5 |
| Maks. Ø wiercenia mm | 40 | 50 |
| Maks. Ø poziomego frezowania mm | — | 100 |
| Maks. Ø pionowego frezowania mm | 35 | 40 |
| Maks. Ø głowicy do frezowania mm | — | 100 |
| Pochylenie głowicy wrzeciona pionowego [±90°] | tak | tak |
| Stożek wrzeciona | ISO 40 | ISO 40 |
| Obroty wrzeciona – poziomego obr./min. | — | 60/140/175/200/ 270/460/690/ 1 090/1 350 |
| Liczba stopni regulacji poziomej | — | 9 stopni |
| Obroty wrzeciona – pionowego obr./min. | 115/230/290/ 360/580/720/ 875/1 750 | 115/230/290/ 360/580/720/ 875/1 750 |
| Liczba stopni regulacji pionowej | 8 stopni | 8 stopni |
| Odległość wrzeciona od kolumny mm | 210÷550 | 200÷700 |
| Odległość wrzeciona od stołu mm | 120÷375 | 65÷365 |
| Skok wrzeciona mm | 125 | 120 |
| "T" rowków mm | 16 | 14 |
| Wymiar stołu mm | 800×240 | 1 000×240 |
| Obrót stołu roboczego [±45°] | tak | nie |
| Maks. masa elem. obrabianego kg | 150 | 190 |
| Posuw stołu poprzeczny mm | 175 | 230 |
| Posuw stołu podłużny mm | 330 | 460 |
| Posuw stołu pionowy mm | 255 | 300 |
| Poprzeczny posuw automatyczny | tak | tak |
| Wzdłużny posuw automatyczny | tak | tak |
| Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z | tak | tak |
| Jedna działka noniusza mm | — | — |
| wzdłużny posuw mm | 0,05 | 0,05 m |
| poprzeczny posuw mm | 0,02 | 0,02 |
| pionowy posuw mm | 0,02 | 0,02 |
| łagodny posuw mm | 0,05 | 0,05 |
| Rozmiary (dł.×szer.) | 1 150×1 140 | 1 280×1 100 |
| Wysokość maszyny mm | 2 240 | 2 250 |
| Masa kg | 750 | 950 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330060 / A | 25000068 / A |



Frezarka uniwersalna FHV-50PD/2


REGULACJA POSUWU
WZDŁUŻNEGO

PODŁUŻNY
POSUW
AUTOMATYCZNY

POPRZECZNY
POSUW
AUTOMATYCZNY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-50PD/2:

- chłodzenie, oświetlenie
- uchwyt zaciskowy ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- tuleje redukcyjne ISO40/Mk III, ISO 40/Mk II
- głowica wiertnicza 1÷16/ B18, trn ISO40/ B18
- trzpień frezarski L = 370 mm, ISO 40/22, ISO 40/27
- śruba zaciskowa narzędzia M16
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-50PD/2:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-3 nr kat. 60000103, gr. A
- Pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. A

po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub luzowanie narzędzia



TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)

| DANE TECHNICZNE / TYP | FHV-50E | FHV-50VD FHV-50PD FHV-50PD/2 |
|--|----------|------------------------------------|
| Dokładność płaszczyzny stołu | 0,04/200 | 0,04/200 |
| Prostopadłość wrzeciona do stołu | 0,10/100 | 0,10/100 |
| Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem | | |
| – u wrzeciona | 0,02 | 0,02 |
| – od wrzeciona | 0,04 | 0,04 |
| Prostopadłość między podt. i poprzecznym posuwem | 0,05/200 | 0,05/200 |
| Płaskość posuwu stołu | | |
| – podłużny | 0,05/200 | 0,05/200 |
| – poprzeczny | 0,05/200 | 0,05/200 |
| Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°) | 0,10/100 | 0,10/100 |
| Równoległość „T” rowku z ruchem stołu | 0,03/200 | 0,03/200 |
| Równoległość pomiędzy wrzecionem poziomym z ruchem poprzecznym | 0,10/200 | 0,10/200 |
| Bicie poziomego wrzeciona | 0,1 | 0,1 |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT
str. 141



SZLIFOWANIE

WARSZTAT
ICARAZ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

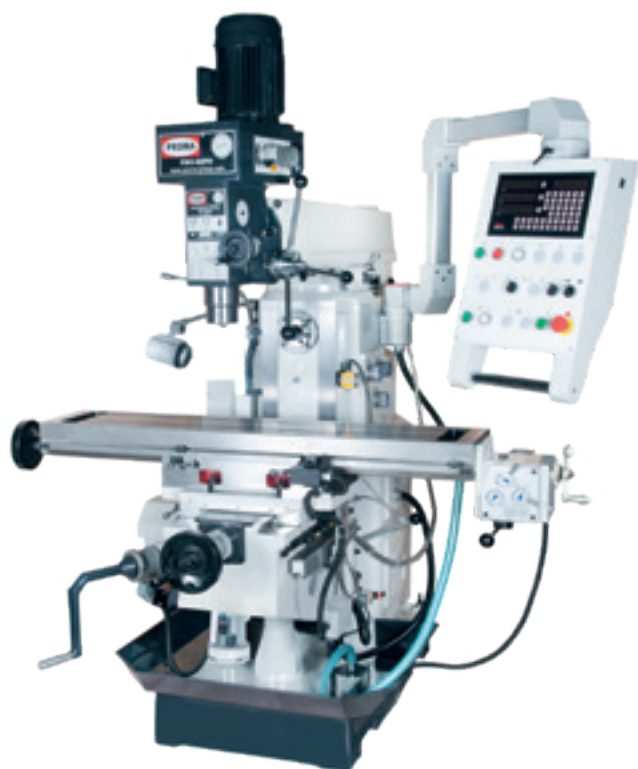
DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

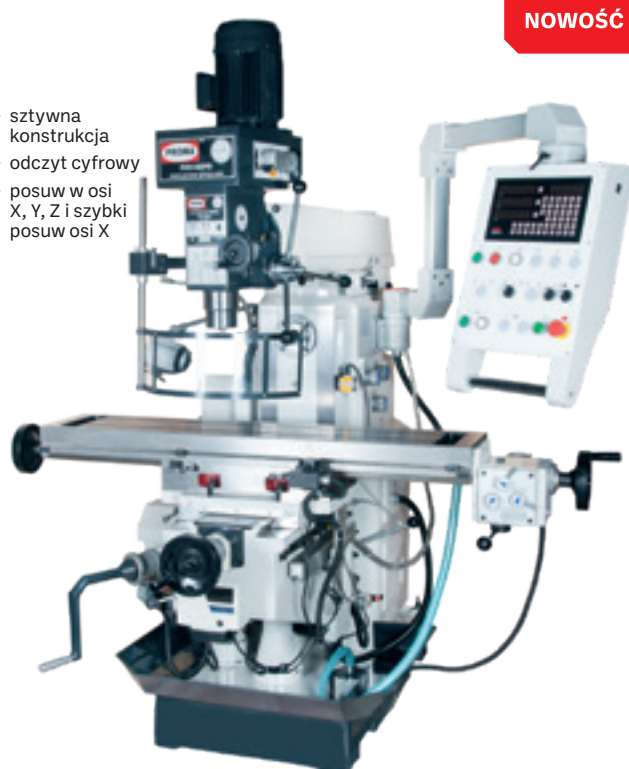
Frezarka uniwersalna FHV-60E



Frezarka uniwersalna FHV-60PDN

NOWOŚĆ

- » sztywna konstrukcja
- » odczyt cyfrowy
- » posuw w osi X, Y, Z i szybki posuw osi X



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-60E:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-60PDN:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy
- możliwość pochylenia stołu w osi X
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy Ø 22 i 27 mm
- głowica wiertnicza 3-16/B18
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/B18
- tuleje redukcyjne ISO 40/ Mk III, ISO 40/ Mk II
- narzędzia montażowe

| DANE TECHNICZNE | | |
|--|--------------|--------------|
| FREZARKA UNIWERSALNA | FHV-60E | FHV-60PDN |
| Napięcie V | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa silnika horyzontalnego kW | 0,85/1,5 | 0,85/1,5 |
| Moc przyłączeniowa silnika wertykalnego kW | 2,2 | 2,2 |
| Maks. Ø wiercenia mm | 30 | 30 |
| Maks. Ø poziomego frezowania mm | 100 | 100 |
| Maks. Ø pionowego frezowania mm | 25 | 25 |
| Maks. Ø głowicy do frezowania mm | 100 | 100 |
| Stożek wrzeciona | ISO 40 | ISO 40 |
| Obroty wrzeciona – poziomego obr./min. | 38÷1 310 | 38÷1 310 |
| Liczba stopni regulacji poziomej | 12 stopni | 12 stopni |
| Obroty wrzeciona – pionowego obr./min. | 115÷1 750 | 115÷1 750 |
| Liczba stopni regulacji pionowej | 8 stopni | 8 stopni |
| Odległość wrzeciona od kolumny mm | 200÷760 | 200÷760 |
| Odległość wrzeciona od stołu mm | 100÷400 | 100÷400 |
| Skok wrzeciona mm | 120 | 120 |
| "T" rowków mm | 14 | 14 |
| Wymiar stołu mm | 1 120×260 | 1 120×260 |
| Posuw stołu poprzeczny mm | 270 | 270 |
| Posuw stołu podłużny mm | 600 | 750 |
| Wzdłużny posuw mechaniczny | tak | tak |
| Poprzeczny posuw mechaniczny | nie | tak |
| Pionowy posuw mechaniczny | nie | tak |
| Odczyt cyfrowy osi X, Y, Z | tak | tak |
| Rozmiary (dł.×szer.) mm | 1 600×1 520 | 1 600×1 520 |
| Wysokość maszyny mm | 2 220 | 2 220 |
| Masa kg | 1 180 kg | 1 250 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330058 / A | 25330129 / A |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-60E, FHV-60PDN:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A
 - Pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. A
- po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluźnianie narzędzia

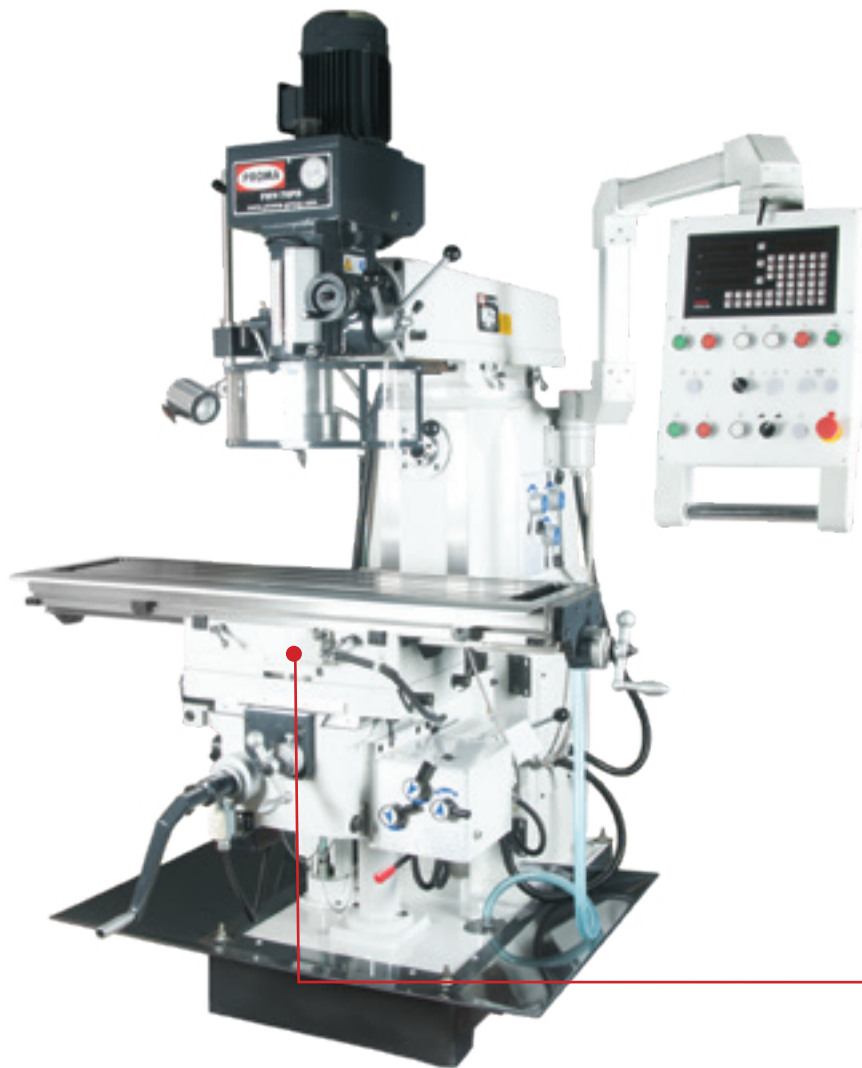




FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FHV-70PD

- » szybki posuw we wszystkich 3 osiach
- » odczyt cyfrowy
- » sztywna konstrukcja



USTAWIANIE KĄTA STOŁU

DANE TECHNICZNE

| FREZARKA UNIWERSALNA | FHV-70PD |
|----------------------------------|----------------|
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa silnika horyz | 2,2 kW |
| Moc przyłączeniowa sil. wertyk | 2,2 kW |
| Maks. Ø wiercenia | 50 mm |
| Maks. Ø poziomego frezowania | 120 mm |
| Maks. Ø pionowego frezowania | 30 mm |
| Maks. Ø głowicy do frezowania | 100 mm |
| Stożek wrzeciona | ISO 40 |
| Obroty wrzeciona - poziomego | 60÷1 350/min. |
| Liczba stopni regulacji poziomej | 12 stopni |
| Obroty wrzeciona - pionowego | 90÷2 000/min. |
| Liczba stopni regulacji pionowej | 8 stopni |
| Odległość wrzeciona od kolumny | 220÷560 mm |
| Odległość wrzeciona od stołu | 120÷500 mm |
| Skok wrzeciona | 120 mm |
| "T" rowków | 14 mm |
| Wymiar stołu | 1 270×320 mm |
| Posuw stołu poprzeczny | 270 mm |
| Posuw stołu podłużny | 750 mm |
| Wzdłużny posuw mechan. | tak |
| Poprzeczny posuw mechan. | tak |
| Odczyt cyfrowy | tak |
| Rozmiary (dł.×szer.) | 1 680×1 640 mm |
| Wysokość maszyny | 2 200 mm |
| Masa | 1 550 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330128 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-70PD:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy Ø 22 i 27 mm
- głowica wiertnicza 3-16/B18
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/B18
- tuleje redukcyjne ISO 40/ Mk III, ISO 40/ Mk II
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-70PD:

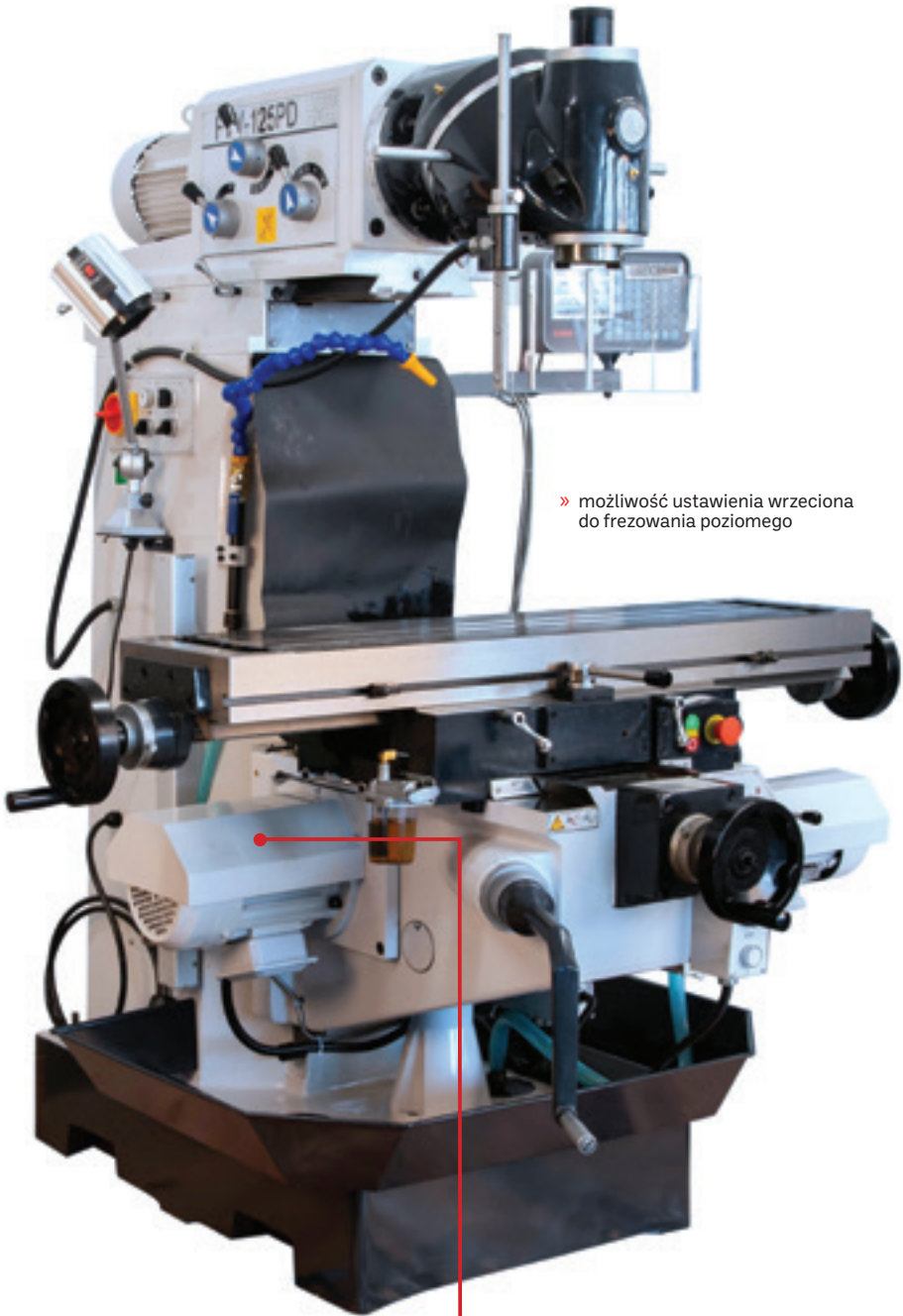
- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A
- pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. A

po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluźnienie narzędzia





Frezarka uniwersalna FVV-125PD



» możliwość ustawienia wrzeciona do frezowania poziomego

| DANE TECHNICZNE | |
|--|--|
| FREZARKA UNIWERSALNA | FVV-125PD |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 2,2 kW |
| Maks. Ø frezowania poziomego | 125 mm |
| Maks. Ø frezowania pionowego | 28 mm |
| Maks. Ø głowicy do frezowania | 125 mm |
| Stożek wrzeciona | ISO 40 |
| Obroty | 40/75/105/180/200 320/370/475/650 820/1 600/min. |
| Odł. wrzeciona od stołu | 120÷480 mm |
| Odł. wrzeciona od kolumny | 50÷520 mm |
| Kąt natarcia obrotowej głowicy | +/-360° |
| „T” rowków | 14 mm |
| Posuw roboczy | X, Y, Z |
| Rozmiar stołu | 1 120×260 mm |
| Posuw stołu podłużny | 640 mm |
| Posuw stołu poprzeczny | 240 mm |
| Cyfrowy odczyt położenia | X, Y, Z |
| Jedna działka noniusza wzdłużny posuw | 0,02 mm |
| poprzeczny posuw | 0,02 mm |
| pionowy posuw | 0,05 mm |
| Rozmiary (d×sz×w) mm | 1 655×1 500×1 730 |
| Masa | 1 350 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330125 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie, oświetlenie robocze,
- elektroniczny pomiar osi X, Y, Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40,
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień frezarski (l=350 mm, ISO 40/32)
- trzpień frezarski (l=380 mm, ISO 40/32)
- śruba mocująca narzędzie M 16
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. A



MECHANICZNY
POSUW
OSI Z



SZLIFOWANIE

WARSZTAT I CARAZ

URZĄDZENIA Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIARKI DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIARKI DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET



Frezarka uniwersalna FVV-135PDN

NOWOŚĆ

- » szybki posuw we wszystkich osiach
- » sztywna konstrukcja
- » odczyt cyfrowy
- » odpowiednia dla przemysłu



PANEL STERUJĄCY Z ODCZYTEM CYFROWYM I OBRACANYM RAMIENIEM

DANE TECHNICZNE

FREZARKA UNIWERSALNA FVV-135PDN

| | |
|--------------------------------|---------------|
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 3 kW |
| Maks. Ø frezowania poziomego | 125 mm |
| Maks. Ø frezowania pionowego | 25 mm |
| Maks. Ø głowicy do frezowania | 125 mm |
| Stożek wrzeciona | ISO 40 |
| Obroty pionowe | 45+1 660/min. |
| Obroty poziome | 38+1 310/min. |
| Odległość wrzeciona od stołu | 200+640 mm |
| Odległość wrzeciona od słupa | 200+760 mm |
| Kąt natarcia obrotowej głowicy | 360° |
| „T” rowków | 14 mm |
| Posuw roboczy | X, Y, Z |
| Wymiar stołu | 1 650×360 mm |
| Posuw stołu poprzeczny | 300 mm |
| Posuw stołu podłużny | 1 000 mm |
| Obrót stołu | ±45° |
| Cyfrowy odczyt położenia | X, Y, Z |
| Rozmiary (dł.×szer.) | 2 070×2 260 |
| Wysokość | 2 250 mm |
| Masa | 2 100 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330124 / A |



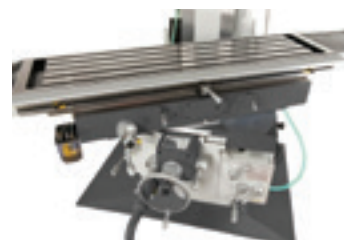
WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FVV-135PDN:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- Elektroniczny pomiar
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy 27 i 40 mm
- tuleja redukcyjna ISO 40/ Mk II
- tuleja redukcyjna ISO 40/ Mk III
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/ B18
- głowica wiertnicza 3-16/ B18
- zestaw narzędzi montażowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyty do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. A
- uchwyty do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. A
- uchwyty do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. A
- uchwyty do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A

UKŁAD CENTRALNEGO SMAROWANIA



MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA STOŁU



SKRZYŃKA BIEGÓW PIONOWEGO WRZECIONA



SKRZYŃKA BIEGÓW DLA POSUWÓW I SZYBKICH POSUWÓW OSI X, Y

SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAŻ

URZĄDZENIA Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIARKI DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIARKI DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET



Frezarka uniwersalna FVV-136PDS



DANE TECHNICZNE

| FREZARKA UNIWERSALNA | FVV-136PDS |
|---|----------------------|
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa silnika wertyk. | 4 kW |
| Moc przyłączeniowa silnika horyz. | 5,5 kW |
| Stożek wrzeciona | ISO 50 |
| Maks. Ø frezowania pionowego | 40 mm |
| Maks. szerokość frezowania | 250 mm |
| Obroty wrzeciona – poziomego | 38÷1 310/min. |
| Liczba stopni regulacji poziomej | 12 stopni |
| Obroty wrzeciona – pionowego | 60÷1 750/min. |
| Liczba stopni regulacji pionowej | 12 stopni |
| Odległość osi wrzeciona horyz. od stołu | 0÷420 mm |
| Odległość wrzeciona wertyk. od stołu | 170÷590 mm |
| Odległość wrzeciona od słupa | 225÷540 mm |
| Kąt natarcia obrotowej głowicy | 360° |
| Posuw stołu X/Y/Z | 1 300 / 300 / 420 mm |
| Posuw mechan. | X, Y, Z |
| Posuw poprzeczny/podłużny | 25÷800 mm/min. |
| Posuw pionowy | 8÷267 mm/min. |
| Szybki posuw poprzeczny/podłużny | 1 200 mm/min. |
| Szybki posuw pionowy | 400 mm/min. |
| Wymiar stołu | 1 650×360 mm |
| „T” rowków | 3×14 mm/95 mm |
| Obrót stołu | ±35° |
| Maks. obciążenie stołu | 350 kg |
| Odl. osi wrzec. poziomego od ramienia | 175 mm |
| Posuw ramienia wrzeciona pionowego | 500 mm |
| Odczyt cyfrowy | X, Y, Z |
| Rozmiary (dł.×szer.) | 2 550×2 160 mm |
| Wysokość maszyny | 2 100 mm |
| Masa netto/brutto | 2 250/2 450 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25330056 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- układ chłodzenia
- oświetlenie powierzchni roboczej
- odczyt cyfrowy
- ustawienie kąta stołu



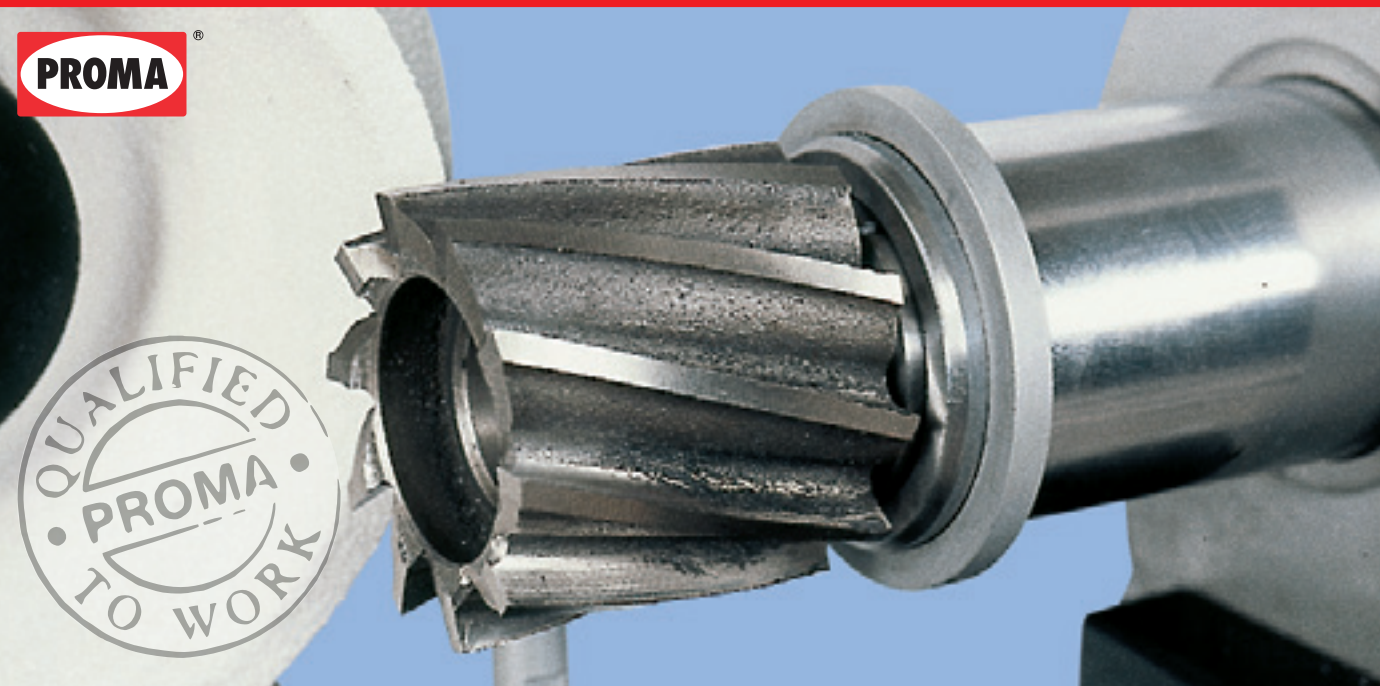
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141

Wypożyczenie opcjonalne

TRZPIENIE, TULEJE, GŁOWICE, IMADŁA

(strona 126)





FREZARKA NARZĘDZIOWA

Frezarka narzędziowa FNS-55PD



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie (pompka 90 W/400 V)
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- centralne ciśnieniowe smarowanie
- odczyt cyfrowy osi X,Y,Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- śruba mocująca narzędzie M12
- redukcja śruby mocującej M12/M16
- wanna na wióry
- klucze montażowe

DANE TECHNICZNE

| FREZARKA NARZĘDZIOWA | FNS-55PD |
|---|-------------------|
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 2,25 kW |
| Maks. zalecana Ø wiercenia | 45 mm |
| Maks. zalecana Ø frezu | 60 mm |
| Maks. zalecana Ø głowicy do frezowania | 100 mm |
| Stożek wrzeciona | ISO 40 |
| Obroty wrzeciona (płynna regulacja obrotów) | 65÷4 500/min. |
| Liczba stopni przekładni | 2 |
| Płynna zmiana prędkości obrotowej | tak, wariator |
| Odległość wrzeciona od kolumny | 140÷609 mm |
| Odległość wrzeciona od stołu | 60÷360 mm |
| Mechaniczny posuw wrzeciona | 0,038/0,076/0,152 |
| Kąt obrotu głowicy | (+/-) 360° |
| Nachylenie głowicy obrotowej | (+/-) 90° |
| Przechylenie głowicy obrotowej | (+/-) 45° |
| Skok wrzeciona | 125 mm |
| "T" rowków | 16 mm |
| Płaszczyzna robocza | 1 370×254 mm |
| Podłużny posuw stołu | 800 mm |
| Poprzeczny posuw stołu | 410 mm |
| Pionowy posuw | 300 mm |
| Posuw roboczy | X, Y, Z |
| Szybki posuw | tak |
| Elektroniczny pomiar osi | X, Y, Z |
| Jedna działka noniusza | |
| - wzdłużny posuw | 0,02 mm |
| - poprzeczny posuw | 0,02 mm |
| - pionowy posuw | 0,02 mm |
| Rozmiary (d×sz×w) mm | 1 905×1 879×2 235 |
| Masa | 1 200 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25006325 / A |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czotowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. A
- uchwyt do frezów czotowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. A
- uchwyt do frezów czotowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. A
- uchwyt do frezów czotowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. A





Frezarka uniwersalna FH-150

DANE TECHNICZNE

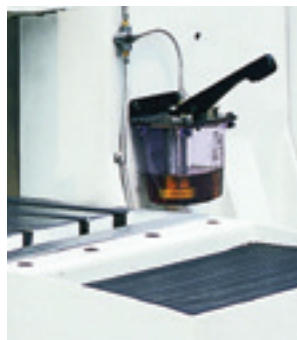
| | |
|---|----------------------|
| FREZARKA UNIWERSALNA | FH-150 |
| Napięcie | 400 V |
| Moc przyłączeniowa | 7,5 kW |
| Maks. zalecana Ø wiercenia | 50 mm |
| Obroty wrzeciona | 40÷1 800 /min |
| Stożek wrzeciona | ISO 50 |
| Prędkość posuwu podłużnego i poprzecznego | 18÷627 mm/min |
| Liczba stopni przekładni dla X i Y | 9 |
| Prędkość posuwu pionowego (Z) | 48÷1 670 mm/min |
| Liczba stopni przekładni dla Z | 2 |
| Odległość wrzeciona od stołu | 150÷650 mm |
| Odległość wrzeciona od kolumny | 520 mm |
| Nachylenie głowicy obrotowej | +/-45° |
| Skok wrzeciona | 105 mm |
| "T" rowków | 18 mm |
| Rozmiary stołu | 1 400×400 mm |
| Poprzeczny posuw stołu Y | 400 mm |
| Podłużny posuw stołu X | 800 mm |
| Pionowy posuw stołu Z | 500 mm |
| Mechaniczny posuw | X, Y, Z |
| Szybki posuw | tak |
| Elektroniczny pomiar osi | X, Y, Z |
| Rozmiary (d×s×w) | 2 290×1 770×2 120 mm |
| Masa | 3 860 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25014004 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny
- centralne ciśnieniowe smarowanie
- roboczej, odczyt cyfrowy osi X, Y, Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- tuleje redukcyjne ISO 50/ Mk IV, Mk IV/ Mk III, Mk IV/ Mk II
- śruby montażowe narzędzia M10, M12, M16, M24
- wanna na wióry
- klucze montażowe
- podspory do kotwienia

REGULATOR
CZĘSTOTLIWOŚCI
OBROTÓW
W CENIE!



CENTRALNE URZĄDZENIE DO
SMAROWANIA POD CIŚNIENIEM



MASYWNA KONSTRUKCJA



CYFROWY ODCZYT POŁOŻENIA X, Y, Z



TOKARKI KOMBI

i Tokarki kombi są przeznaczone do obróbki powierzchni z metali, plastików oraz drewna. Urządzenia te w sposób ekonomiczny zapewniają wykonywanie wszelkich czynności obróbkowych na znanych materiałach, począwszy od aluminium poprzez metale nieżelazne aż po stale wysokogatunkowe. Tokarka umożliwia obróbkę wewnętrzną i zewnętrzną powierzchni walcowych, stożkowych i czołowych płaszczyzn, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie, itp. Na urządzeniu można ciąć gwinty metryczne i calowe. Urządzenie frezujące wykonuje operacje w całym zakresie związanym z operacjami frezarskimi. Szeroki zasięg obrotów umożliwia zastosowanie urządzenia do różnych prac wiertniczych.

Tokarka kombi SK-550



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA
NA ŁOŻU POPRZECZNYM STOŁU
DO FREZOWANIA

DOSTAWA BEZ PODSTAWY



PLYNNA REGULACJA FZ-25E



FREZARKĘ MOŻNA USTAWIĆ
POD KĄTEM ± 45° W PŁASZCZYZNIE
PODŁOŻNEJ STOŁU



DANE TECHNICZNE

| TOKARKA KOMBI | SK-550 |
|---------------------------------|--------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 600 W/400 V |
| Długość obrabianego elem (*) | 550 mm |
| Ø toczonego el. nad łożem (L) | 250 mm |
| Ø toczonego el. nad suport. (S) | 150 mm |
| Prześwit wrzeciona | 20 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk III |
| Stożek tulejki | Mk II |
| Posuw tulejki | 60 mm |
| Zakres obrotów | 125÷2 000/min. (6 st.) |
| Gwinty metryczne | 0,4÷3 mm (12 st.) |
| Gwinty calowe | 10÷44 gw./1" (8 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,1÷0,2 mm/obr. (22 st.) |
| Nastawny posuw poprzeczny | tak |
| Rozmiary (d×sz×w) | 1 085×588×375 mm |
| Masa | 150 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25409530 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- uniw. uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- kiel staty 2 sztuki
- zestaw kół zębatach
- pas klinowy
- pas ząbkowany
- zestaw narzędzi

Urządzenie frezujące FZ-25E (wyposażenie opcjonalne)

WYPOSAŻENIE
PODSTAWOWE
FZ-25E:

- uchwyt wiertniczy 1÷13/B16
- trzpień Mk III/B16
- stół frezarski
- zestaw narzędzi

DANE TECHNICZNE

| URZĄDZENIE FREZUJĄCE | FZ-25E |
|--------------------------------|----------------------|
| Moc przyłączeniowa | 450 W/230 V |
| Zakres obrotów | 0÷2 500/min. (2 st.) |
| Płynna regulacja | tak |
| Kąt ustawienia | ±45° |
| Stożek wrzeciona | Mk III |
| Posuw poprzeczny stołu | 110 mm |
| Posuw wzdłużny stołu | 228 mm |
| Skok głowicy frezarskiej | 215 mm |
| Wysięg wrzeciona | 160 mm |
| Łagodny posuw wrzeciona | tak |
| Regulacja głębokości wiercenia | tak |
| Masa | 50 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25409528 / A |

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa dla SK-550
- tarcza czołowa mocująca
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kiel obrotowy
- uchwyt wiertniczy 1-13/B16
- trzpień do gł. wiertniczej Mk II/B16
- zestaw noży SK 12×12 (8 sztuk)
- 4-szczękowy uchwyt Ø125 mm
- kołnierz mocujący
- regulator częstotliwości obrotów FMO-1

- nr kat. 25330922, gr. A
- nr kat. 25330979, gr. A
- nr kat. 25330975, gr. A
- nr kat. 25330976, gr. A
- nr kat. 25220250, gr. A
- nr kat. 25160113, gr. A
- nr kat. 25220192, gr. A
- nr kat. 25331212, gr. A
- nr kat. 25330964, gr. A
- nr kat. 25404500, gr. A
- nr kat. 60000201, gr. A



Tokarka kombi SKF-800

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I CARAZ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET



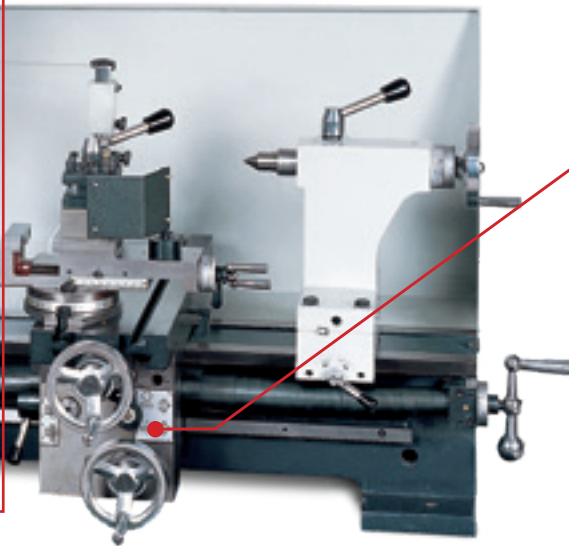
WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- luneta stała i przesuwna
- kiel stały Mk III i Mk IV
- komplet kół zębatach
- zestaw kluczy
- pasek klinowy
- głowica wiertnicza
- mocująca 1-16 mm
- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny
- średnica 130 mm

DANE TECHNICZNE

| TOKARKA KOMBI | SKF-800 |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 550 W/400 V |
| Długość toczzonego elementu (x) | 800 mm |
| Ø toczzonego elementu nad łożem (L) | 420 mm |
| Ø toczzonego elem. nad suportem (S) | 290 mm |
| Prześwit wrzeciona | 28 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk IV |
| Posuw tulejki | 70 mm |
| Zakres obrotów | 160÷1 360/min. (7 st.) |
| Gwinty metryczne | 0,2÷6 mm (22 st.) |
| Gwinty calowe | 4÷120 gw./1" (34 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,05÷0,35 mm/obr. (12 st.) |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,05÷0,35 mm/obr. |
| Regulacja luzu wrzeciona | tak |
| Rozmiary (d×sz×w) mm | 1 450×660×1 000 |
| Masa | 260 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000800 / AV |

AUTOMATYCZNY
POSUW
POPRZECZNY
I PODEŁUŻNY



DANE TECHNICZNE

URZĄDZENIE DO FREZOWANIA I WIERCENIA

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 550 W/400 V |
| Zakres obrotów | 120÷3 000/min. (16 st.) |
| Stożek wrzeciona | Mk III |
| Rozmiar stołu | 475×160 mm |
| Wysięg wrzeciona | 285 mm |
| Posuw wrzeciona | 110 mm |
| Maks. odl. wrz. od stołu | 215 mm |
| Maks. Ø wiercenia | 22 mm |
| Maks. Ø frezowania | 28 mm |
| Łagodny posuw wrzeciona | tak |



MOŻLIWOŚĆ OBROTU URZĄDZENIA
FREZUJĄCEGO



PODSTAWA
(wyposażenie opcjonalne)



MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA JAKO
WIERTARKI



PO ZDEMONTOWANIU IMAKA MAMY
DO DYSPOZYCJI IMADŁO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa
- komplet noży SK 12×12 (8 szt.)
- kiel obrotowy Mk III
- uchwyt wiertarski B16/3-16
- trzpień do gł. wiertniczej Mk III/B16
- płyta czołowa 240/100 mm
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1

- nr kat. 25330342, gr. A
- nr kat. 25331212, gr. A
- nr kat. 25221250, gr. A
- nr kat. 25160316, gr. A
- nr kat. 25221192, gr. A
- nr kat. 25330929, gr. A
- nr kat. 60000601, gr. A



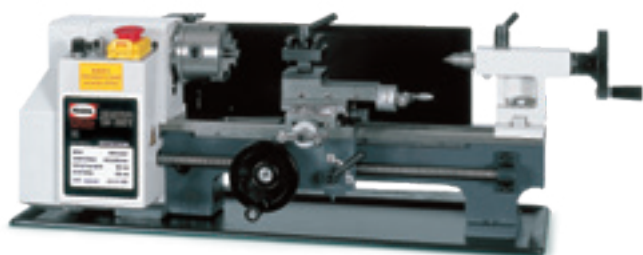
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141

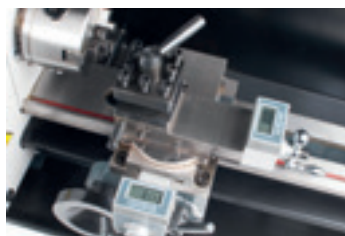


i Minitokarki i tokarki uniwersalne stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W dogodny sposób można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopów aż po stale wysokogatunkowe. Odnaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany. Urządzenia dają możliwość obróbki wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie oraz gwintowanie z regulacją wielkości skoku gwintu.

Minitokarka SM-300E



» płynna regulacja obrotów

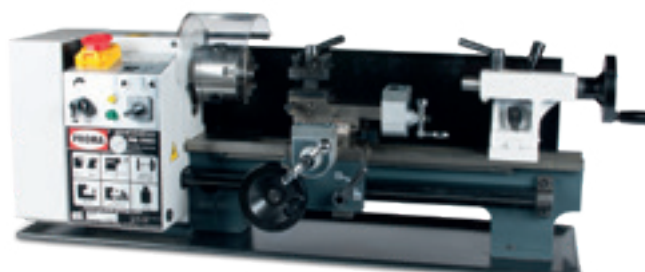


ODCZYT CYFROWY SM-350D



WYMIENNE KOŁA POSUWU

Minitokarka SM-350D z odczytem cyfrowym



» płynna regulacja obrotów



SZYBKE MOCOWANIE KONIKA SM-350D



ZESTAW ODCZYTU CYFROWEGO DO SM-300E

DANE TECHNICZNE

| MINITOKARKA | SM-300E | SM-350D |
|---|---------------------------------|---------------------------------|
| Napięcie V | 230 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 300 | 450 |
| Średnica tocz. elementu nad łożem mm | 180 | 180 |
| Średnica tocz. elementu nad suportem mm | 110 | 110 |
| Długość elementu obrabianego mm | 300 | 350 |
| Prześwit wrzeciona / uchwytu mm | 20 / 15 | 20 / 15 |
| Stożek wrzeciona | Mk III | Mk III |
| Stożek tulejki | Mk II | Mk II |
| Posuw tulejki mm | 40 mm | 40 mm |
| Zakres obrotów obr./min. | 100÷2 500 (płynna regulacja) | 100÷3 000 (płynna regulacja) |
| Przekładnia obrotów | — | tak |
| Liczba stopni regulacji obrotów | 2 stopni | 2 stopni |
| Płynna regulacja obrotów | tak | tak |
| Gwinty metryczne mm | 0,4÷2 | 0,4÷2 |
| Gwinty metryczne – liczba stopni | 10 stopni | 10 stopni |
| Gwinty calowe | opcja | 12÷52 gw./1" |
| Gwinty calowe – liczba stopni | opcja | 18 stopni |
| Maks. posuw suportu nożowego | 55 | 55 |
| Maks. posuw poprzecznego suportu | 65 | 65 |
| Maks. posuw podłużnego suportu | 300 | 350 |
| Jedna działka noniusza mm | — | — |
| – podłużny posuw | 0,025 | 0,01 |
| – poprzeczny posuw | 0,025 | 0,01 |
| – posuw suportu nożowego | — | — |
| – posuw tulejki | — | — |
| Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska) | tak | tak |
| Szybkie mocowanie konika | tak | tak |
| Regulowany posuw poprzeczny | tak | nie |
| Automatyczny posuw podłużny | tak | tak |
| Masa kg | 36 | 44 |
| Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.) mm | 770×300×300 | 800×300×300 |
| Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.) mm | 800×350×350 | 870×340×380 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25951830 / AV | 25951936 / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-300E:

- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- kiel stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatach dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-300E:

- luneta stała
- luneta przesuwana
- kiel obrotowy Mk II
- głowica wiertnicza 1-13/B16
- trzpień B16/Mk II
- komplet noży SK 8×8 (11 szt.)
- przyrząd do frezowania
- zestaw do gwintów calowych
- kołnierze sprzęgający śr. 80 mm
- zestaw odczytu cyfrowego

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-350D:

- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- odczyt cyfrowy
- kiel stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatach dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-350D:

- luneta stała
- luneta przesuwana
- kiel obrotowy Mk II
- głowica wiertnicza 1-13/B16
- trzpień B16/Mk II
- komplet noży SK 8×8 (11 szt.)
- przyrząd do frezowania
- kołnierze sprzęgający śr. 80 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SM-350E I SM-350D

| PODSTAWA DO MINITOKAREK | TYPU SM |
|--------------------------|--------------|
| Wymiary stołu | 800×350 mm |
| Wysokość robocza | 890 mm |
| Masa | 18 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25042000 / A |





SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I CARAZ

URZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

Tokarka uniwersalna SPA-500P/230



Tokarka uniwersalna SPA-500P/400



Tokarka uniwersalna SPA-700P/400



| DANE TECHNICZNE | | | |
|--|---------------|---------------|-----------------|
| TOKARKI UNIWERSALNE | SPA-500P/230 | SPA-500P/400 | SPA-700P/400 |
| Napięcie V | 230 | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa W | 370 | 370 | 550 |
| Średnica tocz. elementu nad łóżem mm | 200 | 200 | 270 |
| Średnica tocz. elementu nad suportem mm | 115 | 115 | 145 |
| Długość elementu obrabianego mm | 500 | 500 | 700 |
| Średnica uchwytu uniwersalnego mm | 100 | 100 | 125 |
| Prześwit wrzeciona mm | 20 | 20 | 25 |
| Stożek wrzeciona | III Mk | III Mk | IV Mk |
| Stożek tulejki | II Mk | II Mk | II Mk |
| Posuw tulejki mm | 45 | 45 | 40 |
| Zakres obrotów obr./min. | 140÷1 710 | 140÷1 710 | 115÷1 620 |
| Liczba stopni regulacji obrotów | 6 | 6 | 6 |
| Przekładnia obrotów | tak | tak | tak |
| Płynna regulacja obrotów | — | — | — |
| Gwinty metryczne mm | 0,4÷3 | 0,4÷3 | 0,2÷3,5 |
| Gwinty metryczne - liczba stopni | 11 | 11 | 20 |
| Gwinty calowe | — | — | 8÷56 |
| Gwinty calowe - liczba stopni | — | — | 20 |
| Automatyczny posuw podłużny - zakres mm/obr. | 0,05÷0,2 | 0,05÷0,2 | 0,05÷1,25 |
| Automatyczny posuw podłużny - liczba stopni | 4 | 4 | 12 |
| Odległość od imaka noża do osi tokarki mm | 15 | 15 | 15 |
| Maks. posuw suportu nożowego mm | 70 | 70 | 75 |
| Maks. posuw poprzecznego suportu mm | 120 | 120 | 120 |
| Maks. posuw podłużnego suportu mm | 500 | 500 | 650 |
| Jedna działka noniusza mm | | | |
| - podłużny posuw | 0,5 | 0,5 | 0,25 |
| - poprzeczny posuw | 0,04 | 0,04 | 0,08 |
| - posuw suportu nożowego | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| - posuw tulejki | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Regulowany luz wrzeciona (stożek łozyska) | — | — | tak |
| Regulowany posuw poprzeczny | tak | tak | tak |
| Przekładnia w kąpielii olejowej | tak | tak | tak |
| Masa kg | 130 | 130 | 150 |
| Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.) mm | 1 160×560×420 | 1 160×560×420 | 1 400×600×1 150 |
| Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.) mm | 1 250×600×520 | 1 250×600×520 | 1 500×570×560 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000072 / AV | 25320500 / AV | 25000025 / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-500P/230 I SPA-500P/400:

- 3-szczękowa gł. mocująca 100 mm
- kiet stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPA-500P/230 I SPA-500P/400:

- podstawa (wys. 750 mm) nr kat. 25330967, gr. A
- zestaw noży SK 10×10 (6 sztuk) nr kat. 25331010, gr. A
- kotłierz sprzęgający do mocowania głowicy nr kat. 25404030, gr. A
- głowica wiertnicza 13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień B16/Mk II nr kat. 25220192, gr. A
- kiet obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. A
- czteroszczękowa głowica Ø 100 mm (oddz. ust. szczęk) nr kat. 25330956, gr. A
- tarcza czołowa mocująca nr kat. 25330968, gr. A
- luneta stała nr kat. 25330965, gr. A
- luneta przesuwana nr kat. 25330962, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000101, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-700P/400:

- podstawa
- uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 125 mm
- uchwyt 4-szczękowy Ø 125 mm (odz. ust. szczęk) + kotłierz sprzęgający
- kiet stały Mk II i Mk IV
- komplet kół zębatych
- uchwyt tarczowy
- kotłierz sprzęgający do mocowania głowicy
- luneta stała i przesuwana
- pasek klinowy
- zestaw narzędzi
- osłona śruby pociągowej w zabudowie kasetowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPA-700P/400:

- zestaw noży SK 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- kiet obrotowy MK II nr kat. 25220250, gr. A
- głowica wiertnicza 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień do gł. wiertniczej Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. A
- kotłierz sprzęgający śr. 125 mm nr kat. 25330928, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000501, gr. A

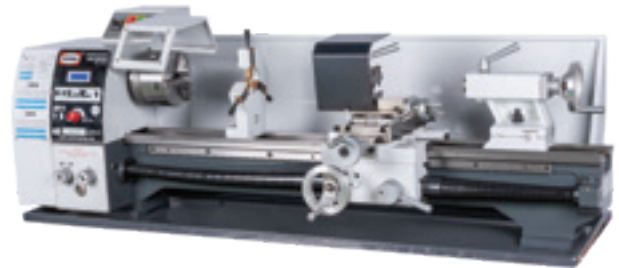


TOKARKI UNIWERSALNE

Tokarka uniwersalna SPB-550/400



Tokarka uniwersalna SPB-750V/230



| DANE TECHNICZNE | | |
|--|-----------------------|-------------------|
| TOKARKA UNIWERSALNA | SPB-550/400 | SPB-750V/230 |
| Napięcie | 400 | 230 |
| Moc przyłączeniowa | 600 | 750 |
| Średnica tocz. elementu nad łóżem | 250 | 250 |
| Średnica tocz. elementu nad suportem | 150 | 150 |
| Długość elementu obrabianego | 550 | 750 |
| Średnica uchwytu uniwersalnego mm | 125 | 125 |
| Prześwit wrzeciona | 20 | 26 |
| Stożek wrzeciona | III | IV |
| Stożek tulejki | II | II |
| Posuw tulejki | 68 | 68 |
| Zakres obrotów | 125÷2 000 | 125÷2 000 |
| Liczba stopni regulacji obrotów | 6 | 2 |
| Przekładnia obrotów | — | nie |
| Płynna regulacja obrotów | — | tak |
| Gwinty metryczne | 0,1÷2,5 | 0,4÷3,5 |
| Gwinty metryczne – liczba stopni | 17 | 18 |
| Gwinty calowe – zakres gw./1" | 8÷35 | 8÷56 |
| Gwinty calowe – liczba stopni | 15 | 21 |
| Automatyczny posuw podłużny – zakres mm/obr. | tylko posuwu gwintowe | 0,07÷0,20 |
| Automatyczny posuw podłużny – liczba stopni | 22 | 4 |
| Odległość od imaka noża do osi tokarki mm | 13 | 15 |
| Maks. posuw suportu nożowego | 72 | 65 |
| Maks. posuw poprzecznego suportu | 110 | 115 |
| Maks. posuw podłużnego suportu | 550 | 750 |
| Jedna działka noniusza | — | — |
| – podłużny posuw | — | — |
| – poprzeczny posuw | 0,02 | 0,02 |
| – posuw suportu nożowego | 0,05 | 0,05 |
| – posuw tulejki | 0,05 | 0,05 |
| Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska) | tak | tak |
| Regulowany posuw poprzeczny | tak | tak |
| Przekładnia w kąpielii olejowej | — | tak |
| Masa | 130 | 175 |
| Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.) | 1 085 × 588 × 460 | 1 300 × 510 × 480 |
| Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.) | 1 170 × 560 × 500 | 1 360 × 560 × 560 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015001 / AV | 25015020 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-550/400:

- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- kiet stały (2 szt.)
- zestaw kół zębatych
- komplet kluczy
- komplet pasów klinowych i ząbkowanych
- teleskopowa osłona śruby pociągowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-550/400:

- podstawa (SPB-550)
- głowica wiertnicza 13/B16
- trzpień B16/Mk II
- kiet obrotowy Mk II
- tarcza czołowa
- luneta stała
- luneta przesuwana
- zestaw noży 12×12 mm (8 szt.)
- uchwyt 4-szczękowy Ø 125 mm (oddz. ustaw. szczęki)
- kołnierzyk sprzęgający pod uchwyt
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1

- nr kat. 25330926, gr. A
- nr kat. 25160113, gr. A
- nr kat. 25220192, gr. A
- nr kat. 25220250, gr. A
- nr kat. 25330969, gr. A
- nr kat. 25330963, gr. A
- nr kat. 25330966, gr. A
- nr kat. 25331212, gr. A
- nr kat. 25330964, gr. A
- nr kat. 25404500, gr. A
- nr kat. 60000201, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-750V/230:

- uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 125 mm
- kiet stały (2 szt.)
- komplet kół zębatych
- zestaw narzędzi
- pasek klinowy
- teleskopowa osłona śruby pociągowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-750V/230:

- głowica wiertnicza 1-13/B16
- trzpień Mk II/B16
- kiet obrotowy Mk II
- tarcza czołowa mocująca
- luneta stała
- luneta przesuwana
- zestaw noży 12×12 mm (8 szt.)
- uchwyt 4-szcz. Ø 125 mm
- podstawa
- kołnierzyk sprzęgający pod uchwyt Ø 125 mm

- nr kat. 25160113, gr. A
- nr kat. 25220192, gr. A
- nr kat. 25220250, gr. A
- nr kat. 25330969, gr. A
- nr kat. 25330963, gr. A
- nr kat. 25330966, gr. A
- nr kat. 25331212, gr. A
- nr kat. 25330964, gr. A
- nr kat. 25330923, gr. A
- nr kat. 25404501, gr. A



Tokarka uniwersalna z płynną regulacją obrotów SPB-700V/230



DANE TECHNICZNE

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| TOKARKA UNIWERSALNA | SPB-700V/230 |
| Moc przyłączeniowa | 1 500 W/230 V |
| Ø toczenia el. nad łożem | 305 mm |
| Ø toczenia el. nad suportem | 230 mm |
| Długość el. obrabianego | 700 mm |
| Prześwit wrzeciona | 38 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk V |
| Stożek tulejki | Mk III |
| Zakres obrotów | 100÷2 000/min. |
| Płynna regulacja obrotów | tak |
| Przekładnia obrotów | nie |
| Gwinty metryczne | 0,25÷2,5 mm |
| Gwinty metryczne - liczba stopni | 14 |
| Gwinty calowe | 12-80 gw./1" |
| Gwinty calowe - liczba stopni | 6 |
| Auto posuw podłużny | 0,25-2,5 mm/obr. (14 st.) |
| Rozmiary (dł.×sz.×wys.) | 1 500×750×730 mm |
| Masa | 215 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015027 / A |

- » posuw podłużny i poprzeczny
- » gwintowany sworzeń napędowy
- » wyposażona w mechaniczny ogranicznik sprzęgła
- » silnik bezszczotkowy z płynną regulacją obrotów

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- uchwyt Ø 160 mm, kiel stały Mk III i Mk V, zestaw narzędzi



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.) nr kat. 25331616, gr. A
- kiel obrotowy MK III nr kat. 25221250, gr. A
- głowica wiertnicza 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. A
- luneta stała nr kat. 25000082, gr. A
- luneta przesuwna nr kat. 25000083, gr. A
- podstawa nr kat. 25000084, gr. A



LUNETA DO SPB-700V/230



A - głębokość szafki - 415 mm
B - głębokość półki w szafce - 300 mm



TOKARKI UNIWERSALNE

| DANE TECHNICZNE | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------------|--------------------------------|---------------|
| PARAMETR/TYP | SM-300E | SM-350D | SPA-500P/230 | SPA-500P/400 | SPA-700P/400 | SPB-550/400 | SPB-750V/230 | SPB-700V/230 |
| Napięcie V | 230 | 230 | 230 | 400 | 400 | 400 | 230 | 230 |
| Moc przyłączeniowa W | 300 | 450 | 370 | 370 | 550 | 600 | 750 | 1 500 |
| Śred. tocz. el. nadłożem (L) mm | 180 | 180 | 200 | 200 | 270 | 250 | 250 | 305 |
| Średnica tocz. el. nad suportem (S) mm | 110 | 110 | 115 | 115 | 145 | 150 | 150 | 230 |
| Długość el. obrabianego (x) mm | 300 | 350 | 500 | 500 | 700 | 550 | 750 | 700 |
| Średnica głowicy uniwersalnej (U) mm | 80 | 80 | 100 | 100 | 125 | 125 | 150 | 160 |
| Prześwit wrzeciona mm | 20 | 20 | 20 | 20 | 25 | 20 | 26 | 38 |
| Stożek wrzeciona Mk | III | III | III | III | IV | III | IV | V |
| Stożek tulejki Mk | II | II | II | II | II | II | II | III |
| Posuw tulejki mm | 40 | 40 | 45 | 45 | 40 | 68 | 68 | 80 |
| Zakres obrotów obr./min. | 100÷2 500 płynna regulacja | 100÷3 000 płynna regulacja | 140÷1 710 | 140÷1 710 | 115÷1 620 | 125÷2 000 | (I) 50÷1 250 (II) 100÷2 500 | 100÷2 000 |
| Liczba stopni obrotów st. | 2 | 2 | 6 | 6 | 6 | 6 | 2 | 6 |
| Przekładnia obrotów | — | tak | tak | tak | tak | — | — | — |
| Płynna regulacja obrotów | tak | tak | — | — | — | — | tak | tak |
| Gwinty metryczne - zakres mm | 0,4÷2 | 0,4÷2 | 0,4÷3 | 0,4÷3 | 0,2÷3,5 | 0,1÷2,5 | 0,4÷3,5 | 0,25÷2,5 |
| Gwinty metryczne - liczba stopni | 10 | 10 | 11 | 11 | 20 | 17 | 18 | 14 |
| Gwinty calowe - zakres gw./1" | wyp. dodatkowe | 12÷52 | ÷ | ÷ | 8÷56 | 8÷35 | 8÷56 | 12÷80 |
| Gwinty calowe - liczba stopni | wyp. dodatkowe | 18 | — | — | 20 | 15 | 21 | 6 |
| Auto. posuw podłużny - zakres mm/obr. | 0,4÷2 | 0,4÷2 | 0,05÷0,2 | 0,05÷0,2 | 0,05÷1,25 | tylko gwintowe posuwu | 0,07÷0,20 | 0,25÷2,5 |
| Auto. posuw podłużny - liczba stopni | 10 | 10 | 4 | 4 | 12 | 22 | 4 | 14 |
| Odległość od imaka noż. do osi tokarki mm | 9 | 9 | 15 | 15 | 15 | 13 | 15 | 16 |
| Maks. posuw suportu nożowego mm | 55 | 55 | 70 | 70 | 75 | 72 | 65 | 70 |
| Maks. posuw poprzecznego sup. mm | 65 | 65 | 120 | 120 | 120 | 110 | 115 | 155 |
| Maks. posuw podłużnego suportu mm | 300 | 350 | 500 | 500 | 650 | 550 | 750 | 620 |
| Jedna działka noniusza - wzdłużny posuw mm | — | — | 0,5 | 0,5 | 0,25 | — | — | — |
| - poprzeczny posuw mm | 0,025 | 0,01 | 0,04 | 0,04 | 0,08 | 0,02 | 0,02 | 0,4÷0,05 |
| - posuw suportu nożowego mm | 0,025 | 0,01 | 0,04 | 0,04 | 0,02 | 0,05 | 0,05 | — |
| - posuw tulejki mm | — | — | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | — |
| Regulowany luz wrzeciona (łożyska stożkowe) | tak | tak | — | — | tak | tak | tak | tak |
| Nastawny posuw poprzeczny | — | — | tak | tak | tak | tak | tak | tak |
| Przekładnia zębata w kąpieli olejowej | — | — | tak | tak | tak | — | tak | — |
| Masa kg | 40 | 44 | 130 | 130 | 150 | 130 | 175 | 215 |
| Wymiary (d×sz×w) mm | 770×330×330 | 800×300×300 | 1 160×560×420 | 1 160×560×420 | 1 400×600×1 150 | 1 085×588×460 | 1 300×510×480 | 1 500×750×730 |
| Wymiary opakowania (d×sz×w) mm | 800×350×350 | 870×340×380 | 1 250×600×520 | 1 250×600×520 | 1 500×570×560 | 1 170×560×500 | 1 360×560×560 | 1 550×890×670 |
| Numer katalogowy | 25951830 / AV | 25951936 / AV | 25000072 / AV | 25320500 / AV | 25000025 / AV | 25015001 / AV | 25015020 / A | 25015027 / A |

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET

PROMA®

NAPRAWIMY
TWOJĄ MASZYNĘPRZEGLĄDY MASZYN
I URZĄDZEŃ

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY
I NAPRAWY

- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE
RUCHU

- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY
STACJONARNE
I MOBILNE

- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje



Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym osi X, Y, Z SPC-900PA



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-------------------------------|
| TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z | SPC-900PA |
| Ø toczzonego elementu nad łóżem | 300 mm |
| Ø toczzonego elementu nad gniazdem siodłowym | 430 mm |
| Ø toczzonego elementu nad suportem | 178 mm |
| Długość obrabianego elementu | 830 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 4 |
| Prześwit wrzeciona | 38 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk V |
| Stożek tulejki | Mk III |
| Posuw tulejki | 100 mm |
| Zakres obrotów | 65÷1 810/min. |
| Przekładnia obrotów | tak |
| Gwinty metryczne | 0,4÷7 mm (32 st.) |
| Gwinty calowe | 4÷60 gw./1" (32 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,052÷1,2912 mm/obr. (40 st.) |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,014÷0,3448 mm/obr. (38 st.) |
| Moc przyłączeniowa | 1,1 kW/400 V |
| Masa netto / brutto | 490 / 520 kg |
| Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.) | 1 676×688×1 150 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015007 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- paski klinowe
- zestaw narzędzi
- 3-szczękowa głowica uniwersalna Ø 160 mm
- 4-szczękowa głowica do Ø 200 mm (oddzielnie ustawiane szczęki)
- kiet stały 2 szt.
- komplet kót zębatach
- uchwyt czołowy mocujący Ø 250 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- kiet obrotowy Mk III nr kat. 25221250, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm nr kat. 60001115, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm nr kat. 25001082, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2 nr kat. 60000202, gr. A



WYŚWIETLACZ ODCYTU
CYFROWEGO



OSŁONA GŁOWICY





TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPD-1000P



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|------------------------------|
| TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM | SPD-1000P |
| Ø toczonego elementu nad łóżem | 358 mm |
| Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym | 502 mm |
| Ø toczonego elementu nad suportem | 223 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 4 |
| Prześwit wrzeciona | 38 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk V |
| Stożek tulejki | Mk III |
| Posuw tulejki | 80 mm |
| Zakres obrotów | 70÷2 000/min. |
| Przekładnia obrotów | tak |
| Gwinty metryczne | 0,45÷10 mm (27 st.) |
| Gwinty calowe | 2,25÷40 gw./1" (20 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,026÷0,491 mm/obr. (34 st.) |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,007÷0,133 mm/obr. (31 st.) |
| Moc przyłączeniowa | 1,5 kW/400 V |
| Masa netto / brutto | 620 / 720 kg |
| Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.) | 1 815×590×1 190 mm |
| Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.) | 1 930×750×1 370 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015009 / A |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.)
- kiel obrotowy Mk III
- głowica wiertnicza B18 3-16
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk III/B16
- kołnierzą sprężający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm
- kołnierzą sprężający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2

- nr kat. 25331616, gr. A
- nr kat. 25221250, gr. A
- nr kat. 25160316, gr. A
- nr kat. 25221192, gr. A
- nr kat. 60001115, gr. A
- nr kat. 25001082, gr. A
- nr kat. 60000202, gr. A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa z blachy
- oświetlenie
- chłodzenie,
- hamulec, uniw.
- uchwyt 3-szczękowy Ø 160 mm
- 4-szczękowy uchwyt uniw. do Ø 200 mm (oddz. ustawienie szczęk)
- kiel staty 2 szt.
- komplet kół zębatych
- tarcza czołowa Ø 250 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwana maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe



WYŚWIETLACZ ODCZYTU
CYFROWEGO



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141



Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPDX-1000P



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM SPDX-1000P

| | |
|---|----------------------------|
| Ø toczonego elementu nad tożem | 400 mm |
| Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym | 520 mm |
| Ø toczonego elementu nad suportem | 250 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 5 |
| Prześwit wrzeciona | 52 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk VI |
| Stożek tulejki | Mk IV |
| Posuw tulejki | 110 mm |
| Zakres obrotów | 65÷1 810/min. |
| Przekładnia obrotów | tak |
| Gwinty metryczne | 0,4÷7 mm |
| Gwinty calowe | 4÷60 gw./1" |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,0527÷1,2912 mm |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,011÷0,276 mm |
| Moc przyłączeniowa | 2,0 kW/400 V |
| Masa netto / brutto | 760 / 840 kg |
| Rozmiary (dł.×sz.×wys.) | 1 830×770×700 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015021 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- uniwersalny uchwyt 3-szczękowy
- kiel stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- luneta stała
- luneta przesuwna
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

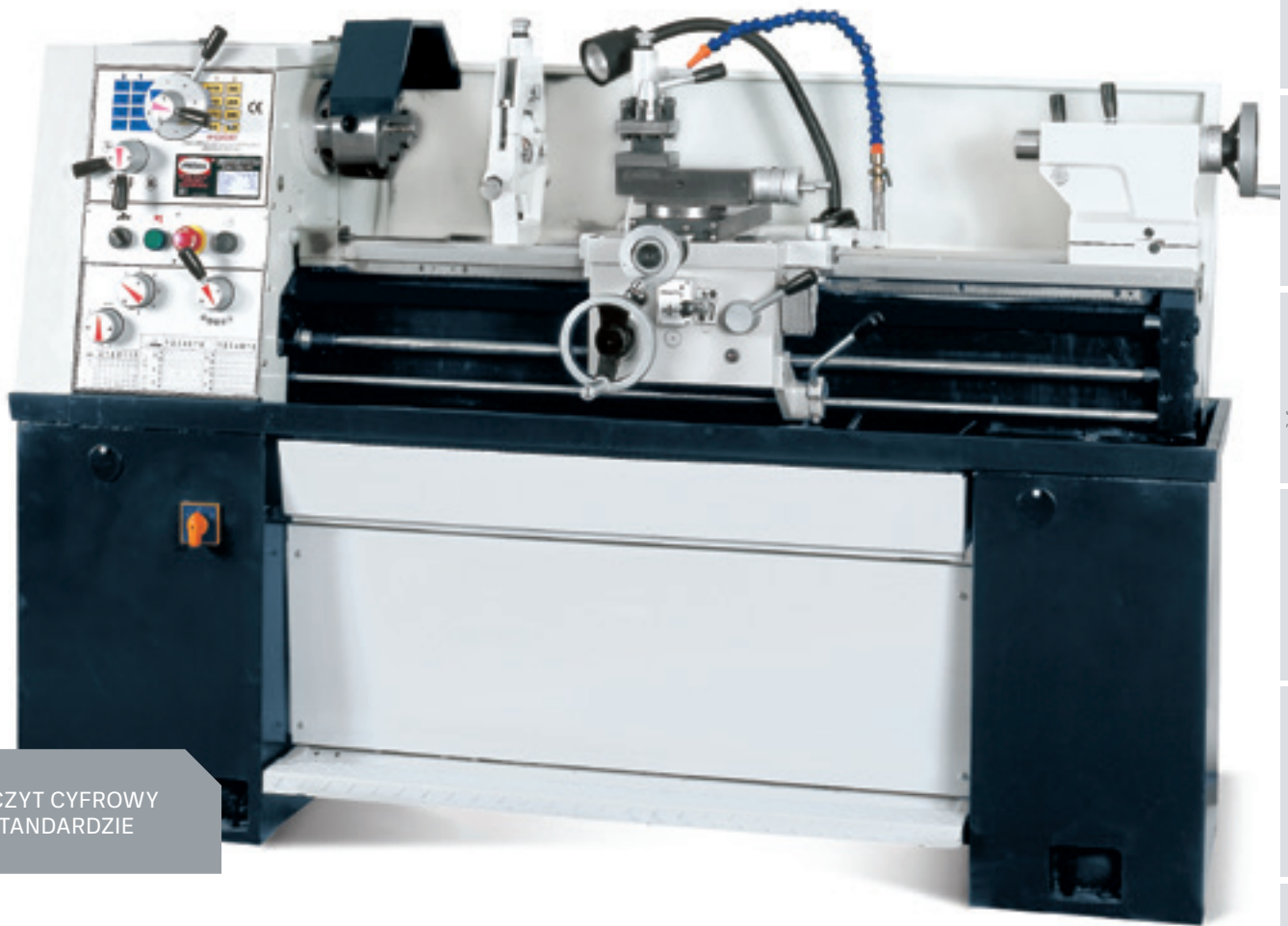
- zestaw noży SK 20×20 (8 szt.)
nr kat. 25332020, gr. A
- kiel obrotowy Mk IV
nr kat. 25049021, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16
nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16
nr kat. 25223192, gr. A





TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPE-1000PV



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

| TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM | SPE-1000PV |
|---|---------------------------------|
| Ø toczanego elementu nad łóżem | 356 mm |
| Ø toczanego elementu nad gniazdem siodłowym | 506 mm |
| Ø toczanego elementu nad suportem | 220 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 4 |
| Prześwit wrzeciona | 38 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk V |
| Stożek tulejki | Mk III |
| Posuw tulejki | 120 mm |
| Zakres obrotów | 45÷1 800/min. (16 st.) |
| Przekładnia obrotów | tak |
| Gwinty metryczne | 0,4÷7 mm (32 st.) |
| Gwinty calowe | 4÷56 gw./" (28 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,043÷0,653 mm/obr. (42 st.) |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,015÷0,220 mm/obr. (42 st.) |
| Moc przyłączeniowa | 2,4 kW/400 V (silnik 2-biegowy) |
| Masa netto / brutto | 830 / 960 kg |
| Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.) | 1 920×740×1 194 mm |
| Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.) | 1 930×760×1 400 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015008 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa żeliwna
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec, uniw.
- uchwyt 3-szczękowy Ø 160 mm (3 szczęki lewe, 3 prawe)
- 4-szczękowy uchwyt uniw. do Ø 200 mm (oddz. ustawienie szczęk)
- kiel stały
- komplet kół zębatach
- tarcza czołowa Ø 320 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwana maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.) nr kat. 25331616, gr. A
- kiel obrotowy Mk III nr kat. 25221250, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do gł. wiertniczej Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm nr kat. 60001115, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm nr kat. 25001082, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. A

N



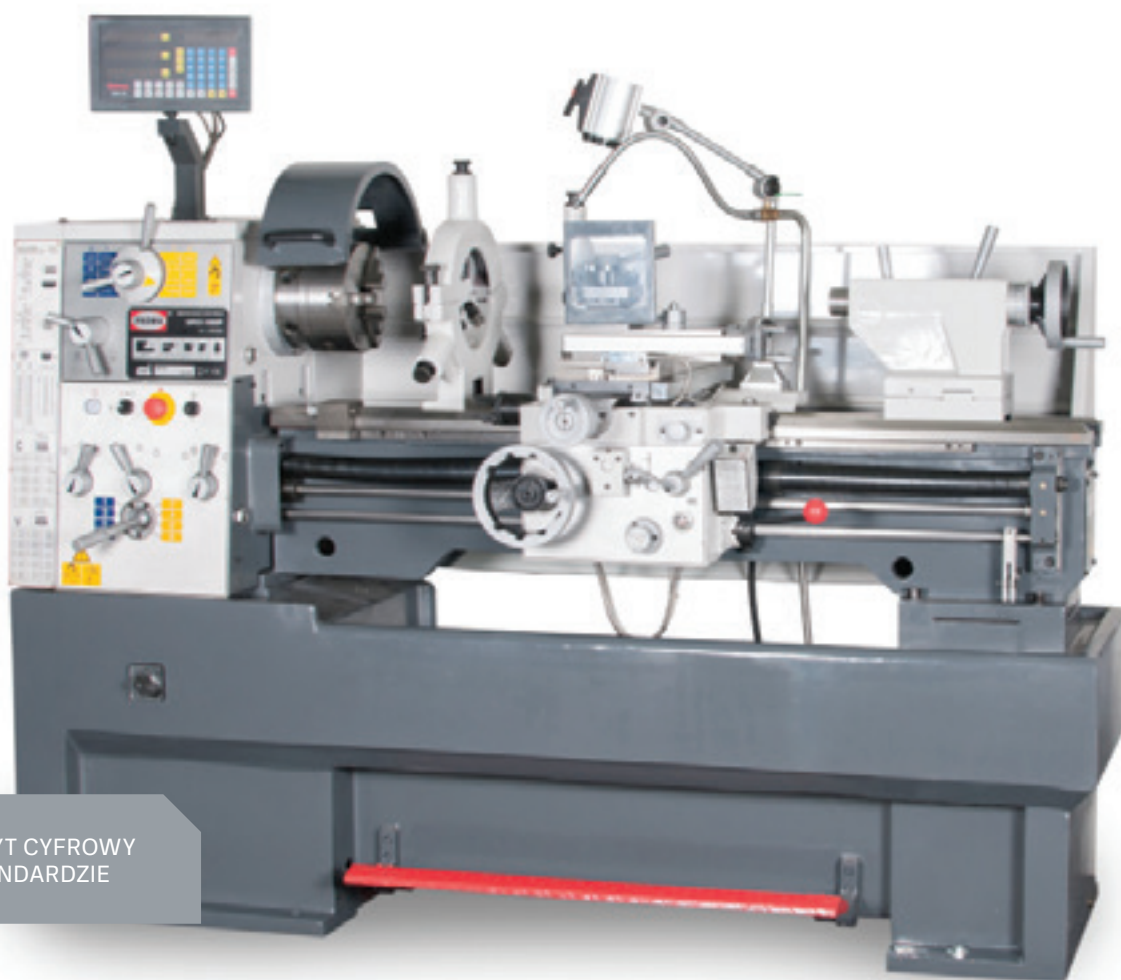
WYŚWIETLACZ ODCZYTU
CYFROWEGO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141



Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPEX-1000P



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM **SPEX-1000P**

| | |
|---|----------------------------|
| Ø toczonego elementu nad tożem | 410 mm |
| Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym | 558 mm |
| Ø toczonego elementu nad suportem | 255 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 6 |
| Prześwit wrzeciona | 52 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk VI |
| Stożek tulejki | Mk IV |
| Posuw tulejki | 120 mm |
| Zakres obrotów | 45÷1 800/min. (16 st.) |
| Przekładnia obrotów | tak |
| Gwinty metryczne | 0,2÷14 mm (39 st.) |
| Gwinty calowe | 2÷72 gw./1" (45 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,05÷1,7 mm (17 st.) |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,025÷0,85 mm (17 st.) |
| Moc przyłączeniowa | 2,2/3,3 kW/400 V |
| Masa netto / brutto | 1 350 / 1 550 kg |
| Rozmiary (dł.×sz.×wys.) | 1 940×850×1 320 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015022 / A |

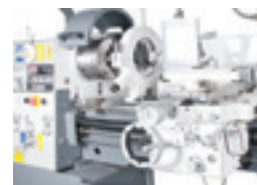
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 20×20 (8 szt.) **nr kat. 25332020, gr. A**
- kiel obrotowy Mk IV **nr kat. 25049021, gr. A**
- głowica wiertnicza 3-16/B16 **nr kat. 25160316, gr. A**
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16 **nr kat. 25223192, gr. A**
- uchwyt do toczenia stożków **nr kat. 25100017, gr. A**
- uchwyt 3-szczękowy 200/3-2-D6 **nr kat. 25004099, gr. A**



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy Ø 200 mm
- uchwyt 4-szczękowy Ø 250 mm (oddz. ustawienie szczęk) + kotnierz
- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- wskaźnik gwintu
- płyta czotowa
- wskaźnik gwintu
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała
- luneta przesuwana
- kiel stały Mk IV
- kiel obrotowy Mk IV
- tuleja redukcyjna Mk VI / Mk IV
- komplet kół zębatych
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- paski klinowe
- narzędzia montażowe



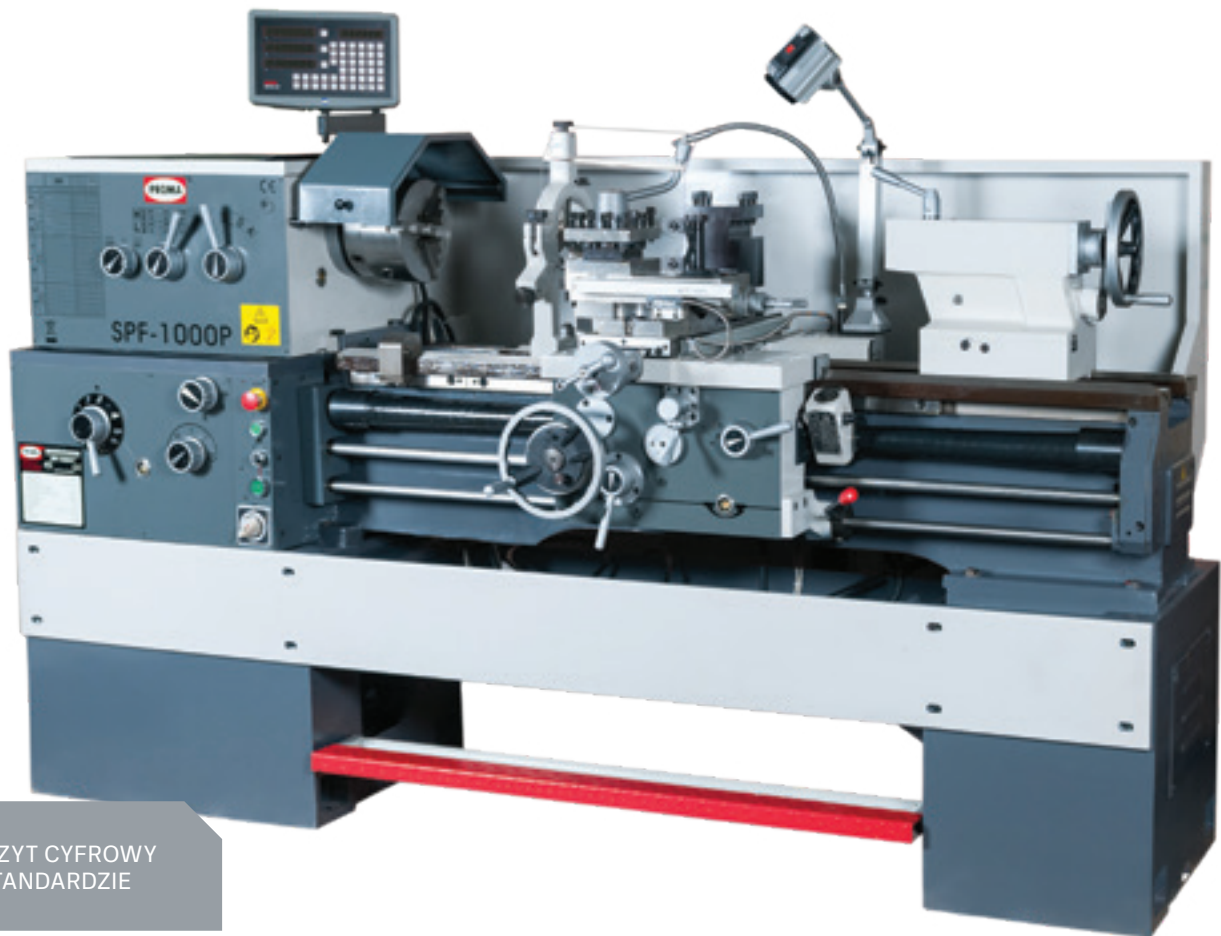
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141



TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym osi X, Y, Z SPF-1000P i SPF-1500P



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

| TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z | SPF-1000P | SPF-1500P |
|--|----------------------------------|----------------------------------|
| Ø toczonego elementu nad łóżem | 460 mm | 460 mm |
| Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym | 630 mm | 630 mm |
| Ø toczonego elementu nad suportem | 275 mm | 275 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm | 1 000 mm |
| Długość gniazda siodłowego | 200 mm | 200 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 6 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 6 |
| Prześwit wrzeciona | 52 mm | 52 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk VI | Mk VI |
| Zakres obrotów | 40÷1 800/min. (12 st.) | 40÷1 800/min. (12 st.) |
| Gwinty metryczne - zakres | 0,5÷20 mm (24 st.) | 0,5÷20 mm (24 st.) |
| Gwinty calowe - zakres | 1÷72 gw./1" (61 st.) | 1÷72 gw./1" (61 st.) |
| Gwinty modułowe - zakres | 0,25÷10 (20 st.) | 0,25÷10 (20 st.) |
| Gwinty witwortha - zakres | 3÷96 DP (37 st.) | 3÷96 DP (37 st.) |
| Aut. posuw podłużny - zakres | 0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.) | 0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.) |
| Aut. posuw poprzeczny - zakres | 0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.) | 0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.) |
| Stożek konika | Mk IV | Mk IV |
| Długość wysięgu tulejki | 170 mm | 170 mm |
| Moc przyłączeniowa | 4/5,5 kW/400 V | 4/5,5 kW/400 V |
| Masa netto / bruto | 1 850 / 2 050 kg | 2 100 / 2 250 kg |
| Rozmiary (dł.×sz.×wys.) | 2 360×1 000×1 200 mm | 2 860×1 000×1 200 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015010 / A | 25015013 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 200 mm (szczęki przekręcane lewo/prawo)
- 4-szczękowy uchwyt (oddzielne ustaw. szczęk) Ø 250 mm + kołnierz mocujący
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- mechaniczny ogranicznik
- wskaźnik gwintów
- tarcza czołowa mocująca Ø 400 mm
- luneta stała Ø 120 mm
- luneta przesuwna Ø 40 mm
- kiet stały Mk VI
- kiet obrotowy Mk IV
- tulejka redukcji Mk VI/Mk IV
- centralne smarowanie suportu
- zestaw kół zębatych
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.)
nr kat. 25332525, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-6
nr kat. 60000106, gr. A
- uchwyt 3-szczękowy 200/3-2-D6
nr kat. 25004099, gr. A



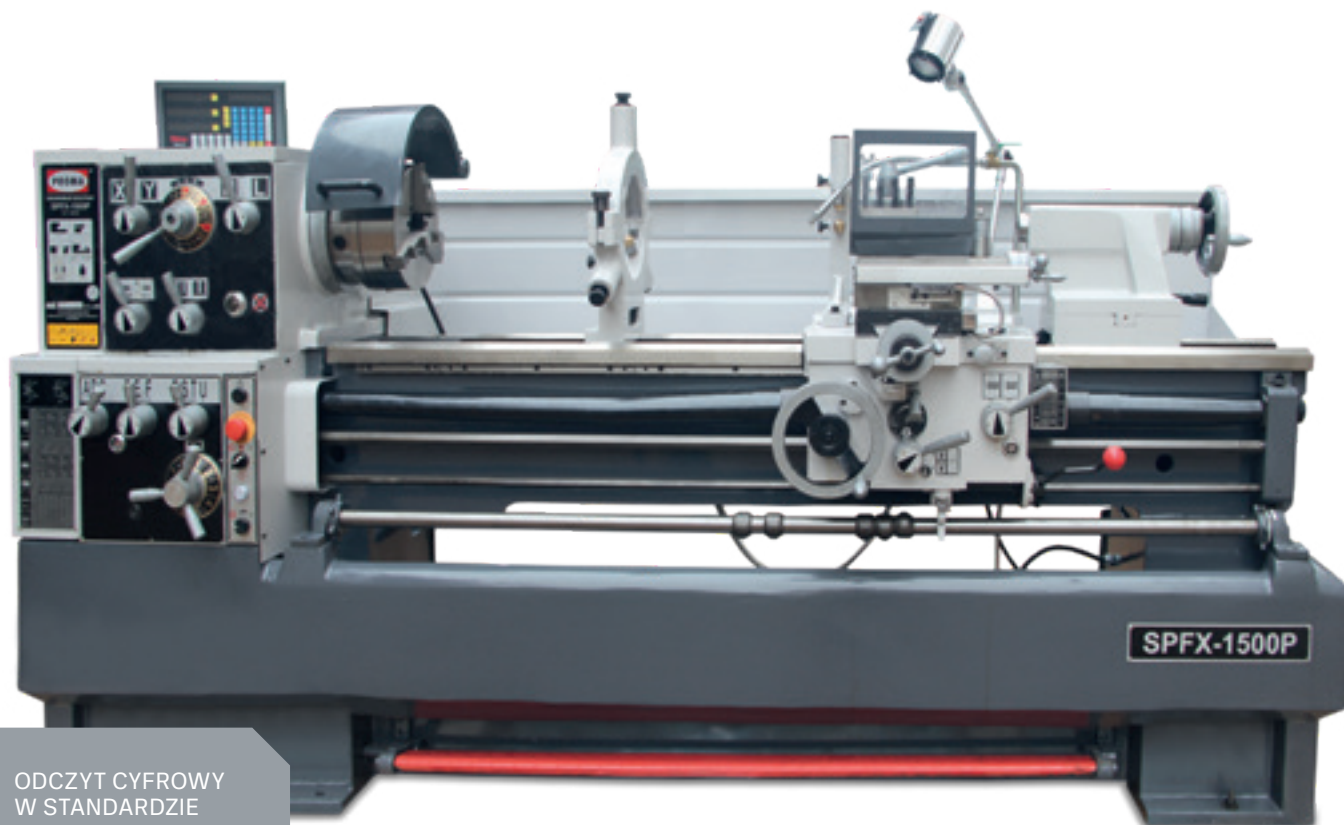
ELEMENTY STEROWANIA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141



Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPFX-1000P i SPFX-1500P



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

| TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM | SPFX-1000P | SPFX-1500P |
|---|----------------------------|----------------------------|
| Ø toczzonego elementu nadłożem | 460 mm | 460 mm |
| Ø toczzonego elementu nad gniazdem siodłowym | 690 mm | 690 mm |
| Ø toczzonego elementu nad suportem | 274 mm | 274 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm | 1 500 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 |
| Prześwit wrzeciona | 82 mm | 82 mm |
| Stożek wrzeciona | ME 90 | ME 90 |
| Zakres obrotów | 25÷2 000/min. (12 st.) | 25÷2 000/min. (12 st.) |
| Gwinty metryczne - zakres | 0,1÷14 mm (41 st.) | 0,1÷14 mm (41 st.) |
| Gwinty calowe - zakres | 2÷112 gw./1" (60 st.) | 2÷112 gw./1" (60 st.) |
| Gwinty modułowe - zakres | 0,1÷7 (34 st.) | 0,1÷7 (34 st.) |
| Gwinty witwortha - zakres | 4÷112 DP (50 st.) | 4÷112 DP (50 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,031÷1,7 mm | 0,031÷1,7 mm |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,014÷0,784 mm | 0,014÷0,784 mm |
| Stożek konika | Mk IV | Mk IV |
| Długość wysięgu tulejki | 120 mm | 120 mm |
| Moc przyłączeniowa | 5,5 kW/400 V | 5,5 kW/400 V |
| Masa netto / brutto | 1 780 / 2 005 kg | 2 080 / 2 445 kg |
| Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.) | 2 170×1 040×1 340 mm | 2 720×1 040×1 340 mm |
| Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.) | 2 250×1 120×1 700 mm | 2 800×1 120×1 700 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015025 / A | 25015023 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- oświetlenie powierzchni roboczej
- chłodzenie
- hamulec
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- 3-szczękowy uniwersalny uchwyt tokarski Ø 200 mm (+ szczęki zewnętrzne)
- 4-szczękowy uchwyt tokarski Ø 250 mm
- tarcza czołowa (zabierakowa) Ø 400 mm
- luneta stała
- luneta przesuwana
- kluczyk uchwytu tokarskiego (krótszy)
- śrubokręt krzyżowy
- śrubokręt płaski
- olejarka
- kluczyk imaka nożowego
- klucze imbusowe (3, 4, 5, 6, 8, 10)
- kiel stały Mk IV (2 szt.)
- klucz płaski (17-19)
- klucze hakowe (100-110 i 115-130)
- trzpień redukcyjny Mk IV/ Mk VI
- kluczyk uchwytu tokarskiego (dłuższy)
- wymienne koła zębate 3,25M (29T) i 3,25M (30T)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.)
nr kat. 25332525, gr. A
- kiel obrotowy Mk IV
nr kat. 25049021, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16
nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16
nr kat. 25223192, gr. A
- uchwyt do toczenia stożków
nr kat. 25100018, gr. A

N



N
UCHWYT
DO TOCZENIA
STOŻKÓW



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141



TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPF-1000PH, SPF-1500PH i SPF-2000PH

DUŻY PRZEŚWIT WRZECIONA (80 MM)

DUŻA ŚREDNICA TOCZENIA NAD ŁOŻEM (460 MM)

STABILNA, MOCNA ŻELIWNĄ KONSTRUKCJA

ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

WYJMOWANE ŁOŻE

HAMULEC NOŻNY

PODSTAWA ŻELIWNĄ

| DANE TECHNICZNE | SPF-1000PH | SPF-1500PH | SPF-2000PH |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z | | | |
| Ø toczanego elementu nad łożem | 460 mm | 460 mm | 460 mm |
| Ø toczanego elementu nad gniazdem siodłowym | 690 mm | 690 mm | 690 mm |
| Ø toczanego elementu nad suportem | 275 mm | 275 mm | 275 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 000 mm | 1500 mm | 2 000 mm |
| Długość gniazda siodłowego | 200 mm | 200 mm | 200 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 |
| Prześwit wrzeciona | 80 mm | 80 mm | 80 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk VII | Mk VII | Mk VII |
| Zakres obrotów | 25÷1 800 min ⁻¹ (12 st.) | 25÷1 800 min ⁻¹ (12 st.) | 25÷1 800 min ⁻¹ (12 st.) |
| Gwinty metryczne - zakres | 0,5÷20 mm (24 st.) | 0,5÷20 mm (24 st.) | 0,5÷20 mm (24 st.) |
| Gwinty calowe - zakres | 15/8÷72 gw./1" (61 st.) | 15/8÷72 gw./1" (61 st.) | 15/8÷72 gw./1" (61 st.) |
| Gwinty modułowe - zakres | 0,25÷10 (20 st.) | 0,25÷10 (20 st.) | 0,25÷10 (20 st.) |
| Gwinty witwortha - zakres | 31/4÷96 DP (45 st.) | 31/4÷96 DP (45 st.) | 31/4÷96 DP (45 st.) |
| Aut. posuw podłużny - zakres | 0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.) | 0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.) | 0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.) |
| Aut. posuw poprzeczny - zakres | 0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.) | 0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.) | 0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.) |
| Szybki posuw podłużny | tak | tak | tak |
| Konik-stożek | Mk V | Mk V | Mk V |
| Długość wysięgu tulejki | 170 mm | 170 mm | 170 mm |
| Moc przyłączeniowa | 5,5 kW/400 V | 5,5 kW/400 V | 5,5 kW/400 V |
| Masa | 2 350 kg | 2 750 kg | 3 350 kg |
| Rozmiary (d×sz×w) | 2 310×1 000×1 255 mm | 2 810×1 000×1 295 mm | 3 320×1 000×1 295 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015011 / A | 25015014 / A | 25015016 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 250 mm
- 4-ro szczęk. uchw. (oddzielne ustaw. szczęk) 300 mm + kołnierz mocujący
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- elektryczny wyłącznik krańcowy
- wskaźnik gwintów
- tarcza czołowa mocująca Ø 410 mm
- ogranicznik mechaniczny

- luneta stała 190 mm
- luneta przesuwana 40 mm
- kiel stały Mk VII
- kiel obrotowy Mk V
- tulejka redukcyjna Mk VII/Mk V
- centralne smarowanie suportu
- zestaw kół zębatych
- narzędzie montażowe
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z śruby regulacyjne

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- 3-szczękowy uchwyt Ø 250 mm nr kat. 25004100, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-7 nr kat. 60000107, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻURZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLET

STEROWANIE SZYBKIEGO POSUWU



TYLNY IMAK NOŻOWY



TYLNY IMAK NOŻOWY





Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPFX-1500PH i SPFX-2000PH

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
ICARAZURZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANEOBRABIARKI
DO DREWNADO DREWNA
I METALUOBRABIARKI
DO METALUPROMA
PARTNERSPROMA
OUTLETODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

| TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM | SPFX-1500PH | SPFX-2000PH |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Ø toczzonego elementu nadłożem | 600 mm | 600 mm |
| Ø toczzonego elementu nad gniazdem siodłowym | 835 mm | 835 mm |
| Ø toczzonego elementu nad suportem | 399 mm | 399 mm |
| Długość obrabianego elementu | 1 500 mm | 2 000 mm |
| Długość gniazda siodłowego | 218 mm | 218 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 |
| Prześwit wrzeciona | 82 mm | 82 mm |
| Stożek wrzeciona | ME90 | ME90 |
| Zakres obrotów | 20-1600/min. (12 st.) | 20-1600/min. (12 st.) |
| Gwinty metryczne - zakres | 0,25-7 mm (24 st.) | 0,25-7 mm (24 st.) |
| Gwinty calowe - zakres | 4-112 gw./1" (50 st.) | 4-112 gw./1" (50 st.) |
| Gwinty modułowe - zakres | 0,25-14 (34 st.) | 0,25-14 (34 st.) |
| Gwinty witwortha - zakres | 4-112 DP (50 st.) | 4-112 DP (50 st.) |
| Automatyczny posuw podłużny | 0,031-0,85 mm | 0,031-0,85 mm |
| Automatyczny posuw poprzeczny | 0,01-0,286 mm | 0,01-0,286 mm |
| Stożek konika | Mk V | Mk V |
| Długość wysięgu tulejki | 180 mm | 180 mm |
| Moc przyłączeniowa | 7,5 kW/400 V | 7,5 kW/400 V |
| Masa | 2 020 kg | 3 100 kg |
| Rozmiary urządzenia (dł. x sz. x wys.) | 2 900 x 1 250 x 1 350 mm | 3 450 x 1 250 x 1 350 mm |
| Rozmiary opakowania (dł. x sz. x wys.) | 3 000 x 1 300 x 1 800 mm | 3 550 x 1 300 x 1 800 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015024 / A | 25015026 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- samocentryujący uchwyt 3-szczękowy
- uchwyt 4-szczękowy (oddz. ustawienie szczęk) + kotłierz
- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- wskaźnik gwintu
- płyta czółowa
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kiet stały
- kiet obrotowy
- tuleja redukcyjna
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- narzędzia montażowe
- szybki posuw poprzeczny i podłużny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25x25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- kiet obrotowy Mk V nr kat. 25049022, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25223192, gr. A
- trzpień do gł. wiertniczej Mk IV/B16 nr kat. 25226170, gr. A
- tuleja redukcyjna z chwytem Mk V/ MkIV nr kat. 25226170, gr. A
- uchwyt do toczenia stożków nr kat. 25100019, gr. A

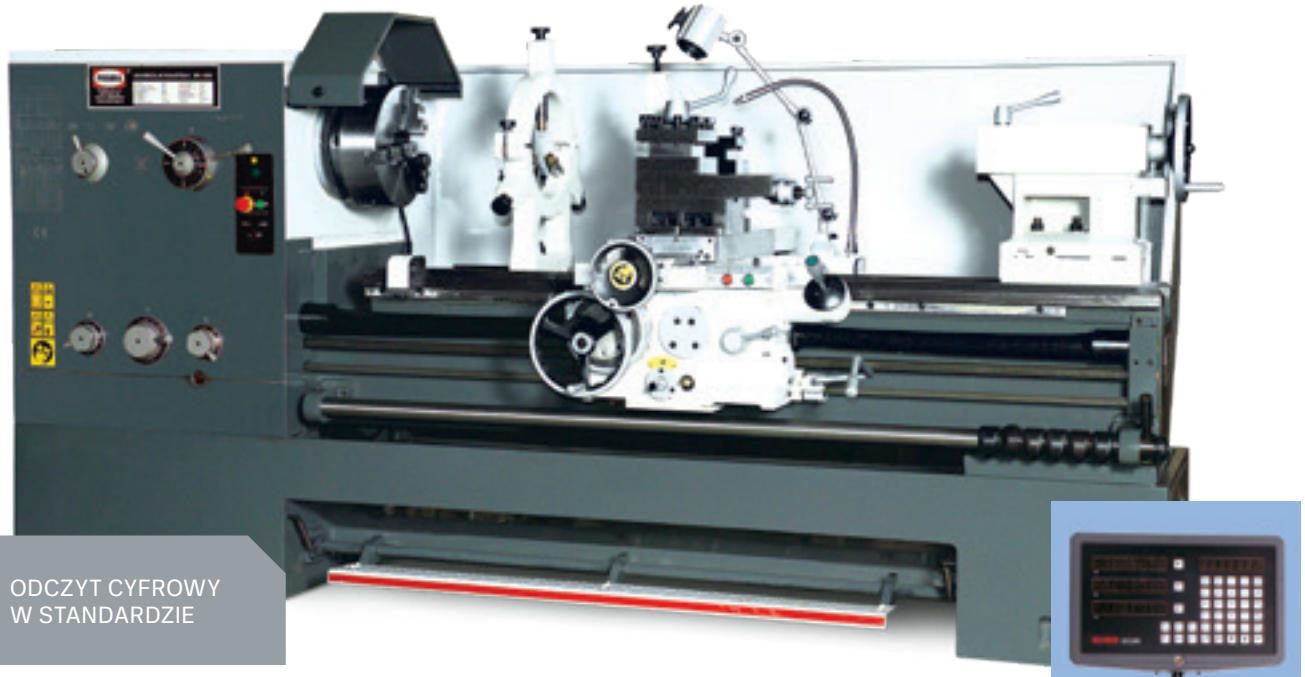
TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MM)

| | SM 300E | SPA 500P | SPB 550/400 | SKF 800 | SPA 700P | SPC 900PA | SPD 1000P | SPE 1000PV | SPF 1000P 1500P | SPF 1000PH 1500PH 2000PH | SPI 1000 1500 2000, 3000 |
|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| DANE TECHNICZNE / TYP | | | | | | | | | | | |
| Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości | | | | | | | | | | | |
| a) płaszczyzna pionowa | 0,05/100 | 0,04/100 | 0,06/300 | 0,04/100 | 0,025/150 | 0,02/300 | 0,015/100 | 0,02/300 | 0,01/200 | 0,02/300 | 0,02/300 |
| b) płaszczyzna pozioma | 0,03/100 | 0,03/100 | 0,04/300 | 0,03/100 | 0,05/150 | 0,015/300 | 0,015/100 | 0,015/300 | 0,013/200 | 0,015/300 | 0,015/300 |
| Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani | | | | | | | | | | | |
| a) płaszczyzna pionowa | 0,04/100 | 0,05/100 | 0,025/50 | 0,03/100 | 0,03/100 | 0,02/100 | 0,015/100 | 0,02/100 | 0,02/100 | 0,015/100 | 0,015/100 |
| b) płaszczyzna pozioma | 0,04/100 | 0,05/100 | 0,015/50 | 0,05/100 | 0,05/100 | 0,015/100 | 0,015/100 | 0,015/100 | 0,015/100 | 0,01/100 | 0,01/100 |
| Bicie wrzeciona | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,015 | 0,009 | 0,015 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Bicie stożka mocującego we wrzecion. | | | | | | | | | | | |
| a) na brzegu uchwytu | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,03 | 0,01 | 0,012 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| b) na końcu test. pręta o długości L | 0,04/50 | 0,04/100 | 0,06/300 | 0,04/100 | 0,05/100 | 0,03/300 | 0,015/200 | 0,03/300 | 0,013/200 | 0,02/300 | 0,02/300 |
| Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,06 | 0,06 | 0,04/300 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu | | | | | | | | | | | |
| a) kulistość | 0,015 | 0,02 | 0,015 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| b) walcowość | 0,03 | 0,03/100 | 0,04/50 | 0,03/100 | 0,03/100 | 0,04/300 | 0,02/150 | 0,02/200 | 0,04/300 | 0,03/300 | 0,03/300 |
| Obróbka płaszczyzny czółowej w tolerancji (wkłistość) | 0,015/ Ø 80 | 0,025/ Ø 100 | 0,025/ Ø 100 | 0,025/ Ø 100 | 0,025/ Ø 100 | 0,025/ Ø 160 | 0,025/ Ø 150 | 0,02/ Ø 200 | 0,025/ Ø 300 | 0,02/ Ø 300 | 0,02/ Ø 300 |



TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

WYŚWIETLACZ ODCZYTU
CYFROWEGO

DANE TECHNICZNE

| TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM | SPI-1000 | SPI-1500 | SPI-2000 | SPI-3000 |
|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Ø toczzonego elementu nad łóżem | 660 mm | 660 mm | 660 mm | 660 mm |
| Ø toczzonego elementu nad gniazdem siodłowym | 870 mm | 870 mm | 870 mm | 870 mm |
| Ø toczzonego elementu nad suportem | 420 mm | 420 mm | 420 mm | 420 mm |
| Długość obrabianego elementu (±) | 1 000 mm | 1 500 mm | 2 000 mm | 3 000 mm |
| Długość gniazda siodłowego | 240 mm | 240 mm | 240 mm | 240 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 | Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 |
| Prześwit wrzeciona | 105 mm | 105 mm | 105 mm | 105 mm |
| Stożek wrzeciona | Mk VII | Mk VII | Mk VII | Mk VII |
| Zakres obrotów | 36÷1 600 min. (12 st.) | 36÷1 600 min. (12 st.) | 36÷1 600 min. (12 st.) | 36÷1 600 min. (12 st.) |
| Gwinty metryczne - zakres | 1÷14 mm (22 st.) | 1÷14 mm (22 st.) | 1÷14 mm (22 st.) | 1÷14 mm (22 st.) |
| Gwinty calowe - zakres | 28÷2 TPI (25 st.) | 28÷2 TPI (25 st.) | 28÷2 TPI (25 st.) | 28÷2 TPI (25 st.) |
| Gwinty modułowe - zakres | 0,5÷7 (18 st.) | 0,5÷7 (18 st.) | 0,5÷7 (18 st.) | 0,5÷7 (18 st.) |
| Gwinty witwortha - zakres | 56÷4 DP (24 st.) | 56÷4 DP (24 st.) | 56÷4 DP (24 st.) | 56÷4 DP (24 st.) |
| Maks. posuw nożowego suportu | 145 mm | 145 mm | 145 mm | 145 mm |
| Maks. posuw podłużny - zakres | 950 mm | 1 450 mm | 1 950 mm | 2 950 mm |
| Maks. posuw poprzeczny - zakres | 310 mm | 310 mm | 310 mm | 310 mm |
| Aut. posuw podłużny - zakres | 0,063÷2,52 mm (65 st.) | 0,063÷2,52 mm (65 st.) | 0,063÷2,52 mm (65 st.) | 0,063÷2,52 mm (65 st.) |
| Aut. posuw poprzeczny - zakres | 0,027÷1,07 mm (65 st.) | 0,027÷1,07 mm (65 st.) | 0,027÷1,07 mm (65 st.) | 0,027÷1,07 mm (65 st.) |
| Szybki posuw podłużny | 4,5 m/min. | 4,5 m/min. | 4,5 m/min. | 4,5 m/min. |
| Szybki posuw poprzeczny | 1,9 m/min. | 1,9 m/min. | 1,9 m/min. | 1,9 m/min. |
| Maks. rozmiar narzędzia | 25×25 mm | 25×25 mm | 25×25 mm | 25×25 mm |
| Tuleja konika+średnica wewnętrzna | 75 mm | 75 mm | 75 mm | 75 mm |
| Konik - stożek | Mk V | Mk V | Mk V | Mk V |
| Długość wysięgu tulejki | 150 mm | 150 mm | 150 mm | 150 mm |
| Moc przyłączeniowa | 7,5 kW/400 V | 7,5 kW/400 V | 7,5 kW/400 V | 7,5 kW/400 V |
| Masa | 3 530 kg | 3 950 kg | 4 370 kg | 4 850 kg |
| Rozmiary (d×sz×w) | 2 500×1 100×1 450 mm | 3 000×1 100×1 450 mm | 3 500×1 100×1 450 mm | 4 630×1 150×2 100 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25015012 / A | 25015015 / A | 25015017 / A | 25015018 / A |



TYLNY IMAK NOŻOWY



SZYBKİ POSUW

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 325 mm, 4-ro szczęk. uchw. (oddzielne ustaw. szczęk), 400 mm + kotnierz mocujący, oświetlenie, chłodzenie, hamulec, elektryczny wielopozycyjny docisk, wskaźnik gwintów, płyta wierząca, mechaniczny ogranicznik, luneta stała, luneta przesuwna, kiel stały Mk V, kiel obrotowy Mk V, tuleja redukcyjna Mk VII/Mk V, ślizgowe sprzęgło podpórki, odczyt cyfrowy osi X, Y, Z, narzędzia montażowe, śruby nastawcze

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- komplet noży SK 25×25 (8 szt.) **nr kat. 25332525, gr. A**
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-8 **nr kat. 60000108, gr. A**

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT
str. 141



Manualne szlifierki do płaszczyzn przeznaczone są do szlifowania poziomych i pionowych wyprofilowanych powierzchni. Zaletą tych szlifierek jest zintegrowana głowica szlifierska, wysoka sztywność i dokładność, a także ich niewielkie rozmiary, stosunkowo niska waga, łatwa obsługa i konserwacja. Centralne automatyczne smarowanie jest stosowane na wszystkich powierzchniach ślizgowych.

Szlifierka do płaszczyzn manualna PBP-170M



Szlifierka do płaszczyzn manualna PBP-220F



DANE TECHNICZNE

| DANE TECHNICZNE / TYP | PBP-170M | PBP-220F |
|--|--------------------|--------------------|
| Napięcie V | 230 | 400 |
| Moc przyłączeniowa kW | 0,55 | 1,5 |
| Rozmiar stołu roboczego mm | 152×304 | 200×405 |
| Maks. posuw podłużny mm | 340 | 470 |
| Maks. posuw poprzeczny mm | 170 | 220 |
| Maks. odległość osi wrzeciona od stołu mm | 210 | 450 |
| Płaszczyzna mocowania | ze stałym magnesem | ze stałym magnesem |
| Rozmiar płaszczyzny mocowania (dł.×szer.) mm | 150×300 | 200×400 |
| Prędkość posuwu podłużnego mm/min. | — | — |
| Poprzeczny posuw | — | — |
| – autoposuw mm | — | — |
| – szybki posuw mm/min. | — | — |
| – podziałka noniusza mm/obr. | 0,02 | 0,02 |
| Pionowy posuw | — | — |
| – autoposuw mm | — | — |
| – szybki posuw mm/min. | — | — |
| – podziałka noniusza mm/obr. | 0,0254 | 0,005 |
| Obroty wrzeciona obr./min. | 2 800 | 2 850 |
| Rozmiar tarczy szlifierskiej mm | 180×13×31,75 | 200×13×31,75 |
| Moc silnika wrzeciona kW | 0,55 | 1,5 |
| Moc silnika pionowego posuwu kW | — | — |
| Moc silnika poprzecznego posuwu kW | — | — |
| Maks. obciążenie stołu kg | 30 | 120 |
| Całkowita wysokość mm | 1 450 | 1 675 |
| Przystawka do wyważania tarczy | nie | tak |
| Masa kg | 208/260 | 800/900 |
| Wymiary (d×sz×w) mm | 1 100×760×1 490 | 1 150×1 970×1 420 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25012003 / A | 25012008 / A |

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcza szlifierska
- kotłierz tarczy
- stały uchwyt magnetyczny
- podstawa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-170M:

- Tarcza szlifierska 180×13×31,75 (89A60K5AV40)

nr kat. 60170005, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-220F I PBP-200A:

- Tarcza szlifierska 200×20×31,75 (89A60M5AV40)

nr kat. 60257180, gr. A





SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE

i **Automatyczne szlifierki do płaszczyzn** przeznaczone są do precyzyjnego szlifowania powierzchni płaskich i rowków. Zastosowanie mogą znaleźć w zakładach małych i średnich przedsiębiorstw. Ich zaletą jest automatyczny hydrauliczny posuw roboczy, magnetyczne mocowanie materiału obrabianego i oddzielny system chłodzenia. Wszystkie miejsca ścierne są smarowane automatycznie za pomocą pompy smarującej. Obroty tarczy szlifującej, tempo i szybkość posuwu, a także głębokość zbierania mogą być ustawione na żądanej wartości. Sztywność maszyny jest wzmocniona dwuściennym słupem i wytrzymałymi elementami żeliwnymi.

Szlifierka do płaszczyzn automatyczna PBP-200FAI

Szlifierka do płaszczyzn automatyczna PBP-400FAI



- » cyfrowe sterowanie posuwem pionowym głowicy
- » panel sterowania z dużym ekranem dotykowym



- » cyfrowe sterowanie posuwem pionowym głowicy
- » panel sterowania z dużym ekranem dotykowym

| DANE TECHNICZNE | | |
|--|------------------------------------|------------------------------------|
| DANE TECHNICZNE / TYP | PBP-200FAI | PBP-400FAI |
| Napięcie V | 400 | 400 |
| Moc przyłączeniowa kW | 3 | 10,5 |
| Rozmiar stołu roboczego mm | 200 × 460 | 305 × 1 020 |
| Maks. posuw podłużny mm | 510 | 1 130 |
| Maks. posuw poprzeczny mm | 238 | 238 |
| Maks. odległość osi wrzeciona od stołu mm | 450 | 540 |
| Płaszczyzna mocowania | z elektromagnesem | z elektromagnesem |
| Rozmiar płaszczyzny mocowania (dł. × szer.) mm | 200 × 450 | 300 × 1000 |
| Prędkość posuwu podłużnego mm/min. | 5 ÷ 25 | 7 ÷ 23 |
| Poprzeczny posuw | | |
| - autopośuw mm | 0,1 ÷ 8 | 0,1 ÷ 8 |
| - szybki posuw mm/min. | 990 | 990 |
| - podziałka noniusza mm/obr. | 0,02 | 0,02 |
| Pionowy posuw | | |
| - autopośuw mm | 0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05 | 0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05 |
| - szybki posuw mm/min. | 460 | 460 |
| - podziałka noniusza mm/obr. | 0,005 | 0,005 |
| Obroty wrzeciona obr./min. | 2 850 | 1 450 |
| Rozmiar tarczy szlifierskiej mm | 200 × 20 × 31,75 | 350 × 40 × 127 |
| Moc silnika wrzeciona kW | 1,5 | 5,5 |
| Moc silnika pionowego posuwu kW | 0,5 | 0,5 |
| Moc silnika poprzecznego posuwu kW | 0,04 | 0,04 |
| Maks. obciążenie stołu kg | 120 | 400 |
| Całkowita wysokość mm | 1 675 | 1 890 |
| Przystawka do wyważania tarczy | tak | tak |
| Masa netto / brutto kg | 1 700 / 1 800 | 3 200 / 3 500 |
| Wymiary (d × sz × w) mm | 1 800 × 1 675 × 1 400 | 4 400 × 1 890 × 2 200 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25012009 / A | 25012010 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

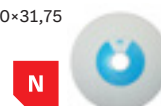
- wskaźnik pozycji w dwóch osiach
- tarcza szlifierska
- tuleja tarcz szlifierskich
- wyważony wał
- oświetlenie powierzchni oboczej
- śruba regulacyjna

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-200FAI:

- kotłierz tarczy szlifierskiej nr kat. 25049040, gr. A
- tarcza szlifierska 200 × 20 × 31,75 (89A60M5AV40) nr kat. 60257180, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-400FAI:

- kotłierz tarczy szlifierskiej nr kat. 25049041, gr. A





SZLIFOWANIE

WARSZTAT
ICARAZ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

Szlifierka do wałków PBK-500N

NOWOŚĆ



Szlifierka do wałków PBK-800N

NOWOŚĆ



Szlifierka do wałków PBK-1000

DANE TECHNICZNE

N

N

| DANE TECHNICZNE | PBK-500N | PBK-800N | PBK-1000 |
|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Maksymalna długość szlifowania mm | 500 | 800 | 1000 |
| Wysokość osi wrzeciona od stołu mm | 135 | 135 | 180 |
| Zakres średnicy szlifowania zewnętrznego mm | 8 ÷ 200 | 8 ÷ 200 | 8 ÷ 320 |
| Maksymalna masa obrabianego detalu kg | 60 | 60 | 150 |
| Zakres średnicy szlifowania wewnętrznego mm | 13 ÷ 100 | 13 ÷ 100 | 30 ÷ 100 |
| Maksymalna głębokość szlifowania mm | 125 | 125 | 125 |
| Maksymalny obrót stołu ° | +3 / - 9 | +3 / - 7 | +3 / - 7 |
| Maksymalny ruch wzdłużny stołu mm | 600 | 850 | 1050 |
| Płynny posuw stołu m/min. | 0,1 ÷ 4 | 0,1 ÷ 4 | 0,1 ÷ 4 |
| Maksymalna prędkość posuwu pokrętkiem mm/obrot | 6 | 6 | 6 |
| Odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach | tak | tak | tak |
| Wrzeciennik | | | |
| Zakres obrotów wrzeciona obr./min. | 25 ÷ 220 | 25 ÷ 380 | 25 ÷ 220 |
| Płynna regulacja obrotów | tak | tak | tak |
| Stożek wrzeciona | MK 4 | MK 4 | MK 4 |
| Obrót wrzeciona (płyty jego podstawy) ° | 90 | 90 | 90 |
| Głowica szlifierska | | | |
| Wymiary ściernicy mm | 400 × 50 × 203 | 400 × 50 × 203 | 400 × 50 × 203 |
| Prędkość obrotowa wrzeciona obr./min. | 1 670 | 1 670 | 1 670 |
| Prędkość obrotowa do szlifowania wewnętrznego obr./min. | 20 000 | 20 000 | 10 000 |
| Obrót głowicy ściernicy ° | ±30 | ±30 | ±30 |
| Maksymalny posuw głowicy mm | 200 | 200 | 246 |
| Przesuw na podziałkę pokrętła ręcznego mm | 0,005 | 0,005 | 0,01 |
| Konik | | | |
| Stożek konika | MK 4 | MK 4 | MK 4 |
| Posuw tulei konika mm | 35 | 35 | 30 |
| Moc, wymiary, masa | | | |
| Moc silnika wrzeciona ściernicy kW | 4 | 4 | 5,5 |
| Moc silnika wrzeciona głowicy roboczej kW | 0,75 | 0,75 | 1,5 |
| Wymiary urządzenia mm | 2 150 × 1 450 × 1 700 | 2 900 × 1 450 × 1 700 | 3 605 × 1 810 × 1 515 |
| Masa kg | 2 170 | 2 570 | 3 700 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25012015 / A | 25012018 / A | 25012005 / A |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PBK-500N I PBK-800N:

- odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach
- ściernica
- kołnierz ściernicy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 200mm
- falownik (regulator obrotów)
- urządzenie do szlifowania otworów
- oświetlenie robocze
- luneta stała i ruchoma
- zestaw do wyważania tarczy szlifierskiej
- dwie końcówki centrujące
- system chłodzenia
- osłona zabezpieczająca przed rozpryskami cieczy
- obciążacz do wyrównywania ściernicy
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PBK-1000:

- odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach
- ściernica
- kołnierz ściernicy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 250mm
- falownik (regulator obrotów)
- urządzenie do szlifowania otworów
- oświetlenie robocze
- luneta stała i ruchoma
- zestaw do wyważania tarczy szlifierskiej
- dwie końcówki centrujące
- system chłodzenia
- osłona zabezpieczająca przed rozpryskami cieczy
- obciążacz do wyrównywania ściernicy
- narzędzia montażowe



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Częstotliwościowe regulatory prędkości (falowniki zapewniające płynną zmianę obrotów)

Przyspieszenie obrotów – tagodna regulacja prędkości obrotów (bez zmiany pasów klinowych lub przekładni). Zwiększenie zakresu obrotów – istnieje możliwość uzyskania wyższych obrotów niż podano w instrukcji urządzenia a tym samym dokonanie dalszych operacji (nacinanie gwintów, toczenie z pręta, rowkowania, itd.). Hamulec – umożliwia błyskawiczne zatrzymanie wrzeciona.

- » Ze względu na możliwość późniejszych trudności w montażu polecamy zakup regulatorów razem z urządzeniem. Wygląd i marka falownika mogą się różnić w zależności od dostawy i aktualnej dostępności produktu danego producenta.
- » Dokonywanie regulacji może się odbyć tylko przy silnikach trójfazowych.



DANE TECHNICZNE

| | Zasilanie – liczba faz | Maksymalna moc silnika kW | Znamionowy prąd A | Napięcie wejściowe V | Napięcie wyjściowe V | Zakres regulacji Hz | Regulacja rzeczywista Hz | ZASTOSOWANIE W MODELACH | Numer katalogowy / Grupa |
|-------|------------------------|---------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|---------------------|--------------------------|---|--|
| FMO-1 | 1 | 0,75 | 4,5 | 220÷240 | 200÷240 | 0÷100 | 5÷80 | SPA-500P SPB-550/400 E-1516B/400 SPA-700P SKF-800 | 60000101 / A 60000201 / A 60000301 / A 60000501 / A 60000601 / A |
| FMO-2 | 1 | 1,5 | 7,5 | 220÷240 | 220÷240 | 0÷100 | 5÷80 | E-2020F/400, E-1720 SPC-900PA, SPD-1000P FP-25 FP-45, FP-48SP, FP-48SPN BV-25FB BZ-25B BV-25B | 60000102 / A 60000202 / A 60000204 / A 60000208 / A 60000207 / A 60000206 / A 60000205 / A |
| FMO-3 | 3 | 1,5 | 3,8 | 380÷400 | 380÷400 | 0÷100 | 5÷80 | FHV-50VD, FHV-50PD, FHV50PD/2 | 60000103 / A |
| FMO-4 | 3 | 2,2 | 5,2 | 380÷400 | 380÷400 | 0÷100 | 5÷80 | SPE-1000PV, FVV-125PD, FNS-55PD | 60000104 / A |
| FMO-6 | 3 | 5,5 | 13 | 380÷400 | 380÷400 | 0÷100 | 5÷80 | SPF-1000P, SPF-1500P, FHV-60PD, FHV-70PD, FVV-135PD | 60000106 / A |
| FMO-7 | 3 | 7,5 | 17,5 | 380÷400 | 380÷400 | 0÷100 | 5÷80 | SPF-1000PH, SPF-1500PH, SPF-2000PH | 60000107 / A |
| FMO-8 | 3 | 11 | 25 | 380÷400 | 380÷400 | 0÷100 | 5÷80 | SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000 | 60000108 / A |

Stojaki podporowe

DANE TECHNICZNE

| STOJAKI PODPOROWE | PS-420 | PS-521 | PS-52V | PS-604 | PS-609 |
|--------------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Średnica rolki mm | 50 (kul. 5×25,4) | 52 | 52 | 60 | 60 |
| Długość stołu mm | — | — | — | 1 000 | 2 000 |
| Szerokość rolki mm | 400 | 360 | 130 | 360 | 420 |
| Wysokość mm | 710÷1 030 | 580÷970 | 580÷970 | 650÷1 020 | 650÷1 100 |
| Nośność kg | 400 | 900 | 900 | 800 | 800 |
| Masa netto / brutto kg | 9 / 10 | 14 / 15 | 14 / 15,5 | 30 / 32 | 66 / 70 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25601420 / A | 25000521 / A | 25000520 / A | 25000604 / A | 25042008 / A |



PS-521

PS-52V

PS-420



PS-609



PS-604

- » wytrzymała konstrukcja
- » do podawania dużych i ciężkich materiałów



Chłodzenie PCH-2



» W zestawie stojak magnetyczny do mocowania

» Posiadamy możliwość wykonania wanny ściekowej (zbierającej) dopasowanej do każdego urządzenia – o koszt zapytaj sprzedawcę

» Przed zamontowaniem należy skontrolować możliwość zastosowania do posiadanego przez Państwa urządzenia!

DANE TECHNICZNE

| CHŁODZENIE | PCH-2 |
|---|----------------|
| Pojemność cieczy | 27 l |
| Maks. przepływ | 12 l/min. |
| Pompa | 40 W/230 V |
| Maks. wysokość robocza podawania cieczy | 3 m |
| Rozmiar | 500×300×370 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000033 / A |

Trzpień do uchwytu wiertarskiego

- Mk IV/B16 (M12) nr kat. 25900005, gr. A
- Mk IV/B18 (M12) nr kat. 25900006, gr. A

N



Uchwyty wiertarskie szybkomocujące i na klucz

UCHWYTY SZYBKOMOCUJĄCE:

- 1-13/B16 nr kat. 25161113, gr. A
- 3-16/B16 nr kat. 25161316, gr. A
- klucz do uchwytu szybkomocującego 3-16/B16 nr kat. 25004199, gr. A



N

UCHWYTY NA KLUCZ:

- 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A

Trzpień do głowicy wiertarskiej stożkowej (Morse)

- Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. A
- Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. A
- Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. A



Trzpień do głowicy wiertniczej ISO 40/B18

nr kat. 25049023, gr. A



Tuleja redukcyjna z chwytakiem

- Mk II/Mk I nr kat. 25220170, gr. A
- Mk III/Mk II nr kat. 25221170, gr. A
- Mk III/Mk I nr kat. 25224170, gr. A
- Mk IV/Mk II nr kat. 25222170, gr. A
- Mk IV/Mk III nr kat. 25223170, gr. A
- Mk V/Mk IV nr kat. 25226170, gr. A



Tuleja redukcyjna bez chwytaka

- Mk III/Mk II nr kat. 25220166, gr. A
- Mk IV/Mk II nr kat. 25221166, gr. A
- Mk IV/Mk III nr kat. 25222166, gr. A



Trzpień frezarski z poprzecznym rowkiem i

- Mk III/16 (M12) nr kat. 25000316, gr. A
- Mk III/22 (M12) nr kat. 25000322, gr. A
- Mk III/27 (M12) nr kat. 25000327, gr. A
- Mk III/32 (M12) nr kat. 25001322, gr. A
- Mk IV/16 (M16) nr kat. 25000416, gr. A
- Mk IV/22 (M16) nr kat. 25000422, gr. A
- Mk IV/27 (M16) nr kat. 25000427, gr. A
- Mk IV/32 (M16) nr kat. 25000432, gr. A

» z trzonem stożkowym



Trzpień frezarski z podłużnym rowkiem

- Mk III/16 (M12) nr kat. 25220218, gr. A
- Mk III/22 (M12) nr kat. 25221218, gr. A
- Mk III/27 (M12) nr kat. 25222218, gr. A
- Mk III/32 (M12) nr kat. 25223218, gr. A
- Mk IV/16 (M16) nr kat. 25320218, gr. A
- Mk IV/22 (M16) nr kat. 25321218, gr. A
- Mk IV/27 (M16) nr kat. 25322218, gr. A
- Mk IV/32 (M16) nr kat. 25323218, gr. A

» z trzonem stożkowym



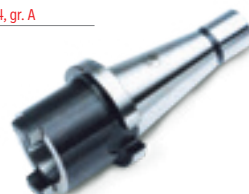
Uchwyt do frezów czołowych ISO 40

- ISO 40/16 (M16) nr kat. 25049009, gr. A
- ISO 40/22 (M16) nr kat. 25049008, gr. A
- ISO 40/27 (M16) nr kat. 25049007, gr. A
- ISO 40/32 (M16) nr kat. 25049006, gr. A



Tuleja redukcyjna ISO 40/30

nr kat. 25049024, gr. A





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Tuleja redukcyjna bez chwytaka ISO 40/Mk III

nr kat. 25049026, gr. A



Tuleje redukcyjne z chwytakiem

ISO 40/Mk III (M16)

nr kat. 25049025, gr. A



ISO 40/Mk IV (M16)

nr kat. 25049062, gr. A

Główce zaciskowe

Mk III×28 bez płetwy

nr kat. 60404400, gr. A



Mk II×28 z płetwą

nr kat. 60000028, gr. A



- Tulejki zaciskowe (co 1 mm) Ø 8÷20 mm
nr kat. 60002808-20, gr. A
- Tulejki zaciskowe (co 1 mm) Ø 6 mm
nr kat. 60002806, gr. A



Głowica zaciskowa + zestaw tulejek zaciskowych

nr kat. 25220094, gr. A

- Stożek Mk III
8 sztuk tulejek zaciskowych
Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



Głowica wytaczająca nastawna VH-50/9

NOŻE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ VH-50/9

| GŁOWICA WYTACZAJĄCA NASTAWNA Z ZESTAWEM NOŻY | VH-50/9 |
|--|--------------------------|
| Możliwość zamocowania noży | 2× pionowo 1× poziomo |
| Odczyt | 0,01 mm |
| Zakres wytaczania | Ø 10÷125 mm |
| Średnica głowicy | 50 mm |
| Liczba noży w zestawie | 9 szt. |
| Numer katalogowy / Grupa | 25041001 / A |

Zestaw nie zawiera trzpieni mocujących



TRZPIENIE MOCUJĄCE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ

- Mk III, gwint M12 nr kat. 25220134, gr. A
- Mk IV, gwint M16 nr kat. 25220135, gr. A
- ISO 40, gwint M16 nr kat. 25049020, gr. A



Noże (9 szt.) do głowicy VH-50/9

NOŻE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ VH-50/9

| ŚREDNICA WIERCENIA (MM) | GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM) | DŁUGOŚĆ (MM) |
|-------------------------|--------------------------|--------------|
| 7,9 | 19 | 57,1 |
| | 28,5 | 66,6 |
| | 38,1 | 76,2 |
| 11,1 | 28,5 | 66,6 |
| | 42,8 | 80,9 |
| | 57,15 | 95,2 |
| 13 | 38,1 | 76,2 |
| | 57,1 | 95,2 |
| | 76,2 | 114,3 |

Numer katalogowy / Grupa 25220133 / A

- Średnica noży 12 mm



Kieł obrotowy

- Mk II nr kat. 25220250, gr. A
- Mk III nr kat. 25221250, gr. A
- Mk IV nr kat. 25049021, gr. A
- Mk V nr kat. 25049022, gr. A



Zestaw frezów do metalu (20 szt.)

nr kat. 25044033, gr. A

- Dwu i czterokrawędziowe frezy
- Zestaw 20 sztuk
Ø 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 18; 20





SZLIFOWANIE

WARSZTAT
ICARAZ

URZĄDZENIA
KSZTAŁTUJĄCE

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIARKI
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIARKI
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

Głowica gwintująca samonawrotna ZH-5M12



nr kat. 25000512, gr. A

- » **Trzpień mocujący Mk IV/B16**
- » **Zakres gwintowania M5÷M12**
- » Stosuje się do wiertarek, wiertarko-gwinciarek, wiertarko-frezarek, itp.
- » Urządzenie zapewnia zmianę kierunku obrotów przy wykonywaniu prac gwintowniczych.
- » Głowice są przeznaczone do mocowania gwintowników przy nacinaniu gwintów w otworach przelotowych i ślepych.
- » Łącznik bezpieczeństwa chroni gwintownik przed jego uszkodzeniem.
- » Bieg wsteczny przebiega z podwójną prędkością.
- » Zestaw zawiera dwie tulejki metalowo-gumowe do mocowania gwintowników.

Zestawy do gwintowania ZSM-20/17,16



- » Zestawy służą do nacinania gwintów wewnętrznych i zewnętrznych za pomocą narzynek i gwintowników. Znajdują zastosowanie przede wszystkim w tokarkach PROMA, urządzeniach jednofunkcyjnych itp.



DANE TECHNICZNE

| ZESTAWY DO GWINTOWANIA | ZSM-20/16 | ZSM-20/17 |
|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Stożek Mk | III | II |
| Gwint zewnętrzny do | M20 | M20 |
| Wewnętrzny gwintownik do | M16 | M16 |
| Normalny gwint | M20 (drobnozwojowy) | M20 (drobnozwojowy) |
| Maks. długość gwintu mm | 90 | 90 |
| Materiał wykonania | stal uszlachetniona 44 HRC | stal uszlachetniona 44 HRC |
| Numer katalogowy / Grupa | 26002016 / A | 26002017 / A |

Noże tokarskie

- komplet 8×8 (11 szt.)
nr kat. 25330808, gr. A
- komplet 10×10 (6 szt.)
nr kat. 25331010, gr. A
- komplet 12×12 (8 szt.)
nr kat. 25331212, gr. A
- komplet 16×16 (8 szt.)
nr kat. 25331616, gr. A
- komplet 20×20 (8 szt.)
nr kat. 25332020, gr. A
- komplet 25×25 (8 szt.)
nr kat. 25332525, gr. A



Komplet płytek dociskowych (58 sztuk)

- M10 dla rowka 12 mm
nr kat. 25001010, gr. A
- M12 dla rowka 14 mm
nr kat. 25001200, gr. A
- M14 dla rowka 16 mm
nr kat. 25001400, gr. A
- M16 dla rowka 18 mm
nr kat. 25001600, gr. A



Ścisk prostokątny



- » Oba typy z podporą wahadłową

DANE TECHNICZNE

| ŚCISK PROSTOKĄTNY | 35/80 | 60/110 |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Szerokość szczęk mm | 100 | 133 |
| Wysokość szczęk mm | 35 | 60 |
| Rozwarcie szczęk mm | 70 | 110 |
| Wysokość ścisku mm | 65 | 90 |
| Masa netto / brutto kg | 5,5 / 6,0 | 12,0 / 15,5 |
| Numer katalogowy / Grupa | 25001500 / A | 25002300 / A |

Imadła warsztatowe obrotowe

DANE TECHNICZNE

IMADŁA WARSZTATOWE OBROTOWE

| Dane techniczne/typ | 100 mm | 125 mm | 150 mm |
|---------------------|--------|--------|--------|
| Szerokość szczęk mm | 100 | 125 | 150 |
| Masa kg | 5 | 7 | 10 |

Numer katalogowy / Grupa 70310107 / A 70310109 / A 70310110 / A



Imadła warsztatowe obrotowe

DANE TECHNICZNE

IMADŁA WARSZTATOWE OBROTOWE

| Dane techniczne/typ | 50 mm | 60 mm |
|---------------------|-------|-------|
| Szerokość szczęk mm | 100 | 125 |
| Masa kg | 5 | 7 |

Numer katalogowy / Grupa 70310302 / A 70310303 / A





IMADŁA MASZYNOWE

Imadła SV

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SV | SV-75 | SV-100 | SV-125 | SV-150 |
|---------------------|-------|--------|--------|--------|
| Szerokość szczęk mm | 76 | 106 | 126 | 153 |
| Wysokość szczęk mm | 23 | 29 | 29 | 29 |
| Rozwarcie szczęk mm | 78 | 110 | 128 | 150 |
| Wysokość imadła mm | 49 | 59 | 64 | 69 |
| Rozstaw rowków mm | 111 | 133 | 159 | 184 |
| Rowek mm | 12 | 14 | 16 | 16 |
| Masa kg | 2,2 | 3,2 | 4,2 | 5,6 |

Numer katalogowy / Grupa 25000075 / A 25000100 / A 25000125 / A 25000150 / A

SV-150



Imadła SVV

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SVV | SVV-75 | SVV-100 |
|---------------------|--------|---------|
| Szerokość szczęk mm | 75 | 105 |
| Wysokość szczęk mm | 35 | 46 |
| Rozwarcie szczęk mm | 76 | 102 |
| Wysokość imadła mm | 62 | 73 |
| Rozstaw rowków mm | 108 | 135 |
| Rowek mm | 14 | 13 |
| Masa kg | 4 | 5,5 |

Numer katalogowy / Grupa 25300107 / A 25000194 / A

SVV-100
SZCZĘKA
PRYZMATYCZNA

Imadła SVP ze szczęką pryzmatyczną

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SVP | SVP-75 | SVP-100 | SVP-125 | SVP-150 |
|---------------------|--------|---------|---------|---------|
| Szerokość szczęk mm | 75 | 100 | 125 | 150 |
| Wysokość szczęk mm | 27 | 30 | 30 | 30 |
| Rozwarcie szczęk mm | 70 | 102 | 125 | 175 |
| Wysokość imadła mm | 49 | 60 | 65 | 70 |
| Rozstaw rowków mm | 111 | 133 | 155 | 184 |
| Rowek mm | 12 | 14 | 15 | 16 |
| Masa kg | 2,1 | 3,4 | 4,6 | 6 |

Numer katalogowy / Grupa 25100030 / A 25100040 / A 25100050 / A 25100060 / A

SVP-150



Imadło szybkocujące SRU-100

DANE TECHNICZNE

| IMADŁO | SRU-100 |
|---------------------|---------|
| Szerokość szczęk mm | 100 |
| Wysokość szczęk mm | 38 |
| Rozwarcie szczęk mm | 102 |
| Masa kg | 8 |

Numer katalogowy / Grupa 25300106 / A

SRU-100



Imadła obrotowe maszynowe SO

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SO | SO-80 | SO-100 | SO-125 | SO-160 | SO-200 |
|---------------------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Szerokość szczęk mm | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
| Wysokość szczęk mm | 30 | 35 | 40 | 52 | 63 |
| Rozwarcie szczęk mm | 60 | 75 | 95 | 120 | 150 |
| Wysokość imadła mm | 91 | 106 | 126 | 166 | 183 |
| Kąt obrotu | 360° | 360° | 360° | 360° | 360° |
| Masa kg | 5,8 | 8 | 14 | 26 | 38 |

Numer katalogowy / Grupa 25300103 / A 25100100 / A 25100125 / A 25042009 / A 25042010 / A

SO-200



SO-80



Imadła kątowe SU

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SU | SU-75 | SU-100 |
|---------------------|-------|--------|
| Szerokość szczęk mm | 75 | 100 |
| Wysokość szczęk mm | 35 | 46 |
| Rozwarcie szczęk mm | 76 | 102 |
| Wysokość imadła mm | 105 | 115 |
| Kąt nachylenia | 0÷90° | 0÷90° |
| Masa kg | 5,5 | 8 |

Numer katalogowy / Grupa 25300108 / A 25029334 / A

SU-100



Imadła obrotowo-kątowe SS

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SS | SS-100 | SS-125 |
|---------------------|--------|--------|
| Szerokość szczęk mm | 100 | 125 |
| Wysokość szczęk mm | 41 | 46 |
| Rozwarcie szczęk mm | 75 | 95 |
| Wysokość imadła mm | 148 | 166 |
| Kąt obrotu | 360° | 360° |
| Kąt nachylenia | 0÷90° | 0÷90° |
| Masa kg | 15 | 22 |

Numer katalogowy / Grupa 25300100 / A 25300125 / A

SS-125



Imadła trójosiowe SWT

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SWT | SWT-100 | SWT-125 |
|---------------------------|---------|---------|
| Szerokość szczęk mm | 105 | 125 |
| Wysokość szczęk mm | 40 | 44 |
| Maks. rozwarcie szczęk mm | 105 | 120 |
| Masa kg | 23 | 26 |

Numer katalogowy / Grupa 25300101 / A 25300102 / A

SWT-125



Precyzyjne imadła SVA

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA SVA | SVA-100 | SVA-160 |
|---------------------|------------|-------------|
| Szerokość szczęk mm | 100 | 160 |
| Wysokość szczęk mm | 32 | 45 |
| Rozwarcie szczęk mm | 100 | 200 |
| Wymiary imadła mm | 305×100×86 | 440×160×122 |
| Wysokość imadła mm | 86 | 122 |
| Masa kg | 8 | 22 |

Numer katalogowy / Grupa 25042011 / A 25016160 / A

SVA-100





Imadła krzyżowe KS

DANE TECHNICZNE

| IMADŁA KRZYŻOWE | KS-100 | KS-150 |
|---------------------|--------|--------|
| Szerokość szczęk mm | 100 | 150 |
| Wysokość szczęk mm | 32 | 40 |
| Rozwarcie szczęk mm | 102 | 140 |
| Wysokość imadła mm | 140 | 155 |
| Posuw poprzeczny mm | 127 | 200 |
| Posuw wzdłużny mm | 127 | 200 |
| Masa kg | 9,7 | 16,2 |

| | | |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Numer katalogowy / Grupa | 25330450 / A | 25330150 / A |
|--------------------------|--------------|--------------|

KS-100



KS-200P



KS-125P



DANE TECHNICZNE

| IMADŁA KRZYŻOWE | KS-125P | KS-200P |
|---------------------|---------|---------|
| Szerokość szczęk mm | 125 | 205 |
| Wysokość szczęk mm | 50 | 53 |
| Rozwarcie szczęk mm | 125 | 210 |
| Wysokość imadła mm | 180 | 188 |
| Posuw poprzeczny mm | 150 | 200 |
| Posuw wzdłużny mm | 150 | 200 |
| Masa kg | 18 | 35 |

| | | |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Numer katalogowy / Grupa | 25300104 / A | 25300105 / A |
|--------------------------|--------------|--------------|



TOKARKI



FREZARKI



WIERTARKI

NOWA SOLIDNA KONSTRUKCJA

Stoły krzyżowe G, KRS



G-5757



KRS-475

DANE TECHNICZNE

| STOŁY KRZYŻOWE | G-5757 | KRS-475 |
|-----------------------|---------|---------|
| Rozmiar stołu mm | 305×140 | 475×155 |
| Posuw podłużny mm | 203 | 330 |
| Posuw poprzeczny mm | 125 | 150 |
| „T” rowków mm | 12,7 | 16 |
| Podziałka noniusza mm | 0,02 | 0,02 |
| Rozmiar podstawy mm | — | 210×220 |
| Wysokość mm | 115 | 125 |
| Masa kg | 17 | 23,5 |

| | | |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Numer katalogowy / Grupa | 25005757 / A | 25005758 / A |
|--------------------------|--------------|--------------|



FREZARKI



WIERTARKI

Stoły obrotowe podziałowe OS-160, OS-250



OS-250

» można używać jako podzielnicę



DANE TECHNICZNE

| STOŁY OBROTOWE PODZIAŁOWE | OS-160 | OS-250 |
|--------------------------------|--------|--------|
| Zastosowanie poziome i pionowe | tak | tak |
| Kąt obrotu (odczyt 1°) | 360° | 360° |
| Stożek Mk | II | III |
| „T” rowki mm | 4×10 | 6×12 |
| Wysokość mm | 90 | 110 |
| Masa kg | 23 | 46 |

| | | |
|--------------------------|--------------|--------------|
| Numer katalogowy / Grupa | 25000160 / A | 25002501 / A |
|--------------------------|--------------|--------------|



FREZARKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- płyty podziałowe dla stołów obrotowych nr kat. 25002504, gr. A

Głowica podziałowa DH-2



DANE TECHNICZNE

| GŁOWICA PODZIAŁOWA | DH-2 |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Zastosowanie | poziome i pionowe |
| Kąt obrotu | 360° (odczyt 5°) |
| Szablony podziałkowe | 7 sztuk |
| Dzielenie | 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 części |
| Uniwersalna głowica mocująca | 200 mm |
| Prześwit (wysokość) głowicy poziomo | 260 mm |
| Prześwit (wysokość) głowicy pionowo | 220 mm |
| Wymiary (szer.×wys.×głęb.) | 370×350×410 mm |
| Masa netto / brutto | 50 / 60 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | 25000200 / A |

Głowica podziałowa DHV-130



DANE TECHNICZNE

| GŁOWICA PODZIAŁOWA | DHV-130 |
|---------------------------|-----------------------|
| Kąt obrotu | 360° |
| Dzielenie (części) | 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 |
| Średnica głowicy | 170 mm |
| Wysokość | 130 mm |
| Prześwit wrzeciona | 40 mm |
| Moduł przekładni | 1,25 |
| Stosunek obrotów | 90/1 |
| Min. wartość obrotu | 10° |
| Szer. kostek ustalających | 16 mm |
| Masa | 50 kg |
| Wymiary opakowania | 470×350×360 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25049018 / A |



Wieloczynnościowe imadło VS-125



DANE TECHNICZNE

| WIELOCZYNNOŚCIOWE IMADŁO | VS-125 |
|----------------------------|----------------|
| Szerokość szczęk | 125 mm |
| Maks. rozwarcie | 100 mm |
| Masa | 22 kg |
| Wymiary (szer.×wys.×głęb.) | 230×230×360 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | 25002125 / A |

- » obrotowe w dwóch płaszczyznach
- » dwa rodzaje szczęk

Wymiary i rozstawy imadeł maszynowych

| SYMBOL | MODEL | | | | wartości w mm |
|--------|--------|---------|---------|---------|---------------|
| | SVP-75 | SVP-100 | SVP-125 | SVP-150 | |
| A | 140 | 170 | 195 | 220 | |
| S | 84 | 106 | 126 | 150 | |
| D | 11 | 14 | 15 | 15 | |
| H | 49 | 60 | 65 | 70 | |
| L1 | 160 | 190 | 220 | 250 | |
| Lmin | 220 | 270 | 310 | 360 | |
| h | 22 | 29 | 29 | 30 | |
| a | 75 | 105 | 125 | 150 | |
| B | 110 | 135 | 160 | 185 | |

| SYMBOL | MODEL | | | | wartości w mm |
|--------|-------|--------|--------|--------|---------------|
| | SV-75 | SV-100 | SV-125 | SV-150 | |
| A | 140 | 165 | 195 | 217 | |
| S | 86 | 106 | 126 | 153 | |
| D | 11 | 16 | 15 | 15 | |
| H | 49 | 60 | 65 | 70 | |
| L1 | 160 | 190 | 220 | 250 | |
| L min | 260 | 290 | 335 | 365 | |
| h | 29 | 29 | 29 | 30 | |
| a | 75 | 110 | 130 | 155 | |
| B | 110 | 130 | 160 | 185 | |

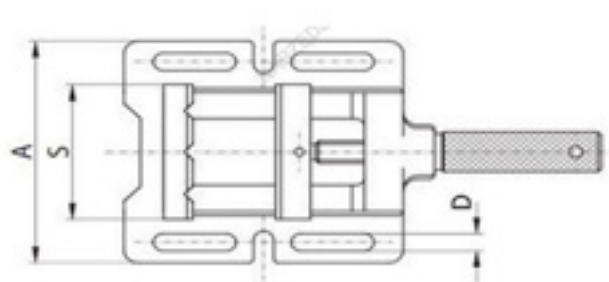
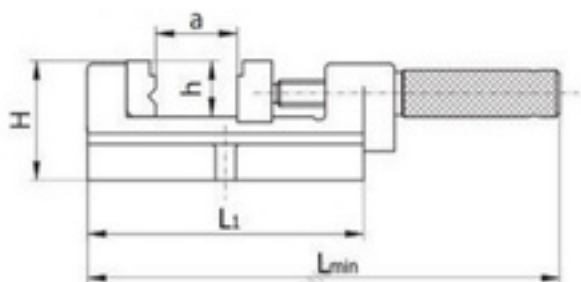
| SYMBOL | MODEL | | | | wartości w mm |
|--------|--------|--------|--------|--------|---------------|
| | SO-100 | SO-125 | SO-160 | SO-200 | |
| A | 135 | 165 | 215 | 240 | |
| S | 100 | 125 | 160 | 200 | |
| D | 14 | 15 | 18 | 18 | |
| H | 115 | 126 | 158 | 177 | |
| H1 | 88 | 94 | 125 | 140 | |
| L min | 270 | 285 | 410 | 450 | |
| L1 | 240 | 320 | 385 | 430 | |
| a max | 83 | 104 | 130 | 160 | |
| h | 49 | 42 | 55 | 65 | |
| L | 185 | 225 | 274 | 310 | |

| SYMBOL | MODEL | | wartości w mm |
|--------|--------|---------|---------------|
| | SVV-75 | SVV-100 | |
| A | 140 | 165 | |
| S | 81 | 106 | |
| D | 13 | 12 | |
| H | 63 | 75 | |
| L1 | 170 | 195 | |
| L min | 205 | 240 | |
| h | 36 | 47 | |
| a | 84 | 110 | |
| B | 108 | 130 | |

| SYMBOL | MODEL | | wartości w mm |
|--------|--------|--------|---------------|
| | SS-100 | SS-125 | |
| A | 175 | 218 | |
| S | 100 | 125 | |
| D | 14 | 18 | |
| H | 150 | 165 | |
| L | 300 | 370 | |
| h | 41 | 47 | |
| a | 90 | 106 | |
| L1 | 228 | 273 | |

| SYMBOL | MODEL | wartości w mm |
|--------|---------|---------------|
| | SWT-125 | |
| A | 215 | |
| S | 125 | |
| D | 18 | |
| H | 185 | |
| L | 510 | |
| a max | 122 | |
| h | 45 | |
| L1 | 275 | |

| SYMBOL | MODEL | | wartości w mm |
|--------|---------|---------|---------------|
| | SVA-100 | SVA-160 | |
| H | 88 | 116 | |
| H1 | 62 | 78 | |
| D1 | 14 | 16 | |
| L | 73 | 385 | |
| h | 32 | 45 | |
| a | 120 | 168 | |
| S | 100 | 151 | |
| D2 | 14 | 16 | |



PROMA

partners



zaginarki,
nożyce krążkowe,
żłobiarka

PRODUKTY Z DZIAŁU
PROMA PARTNERS
SPRZEDAWANE SĄ
Z ZEWNĘTRZNĄ GWARANCJĄ
DANEGO PRODUCENTA



ZAWSZE AKTUALNE CENY DETALICZNE DOSTĘPNE SĄ NA www.promapolska.pl

ZAGINARKI

Zaginarki ZGR 1400/1.2, ZGR 1400/1.5-2, ZGR 2500/1

| DANE TECHNICZNE | | | |
|---|---------------|----------------|---------------|
| ZAGINARKI | ZGR 1400/1.2 | ZGR 1400/1.5-2 | ZGR 2500/1 |
| Maksymalna długość robocza mm | 1 400 | 1 400 | 2 640 |
| Maksymalna grubość blachy mm | 1,2 | 2 | 1 |
| Cięcie nożycami na całej długości roboczej | tak | tak | tak |
| Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach | tak | tak | tak |
| Maksymalny prześwit między belkami mm | 100 | 100 | 100 |
| Masa kg | 150 | 200 | 350 |
| Numer katalogowy / Grupa | PMZGR1412/ PM | PMZGR1415/ PM | PMZGR2501/ PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



Zaginarki ZGR 2000/0.8, ZGR 2000/1.2

| DANE TECHNICZNE | | |
|---|----------------|----------------|
| ZAGINARKI | ZGR 2000/0.8 | ZGR 2000/1.2 |
| Maksymalna długość robocza mm | 2 160 | 2 160 |
| Maksymalna grubość blachy mm | 0,8 | 1,2 |
| Cięcie nożycami na całej długości roboczej | tak | tak |
| Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach | tak | tak |
| Maksymalny prześwit między belkami mm | 100 | 100 |
| Masa kg | 200 | 300 |
| Numer katalogowy / Grupa | PMZGR2008 / PM | PMZGR2012 / PM |

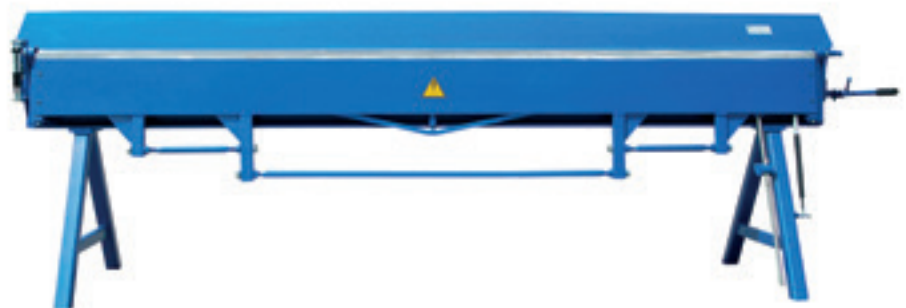
O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



Zaginarki ZGR 3000/0.8, ZGR 3500/0.8

| DANE TECHNICZNE | | |
|---|----------------|----------------|
| ZAGINARKI | ZGR 3000/0.8 | ZGR 3500/0.8 |
| Maksymalna długość robocza mm | 3 150 | 3 640 |
| Maksymalna grubość blachy mm | 0,8 | 0,8 |
| Cięcie nożycami na całej długości roboczej | tak | tak |
| Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach | tak | tak |
| Maksymalny prześwit między belkami mm | 100 | 100 |
| Masa kg | 450 | 650 |
| Numer katalogowy / Grupa | PMZGR3008 / PM | PMZGR3508 / PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



Zaginarka ZGR 4000/0,8

| DANE TECHNICZNE | |
|---|----------------|
| ZAGINARKA | ZGR 4000/0,8 |
| Maksymalna długość robocza mm | 4 140 |
| Maksymalna grubość blachy mm | 0,8 |
| Cięcie nożycami na całej długości roboczej | tak |
| Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach | tak |
| Maksymalny prześwit między belkami mm | 100 |
| Masa kg | 800 |
| Numer katalogowy / Grupa | PMZGR4008 / PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAŻ

URZĄDZENIA Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIARKI DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIARKI DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET

Nożyce krążkowe

DANE TECHNICZNE

NOŻYCE KRAŹKOWE

| | |
|---------------------------|----------------|
| Maksymalna grubość blachy | 0,8 mm |
| Masa | 8 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | PMNOZ0001 / PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ.



Żłobiarka

DANE TECHNICZNE

ŻŁOBIARKA

| | |
|--------------------------|---------------|
| Grubość żłobionej blachy | 1,2 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | PMZLOB01 / PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ.

- » Możliwość regulacji zderzaka
- » Dorabianie kształtu rolek na zamówienie w cenie maszyny
- » Możliwy montaż motoreduktora



Zaginarki RED 2200/0,8, RED PLUS 2200/0,8, RED 3200/0,8

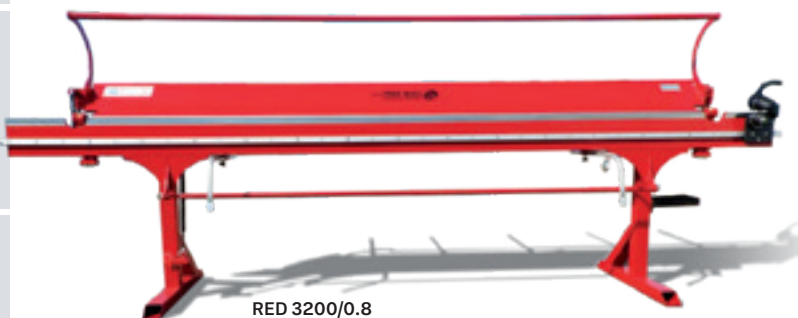
DANE TECHNICZNE

| ZAGINARKI | RED 2200/0,8 | RED PLUS 2200/0,8 | RED 3200/0,8 |
|--|----------------|-------------------|-----------------|
| Maksymalna długość robocza mm | 2 200 | 2200 | 3200 |
| Maksymalna grubość blachy mm | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Cięcie nożycami na całej długości roboczej | tak | tak | tak |
| Podnoszenie górnej belki | stanowiskowe | nożne i dźwignia | stanowiskowe |
| Maksymalny prześwit między belkami mm | 80 | 80 | 80 |
| Nożyce | tak | tak | tak |
| Masa kg | 250 | 270 | 600 |
| Numer katalogowy / Grupa | PMRED2200 / PM | PMPLRED22 / PM | PMRED32008 / PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



RED 2200/0,8



RED 3200/0,8



RED PLUS 2200/0,8

Zaginarka modułowa ZGM 3200/1,2

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|----------------|
| ZAGINARKA MODUŁOWA | ZGM 3200/1,2 |
| Maksymalna długość robocza mm | 3 200 |
| Maksymalna grubość blachy mm | 1,2 |
| Cięcie nożycami na całej długości roboczej | tak |
| Mechanizm zawiasowy belki zginającej w 4 punktach | tak |
| Podnoszenie górnej belki | stanowiskowe |
| Maksymalny prześwit między belkami mm | 80 |
| Nóż | tak |
| Masa kg | 2 500 |
| Numer katalogowy / Grupa | PMRED2200 / PM |

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



PROMA
OUTLET

**Wyprzedaż indeksów wychodzących
z oferty asortymentowej**

WSZYSTKIE URZĄDZENIA DOSTĘPNE SĄ DO WYCZERPANIA
STANÓW MAGAZYNOWYCH I OFEROWANE Z ROCZNĄ
GWARANCJĄ W ATRAKCYJNEJ CENIE



Wiertarka
udarowa
2-biegowa
1 050 W
EID378

(patrz str. 138)



AKTUALIZACJA OFERTY DOSTĘPNA JEST NA WITRYNIE INTERNETOWEJ
W DZIALE OUTLET / WYPRZEDAŻ
www.promapolska.pl

Szlifierka kątowna AG590-B

DANE TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------|----------------|
| SZLIFIERKA KĄTOWA | AG590-B |
| Moc przyłączeniowa | 850 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 11 000/min. |
| Średnica tarczy | 125 mm |
| Uchwyt wrzeciona | M14 |
| Masa | 2,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | AG590-B / AV |



- » 2 położenia uchwytu bocznego
- » Blokada wrzeciona
- » Aluminiowa obudowa przekładni
- » Dostawa bez tarczy



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- klucz
- komplet szczotek

Szlifierka kątowna AG588

DANE TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------|---------------|
| SZLIFIERKA KĄTOWA | AG588 |
| Moc przyłączeniowa | 1 200 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 12 000/min. |
| Średnica tarczy | 125 mm |
| Uchwyt wrzeciona | M14 |
| Masa | 2,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | AG588 / AV |



- » 2 położenia uchwytu bocznego
- » Blokada wrzeciona
- » Aluminiowa obudowa przekładni
- » Dostawa bez tarczy



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- klucz
- komplet szczotek

Szlifierka wibracyjna FSD146

DANE TECHNICZNE

| | |
|------------------------------|---------------|
| SZLIFIERKA WIBRACYJNA | FSD146 |
| Moc przyłączeniowa | 200 W/230 V |
| Liczba drgań bez obciążenia | 11 000/min. |
| Płaskość robocza | 92×187 mm |
| Masa | 1,56 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | FSD146 / AV |



- » Aluminiowa stopa szlifierska
- » Mocowanie papieru ściernego na zatrzaski
- » Gumowany uchwyt poprawiający komfort użytkowania



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 40 nr kat. 60093040, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 60 nr kat. 60093060, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 80 nr kat. 60093080, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 100 nr kat. 60093100, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 120 nr kat. 60093120, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podłączenie do odsysania pyłu
- worek na pył

Szlifierka prosta EDG128

DANE TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| SZLIFIERKA PROSTA | EDG128 |
| Moc przyłączeniowa | 130 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 10 000 + 35 000/min. |
| Średnica mocowania | 2,3 i 3,2 mm |
| Masa | 0,7 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | EDG128 / AV |



- » Regulacja ilości obrotów
- » Idealna do szlifowania, polerowania, czyszczenia, cięcia i grawerowania



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 107 szt. akcesoriów
- watek giętki

SZLIFIERKI, PILARKI, STRUGARKI

Pilarka tarczowa CSW173

DANE TECHNICZNE

| | |
|---------------------------------|---------------|
| PILARKA TARCZOWA | CSW173 |
| Moc przyłączeniowa | 1 400 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 5 300/min. |
| Średnica tarczy | 185 mm |
| Kąt nastawienia | 0 ÷ 45° |
| Maks. głębokość cięcia przy 90° | 62,5 mm |
| Maks. głębokość cięcia przy 45° | 44,0 mm |
| Masa | 5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | CSW173 / AV |



» Dostawa włącznie z tarczą tnącą i prowadnicą równoległą



Strugarka EPW160

DANE TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------|---------------|
| STRUGARKA | EPW160 |
| Moc przyłączeniowa | 800 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 16 500/min. |
| Szerokość strugania | 82 mm |
| Głębokość strugania | 3 mm |
| Masa | 2,8 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | EPW160 / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- prowadnica równoległa
- klucz



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- komplet noży 82 mm nr kat. PPA1003, gr. A



Wiertarka udarowa EID403

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| WIERTARKA UDAROWA | EID403 |
| Moc przyłączeniowa | 850 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 0 ÷ 3 000/min. |
| Liczba uderzeń bez obciążenia | 0 ÷ 48 000/min. |
| Maksymalna średnica wiercenia drewno / beton / metal | 25/13/13 mm |
| Średnica głowicy mocującej | do 13 mm |
| Lewe / prawe obroty | TAK |
| Masa | 2,0 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | EID403 / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Klucz
- Komplet szczotek

- » Uchwyt na klucz
- » Ogranicznik głębokości wiercenia
- » Płynna regulacja obrotów
- » Blokada włącznika

Wiertarka udarowa EID404

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-----------------|
| WIERTARKA UDAROWA | EID404 |
| Moc przyłączeniowa | 1 100 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 0 ÷ 3 000/min. |
| Liczba uderzeń bez obciążenia | 0 ÷ 48 000/min. |
| Maksymalna średnica wiercenia drewno / beton / metal | 30 / 13 / 13 mm |
| Średnica głowicy mocującej do | do 13 mm |
| Lewe / prawe obroty | TAK |
| Masa | 2,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | EID404 / AV |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Klucz
- Komplet szczotek

- » Wzmocniona konstrukcja i jakość
- » Uchwyt na klucz
- » Ogranicznik głębokości wiercenia
- » Gumowane uchwyty poprawiające komfort użytkowania
- » Obudowa przekładni oraz rdzeń uchwytu wykonane z aluminium

SZLIFOWANIE

WARSZTAT I GARAŻ

URZĄDZENIA Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA BUDOWLANE

OBRABIAJĄ DO DREWNA

DO DREWNA I METALU

OBRABIAJĄ DO METALU

PROMA PARTNERS

PROMA OUTLET

Wiertarka udarowa 2-biegowa EID378

DANE TECHNICZNE

| WIERTARKA UDAROWA 2-BIEGOWA | EID378 |
|--|------------------------------------|
| Moc przyłączeniowa | 1 050 W/230 V |
| Liczba obrotów bez obciążenia | 0 ÷ 1 100/min. 0 ÷ 2 800/min. |
| Liczba uderzeń bez obciążenia | 0 ÷ 16 000/min. 0 ÷ 48 000/min. |
| Maksymalna średnica wiercenia drewno / beton / metal | 30 / 20 / 13 mm |
| Średnica głowicy mocującej do | 13 mm |
| Lewe / prawe obroty | TAK |
| Masa | 3,2 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | EID378 / AV |



- » Wzmocniona konstrukcja i jakość
- » Aluminiowa obudowa przekładni
- » Uchwyt na klucz
- » Ogranicznik głębokości wiercenia
- » Przewód zasilający 1,8 m

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Klucz
- Komplet szczotek

Urządzenie do cięcia Floormaster



- » Urządzenie do cięcia materiałów takich jak: laminaty, fornir, PVC, korek itp.
- » Zastosowanie dwóch tarcz tnących zapewnia szybkie, precyzyjne i kontrolowane cięcie
- » Masa 4,6 kg
- » W zestawie znajdują się dwie tarcze tnące

nr kat. BA7060765, gr. A



Pompa strumieniowa JET-100

DANE TECHNICZNE

| POMPA STRUMIENIOWA | JET-100 |
|----------------------------|----------------|
| Moc / Napięcie | 750 W/230V |
| Maks. przepływ (wydajność) | 55 l/min |
| Maks. wysokość podnoszenia | 45 m |
| Maks. zdolność zasysania | 8 m |
| Średnica wlotu/wylotu | 1" (25,4 mm) |
| Wymiary | 345×225×230 mm |
| Masa | 15 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | JET100 / A |



Lampka warsztatowa 36 LED

DANE TECHNICZNE

| LAMPKA WARSZTATOWA | 36 LED/0,5W |
|--------------------------|--------------|
| 2 źródła światła | 36LED/0,5W |
| Numer katalogowy / Grupa | 70905001 / A |

- » Uchwyt do zawieszania
- » Wbudowany magnes
- » Możliwość przechylenia o 180°



WYPOSAŻENIE

Szczypce tnące boczne 175 mm WT1014

DANE TECHNICZNE

| | |
|---------------------------------|-------------|
| SZCZYPCE TNĄCE BOCZNE 175 MM | WT1014 |
| Rozmiar | 175 mm (7") |
| Masa | 0,1 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WT1014 / A |

- Jakościowe szczypce tnące boczne z ergonomicznym uchwytem w tradycyjnym stylu
- Korpus wykonany z wysokiej jakości polerowanej stali chromowo-wanadowej (Cr-V)
- Idealne do zastosowania przy umiarkowanie wymagającej pracy



Klucz nastawny (szwed) 10" / 250 mm WT2511

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|--------------|
| KLUCZ NASTAWNY (SZWED) 10" / 250 MM | WT2511 |
| Rozmiar | 10" / 250 mm |
| Rozwarcie | 0 ÷ 30 mm |
| Masa | 0,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WT2511 / A |

- » Klucz nastawny typu „szwed” odkuwany ze stali chromowo-wanadowej (Cr-V)



Wkrętaki do pobijania (zestaw 4 szt.) WT2024

DANE TECHNICZNE

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| WKRĘTAKI DO POBIJANIA | WT2024 |
| Zestaw | 4 szt. wkrętaków |
| Wkrętaki płaskie: | 6×150 / 8×200 mm |
| Wkrętaki krzyżowe (Phillips) | PH2×150 mm / PH3×200 mm |
| Masa | 0,5 kg |
| Numer katalogowy / Grupa | WT2024 / A |

- » Zestaw wzmocnionych wkrętaków (śrubokrętów) do pobijania



Próbnik napięcia AC 100-500 V WT9004

DANE TECHNICZNE

| | |
|----------------------------------|------------|
| PRÓBNIK NAPIĘCIA AC 100-500 V | WT9004 |
| długość ostrza | 105 mm |
| długość całkowita | 190 mm |
| długość rękojeści | 80 mm |
| Numer katalogowy / Grupa | WT9004 / A |



WYPOSAŻENIE



WYPOSAŻENIE DO NAROŹNIKOWEJ SZLIFIERKI TRÓJKĄTNEJ:

- papier ścierny na rzepy
- ziarn. 40 nr kat. 62200040, gr. A
- ziarn. 60 nr kat. 62200060, gr. A



WYPOSAŻENIE DO SZLIFIERKI WIBRACYJNEJ:

- papier ścierny na rzepy 8 dziur, 93×190 mm
- ziarn. 40 nr kat. 60094040, gr. A
- ziarn. 60 nr kat. 60094060, gr. A
- ziarn. 80 nr kat. 60094080, gr. A
- ziarn. 100 nr kat. 60094100, gr. A
- ziarn. 120 nr kat. 60094120, gr. A



WYPOSAŻENIE DO WYRZYNARKI BRZESZCZOTOWEJ:

- brzeszczoty 10 z/1" 12 szt.
nr kat. 60430011, gr. A
- brzeszczoty 15 z/1" 12 szt.
nr kat. 60430016, gr. A

SZLIFOWANIE

WARSZTAT
I GARAŻ

URZĄDZENIA
Kształtujące

OGRÓD

URZĄDZENIA
BUDOWLANE

OBRABIAJĄ
DO DREWNA

DO DREWNA
I METALU

OBRABIAJĄ
DO METALU

PROMA
PARTNERS

PROMA
OUTLET

KOSZTY TRANSPORTU

Zasady obowiązujące od 01 września 2020 r.

KATEGORIE WAGOWE

| KATEGORIE WAGOWE (W KG) |
|---|
| maszyny, narzędzia i elektronarzędzia do 31 kg (minimum logistyczne 1 000,00 zł netto) |
| od 31,1 do 50 |
| od 50,1 do 150 |
| od 150,1 do 500 |
| od 500,1 do 1250 |
| pow. 1250 kg oraz maszyny wielkogabarytowe *** |
| przesyłki ponadstandardowe (rozmiar wykraczający poza obrys palety) ** |
| opłata za pobranie |

Aktualne koszty transportu
znajdują się na naszej
stronie internetowej
www.promapolska.pl

** lista maszyn o rozmiarach ponadstandardowych (tabela nr 1)

*** lista maszyn wielkogabarytowych (tabela nr 2)



TABELA NR 1 - lista maszyn o rozmiarach ponadstandardowych

| | | |
|---------------|--------------|--------------|
| DSL-1100V | NP-1000 | PPS-220TH |
| DSO-1000 | ON-800 | PPS-250HPA |
| B-1316F/230 | ROP-20/1020N | PPS-270HP |
| E-1720F/400 | ZS-15/1300 | PPS-270THP |
| E-1720FVL/400 | HLR-12U/2 | SPEX-1000P |
| E-2020F/400 | HLR-20U/2 | SPDX-1000P |
| R-8616F/400 | HLR-30U/2A | SPB-750V/230 |
| R-8616FZ/400 | HLR-50U/2A | SPB-700V/230 |
| RV-32 | PKS-254E | SPB-700/400 |
| BY-3220PC/400 | PKS-250P | SNO-1000 |
| FP-48SPN | PKS-315F | SPA-500P |
| PTH-2100NB | PKS-315P | SPA-700P |
| PP-500 | PPK-175 | SPC-900PA |
| PS-609 | PPK-175T | SPD-1000P |
| OP-4700 | PPK-200U | SPE-1000PV |
| HP-310/400 | PPS-170H | SKF-800 |
| HP-410/400 | PPS-170TH | MZD-13/2 |
| HSP-250 | PPS-220H | |



TABELA NR 2 - lista maszyn wielkogabarytowych

| | | |
|--------------|------------|-------------|
| B-1832FN/400 | FVV-136PDS | ROP-10/2020 |
| B-1850FE/400 | FNS-55PD | SPFX-1000P |
| B-1850FP/400 | FH-150 | SPFX-1500P |
| S-1830B/400 | PBP-220F | SPF-1000P |
| S-1832FN/400 | PBP-200FA | SPF-1000PH |
| S-1840FP/400 | PBP-400FA | SPFX-1500PH |
| S-1850FP/400 | PBP-200FAI | SPFX-2000PH |
| FHV-50PD | PBP-400FAI | SPF-1500P |
| FHV-50PD/2 | PBK-1000 | SPF-1500PH |
| FHV-50VD | PKS-300F | SPF-2000PH |
| FHV-60E | PKS-320FI | SPI-1000 |
| FHV-60PD | RV-40E | SPI-1500 |
| FHV-70PD | RV-50E | SPI-2000 |
| FHV-70PDS | RV-60S | SPI-3000 |
| FVV-125PD | RV-63E | |
| FVV-135PD | RV-80E | |

Koszty transportu dotyczące uzasadnionych przesyłek reklamacyjnych w całości pokrywa Proma Polska sp. z o.o.

Zawsze aktualne dane dotyczące kosztów transportu znajdują się na naszej stronie internetowej www.promapolska.pl

Nasze maszyny pracują w działach utrzymania ruchu, warsztatach mechanicznych, samochodowych, ślusarskich, ślusarskich na statkach, stolarskich i rzemieślniczych, a także w szkołach zawodowych. Z naszych narzędzi zadowoleni są również hobbyści i majsterkowicze.

Maszyny i narzędzia PROMA doskonale sprawdzają się w pracach profesjonalnych i amatorskich

Gwarantujemy pełną i profesjonalną obsługę serwisową.

Co nas wyróżnia?

Na życzenie Klienta realizujemy usługi posadowienia maszyn, pierwszego uruchomienia, regulacji, przeszkolenia użytkowników z zasad obsługi oraz pełnej opieki eksploatacyjnej gwarancyjnej i pogwarancyjnej.

Nasz zespół serwisowy świadczy usługi naprawy maszyn również innych marek.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji w całej Polsce.

Proma Polska sp. z o.o.
Dział Doradztwa Technicznego
tel. +48 71 358 05 41
tel. +48 71 358 05 20
serwis@promapolska.pl

Nasz dział Doradztwa Technicznego pomoże w doborze każdego możliwego wyposażenia opcjonalnego w zależności od potrzeb obróbczych.

W katalogu brakuje wyposażenia, którym są Państwo zainteresowani?

Prosimy o kontakt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH



USŁUGI DODATKOWE

Pierwsze uruchomienie

Nie można mieć wątpliwości, że pierwsze uruchomienie maszyny jest kluczowym dla jej prawidłowego działania. Dlatego PROMA oferuje pakiet usług związanych z przygotowaniem maszyn do pracy, co gwarantuje wykorzystanie maksimum ich możliwości.

Pakiet pierwsze uruchomienie maszyny obejmuje:

- rozbicie maszyny ze skrzyni,
- ustawienie maszyny na łapach poziomujących,
- poziomowanie,
- zdjęcie konserwacji,
- podłączenie instalacji elektrycznej,
- uruchomienie maszyny,
- sprawdzenie mechanizmów urządzenia,
- regulację.

Pokaz funkcjonalności

Pakiet Pokaz funkcjonalności maszyny obejmuje objaśnienie zasad funkcjonowania maszyny.

Informacje dotyczące specyfikacji usług oraz ich ceny znajdziecie Państwo na www.promapolska.pl lub pod numerem telefonu +48 71 358 05 41.





®



OFERTA WSPÓŁPRACY W ZAKRESIE USŁUG SERWISOWYCH I UTRZYMANIA RUCHU

Kompleksowość oferty to **podstawa!**

W PROMA wiemy, że w biznesie każdy dzień przestoju to olbrzymie straty finansowe i ryzyko niedotrzymania terminów zleceń. Dlatego naszą misją jest zapewnienie Klientom możliwości **nieprzerwanej pracy i ciągłości produkcji**. Sposobem na osiągnięcie tego celu jest **kompleksowość usług**.

Nasz zespół serwisowy świadczy usługi naprawy maszyn również innych marek renomowanych producentów.

Oferta PROMA **obejmuje**



Dostawy wysokiej klasy narzędzi i maszyn dla przemysłu i zakładów usługowych



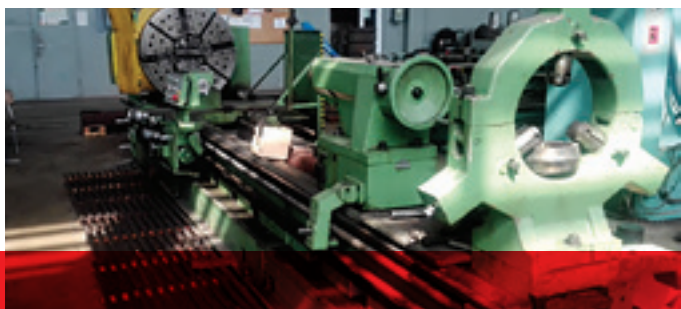
Serwisowanie, naprawy i utrzymanie w ruchu maszyn



Regularne, kompleksowe przeglądy sprzętu i diagnozowanie ewentualnych usterek



Usługi posadowienia i relokacji maszyn, pierwszego uruchomienia i regulacji



Jednym z głównych celów PROMA jest zapewnienie ciągłości pracy u naszych Klientów. Z tego też względu działamy na zasadzie zewnętrznego serwisu dla działów utrzymania ruchu i maszyn różnych marek. W ramach takiej współpracy oferujemy wsparcie doraźne, w sytuacjach awaryjnych lub stałą obsługę abonamentową (dla jednej maszyny, grupy maszyn lub linii produkcyjnej).

Cel: utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń

- » Brak konieczności zatrudniania w zespole dodatkowych osób – wsparcie przychodzi z zewnątrz
- » Ekspresowe diagnozy i naprawy maszyn – od 24 do 48 godzin
- » Bezproblemowy dostęp do części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
- » Regularne przeglądy stanu technicznego maszyn – zgodnie z ustalonym harmonogramem
- » Uzupełnianie na bieżąco dokumentacji technicznej – jasno, przejrzysto i profesjonalnie

W RAMACH SERWISU DOSTARCZAMY TAKŻE:

- » maty przemysłowe zwiększające komfort pracy użytkowników maszyn
- » wysokiej klasy smary i inną chemię techniczną do maszyn



Tworzymy świat niezawodnych maszyn i narzędzi

NAPRAWY

Docieramy do każdego, kto nas potrzebuje

- ponad 20 lat doświadczenia
- usługi stacjonarne świadczone przez SERWIS PROMA POLSKA
- serwis wyjazdowy do klienta

Naprawiamy:

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- strugarko-grubościówki
- szlifierki do płaszczyzn
- wiertarki (stłupowe, kolumnowe, radialne)
- maszyny CNC
- urządzenia pneumatyczne

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE

- stacjonarne w PROMA POLSKA – wyślij do nas maszynę do naprawy
- mobilne – dojazd i naprawa u klienta
- Remonty generalne
 - remont podzespołów mechanicznych obrabiarek
 - naprawa układu elektrycznego, automatyki
 - wymiana części
 - dostosowanie do norm BHP
- Remonty częściowe
- Remonty odtworzeniowe
- Modernizacje
- Modyfikacje, również do wymagań programów dotacyjnych Przemysł 4.0

UTRZYMANIE RUCHU

Chcesz zachować ciągłość pracy, ale obawiasz się przestojów?

Specjalna usługa abonamentowa PROMA SERWIS:

- ekspresowe diagnozy – od 24 do 48 h od zgłoszenia
- przeglądy okresowe
- materiały eksploatacyjne najwyższej jakości
- naprawy na specjalnych warunkach cenowych
- gwarantowany rabat abonencki na ceny usług
- bezpłatna wycena stanu maszyn i kosztów naprawy
- usługa na pojedynczą maszynę, całą linię lub grupę maszyn

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ

- przegląd na wezwanie
- przeglądy okresowe
- uzupełnienie dokumentacji maszyny

Skontaktuj się z nami

Proma Polska sp. z o.o.

www.serwispromapolska.pl

tel. +48 510 052 017

serwis@promapolska.pl

tel. +48 510 052 030

bzuraw@promapolska.pl



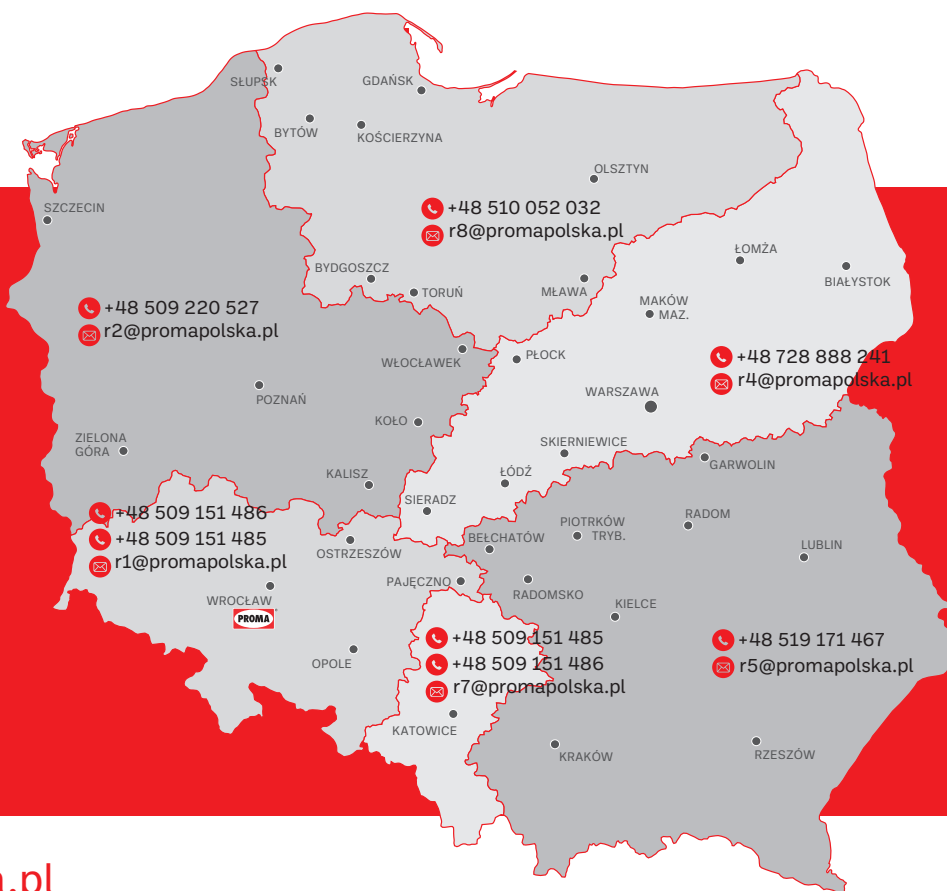
Co nas wyróżnia?

- znakomicie wykształcony zespół doświadczonych specjalistów: mechaników, automatyków, elektroników, inżynierów,
- szybki czas reakcji na zgłoszenia, pozwalający utrzymać ciągłość pracy,
- szeroki zasięg działania, obejmujący całą Polskę

Maszyne Proma i elektronarzędzia Worksite znajdujące się w nowym wydaniu katalogu, oferowane są przez nas z gwarancją jakości, w przystępnych cenach, z fachowym serwisem technicznym i doradczym oraz serwisem gwarancyjnym i pogwarancyjnym.

PROMA POLSKA sp. z o.o.
ul. Polna 29
55-095 Długoteka
www.promapolska.pl
www.serwispromapolska.pl
proma@promapolska.pl
+48 71 358 05 20

Zapraszamy do współpracy!



www.promapolska.pl



Pod numerem **+48 71 358 05 20** nawiąż Państwo kontakt z serwisem informacyjnym. Zapytania można również kierować na e-mail: proma@promapolska.pl



W przypadku pytań i wątpliwości związanych z produktami zapraszamy do kontaktu z **Działem Doradztwa Technicznego**, tel. **+48 71 358 05 41**, e-mail: serwis@promapolska.pl



Wybrane urządzenia **PROMA PROFI** sprzedawane są z wydłużoną 5-letnią gwarancją



Maszyne **PROMA** oferujemy z trzyletnią gwarancją w systemie 2+1*

* trzeci rok gwarancji – od 01.01.2023r. wymagana rejestracja na www.promapolska.pl, w okresie do 14 dni od zakupu urządzenia przez użytkownika końcowego



Elektronarzędzia **WORKSITE** oraz urządzenia **BETA** **GADGET** i **ROXTA** objęte są dwuletnią gwarancją



Produkty z działu **OUTLET** objęte są 12-miesięczną gwarancją



Urządzenia **PROMA PARTNERS** objęte są zewnętrzną gwarancją producenta



Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej www.promapolska.pl

Proma Polska sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość zmiany cen i asortymentu.

Zgodnie z Ustawą o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu cywilnego z dnia 27.07.2002 r. (Dz.U. 2002 Nr 141, poz. 1176) towar zakupiony, wolny od wad fabrycznych, nie podlega zwrotowi.

Proma Polska sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za błędy w druku oraz rozbieżności kolorystyczne między ofertą katalogową a wyglądem rzeczywistym urządzeń.

Niniejsza oferta ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 par. 1 Kodeksu Cywilnego.

Aktualny cennik i oferta produktowa dostępne zawsze na witrynie www.promapolska.pl

W katalogu podano masy netto produktów, chyba że informacja na poszczególnych stronach mówi inaczej.

Twój najbliższy sprzedawca: