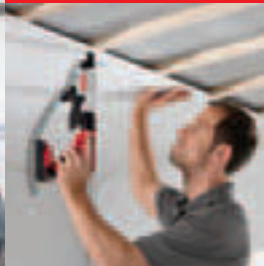
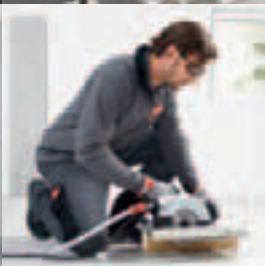


# FLEX

Das Original



Elektronarzędzia FLEX  
2013/2014

Twój dystrybutor:

**Centrala Techniczna ELTECH Sp. z o.o.**

ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica

tel. 74 858 27 00 fax 74 858 27 01

[eltech@eltech.com.pl](mailto:eltech@eltech.com.pl) [www.eltech.com.pl](http://www.eltech.com.pl)

Rodzaje	Strona
<b>A</b>	
AD 14,4/3,0	NOWOŚĆ 150
AD 18,0/3,0 R	NOWOŚĆ 113
ADH 14,4/3,0	NOWOŚĆ 150
AID 14,4/3,0 ½"	NOWOŚĆ 150
AID 14,4/3,0 ¼"	NOWOŚĆ 150
ADW 18,0-42	NOWOŚĆ 112
ADW 18,0-42 M	NOWOŚĆ 112
ALC 1-360	NOWOŚĆ 232
ALC 2/1	NOWOŚĆ 232
ALC 2-F	NOWOŚĆ 233
ALi 10,8 G	145
<b>B</b>	
BED 18	270
BED 69	271
BH 812 VV	161
BHW 812 VV	272
BHW 1549 VR	270
<b>C</b>	
CHE 2-26 SDS-plus	153
CHE 5-45 SDS-max	155
CS 60 WET	280
CSE 55 T	NOWOŚĆ 120
CSM 4060	57
<b>D</b>	
DH 5 SDS-max	157
DW 7-25	NOWOŚĆ 102
DW 7-45	NOWOŚĆ 102
DW 7-60	NOWOŚĆ 103
<b>F</b>	
F 1109	165
<b>G</b>	
GM 320	95
<b>H</b>	
H 1105 VE	28
H 1127 VE	28
HPI 603	140
<b>L</b>	
L 602 VR	249
L 602 VR Set	249
L 10-10 125	21
L 1202	251
L 12-3 100 WET	266
L 1503 VR	251
L 1506 VR	23
L 1710 FRA	25
L 21-6 230	NOWOŚĆ 26
L 24-6 230	NOWOŚĆ 26
L 3206 CD	27
L 3208 CD	27
L 3309 FR	22
L 3309 FRG	22
L 3406 VRG	25
L 3410 FR	24
L 3410 VR	24
L 3709/115	20
L 3709/125	20
LBR 1506 VRA	43
LBS 1105 VE	42
LBS 1105 VE Set	42
LD 1709 FR	134
LD 3206 C	138
LDC 1709 FR	136
LE 9-10 125	20
LE 12-3 100 WET	266
LE 14-7 125 INOX	21
LE 14-7 125 INOX Set	40
LG 1704 VR	274
LK 602 VR	274
LK 604	23
LKS 100-300 5/8	NOWOŚĆ 234
LKS 65-170 F 1/4	NOWOŚĆ 234

Rodzaje	Strona
<b>L</b>	
LL 1107 VEA	188
LLK 1503 VR	45
LP 1503 VR	41
LP 1503 VR Set	41
LR 1	NOWOŚĆ 233
LRP 1503 VRA	44
LST 803 VR	273
LST 1503 VR	273
LW 802 VR	267
LW 1202	267
LW 1202 S	267
LWW 2106 VR	268
<b>M</b>	
MS 1706 FR Set	164
MXE 900	215
MXE 1100	216
MXE 1102	217
MXE 1300	218
MXE 1302	219
<b>O</b>	
ODE 100-2	186
ODE 100-2 Set	186
ORE 125-2	187
ORE 125-2 Set	187
OSE 80-2	186
OSE 80-2 Set	186
<b>P</b>	
PE 14-1 180	NOWOŚĆ 248
PE 14-2 150	248
PE 14-2 150 Set	248
PE 14-3 125	249
PE 14-3 125 Set	249
<b>R</b>	
R 600 VV	220
R 1800 VR	220
RE 14-5 115	130
RZ 600 VV	221
<b>S</b>	
S 2902 VV	55
SBG 4910	NOWOŚĆ 56
SE 14-2 125	NOWOŚĆ 178
SK 602 VV	54
SKE 2902 VV	55
SR 602 VV	54
ST 1005 VE	46
<b>T</b>	
TT 2000	269
<b>V</b>	
VC 25 L MC	204
VC 35 L MC	204
VCE 35 L AC	205
VCE 45 H AC	206
VCE 45 L AC	205
VCE 45 M AC	206
<b>W</b>	
WD 10	268
WSE 500	82
WSE 7 Vario	71
WSE 7 Vario Plus	71
WSE 7 Vario Set	71
WST 700 VV	76
WST 700 VV Plus	76
WST 1000 FV	90
<b>X</b>	
X 1107 VE	188
XC 3401 VRG	250
XC 3401 VRG Set	250

# Cechy produktów

Najważniejsze cechy naszych urządzeń rozpoznają Państwo po następujących symbolach



## Technika litowo-jonowa

Bez samowyładowania, bez efektu memory.  
Protection-System: ochrona przed przeciążeniem, przegrzaniem i całkowitym wyładowaniem.



## Walizka transportowa

Stabilna walizka transportowa z metalu lub sztucznego tworzywa.



## Przestawianie ostony

Obustronne przestawianie ostony bez użycia narzędzi.



## Opatentowane przestawianie ostony

Opatentowane przestawianie ostony bez użycia narzędzi (numer patentu DE10115635C1).



## Oscylacja brzeszczotu

Możliwość wybrania skoku piły. Specjalnie do szybkiego cięcia w drewnie.



## Pałkowata rękojeść

Dodatkowa rękojeść dla wygodniejszej pracy.



## Boczna rękojeść

Rękojeść z możliwością zamontowania z lewej i prawej strony.



## SoftVib rękojeść

Rękojeść z tłumieniem drgań, chroni przeguby dłoni.



## Odsysanie pyłu

Możliwość przyłączenia do odkurzacza.



## Wyposażenie antystatyczne

Funkcja odprowadzenia ładunku elektrostatycznego.



## Mocowanie na rzep

Szybkie mocowanie materiałów szlifierskich – bez kleju i zacisków.



## PRCD- ochronny wyłącznik różnicowo-prądowy

Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD.



## Centralne doprowadzenie wody

Do szlifowania na mokro granitu i marmuru.



## Szybkozłączce

Szybkozłączce z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"



## Wymiana bez użycia narzędzi

Prosta wymiana narzędzi bez użycia dodatkowych narzędzi.



## Wyposażona jest w blokadę wrzeciona

Dające się blokować przez naciśnięcie guzika wrzeciono napędowe umożliwia szybką i prostą wymianę tarczy.



## FixTec nakrętka szybkomocująca

Wymiana tarczy bez użycia narzędzi.



## Długość kabla

Przewód zasilający



## Długość kabla

Kabel sieciowy z czerwoną wtyczką FLEX.



## Długość kabla

PUR-Przewód zasilający



## FR-elektronika

Stabilizacja prędkości za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe.



## VR-elektronika

Stabilizacja prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe, ustawienie wstępne prędkości obrotowej z optymalnie dolnym zakresem.



## VE-elektronika

Bezstopniowe ustawianie wstępne prędkości obrotowej i zabezpieczenie przeciążeniowe.



## VV-elektronika

Stabilizacja prędkości obrotowej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe, bezstopniowe ustawienie wstępne prędkości obrotowej.



## FV-elektronika

Stabilizacja prędkości obrotowej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przeciążeniowe.



## Z pewnością więcej.

Drodzy Klienci,

informacje powstają na drodze rozmów. Tylko dzięki ciągłej wymianie doświadczeń z rzemieślnikami i handlowcami powstają wytrzymałe, trwałe narzędzia elektryczne, stworzone dla konkretnych rozwiązań w przemyśle i handlu. Wymagania są jak zawsze bezkompromisowe: wysoka precyzja, doskonała ergonomia to funkcje wymierne podobnie jak zminimalizowana uciążliwość pracy i zagrożenia zdrowotne.

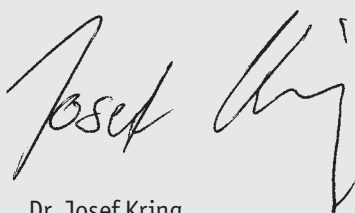
Nasze nowe produkty mówią same za siebie: Nowe piły do suchego montażu CSE 55 T, jak również wkrętarki do suchego montażu (dla pracy z akumulatorem lub siecią) i nowo opracowany program laserowy - bardzo wytrzymały i łatwy w obsłudze - rozszerzają i pogłębiają kompetencje firmy FLEX w obszarze suchego montażu. Nowa polerka PE 14-1 180 zbudowana w oparciu o technikę przekładniową sprawdzonego **POLISH FLEX**, jest stosowana głównie na dużych powierzchniach i w przemyśle. Nowe wkrętarki akumulatorowe 14,4 V przekonują swoimi nowymi wysokowydajnymi silnikami, dzięki ich trwałości jak również wyjątkowej poręczności podczas obsługi. Z nowymi dwuręcznymi szlifierkami kątowymi L 21-6 230 i L 24-6 230 stoją do Państwa dyspozycji teraz urządzenia z mocą 2100 i 2400 W.

Przede wszystkim przekonuje nowa szlifierka rotacyjna **SUPRA FLEX** - specjalista w obróbce metali, kamienia, farb i drewna. Przekładnia, subtelność pracy i moc silnika są już klasą samą w sobie. Wyróżnia się ona szczególnie wysoką sprawnością w usuwaniu materiału z optymalną siłą ssania - ostatecznie dla każdego nowo opracowanego wyrobu firmy FLEX również zdrowie użytkownika znajduje się zawsze w centrum uwagi.

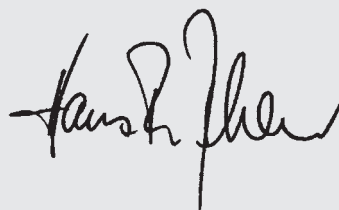
Również, jeżeli chodzi o „bagaż”, dysponujemy nowym, innowacyjnym systemem walizek transportowych „Box on Box” z inteligentną technologią podwójnego zacisku „Duo-Click”. „Boxy” umożliwiają łatwe, szybkie i bez wysiłku ich połączenie i pozwalają na bezpieczne przechowywanie na miejsce budowy.

Pragniemy również podzielić się z Państwem kolejnymi ciekawostkami: Od 2012 FLEX jest reprezentowany przez własne oddziały sprzedaży w Holandii i we Włoszech. Teraz również tam można zetknąć się bezpośrednio z ponad dziewięćdziesięcioletnimi kompetencjami firmy FLEX: Zapewne więcej precyzji i funkcji.

Życzymy Państwu dalszych sukcesów przy stosowaniu naszych narzędzi i dużo przyjemności z nowym głównym katalogiem FLEX na rok 2013.



Dr. Josef Kring  
Prezes



Hans-Richard Axtmann  
Prezes



# Narzędzia elektryczne dla profesjonalistów

## Obróbka metalu

Szlifierki kątowe	14
Szlifierki proste	28
Obróbka powierzchni metalowych	34
Piły	52

## Restaurowanie, odnawianie i modernizowanie

Szlifierki przegubowe	60
Wkrętarka suchego montażu	96
Piły do cięcia na sucho	116
Maszyny renowacyjne	122
Wkręcanie i wiercenie	142
Narzędzia specjalne	164
Obróbka powierzchni, szlifowanie	166
Odkurzacze	194
Mieszadło	212
Laserowa technika pomiarowa	224

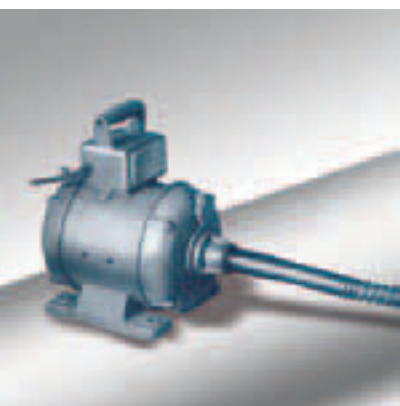
## Obróbka powierzchni lakierowanych

Polerki	236
---------	-----

## Obróbka kamienia i szkła

Szlifierki do pracy na mokro	264
Wiertarki rdzeniowe, Wiertarki kątowe	270
Szlifierki do pracy na sucho	274
Przecinarka do kamienia	276

Walizka transportowa w systemie	282
Gwarancja	284
Elektronika	285
Tak nas Państwo znajdą	286



## Innowacja wywodzi się z tradycji.

Każdy zna, a wielu używa ich na codzień, jednak nieliczni wiedzą, że kątowne przeniesienie napędu wywodzi się od wynalazku firmy FLEX, wówczas Ackermann+ Schmitt. Ale po kolei:

w roku 1922 Hermann Ackermann i Hermann Schmitt tworzą w Stuttgart-Bad Cannstatt przedsiębiorstwo o tej samej nazwie, aby produkować i sprzedawać swój wynalazek: szlifierkę ręczną MS 6, której silnik elektryczny napędzał giętki wał (flexible Welle). I właśnie ta cecha nadała temu w pełni nowemu urządzeniu jego nazwę: FLEX. Stąd pochodzi również dzisiejsza nazwa marki i czasownika, bez którego nie można już sobie wyobrazić dzisiejszego fachowego języka: flexować.

Pod koniec lat dwudziestych inżynierom udało się zastąpić giętki wał przekładnią kątową. Powstaje pierwsza szlifierka kątowna, która sprzedawana jest również pod nazwą FLEX. Pojęcie FLEX zaczyna „zapuszczać korzenie”.

W roku 1935 firma Ackermann + Schmitt wprowadza na rynek niskoobrotową szlifierkę kątową a w roku 1954 pierwszą wysokoobrotową szlifierkę kątową DL 9. Pojęcie FLEX staje się synonimem szlifierki kątownej, flexowanie w pełni zastępuje w mowie potocznej czasownik „przecinać tarczą”.

W roku 1996 firma Ackermann + Schmitt staje się firmą FLEX, a w roku 2006 słowo „flexowanie” zostaje przyjęte do niemieckiego słownika ortograficznego DUDEN.

Sposób funkcjonowania narzędzia FLEX pozostaje ten sam, ale prace nad jego dalszym rozwojem są ciągle kontynuowane. Nowoczesne sztuczne tworzywa zastąpiły żeliwo, narzędzia stały się znacznie lżejsze. Zwiększona zostaje wydajność silnika przy równoczesnym zmniejszeniu jego wielkości. Zoptymalizowano ochronę przekładni i silnika przed pyłem powstającym podczas szlifowania i cięcia; urządzenia mają dłuższą żywotność, są coraz cichsze i coraz bardziej ergonomiczne. Zasada szlifierki kątownej okazuje się tak skuteczna i odnosząca sukcesy, że stanie się także w przypadku innych maszyn w przyszłości podstawą nowej innowacji.



## Profesjonalne narzędzia dla profesjonalistów.

Do dobrej pracy potrzebne jest dobre narzędzie. Ale co to znaczy? Jak rozpoznać dobrą jakość?

Dla firmy FLEX osoba posługująca się narzędziem w swojej codziennej pracy jest najważniejszym źródłem informacji. Dlatego opracowując nowe maszyny udajemy się tam, gdzie będą one stosowane. Na plac budowy, do warsztatu, do hal zakładowych. I właśnie tam zdobywamy informacje, które wykorzystujemy podczas tworzenia naszych maszyn. Do tego należy przystawiać już długowieczność naszych maszyn. Również ich wydajność i funkcjonalność. Tak samo ich wzornictwo, poręczność i bezpieczeństwo.

I oczywiście idąca wciąż do przodu technika ich wykonania, która tworzy nowatorskie rozwiązania i rewolucjonizuje przebieg prac wielu branż. Każdy z milionów rzemieślników posługujących się narzędziami FLEX i wykonujących codziennie wspaniałą pracę pokazuje, że nasze podejście jest właściwe.

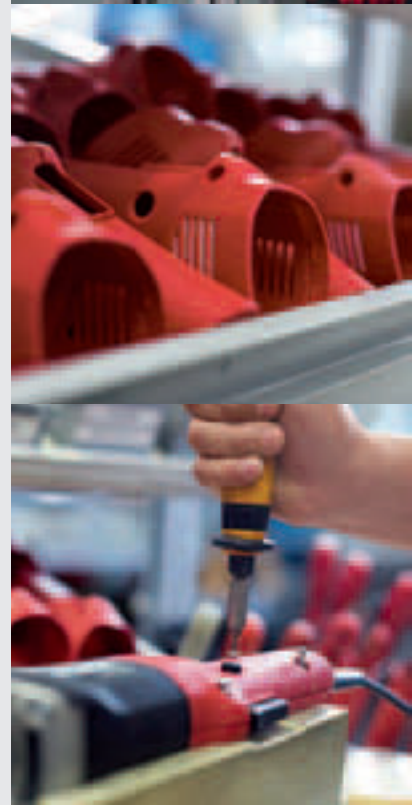
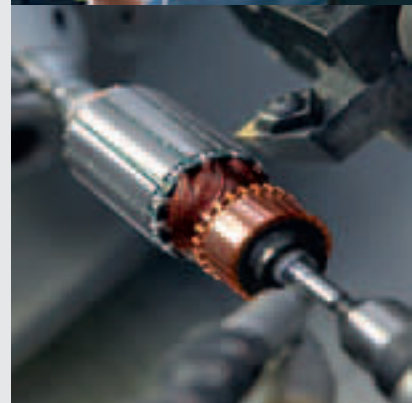
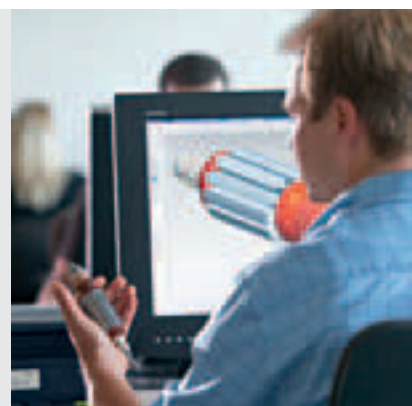
Serce, które bije w każdym oryginalnym produkcie firmy FLEX, powstaje na początku w fabryce silników w Steinheim. Produkujemy tutaj szeroką gamę silników elektrycznych, dostosowanych dokładnie do potrzeb naszych klientów. Począwszy od w pełni zautomatyzowanego nawijania uzwojeń poprzez najnowocześniejsze powlekanie proszkowe aż do precyzyjnej tokarki.

Zastosowanie najnowocześniejszej techniki produkcyjnej w produkcji silników, obróbce stali i aluminium i stała kontrola jakości na wszystkich etapach produkcji zapewniają nasz najwyższy standard jakości.

Nasze nowoczesne urządzenia do obróbki gwarantują wysoką elastyczność w produkcji i pozwalają reagować w najkrótszym czasie na specjalne życzenia klientów. Kontrole jakości i sprawdzanie funkcjonowania naszych produktów podczas całego procesu produkcji należą do standardu w naszej firmie.

W naszym dziale testów sprawdzamy wszystkie nowo opracowane produkty i urządzenia już istniejące pod kątem jakości i funkcjonowania zarówno na stanowiskach kontrolnych, jak również w długotrwałym, praktycznym zastosowaniu.

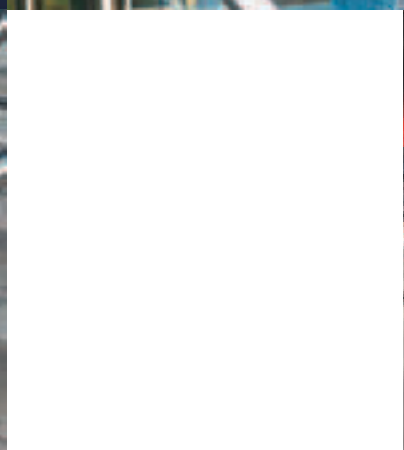
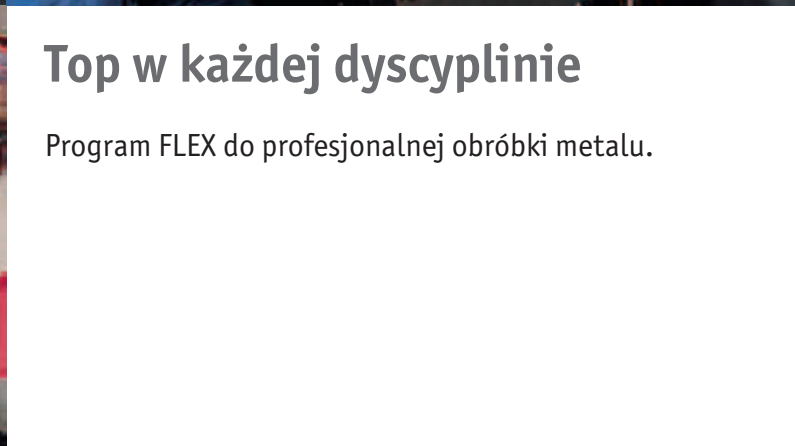
Ciągłe, dalsze szkolenie współpracowników jest dla nas podstawowym warunkiem, aby także w przyszłości móc stosować najnowocześniejsze metody produkcji.





## Top w każdej dyscyplinie

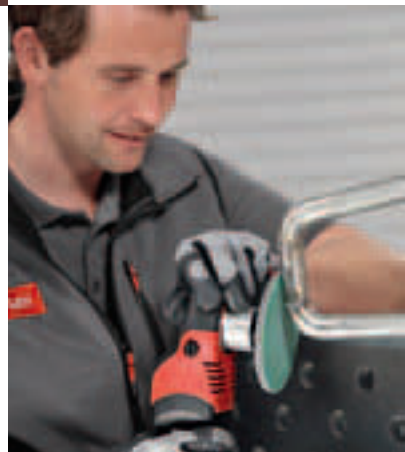
Program FLEX do profesjonalnej obróbki metalu.







Profesjonalistom w zakresie obróki metalu FLEX oferuje prawdopodobnie najobszerniejszy asortyment. Oferta rozciąga się od uniwersalnych produktów, takich jak szlifierki kątowe i szlifierki proste przez szlifierki taśmowe i piły tarczowe aż po wyspecjalizowane narzędzia, takie jak satyniarki i szlifierki taśmowe do rur. Metalownie, ślusarnie i inne warsztaty mogą w każdej sytuacji polegać na urządzeniach FLEX.







## Praca wykonana do końca.

Program FLEX do profesjonalnej renowacji i modernizacji.



Nie ma znaczenia czy chodzi o przygotowanie podłoża, kucie w celu usunięcia tynku czy o wiercenie w celu zamocowania kotew - profesjonaliści przekonują precyzją, niezawodnością i łatwą obsługą. To oczywiście obowiązuje również w najwyższym stopniu w przypadku narzędzi i osprzętu. W przypadku FLEX-a każde narzędzie jest mistrzem w swoim fachu: począwszy od szlifierek do ścian i sufitów przez miesadła, aż do mobilnego odkurzacza.

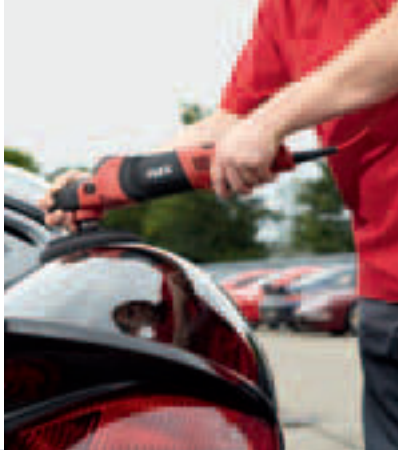












## Wspaniały połysk.

Program FLEX do profesjonalnej obróbki lakierowanych powierzchni.



Perfekcyjna jakość powierzchni to rezultat prac narzędziami najlepszej jakości, przeznaczonymi specjalnie do niskich prędkości i wysokich momentów obrotowych. Dlatego profesjonalniści - lakiernicy i warszaty samochodowe, jak również salony samochodowe i prywatni miłośnicy samochodów zaufali firmie FLEX. Dzięki naszym polerkom i optymalnie dobranemu osprzętowi do polerowania mają oni wszystko pod kontrolą począwszy od przygotowania, a skończywszy na delikatnym wykończeniu powierzchni.

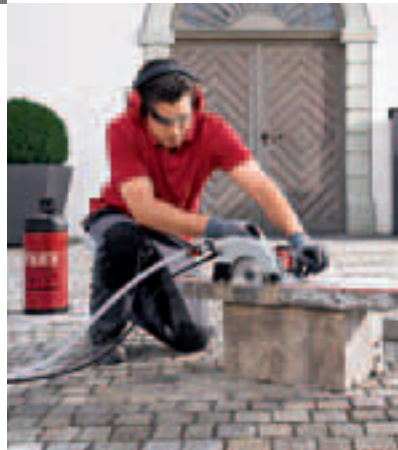
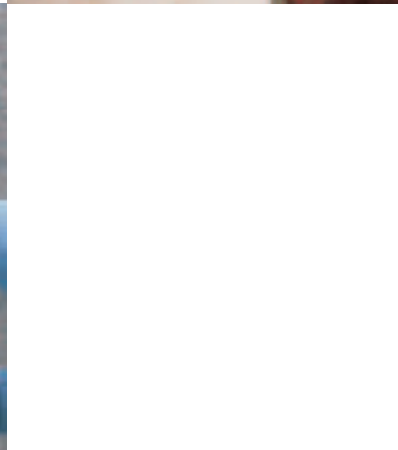




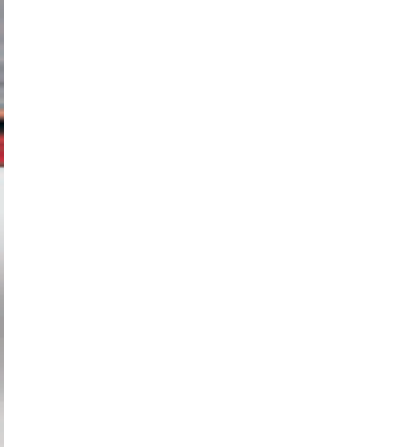


## Mistrz we wszystkich klasach.

Program FLEX do profesjonalnej obróbki kamienia.







Kamień rządzi się własnymi prawami. Ma swoje właściwości i czułe punkty o czym wiedzą fachowcy z branży kamieniarskiej, kamieniarze i rzeźbiarze, a także architekci ogrodów i krajobrazów. I dlatego podczas obróbki naturalnego i sztucznego kamienia posługują się maszynami i osprzętem FLEX. Ponieważ to firma FLEX wyznacza kryteria od szlifierek na mokro przez piły do cięcia kamienia, aż do groszkowników. Zarówno w zakresie wytrzymałości i niezawodności, jak również łatwości w obsłudze i konserwacji.







## Narzędzia do obróbki metalu.

Elektronarzędzia i osprzęt FLEX są skrojone na miarę i znajdują szerokie zastosowanie podczas obróbki metalu. ich zaletą jest m.in. duża żywotność i wydajność i poręczność, a także bezpieczeństwo pracy. Dodatkowo zastosowanie innowacyjnych rozwiązań technicznych zwiększa ich funkcjonalność. Bo nic nie jest tak dobre, żeby nie można było tego ulepszyć.

<b>Szlifierki kątowe</b>	<b>16</b>
Opis urządzenia	18
Osprzęt	29
<b>Szlifierki proste</b>	<b>28</b>
Osprzęt	30
<b>Obróbka powierzchni metalowych</b>	<b>34</b>
INOXFLEX	36
Osprzęt do INOXFLEX	38
Opis urządzenia	40
Osprzęt	46
<b>Piły</b>	<b>52</b>
Opis urządzenia	54
Osprzęt	58

## Inteligentne rozwiązania i wytrzymałość.

### Silniejsza, bardziej bezpieczna i trwała

- Elektronika z czterema funkcjami mikroprocesora: utrzymywanie stałej liczby obrotów, łagodny rozruch, blokada rozbiegu i zabezpieczenie przed przeciążeniem.
- Elektronika z pięcioma funkcjami mikroprocesora: utrzymywanie stałej liczby obrotów, łagodny rozruch, blokada rozbiegu, zabezpieczenie przed przeciążeniem i nadzór nad temperaturą.
- Elektronika z sześcioma funkcjami mikroprocesora: utrzymywanie stałej liczby obrotów, łagodny rozruch, blokada rozbiegu, zabezpieczenie przed przeciążeniem, nadzór temperatury i ustawienie prędkości obrotowej pokrętłem.
- Elektronika z siedmioma funkcjami mikroprocesora: utrzymywanie stałej liczby obrotów za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, regulator prędkości, blokada rozbiegu po awarii w dopływie prądu, zabezpieczenie przed przeciążeniem, nadzór temperatury i ustawienie prędkości obrotowej pokrętłem.

### Decydujące jest to, jakie narzędzie zostanie zastosowane

- Znakomita transmisja mocy: dzięki starannie opracowanemu twornikowi zapewniającemu wysoką wydajność.
- Wysoka sprawność: mimo wysokiej mocy, praca jest energooszczędna i mało kosztowna.
- Długotrwała praca: dzięki wysokiej precyzji wykonania.

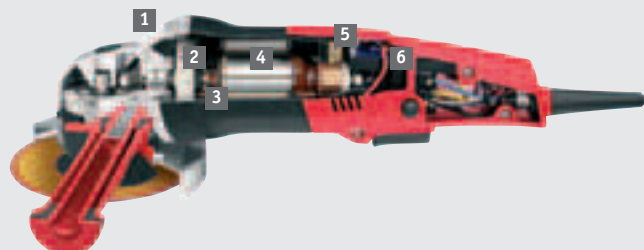
### Stworzona do pracy, bez zmęczenia

- Optymalny środek ciężkości: dokładnie w środku maszyny, idealnie wyważony.
- Wąska obudowa silnika: z ergonomiczną, profilowaną rękojeścią.
- Podzielona powierzchnia\*: bez poślizgu, dla pewnego uchwytu

*\*w wersjach G-Versionen z bardzo cienkim, tylnym, specjalnym uchwytem*



- 1 Obudowa przekładni z aluminium odlewu ciśnieniowego.**  
Lekka, smukła, trwała.
- 2 Wyposażona jest w blokadę wrzecioną**  
Podwójne bezpieczeństwo blokady wrzecioną.
- 3 FLEX SoftVib – uchwyt wielofunkcyjny**  
Elastyczny boczny uchwyt z konstrukcją tłumienia wibracji znacznie redukuje drgania. Z wbudowanym w rękojeści kluczem do wymiany tarcz bez dodatkowego narzędzia.
- 4 Opatentowana osłona bezpieczeństwa**  
Nastawiana bez narzędzi, trwała konstrukcja z blokadą ustawienia.
- 5 Perfekcja w szczegółach**  
Wysoko elastyczna osłona kabla chroni przewód przed złamaniem. Kabel 4-m z czerwoną wtyczką sieciową FLEX.

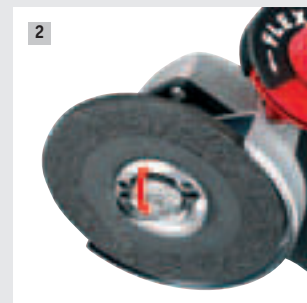


- 1 Wylot powietrza do przodu**  
Chroni obsługującego i silnik przed pyłem powstającym podczas szlifowania.
- 2 Duży wentylator**  
Zoptymalizowany w trakcie testów w tunelu aerodynamicznym, z nastawieniem na maksymalne wentylowanie.
- 3 Osłona zabezpieczająca uzwojenia**  
Wirujące „żebra” zapobiegają uszkodzeniu uzwojeń przed uszkodzeniem twornika agresywnym pyłem i zapewniają dodatkowy efekt chłodzący. Wydłuża to żywotność silnika.
- 4 Wysoko wydajny twornik**  
Mocny w działaniu, odporny na gorąco, zdolny do długotrwałej pracy. Uzwojenia chronione przez osłonę przed agresywnym pyłem szlifowania.
- 5 Wysokiej jakości szczotki węglowe**  
Chronią silnik przed uszkodzeniem.
- 6 Elektronika mikroprocesorowa**  
Większa wydajność, większe bezpieczeństwo, więcej komfortu.

## FLEX przyjazny dla użytkownika w każdym szczególe.

### 1 Przygotowane do warunków ekstremalnych

Silniki w szlifierkach kątowych są zabezpieczone powłoką proszkową przed przewodzącym prąd i abrazywnym pyłem.



### 2 Nakrętka szybkiego mocowania Fixtec

Szybka i prosta wymiana tarczy bez użycia narzędzi: wystarczy postawić dźwignię, nacisnąć blokadę wrzecioną, przekręcić nakrętkę FixTec w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara i wymienić tarczę.



### 3 Multi-Grip-System

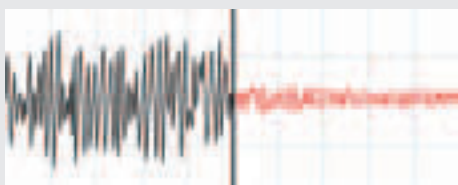
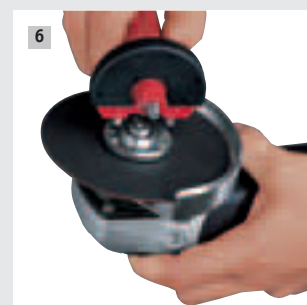
Przednia i tylna rękojeść z tłumieniem wibracji daje się przestawiać stopniowo aż do 180°. Szlifierka kątowa L 3206 CD/L 3208 CD.

### 4 Tłumienie drgań

Zamontowana pomiędzy obudową silnika podkładka skutecznie redukuje niepożądane wibracje. Szlifierki kątowe L 3206 CD/L 3208 CD/L 21-6 230.

### 5 SoftVib rękojeść

Tłumiąca wibracje konstrukcja uchwytu SoftVib redukuje wibracje w stosunku do dotychczasowej rękojeści o prawie 60%. Dzięki temu oszczędzane są przeguby rąk.



Bez tłumienia drgań      Z uchwytem FLEX SoftVib

### 6 Klucz

Z opatentowanym zintegrowanym kluczem (patent nr DE10117835A1) służy do szybkiej wymiany narzędzi.



## Zawsze słuszny wybór. Oryginał.

Ostatnie przykłady z rozwoju firmy FLEX pokazują, że także dzisiaj wyznacza ona standardy w dziedzinie szlifierek kątowych. FLEX wprowadza w życie najnowsze technologie, inowacyjne materiały oraz zasadę maksymalnej przyjazności urządzenia dla użytkownika tj: mikroprocesorową elektronikę, wysokogatunkowe elementy ochronne przeciwko pyłowi szlifierskiemu, jedyne w swoim rodzaju detale zwiększające komfort

	Liczba obrotów/ min	Moc wat	Tarcza - średnica mm	Kamień			Stal czarna, ocynkowana, niehartowana							
				Beton, kamień sztuczny i naturalny, piaskowiec, łt			Blacha cienka t < 5 mm, profile s < 5 mm				Blacha gruba t < 5 mm, profile s > 5 mm			
				Szlifowanie powierzchni	Cięcie < 30 mm	Cięcie > 30 mm	Cięcie < 5 mm	Cięcie > 5 mm	Łamanie krawędzi	Wyszlifowanie powierzchni	Cięcie > 10 mm	Łamanie krawędzi	Przygotowanie spoiny	Wyszlifowanie powierzchni
L 3709/115	10000	750	115	●●	●●●	-	-	-	●●	●	-	●	●	●
L 3709/125	10000	800	125	●●	●●●	-	●●●	-	●●	●●	-	●	●	●
LE 9-10 125	6000-10000	900	125	●●	●●●	-	●●●	-	●●●	●●	-	●●	●●	●
L 10-10 125	10000	1010	125	●●	●●●	-	●●●	-	●●●	●●●	-	●●●	●●	●●
L 3309 FR	11000	1010	125	●●	●●	-	-	-	●●●	●●●	-	●●●	●●●	●●
L 3309 FRG	11000	1010	125	●	●	-	-	-	●●●	●●●	-	●●●	●●●	●●●
L 1506 VR	2200-6800	1200	125	●●	●●	-	-	-	●●	●●	-	●●	●●	●●
LE 14-7 125 INOX	2100-7500	1400	125	-	-	-	-	-	●●	●●	-	●●	●●	●●
L 3410 FR	11000	1400	125	●●	●●●	-	-	-	●●●	●●●	-	●●●	●●●	●●
L 3410 VR	2900-11000	1400	125	●●	●●●	-	-	-	●●●	●●●	-	●●●	●●●	●●
L 1710 FRA	10000	1400	125	●●	●●●	-	-	-	●●	●●●	-	●●●	●●●	●●●
L 3406 VRG	2100-7500	1400	125	●●	●	-	-	-	●●	●●●	-	●●	●●●	●●●
L 21-6 230 <b>NOWOŚĆ</b>	6500	2100	230	-	●	●●●	●	●●	●	●●●	●●●	●	●●	●●●
L 24-6 230 <b>NOWOŚĆ</b>	6500	2400	230	-	●	●●●	●	●●	●	●●●	●●●	●	●●	●●●
L 3206 CD	6500	2500	230	-	●	●●●	●	●●	●	●●●	●●●	●	●●	●●●
L 3208 CD	8500	2500	180	●	●	●	●	-	-	●●●	-	●●●	●●●	●●●
LK 604	4000	1200	175	●●	-	-	-	-	●●	●●	-	-	-	-

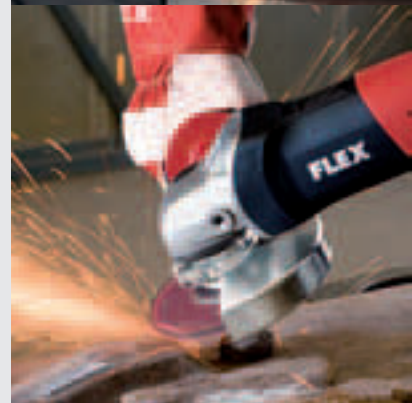
●●● szczególnie odpowiednie, bardzo zalecane  
 ●● odpowiednie, zalecane  
 ● odpowiednie z zastrzeżeniem  
 - niewskazane

pracy, jak na przykład boczną rękojeść SoftVib, która redukuje wartość drgań o prawie 60 procent. Albo system FLEX MultiGrip z możliwością stopniowego przestawienia obu rękojeści w szlifierce RedBär. Tym samym firma FLEX oferuje jeden z najbardziej dojrzałych i innowacyjnych asortymentów na świecie w dziedzinie szlifierek kątowych. A Państwo mają pod ręką urządzenia jakie potrzebne są do dobrej pracy.

stal odporna na korozję						staliwo			metale nieżelazne, tworzywa sztuczne										
blacha cienka t < 5 mm, blacha gruba t > 5 mm, profile s < 5 mm, profile > 5 mm																			
polerowanie, matowanie	Cięcie, głębokość ciącia < 5 mm	Cięcie, głębokość ciącia > 5 mm	Łamanie krawędzi	Wyszlifowanie powierzchni	Przygotowanie spoiny	Wyszlifowanie powierzchni	cięcie	usuwanie zadziórów	Łamanie krawędzi	cięcie	Wyszlifowanie powierzchni	Przygotowanie spoiny	polerowanie, matowanie	usuwanie zadziórów	usuwanie rdzy	usuwanie lakieru	czyszczenie		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	•••	•	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
•	•••	••	-	••	-	-	-	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
-	•••	••	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
••	-	-	••	••	•	-	-	-	•••	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	-	-
•••	-	-	•••	•••	•••	-	-	-	•••	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
-	-	-	••	-	••	••	-	••	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
••	-	-	•••	•••	•••	-	-	-	•••	-	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
-	-	-	••	•	••	•••	-	•••	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
•••	-	-	•••	•••	•••	-	-	-	•••	-	•••	••	•••	••	••	••	••	••	••
-	•	•••	•	-	-	•••	•••	-	-	•••	••	••	-	-	-	-	-	-	-
-	•	•••	•	-	-	•••	•••	-	-	•••	••	••	-	-	-	-	-	-	-
-	•	•	••	•••	•••	•••	•	•••	•	•	••	-	-	•	•	-	-	-	-
•	-	-	•••	•••	••	-	-	••	•••	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#### Wskazówka!!!

Do rozcinania potrzebna jest tarcza diamentowa. Przy użyciu połączonych żywicą tarcz potrzebna jest specjalna rozdzielająca osłona.







L 3709/115

L 3709/125



LE 9-10 125

### Szlifierki kątowe

- Dokładne uszczelnienie przeciwpylowe komory silnika i przekładni
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja, krótka i poręczna
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Dodatkowa rękojeść
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	750 Wat
Moc oddawana	450 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,8 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 115
- 1 rękojeść
- 1 kołnierz mocujący
- 1 nakrętka mocująca M14
- 1 klucz czotowy

#### Typ/Model

#### Zamówienie nr

L 3709/115	334.979
------------	---------

#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	800 Wat
Moc oddawana	470 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,8 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 rękojeść
- 1 kołnierz mocujący
- 1 nakrętka mocująca M14
- 1 klucz czotowy

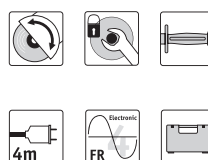
#### Typ/Model

#### Zamówienie nr

L 3709/125	334.987
------------	---------

### 900 watowa szlifierka kąтова o uniwersalnym zastosowaniu, 125 mm

- Elektronika mikroprocesorowa ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, z regulacją liczby obrotów, z systemem powolnego rozruchu, z blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu, z zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury.
- Z dwukrotną ochroną uzwojenia przeciw metalowemu pyłowi, redukuje zużycie silnika, przedłuża żywotność
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Dodatkowa rękojeść
- Ta uniwersalna szlifierka kąтова nadaje się do obróbki stali/metalu podczas prac budowlanych i renowacyjnych, pracach przy karoserii jak również pracach montażowych
- Kickback Stop wyłącza silnik w przypadku zablokowania tarczy
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6000-10000 /min
Moc pobierana	900 Wat
Moc oddawana	500 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	1,9 kg

#### Typ/Model

#### Zamówienie nr

LE 9-10 125	350.672
LE 9-10 125 w walizce	378.313

#### Wyposażenie podstawowe LE 9-10 125:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 rękojeść
- 1 kołnierz mocujący
- 1 nakrętka mocująca M14
- 1 klucz czotowy

#### Wyposażenie podstawowe LE 9-10 125 w walizce:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 rękojeść
- 1 kołnierz mocujący
- 1 nakrętka mocująca M14
- 1 klucz czotowy
- 1 walizka z tworzywa sztucznego



## L 10-10 125

### 1010 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- 3-krotna przeciwpłyowa ochrona uzwojenia. Zmniejsza zużycie silnika i przedłuża okres użytkowania. Z kratką ochronną na głowicy uzwojenia kotwicy i opancerzonym uzwojeniu kotwicy
- Uzwojenie na pakiecie czołowym jest także zabezpieczone epoksydowo
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Kompaktowa, ergonomiczna forma budowy, leży perfekcyjnie w ręku
- Dodatkowa rękojeść
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1010 Wat
Moc oddawana	600 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Tuleja mocująca o średnicy	40,3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	290 x 80 x 110 mm
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 10-10 125	385.123

**Wyposażenie podstawowe:**  
1 osłona ochronna do szlifowania  
Ø 125  
1 rękojeść  
1 klucz czołowy  
1 kołnierz mocujący  
1 nakrętka mocująca M14

! Osprzet str. 29



## LE 14-7 125 INOX

### 1400 watowa INOXFLEX, specjalista od stali szlachetnej i stali stopowych, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Specjalna przekładnia: specjalne przełożenie przekładni dla wysokiego momentu obrotowego i niskiego zakresu prędkości obrotowej. Zapobiega niebieskiemu przebarwieniu i zniekształceniu pod wpływem powstającego ciepła.
- Całkowicie zabezpieczony moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Wyłącznik jednobiegowy
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2100-7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LE 14-7 125 INOX	364.924

**Wyposażenie podstawowe:**  
1 osłona ochronna do szlifowania  
Ø 125  
1 rękojeść SoftVib  
1 kołnierz mocujący  
1 FixTec - nakrętka szybkomocująca  
M 14

! Osprzet str. 29





## L 3309 FR

### 1010 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- Czterostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej **125 mm**

Prędkość obrotowa biegu jałowego **11000 /min**

Moc pobierana **1010 Wat**

Moc oddawana **610 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 14**

Waga **1,9 kg**

#### Wyposażenie podstawowe:

1 osłona ochronna do szlifowania

Ø 125

1 rękojeść SoftVib

1 kołnierz mocujący

1 FixTec - nakrętka szybkomocująca

M 14

**Typ/Model** **Zamówienie nr**  
L 3309 FR **296.805**

! Osprzęt str. 29



## L 3309 FRG

### Ergonomiczna 1010 watowa szlifierka kąтова, 125 mm

- Czterostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja
- Smukła, tylna rękojeść: zabezpieczona przed pyłem, z umieszczonym z tyłu włącznikiem i blokadą wyłącznika.
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej **125 mm**

Prędkość obrotowa biegu jałowego **11000 /min**

Moc pobierana **1010 Wat**

Moc oddawana **610 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 14**

Waga **1,9 kg**

#### Wyposażenie podstawowe:

1 osłona ochronna do szlifowania

Ø 125

1 rękojeść SoftVib

1 kołnierz mocujący

1 FixTec - nakrętka szybkomocująca

M 14

**Typ/Model** **Zamówienie nr**  
L 3309 FRG **298.425**

! Osprzęt str. 29



LK 604

### 1200 watowa szlifierka do szlifowania z papierem ściernym, 175 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Praca bez osłony podczas stosowania elastycznego talerza szlifierskiego
- Gumowa listwa chroni maszynę i powierzchnię obrabianego przedmiotu
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	175 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	4000 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	720 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,2 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 klucz czotowy
- 1 elastyczny talerz szlifierski o śr. 170 mm + nakrętka mocująca M 14

Typ/Model	Zamówienie nr
LK 604	250.346

! Osprzęt str. 29



L 1506 VR

### 1200 watowa szlifierka kątowna, 125 mm

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2200-6800 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Waga	1,9 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 klucz czotowy
- 1 nakrętka mocująca M14
- 1 kotnierz mocujący
- 1 talerz na rzep 115 Ø

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1506 VR	266.930

! Osprzęt str. 29



L 3410 FR

### 1400 watowa mocna szlifierka kąтова, 125 mm

- Pięciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury.
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



L 3410 VR

### 1400 watowa szlifierka kąтова ze zmienną prędkością obrotową, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja, perfekcyjnie leży w dłoni
- Uniwersalna maszyna z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej do szlifowania, zdzierania, usuwania zadziorów i rdzy
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Opatentowana osłona przestawiana bez użycia narzędzi (DE10115635C1)
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	11000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3410 FR	296.007

**Wyposażenie podstawowe:**  
 1 osłona ochronna do szlifowania  
 Ø 125  
 1 rękojeść SoftVib  
 1 kołnierz mocujący  
 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca  
 M 14

! Osprzęt str. 29



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2900-11000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3410 VR	296.260

**Wyposażenie podstawowe:**  
 1 osłona ochronna do szlifowania  
 Ø 125  
 1 rękojeść SoftVib  
 1 kołnierz mocujący  
 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca  
 M 14

! Osprzęt str. 29



## L 1710 FRA

### 1400 watowa szlifierka kąтова z bardzo płaską głowicą przekładni, 125 mm

- FR- potrójna elektronika pełnofalowa: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Lekka konstrukcja z ekstra płaską głowicą przekładni, idealna do trudno dostępnych miejsc
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



## L 3406 VRG

### 1400 watowa szlifierka kąтова ze zmienną prędkością obrotową, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Włącznik z blokadą
- Lekka, ergonomiczna konstrukcja ze smukłą rękojeścią
- Uniwersalna maszyna do szlifowania i polerowania z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej. Do lakierów zalecamy PE 14-3 125
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1710 FRA	259.733

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 kołnierz mocujący
- 1 nakrętka mocująca M14



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2100-7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3406 VRG	297.321

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 kołnierz mocujący
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14



L 21-6 230

NOWOŚĆ

### 2100 watowa szlifierka kątowa, 230 mm

- Wytrzymały silnik i obudowa przekładni. Stabilna i wytrzymała przekładnia stalowa, jak również zabezpieczone osłoną metalową łożysko wrzeciona, podwyższają niezawodność i żywotność urządzenia
- Korzystna rękojeść, bardzo wąska obudowa silnika w celu optymalnego prowadzenia i obsługi. Dodatkowe tłumienie drgań przez pierścień tłumienia drgań pomiędzy obudową silnika a tylną rękojeścią
- Rękojeść SoftVib redukuje drgania i może być montowana w trzech pozycjach
- Tylny uchwyt prętowy z miękką wkładką dla pewnego uchwytu
- Włącznik z blokadą
- Blokada przed ponownym rozruchem po przerwie w dostawie prądu
- Łagodny rozruch: dla bezpiecznego rozruchu maszyny bez przeciążenia sieci elektrycznej
- Wypożyczona jest w blokadę wrzeciona
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Ostona kotłakowa rozdzielająca, osprzęt opcyjny (Numer zamówienia 389.625)



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	230 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2100 Wat
Moc oddawana	1250 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Tuleja mocująca o średnicy	64 mm
Waga	5,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 21-6 230	391.514

**Wypożyczenie podstawowe:**  
1 ostona ochronna do szlifowania  
Ø 230  
1 rękojeść SoftVib  
1 klucz czołowy BL 5  
1 kołnierz mocujący  
1 nakrętka mocująca M14

! Osprzęt str. 29



L 24-6 230

NOWOŚĆ

### 2400 watowa szlifierka kątowa, 230 mm

- Wytrzymały silnik i obudowa przekładni. Stabilna i wytrzymała przekładnia stalowa, jak również zabezpieczone osłoną metalową łożysko wrzeciona, podwyższają niezawodność i żywotność urządzenia
- Korzystna rękojeść, bardzo wąska obudowa silnika w celu optymalnego prowadzenia i obsługi.
- Rękojeść SoftVib redukuje drgania i może być montowana w trzech pozycjach
- Tylny uchwyt prętowy z miękką wkładką dla pewnego uchwytu
- Włącznik z blokadą
- Blokada przed ponownym rozruchem po przerwie w dostawie prądu
- Łagodny rozruch: dla bezpiecznego rozruchu maszyny bez przeciążenia sieci elektrycznej
- Wypożyczona jest w blokadę wrzeciona
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Ostona kotłakowa rozdzielająca, osprzęt opcyjny (Numer zamówienia 389.625)



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	230 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2400 Wat
Moc oddawana	1450 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Tuleja mocująca o średnicy	64 mm
Waga	5,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 24-6 230	391.522

**Wypożyczenie podstawowe:**  
1 ostona ochronna do szlifowania  
Ø 230  
1 rękojeść SoftVib  
1 klucz czołowy BL 5  
1 kołnierz mocujący  
1 nakrętka mocująca M14

! Osprzęt str. 29





**L 3206 CD**

### 2500 watowa szlifierka kąтова RedBar, 230 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Multi-Grip-System do tłumienia drgań: umieszczona z przodu rękojeść SoftVib, którą można przestawić o 180°, z blokadą bezpieczeństwa.
- Do używania przez prawo- i leworęcznych, tylna rękojeść obracana o 2 x 90°
- Element amortyzujący oddziela tylną rękojeść od silnika, powodując wyraźną redukcję drgań
- Łagodny rozruch: dla bezpiecznego rozruchu maszyny bez przeciążenia sieci elektrycznej
- Głowica przekładni: wyjątkowo płaska i wytrzymała, wykonana jest z aluminium odlewane pod ciśnieniem
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	230 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2500 Wat
Moc oddawana	1700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	6,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3206 CD	322.717

**Wyposażenie podstawowe:**  
 1 osłona ochronna do szlifowania  
 Ø 230  
 1 rękojeść SoftVib  
 1 klucz czotowy  
 1 kołnierz mocujący  
 1 nakrętka mocująca M14

! Osprzet str. 29



**L 3208 CD**

### 2500 watowa szlifierka kąтова RedBar, 180 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Multi-Grip-System do tłumienia drgań: umieszczona z przodu rękojeść SoftVib, którą można przestawić o 180°, z blokadą bezpieczeństwa.
- Do używania przez prawo- i leworęcznych, tylna rękojeść obracana o 2 x 90°
- Element amortyzujący oddziela tylną rękojeść od silnika, powodując wyraźną redukcję drgań
- Łagodny rozruch: dla bezpiecznego rozruchu maszyny bez przeciążenia sieci elektrycznej
- Głowica przekładni: wyjątkowo płaska i wytrzymała, wykonana jest z aluminium odlewane pod ciśnieniem
- Szybkomocująca osłona: przestawna bez użycia dodatkowych narzędzi
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	180 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8500 /min
Moc pobierana	2500 Wat
Moc oddawana	1700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	6 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 3208 CD	322.725

**Wyposażenie podstawowe:**  
 1 osłona ochronna do szlifowania  
 180 Ø  
 1 rękojeść SoftVib  
 1 klucz czotowy  
 1 kołnierz mocujący  
 1 nakrętka mocująca M14

! Osprzet str. 29



## H 1105 VE

### 710 watowa szlifiarka prosta ze zredukowaną prędkością obrotową

- Elektronika FLEX VE: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Wrzeciono mocujące: średnica 40 mm
- Długość maszyny: ok. 330 mm
- Długość wrzeciona mocującego: ok. 53 mm, w celu optymalnej obsługi i prac w trudno dostępnych miejscach
- Nadaje się do precyzyjnego szlifowania przy użyciu ściernic trzpieniowych i wachlarzowych do max. 25 m/sec.
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Max. średnica tarczy szlifierskiej z żywicą syntetyczną/ceramiczną	30 mm
Max. średnica tarczy szlifierskiej wzmocnionej włóknem	50 mm
Mocowanie narzędzia	Ø 3, 6, 8 mm, 1/4"
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2500-6500 /min
Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Waga	2,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
H 1105 VE	269.956

**Wypożyczenie podstawowe:**  
1 tuleja zaciskowa o śr. 6 mm z nakrętką mocującą  
1 klucz płaski SW 14  
1 klucz płaski jednostronny SW 19

! Osprzęt str. 30



## H 1127 VE

### 710 watowa szlifiarka prosta, wysokoobrotowa

- Elektronika FLEX VE: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Wrzeciono mocujące: średnica 40 mm, długość ok. 60 mm
- Długość maszyny: ok. 325 mm
- Model z długą szyją w celu optymalnej obsługi i dotarcia do trudno dostępnych miejsc
- Łatwe prowadzenie, aby praca nie była męcząca
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Max. średnica tarczy szlifierskiej z żywicą syntetyczną/ceramiczną	30 mm
Max. średnica tarczy szlifierskiej wzmocnionej włóknem	50 mm
Mocowanie narzędzia	Ø 3, 6, 8 mm, 1/4"
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000-30000 /min
Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Waga	1,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
H 1127 VE	270.067

**Wypożyczenie podstawowe:**  
1 tuleja zaciskowa o śr. 6 mm z nakrętką mocującą  
1 klucz płaski SW 14  
1 klucz płaski jednostronny SW 19

! Osprzęt str. 30



## Ostony ochronne do szlifierek kątowych FLEX.

Odpowiednia dla	Osłona ochronna do szlifowania				Osłona ochronna do przecinania		Prowadnica i osłona ochronna z odsysaniem	
					 Konieczne przy zastosowaniu tarcz z żywic syntetycznych			
Ø mm	115	125	180	230	125	230	125	230
L 3709/115	335.258	–	–	–	–	–	–	–
L 3709/125	–	335.266	–	–	385.417	–	–	–
LE 9-10 125	–	358.029	–	–	385.425	–	–	–
L 10-10 125	–	385.395	–	–	385.409	–	–	–
LE 14-7 125 INOX	–	274.658	–	–	–	–	254.797	–
L 1710 FRA	–	274.658	–	–	–	–	254.797	–
L 3406 VRG	–	274.658	–	–	–	–	254.797	–
L 3309 FR	–	294.438	–	–	–	–	–	–
L 3309 FRG	–	294.438	–	–	–	–	–	–
L 3410 FR	–	294.438	–	–	–	–	–	–
L 3410 VR	–	294.438	–	–	–	–	–	–
L 21-6 230/L24-6 230	–	–	–	338.729	–	389.625	–	–
L 3206 CD	–	–	–	265.179	–	389.633	–	252.963
L 3208 CD	–	–	265.160	–	–	–	–	–

## Zaciski do H 1105 VE i H 1127 VE

### Tuleja zaciskowa



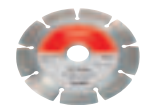
Z nakrętką mocującą

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
3 Ø	1	229.741
1/4" Ø	1	229.776
6 Ø	1	228.656
8 Ø	1	229.768

## Tarcze tnące

### Diamantjet - diamentowa tarcza tnąca, standard, beton

Szybka, trwała, uniwersalna tarcza tnąca do betonu i kamienia.



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	1	349.046



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
230 Ø x 22,2	1	349.054

### Diamantjet - diamentowa tarcza tnąca Premium, płytki

Szybka, trwała tarcza tnąca do płytek z pełnym nasypem diamentowym. Nadaje się do cięcia we wszystkich płytkach, marmurze, łupku, granicie i naturalnym kamieniu. Bardzo precyzyjna i cicha.



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
115 Ø x 22,2	1	349.011



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	1	349.038

## Wachlarzowe tarcze szlifierskie

### Wachlarzowa tarcza szlifierska do metalu i stali szlachetnej, wypukła



Nadaje się idealnie do szlifowania metali, stali szlachetnej, stali stopowej i niestopowej, metali lekkich, metali kolorowych, stali konstrukcyjnej, żeliwa oraz do szlifowania spawów. Do usuwania śladów punktowych i liniowych powstałych po spawaniu, załamywanie i zaokrąglanie kątów. Wysoka wydajność usuwania materiału; gwarantuje niemęczącą pracę bez dosmarowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	P 60	10	349.925
125 Ø x 22,2	P 80	10	349.933

### SC-VL wachlarzowa tarcza polerska do metalu i stali szlachetnej, wypukła



Wachlarzowa tarcza polerska do szlifowania, czyszczenia i prac wykończeniowych do stali szlachetnej, stali, stopu tytanu, metali lekkich i kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Do usuwania barw nalotowych, nalotu rdzy, zgorzelin i zadrapań. Do szlifowania zgrubnego i wykańczającego.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø x 22,2	medium	5	358.606
125 Ø x 22,2	fine	5	367.486

## System mocowania śr. dla L 3406 VRG

### Talerz szlifierski na rzep M 14



Elastyczny talerz szlifierski z rzepem

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
	115 Ø	1	208.817
Klett Bowl	125 Ø	1	231.983

### Talerz na rzep wytłumiony M14



12 mm kauczuku komórkowego zapewnia równomierne rozdzielanie nacisku podczas szlifowania, polerowania oraz utrwalającego zamykania powierzchni.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
115 Ø	1	240.311
125 Ø	1	350.737

### Papier ścierny na rzep PURFLEX



Nadaje się idealnie do obróbki drewna i metalu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D115 Pu-P24 VE25	115 Ø	P 24	25	381.195
D115 Pu-P40 VE50	115 Ø	P 40	50	381.209
D115 Pu-P60 VE50	115 Ø	P 60	50	381.217
D115 Pu-P80 VE50	115 Ø	P 80	50	381.225
D115 Pu-P100 VE50	115 Ø	P 100	50	381.233
D115 Pu-P120 VE50	115 Ø	P 120	50	381.241
D115 Pu-P150 VE50	115 Ø	P 150	50	381.268
D115 Pu-P180 VE50	115 Ø	P 180	50	381.276

### Papier ścierny na rzepy ZIRCOFLEX



Idealna do wysokiej wydajności zbierania materiału i dużych wymagań przy pracy na podłożach drewnianych lub metalowych. Tkanina nośnikowa jest wyjątkowo odporna na rozerwanie, oraz charakteryzuje się wysoką optycznością w użytkowaniu. Do zastosowania z talerzem na rzepy maks. Ø 125 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125-8 ZI-A40 VE25	125 Ø	A 40	25	393.185
D125-8 ZI-A60 VE25	125 Ø	A 60	25	393.193
D125-8 ZI-A80 VE25	125 Ø	A 80	25	393.207

### Papier ścierny na rzepy CERAFLEX



Idealna do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej i wygładzania szwów spawalniczych. Tkanina nośnikowa jest wyjątkowo odporna na rozerwanie. Nieznaczne wydzielanie ciepła i długie okresy trwałości zapewniają wysoką optyczność w użytkowaniu. Do zastosowania z talerzem na rzepy maks. Ø 125 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 CE-K80 VE50	125 Ø	K 80	50	393.215
D125 CE-K120 VE50	125 Ø	K 120	50	393.223
D125 CE-K180 VE50	125 Ø	K 180	50	393.231

### Papier ścierny na rzepy CORKFLEX



Idealny do głębokiego czyszczenia powierzchni; nadaje większy połyk i przyjemny dotyk poprzez dodatek korka. Środki szlifierskie o grubej strukturze i stabilnym podłożu z tkaniny. Zmniejsza wydzielanie ciepła na powierzchni i zwiększa okres użytkowania 3-krotnie w porównaniu z innymi środkami szlifierskimi. Do zastosowania z talerzem na rzepy maks. Ø 125 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 CO-P280 VE15	125 Ø	P 280	15	393.258
D125 CO-P400 VE15	125 Ø	P 400	15	393.266
D125 CO-P800 VE15	125 Ø	P 800	15	393.274

### Pad filcowy z włókien naturalnych



Nadaje się doskonale do polerowania stali szlachetnej, metali nieżelaznych, powierzchni drewnianych, materiałów mineralnych, lakierów, szkła, akrylu (w połączeniu z właściwą politurą/środkami i olejami do utrwalania i pielęgnacji powierzchni).

Oznaczenie	Wymiary w mm	Rodzaje	JO	Numer zamówienia
FP D125 H VE5	125 Ø	twardy	5	393.347
FP D125 S VE5	125 Ø	miękki	5	393.355

### Gąbka do polerowania - niebieska



Gąbka o średniotwardej i grubej piankowej strukturze o wysokiej wytrzymałości na rozerwanie. Ze zmniejszoną grubością weluru dla bezpieczniejszego polerowania i łatwiejszego centrowania na talerzu roboczym. Nadaje się szczególnie w połączeniu z pastą Special Polish do usuwania lekkich śladów.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
PS-B 140	140 Ø x 30	1	376.388
PS-B 160	160 Ø x 30	1	376.396

### Gąbka do polerowania - biała

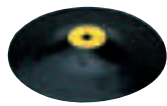


Gąbka o średniotwardej i drobnej strukturze piankowej, ekstremalnie wytrzymała na rozerwanie. Ze zmniejszoną grubością weluru dla bezpieczniejszego polerowania i łatwiejszego centrowania na talerzu roboczym. Nadaje się szczególnie w połączeniu z pastą Special Polish do usuwania lekkich śladów zużycia lub smug.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
PS-W 140	140 Ø x 30	1	376.426
PS-W 160	160 Ø x 30	1	376.434

## Talerz szlifierski do LG 1707 FR i LK 604

### Elastyczna tarcza szlifierska z nakrętką mocującą M 14



Do mocowania tarcz szlifierskich z włókna.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
170 Ø	1	124.079

### Nakrętka mocująca M 14



Do elastycznego talerza szlifierskiego.

JO	Numer zamówienia
1	124.109

## Szczotki dla L 3406 VRG oraz L 1710 FRA

### Drut stalowy 0,3 mm



pofałdowany, mocowanie M 14

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
60 Ø	1	124.516





### Drut stalowy 0,5 mm



pleciony, mocowanie M 14






Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
65 Ø	1	124.524

## Osprzęt

		Wymiary w mm					JO	Numer zamó- wienia	LE 9-10 125/3709	L 10-10 125	LE 14-7 125	L 3309 /L 3410	L 1506 VR	L 3406 VRG	L 1710 FRA	L 21-6 230/L24-6 230	L 3206 CD	L 3208 CD
<b>Cięcie kamienia tarczami diamentowymi</b>																		
<b>Ostona tarczy śr.125 mm</b>																		
	Z prowadnicą i króćcem ssącym o śr.32 mm, do tarcz tnących o średnicy 125 mm.	125 Ø					1	254.797	-	-	■	-	-	■	■	-	-	-
<b>Ostona tarczy śr.230 mm</b>																		
	Do cięcia ciągłego i liniowego z odsysaniem pyłu i możliwością zmiany ustawienia sposobu mocowania, króćcem ssącym o średnicy zewnętrznej 32 mm, szyjką mocującą o średnicy 62 mm, głębokość cięcia max.65 mm.	230 Ø					1	252.963	-	-	-	-	-	-	-	-	■	-
<b>Nakrętka szybkomocująca</b>																		
<b>FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14</b>																		
	Wymiana tarczy roboczej nie wymaga użycia dodatkowych narzędzi, dla tarcz o średnicy 115-150 mm.						1	313.459	■	■	■	■	■	■	■	-	-	-
<b>SDS-Clc nakrętka szybkomocująca M 14</b>																		
	Umożliwia wymianę tarczy bez użycia narzędzi, zalecane do tarcz Ø 150-230 mm.						1	253.049	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ odpowiedni  
- nie nadaje się

## Osprzęt

	Typ/Model	Oznaczenie	Wymiary w mm (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówie- nia	LE 9-10 125/3709	L 10-10 125	LE 14-7 125	L 3309 / L 3410	L 1506 VR	L 3406 VRG	L 1710 FRA	L 21-6 230/L24-6 230	L 3206 CD	L 3208 CD
<b>Rękojeść</b>															
<b>Rękojeść SoftVib</b>															
	M 8	Elastyczna rękojeść boczna SoftVib ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej (DE10117835A1) i tłumieniem drgań w celu ochrony stawów i dłoni obsługującego maszynę.		1	316.857	-	-	■	■	■	■	■	-	-	-
<b>Rękojeść SoftVib</b>															
	M 8	Rękojeść boczna SoftVib z tłumieniem drgań redukuje znacznie vibracje, chroniąc stawy dłoni użytkownika.		1	325.376	-	-	■	■	-	■	■	-	■	-
	M 14			1	325.384	-	-	-	-	-	-	-	■	-	-
		Dodatkowa rękojeść		1	335.274	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
		Rękojeść do szlifierki kątovej, gwint M10.													
<b>Walizka transportowa</b>															
<b>Mała, metalowa walizka transportowa</b>															
		Do wszystkich szlifierek kątowych z tarczami o średnicy do 125 mm.		1	303.224	■	■	■	■	■	■	■	-	-	-
<b>Walizka transportowa</b>															
	TK-L 360x228x135	Bez wkładki. Dla urządzeń L 3709, LE 9-10 125, L 10-10 125 wybrać wkładkę nr 378.305. Dla maszyn OS/OSE 80-2, OD/ODE 100-2, ORE 125-2 wybrać wkładkę nr 379.387.	360 x 228 x 135	1	376.094	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Wkładka do walizki</b>															
	TKE L3709/L10-10/LE9-10	Wkładka do walizki transportowej 376.094. Do szlifierek kątovej L 3709, L 10-10 125 oraz LE 9-10 125.		1	378.305	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-





## Szukacie Państwo rozwiązania do perfekcyjnego wykończenia delikatnych powierzchni?















Wszystko jedno czy powierzchnia jest płaska, ma zaokrąglenia, kąty czy naroża: program FLEX do powierzchni to jest właściwy wybór.

Dla każdego profesjonalnego zastosowania oferujemy idealne urządzenia pozwalające osiągnąć perfekcyjny efekt obróbki powierzchni. Nasza szlifierka do spoin pachwinowych i nasza specjalna szlifierka do wewnętrznych krawędzi i narożników pozwolą Państwu bez trudu dotrzeć do trudno dostępnych miejsc.

Wszystkie urządzenia są wyposażone w regulację prędkości obrotów, aby móc każdorazowo zaoferować optymalną wydajność dostosowaną do Państwa wymagań. Oferujemy specjalne urządzenia i odpowiedni osprzęt oraz asortyment szlifierski jako idealne systemy dla perfekcyjnego wyniku pracy. Wybór odpowiednich narzędzi ułatwia praktyczny zestaw urządzeń i osprzętu w nowych walizkach FLEX.

Wymogi jakościowe naszych Klientów w odniesieniu do końcowego efektu pracy są dla nas bodźcem do dalszej pracy nad rozwojem naszych urządzeń, aby praca stała się łatwiejsza, a ostateczny efekt jeszcze bardziej zadowalający.

## Specjaliści do obróbki stali szlachetnej.

Elektronarzędzia	System	szlifowanie powierzchni	polerowanie powierzchni	szlifowanie spawów	szlifowanie spoin pachwinowych	szlifowanie spoin pachwinowych w trudno dostępnych miejscach	„efekt satyny”			szlifowanie rur	satynowanie rur	polerowanie rur	szlifowanie trudno dostępnych miejsc	polerowanie trudno dostępnych miejsc	szlifowanie linearnie aż do narożnika
							szlifowanie powierzchni	satynowanie powierzchni	polerowanie powierzchni						
 <b>INOX FLEX</b> LE 14-7 125 INOX		●●	●●	●●	●										
 Szlifierka do spoin pachwinowych LLK 1503 VR					●●	●●									
 Satyniarka w zestawie LP 1503 VR							●●	●●	●●	●	●	●			
 Szlifierka taśmowa do spawów i rur LBR 1506 VRA		●		●●						●●	●●	●●			
 Szlifierka taśmowa do rur LRP 1503 VRA				●●						●●	●●	●●			
 Szlifierka taśmowa LBS 1105 VE													●●	●●	
 Szlifierka do wewnętrznych krawędzi i narożników ST 1005 VE															●●

- szczególnie odpowiednie, bardzo zalecane
- odpowiednie, zalecane

INOX**FLEX** LE 14-7 125 INOX



## INOXFLEX. Stworzony specjalnie do obróbki stali szlachetnej i stali stopowej.

Odpowiednią prędkość podczas szlifowania i polerowania zapewnia regulator obrotów. Dzięki układowi elektronicznemu liczba obrotów pozostaje stała nawet pod obciążeniem. LE 14-7 125 INOX jest wyposażony w układ powolnego rozruchu i posiada kontrolę temperatury-co zapobiega przepaleniu uzwojeń. ma też blokadę, która wyklucza niezamierzony start maszyny po przerwie w dostawie prądu. Całkowicie izolowany moduł elektroniczny zabezpieczony jest przed uszkodzeniami powodowanymi przez metalowy pył.



### **Stała moc**

Mocny 1400-watowy silnik zapewnia szybki postęp prac. Wyposażony w układ utrzymujący stałą liczbę obrotów nawet pod obciążeniem.



### **FixTec – nakrętka szybkomocująca** Do zmiany tarcz bez użycia narzędzi.



### **SoftVib uchwyt**

Tłumi drgania, chroni przeguby użytkownika i poprawia komfort pracy.



### **Bezpiecznie**

3- krotna ochrona uzwojenia przeciw metalowemu pyłowi. Zapobiega wnikanii pyłu i redukuje tym samym zużycie silnika. Kratka ochronna na głowicy uzwojenia komutatora (od strony wentylatora) dodatkowo wydłuża żywotność.



### **Optymalne wyposażenie**

Specjalna przekładnia obniża wysoki moment obrotowy w średnim i niskim zakresie liczby obrotów. Zapobiega też występowaniu niepożądanego efektu niebieskiego odbarwienia metalu.



### **Mocne**

Opancerzone uzwojenie komutatora zabezpiecza przed osadzaniem pyłu i jego uszkodzeniem.



### **Bez użycia narzędzi**

Ostona z szybkim przestawieniem pozycji bez konieczności użycia narzędzi. Proste i szybkie dopasowanie do wszelkich pozycji roboczych.



### **Trwałe o dużej żywotności**

Zabezpieczone epoksydowo uzwojenie na pakiecie czołowym zabezpiecza przed ostrymi pyłami i uszkodzeniem uzwojenia.




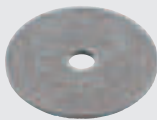
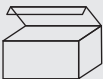



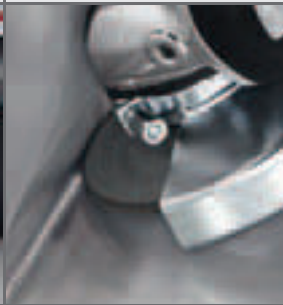


### **Zatrzymanie wrzeciona**









Prosta zmiana narzędzi przez wbudowaną blokadę wrzeciona. Zabezpieczenie przeciw niezamierzonemu wciśnięciu.



## Dobre do praktycznych wymagań.

												
Typ	Wachlarzowa tarcza szlifierska			Tarcza tnąca, cienka			SC-VL tarcza włóknina			Tarcza szlifierska		
Ø mm	125 x 22,2			125 x 1 x 22,2			125 x 22,2			125 x 6 x 22,2		
FixTec M 14*	●			●			●			●		
Talerz na rzep „Hook”												
	J0	Ziarnistość	Zamówienie nr	J0		Zamówienie nr	J0	Ziarnistość	Zamówienie nr	J0	Ziarnistość	Zamówienie nr
	10	P 60	349.925	10		349.836	5	medium	358.606	10	6A medium	358.711
	10	P 80	349.933				5	fine	367.486	10	3S fine	358.703
Zalecana liczba obrotów	4.000-7.000			7.000			2.500-4.500			2.500-5.000		
												
Zastosowania	<p>szlifowanie spawów</p> <p>likwidowanie śladów punktowych i liniowych powstałych po spawaniu</p> <p>załamywanie i zaokrąglanie kantów</p> <p>do szlifowania metali, stali szlachetnej, metali lekkich, metali kolorowych, żeliwa</p>			<p>do cięcia rur cienkościen-nych, profili i blach</p> <p>bardzo cienka tarcza tnąca zapewnia dobrą prędkość ciecicia, bez wysiłku. odznacza się precyzją, a powstała powierzchnia nie wymaga gratowania i nie odbarwia się na niebiesko.</p>			<p>do likwidowania drobnych zadziurów i nierówności</p> <p>do usuwania farby, rdzy i zgorzeli</p> <p>do szlifowania zgrubnego i wykończającego</p> <p>do szlifowania, odświeżania i polerowania stali nierdzewnej, stali, metali lekkich i kolorowych.</p>			<p>usuwanie spawów</p> <p>usuwanie starych farb</p> <p>wysokoobrotowa idealna do prac w trudno dostępnych miejscach</p> <p>idealna do stali, stali ni-klowej i chromowej, tytanu, metali lekkich i kolorowych</p> <p>kamienie profilowe na stronie 51.</p>		



											
PYRAFLEX			SC-włóknina tarcza na rzep			Tarcze filcowe			PP-W	PP-B	PP-C
125			125			125					
●			●			●					
JO	Ziarnistość	Zamówienie nr	JO	Ziarnistość	Zamówienie nr	JO		Zamówienie nr	JO	JO	JO
10	A 160 (K 120)	364.592	10	coarse	358.614	5	hard	393.347	1 (~ 700 g)	1 (~ 700 g)	1 (~ 1 kg)
10	A 65 (K 280)	358.797	10	medium	358.622	5	soft	393.355			
10	A 45 (K 400)	358.800	10	very fine	358.630				Zamówienie nr	Zamówienie nr	Zamówienie nr
10	A 30 (K 600)	358.819							255.004	255.005	255.006
4.000-5.000			2.500-4.500			2.500-3.000					
											
do usuwania zadziorów i równania powierzchni ze stali nierdzewnej			eliminuje drobne zadziory i nierówności			do wszelkich prac ze stalą szlachetną			Tarcze filcowe:		
szlifowanie powierzchni wg zapotrzebowania			usuwa farby, rdzę, zgorzeli-ny i inne zanieczyszczenia			wysoki potysk i efekt „lustra”			Tarcze do stosowania z pastami i kremami polerskimi.		
kompletny zestaw do pole- rowania			usuwa farby i równa spawy bez nadmiernego nagrzewa- nia powierzchni blachy			użytkowanie urządzenia jest łatwe i bezpieczne, a zasto- sowanie odpowiednich tarcz gwarantuje wysoką jakość wykonywanej powierzchni.			Krok 1: PP-W pasta do szlifowania wstępnego		
PYRAFLEX umożliwia szybkie wykonanie pracy, a także poprawia jej jakość i oszczędza czas, do wszyst- kich rodzajów stali.			do szlifowania, renowacji i polerowania stali nierdzew- nej, tytanu, metali lekkich i kolorowych.						Krok 2: PP-B pasta do wysokiego potysku		
									Krok 3: PP-C ostateczny poler		



### LE 14-7 125 INOX Set

#### 1400 watowa INOXFLEX, specjalista od stali szlachetnej i stali stopowych, 125 mm

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- Specjalna przekładnia: specjalne przełożenie przekładni dla wysokiego momentu obrotowego i niskiego zakresu prędkości obrotowej. Zapobiega niebieskiemu przebarwieniu i zniekształceniu pod wpływem powstającego ciepła.
- Całkowicie zabezpieczony moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność
- SoftVib-rękojeść ze zintegrowanym, opatentowanym kluczem nakrętki mocującej i tłumieniem drgań
- Zmiana położenia osłony roboczej bez użycia narzędzi
- Wyposażona jest w blokadę wrzecioną
- Wyłącznik jednobiegowy
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2100-7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LE 14-7 125 INOX Set	364.614

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona ochronna do szlifowania Ø 125
- 1 rękojeść SoftVib
- 1 kołnierz mocujący
- 1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14
- 1 ściernica listkowa P 60
- 1 tarcza szlifierska 6 A medium
- 1 SC-VL tarcza polerska medium
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep coarse
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep medium
- 1 SC-włóknina tarcza na rzep very fine
- 1 PyraFLEX A 160
- 1 PyraFLEX A 65
- 1 PyraFLEX A 45
- 1 PyraFLEX A 30
- 3 GlossFLEX Disc
- 1 talerz szlifierski na rzep Hook
- 1 Poli set mini
- 1 wkładka do walizki
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego



### Osprzęt do INOXFLEX LE 14-7 125

#### Poli-Set mini white/blue/creme



Zestaw polerski: pasta polerska biała, pasta polerska niebieska, każda po ok. 100 g i krem polerski ok. 100 g.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
PP - W/B/C	1	zestaw365.041

#### Talerz szlifierski na rzep



Z systemem 8-otworowym dla optymalnego odsysania pyłów do wszystkich środków szlifierskich na rzepie FLEX Ø 125 mm. Izolacja 3 mm z kauczuku redukuje siły ścinające pomiędzy talerzem wsporczym a środkami szlifierskimi. Dzięki wysokim haczykom rzepów osiągnięta jest większa odporność na temperaturę przy dużych wymaganiach.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SP D125-8 H/F	125 Ø	1	391.727

#### Talerz szlifierski z okładziną „Hook”



Talerz szlifierski z piankową podkładką i rzepem. Równomierny rozkład nacisku podczas szlifowania i polerowania.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
Klett Hook	125 Ø x M 14	1	364.584

#### FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14



Wymiana tarczy roboczej nie wymaga użycia dodatkowych narzędzi, dla tarcz o średnicy 115-150 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	313.459

#### Walizka transportowa



Z wytrzymałego na uderzenia tworzywa do LE 14-7 125.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L 530x375x130	530 x 375 x 130	1	367.192

#### Wkładka do walizki transportowej

Wkładka do walizki do LE 14-7 125 INOX Set pozwalająca utrzymać porządek.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE LE14-7 INOX	1	367.206



LP 1503 VR

### Satyniarka pozwalająca osiągnąć efekt brylantowej powierzchni

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Przystawna osłona: do narzędzi ściernych o średnicy max. 115 mm
- Wymiana narzędzi ściernych: bez użycia dodatkowych narzędzi, przez radetkowaną śrubę
- Ustawiana bezstopniowo prędkość obrotowa w celu optymalnej obróbki różnorodnych materiałów, do satynowania, polerowania, szczotkowania, wygładzania, usuwania rdzy i zadziorów na powierzchniach ze stali i stali szlachetnej.
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



LP 1503 VR Set



Wygodne satynowanie z oponką powietrzną. Dopasowuje się ona idealnie do każdej powierzchni materiału.



Do linearnego obrazu na powierzchni: szlifowanie, satynowanie, matowanie i polerowanie.



Okrągłości. Gumowe rolki napędowe i włókniny szlifierskie nadają poręczom ze stali szlachetnej wysoki połysk.



### Wyposażenie podstawowe

#### LP 1503 VR Set:

- 1 pompka
- 1 oponka
- 1 rolka napędowa
- 1 komplet pierścieni dystansowych
- 1 włóknina szlifierska A 280/fine
- 1 segment szlifierski P 60
- 1 segment szlifierski P 100
- 1 segment szlifierski P 180
- 1 tuleja szlifierska z włókna, A 240
- 1 tuleja szlifierska z włókna, A 400
- 1 segment szlifiersko-polarski S 600
- 1 segment szlifiersko-polarski S 1500
- 2 pasy napędowe na rzep
- 1 taśma z włókna na rzep A 180
- 2 taśmy szlifierskie na rzepy P 120
- 1 taśma Superfinishing S 1500
- 1 waliszka z tworzywa sztucznego

### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Max. średnica narzędzia	115 mm
Szerokość urządzenia	100 mm
Mocowanie narzędzia	19 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1200-3700 /min
Waga	3,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LP 1503 VR	244.333
LP 1503 VR Set	319.015



### LBS 1105 VE

#### Szlifierka taśmowa

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VE elektronika: bezstopniowe ustawienie wstępne prędkości taśmy
- Głowica szlifierska: obracalna o 140°. Ramiona szlifierskie do stosowania z 9 mm lub 30 mm
- Szybki system wymiany taśmy: bez użycia dodatkowych narzędzi
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



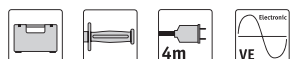
### LBS 1105 VE Set



*Szlifierka taśmowa, specjalna konstrukcja do trudno dostępnych miejsc.*



*Szlifowanie zgrubne spawów, szlifowanie i polerowanie trudno dostępnych miejsc. Można osiągnąć nawet we wewnętrznej stronie wydrążonych brył i rur.*



#### W wyposażenie podstawowe

##### LBS 1105 VE:

- 1 ramię szlifierskie, profil ostry 9 mm
- 1 komplet taśm szlifierskich do ramienia szlifującego 9 mm, P 40/ P 120/ P 220
- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5

#### W wyposażenie podstawowe

##### LBS 1105 VE Set:

- 1 ramię szlifierskie wąskie, 9 mm
- 1 ramię szlifierskie z dużą rolką, Ø 30/30 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 60, 4 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 120, 4 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 60, 9 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 120, 9 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 60, 30 mm
- 2 taśmy szlifierskie P 120, 30 mm
- 1 włóknina szlifierska, A 240, 9 mm
- 1 włóknina szlifierska, A 240, 30 mm
- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 walizka z tworzywa sztucznego

#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość taśmy	4-12 m/sek
Wymiary taśmy LBS 1105 VE	533 x 4-9 mm
Wymiary taśmy LBS 1105 VE Set	533 x 4-30 mm
Waga	2,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LBS 1105 VE	270.113
LBS 1105 VE Set	319.007





## LBR 1506 VRA

### 1200 watowa szlifierka taśmowa do spawów i rur

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Naprężenie taśmy szlifierskiej: nastawiane jest bezstopniowo, idealne do rur o średnicy od 10 do 250 mm
- Wymiana taśmy szlifierskiej następuje szybko i łatwo
- Rękojeść bezpośrednio nad taśmą szlifierską: aby praca nie była męcząca
- Taśmy szlifierskie: szeroki asortyment także z włókniną ścierną do stali szlachetnej
- Bezstopniowo ustawiana prędkość taśmy
- Szlifowanie spawów bezpośrednio na przedniej rolce stykowej przy zablokowanym przednim ramieniu obrotowym
- Szlifowanie rur: między obiema rolkami z odblokowanym przednim ramieniem obrotowym. Taśma szlifierska obejmuje rurę i dopasowuje się do każdej średnicy rury
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



*Doskonała do szlifowania szwów powstałych podczas spawania. Obiegająca taśma odprowadza ciepło. Szwy spawalnicze szlifuje się także na stali szlachetnej bez zaniebieszczania.*



*Specjalizuje się w dużych średnicach rur. Taśma szlifierska przylega do każdej okrągłości, aż do średnicy 250 mm.*



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość taśmy	10-30 m/sek
Wymiary taśmy	40 x 618 mm
Waga	4,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LBR 1506 VRA	282.499

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 taśma szlifierska bezkońcowa, P 60
- 1 taśma szlifierska bezkońcowa, P 120
- 1 taśma szlifierska bezkońcowa, P 240
- 1 włóknina szlifierska, bezkońcowa, A 240, 618 x 40 mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 3



## LRP 1503 VRA

### Szlifierka Boa do polerowania rur i poręczy ze stali nierdzewnej

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Wymiana taśmy szlifierskiej: szybko i bez użycia dodatkowych narzędzi
- Wysokiej jakości ramię szlifierskie: z lekkiego metalu, z 2 krążkami prowadzącymi obejmuje za jednym razem szlifowaną rurę w zakresie 270°.
- Dodatkowa rękojeść: możliwość obrotu o 180°, do wąskich miejsc
- Zastosowanie dodatkowej rękojeści powoduje blokadę ramienia szlifującego i dzięki temu praca jest możliwa w trudno dostępnych miejscach, np. podczas szlifowania poręczy blisko ściany
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



*Całkowita obróbka rur bez widocznych przejść z Boa FLEX.*



*Czysta i płynna praca podczas szlifowania i polerowania łuków rury.*



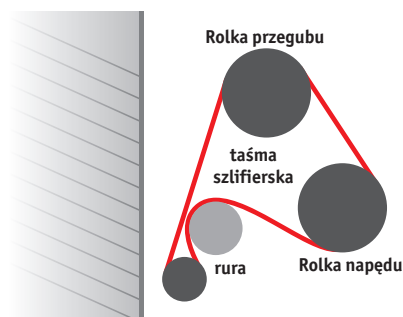
#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość taśmy	4-12 m/sek
Wymiary taśmy	760 x 40/20 mm
Max. średnica rury	125 mm
Waga	3,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LRP 1503 VRA	324.442

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 taśma szlifierska, bezkońcowa, P 80, 760 x 40 mm
- 1 taśma szlifierska, bezkońcowa, P 120, 760 x 20 mm
- 1 taśma szlifierska, bezkońcowa, P 220, 760 x 20 mm
- 1 włóknina szlifierska, bezkońcowa, A 400, 760 x 40 mm
- 1 włóknina szlifierska, bezkońcowa, A 240, 760 x 40 mm
- 1 taśma szliflersko-polarska, bezkońcowa, S 600, 760 x 40 mm
- 1 taśma szliflersko-polarska, bezkońcowa, S 1500, 760 x 40 mm
- 1 waliszka z tworzywa sztucznego





## LLK 1503 VR

### Szlifierka do spoin pachwinowych

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Bezstopniowo ustawiana prędkość obrotowa w celu optymalnej obróbki różnorodnych materiałów.
- Wąska głowica robocza: komfortowe szlifowanie i polerowanie kątów
- Wysokiej jakości materiały szlifierskie z wprasowanym włóknom nylonowym.
- Kamień profilujący/ostrzałka do nadawania wstępnego kształtu elastycznych tarcz FLEX



*Nawet do trudno dostępnych miejscach rur można dostać się za pomocą profilowanych tarcz szlifierskich.*



*Szybkie i rzetelne szlifowanie spoin pachwinowych. Jej mocne strony odkryją Państwo tam gdzie tradycyjne narzędzia muszą się poddać.*



*Żądany kształt tarczy osiągną Państwo za pomocą dokładnie wyprofilowanej wstępnie kompaktowej tarczy. Umożliwia to kamień profilujący.*



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	152 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1500-4700 /min
Waga	3,4 kg

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 kamień profilujący/ostrzałka
- 1 FixTec - nakrętka szybkościowa M 14
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 3 mm miękka
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 3 mm twarda
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 6 mm miękka
- 1 kompaktowa tarcza szlifierska 6 mm twarda
- 1 walizka z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
LLK 1503 VR	315.257





## ST 1005 VE

### Szlifierka do wewnętrznych krawędzi i narożników

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym liczby skoków za pomocą pokrętła
- Dobra widoczność miejsca pracy
- Stopki szlifierskie : 2 sztuki z poduszkami szlifierskimi mocowanymi na rzepy 39x60mm
- Dzięki liniowemu ruchowi ustawionej ukośnie poduszki szlifierskiej dociera do narożników i krawędzi, w szczególności ze szpiczastą końcówką szlifierską
- Kompaktowy silnik o zwartej konstrukcji
- Poręczna, lekka konstrukcja
- Do perfekcyjnego wykończenia powierzchni ze stali i stali szlachetnej w trudno dostępnych miejscach
- Duży posuw zapewnia wydajną pracę

## Osprzęt ST 1005 VE

### Papier ścierny na rzep



Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
39 x 60	P 60	10	258.299
39 x 60	P 120	10	258.300
39 x 60	P 180	10	258.301

### Włóknina szlifierska na rzep



Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
39 x 60	A 240	10	258.302

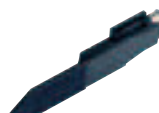
### Końcówka szlifierska, prostokątna



Z poduszką na rzep.

JO	Numer zamówienia
1	258.031

### Końcówka szlifująca, ostra



Z mocowaniem na rzep.

JO	Numer zamówienia
1	255.265



*Idealny szlif aż do narożnika. Umożliwia to szlifierka ze specyficznym posuwowym ruchem liniowym.*



### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	400 Wat
Moc oddawana	220 Wat
ściernica	39 x 60 mm
Skok	8 mm
Liczba obrotów biegu jałowego	1200-4500 /min
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
ST 1005 VE	259.540

### Wypożyczenie podstawowe:

- 2 stopy szlifierskie z adapterami szlifierskimi i mocowaniem na rzep
- 10 papierów ściernych mocowanych na rzep, P 60
- 10 papierów ściernych mocowanych na rzep, P 120
- 10 papierów ściernych mocowanych na rzep, P 180
- 10 włókien mocowanych na rzep, A 240, 39 x 60 mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 3

## Osprzęt do szlifierek do metalu i stali szlachetnej

### Pad szlifiersko-polerski



Wysokowydajny do polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej i metali nieżelaznych, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
125 Ø	S 600	1	318.191
125 Ø	S 1500	1	318.205
125 Ø	S 2500	1	320.234

### Talerz filcowy



Podkładka z włókna z gwintowanym kołnierzem M 14, do usuwania zadrapań na szkło i akrylu i polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej. Za każdym razem należy stosować odpowiednie środki polerskie.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	122.726
175 Ø	1	122.734

### Podkładka z włókna bez gwintu

Z podkładką z włókna.



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	122.742
175 Ø	1	122.750

### Mocowanie tarczy polerskiej, M 14



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
60	1	123.803

## Osprzęt LP 1503 VR

### Poli-clean



Twarde ściernice fibrowe. Do czyszczenia spawów, usuwania rdzy i warstw utlenionych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 100	extra coarse	1	257.375

### Mop szlifierski



Elastyczna ściernica z pojedynczymi, giętkimi lamelami ściernymi i rowkiem wpustowym. Do usuwania lakieru, ścierania i zgrubnego zdzierania. Usuwa zadrapania, rdzę, stare farby, zgorzeliny i zadziory. Stosując ziarnistość 40 można usunąć nawet najgłębsze zadrapania w stali szlachetnej.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	P 40	1	250.496
100 Ø x 50	P 60	1	250.498
100 Ø x 50	P 80	1	250.499
100 Ø x 50	P 120	1	250.501
100 Ø x 50	P 180	1	250.504
100 Ø x 50	P 240	1	250.505
100 Ø x 100	P 40	1	358.827
100 Ø x 100	P 60	1	358.835
100 Ø x 100	P 80	1	358.843
100 Ø x 100	P 120	1	358.851
100 Ø x 100	P 180	1	358.878
100 Ø x 100	P 240	1	358.886

### Ściernica fibrowa



Elastyczna ściernica Vlies o wysokiej wydajności. Najwyższa stabilność i wysoka wydajność skraca czas polerowania. Do stali szlachetnej, stali, miedzi, mosiądzu i aluminium. Do czyszczenia, satynowania i gładzenia.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 100	A 80 (coarse)	1	377.910
100 Ø x 100	A 180 (medium)	1	377.929
100 Ø x 100	A 280 (fine)	1	377.937

### Ściernica fibrowa



Elastyczny krążek polerski z tkaniną nylonową z rowkiem wpustowym. Konieczne są 2 sztuki (tylko w przypadku włókniny o szerokości 50 mm). Umożliwia osiągnięcie efektywnej powierzchni po szlifowaniu stali szlachetnej, miedzi, aluminium, brązu itd. Również do czyszczenia utlenionych warstw i wygładzania tworzyw sztucznych i drewna.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	A 80 (coarse)	1	250.509
100 Ø x 50	A 160 (medium)	1	250.510
100 Ø x 50	A 280 (fine)	1	250.512
100 Ø x 50	A 400 (very fine)	1	250.513
100 Ø x 100	A 80 (coarse)	1	256.973
100 Ø x 100	A 160 (medium)	1	256.974
100 Ø x 100	A 280 (fine)	1	256.975
100 Ø x 100	A 400 (very fine)	1	256.976

### Mop szlifierski z włókniną



Elastyczna kombinacja mopa szlifierskiego i włókniny szlifierskiej. Konieczne są 2 sztuki (przy szerokości 50m). Nadaje się do matowania i satynowania. Usuwa małe zadrapania w metalach, twardych tworzywach sztucznych i drewnie.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	P 80/A 160	1	250.515
100 Ø x 50	P 150/A 280	1	250.516
100 Ø x 50	P 240/A 280	1	358.894
100 Ø x 100	P 80/A 160	1	256.977
100 Ø x 100	P 150/A 280	1	256.978
100 Ø x 100	P 240/A 280	1	358.908

### Włóknina szlifierska, składana



Elastyczne koło polerskie z wielokrotnie złożoną włókniną szlifierską do szlifu na stali szlachetnej, miedzi, aluminium, brązie itd.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 100	A 100	1	347.272
100 Ø x 100	A 180	1	347.280
100 Ø x 100	A 280	1	347.299

### Drobnoziarnista rolka szlifierska



Miękki, gumowany krążek polerski. Potrzebne są 2 sztuki. Szczególnie przydatne jeśli wymagane jest osiągnięcie wysokiego połysku podłużnych powierzchni. Najlepsze efekty uzyskuje się w przypadku szlifowania stali szlachetnej.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	K 60	1	250.525
100 Ø x 50	K 180	1	250.526

### Szczotka nylonowa



Zawiera ziarno szlifierskie. Elastyczna szczotka z tworzywa sztucznego do usuwania zadziorów, czyszczenia, szorstkowania i wygładzania. (Może być stosowana również do drewna, do czyszczenia i usuwania włókien sztucznych). 1 sztuka+pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522)

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 70	S 80	1	251.624

### Szczotka druczana



Elastyczna szczotka druczana. Usuwa rdzę, zadzior, lakiery i szorstkuje. 1 sztuka+pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 70	1	251.625

### Pleciona szczotka druczana



Ze skręconego, mocnego drutu stalowego w kolorze złotym. O dużej twardości i sztywności. Usuwa rdzę, zadzior, zabrudzenia i stare farby. Do akcentowania rysunku słojów na powierzchniach drewnianych. 1 sztuka+dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 70	1	251.626

### Filc polerski



Miękki, elastyczny, flicowy krążek polerski. Potrzebne są 2 sztuki. Służy do polerowania końcowego na wysoki połysk przy zastosowaniu past i kremów polerskich.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 50	1	257.374

### Bawełniana tarcza polerska



Element polerski z ośmioma krążkami zaimpregnowanymi suknem bawełnianym. Poleruje na wysoki połysk aluminium, miedź, mosiądz, stal. Pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø x 10	8	317.950

### Pierścień dystansowy



Wymagany do szczotki nylonowej, stalowej, stalowej plecionej i bawełnianej tarczy polerskiej. W przypadku montowania tylko 1 ściernicy, wymagany również do mopa szlifierskiego, włókniny szlifierskiej, mopa szlifierskiego z włókniny i drobnoziarnistej rolki szlifierskiej, jak również ściernicy o szerokości poniżej 100 mm.

JO	Numer zamówienia
8	250.522

### INOX Clean spray



Do lakierowania powierzchni, puszka 400 ml.

JO	Numer zamówienia
1	298.301

### Oponka



Do wstępnego szlifowania powierzchni.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
90 Ø x 100	1	256.415

Z ręczną pompką i zakrętką mocującą. Do wstępnego szlifowania powierzchni.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
90 Ø x 100	1	257.004

## Taśmy na rzep do LP 1503 VR / LBR 1506 VRA

### Pompka ręczna



Do pompowania oponki.

	J0	Numer zamówienia
	1	256.284

### Segment szlifiersko-polarski



Do polerowania na wysoki połysk w dwóch etapach, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
90 Ø x 100	S 600	1	318.175
90 Ø x 100	S 1500	1	318.183

### Opaski szlifujące Ciron-Korund



Do szlifu zgrubnego i średniego.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
90 Ø x 100	P 60 niebieski	5	256.285
90 Ø x 100	P 100 szary	5	256.286
90 Ø x 100	P 180 brązowy	5	256.287

### Opaski szlifujące z włókny



Do ostatecznego wykończenia.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
90 Ø x 100	A 100 brązowy	1	256.288
90 Ø x 100	A 240 czerwony	1	256.289
90 Ø x 100	A 400 niebieski	1	256.290

### Wałki napędowe (robocze)



Do napędu taśmy szlifierskiej.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
60 Ø x 100	1	255.731

### Wałki napędowe (robocze)



Wykonany ze stali szlachetnej. Potrzebny jest pierścień dystansowy (nr. kat. 250.522).

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
62 Ø x 70	1	303.054

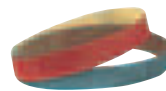
### Walizka z wkładką



Walizka z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia z pasującą wkładką na LP 1503 VR.

J0	Numer zamówienia
1	319.066

### Taśma szlifierska, bezkońcowa



Do szlifowania wstępnego rur i poręczy.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
618 x 40	P 36	10	223.670
618 x 40	P 60	10	223.689
618 x 40	P 120	10	266.132
618 x 40	P 240	10	250.610

### Włóknina szlifierska, bezkońcowa



Do polerowania wykończeniowego rur i króćców rurowych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
618 x 40	A 100	3	317.969
618 x 40	A 240	3	317.977
618 x 40	A 400	3	317.985

### Taśma filcowa



Do polerowania powierzchni ze stali szlachetnej.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
618 x 40	1	255.003

## Taśmy na rzep dla LP 1503 VR

### Taśma szlifierska bezkońcowa na rzep



Do szlifowania wstępnego rur i poręczy.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
600 x 40	P 60	10	284.718
600 x 40	P 120	10	284.726

### Włóknina na rzep



Do polerowania wykończeniowego rur i króćców rurowych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
600 x 40	A 100	2	281.069
600 x 40	A 180	2	281.077
600 x 40	S 400	2	281.085

### Taśma polerska Superfinishing



Do polerowania stali szlachetnej na wysoki połysk.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
600 x 40	S 1500	2	318.736



### Pas do łączenia, niebieski



Do łączenia taśm bezkońcowych. Łatwy w użyciu i wytrzymały na rozciąganie do 100 kg.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
700 x 30	2	281.050

### Taśma do łączenia taśm szlifierskich



Do łączenia bezkońcowych taśm szlifierskich LP 1503 VR.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
40 x 5000	1	251.838

## Osprzęt LBS 1105 VE

### Ramię szlifierskie, 9 mm, profil ostry



Ramię robocze przydatne, gdy konieczne jest oczyszczanie bardzo wąskich miejsc. Zastosowanie: szlifowanie spoin rowkowych (mały promień), szlifowanie miejsc korozji, szlifowanie wąskich konturów, usuwanie zadziurów na kantach, szlifowanie poręczy schodów i odstępów między rowkami.

Wymiary rolki w mm	JO	Numer zamówienia
25 Ø x 9	1	256.525

### Ramię szlifierskie, 9 mm, profil łukowy



Szerokie ramię pomocne podczas prac szlifierskich w trudnodostępnych miejscach. Zastosowanie: szlifowanie spoin rowkowych (duży promień), usuwanie zadziurów na kantach, szlifowanie poręczy schodów, odstępów między rowkami.

Wymiary rolki w mm	JO	Numer zamówienia
25 Ø x 9	1	256.532

### Ramię szlifierskie, 30 mm, mała rolka



Do czyszczenia narożników i powierzchni. Zastosowanie: szlifowanie spoin czołowych, usuwanie zadziurów na kantach, szlifowanie powierzchni, usuwanie rdzy.

Wymiary rolki w mm	JO	Numer zamówienia
20 Ø x 30	1	255.282

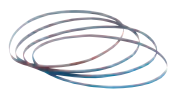
### Ramię szlifierskie, 30 mm, duża rolka



Do rur i zaokrągleń. Zastosowanie: szlifowanie spawów na rurach, szlifowanie promieni i złączy, usuwanie zadziurów.

Wymiary rolki w mm	JO	Numer zamówienia
30 Ø x 30	1	258.888

### Taśma szlifierska, bezkońcowa 4 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 9 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 4	P 40	10	303.607
533 x 4	P 60	10	303.615
533 x 4	P 120	10	303.623
533 x 4	P 220	10	303.631

### Taśma szlifierska, bezkońcowa 9 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 9 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 9	P 40	10	257.101
533 x 9	P 60	10	257.105
533 x 9	P 120	10	257.102
533 x 9	P 220	10	257.103

### Taśma szlifierska, bezkońcowa 30 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 30 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 30	P 40	10	256.538
533 x 30	P 60	10	255.328
533 x 30	P 120	10	255.329
533 x 30	P 220	10	255.330

### Taśma z włókniny, bezkońcowa, 9 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 9 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 9	A 240	3	318.663
533 x 9	A 400	3	318.671

### Taśma z włókniny, bezkońcowa 30 mm



Taśma bezkońcowa, do ramienia szlifierskiego 30 mm.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 30	A 240	3	318.647
533 x 30	A 400	3	318.655

### Taśma Superfinishing, bezkońcowa



Do polerowania na wysoki połysk w dwóch etapach, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
533 x 30	S 600	1	318.132
533 x 30	S 1500	1	318.140

#### Taśma filcowa, 9 mm



Do polerowania powierzchni ze stali szlachetnej.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
533 x 9	1	259.420

#### Taśma filcowa, 30 mm



Do polerowania powierzchni ze stali szlachetnej.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
533 x 30	1	259.419

#### Walizka z wkładką



Walizka z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia z wkładką pasującą do LBS 1105 VE.

JO	Numer za- mówienia
1	319.074

### Osprzęt LRP 1503 VRA

#### Taśma szlifierska, bezkońcowa



Do szlifowania wstępnego rur i poręczy.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer za- mówienia
760 x 40	P 80	10	326.739
760 x 40	P 120	10	326.755
760 x 40	P 220	10	326.771
760 x 20	P 120	10	326.801
760 x 20	P 220	10	326.836

#### Włóknina szlifierska, bezkońcowa



Do polerowania wykończeniowego rur i króćców rurowych.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer za- mówienia
760 x 40	A 100	3	326.895
760 x 40	A 240	3	326.879
760 x 40	A 400	3	326.852

#### Taśma Superfinishing, bezkońcowa



Do polerowania na wysoki połysk w dwóch etapach, bez użycia środków polerskich.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer za- mówienia
760 x 40	S 600	1	326.917
760 x 40	S 1500	1	326.933

#### INOX Clean spray



Do lakierowania powierzchni, puszka 400 ml.

JO	Numer za- mówienia
1	298.301

#### Walizka z wkładką



Walizka z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia z pasującą wkładką do LRP 1503 VRA.

JO	Numer za- mówienia
1	327.603

### Osprzęt do LLK 1503 VR

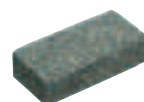
#### Tarcza szlifierska



Profesjonalne tarcze szlifierskie: sprasowane na gorąco elastyczne tarcze do stali szlachetnej, metali i innych materiałów o różnych grubościach, twardościach i składzie. Twarde tarcze szlifierskie służą do szlifowania, miękkie do operacji polerowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer za- mówienia
152 x 3 x 25	miękki	1	313.416
152 x 3 x 25	twardy	1	313.424
152 x 6 x 25	miękki	1	313.432
152 x 6 x 25	twardy	1	313.440

#### Kamień profilujący/ostrzałka



Do profilowania wstępnego elastycznych tarcz FLEX.

JO	Numer za- mówienia
1	315.494

#### FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14



Wymiana tarczy roboczej nie wymaga użycia dodatkowych narzędzi, dla tarcz o średnicy 115-150 mm.

JO	Numer za- mówienia
1	313.459

#### Walizka z wkładką



Walizka z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia z pasującą wkładką dla LLK 1503 VR.

JO	Numer za- mówienia
1	319.082



## Profesjonalne piły FLEX przecinają prawie wszystkie materiały.









Zarówno podczas renowacji i modernizacji lub także podczas cięcia różnych rodzajów materiałów wytrzymałe piły szablaste, piły tarczowe i piły taśmowe firmy FLEX przekonują wydajnym i precyzyjnym cięciem.

Piły szablaste FLEX wyposażone są w wydajne i solidne silniki, które zapewniają szybki postęp pracy i długą żywotność. Dzięki zmiennemu nastawianiu liczby obrotów można optymalnie dopasować prędkość odpowiednio do obrabianego materiału. Regulator prędkości umożliwia nacinanie materiału z dużym wyczuciem i precyzją.

Dużo więcej możliwości oferuje piła taśmowa do metalu SBG 4910. Można ją użyć ze stolikiem lub prostym ruchem zdjąć ze stolika i prowadzić ręcznie.

Diamentowa przecinarka do kamienia CS 60 WET jest idealna do dokładnego przecinania oraz cięć ukośnych w kamieniu naturalnym i sztucznym przy pracach w kamieniarstwie, montażu blatów kuchennych i parapetów, ma zastosowanie w płytkarstwie oraz przy zakładaniu ogrodów i terenów zielonych.

## Do rur, profili i kolanek.

Elektronarzędzia	Cięcie metalowych rur	Cięcie metalowych profili	Cięcie pełnych metali	Cięcie metalowych blach	Cięcie krat	Cięcie krawędziaków	Płyty wiórowe/OSB	Gips/cement/beton	Aluminium	Szkło akrylowe	Cięcie kamienia naturalnego	Cięcie kamienia sztucznego
 Piły szablaste S 2902 VV	••	••		•		•	•	•				
 Piły szablaste SKE 2902 VV	••	••		•		••	•	•				
 Piła szablasta do rur SR 602 VV	••	••										
 Piła szablasta do rur SK 602 VV	••	••										
 Metalowa piła taśmowa SBG 4910	••	••	••						••			
 Metalowa piła tarczowa ręczna CSM 4060	•	•		••	••				••			
 Piła do montażu suchego CSE 55 T (Strona 116)	•	•	•	•		•	••	••	••	••		
 Piły do kamienia do prac na mokro CS 60 WET (Strona 276)											••	••

- szczególnie odpowiednie, bardzo zalecane
- odpowiednie, zalecane





**SR 602 VV**

#### Piła szablasta do rur z zaciskiem i regulacją posuwu

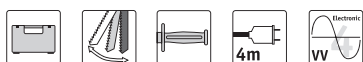
- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VV elektronika: ze stabilizacją liczby posuwów, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i liczbą skoków regulowaną pokrętłem
- Skok brzeszczotu: uruchamiany poprzez włączenie
- Do cięcia bez trudu rur do 4" dokładnie pod kątem prostym.
- Bardzo stabilne i mocne wykonanie z pełnowymiarowym, prostokątnym drążkiem prowadzącym do ekstremalnych obciążeń przy zastosowaniu zacisku do rur lub uchwytu mocującego łańcuch



**SK 602 VV**

#### Piła szablasta z mocowaniem do rur i regulacją posuwu

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VV elektronika: ze stabilizacją liczby posuwów, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i liczbą skoków regulowaną pokrętłem
- Skok brzeszczotu: uruchamiany poprzez włączenie
- Standardowa podpora piły
- Podpora prowadząca do rur ustawiana do 1 1/2"
- Dzięki płynnej regulacji prędkości możliwe jest wstępne, precyzyjne nacięcie materiału
- Ze wzmocnionym drążkiem prowadzącym i przestawianym ogranicznikiem cięcia.



#### DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego **0-2400 /min**

Skok **27 mm**

Moc pobierana **1300 Wat**

Moc oddawana **850 Wat**

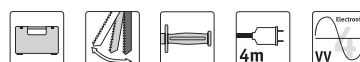
Waga **4,4 kg**

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 standardowa podpora piły
- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 zacisk rurowy do 2"
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
SR 602 VV	278.866

! Osprzęt str. 59



#### DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego **0-2400 /min**

Skok **27 mm**

Moc pobierana **1300 Wat**

Moc oddawana **850 Wat**

Waga **3,9 kg**

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 standardowa podpora piły
- 1 asortyment brzeszczotów
- 1 zapasowy zacisk do brzeszczotu piły szablastej
- 1 podpora do rur
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
SK 602 VV	282.308

! Osprzęt str. 58



## S 2902 VV

### Uniwersalna, 1200 watowa piła szablasta z regulacją prędkości

- VV-elektronika: ze stabilizacją liczby skoków, z powolnym rozruchem i regulacją prędkości obrotowej.
- 1200 watowy silnik dużej mocy: o długiej żywotności i niezawodności
- Uchwyt softgrip eliminuje większość drgań
- Uniwersalne mocowanie brzeszczotu ułatwia jego wymianę.
- Nastawialny brzeszczot, także do piłowania nad głową
- Podpora piły: przestawna pod kątem w celu dokładnego przyłożenia do obrabianego przedmiotu



## SKE 2902 VV

### 1200 watowa piła szablowa ze orbitalnym skokiem piły

- VV-elektronika: ze stabilizacją liczby skoków, z powolnym rozruchem i regulacją prędkości obrotowej.
- 1200 watowy silnik dużej mocy: o długiej żywotności i niezawodności
- Skok brzeszczotu: uruchamiany poprzez włączenie, dostosowany specjalnie do szybkich prac w drewnie
- Uchwyt softgrip eliminuje większość drgań
- Quick-Change: szybka wymiana brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi, z nierdzewnym zaciskiem brzeszczotu
- Nastawialny brzeszczot, także do piłowania nad głową
- Podpora piły: przestawna pod kątem w celu dokładnego przyłożenia do obrabianego przedmiotu, dodatkowo regulowana w czterech pozycjach bez użycia narzędzi



#### DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego 0-2600 /min

Skok 28 mm

Moc pobierana 1200 Wat

Moc oddawana 670 Wat

Waga 3,8 kg

#### Wposażenie podstawowe:

1 asortyment brzeszczotów

1 wewnętrzny klucz sześciokątny,

SW 3/16"

1 wewnętrzny klucz sześciokątny,

SW 5/32"

1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model Zamówienie nr

S 2902 VV 307.779

! Osprzęt str. 58



#### DANE TECHNICZNE

Liczba obrotów biegu jałowego 0-2600 /min

Skok 28 mm

Moc pobierana 1200 Wat

Moc oddawana 670 Wat

Waga 4 kg

Typ/Model Zamówienie nr

SKE 2902 VV 331.678

#### Wposażenie podstawowe:

1 asortyment brzeszczotów

1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

! Osprzęt str. 58



**SBG 4910**

**NOWOŚĆ**

### Metalowa piła taśmowa z ruchomą ramą

- 2 prędkości taśmy: do cięcia pełnych i pustych profili
- Zalecana prędkość taśmy: stopień I, pełny materiał ze stali, stali szlachetnej, aluminium
- Możliwości cięcia bez stołu piły: przy 90° cięcia proste, okrągłe i kwadratowe cięcia poprzeczne max. 80 mm, prostokątne cięcia poprzeczne max. 100 x 80 mm, z wolnej ręki 150 x 80 mm
- Stopniowe przestawianie kąta przecięcia od 0° do 45° bez użycia narzędzi
- Ze stołem, alternatywa dla cięcia z wolnej ręki
- 3-punktowe łożyskowe prowadzenie piły taśmowej, aby przebieg cięcia był optymalny
- Z pałąkową blokadą podczas mobilnych zastosowań i transportu
- Wyłącznik bezpieczeństwa: przeciwko nieumyślnemu ponownemu włączeniu po przerwie w dopływie prądu
- Prace bez cieczy chłodzącej
- Szczególnie podczas prac w miejscach zagrożonych ogniem SBG jest szczególnie pomocna ponieważ tnie metal beziskrowo



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	850 Wat
Moc oddawana	445 Wat
Wymiary brzeszczotu taśmowego	1335x13x0,65 mm
Prędkość taśmy na minutę	60 / 80 m/min
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	66x31x38 mm
Max. zakres cięcia: okrągłe cięcia poprzeczne przy 45°/90°	68 mm / 80 mm
Max. zakres cięcia: kwadratowe cięcia poprzeczne przy 45°/90°	60 mm / 80 mm
Max. zakres cięcia: prostokątne cięcia poprzeczne przy 45°/90°	68x55 mm / 100x80 mm
Waga ramy piły	7,9 kg
Ciężar całkowity	18,0 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
SBG 4910	390.518

Wypożyczenie podstawowe:  
1 wyłącznik równoległy  
1 Bimetall brzeszczot

! Osprzęt str. 58



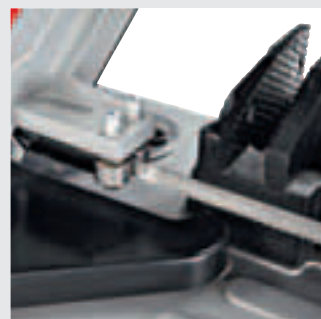
Do użycia ze stołem piły lub również z prowadzeniem ręcznym.



Solidny stół maszyny i imadło z prowadnicą przyrządem w celu bezpiecznego i niezawodnego umocowania narzędzia.



2 prędkości taśmy do cięcia pełnych i pustych profili. Praca bez cieczy chłodzących.



3-punktowe łożyskowe prowadzenie piły taśmowej, aby przebieg cięcia był optymalny.



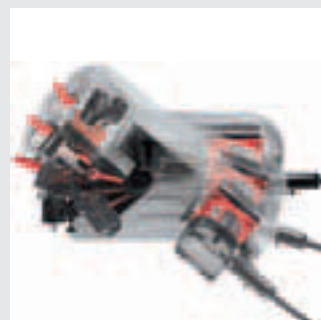
Wyłącznik bezpieczeństwa w celu zabezpieczenia przed nieumyślnym ponownym włączeniem po przerwie w dopływie prądu.



Ogranicznik znajduje się pod stołem piły. Prosty montaż. Wchodzi w skład wyposażenia podstawowego.



Ze stołem piły: proste rozłączenie dla użycia z prowadzeniem ręcznym.



Stopniowe przestawianie kąta przecięcia od 0° do 45° bez użycia narzędzi.



## CSM 4060

### Uniwersalna, ręczna piła tarczowa

- Dokładne cięcie metalu bez cieczy chłodzącej
- Podstawa piły przestawiana bez użycia narzędzi, bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia do 63 mm
- Pojemnik na wióry z wżernikiem: o dużych wymiarach, opróżnianie bez używania narzędzi
- Specjalne brzeszczoty z węglików spiekanych umożliwiają cięcie prawie bez zadziorów, możliwe przycinanie na długość prętów gwintowanych bez konieczności późniejszego docinania gwintów
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Włącznik z blokadą
- Materiał pełny / płaskownik stalowy: 6 mm; - Materiał okrągły: 20 mm; - Profil z wgłębieniem: 63 mm

### Maksymalna grubość cięcia:

Materiał pełny/płaskownik stalowy: 6 mm;  
Materiał okrągły: 20 mm;  
Profil z wgłębieniem: 63 mm



### DANE TECHNICZNE

Brzeszczot średnica	185 mm
średnica wewnętrzna tarczy	20 mm
Maksymalna głębokość cięcia (przy 90°)	0-63 mm
Max. grubość materiału ze stali 400 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Max. grubość materiału aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	10 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3800 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	720 Wat
Waga	5,4 kg

### Wyposażenie podstawowe:

2 brzeszczoty z węglików spiekanych do stali, 38 Z. (185 x 20 mm)  
1 wyłącznik równoległy  
1 klucz oczkowo-widlasty  
1 okulary ochronne  
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
CSM 4060	307.815



## Osprzęt SBG 4910, 4908

### Brzeszczoty



Bi-Metal piły taśmowej z dodatnim kątem natarcia dla szybkiego tempa pracy dzięki zoptymalizowanej wydajności skrawania przy udoskonalonej dokładności cięcia i dłuższej żywotności. Nadaje się do rur grubościennych, płaskowników stalowych i kwadratowych, stali okrągłej, materiałów w wiązce jak również metali nieżelaznych.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	liczba zębów na cal	JO	Numer za- mówienia
SB 1335x13x0,65 Bi-M42 18 VE2	1335 x 13 x 0,65	18	2	399.485

### Brzeszczoty



Brzeszczoty taśmowe bimetalowe do stali, stali szlachetnej, metali kolorowych i aluminium. Ze specjalnym podziałem zębów Vario. Do prac o niewielkich drganiach, z kątem natarcia gwarantującym optymalną wydajność cięcia i ekonomiczność.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	liczba zębów na cal	JO	Numer za- mówienia
SB 1335x13x0,65 Bi-M 8/12 VE3	1335 x 13 x 0,65	8/12	3	359.289
SB 1335x13x0,65 Bi-M 10/14 VE3	1335 x 13 x 0,65	10/14	3	359.130



Brzeszczoty taśmowe ze stali narzędziowej ze specjalnie utwardzonymi wierzchołkami zębów, przeznaczone do cienkościennych cięć poprzecznych i profili.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	liczba zębów na cal	JO	Numer za- mówienia
SB 1335x13x0,65 WS 18 VE3	1335 x 13 x 0,65	18	3	359.106
SB 1335x13x0,65 WS 24 VE3	1335 x 13 x 0,65	24	3	359.270

### Tekst skrócony

Szczęki z tworzywa sztucznego z magnesem, pasujące do SBG 4908 i 4910 z pryzmatem, do bezpiecznego zamocowania materiałów o wrażliwych powierzchniach. Zastosowanie miękkich szczęk w SBG 4910 obniży odległość cięcia na 15 mm.

Oznaczenie	JO	Numer za- mówienia
SBG-SP 10 VE2	2	388.718

## Osprzęt SK 602 VV, SKE 2902 VV, S 2902 VV i SKL 2903 VV

### Brzeszczoty do piły szablastej do metalu i blachy



Do stali, V2A i metali twardych, 1,15 mm i grubszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
18	100	5	200.700



Do stali, V2A i metali twardych, 3,0 mm i grubszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
14	150	5	200.727



Do stali, V2A i metali twardych, 1,15 mm i grubszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
18	150	5	200.735



Do stali, V2A i metali twardych, 1,15 mm i cieńszych, bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
24	150	5	200.743



Długa taśma metalowa 3 - 10 mm, bimetal. Do rur ze stali, V2A, tworzyw sztucznych o wydrążonym profilu (także do naprawy palet).

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
10	280	5	201.928



Twarde metale, stal, V2A oraz rury z tworzywa sztucznego, 3,0 mm i grubsze (także do naprawy palet), bimetal.

liczba zębów na cal	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
14	200	5	217.190

**Brzeszczoty piły szablastej do drewna, gipsu, gazobetonu i innych.**

Drewno z gwoździami, bimetel.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
10	150	5	200.778



Deska (cięcie zgrubne/normalne).

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
6	300	5	201.936



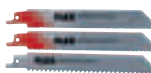
Zgrubne, szybkie cięcie, drewno.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
3	225	5	250.054



Gips, gazobeton, eternit, metale kolorowe, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, z płytkami z węglików spiekanych.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
6	150	1	202.061
3	300	1	206.210

**Brzeszczot do piły szablastej - tworzywa/drewna/metalu**

Długość w mm	J0	Numer zamówienia
150	3	198.757

**Walizka z tworzywa sztucznego**

Walizka odporna na uderzenia dla LD 3206 C, BH 612 VR, BHI 822 VR, BHW 812 VV, BH 812 VV, SR 602 VV, SK 602 VV.

J0	Numer zamówienia
1	329.908

**Osprzęt SR 602 VV****Brzeszczoty do cięcia rur**

średnica rury do 2", grubość ścianki od 3,0 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
8	150	5	252.329



średnica rury do 4", grubość ścianki od 3,0 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
8	210	5	251.620



średnica rury do 6", grubość ścianki od 3,0 mm (tylko z urządzeniem napinającym tańczuch).

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
8	275	5	252.167



Rura z tworzywa sztucznego o średnicy do 125 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
18	230	5	252.136



Rura z tworzywa sztucznego o średnicy do 200 mm.

liczba zębów na cal	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
18	310	5	252.137

**Osprzęt CSM 4060****Brzeszczot piły wykonany z węglików spiekanych, do stali**

Umożliwia cięcie prawie bez powstawania nierówności, obróbka końcowa nie jest już konieczna.

Wymiary w mm	Zęby	J0	Numer zamówienia
185 Ø x 20	38	1	312.304



## Narzędzia do renowacji i modernizacji

FLEX produkuje elektronarzędzia do każdego zadania w zakresie obróbki podłóg, ścian i sufitów, zawsze znajdzie odpowiednie rozwiązanie: jeśli należy wygładzić nierówności powstałe na tynku po kładzeniu przewodów, czy też ten tynk usunąć—nasze systemy są w zasięgu ręki. Także beton lub jastrych, powłoki starych farb i zaprawy nie są problemem—specjalne maszyny FLEX i indywidualnie dobrany osprzęt pozwolą wykonać każdą pracę.

<b>System montażu suchego 360°</b>	<b>62</b>	<b>Wkręcanie i wiercenie</b>	<b>142</b>
<b>Szlifierki przegubowe</b>	<b>64</b>	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa 10,8 V, Osprzęt	144
Handy-Giraffe®	68	Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa 14,4 V, Osprzęt	146
Vario-Giraffe®	72	Wiertarki udarowe, Osprzęt	152
Osprzęt	77	Wiercenie rdzeniowe na sucho, Osprzęt	160
Classic-Giraffe®	78	<b>Narzędzia specjalne</b>	<b>164</b>
Osprzęt	83	Bruzdownice	164
Tarcze szlifierskie	86	Wyrzynarka	165
Beton-Giraffe®	88	Osprzęt	165
Osprzęt	91	<b>Obróbka powierzchni, szlifowanie</b>	<b>166</b>
Wózek do żyrafy	92	<i>SUPRA</i> FLEX	168
<b>Wkrętarka suchego montażu</b>	<b>96</b>	Szlifierki oscylacyjne, szlifierki delta i szlifierki mimośrodowe	180
Wkrętarka szybkiego montażu	98	Opis urządzenia	186
Osprzęt	103	Osprzęt	189
Akumulatorowa wkrętarka suchego montażu 18,0 V	104	<b>Odkurzacze</b>	<b>194</b>
Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa 18,0 V	108	Klasa kompaktowa	196
Osprzęt	114	Klasa profesjonalna na budowę/do warsztatu	198
Piła do montażu suchego CSE 55 T	116	Systemy odsysania	202
Osprzęt	121	Opis urządzenia	204
<b>Maszyny renowacyjne</b>	<b>122</b>	Osprzęt	207
<i>RETEC</i> FLEX, Osprzęt	124	<b>Mieszadła</b>	<b>212</b>
LD 1709 FR, Osprzęt	134	Opis urządzenia	215
LDC 1709 FR, Osprzęt	136	Końcówki mieszające, Osprzęt	222
LD 3206C, Osprzęt	138	<b>Laserowa technika pomiarowa</b>	<b>224</b>
HPI 603, Osprzęt	140	Opis urządzenia	232
		Osprzęt	235





## FLEX 360° system suchego montażu. Profesjonalne rozwiązania.

### Przygotowanie

FLEX oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi do przygotowania montażu suchego. Należą tu w szczególności szlifierki i frezarki remontowe do posadzek, ścian i sufitów, do usuwania starych wykładzin, pokryć malarskich jak również do przygotowania optymalnych podkładów. W celu zapewnienia bezpyłowego miejsca pracy odkurzacze przemysłowe FLEX, są do dyspozycji w klasie L, M i H. Nie należy również zapominać o młotach kujących i uniwersalnych.

### Montaż

Do perfekcyjnego montażu należą profesjonalne laserowe przyrządy pomiarowe oraz wiertarki udarowe, wkrętaki do suchego montażu i akumulatorowe wiertarko-wkrętarki dużej mocy.

### Obróbka wykończeniowa

Ze swoją rodziną ręcznych szlifierek Giraffe FLEX jest na całym świecie numerem 1 w systemach szlifowania ścian i sufitów. Również tutaj obowiązuje zasada zdrowie przede wszystkim. Zapewniają to odkurzacze przemysłowe FLEX. Dla perfekcyjnego wykończenia należy też wspomnieć o farbach, masach szpachlowych itp. Tutaj FLEX oddaje do dyspozycji obszerny program mieszarek i mieszadeł.

Zastosowanie	Rodzaje	Przygotowanie powierzchni	Montaż	Obróbka wykończeniowa
Ręczne szlifierki/frezarki remontowe	LD 1709 FR	•		
	LDC 1709 FR	•		
	LD 3206 C	•		
	RE 14-5 115	•		
	HPI 603	•		
Młoty wierzące i do kucia	CHE 2-26 SDS-plus	•	•	
	CHE 5-45 SDS-max	•	•	
	DH 5 SDS-max	•		
Wiertarko-wkrętarki akumulatorowe	AD 14,4/3,0		•	
	ADH 14,4/3,0		•	
	AID 14,4/3,0 ¼"		•	
	AID 14,4/3,0 ½"		•	
	AD 18,0/3,0 R		•	
Akumulatorowa wkrętarka suchego montażu	ADW 18,0-42		•	
Wkrętarki szybkiego montażu	DW 7-25		•	
	DW 7-45		•	
	DW 7-60		•	
Piła do suchego montażu	CSE 55 T		•	
Lasery	ALC 2/1		•	
	ALC 2-F		•	
	ALC 1-360		•	
Szlifierki przegubowe	WST 700 VV			•
	WST 700 VV Plus			•
	WSE 500			•
	WST 1000 FV	•		•
	WSE 7 Vario			•
	WSE 7 Vario Plus			•
Szlifierki ręczne	OSE 80-2			•
	ODE 100-2			•
	ORE 125-2			•
	SE 14-2 125	•		•
	X 1107 VE			•
	LL 1107 VEA			•
Mieszadła	MXE 900			
	MXE 1100/MXE 1102			•
	MXE 1300/MXE 1302			•
	R 600 VV			•
	R 1800 VV			•
	RZ 600 VV			•
Odkurzacze	VC 25 L MC			•
	VC 35 L MC	•		•
	VCE 35 L AC	•		•
	VCE 45 L AC	•		•
	VCE 45 M AC	•		•
	VCE 45 H AC	•		•
Piły szablaste	S 2902 VV	•	•	
	SKE 2902 VV	•	•	



## FLEX Giraffe® – numer 1 na świecie do szlifowania ścian i sufitów

Wprowadzenie na rynek europejski w 1997 roku przez firmę FLEX pierwszej szlifiarki „z długą szyją” Giraffe® WS 702 VEA do obróbki sufitów i ścian zrewolucjonizowało przebieg prac malarskich, sztukaterskich, prac podczas suchego montażu i wielu innych. Dzisiaj mając Giraffe® firma FLEX ma najczęściej sprzedawaną na świecie szlifiarkę z „długą szyją”







Innowacyjną i wyjątkową następczynią Giraffe® WS 702 VEA jest Vario-Giraffe® WST 700 VV. To pierwsza szlifiarka „z długą szyją”, którą można rozciągać i która jest wyposażona w wyjątkowy system wymiennej głowicy. Obok obróbki dużych powierzchni, dzięki innowacyjnej trójkątnej głowicy szlifierskiej, możliwa jest teraz także obróbka i wykończenie krawędzi i narożników. I to bez drabiny czy rusztowania.

Wraz z Giraffe® WST 1000 FV do betonu konsekwentnie poszerzono i odpowiednio dopasowano technikę odnoszącą sukcesy szlifiarki „z długą szyją” do obróbki betonu, tynków, powłok, jastrychu, kamienia naturalnego i sztucznego, kleju do płytek i wielu innych materiałów na ścianach i sufitach.

Rodzina szlifierek Giraffe FLEX została poszerzona o nowe urządzenie szlifierskie. Mała i poręczna szlifiarka Handy-Giraffe® WSE 7 Vario jest optymalnym uzupełnieniem szlifiarki Vario-Giraffe®, przede wszystkim jeśli chodzi o obróbkę w wąskich miejscach, na mniejszych powierzchniach ścian i sufitów. Aby jeszcze bardziej ułatwić Państwu pracę na dużych powierzchniach i przy wysokich sufitach do 3,20 m, zbudowaliśmy wózek do żyraby GM 320.

Tym samym FLEX oferuje teraz wyjątkową rodzinę szlifierek „z długą szyją”, która sprosta prawie wszystkim zapotrzebowaniom. Na następnych stronach przedstawimy liczne możliwości zastosowania FLEX Giraffen.

## FLEX Vario-System

	 Classic-Giraffe® WSE 500	 Handy-Giraffe® WSE 7 Vario Set	 Handy-Giraffe® WSE 7 Vario Plus	 Vario-Giraffe® WST 700 VV	 Vario-Giraffe® WST 700 W Plus	 Beton-Giraffe® WST 1000 FV
Teleskopowa	—	—	—	●	●	●
Wymiana głowicy szlifierskiej bez użycia narzędzi	—	●	●	●	●	●
Głowica szlifierska okrągła	●	●	●	●	●	—
Głowica szlifierska trójkątna	—	○	●	○	●	—
Głowica szlifierska do tarcz diamentowych	—	—	—	—	—	●
Talerz szlifierski na rzep bardzo miękki	●	○	○	○	○	—
Talerz szlifierski na rzep soft	○	●	●	●	●	—
Talerz szlifierski na rzep medium	○	○	○	○	○	—
Talerz szlifierski na rzep twardy	○	○	○	○	○	—
Wąż odysający antystatyczny	○	○	○	○	○	○
System umożliwiający składowanie	—	—	—	○	○	○
Walizka transportowa	●	●	●	●	●	●

- Wyposażenie podstawowe
- dostępna jako osprzęt
- niedostępny





## FLEX Vario-System. Wszystko na klik.

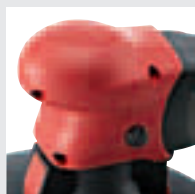
Niezależnie od tego czy chodzi o ścianę lub sufit, małą lub dużą powierzchnię pracy, płaską powierzchnię lub krawędzie i kąty – ze szlifierkami do ścian i sufitów Systemu Vario FLEX są Państwo przygotowani na każde wyzwanie. Oprócz szlifierki Vario-Giraffe® WST 700 VV, która jest idealna do wysokich ścian i sufitów, mamy do Państwa dyspozycji również „małą” Handy-Giraffe® WSE 7 Vario do obróbki mniejszych i trudnodostępnych powierzchni. A wszystko z inteligentnym systemem wymiany głowic okrągłych i trójkątnych. Kolejne strony katalogu przekonają Państwa do tego sprytnego i praktycznego Systemu Vario FLEX.





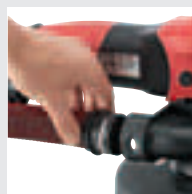
## WSE 7 Vario. Niewielka i poręczna.

Nowa szlifierka Handy-Giraffe® WSE 7 Vario jest jednym z elementów wyjątkowego systemu do obróbki ścian i sufitów. Jest lekka i poręczna, a dzięki temu najbardziej przydatna do zastosowania na małych powierzchniach i w wąskich miejscach. Wyposażona w praktyczny system wymiany głowicy firmy FLEX, nowa szlifierka Handy-Giraffe® umożliwia oprócz obróbki powierzchni również szlifowanie przy brzegach. Jest idealnym uzupełnieniem szlifierki Vario-Giraffe® WST 700 VV.



### Zawsze pod kontrolą

Specjalna osłona z uchwytem zapewnia przyjemną i wygodną obsługę, oraz umożliwia precyzyjne prowadzenie szlifierki Handy-Giraffe®.



### System zaciskowy FLEX

Przyłączenie węża ssącego do WSE 7 Vario przeprowadzane jest bardzo wygodnie poprzez System Clip FLEX.



### Pewne jak Flex

Włącznik/ wyłącznik chroniony przed pyłem i uszkodzeniem.



### Więcej wolnej przestrzeni

Wąż odsysający przyłączony zostaje do urządzenia, co zapewnia pracę bez niepotrzebnych zakłóceń.



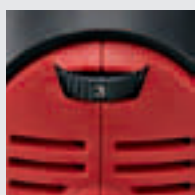
### Większa moc

Silnik o wysokiej i stałej mocy 700wat zapewnia szybki postęp pracy.



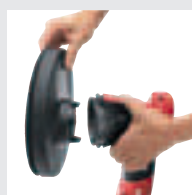
### Aż do najmniejszych kątów

Głowicę szlifierską można wymienić łatwym ruchem i natychmiast przeprowadzić obróbkę krawędzi i kątów.



### Zdolność przystosowania

Kontrolowana elektronicznie prędkość od 600-1800 rpm zapewnia dobranie optymalnych obrotów. Tachogenerator utrzymuje stałą prędkość nawet pod obciążeniem i powolny rozruch.



### System wymiennej głowicy

Proszę po prostu nacisnąć obydwie blokady na uchwycie głowicy szlifierskiej i jednym ruchem wyjąć ją z zatrzasku.



## WSE 7 Vario. Niezawodna w wąskich i ciasnych miejscach. Kompaktowa i lekka konstrukcja.



Nowa szlifierka Handy-Giraffe® WSE 7 Vario przekonuje dodatkowo doskonałym systemem odsysania pyłu. Odkurzacz przyłącza się łatwo i szybko poprzez System Clip FLEX, a specjalne prowadzenie węża zapewnia pracę bez zakłóceń. Jako idealne uzupełnienie zalecamy specjalny odkurzacz przemysłowy firmy FLEX (od strony 194).



### Komfortowa

Specjalna osłona ochronna z uchwytem i wąska forma budowy przyczyniają się dodatkowo do wysokiego komfortu obsługi.



### Rozwiązania w narożnikach

Mała szlifierka Handy-Giraffe® WSE 7 Vario umożliwia szlifowanie nawet trudno dostępnych kątów – i to z zachowaniem najwyższej jakości powierzchni.



### Idealny rezultat

Wymienna trójkątna głowica szlifierska umożliwia pracę przy krawędzi – dla perfekcyjnego wykończenia.



WSE 7 Vario Set



WSE 7 Vario Plus



WSE 7 Vario

### Ręczna szlifierka do ścian i sufitów Handy-Giraffe®

- VR-Elektronika: bezstopniowe wstępne nastawienie liczby obrotów, utrzymanie stałej liczby obrotów poprzez generator tachometryczny, zabezpieczenie przeciążeniowe, blokada ponownego włączenia i nadzór temperatury
- Całkowicie zabezpieczony moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność
- Pokrywa z rękojeścią zapewnia przyjemną obsługę i precyzyjne prowadzenie
- Z systemem wymiany na głowicę szlifierską okrągłą i trójkątną do prac w narożnikach.
- Efektywne odsysanie między wiercem szczotek i talerzem szlifierskim (okrągłym), jak również odsysanie przez 10 otworów zapobiega szybkiemu zatykaniu się elementów szlifierskich, umożliwia bezpyłową i zdrową pracę
- Wieniec szczotek jest resorowany. Dzięki temu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności, co umożliwia prowadzenie prac z wyczuciem.
- Talerz szlifierski z rzepem
- Odpowiednie prowadzenie węża i skuteczne odsysanie pyłu dzięki dużej powierzchni przekroju. Wąż ssący przyłączany jest do urządzenia bezpośrednio za pomocą systemu Clip firmy FLEX
- Lekka i poręczna do zastosowania na małych powierzchniach, w kątach i narożnikach
- Nadaje się idealnie do szlifowania płyt g-k, płyt styroporowych, jak również do przygotowania powierzchni pod malowanie i lakierowanie.
- Urządzenie dostępne również bez głowic szlifierskich, jako uzupełnienie do szlifierki Vario-Giraffe® WST 700 VV i WST 700 VV Plus



Praktyczna walizka do WSE 7 Vario Plus



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	600-1800 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego szlifierka narożna	1800-5400 /min
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	330 x 120 x 170 mm
Waga	2,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
WSE 7 Vario Set	385.166
WSE 7 Vario Plus	385.190
WSE 7 Vario	377.821

#### Wypożyczenie podstawowe WSE 7 Vario Set:

Okrągła głowica szlifująca z miękkim adapterem  
Zestaw startowy papierów ściernych Select,  
1 x P 60, 80, 100, 220  
Walizka transportowa

#### Wypożyczenie podstawowe WSE 7 Vario Plus:

Okrągła głowica szlifująca z miękkim adapterem  
Trójkątna głowica szlifierska  
Zestaw startowy papierów ściernych Select,  
1 x P 60, 80, 100, 220  
Papier ścierny na rzepy Select, trójkątny,  
1 x P 60, 80, 100, 220  
Walizka transportowa

#### Wypożyczenie podstawowe WSE 7 Vario:

Maszyna bez głowic roboczych w opakowaniu kartonowym

## Vario-Giraffe® WST 700 VV. Bardziej sprytna. Innowacyjna szlifierka przegubowa.



### Wspaniała innowacja

Poręczna i łatwa w obsłudze teleskopowa rękojeść, funkcja zmieniania głowicy szlifierskiej okrągłej i trójkątnej, różne możliwości ustawienia rękojeści w celu optymalnego balansu urządzenia oraz wspaniała wydajność i jakość FLEX-a. Obojętnie w jaki sposób będą Państwo pracować Vario-Giraffe®: zawsze znajdzie się idealna pozycja chwytu, tak by praca była przyjemna i mniej męcząca. Dzięki równomiernemu rozłożeniu ciężaru i centralnie umieszczonemu silnikowi Vario-Giraffe® jest zawsze optymalnie wyważona, co minimalizuje obciążenie głowicy podczas szlifowania i znacznie ułatwia pracę. Ergonomiczna konstrukcja i liczne możliwości regulacji rękojeści sprawiają, że zawsze mogą Państwo chwycić urządzenie w najkorzystniejszy dla siebie sposób.

### Okrągła głowica szlifierska

Okrągła głowica jest optymalnie przystosowana do szybkiej i efektywnej obróbki dużych powierzchni z wysoką wydajnością szlifowania. Dodatkowo oferujemy miękki talerz szlifierski zapobiegający powstawaniu bruzd i zadrapań. Nasz system odsysania oczywiście troszczy się o prawie bezpyłowe otoczenie podczas pracy. Z oryginalnymi materiałami szlifierskimi FLEX różnorodność zastosowań jest niemal nieograniczona.

### Trójkątna głowica szlifierska

Innowacyjna trójkątna głowica szlifierska udoskonala przebieg prac. Koniec z ręcznym szlifowaniem lub szlifowaniem szlifierką mimośrodową. Wystarczy zmienić głowicę za pomocą uchwytu i już można przystąpić do obróbki krawędzi i narożników. Mimośrodowy ruch talerza szlifierskiego gwarantuje bezszwową obróbkę krawędzi i kątów. Dzięki głowicy szlifierskiej obracającej się o 360° prowadzenie Vario-Giraffe® w narożnikach jest dziecinnie proste.

Oczywiście wydajność odsysania zostaje przy tym w pełni zachowana. Odkurzacze FLEX (strona 194) to optymalne uzupełnienie dla tej maszyny, po to by praca nią była zdrowai bezpyłowa. W programie osprzętu FLEX znajdą Państwo odpowiednie papiery szlifierskie.





## WST 700 VV jest pełna niespodzianek.

Z licznymi innowacjami technicznymi, system Vario-Giraffe® przekonuje do stosowania, obsługi i wyniku działania. Pozwala on zawsze na optymalne dostosowanie do odpowiednich wymagań.



### Szybka regulacja długości

Teleskopowa rękojeść od 133-173 cm.



### Pewna regulacja

Śruba zaciskowa do teleskopowego drążka, którą można później nastawić jeszcze raz



### System odsysania

Odsysanie między wiercem szczotek i dodatkowe 10 otworów zapobiega zatykaniu się elementów szlifierskich, umożliwia bezpyłową pracę. Wieniec szczotek jest amortyzowany, dzięki czemu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności.



### System zaciskowy Flex

Zacisk do węża odsysającego z wkręcanym złączem.



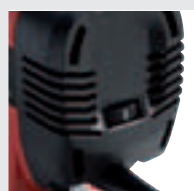
### Wydajność większa niż wystarczająca

710-watowy silnik z wysokim momentem obrotowym



### Większa elastyczność

Głęboki wąż odsysający ułatwia prowadzenie głowicy szlifierskiej. To zapobiega powstawaniu bruzd.



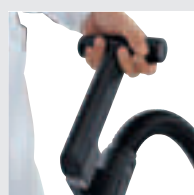
### Pewne rozwiązania

Elektronicznie kontrolowana i regulowana prędkość obrotowa w zakresie 1100-1700 rpm pozwala na optymalną pracę na różnych powierzchniach. Tachogenerator zapewnia stałą prędkość nawet pod obciążeniem, a także wolny rozruch.



### Ergonomiczny

Ergonomiczna rękojeść poprawia komfort pracy.



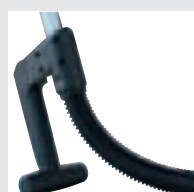
### Obrotowa rękojeść

Ergonomicznie ukształtowana rękojeść w kształcie litery T stanowi dodatkową podporę podczas obróbki sufitów. Rękojeść obraca się o 360°.



### W stanie równowagi

W celu zapewnienia optymalnej równowagi podczas prac bezpośrednio przy korpusie Vario-Giraffe® oferuje oprócz ergonomicznej rękojeści dalsze liczne pozycje chwytu.



### Stabilny

W momencie odstawiania Vario-Giraffe® długa rękojeść chroni wąż przed nadłamaniem.



### Głowica Vario-Giraffe®

Ułożyskowanie przegubu Kardana głowicy szlifierskiej pozwala na dopasowanie się do każdej pozycji. Przegub obraca się poziomo. Ułatwia to prowadzenie i przyłożenie narzędzia, a tym samym zapobiega powstawaniu bruzd.



### Prosty i zmienny

Łatwa w obsłudze blokada teleskopowej rękojeści. Otworzyć dźwignię - wysunąć rękojeść - zamknąć dźwignię



### System wymiennej głowicy

Zmiana głowicy okrągłej i trójkątnej bez użycia narzędzi



## Okrągłe lub narożne powierzchnie? Obojętnie! Vario-Giraffe® szlifuje wszystkie.



Wysoka wydajność usuwania i efektywne odsysanie pyłu zapewniają szybki postęp pracy. Czy chodzi o szlifowanie powierzchni trapezowych czy też powierzchni szpachlowanych, aż do szlifowania wykańczającego tynków marmurowych lub szpachlowych, Vario-Giraffe® z głowicą okrągłą osiąga wyniki, które można pochwalić. Za pomocą nowoczesnej wymiennej mimośrodowej trójkątnej głowicy można szlifować krawędzie i narożniki. Tym samym odpada dodatkowa późniejsza obróbka ręczna. Obracająca się o 360° trójkątna głowica szlifierska umożliwia bezszwowe szlifowanie. Vario-Giraffe® WST 700 VV Plus porusza się również w narożnikach i kątach bez problemu i zachwyca perfekcyjnym rezultatem.

## Liczy się tylko wynik.



### Precyzyjne i bezpieczne prowadzenie

Liczne możliwości uchwytu pozwalają zawsze Vario-Giraffe® na precyzyjne i bezpieczne prowadzenie – również bezpośrednio od ciała.



### W doskonałej równowadze

W celu zapewnienia optymalnej równowagi Vario-Giraffe® oferuje kolejną ergonomiczną rękojeść na obudowie silnika.



### Rozciąga się Giraffe® !

Dzięki specjalnej rękojeści oraz jej regulacji długości od 133-173 mm można w sposób wygodny szlifować sufity. Dodatkowo dzięki niej optymalnie rozłożyć nacisk.



### Zawsze w osi.

Dzięki temu, że głowicę szlifierską można obracać o 360°, Vario-Giraffe® daje się z łatwością prowadzić w narożnikach. Umożliwia to nieprzerwane szlifowanie we wszystkich położeniach, również w najwęższych rogach i kątach.



### Pewne rozwiązania

Szczególną ochronę już obrobionych powierzchni oferują nowe wymienne osłony ochronne z wyściętymi paskami ślizgowymi.



### Do narożnika

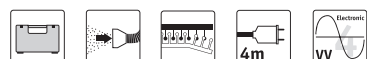
Dzięki funkcji teleskopowej można, za pomocą trójkątnej głowicy szlifierskiej, łatwo obrabiać również trudnodostępne rogi i kąty.



### WST 700 VV

#### Szlifierka do ścian i sufitów Vario-Giraffe®

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Z jedną w swoim rodzaju techniką teleskopową Vario-Giraffe® dopasowuje się do Państwa potrzeb, długość regulowana od 1330-1730 mm. Otworzyć blokadę rękojeści teleskopowej, wysunąć rękojeść i zamknąć blokadę. Rękojeść obracana o 360°
- Śruba zaciskowa do teleskopowego drążka
- Ergonomiczna konstrukcja z wieloma możliwościami ustawienia rękojeści oznacza niemęczącą pracę. Silnik pozostaje przy tym zawsze w dolnej części rękojeści i tym samym jest perfekcyjnie wyważony
- Z okrągłą głowicą szlifierską, którą można zamontować lub zdemontować jednym prostym kliknięciem
- Talerz szlifierski z rzepem
- System odsysania: z wiercem szczotek w osłonie, z giętym węzem od głowicy szlifierskiej do rury prowadzącej. W tylnej części rury prowadzącej możliwość przyłączenia odkurzacza przemysłowego FLEX
- Wieniec szczotek jest amortyzowany. Dzięki temu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności, co umożliwia prowadzenie prac z wyczuciem.
- Efektywne odsysanie między wiercem szczotek i talerzem szlifierskim (okrągłym), jak również odsysanie przez 10 otworów zapobiega szybkiemu zatykaniu się krążków szlifierskich i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę
- Ułożyskowanie przegubu Kardana głowicy szlifierskiej pozwala na dopasowanie się do każdej pozycji
- Idealna do szlifowania płyt g-k, płyt styroporowych do ocieplenia budynków, przygotowania powierzchni pod lakierowanie i polerowanie.
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1100-1700 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego szlifierka narożna	3300-5100 /min
Wymiary w mm	1330-1730
Waga	4,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
WST 700 VV	350.311
WST 700 VV bez węza odpylającego	378.127

#### Wypożyczenie podstawowe:

Okrągła głowica szlifierska z miękkim adapterem  
Zestaw startowy papierów ściennych Select, 1 x P 60, 80, 100, 220  
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5  
Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatrzaskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza  
Walizka transportowa

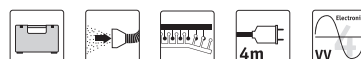
! Osprzet str. 77



### WST 700 VV Plus

#### Szlifierka do ścian i sufitów Vario-Giraffe®

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Z jedną w swoim rodzaju techniką teleskopową Vario-Giraffe® dopasowuje się do Państwa potrzeb, długość regulowana od 1330-1730 mm. Otworzyć blokadę rękojeści teleskopowej, wysunąć rękojeść i zamknąć blokadę. Rękojeść obracana o 360°
- Śruba zaciskowa do teleskopowego drążka
- Ergonomiczna konstrukcja z wieloma możliwościami ustawienia rękojeści oznacza niemęczącą pracę. Silnik pozostaje przy tym zawsze w dolnej części rękojeści i tym samym jest perfekcyjnie wyważony
- Wyposażona w wymienne głowice, które można zamontować i wymontować jednym kliknięciem.
- Łącznie z trójkątną głowicą szlifierską, idealną do obróbki krawędzi i kątów. Poprzez mimośrodowy ruch talerza element szlifierski doprowadzany jest bezpośrednio aż do krawędzi.
- Talerz szlifierski z rzepem
- Ułożyskowanie przegubu Kardana głowicy szlifierskiej pozwala na dopasowanie się do każdej pozycji
- System odsysania: z wiercem szczotek przy osłonie, giętym węzem od głowicy szlifierskiej do rury prowadzącej. W tylnej części rury prowadzącej możliwość przyłączenia odkurzacza przemysłowego FLEX
- Efektywne odsysanie między wiercem szczotek i talerzem szlifierskim (okrągłym), jak również odsysanie przez 10 otworów zapobiega szybkiemu zatykaniu się elementów szlifierskich i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę
- Wieniec szczotek jest amortyzowany. Dzięki temu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności, co umożliwia prowadzenie prac z wyczuciem.
- Idealna do szlifowania płyt g-k, płyt styroporowych do ocieplenia budynków, przygotowania powierzchni pod lakierowanie i polerowanie.
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1100-1700 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego szlifierka narożna	3300-5100 /min
Wymiary w mm	1330-1730
Waga	4,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
WST 700 VV Plus	350.338
WST 700 VV Plus bez węza odpylającego	374.547

#### Wypożyczenie podstawowe:

Trójkątna głowica szlifierska  
Okrągła głowica szlifierska z miękkim adapterem  
Zestaw startowy papierów ściennych Select, 1 x P 60, 80, 100, 220  
Papier ścienny na rzepy Select, trójkątny, 1 x P 60, 80, 100, 220  
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5  
Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatrzaskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza  
Walizka transportowa

! Osprzet str. 77

## Osprzęt WST 700 VV oraz WSE 7

### Okrągła głowica szlifierska



Optymalna do obróbki dużych powierzchni sufitów i ścian, efektywne odsysanie pyłu, wysoka wydajność szlifowania.

	JO	Numer zamówienia
	1	350.346

### Trójkątna głowica szlifierska



Nadaje się optymalnie do obróbki w narożnikach i na krawędziach. Dzięki ruchomej mimośrodowej głowicy element szlifierski prowadzony jest bezpośrednio, aż do krawędzi. Z wymiennymi narożnikami ochronnymi z pasekami poślizgowymi.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
VSX 290x290	1	388.289

### Talerz szlifierski na rzep, Ø 225, okrągły



Bardzo miękka. Ta płyta szlifierska umożliwia niezwykle delikatne osadzenie na ścianie. Zestaw składa się z tarczy podporowej, łącznika rzepowego podkładki i śruby zaciskowej.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
KAD D225/16 Set	bardzo miękka	1	399.418



Soft. Bardzo elastyczny talerz szlifierski. Ułatwia prowadzenie i umożliwia staranne wykonanie. Podczas przystawiania talerza szlifierskiego unika się śladów szlifowania (efekt półksiężyca). Mocowanie materiału szlifierskiego na rzep.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
SP-S D225-10	soft	1	366.862



Medium. Talerz szlifierski do szlifowania miękkiej szpachli i mocowania materiałów szlifierskich na rzep.

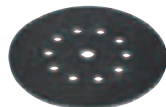
Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
SP-M D225-10	medium	1	352.306



Twardy. Talerz szlifierski z wysoką wydajnością usuwania materiału, do mocowania materiałów szlifierskich na rzepy.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
SP-H D225-10	twardy	1	350.362

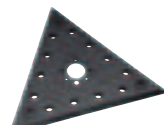
### Miękki (cieńki) adapter do żyrafy Ø 225



Pad szlifierski Soft pomiędzy talerzem szlifierskim i papierem ściernym. Idealny do obróbki wykończeniowej powierzchni. Poprawia skuteczność odsysania pyłów i podwyższa okres użytkowania tarcz szlifierskich. Zalecenie: Do szlifowania średnio-ostrego i końcowego z drobniejszą ziarnistością zastosować pad szlifierski Soft. Do szlifowania wstępnego z grubą ziarnistością i przy zastosowaniu włókna polerskiego nie używać padu szlifierskiego Soft.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
IP D225-10 VE2	2	377.848

### Talerz szlifierski trójkątny



Talerz szlifierski do gipsu lub twardych szpachli w suchej zabudowie, do mocowania materiałów szlifierskich na rzep.

	JO	Numer zamówienia
	1	354.988

### Klucz sześciokątny wewnętrzny SW 5



Do wymiany tarczy.

	JO	Numer zamówienia
	1	115.460

### System porządkowy



Możliwość położenia S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC, VCE 45 H na szlifierki renowacyjnej Giraffe® WST 700 VV, WST 1000 FV lub bruzdownicy MS 1706 FR na odkurzaczu.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
OS-VSE 35/45	1	350.370

### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem SAD C25-32 AS (320.188).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH-C 32x4m AS	1	354.953

### Walizka transportowa



Z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia do RE 14-5 115 i WSE 7.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L 609x409x201	609 x 409 x 201	1	366.641

### Wiek do walizki

Odpowiednia wkładka na okrągłą głowicę szlifierską i papier ścierny do pokrywy walizki transportowej 366.641.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE-T WSE7	1	383.902

### Wkładka do walizki

Wkładka odpowiednia do WSE 7, oraz okrągłej i trójkątnej głowicy szlifierskiej, do włożenia do walizki transportowej 366.641.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE-B WSE7	1	383.899

### Walizka transportowa



Z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia do WST i WSE 7 oraz do środków szlifierskich i wymiennych głowic.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TK-S WST/WSE 7	1	389.986





## Classic-Giraffe® może jeszcze więcej.

Szlifierka Classic-Giraffe® WSE 500 jest konsekwentnie ulepszoną wersją niezawodnej Giraffe® WS 702 VEA. Poza wzrostem mocy silnika do 500 wat, zwiększono wydajność i udoskonalono wszystkie elementy wpływające na jej wytrzymałość. Niezawodna głowica szlifierska mocowana na przegubach Kardana wyposażona jest w nowy talerz szlifierski z 10-cio otworowym systemem odsysania pyłu. Talerz szlifierski jest dostępny w trzech stopniach twardości. System odsysania pyłów FLEX w połączeniu ze specjalnym odkurzaczem przemysłowym FLEX, zapewnia prawie bezpyłowe otoczenie stanowiska pracy.



### Więcej mocy

Silnik o mocy 500 wat, zabezpieczony jest przed przeciążeniem i zapewnia utrzymywanie stałej liczby obrotów.



### Więcej elastyczności

Niezawodne przeniesienie siły i wysoka elastyczność dzięki zastosowaniu giętkiego wału napędowego z silnika do talerza szlifierskiego. Poprzez taką konstrukcję ciężar głowicy żyrafy został zredukowany do minimum. Ułatwia to znacznie obsługę urządzenia.



### Większy zakres regulacji

Regulowana liczba obrotów zapewnia optymalną prędkość podczas szlifowania.



### Lepsze dopasowanie

Głowica szlifierska mocowana na przegubach zapewnia wysoką elastyczność i optymalne dopasowanie przy szlifowaniu ścian i sufitów.



### Lepsza ochrona

Włącznik/ wyłącznik chroniony przed pyłem i uszkodzeniem.



### Lepsze bezpieczeństwo

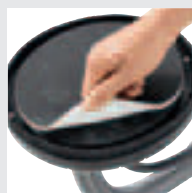
Amortyzowany wieniec szczotek na pokrywie odsysania pyłów zapobiega powstawaniu niepożądanych śladów w miejscu przyłożenia narzędzia. Elastyczny wieniec szczotek zapewnia optymalne odsysanie pyłów.



### Większa sprawność odsysania

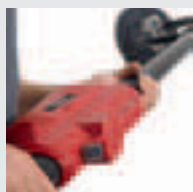
Duża powierzchnia przekroju rury zapewnia odpowiednie odsysanie pyłu oraz pewne przyłączenie poprzez System Clip FLEX.

*Adapter lub złączka redukcyjna nie są konieczne.*



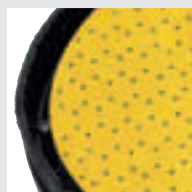
### Lepsza jakość

Supermiękki pad szlifierski Soft z otworami odsysania pyłów (w standardzie). Nadaje się idealnie do obróbki wykończeniowej powierzchni.



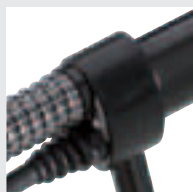
### Lepsze prowadzenie

Owalny trzon prowadzący i optymalnie usytuowany silnik ułatwiają obsługę i prowadzenie maszyny.



### Lepsza jakość pracy

Odsysanie między wieniec szczotek i dodatkowe zapobieganie zatykaniu się elementów szlifierskich, umożliwia bezpyłową i zdrową pracę.



### Większa stabilność

Solidne połączenie między rurą podporową i owalną poprzez mocowanie mankietowe celem zapewnienia wysokiej stabilności.



### Więcej możliwości

Adaptory o różnej twardości zapewnią optymalną jakość pracy, zależnie od wymagań

## Classic-Giraffe® WSE 500. Niezawodna i bardzo wydajna.



Więść o nadzwyczajnej jakości szlifierki z długą szyją FLEX-Giraffe® rozeszła się już po całym świecie. Wszystko jedno, czy chodzi o szlifowanie płyt gipsowo-kartonowych, czy płyt styroporowych, przygotowanie do lakierowania lub prace polerskie - Classic-Giraffe® stała się dla każdego profesjonalnego użytkownika niezbędnym rozwiązaniem wielu problemów.



### Przygotowuje podłoże

WSE 500 z materiałami szlifierskimi na rzep SELECT P16 nadaje się szczególnie do szlifowania przygotowującego powierzchnie tapetowane (np. tapeta typu Rauhfaser) celem łatwiejszego wchłaniania środków ułatwiających zejmowanie tapet, jak również szlifowania powierzchni (SELECT P120-P180) z resztek tapet.



### Uniwersalna

Dzięki WSE 500 można usunąć bez trudu i czysto resztki kleju pozostałe na płytach styropianowych użytych do ocieplania.



### Proste użycie

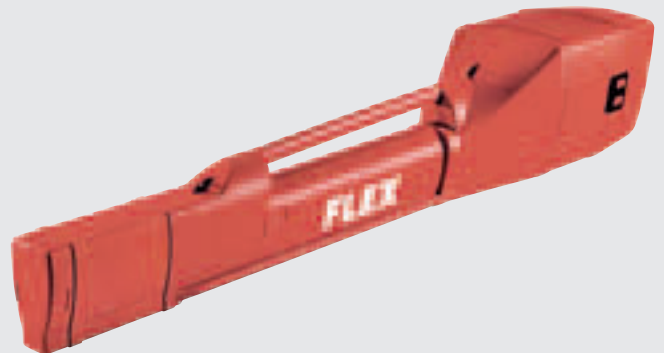
FLEX Giraffe® stała się wprost niezbędna w budownictwie suchym. Szlifierką WSE 500 i odpowiednim papierem szlifierskim FLEX można szlifować powierzchnie o wszystkich stopniach jakości, od zwykłych powierzchni (Q1) aż do powierzchni premium (Q4).



## Walizka do WSE 500

Wytrzymała walizka transportowa z tworzywa sztucznego dla Classic-Giraffe®.

Czy bezpieczny transport lub tylko proste przydatne opakowanie, walizka transportowa WSE 500 łączy w sobie wszystkie wymagania. Maszyna, dodatkowy uchwyt (osprzęt) materiały eksploatacyjne- wszystko ma swoje miejsce. Wykonana z tworzywa sztucznego walizka transportowa chroni Classic-Giraffe® w czasie transportu, jak również na placu budowy przed kurzem i uszkodzeniami. Walizka transportowa jest odpowiednia dla WSE 500 i WS 702 VEA.



### Pewne jest pewne

Łatwe i wygodne otwieranie i zamykanie walizki transportowej.



### Wszystko ma swoje miejsce.

W walizce transportowej znajduje się dodatkowe miejsce na cztery opakowania papierów szlifierskich FLEX.



### Oszczędność miejsca

W solidnej pokrywie można wygodnie przechować dodatkową rękkojęść (wyposażenie).



### Może również stać

Koncepcja walizki transportowej umożliwia jej przechowywanie w pozycji leżącej, ale przede wszystkim w pozycji stojącej, co znacznie zmniejsza zapotrzebowanie miejsca. Classic-Giraffe® nie wymaga montażu – jest natychmiast gotowa do pracy.





WSE 500

### Szlifierka Long-neck, Classic-Giraffe®

- VE-Elektronika: z utrzymaniem stałej liczby obrotów i wstępnym nastawianiem liczby obrotów za pomocą kółka nastawczego
- System odsysania z zaciskiem FLEX Clip: z wieńcem szczotek na osłonie ochronnej, na tylnej części rękojeści możliwość przyłączenia specjalnego odkurzacza przemysłowego FLEX
- Osłona głowicy szlifierskiej jest amortyzowana. Dzięki temu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności. Umożliwia to prowadzenie prac z wycuciem, a równocześnie zapobiega emisji pyłu
- Efektywne zasysanie między wieńcem szczotek i płytą szlifierską (okrągłą) zapobiega szybkiemu zatykaniu się krążków papieru szlifierskiego i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę.
- Łatwe prowadzenie osiągnięto dzięki zachowaniu optymalnej równowagi pomiędzy silnikiem, a głowicą szlifierską
- Przegubowo ułożyskowana głowica szlifierska i wyściętany talerz szlifierski zapobiegają powstaniu rowków i zadrapań, pozwalając na osiągnięcie czystego szlifierskiego rezultatu
- Idealna do szlifowania płyt g-k, płyt styroporowych do ocieplenia budynków, przygotowania powierzchni pod lakierowanie i polerowania.
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	500 Wat
Moc oddawana	270 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1000-1650 /min
Tarcze szlifierskie o średnicy	225 mm
Długość	1580 mm
Waga	4,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
WSE 500	373.664
WSE 500, bez węża odpylającego	376.035

#### Wypożyczenie podstawowe:

1 rzepowy materiał ścierny, bardzo miękki  
1 połączenie clip-on FLEX  
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5  
1 uchwyt szczotki  
Zestaw startowy papierów ściernych 1 x P 60, 80, 100, 220  
3 uchwyty do przewodu na rzep  
Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza

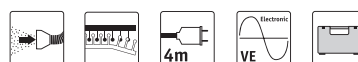
! Osprzęt str. 83



Walizka z WSE 500

### Szlifierka Long-neck, Classic-Giraffe®

- VE-Elektronika: z utrzymaniem stałej liczby obrotów i wstępnym nastawianiem liczby obrotów za pomocą kółka nastawczego
- System odsysania z zaciskiem FLEX Clip: z wieńcem szczotek na osłonie ochronnej, na tylnej części rękojeści możliwość przyłączenia specjalnego odkurzacza przemysłowego FLEX
- Osłona głowicy szlifierskiej jest amortyzowana. Dzięki temu głowica szlifierska perfekcyjnie dopasowuje się do wszelkich nierówności. Umożliwia to prowadzenie prac z wycuciem, a równocześnie zapobiega emisji pyłu
- Efektywne zasysanie między wieńcem szczotek i płytą szlifierską (okrągłą) zapobiega szybkiemu zatykaniu się krążków papieru szlifierskiego i umożliwia bezpyłową i zdrową pracę.
- Łatwe prowadzenie osiągnięto dzięki zachowaniu optymalnej równowagi pomiędzy silnikiem, a głowicą szlifierską
- Przegubowo ułożyskowana głowica szlifierska i wyściętany talerz szlifierski zapobiegają powstaniu rowków i zadrapań, pozwalając na osiągnięcie czystego szlifierskiego rezultatu
- Idealna do szlifowania płyt g-k, płyt styroporowych do ocieplenia budynków, przygotowania powierzchni pod lakierowanie i polerowania.
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	500 Wat
Moc oddawana	270 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1000-1650 /min
Tarcze szlifierskie o średnicy	225 mm
Długość	1580 mm
Waga	4,8 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
Walizka WSE 500	373.672
Walizka WSE 500, bez węża odpylającego	373.192

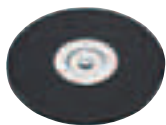
#### Wypożyczenie podstawowe:

1 rzepowy materiał ścierny, bardzo miękki  
1 połączenie clip-on FLEX  
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5  
1 uchwyt szczotki  
Zestaw startowy papierów ściernych 1 x P 60, 80, 100, 220  
3 uchwyty do przewodu na rzep  
Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza  
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

! Osprzęt str. 83

## Akcesoria do WSE 500

### Talerz szlifierski na rzep, Ø 225, okrągły



Bardzo miękka. Ta płyta szlifierska umożliwia niezwykle delikatne osadzanie na ścianie. Zestaw składa się z tarczy podporowej, łącznika rzepowego podkładki i śruby zaciskowej.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
KAD D225/16 Set	bardzo miękka	1	399.418



Soft. Bardzo elastyczny talerz szlifierski. Ułatwia prowadzenie i umożliwia staranne wykonanie. Podczas przystawiania talerza szlifierskiego unika się śladów szlifowania (efekt półksiężyca). Mocowanie materiału szlifierskiego na rzep.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
SP-S D225-10	soft	1	366.862



Medium. Talerz szlifierski do szlifowania miękkiej szpachli i mocowania materiałów szlifierskich na rzep.

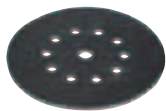
Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
SP-M D225-10	medium	1	352.306



Twardy. Talerz szlifierski z wysoką wydajnością usuwania materiału, do mocowania materiałów szlifierskich na rzepy.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
SP-H D225-10	twardy	1	350.362

### Miękki (cieńki) adapter do żyrafy Ø 225



Pad szlifierski Soft pomiędzy talerzem szlifierskim i papierem ściernym. Idealny do obróbki wykończeniowej powierzchni. Poprawia skuteczność odsysania pyłów i podwyższa okres użytkowania tarcz szlifierskich. Zalecenie: Do szlifowania średnio-ostrego i końcowego z drobniejszą ziarnistością zastosować pad szlifierski Soft. Do szlifowania wstępnego z grubą ziarnistością i przy zastosowaniu włókna polerskiego nie używać padu szlifierskiego Soft.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
IP D225-10 VE2	2	377.848

### Adapter do papieru na rzep



System rzepów do mocowania papierów ściernych.

Oznaczenie	Typ/Model	JO	Numer zamówienia
KAD D225/16	miękki	1	260.232

### Wieniec ze szczotek



Zapobiega niezamierzonemu szlifowaniu powierzchni i gwarantuje optymalne usuwanie materiału.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
225 Ø	1	359.882

### Walizka transportowa



Do prawidłowego transportu szlifierki Giraffe® WSE 500 i WS 702 VEA oraz środków polerskich. Ze schowkiem w pokrywie na uchwyt dodatkowy i miejscem na środki polerskie. Walizkę można przechowywać w pozycji leżącej i stojącej.

JO	Numer zamówienia
1	365.327

### Klucz sześciokątny wewnętrzny SW 5



Do wymiany tarczy.

JO	Numer zamówienia
1	115.460

### Opaska do przewodu (rzep)



JO	Numer zamówienia
1	364.169

### Pałkowata rękojeść



Nie wymaga użycia dużej siły podczas prac w trudnych pozycjach (np. podczas prac nad głową).

JO	Numer zamówienia
1	376.264

### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem SAD C25-32 AS (320.188).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH-C 32x4m AS	1	354.953

### Adapter



Odpowiedni do węży ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne. Kompatybilny z WSE 500 i WS 702 VEA.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C WS/WSE	1	364.460





## Od grubo- do drobnoziarnistych – papiery szlifierskie FLEX.



### Szczególny wybór

Wysoko wydajny papier szlifierski SELECT szczególnie nadaje się do miękkich materiałów szpachlowych z wysoką zawartością wypełniacza. Korundowe ziarno szlifierskie zapewnia żądaną wydajność pracy. Zastosowany podczas produkcji wysokiej jakości szlachetny korund i sztuczne żywice zapewniają żywotność.



### Prawie bezpyłowa praca

Ścierniwo SELECT wyróżnia się niskim osadzaniem się nagaru. Dzięki stabilnemu materiałowi nośnika osiągnięta jest wysoka stabilność krawędzi i odporność na zrywanie. Centralne perforowanie i odsysanie brzegu zapewniają skuteczniejsze odsysanie pyłu.



### Mocne krawędzie

Absolutną osobliwością jest materiał na podłożu środka szlifierskiego SELECT. Papier F o gramaturze 300 g/m<sup>2</sup> daje arkuszom szlifierskim wyjątkową stabilność krawędziową. Tak jest wyłącznie w przypadku FLEX-a.



### „Rozwiązanie”

SELECT P 16 papier szlifierski na rzep, nadaje się szczególnie do szlifowania tapetowanych powierzchni (np. typu raufaza).



### Aż do Premium

SELECT P 150 do P 220 jest idealny do przygotowania wysokiej jakości powierzchni (techniki szpachlowe). Do delikatnego szlifowania i polerowania tynków marmurowych i nanoszonych szpachlą aż do wysokiego potysku szczególnie nadają się pady FLEX Superfinishing.



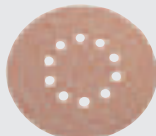
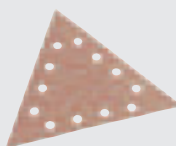


### Dla wszystkich przypadków

Do różnorodnych zastosowań FLEX oferuje bogaty program papierów szlifierskich, które charakteryzują się przede wszystkim wysoką wydajnością pracy i długą żywotnością. Oznacza to ekonomiczną pracę z wysokiej jakości rezultatem.



## Zawsze istnieje rozwiązanie. Z rzepowymi materiałami ściernymi dla FLEX Giraffen.

Zastosowania	Zalecenia					
	Papier ścierny na rzep SELECT	Papier ścierny na rzep (perforowany)	Siatka szlifierska na rzep	Pad szlifiersko-polarski	Włóknina szlifierska na rzep	Gąbka polarska
Szlifowanie tapetowanych powierzchni (np. typu raufaza), w celu szybkiego wchłaniania wody	P 16	P 16				
Szlifowanie płyt polistyrenowych podczas izolacji cieplnej (styropian)	P 16	P 16				
Szlifowanie spoin na wytynkowanej powierzchni poddanej renowacji (np. stary tynk)	P 40 - P 120	P 40				
Szlifowanie starych powłok	P 60 - P 120	P 60 - P 120				
Szlifowanie płaszczyzn szpachlowanych na całej powierzchni, usuwanie wypływek szpachlowania i nierówności na powierzchniach szpachlowanych przy płytach do montażu suchego i płytach gipsowo-kartonowych.	P 100 - P 150	P 100 - P 150				
Szlifowanie powierzchni po usunięciu tapety i usuwanie resztek tapety.	P 120 - P 180	P 120 - P 180				
Delikatny szlif w celu przygotowania wysokiej jakości powierzchni (technika szpachlowa)	P 150 - P 220	P 150 - P 220				
Szlifowanie tynku podstawowego			K 80 - K 100			
Szlifowanie miękkich, jeszcze nie stwardniałych szpachlowanych miejsc			K 80 - K 100			
Delikatne szlifowanie i polerowanie tynków marmurkowych i nakładanych szpachlą (ściany i sufity)				S 320 - S 1200		
Nadawanie szorstkości, czyszczenie i matowanie starych powłok przed nowym lakierowaniem (duże pojazdy, kontenery ...)					A 100 - A 180	
Międzyzszlif pokrytych woskiem, olejem lub lakierem lazurującym drewnianych podłóg, podłóg z bali i płyt OSB (usuwanie wystających włókien drewnianych)	P 150 - P 220	P 150 - P 220			A 180	
Polerowanie powierzchni lakierowanych						miękki

	Produkt	Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
	Papier ścierny na rzep SELECT	Ø 225	P 16	10	350.079
			P 40	20	370.924
			P 60	25	348.503
			P 80	25	348.511
			P 100	25	348.538
			P 120	25	349.216
			P 150	25	349.224
			P 180	25	349.232
			P 220	25	348.546
			5 x P 80/100/120/150/180	25	370.932
	Papier ścierny na rzep SELECT	290 x 290	P 16	10	350.095
			P 40	20	370.940
			P 60	25	348.554
			P 80	25	348.562
			P 100	25	348.570
			P 120	25	349.240
			P 150	25	349.259
			P 180	25	349.267
			P 220	25	348.589
			5 x P 80/100/120/150/180	25	370.959
	Papier ścierny na rzep (perforowany)	Ø 225	P 16	10	350.079
			P 40	25	280.739
			P 60	25	260.233
			P 80	25	260.234
			P 100	25	260.235
			P 120	25	282.405
			P 150	25	311.995
			P 180	25	311.987
			P 220	25	260.236
	Siatka szlifierska na rzep	Ø 225	K 80	25	260.237
			K 100		260.230
	Pad szlifiersko-polarski	Ø 225	S 320	10	281.026
			S 1200		281.018
	Włóknina szlifierska na rzep	Ø 225	A 100	10	281.042
			A 180		281.034
	Gąbka polerska na rzep	Ø 225	miękki	5	280.992



## Beton-Giraffe® WST 1000 FV. Profesjonalistka do ścian i sufitów.



Beton-Giraffe® bez wysiłku usuwa spoiny i betonowe zadziory. Z odpowiednimi talerzami szlifierskimi z programu osprzętu FLEX (strona 91) bez trudu usuwa także farby, graffiti, farby termoplastyczne, jastrych, tynk, piaskowiec, szamot, asfalt, klej do płytek, warstwowe płyty kamienne, kamień naturalny i sztuczny, stary beton i płyty betonowe. Odpowiednio do wysokich wymagań Beton-Giraffe® wyposażona jest w mocny 1000-watowy silnik.



### Wysoko w górę

Teleskopowa Beton-Giraffe® WST 1000 FV umożliwia prowadzenie prac bez użycia drabiny lub rusztowań do wysokości 3,50 m.



### Specjalnie wyważone

Dzięki ergonomicznej konstrukcji, licznym możliwościom chwytu i praktycznemu umiejscowieniu silnika jest zawsze optymalnie zbalansowana, co umożliwia szybszą pracę.



### Zabezpiecza użytkownika

Zintegrowane odsysanie pyłu w połączeniu z naszymi odkurzacami (strona 194) gwarantuje odpowiednie warunki w miejscu pracy.





### WST 1000 FV

#### Beton-Giraffe® do ścian i sufitów

- FV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Ze swoją wyjątkową techniką teleskopową Beton-Giraffe® dopasuje się do Państwa wymagań, długość regulowana od 1330 - 1730 mm. Otworzyć dźwignię blokady teleskopowej rękojeści, wysunąć rękojeść i zamknąć dźwignię. Uchwyt obracany o 360°.
- Ergonomiczna konstrukcja z wieloma możliwościami ustawienia rękojeści oznacza mniej uciążliwą pracę. Silnik pozostaje przy tym zawsze między dwiema rękojeściami i tym samym urządzenie jest perfekcyjnie wyważone
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podczas szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Elastyczny, gumowy pierścień odsysający z metalowym pierścieniem ślizga się gładko po powierzchni, chroni przed pyłem i większymi odpadami szlifierskimi
- System odsysania: z pierścieniem metalowym przy osłonie, elastycznym węzłem ssącym od głowicy szlifierskiej do rury prowadzącej. W drugim końcu rury teleskopowej możliwość podłączenia ssawki FLEX (system kłamirowy)
- Szlifierka z kardanowym przegubem i nowa głowica szlifierska zostały specjalnie do siebie dostosowane. Zadziory i nierówności na ścianach i sufitach można szybko i łatwo usunąć.



### Osprzęt WST 1000 FV

#### Głowica szlifierska do betonu bez tarczy



Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	350.931

#### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem SAD C25-32 AS (320.188).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH-C 32x4m AS	1	354.953

#### Gumowe osłony



Elastyczny, gumowy pierścień odsysający ślizga się płynnie po powierzchni, zapewniając optymalną ochronę przed pyłem i większymi odłatkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	257.246



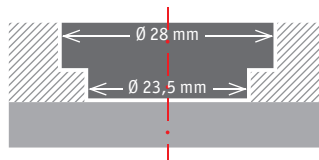
#### DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8000 /min
Moc pobierana	1010 Wat
Moc oddawana	600 Wat
Mocowanie narzędzia	28 mm Ø
Wymiary w mm	1330-1730
Waga	5,5 kg

**Wyposażenie podstawowe:**  
 1 FixTec - nakrętka szybko mocująca M 14  
 Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatrzaskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza  
 Walizka transportowa

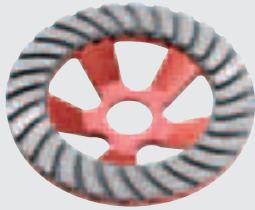
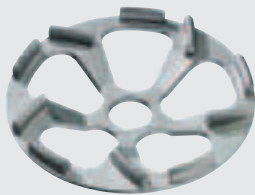
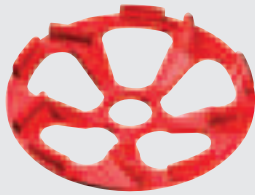
#### FLEX kołnierz

Specjalne mocowanie narzędzia





Tutaj znajdą Państwo odpowiednie narzędzia do WST 1000 FV Kit. Proszę tylko wybrać odpowiedni talerz szlifierski. Podany numer zamówienia zawiera WST 1000 FV w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	Turbo-Jet, optymalne usuwanie materiału. Zastosowanie wielu diamentowych segmentów powoduje spokojniejsze prowadzenie urządzenia oraz lepszy wynik szlifowania. Dodatkowo wpływa na przedłużenie okresu użytkowania urządzenia. Idealnie dla usuwania zadziorów w betonie.	Kit Turbo-Jet	WST 1000 FV, 1 Turbo-talerz szlifierski 125 Ø, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.747
		zestaw z tarczą Turbo-Jet bez węża odpylającego	WST 1000 FV, 1 Turbo-talerz szlifierski 125 Ø, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Walizka transportowa		378.224
		Turbo-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	349.623
	Thermo-Whirljet do powłok malarskich i materiałów o niskim stopniu ścieralności: termoplastycznych powłok malarskich, farb, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, powłok kauczukowych. Optymalna waga. Kołnierz kształtowy FLEX. Talerz szlifierski z ustawionymi ukośnie diamentowymi segmentami troszczy się o szybszy postęp prac w porównaniu z innymi znajdującymi się w handlu talerzami szlifierskimi. Dzięki otworom odsysającym w kształcie delty powstaje ekstremalnie szybki wir powietrzny. Materiał, który ma zostać usunięty, błyskawicznie znika z powierzchni roboczej. Zapobiega to zapiekanii się i przegrzewaniu segmentów oraz zmniejsza ich zużywanie się. Ten szczególnie lekki talerz szlifierski chroni napęd. Nie nadaje się do obróbki krawędzi.	Kit Thermo-Whirljet	WST 1000 FV, 1 Thermo-Whirljet, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.755
		zestaw z tarczą Thermo-Whirljet bez węża odpylającego	WST 1000 FV, 1 Thermo-Whirljet, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Walizka transportowa		378.194
		Thermo-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	323.071
	Estrich-Whirljet do materiałów abrazywnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), jastrych, tynku, świeżego betonu, cegły wapiennopiaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu. Optymalna waga. Kołnierz kształtowy FLEX. Nie nadaje się do obróbki krawędzi.	Kit Estrich-Whirljet	WST 1000 FV, 1 Estrich-Whirljet, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.763
		zestaw z tarczą Estrich-Whirljet bez węża odpylającego	WST 1000 FV, 1 Estrich-Whirljet, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Walizka transportowa		378.208
		Estrich-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	324.361
	Beton-Whirljet, talerz szlifierski do betonu: starego betonu, płyt betonowych, kamieni betonowych, naturalnych płyt i płyt z tworzywa sztucznego, twardych cegieł wapienno-piaskowych, kamiennych płyt warstwowych, klejów do płytek, usuwania glazury z płytek ceramicznych. Optymalna waga. Kołnierz kształtowy FLEX. Nie nadaje się do obróbki krawędzi.	Kit Beton-Whirljet	WST 1000 FV, 1 Beton-Whirljet 125 średnica, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Antyelektrostatyczny wąż ssący Ø 32 mm x 4 m z zatraskiem i złączką do przyłączenia do odkurzacza, Walizka transportowa		355.771
		zestaw z tarczą Beton-Whirljet bez węża odpylającego	WST 1000 FV, 1 Beton-Whirljet 125 średnica, 1 FixTec - nakrętka szybko- mocująca M 14, Walizka transportowa		378.216
		Beton-Jet	1	125 Ø x 28 x 23,5	323.063



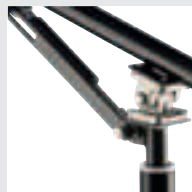
## Wózek do żyrafy. Do dużych powierzchni i wysokich stropów.

Wózek do żyrafy FLEX GM 320 jest ruchomym stanowiskiem pracy do obróbki powierzchni ścian i sufitów żyrafami FLEX. Zastosowanie wózka do żyrafy GM 320 bardzo ułatwia przede wszystkim szlifowanie dużych powierzchni. Użytkownik nie musi sam podnosić szlifierki Giraffe®, co redukuje znacznie jego wysiłek fizyczny zapobiegając szybkiemu zmęczeniu.



### Na dużej stopie

Duże koła gumowe zapewniają optymalną stabilność i mobilność na budowie. Dodatkowe osłony na piastach kół zabezpieczają przed uszkodzeniem ścian



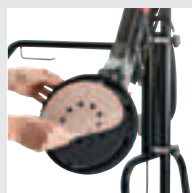
### Mechanika najbardziej precyzyjna

Przyłącze narzędzi z ochroną przeciwkorozyjną gwarantuje najdłuższy okres użytkowania oraz bezproblemowy montaż i demontaż. Amortyzowane ramię wychylne zapewnia łatwe i perfekcyjne nastawienie kąta szlifowania.



### Bardzo zwrotny

Rolka kierująca o optymalnych właściwościach biegowych. Przejeżdża przez brud i przedmioty, gwarantuje lekkie manewrowanie z precyzyjną dokładnością.



### Papier na rzep

Wygodna wymiana papieru ściernego. Ramię prowadzące odchyła się łatwo w dół.



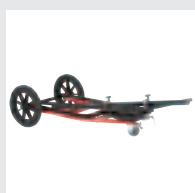
### Stabilny

Płyta podstawy o zoptymalizowanym ciężarze gwarantuje pewny montaż odkurzacza przemysłowego.



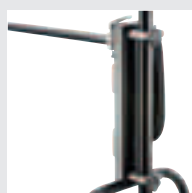
### Oszczędność czasu

Dźwignia zaciskowa do szybkiego montażu i demontażu.



### Klipp, klapp

Solidny mechanizm zamykania i składania umożliwia kompaktowy transport. Montaż bez użycia narzędzi. Natychmiastowa gotowość do pracy.



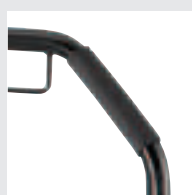
### Podwójnie zabezpieczona

Nastawianie wysokości z podwójnym zaciskiem pozwala na bezpieczne nastawienie wysokości pracy bez użycia narzędzi.



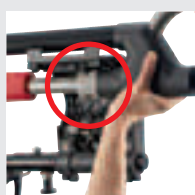
### Wiecej mocy odsysania

Przyłącze narzędzi jest przystosowane do WSE 500, WST 700 VV i WST 1000 FV.



### Komfortowy

Ogumowany uchwyt zapewnia najwyższy komfort obsługi.



### Wiecej prowadzenia

Do przyłączenia WST 700 VV i WST 1000 FV zastosować adapter należący do zakresu dostawy.



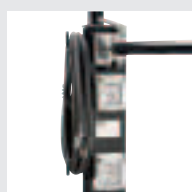
### Porządek musi być

Uchwyt na wąż gwarantuje większy porządek na stanowisku pracy.



### W lewo, w prawo

Obustronnie, wychylne przyłącze narzędzi na 45° zapewnia perfekcyjny szlif na skośnych powierzchniach.



### Zawsze w sieci

Gniazdka 2 x 230 V do przyłączenia odkurzaczy lub innych narzędzi elektrycznych. Zwijanie kabla pozwala na bezpieczny transport.



## Wózek do żyrafy GM 320. Lepiej nosić czy pchać?



### Niezwyczajne rozwiązanie

Nowy wózek do żyrafy GM 320 firmy FLEX oferuje system, przy którym rzemieślnik może bez wysiłku pracować, nie odczuwając ciężaru szlifierki Giraffe®. Do tego należy wymienić jeszcze znaczną oszczędność siły oraz wyraźne zmniejszenie obciążenia i zmęczenia.



### Pełna kontrola

Przy obróbce powierzchni ścian przyłączy narzędzia można wychylać obustronnie o 90°.



### Więcej komfortu

Nawet wymiana środków szlifierskich jest bardzo wygodna.



### Wysokość 3,20 m to żaden problem

Bez dużego wysiłku można obrabiać powierzchnie do wysokości 3,20 m – zawsze w pewnej pozycji.



### Szlifowanie betonu

Przy obróbce ścian i sufitów betonowych potrzebny jest z reguły większy wysiłek fizyczny, ponieważ przy tej pracy konieczny jest większy nacisk. Przy użyciu GM 320 można znacznie zredukować wysiłek.



### Mocne , mobilne stanowisko pracy

Dzięki temu można bez wysiłku dłużej obrabiać przede wszystkim duże powierzchnie. Wytrzymały wózek do żyrafy GM 320 nadaje się przy tym szczególnie do trudnych zastosowań na budowach.



## GM 320

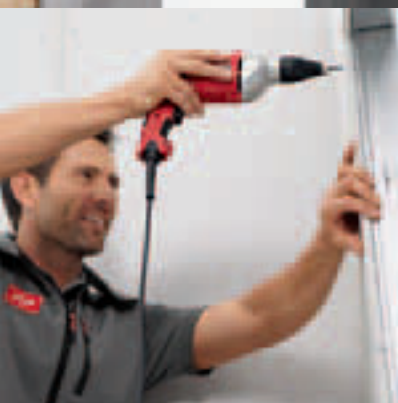
### Mobilne stanowisko pracy, system do szlifowania ścian i sufitów

- Mobilne stanowisko pracy do montażu szlifierek Giraffe typu WSE 500, WST 700 VV i WST 1000 FV; dzięki temu możliwa jest ciągła wydajność robocza bez niekorzystnego wpływu ciężaru urządzenia
- Znaczna oszczędność sił użytkownika poprzez zmniejszenie zmęczenia i obciążenia
- Mobilne stanowisko pracy wyposażone jest w stabilną ramę do solidnego użycia na budowach. Hamowana rolka jezdna o optymalnej właściwości eksploatacyjnej, zapewnia dokładność i łatwość manewrowania. Z płytą podłogową o optymalnym ciężarze na odkurzacz przemysłowy FLEX do niebezpiecznych pyłów
- Duże koła gumowe zapewniają dobrą stabilność i mobilność na budowie. Dodatkowe osłony na piastach kół zabezpieczają przed uszkodzeniem ścian
- Montaż i demontaż bez użycia narzędzi poprzez elementy szybkomocujące. Podstawa wyposażona jest w solidny mechanizm składający ułatwiający transport
- Wyposażona w gumowany uchwyt, uchwyt na wąż i możliwość zawijania gumowego kabla o długości 7,5 m
- Przyłącze do narzędzi elektrycznych poprzez 2 gniazdka 230 V/CEE
- Obustronnie wychylne mocowanie narzędzia na 90°, włącznie z obrotowym przegubem zapewniającym optymalne manewrowanie, dopasowanie do sufitów, ścian i perfekcyjny szlif na ukośnych powierzchniach
- Szybka zmiana szlifierek Giraffe bez użycia narzędzi poprzez zamocowanie w stabilnym uchwycie narzędzia. Jak również zmiana nastawienia wysokości pracy bez użycia narzędzi poprzez 2-krotny zatrząsk wysuwanego drążka rękojeści.
- Optymalna siła nacisku na powierzchnię szlifowaną dzięki amortyzatorowi pneumatycznemu
- Tuleja ślizgowa z tworzywa sztucznego umożliwia gładką jazdę bez oporu tarcia, jak również prowadzenie szlifierek Giraffe z pełnym wyczuciem po szlifowanej powierzchni

#### DANE TECHNICZNE

Parametry przyłącza	2 x 230 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1170 x 650 x 1750 mm
Mocowanie narzędzia	<b>wszystkie typy szlifierek Giraffe (oprócz WSE 7)</b>
Maksymalna wysokość pracy	3200 mm
Waga	31,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr	Wyposażenie podstawowe:
GM 320	382.167	Łącznik dla WST 700 VV, WST 1000 FV



## Wkrętarka do suchego montażu firmy FLEX. Poręczna, precyzyjna i ergonomiczna





Wkrętarki do suchego montażu FLEX są niezwykle wydajne, trwałe i kompaktowe. Wkrętarki do suchego montażu firmy FLEX są lekkie i ergonomiczne dzięki temu umożliwiają prowadzenie prac nad głową i w narożnikach dachu w sposób łatwy i wygodny. Z wkrętarkami do suchego montażu firmy FLEX można pracować szybciej i z większą precyzją. Leżą optymalnie w dłoni i są wyjątkowo trwałe i zawsze gotowe do pracy.

Z wieloma poziomami mocy można łączyć śrubami różne materiały, niezależnie od tego czy są to płyty gipsowo-kartonowe, czy też płyty OSB.

Akumulatorowa wkrętarka do suchego montażu ADW 18,0-42. oferuje jeszcze więcej niezależności. Z wagą 1,5 kg jest najlżejsza w swojej klasie.

Bezprzewodowa, poręczna i bardzo wydajna. Pasuje do wszystkich wkrętarek do suchego montażu FLEX i pasuje do wszystkich beznarzędziowo montowanych nasadek magazynku śrub do wkrętów na taśmie.

## Która wkrętarka jest odpowiednia do suchego montażu?

						
			Eksplatacja przy użyciu akumulatora	Eksplatacja z zasilaniem sieciowym		
Konstrukcje dolne	Typ płyty	Śruby	ADW 18,0-42	DW 7-25	DW 7-45	DW 7-60
Drewno	Płyty gipsowo kartonowe	Śruby do szybkiego montażu, gwint zgrubny	• • •	•	• •	• • •
	Płyty gipsowo kartonowe	Wkręty do płyt pilśniowych	• •	•	• • •	• •
	Płyty OSB: dzieciennie proste	Śruby do szybkiego montażu, gwint zgrubny (Spax)	• • •	• • •	• •	
Blacha stalowa < 0,88 mm	Płyty gipsowo kartonowe	Śruby do szybkiego montażu, gwint drobnzwojowy	• •	•	• • •	• •
	Płyty gipsowo kartonowe	Wkręty do płyt pilśniowych	• •	•	• • •	• •
Blacha stalowa > 0,88 mm	Płyty gipsowo kartonowe	Śruby do szybkiego montażu z gwintem drobnzwojowym i ostrzem wiertła	• • •	• • •	• •	
	Płyty gipsowo kartonowe	Śruby do szybkiego montażu z gwintem drobnzwojowym i ostrzem wiertła	• •	• • •	• •	
Praca nad głową			• • •	• •	• •	• •
Nasadka magazynku śrub M-DW			• • •	•	• • •	• • •

- • • nadaje się idealnie
- • nadaje się dobrze
- odpowiednia z zastrzeżeniem





## Poręczna wkrętarka do szybkiego montażu suchej zabudowy.

Nowe wkrętarki szybkiego montażu DW 7-25, DW 7-45 i DW 7-60 firmy FLEX wyposażone są w solidne, odlewane ciśnieniowo obudowy aluminiowe. Dzięki temu osiągają optymalne wydajności wkręcania jak i również długą żywotność. Przekonują do tego swoją niewielką wagą. Wymienny ogranicznik głębokości ze stopniami rastrowymi do seryjnych połączeń śrubowych i cichego sprzęgła kłowego, do automatycznego rozłączenia po osiągnięciu głębokości śruby, gwarantuje uzyskanie perfekcyjnych wyników. Podczas wykonywania prac nad głową, wkrętarki szybkiego do montażu demonstrują wszystkie swoje zalety: swoją lekkość, ergonomiczność i poręczną formę konstrukcyjną. Wszystkie wkrętarki szybkiego montażu są dostarczane z 6 m ogumowanym kablem sieciowym.



### Praktyczny ogranicznik głębokości

Z ostoną stalową i magnesem do seryjnych połączeń śrubowych. Ze stopniami rastrowymi do nastawy głębokości wkręcania. Wyjątkowo ciche sprzęgło kłowe rozłącza się automatycznie po osiągnięciu zadanej głębokości wkręcenia.



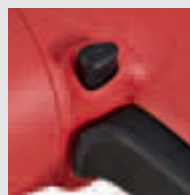
### 1/4" mocowanie na bit

Do mocowania typowych bitów do wkręcania.



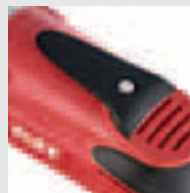
### Odlewana ciśnieniowo obudowa aluminiowa

W celu osiągnięcia optymalnej wydajności wkręcania i długiej żywotności. Mały ciężar zapewnia niemęczącą pracę.



### Przełącznik prawo/lewo

Umożliwia szybką zmianę obrotów w prawo lub w lewo.



### Zawiesie pasowe

Praktyczne zawiesia do paska utrzymują narzędzie w zasięgu ręki.



### Miękka rękojeść

Z ogumowanym przyciskiem włącznika do przyjemnej pracy. Elektroniczny przełącznik z blokadą jest idealnym rozwiązaniem dla łatwej pracy ciągłej.

## DW 7-25/45/60

Profesjoniści wśród wkrętarek do suchego montażu.



Firma FLEX w celu zapewnienia różnorodnej eksploatacji oferuje trzy różne poziomy mocy. Użytkownik ma możliwość wyboru spośród trzech maszyn albo z 2.500 obr/min z momentem obrotowym max. 20 Nm, albo 4500 obr/min z momentem obrotowym max. 12 Nm lub z 6000 obr/min z momentem obrotowym max. 10 nm. Wszystkie trzy wkrętarki przekonują swoim wysokim momentem obrotowym i komfortową obsługą. Przy pomocy beznarzędzowego ogranicznika głębokości można wygodnie nastawić wymaganą głębokość wkręcenia śruby.

## Ściana, sufit lub podłoga. Zawsze wszystko pod kontrolą.



### Prościej się nie da

Z ciężarem 1,5 kg wkrętarki szybkiego montażu są lekkie i wygodne w obsłudze. Jedną ręką pozostaje wolna do trzymania narzędzia.



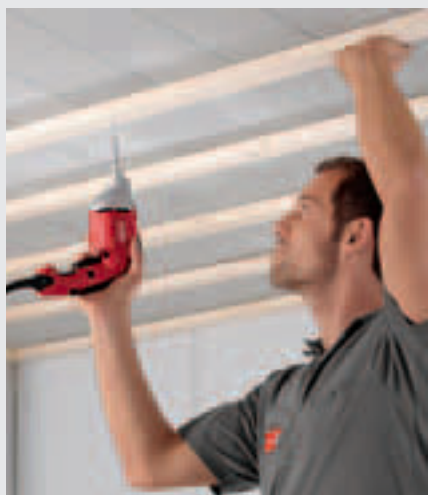
### Jeżeli ma być szybciej

Nasadka magazynku śrub M-DW dostępna jako osprzęt (patrz strona 103 i 105) jest używana we wszystkich wkrętarkach szybkiego montażu.



### Płyty OSB: dziecinnie proste

Niezależnie od tego czy mamy do czynienia z płytami gipsowo-kartonowymi, czy też płytami OSB i obojętnie na jakiej powierzchni, nowe wkrętarki szybkiego montażu firmy FLEX potęcą śrubami prawie bez trudu każdy materiał.



### Jeżeli wymagana jest precyzja

Ten elektroniczny miękki regulator prędkości umożliwia niezwykle delikatne dosunięcie narzędzia i dokładne dokręcenie. W ten sposób można również optymalnie wyrównać dolne konstrukcje.



### Zawsze odpowiednie

DW 7-45 z 4500 obr/min i momentem obrotowym 12 Nm nadaje się szczególnie do przykręcania płyt gipsowo-kartonowych do profili z blachy stalowej.



### Długi przewód

6 m ogumowany kabel sieciowy umożliwiający zwiększenie promienia pracy. Przewód jest elastyczny.





**DW 7-25**

**NOWOŚĆ**

### Wkrętarka do suchego montażu z 2500 obr/min

- Ręczna wkrętarka do szybkiego montażu z wysokim momentem obrotowym do robót wykończeniowych fasad i wewnątrz
- Mocowanie narzędzia dla 1/4" narzędzia bit
- Wymienny ogranicznik głębokości z osłoną stalową i magnesem dla seryjnych połączeń śrubowych, nastawny w stopniach rastrowych
- Ciche sprzęgło kłowe, automatyczne rozłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Ergonomicznie uformowana rękojeść z włącznikiem/wyłącznikiem i blokadą do pracy ciągłej.
- Poręczna, lekka konstrukcja obudowy wykonana z wytrzymałego odlewu aluminiowego
- Przełączenie umożliwia wykorzystanie maksymalnego momentu obrotowego w prawo i w lewo
- Ciężar tylko 1,5 kg dla przyjemnej i niemęczącej pracy
- 6 m kabel gumowy zwiększa zasięg prac



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-2500 /min
Moc pobierana	650 Wat
Moc oddawana	345 Wat
Max. moment obrotowy	20 Nm
Mocowanie narzędzia	1/4"
Poziom ciśnienia akustycznego	81 dB(A)
Tuleja mocująca o średnicy	24,7 mm
Max. średnica śruby - drewno	6,0x80 mm
Max. średnica śruby - metal, śruba samogwintująca	5,5x75 mm
Waga	1,5 kg

**Wposażenie podstawowe:**  
3 x ogranicznik głębokości dla popularnych średnic tła śruby  
1 uchwyty bitów UH-M 50 E6,3-C6,3  
1 Bit DB PH2 25 C6,3

Typ/Model	Zamówienie nr
DW 7-25	390.763

! Osprzet str. 103, 115



**DW 7-45**

**NOWOŚĆ**

### Wkrętarka do suchego montażu z 4500 obr/min

- Ręczna wkrętarka z wysoką liczbą obrotów do prac montażowych
- Mocowanie narzędzia dla 1/4" narzędzia bit
- Wymienny ogranicznik głębokości z osłoną stalową i magnesem dla seryjnych połączeń śrubowych, nastawny w stopniach rastrowych
- Ciche sprzęgło kłowe, automatyczne rozłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Ergonomicznie uformowana rękojeść z włącznikiem/wyłącznikiem i blokadą do pracy ciągłej.
- Poręczna, lekka konstrukcja obudowy wykonana z wytrzymałego odlewu aluminiowego
- Przełączenie umożliwia wykorzystanie maksymalnego momentu obrotowego w prawo i w lewo
- Ciężar tylko 1,5 kg dla przyjemnej i niemęczącej pracy
- 6 m kabel gumowy zwiększa zasięg prac



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-4500 /min
Moc pobierana	650 Wat
Moc oddawana	345 Wat
Max. moment obrotowy	12 Nm
Mocowanie narzędzia	1/4"
Poziom ciśnienia akustycznego	81 dB(A)
Tuleja mocująca o średnicy	24,7 mm
Max. średnica śruby - drewno	6,0x80 mm
Max. średnica śruby - metal	4,2x55 mm
Max. średnica śruby - metal, śruba samogwintująca	4,2x75 mm
Waga	1,5 kg

**Wposażenie podstawowe:**  
1 Ogranicznik głębokości dla popularnych średnic tła śruby  
1 uchwyty bitów UH-M 50 E6,3-C6,3  
1 Bit DB PH2 25 C6,3

Typ/Model	Zamówienie nr
DW 7-45	390.771

! Osprzet str. 103, 115



NOWOŚĆ

DW 7-60

Osprzęt DW 7-25, 7-45, 7-60

**Wkrętarka do suchego montażu z 6000 obr/min**

- Ręczna wkrętarka z wysoką liczbą obrotów do prac montażowych w montażu suchym
- Mocowanie narzędzia dla 1/4" narzędzia bit
- Wymienny ogranicznik głębokości z osłoną stalową i magnesem dla seryjnych połączeń śrubowych, nastawny w stopniach rastrowych
- Ciche sprzęgło kłowe, automatyczne rozłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Ergonomicznie uformowana rękojeść z włącznikiem/wyłącznikiem i blokadą do pracy ciągłej.
- Poręczna, lekka konstrukcja obudowy wykonana z wytrzymałego odlewu aluminiowego
- Przetączenie umożliwia wykorzystanie maksymalnego momentu obrotowego w prawo i w lewo
- Ciężar tylko 1,5 kg dla przyjemnej i niemęczącej pracy
- 6 m kabel gumowy zwiększa zasięg prac

**Nasadka magazynku wkrętów**

Do dostępnych w handlu wkrętów na taśmie: obrotowa nasadka magazynku - dobry dostęp do narożników, beznarzędziowe nastawianie głębokości przez molet, beznarzędziowa, przestawna, stopa podporowa służąca do dopasowania różnych długości śrub 20-55 mm, max. średnica rękojeści 4,2 mm, max. średnica głowki 8,0 mm. Ergonomiczna rękojeść odpowiednia dla osób praworęcznych i leworęcznych, gumowany ogranicznik głębokości ze stali. Pasujący do wszystkich wkrętarek suchego montażu FLEX: DW 7-25/7-45/7-60 i ADW 18,0/3,0-42.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
M-DW	1	392.626

**DANE TECHNICZNE**

Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-6000 /min
Moc pobierana	650 Wat
Moc oddawana	345 Wat
Max. moment obrotowy	10 Nm
Mocowanie narzędzia	1/4"
Poziom ciśnienia akustycznego	83 dB(A)
Tuleja mocująca o średnicy	24,7 mm
Max. średnica śruby - drewno	6,0x80 mm
Max. średnica śruby - metal	4,2x55 mm
Max. średnica śruby - metal, śruba samogwintująca	4,2x75 mm
Waga	1,5 kg

**Wposażenie podstawowe:**

- 1 Ogranicznik głębokości dla popularnych średnic tła śruby
- 1 uchwyt bitów UH-M 50 E6,3-C6,3
- 1 Bit DB PH2 25 C6,3

Typ/Model	Zamówienie nr
DW 7-60	390.798



## ADW 18,0-42. Mała i poręczna.

Nowa akumulatorowa wkrętarka do suchego montażu ADW 18,0-42 firmy FLEX może wkręcić 1.340 śrub lub nawiercić 125 metrów kwadratowych powierzchni, tylko przy jednym naładowaniu. Do tego przy zastosowaniu akumulatora 1,5 Ah z ciężarem 1,3 kg jest on jednym z najlżejszych narzędzi w swojej klasie. ADW 18,0-42 umożliwia wygodne, komfortowe i skuteczne wykonanie prac w miejscach trudno dostępnych i znajdujących się wysoko. ADW 18,0-42 można eksploatować z akumulatorem 1,5 Ah jak również 3,0 Ah. Specjalny system zapewnia optymalne chłodzenie silnika i tym samym wydłuża jego użytkowanie. Bezstopniowa regulacja prędkości umożliwia odpowiednie osadzanie śrub.



### Beznarzędziowy wymienny ogranicznik głębokości

Z osłoną stalową i magnesem dla seryjnych połączeń śrubowych. Ze stopniami rastrowymi do nastawy głębokości wkręcania. Wyjątkowo ciche sprzęgło kłowe rozłącza się automatycznie po osiągnięciu głębokości wkręcenia.



### Jonowo-litowa technologia akumulatora

Możliwa eksploatacja z akumulatorem 1,5 Ah jak również z 3,0 Ah. Max. czas ładowania około 30 min.



### Miękka, osiowa rękojeść

Ogumowana rękojeść z przyciskiem włącznika dla przyjemnej pracy.



### Akumulator ze zintegrowaną diodą świecącą

Wyświetlacz ledowy informuje o stanie naładowania ogniwa akumulatora. Możliwość użycia jako lampy.



### Przetątnik elektroniczny

Bezstopniowa regulacja prędkości umożliwia osiowe osadzanie śrub. Możliwość przetaczania w prawo / w lewo w rękojeści.

## Nasadka magazynku śrub M-DW



- Pasujący do wszystkich wkrętarek suchego montażu FLEX
- Dla wkrętów na taśmie
- Beznarzędziowo wymienna nasadka magazynku umożliwiającą szybką wymianę wkładek wkrętów na luźne śruby
- Obrotowa w krokach 45° - dobra osiągalność narożnikowa
- Beznarzędziowo przestawna stopa podporowa do dopasowania różnych długości śrub od 20 do 55 mm
- Beznarzędziowa możliwość ustawienia nastawy głębokości śruby przez molet dla dokładnych seryjnych połączeń śrubowych
- Automatyczny transport taśmowy zmniejsza wadliwość połączeń śrubowych
- Otwarte koło transportowe zapobiega zatykaniu przez pył i gwarantuje długą żywotność
- Prowadzenie pasa umożliwia bezpieczną pracę wszystkich wkrętów na taśmie
- Gumowany ogranicznik głębokości ze stali
- Ergonomiczna rękojeść magazynku - dla osób praworęcznych i leworęcznych - dla prawidłowego osadzenia i prowadzenia



## **ADW 18,0-42**

**Łatwość obsługi.**



Mały ciężar, zwarta konstrukcja, prosta obsługa i wysoka rezerwa mocy czynią ADW 18,0-42 uniwersalną akumulatorową wkrętar-  
ką do suchego montażu. Przede wszystkim przy pracach nad głową ADW 18,0-42 pokazuje swoje mocne strony w całej okazałości.  
Beznarzędziowo wymienny ogranicznik głębokości i magnesem, ciche sprzęgło kłowe, zoptymalizowane chłodzenie silnika, jak  
również bezstopniowa regulacja prędkości stanowią jedynie część technicznych właściwości, czyniących ADW 18,0-42 najlepszym  
w swojej klasie.

## Wspaniale, że uzyskanie takiej mocy może być takie proste.



### Zawsze w osi.

W celu zapewnienia optymalnego i precyzyjnego prowadzenia miękka rękojeść znajduje się bezpośrednio w osi śruby. Ogumowany, o dużej powierzchni przycisk włącznika jest mimo to osiągalny w łatwy i wygodny w sposób.



### Nieskomplikowany

W celu spełnienia najwyższych wymagań odnośnie wydajności śrub ADW 18,0-42 jest wyposażony w wystarczające rezerwy mocy. Prawie bez wysiłku, z niezwykle wysoką stabilnością ADW 18,0-42 wykonuje swoją pracę.



### Czas to pieniądź

Nasadka magazynku śrub M-DW nadaje się najbardziej do seryjnych połączeń śrubowych. Nasadka magazynku śrub jest przeznaczona dla wkrętów na taśmie i pasuje do wszystkich wkrętarek suchego montażu firmy FLEX (patrz strona 103 i 105).



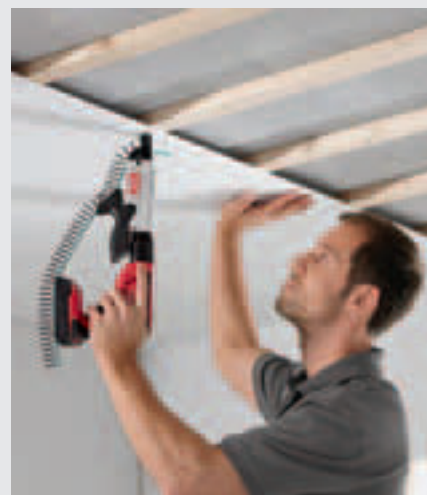
### Stabilny

Przestawna stopa podporowa nasadki magazynku śrub M-DW może dopasować beznarzędziowo różne długości śrub od 20 do 55 mm. Nastawa głębokości śruby jest regulowana przez molet również bez użycia narzędzi.



### Łatwe i proste

Doskonałe prowadzenie pasa i automatyczny transport taśmowy zmniejszają wadliwość połączeń śrubowych -to oszczędza czas i pieniądze.



### Jedna ręka pozostaje wolna

Również nasadka magazynku śrub stanowi lekki element wyposażenia ADW 18,0-42 i może być prowadzona bezpiecznie i precyzyjnie jedną ręką. Zawsze jedna ręka pozostaje wolna do trzymania narzędzia.



## AD 18,0/3,0 R. Perfekcyjne uzupełnienie do ADW 18,0-42.

Wydajna wkrętarka akumulatorowa w zwartej konstrukcji i niewielkim ciężarze do średnich i dużych śrub oraz średnic wiercenia. Nowy AD 18,0/3,0 R łączy w sobie rezerwy mocy z licznymi użytkowymi funkcjami. Między innymi bez narzędziową wymianą uchwytu wiertarki, co umożliwia proste użycie wkładki uchwytu wiertarki kątovej jak i również mocowanie bitowe 1/4". Do tego przy AD 18,0/3,0 R i ADW 18,0-42 można zastosować akumulator z 1,5 Ah i z 3,0 Ah. Dwubiegowa przekładnia planetarna zezwala na zwartą konstrukcję z wysokim przenoszeniem energii na najmniejszych przestrzeniach. Przez to AD 18,0/3,0 R jest szczególnie poręczny i wszechstronny w użyciu. Właściwe momenty obrotowe można optymalnie nastawić przy pomocy 20-stopniowego momentu obrotowego i stopnia wiercenia. Dodatkowy komfort pracy zapewnia zintegrowane światło LED.



### Szybkomocujący uchwyt wiertarski

Z blokadą obrotów - do mocowania narzędzi trzpieniowych o średnicy 1,5-13 mm, demontaż bez narzędziowy. Mocowanie narzędzia 1/4" do umieszczania bitów bezpośrednio do wrzeciona wiertarki skraca konstrukcję o 6 cm. Zawarta w dostawie osłona przekładni chroni mocowanie uchwytu wiertarki na urządzeniu podczas pracy bez uchwytu wiertarki lub nasadki kątovej.



### Suwak prędkości

Do zmiany z 1-go na 2-gi bieg. Optymalna regulacja momentu obrotowego i prędkości w zależności od zastosowania.



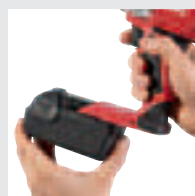
### Akumulatora ze zintegrowaną diodą świecącą

Informuje o stanie naładowania ogniw akumulatora. Możliwość użycia jako lampy.



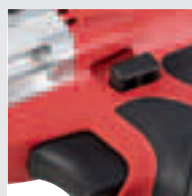
### 2-biegowa przekładnia planetarna

Krótką konstrukcją i wysokie przenoszenie energii na najmniejszej przestrzeni.



### Akumulator

Zapobiega korozji styków elektrycznych na akumulatorze i na wkrętance.



### Ruch w prawo/lewo

Możliwość szybkiego przetaczania kierunku obrotów.



### Jonowo-litowa technologia akumulatora

Możliwa eksploatacja z akumulatorem 1,5 Ah jak również z 3,0 Ah. Brak efektu zapamiętywania



### Ergonomiczna miękka rękojeść

Dla bezpiecznego użytkowania i komfortu pracy.



### Ergonomiczne przestawienie momentu obrotowego

20 stopniowa regulacja momentu obrotowego i 1 stopień wiercenia Do ustawienia właściwych parametrów pracy.



### Nasadka kątowa

Z 45° zatraskiem dla trudno dostępnych miejsc z 1/4" bitowym mocowaniem i mocowaniem uchwytu wiertarki.



### Ładowarka

Oświetlenie LED informuje o gotowości do pracy, przebiegu ładowania i stanie naładowania ogniw akumulatora. Cykl ładowania trwa w zależności od stanu naładowania ogniw – max. 30 min. Specjalna wnęka na przewód.



## **AD 18,0/3,0 R**

**Inteligentny 18,0 V akumulatorowy system.**



AD 18,0/3,0 R stanowi perfekcyjne uzupełnienie kombinacji z ADW 18,0-42. Przygotowanie np. konstrukcji i następujące po tym szalowanie może zostać wykonane przy użyciu 18,0 V systemu akumulatorowego. FLEX oferuje optymalne rozwiązanie z zestawem Kombi (Nr kat. 390.852). Oba przyrządy łącznie z nasadką magazynku i nasadką kątową jak również dwa zespoły akumulatora 3,0 Ah można otrzymać w walizce transportowej „Box on Box”.

## Wiercenie i wkręcanie. Jeżeli zachodzi potrzeba również wokół narożników.



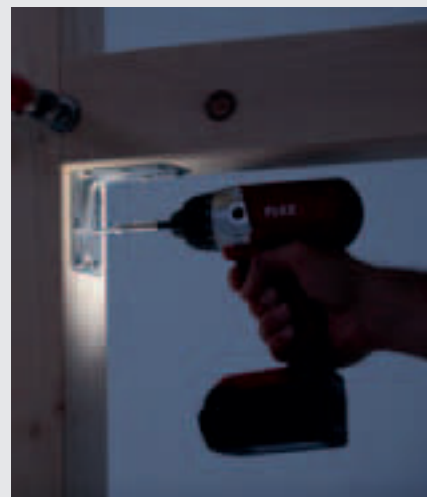
### Potężna w każdym położeniu

Nasadka kąтова z 45° zatraskiem jest idealna dla trudno dostępnych miejsc. Beznarzędziowa wymiana uchwytu wiertarki.



### Niezwykłe elastyczna

Beznarzędziowa wymiana uchwytu wiertarki umożliwia szybką wymianę względnie wyjęcie szybko mocującego uchwytu szczękowego wiertarskiego. Przy użyciu osłony kołpakowej przekładni można obrabiać bez uchwytu wiertarki lub nasadki kątovej z ¼" bitowym mocowaniem.



### Prawdziwa „sowa nocna”

Zintegrowana lampa LED zapewnia wystarczające oświetlenie miejsca pracy. Jest przyłączana do zespołu akumulatora.



### Z myślą o narożnikach.

Przy pomocy nasadki kątovej trudno dostępne miejsca są z łatwością osiągalne. Nasadkę kątovej można założyć jako mocowanie uchwytu wiertarki od 1,5-13 mm lub jako ¼" mocowanie bitu.



### Potrafi również wiercić

Nawet przy wymagającym wierceniu AD 18,0/3,0 R nie wykazuje żadnych niedociągnięć. Z mocą i siłą w przejściach wierci w drewnie do średnicy 45 mm a w stali do średnicy 13 mm.



### Mocna i precyzyjna

Ergonomiczna rękojeść zapewnia bezpieczną obsługę, wysoki komfort pracy i precyzyjne prowadzenie.



**ADW 18,0-42**

**NOWOŚĆ**

### Akumulatorowa wkrętkarka suchego montażu 18,0 V

- Przetątnik elektroniczny dla bezstopniowej regulacji prędkości umożliwia precyzyjne osadzanie wkrętów.
- Bieg w prawo/lewo; ustawienie środkowe: na czas transportu
- Wymienny ogranicznik głębokości z osłoną stalową i magnesem dla seryjnych połączeń śrubowych, nastawny w stopniach rastrowych
- Ciche sprzęgło kłowe, automatyczne rozłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Miękka rękojeść w osi śruby i gumowany wyłącznik zapewniają przyjemną i niemęczącą pracę
- Zintegrowana lampa LED
- Wskaźnik stanu naładowania
- Możliwość pracy z litowo-jonowym akumulatorem 1,5 Ah i 3,0 Ah



#### DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	18,0 V
Akumulator-pojemność	1,5/3,0 Ah
Max. moment obrotowy	8,5 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-4200 /min
Mocowanie narzędzia	1/4"
Poziom ciśnienia akustycznego	87 dB(A)
Max. średnica śruby - drewno	5x70 mm
Max. średnica śruby - metal	4,2x45 mm
Max. średnica śruby - metal, śruba samogwintująca	4,2x16 mm
Waga z akumulatorem	1,6 kg

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 Ogranicznik głębokości dla popularnych średnic tła śruby
- 1 akumulator AP-T 18,0/1,5
- 1 akumulator AP-T 18,0/3,0
- 1 ładowarka akumulatora CA-T 18,0/3,0
- 1 Bit DB PH2 25 C6,3
- 1 uchwyt bitów UH-M 50 E6,3-C6,3
- 1 walizka transportowa TK-L BoB-2
- 1 wkładka walizki TKE AD/ADW

Typ/Model	Zamówienie nr
ADW 18,0-42	390.836

! Osprzęt str. 114



**ADW 18,0-42 M**

**NOWOŚĆ**

### Akumulatorowa wkrętkarka suchego montażu 18,0 V z magazynkiem na wkręty

- Przetątnik elektroniczny do bezstopniowej regulacji prędkości umożliwia precyzyjne osadzanie wkrętów.
- Bieg w prawo/lewo; ustawienie środkowe: na czas transportu
- Wymienny ogranicznik głębokości z osłoną stalową i magnesem dla seryjnych połączeń śrubowych, nastawny w stopniach rastrowych
- Ciche sprzęgło kłowe, automatyczne rozłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Miękka rękojeść w osi śruby i gumowany wyłącznik zapewniają przyjemną i niemęczącą pracę
- Zintegrowana lampa LED
- Wskaźnik stanu naładowania
- Możliwość pracy z litowo-jonowym akumulatorem 1,5 Ah i 3,0 Ah
- Akumulator 1,5 Ah dostępny jako osprzęt
- Beznarzędziowo wymienna nasadka magazynku śrub



#### DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	18,0 V
Akumulator-pojemność	1,5/3,0 Ah
Max. moment obrotowy	8,5 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-4200 /min
Mocowanie narzędzia	1/4"
Poziom ciśnienia akustycznego	87 dB(A)
Max. średnica śruby - drewno	5x70 mm
Max. średnica śruby - metal	4,2x45 mm
Max. średnica śruby - metal, śruba samogwintująca	4,2x16 mm
Waga z akumulatorem	1,6 kg

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 Ogranicznik głębokości dla popularnych średnic tła śruby
- 2 akumulatory AP-T 18,0/3,0
- 1 ładowarka akumulatora CA-T 18,0/3,0
- 1 Bit DB PH2 25 C6,3
- 2 bity DB PH2 175 E6,3
- 1 uchwyt bitów UH-M 50 E6,3-C6,3
- 1 Nasadka magazynku śrub M-DW
- 1 walizka transportowa TK-L BoB-2
- 1 wkładka walizki TKE AD/ADW
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4

Typ/Model	Zamówienie nr
ADW 18,0-42 M	390.844

! Osprzęt str. 114



**AD 18,0/3,0 R**

**NOWOŚĆ**

**2-biegowa wiertarko-wkrętarka z litowo-jonowym akumulatorem 18,0 V**

- Przełącznik elektroniczny dla bezstopniowej regulacji prędkości umożliwia precyzyjne osadzanie wkrętów.
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Bieg w prawo/lewo; ustawienie środkowe: na czas transportu
- 20 stopni momentu obrotowego jak również 1 stopień wiercenia
- Mocowanie narzędzia 1/4" do umieszczania bitów, bezpośrednio do wrzeciona wiertarki. Skraca to konstrukcję o 6 cm
- Zintegrowana lampa LED
- Wskaźnik stanu naładowania
- Idealnie nadaje się do wiercenia w drewnie i w metalu, do nawiercania zgrzewania punktowego i nitów, do wkręcania śrub i prac montażowych, do wkręcania kołków w cegłę wapienno-piaskową oraz w mur, do wiercenia w płytkach ceramicznych i kamionkowych przy użyciu diamentowego świda rdzeniowego oraz do mieszania lekkich mieszanin



**DANE TECHNICZNE**

Akumulator-napięcie	<b>18,0 V</b>
Akumulator-pojemność	<b>1,5/3,0 Ah</b>
Moment obrotowy - maks. (stopień wiercenia)	<b>40/60 Nm</b>
Zakres momentu obrotowego	<b>20+1</b>
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	<b>0-360 /min</b>
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	<b>0-1500 /min</b>
Uchwyt wiertarski o średnicy	<b>1,5-13 mm</b>
Mocowanie narzędzia	<b>1/4"</b>
Maksymalna średnica wiercenia w drewnie	<b>45 mm</b>
Maksymalna średnica wiercenia w stali	<b>13 mm</b>
Max. średnica śruby	<b>12 mm</b>
Waga z akumulatorem	<b>1,4 kg</b>

**Wyposażenie podstawowe:**

- 1 nasadka kąтова WV-R AD 18,0/3,0 R
- 1 uchwyt wiertarki BF-R AD 18,0/3,0 R
- 2 akumulatory AP-T 18,0/3,0
- 1 ładowarka akumulatora CA-T 18,0/3,0
- 1 Bit DB PH2 25 C6,3
- 1 osłona kołpakowa przekładni
- 1 walizka transportowa TK-L BoB-2
- 1 wkładka walizki TKE AD/ADW

Typ/Model	Zamówienie nr
AD 18,0/3,0 R	<b>390.828</b>

**Zestaw Kombi do profesjonalnego montażu.**

**ADW 18,0-42 M + AD 18,0/3,0 R**



**Wyposażenie podstawowe**

**Kombi-Set:**

- 1 Nasadka magazynku śrub M-DW
- 1 Ogranicznik głębokości dla popularnych średnic śrub
- 1 nasadka kąтова WV-R AD 18,0/3,0 R
- 1 uchwyt wiertarki BF-R AD 18,0/3,0 R
- 1 osłona kołpakowa przekładni
- 2 akumulatory AP-T 18,0/3,0
- 1 ładowarka akumulatora CA-T 18,0/3,0
- 1 uchwyt bitów UH-M 50 E6,3-C6,3
- 1 Bit DB PH2 25 C6,3
- 2 bity DB PH2 175 E6,3
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 walizka transportowa TK-L BoB-2
- 1 wkładka walizki TKE AD+ADW



Typ/Model	Zamówienie nr
ADW 18,0-42 M + AD 18,0/3,0 R	<b>390.852</b>



## Osprzęt AD 18,0/3,0 R, ADW 18,0-42 M

### Akumulatory



Akumulator jonowo-litowy 18,0 V / 1,5 Ah do wkrętarek suchego montażu ADW 18,0-42 i AD 18,0/3,0 R.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
AP-T 18,0/1,5	1	393.320



Akumulator jonowo-litowy 18,0 V / 3,0 Ah do wkrętarek suchego montażu ADW 18,0-42 i AD 18,0/3,0 R.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
AP-T 18,0/3,0	1	393.339

### Szybka ładowarka



Czas ładowania akumulatora jonowo-litowego AP-T 18,0/1,5 Ah i AP-T 18,0/3,0 Ah wynosi 30 min.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
CA-T 18,0/30	1	393.312

### Szybkomocujący uchwyt szczękowy wiertarski



Beznarzędziowy, szybkozmienny system dla wkładki wiertarskiej 1,5-13 mm, beznarzędziowo wymienny. Ze szczękami stalowymi i pierścieniem zabezpieczającym.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BF-R AD 18,0/3,0 R	1	394.548

### Nasadka kątowa



Beznarzędziowy szybkozmienny system wkładki przy trudno dostępnym wierceniu lub wkręcaniu. Z magnetycznym wrzecionem wiertarki do mocowania bitów wiercenia i wkręcania i do mocowania szybkomocującego uchwytu szczękowego wiertarskiego (tylko AD 18,0/3,0 R).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
WV-R AD 18,0/3,0 R	1	394.661

### Walizka transportowa w systemie Box on Box



System walizki transportowej zapewnia porządek i wykorzystuje perfekcyjnie całą przestrzeń. Zastosowanie doskonale przemyślanych wkładek umożliwia przejrzyste przechowywanie maszyn, wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych. Po prostu nałożyć box jeden na drugi – zatrzask następuje automatycznie. Poprzez zastosowanie innowacyjnego systemu Duo-Click można połączyć boxy, układać w stosach i ponownie szybko rozłączać. Aby umożliwić zamknięcia na klódki przygotowane są już stabilne otwory. Box można obciążać do 90 kg. Bez wkładki.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L BoB-1	464 x 335 x 142	1	392.634
TK-L BoB-2	464 x 335 x 212	1	392.642

### Wkładka do walizki

Pasująca wkładka do walizki transportowej TK-L BoB-1. Dla wkrętarek suchego montażu AD i ADW.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE AD/ADW	1	392.820

Pasująca wkładka do walizki transportowej TK-L BoB-2. Dla wkrętarek FLEX suchego montażu ADW i wkrętarko-wiertarek AD 18,0.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE AD+ADW	1	394.068

### Nasadka magazynku śrub



Do typowych wkrętów na taśmie: Obrotowa nasadka magazynku śrub - dobry dostęp do narożników, beznarzędziowe nastawianie głębokości wkręcania przez molet, beznarzędziowa, przestawna, stopa podporowa służąca do dopasowania różnych długości śrub 20-55 mm, max. średnica rękojeści 4,2 mm, max. średnica głowki 8,0 mm. Ergonomiczna rękojeść odpowiednia dla osób praworęcznych i leworęcznych, gumowany ogranicznik głębokości ze stali. Pasujący do wszystkich wkrętarek suchego montażu FLEX: DW 7-25/7-45/7-60 i ADW 18,0/3,0-42.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
M-DW	1	392.626

## Śruby, bity

### Bit



Wykonanie PH wielkość 2, C 6,3.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
DB PH2 25 C6,3 VE5	25	5	395.927



Wykonanie PH wielkość 2, E 6,3. Stosowane z nasadką magazynku śrub M-DW.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
DB PH2 175 E6,3 VE2 175		2	395.900

### Uchwyt bitów



Magnetyczna, wykonanie PH wielkość 2, E 6,3.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
UH-M 50 E6,3-C6,3	50	1	395.919

### Wkręty do szybkiego montażu, gwint drobnozwojowy



Taśmowe śruby do szybkiego montażu. Pasujące do nasadki magazynku śrub M-DW. Zawartość 20 taśm po 50 sztuk. Jako wkładka na metalowy profil stojakowy.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
SBS-G 3,9x25 F PH2	3,9x25	1	396.087
SBS-G 3,9x35 F PH2	3,9x35	1	396.095
SBS-G 3,9x45 F PH2	3,9x45	1	396.109

### Wkręty do szybkiego montażu, gwint zgrubny



Taśmowe śruby do szybkiego montażu. Pasujące do nasadki magazynku śrub M-DW. Zawartość 20 taśm po 50 sztuk. Jak wkładka w drewnianych konstrukcjach stojakowych.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
SBS-G 3,9x25 G PH2	3,9x25	1	396.117
SBS-G 3,9x30 G PH2	3,9x30	1	396.125
SBS-G 3,9x35 G PH2	3,9x35	1	396.133

### Wkręty do szybkiego montażu,



Taśmowe, samogwintujące śruby do szybkiego montażu. Pasujące do nasadki magazynku śrub M-DW. Zawartość 20 taśm po 50 sztuk.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
SBS-G 3,5x25 B PH2	3,5x25	1	396.141
SBS-G 3,5x35 B PH2	3,5x35	1	396.192

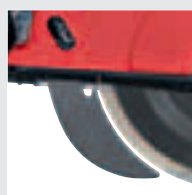


## CSE 55 T. Doskonałe cięcie elementów do suchego montażu.

Do zalet CSE 55 T należy zarówno bezpyłowa praca jak i podwójny zacisk nastawy kąta, zapewniające większą dokładność i bezpieczeństwo. Zakres obrotu od  $-1^{\circ}$  do  $48^{\circ}$  dla nacięcia z tyłu, jak również funkcji prowadzenia po linii z przodu umożliwia uzyskanie perfekcyjnych widocznych krawędzi. Elektroniczna regulacja zapewnia optymalne dostosowanie prędkości cięcia do rodzaju materiału i rozszerzenie zakresu użycia CSE 55 T. Dzięki temu wkładki mogą być precyzyjnie montowane w płyty gipsowe i włóknisto-cementowe jak i przecinania materiałów drewnopochodnych, takich jak płyty wiórowe lub OSB. Bezproblemowo można obrobić metalowe profile g-k.



**Wydajność większa niż wystarczająca**  
Mocny i niezawodny silnik o mocy 1.400 W do cięcia różnych materiałów, jak np. drewno, materiały płytowe, aluminium, szkło akrylowe ...



**Klin „Flip”**  
Pozwala na ograniczenie grubości rządu podczas cięcia głębokiego i nie „schodzi” z linii cięcia.



**Wszystko idealnie wyregulowane**  
Regulowana prędkość 1.700-3.400/min zapewnia odpowiednią prędkość cięcia dla każdego rodzaju materiału.



**Wyposażona jest w blokadę wrzeczona**  
Dla prostej i szybkiej wymiany brzeszczota piły.



**Płyta stołu wykonana z odlewu magnezowego**  
Mocna i wysoka stabilność przy niewielkim ciężarze. Z prowadzeniem wpustów  $0^{\circ}$  i  $45^{\circ}$  w celu bezpiecznego i precyzyjnego prowadzenia przy wykonywaniu przycięć i cięcia pod kątem na systemie szynowym FLEX.



**Prawie bezpyłowa praca**  
System odsysania posiada wyposażenie antystatyczne. Łącznik dla przyłączenia systemu zaciśkowego FLEX należący do zakresu dostawy.



**Zawsze pod odpowiednim kątem**  
Łatwa do odczytu skala kątowa od  $0^{\circ}$  do  $48^{\circ}$ , nastawna przy pomocy praktycznych elementów mocujących. Uchylny segment z podwójnym zaciskiem, zapobiega zakleszczaniu brzeszczota piły i tym samym likwiduje zagrożenie odrzutu.



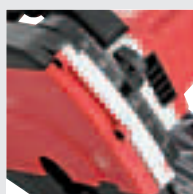
**Podwójny trzyma lepiej**  
Ogranicznik równoległy z podwójnym zaciskiem. Zapobiega zbaczaniu piły z toru jej pracy i gwarantuje bezpieczne prowadzenie również przy użyciu jako poszerzenie stołu.



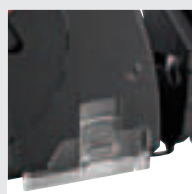
**Wyłącznik bezpieczeństwa**  
Zapobiega niepożądanemu odsłonięciu tarczy i dzięki temu zapewnia więcej bezpieczeństwa.



**Równolegle**  
Podwójnie mocowany ogranicznik równoległy (dostępny jako osprzęt) można użyć jako poszerzenie stołu.



**Precyzyjne ustawienie głębokości cięcia**  
Poprzez prosta regulację ogranicznika głębokości cięcia, można go nastawić na skalę na żądaną głębokość. Górna krawędź daje głębokość cięcia bez szyny prowadzącej, a dolna krawędź daje głębokość cięcia na szynie prowadzącej.



**Okienko inspekcyjne o nastawnej wysokości**  
Optymalizuje obszar odsysania przy użyciu systemu szyny prowadzącej lub bez użycia tego systemu.



## Całkiem sucho. CSE 55 T odsysa wszystko co niepotrzebne.



Dzięki odpowiedniemu precyzyjnemu brzeszczotowi piły i odpowiedniemu systemowi prowadzenia szyn FLEX, CSE 55 T umożliwia czyste i precyzyjne cięcia. Zwłaszcza w przeciąganiu wewnętrznym jest zagwarantowana wygodna i bezpyłowa praca dzięki wyso-ko wydajnemu odsysaniu pyłu. Przydatny na budowie CSE 55 T jest zapakowany w Systajnerze. Łącznik do przyłączenia systemu zaciskowego FLEX należy do wyposażenia standardowego.

## Rozcina prawie wszystko.



### Piłowanie bez odprysków

Przy użyciu szyny prowadzącej EX GRS 80 i GRS 160 zapewnione jest bezodpryskowe cięcie piłą i cięcie wgłębne, praca staje się dziecinnie prosta.



### Typ skośny

Przy pomocy CSE 55 T mogą być wykonywane nie tylko bardzo precyzyjne rozcięcia, ale także perfekcyjne cięcia ukośne w zakresie od  $-1^{\circ}$  do  $48^{\circ}$ .



### „Wszystkomogący”

Elektroniczna regulacja umożliwia optymalne dopasowanie prędkości cięcia w zależności do rodzaju materiału. Dzięki temu płyty g-k i włóknisto-cementowe oraz płyty wiórowe lub OSB są odpowiednio cięte. Nawet profile stalowe mogą być cięte z powodzeniem.



### Może w prawo i w lewo

Ogranicznik (dostępny jako osprzęt) można zamontować z prawej i z lewej strony stołu. Podwójny zacisk zapewnia równoległy przebieg cięcia. Ogranicznik może być również użyty jako poszerzenie stołu, zwiększając w ten sposób powierzchnię przylegania piły do obrabianego materiału.



### Brzeszczot diamentowy

Specjalista do płyt g-k i cementowo-wiórowych w suchym montażu. Dzięki czterem diamentowym ostrzom tnącym brzeszczot piły D160x2,2x20 DIA Z4-S wytwarza mniej pyłu i posiada bardzo długą żywotność.



### Może też „kawałeczki” tworzyw sztucznych

Nawet tworzywa sztuczne można ciąć niemalże perfekcyjnie i bezodpryskowo przy pomocy brzeszczota piły D160x1,8x20 HW Z48-FZ/TR.



**NOWOŚĆ**

## CSE 55 T

### Pilarka do cięcia wglębnego do suchego montażu

- VR-Elektronika: bezstopniowe wstępne nastawienie liczby obrotów, utrzymanie stałej liczby obrotów poprzez generator tachometryczny, zabezpieczenie przeciążeniowe, blokada ponownego włączenia i nadzór temperatury
- Prowadzenie wpustów 0° i 48°. W celu bezpiecznego i precyzyjnego prowadzenia przy wykonywaniu przycięć i cięcia pod kątem na systemie szynowym FLEX
- Podwójnie zaciśnięty element obrotowy zapobiega zakleszczaniu brzeszczota piły podczas cięcia pod kątem i tym samym zagrożeniu przeciw-odrzućtemu
- Skala kątowa od 0° do 48°. Łatwe do odczytania i precyzyjnie nastawne dzięki uchwytnym elementom mocującym
- Zakres obrotu od -1° do 48° dla nacięcia z tyłu jak również funkcji rycowania z przodu dla uzyskania perfekcyjnych widocznych krawędzi, nadaje się również do cięcia materiałów z wrażliwymi powlekanymi powierzchniami jak HPL, CPL
- Klin „Flip” dla bezodpryskowych cięć piłą i cięć wglębnych bez kosztownej rozbudowy klina rozszczepiającego
- Precyzyjne ustawienie głębokości cięcia przez proste naciśnięcie ogranicznika głębokości cięcia. Łatwy odczyt głębokości cięcia dzięki obrotowi wskaźnika głębokość cięcia o 180°
- Podwójnie zaciśnięty ogranicznik równoległy zapobiega zboczeniu piły z toru podczas pracy i gwarantuje bezpieczne prowadzenie w użyciu jako poszerzenie stołu.
- Blokada trzpienia umożliwia szybką wymianę brzeszczotu
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego systemu odsysania pyłu
- Idealny do klasycznych zastosowań w montażu suchym i renowacji. np. do przecinania piłą płyt gipsowych, płyt włóknisto-cementowych, materiałów drewnopochodnych, takich jak płyty wiórowe lub OSB



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego **1700-3400 /min**

Moc pobierana **1350 Wat**

Moc oddawana **850 Wat**

Zasięg przy przechyleniu **-1° - 48° °**

Brzeszczot średnica **160 mm**

Mocowanie brzeszczota piły **20 mm**

Głębokość cięcia **0 - 55 mm**

Głębokość cięcia / z szyną prowadzącą **0-49 mm**

Głębokość cięcia pod kątem **0-38 mm**

Głębokość cięcia-pod kątem z prowadnicą **0-32 mm**

Waga **4 kg**

#### Wypożyczenie podstawowe CSE 55 T DIA Z4-S:

- 1 przystawka ssąca
- 1 brzeszczot piły DIA Z4-S
- 1 systainer
- 1 wkładka do walizki

#### Wypożyczenie podstawowe CSE 55 T/DIA Z4+GRS160 Kit:

- 1 przystawka ssąca
- 1 brzeszczot piły DIA Z4-S
- 1 szyna prowadząca GRS 160
- 1 systainer
- 1 wkładka do walizki

#### Wypożyczenie podstawowe CSE 55 T Z24-WZ:

- 1 przystawka ssąca
- 1 brzeszczot piły Z 24-WZ
- 1 systainer
- 1 wkładka do walizki

#### Wypożyczenie podstawowe CSE 55 T/Z24-WZ+GRS160 Kit:

- 1 przystawka ssąca
- 1 brzeszczot piły Z 24-WZ
- 1 szyna prowadząca GRS 160
- 1 systainer
- 1 wkładka do walizki

Typ/Model	Zamówienie nr
CSE 55 T DIA Z4-S	386.804
CSE 55 T/DIA Z4+GRS160 Kit	388.300
CSE 55 T Z24-WZ	386.812
CSE 55 T/Z24-WZ+GRS160 Kit	388.297

## Osprzęt CSE 55 T

### Standardowa piła tarczowa z wymiennym zębem



Do cięcia wzdłużnego i do cięcia materiałów drewnopochodnych takich jak płyty wiórowe lub OSB.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
D160x1,8x20 HM Z24-WZ	160 Ø x 20	1	386.790

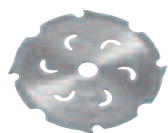
### Precyzyjne cięcie piłą tarczową z zębem płaskim i trapezowym



Do cięcia poprzecznego w pełnym drewnie i do bezwyrwowego cięcia w materiałach powlekanych drewnopochodnych takich jak płyty wiórowe lub płyty MFDF.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
D160x1,8x20 HM Z48-FZ/TR	160 Ø x 20	1	386.774

### Diamentowa piła tarczowa



Dla maksymalnej trwałości, do cięć w płytach gipsowych i cementowo piślniowych

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
D160x2,2x20 DIA Z4-S	160 Ø x 20	1	386.766

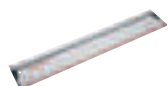
### Piła tarczowa do metalu



Do cięcia w profilach metalowych i w kompozytach metalowych.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
D160x1,8x20 HM Z38-WZ	160 Ø x 20	1	386.782

### Szyna prowadząca GRS



Precyzyjny aluminiowy profil z anodowaną powłoką i elementem prowadzącym. Nasadzana gumowa krawędź jako krawędź stykająca, zabezpieczenie antypoślizgowe na spodniej stronie. Za pomocą złączki 353.272 można dowolnie przedłużyć szyny prowadzące.

Oznaczenie	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
GRS 80	800	1	353.280
GRS 160	1600	1	359.351

### Złączka do szyny prowadzącej GRS



Precyzyjna złączka z metalu do łączenia dwóch szyn prowadzących za pomocą dołączonego wkrętaka SW 5.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	353.272

### Ostona dodatkowa



Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	3,4 m	366.846

### Profil



Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	6,8 m	366.854

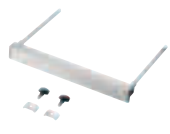
### Nasadki końcowe



Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	2	364.967

### Ogranicznik równoległy



Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
PA-CS	1	396.788

### Walizka



Waliza do transportu urządzenia i osprzętu.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L/Sys 281x360x272	281 x 360 x 272	1	353.302

### Wkład do walizki

Wkładka do CSE 55 T, odpowiedni do Systainera 353.302.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE CSE 55 T	1	398.667










## Efektywna obróbka podłóg i ścian ze specjalnymi narzędziami FLEX.

Jeżeli trzeba usunąć tynk, beton lub jastrych, powłoki malarskie lub zaprawy - FLEX ma do każdego zadania gotowe rozwiązanie. Obojętnej wielkości powierzchnie, kłopotliwe narożniki czy krawędzie - szlifierki i frezarki renowacyjne FLEX nie znają przeszkód. Wszystkie elektronarzędzia specjalne wyposażone są w mocne i wytrzymałe silniki, które zawsze sprostają wysokim wymaganiom. Oczywiście wszystkie maszyny dysponują systemem efektywnego odsysania pyłu. Perfekcyjnie dopasowany do maszyny system odsysania i odpowiednie filtry naszych odkurzaczy FLEX zapobiegają przedostaniu się szkodliwych dla zdrowia pyłów do otoczenia.

W postaci nowej, innowacyjnej maszyny **RETECFLEX** RE 14-5 115 do Państwa dyspozycji oddajemy urządzenie o wielostronnym zastosowaniu podczas renowacji i modernizacji. **RETECFLEX** RE 14-5 115 można szybko i łatwo dostosować do swoich potrzeb. Głowica frezująca, perforator, diamentowy talerz szlifierski, talerz szlifiersko-polarski, wszystkie one są wymieniane za pomocą kilku uchwytów. Proszę przekonać się o możliwościach **RETECFLEX** RE 14-5 115.

Do Państwa dyspozycji jest specjalnie dobrany, zależnie do różnych wymagań obszerny program profesjonalnego osprzętu.

					
	Szlifierki renowacyjne LD 1709 FR	Szlifierki renowacyjne LDC 1709 FR	Szlifierki renowacyjne LD 3206 C	Frezarka do tynku HPI 603	RETECFLEX RE 14-5 115
Pobór mocy wat	1400	1400	2500	1200	1400
Max. szerokość robocza	125	125	180	150	115
System odsysania	●	●	●	●	●
Wąż odsysający - adapter	●	●	○	●	○
Wąż giętki FLEX z zatraskiem	–	–	–	–	●
System wymiennej głowicy	–	–	–	–	●
Szlifowanie blisko krawędzi	–	●	–	–	●
Diamantowa głowica szlifierska	●	●	●	–	●
Głowica frezowa ze stopów twardych	–	–	–	●	●
Perforator	–	–	–	–	○
Talerz szlifierski na rzep	–	–	–	–	●
Korundowe tarcze szlifierskie	–	–	–	–	●

- Wyposażenie podstawowe
- dostępna jako osprzęt
- niedostępny

RETEC **FLEX** RE 14-5 115

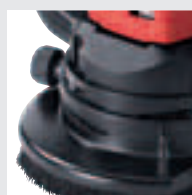


## RETECFLEX. Specjalista od szlifowania, frezowania, perforowania i polerowania.

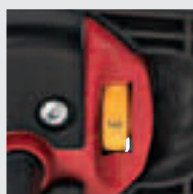
Odpowiednią prędkość podczas szlifowania i polerowania zapewnia płynna regulacja prędkości. Liczba obrotów pod obciążeniem pozostaje stała. RE 14-5 115 posiada funkcję łagodnego rozruchu, który zapewnia płynny start. Kontrola temperatury zapobiega przegrzaniu uzwojeń i uszkodzeniu maszyny. Przed uszkodzeniami, które mogą powstać na skutek pyłu i drobin betonu, moduły elektroniczne zabezpieczone są przez całkowite zalanie masą izolującą uzwojeń.



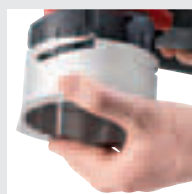
**Wydajność większa niż wystarczająca**  
Mocny 1400-watowy silnik zapewnia szybki postęp prac.



**Kołpak odsysający D 115 z wieńcem szczotek**  
Przestawianie wysokości bez użycia narzędzi umożliwia szybkie i łatwe dopasowanie osłony do żądanej głębokości roboczej.



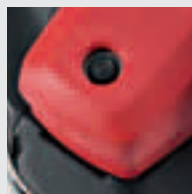
**Wyjątkowa zdolność dostosowania**  
Prędkość regulowana elektronicznie. Umożliwia ustawienie prawidłowej liczby obrotów dla różnych narzędzi i materiałów/np. wrażliwych na ciepło/.



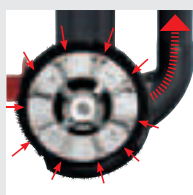
**Ostona nastawcza D80**  
Dla narzędzi do frezowania i perforowania bez-narzędziowa wymiana i regulowany w wysokości stół nastawczy D 80 do optymalnego prowadzenia maszyny i skutecznego odsysania pyłu.



**Uosobienie spokoju**  
Element tłumiący między trzpieniem, a używanym narzędziem. Redukuje drgania, poprawia prowadzenie i zwiększa żywotność maszyny.



**Zatrzymanie wrzeciona**  
Prosta zmiana narzędzi przez wbudowaną blokadę wrzeciona.



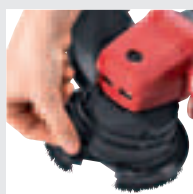
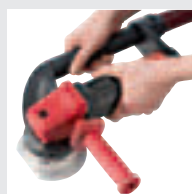
**Odsysa wszystko co niepotrzebne**  
Czyste powietrze i niezakłócona, dobra kontrola miejsca pracy dzięki skutecznemu odsysaniu pyłu.



**Zawsze z odpowiednim wycuciem.**  
Optymalne chwytaki do różnych prac.



**System zaciskowy Flex**  
Duży przekrój odsysania, pewne i szybkie połączenie z FLEX Clip-System. Nie jest potrzebny żaden adapter ani żadne złączki redukcyjne.



**Aż do krawędzi**  
Uchylny segment szczotkowej obudowy umożliwia szybkie dopasowanie podczas pracy przy narożnikach.





## RETECFLEX

Artysta przemian wśród szlifierek remontowych.



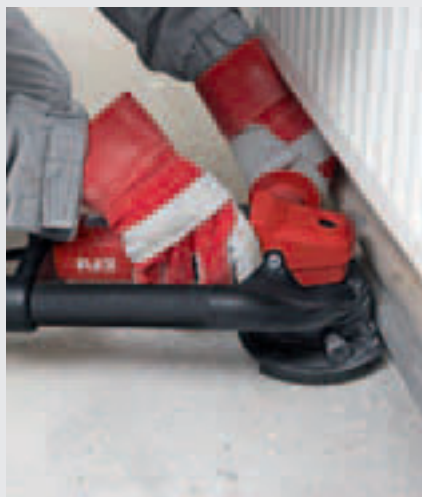
RETECFLEX jest narzędziem o wszechstronnych zastosowaniach przy remontach, renowacjach i modernizacjach. Zwarta budowa zapewnia idealną obsługę. Do obróbki małych powierzchni RETECFLEX nadaje się najlepiej. Obojętnie, czy ze stołem nastawczym, czy z kołpakiem odsysania z wieńcem szczotkowym – obróbka blisko brzegu jest możliwa z obu końcówkami. Kołpak odsysania z wieńcem szczotkowym dysponuje beznarzędziowym przestawnym segmentem brzegowym. Narzędzie idealne dla małych zakładów rzemieślniczych. Uniwersalne narzędzie dla wielu zastosowań. I zawsze konsekwentny z odsysaniem pyłu.

## Szybkie i łatwe dostosowanie do różnych zastosowań.



### Pakiet mechaniczny

RETECFLEX poradzi sobie nawet ze starym, zwiertzałym betonem.



### Otwarty na wszystko

Odchylny segment szczotek jest idealny do prac blisko krawędzi. Odsysanie działa także z otwartym segmentem szczotek.



### Mocny w działaniu

Głowica frezowa z 12 kołami ze stopów twardej szczególnie nadaje się do usuwania starego kleju do płytek.



### Szlifuje prawie wszystko

Z tarczami szlifierskimi na rzep i tarczami szlifierskimi RETECFLEX idealnie nadaje się do zeszlifowywania starych farb i drewna - z odsysaniem.



### Doskonały w obsłudze

Dzięki niewielkiemu ciężarowi i wspornikowi prowadzeniu z RETECFLEX każda ściana podda się obróbce.



### Wszechstronny w działaniu






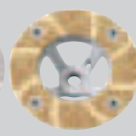

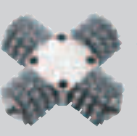
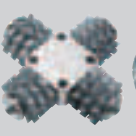


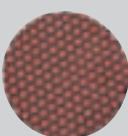
Perforowanie tapet pokrytych farbą możliwe jest z nowoczesnym perforatorem posiadającym tnące koła. Przyspiesza to wnikanie płynów (rozpuszczalników do tapet).

## RETECFLEX

### Szczególna wszechstronność użycia

Materiał	Zastosowania	Elektronika stopień
	Szlifowanie części betonowych/ szlifowanie powierzchni betonowych (kosmetyka betonu)	4-6
	Zrywanie betonu za pomocą frezarki	4-6
	Usuwanie przejść w szalunku i zacieków betonu na starym betonie / szlifowanie zwiertzałego betonu	6
	Usuwanie przejść i zacieków betonu na świeżo wybetonowanych powierzchniach	4-6
	Frezowanie świeżego (zielonego) betonu	4-6
	Łamanie krawędzi przy świeżych betonowych częściach	6
	Usuwanie lekkich nierówności i przejść na częściach betonowych.	4-6
	Usuwanie zanieczyszczeń na betonie	4-6
	Szlifowanie twardego tynku cementowego z dużą zawartością piasku	6
	Szlifowanie twardego tynku cementowego	6
	Szlifowanie miękkiego tynku	3-5
	Szlifowanie tynku żywicznego	3-5
	Zrywanie za pomocą frezarki miękkiego tynku	4-6
	Zrywanie za pomocą frezarki twardego tynku	4-6
	Usuwanie tynku żywicznego (warstwy wierzchniej)	4-6
	Usuwanie tynku z drewnianych belek (wiązarów)	4-6
	Szlifowanie kleju do płytek na miękkim tynku	3-6
	Usuwanie kleju do płytek na jastrychu	6
	Zrywanie za pomocą frezarki resztek kleju do płytek	4-6
	Szlifowanie starego podkładu przed położeniem nowych płytek	6
	Usuwanie farb lateksowych i olejnych na tynku	4-6
	Usuwanie powłok farb na tynku	3-6
	Usuwanie starych, wyblakłych powłok farb	2-4
	Usuwanie elastycznych powłok ochronnych na betonie i tynku	4-6
	Powłoki termoelastyczne	2-4
	Usuwanie miękkich powłok PU	4-6
	Szlifowanie podłogi z jastrychu i powłok na podłożach z jastrychu	6
	Usuwanie utwardzonej powłoki z żywicy epoksydowej	6
	Usuwanie warstwy spiekanej, innych powłok na betonie	4-6
	Usuwanie podkładu z gąbki i resztek kleju	4-6
	Usuwanie masy do fugowania i masy szpachlowej	3-5
	Usuwanie starej masy wyrównującej i masy szpachlowej	3-5
	Szlifowanie nierówności na zaszpachlowanych powierzchniach	2-4
	Szlifowanie tworzyw sztucznych i części GFK	2-4
	Perforowanie pokrytych farbą tapet w celu wnikięcia płynu (rozpuszczalnika do tapet)	3-4
	Szlifowanie spróchniałych drewnianych części	2-4
	Szlifowanie belek drewnianych/ wiązarów podczas restaurowania	2-4
	Oczyszczanie zwiertzałych miejsc na kamieniu naturalnym	1-2
	Szlifowanie płyt granitowych w sektorze kamieniarskim	1-2
	Fazowanie płytek kamionkowych i gresowych przy krawędzi cięcia	1-2



Kołpak odsysający D 115 					Stół nastawczy D 80 			Kołpak odsysający D 115 + Talerz szlifierski na rzep	
									
Beton-Jet	Estrich-Jet	Surface-Jet	TC-Jet	PKD-Jet	frezy, spiczaste	koła frezowe, płaskie	Perforator	Korundowe tarcze szlifierskie	Diamentowy pad polerski
•		•							• 1-2
					•				• 1-2
•									• 1-2
	•					•			
						•			
	•								
		•							
		•							• 1-2
	•								
•									
			•						
			•						
						•			
					•				
					•	•			
	•		•						
	•			•					
				•	•				
•				•	•				
		•		•	•	•			
			•		•	•			
								•	
		•		•	•				
				•					
				•					
				•		•			
•	•								
•		•							
				•	•	•			
			•						
			•						
								•	
								•	
							•		
								•	
								•	
									•
									•
									•

**! Wskazówka:** W przypadku powłok wrażliwych na ciepło pracować ze zredukowaną liczbą obrotów. W ten sposób unikną Państwo zanieczyszczenia narzędzi frezerskich i szlifierskich uplastycznionym obrabianym materiałem.

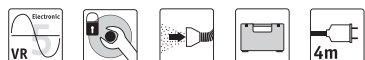




## RE 14-5 115

### RETECFLEX, uniwersalne narzędzie do renowacji, modernizacji i odnawiania

- Elektronika VR: ustawienie wstępne prędkości obrotowej, stabilizacja prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodny rozruch, zabezpieczenie przed przeciążeniem i kontrola temperatury.
- Silnik: mocny i trwały do szybkiego postępu prac
- Z elementem tłumiącym pomiędzy wrzecionem a stosowanym narzędziem: redukuje drgania, zapewnia spokojny bieg i polepsza prowadzenie maszyny oraz zwiększa jej żywotność
- Całkowicie zabezpieczony moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność
- Specjalna przekładnia: specjalna redukcja biegów dla wysokiego momentu obrotowego na średnim i niskim zakresie prędkości
- Chroniony przed pyłem włącznik
- Efektywne odsysanie pyłów dzięki dużemu przekrojowi. Proste i szybkie przyłączenie za pomocą FLEX Clip-System. Nie jest potrzebny adapter ani reduktor.
- Przyssawka: z bezstopniowym nastawianiem wysokości
- System narzędzi o uniwersalnym zastosowaniu podczas prac renowacyjnych i modernizacyjnych. Poręczny i idealny do obróbki mniejszych powierzchni jak również krawędzi większych powierzchni.
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Maksymalna średnica głowicy frezowej	80 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1800-5200 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	198x390x150 mm
Waga	3,1 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść SoftVib
- 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wieńcem szczotek
- 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm
- 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl
- Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115
- 1 wkładka do waliszki
- 1 waliszka transportowa z tworzywa sztucznego
- 1 klucz czotowy
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4

## Osprzęt RETECFLEX

### Talerz szlifierski na rzep, śr. 115, Bowl



Talerz szlifierski Bowl do mocowania materiału szlifierskiego z systemem na rzep. 12-milimetrowa warstwa kauczuku komórkowego jako element tłumiący zapewnia równomierne rozłożenie nacisku.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
115 Ø	1	366.609

### Papier ścierny na rzep PURFLEX



Nadaje się idealnie do obróbki drewna i metalu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarni- stość	JO	Numer za- mówienia
D115 Pu-P24 VE25	115 Ø	P 24	25	381.195
D115 Pu-P40 VE50	115 Ø	P 40	50	381.209
D115 Pu-P60 VE50	115 Ø	P 60	50	381.217
D115 Pu-P80 VE50	115 Ø	P 80	50	381.225
D115 Pu-P100 VE50	115 Ø	P 100	50	381.233
D115 Pu-P120 VE50	115 Ø	P 120	50	381.241
D115 Pu-P150 VE50	115 Ø	P 150	50	381.268
D115 Pu-P180 VE50	115 Ø	P 180	50	381.276

### Diamentowy pad polerski



Do zastosowania z talerzem szlifierskim na rzepy Ø 115. Pady szlifierskie do szlifowania na sucho, duża zaleta przy pracach w zakresie reparatur i renowacji. Nadaje się do szlifowania i polerowania płyt blatów granitowych, płytek kamionkowych, płytek podłogowych, powierzchni betonowych na widocznych miejscach, kamienia naturalnego na parapetach okiennych, okładzinach, rzeźbach, schodach.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarni- stość	JO	Numer za- mówienia
DP 50 DRY D115	115 Ø	50	1	386.197
DP 100 DRY D115	115 Ø	100	1	386.200
DP 200 DRY D115	115 Ø	200	1	386.219
DP 400 DRY D115	115 Ø	400	1	386.227
DP 800 DRY D115	115 Ø	800	1	386.235
DP 1500 DRY D115	115 Ø	1500	1	386.243
DP 3000 DRY D115	115 Ø	3000	1	386.251
DP 10000 DRY D115	115 Ø	10000	1	386.278

### Ostona do prac frezarskich



Wymieniana bez użycia narzędzi ostona w celu optymalnego prowadzenia maszyny i skutecznego odsysania pyłu.

średnica w mm	JO	Numer za- mówienia
80 Ø	1	369.314

### Ostona z odsysaniem



Z odchylnym segmentem i wieńcem szczotek do prac szlifierskich.

średnica w mm	JO	Numer za- mówienia
115 Ø	1	366.528

### Wieniec ze szczotek



Wieniec szczotek do ostony z odsysaniem, zawiera dwie segmentowe części.

JO	Numer za- mówienia
1	369.454

### Walizka transportowa



Z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia do RE 14-5 115 i WSE 7.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer za- mówienia
TK-L 609x409x201	609 x 409 x 201	1	366.641

### Wkładka do walizki transportowej

Pasująca wkładka dla RE 14-5 115 do walizki transportowej 366.641.

Oznaczenie	JO	Numer za- mówienia
TKE RE14-5	1	366.633

### Rękojeść SoftVib



Rękojeść boczna SoftVib z tłumieniem drgań redukuje znacznie wibracje, chroniąc stawy dłoni użytkownika.

Typ/Model	JO	Numer za- mówienia
M 8	1	325.376

### Klucz czołowy otworowy



Specjalny klucz do luzowania narzędzi do frezowania i szlifowania.

JO	Numer za- mówienia
1	366.536

### Głowica narzędzia „Perforator” z HSS-kołami tnącymi



Głowica narzędzia wyposażona w 4 utwardzone i oszlifowane ostrza na stalowych osiach do perforacji powłok np. tapet typu raufaza. Powierzchnia zostaje otwarta na szybkie przenikanie rozpuszczalnika do tapet.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
80 Ø	1	366.757

### HSS- koła tnące



4 zapasowe koła tnące pasujące do głowicy „Perforator”, do perforacji powłok.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
38 Ø	4	366.765

### Adapter Clip





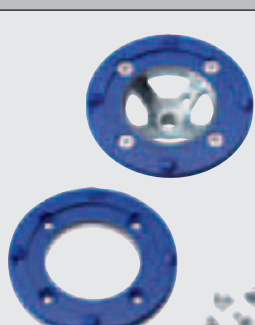
Do połączenia narzędzia elektrycznego FLEX z węzami ssącymi innych producentów. Pasuje do węży o wymiarze wewnętrznym 27 mm, zewnętrznym 36 mm.

Oznaczenie	średnica w mm	JO	Numer za- mówienia
Adapter Clip D36/27	42/37	1	380.377



Tutaj znajdą Państwo odpowiedni RETECFLEX Kit. Proszę tylko wybrać wymagany talerz szlifierski. Podany numer zamówienia zawiera RE 14-5 115 w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówie- nie nr
	Z 12 ostrymi kołami frezowymi z twardego metalu. Do usuwania twardego tynku, betonu, podłatek piankowych i resztek kleju, powłok malarskich na tynku, tynku z żywicy syntetycznej, elastycznych powłok ochronnych, tynku na drewnianych belkach oraz farb lateksowych i olejnych na tynku. Podłoże staje się porowate dzięki szpiczastej formie.	Kit głowica frezowa szpiczasta	1 głowica frezowa szpiczasta średnica 80, M 14, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wieńcem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.217
		Głowica frezowa, komplet, szpiczasta	1	80 Ø	366.552
	12 kół frezowych ze stopów twardych, spiczaste, ze śrubami mocującymi i tarczami prowadzącymi	HM frezy, spiczaste			366.501
	Z 12 płaskimi kołami frezowymi z twardego metalu. Do usuwania miękkiego materiału jak na przykład tynku, świeżego betonu, podłatek piankowych i resztek kleju, miękkich powłok PU, powłok malarskich na tynku, tynku na drewnianych belkach, lateksowych i olejnych farb na tynku, przejść w szalunku i betonowych zacieków na świeżo wybetonowanych powierzchniach. Podłoże staje się gładkie dzięki płaskiej formie.	Kit głowica frezowa płaska	1 głowica frezowa płaska, średnica 80, M 14, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wieńcem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.225
		Głowica frezowa kompletna, płaska	1	80 Ø	366.560
	12 kół frezowych ze stopów twardych, płaskie, ze śrubami mocującymi i tarczami prowadzącymi	HM koła frezowe, płaskie			366.617
	Diamentowa głowica szlifierska wyposażona w talerz szlifierski Beton-Jet. Nadaje się do szlifowania betonowych części, zeszlifowywania zwietrzałego starego betonu, twardego tynku cementowego. Do usuwania przejść w szalunku i betonowych zacieków, utwardzonych powłok z żywicy epoksydowej i spieczonych warstw na betonowych częściach.	Kit głowica szlifierska Beton-Jet	1 diamentowa głowica szlifierska Beton-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wieńcem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.233
		Diamentowa głowica szlifierska Beton-Jet	1	115 Ø	366.668
	Zapasowy talerz szlifierski do diamentowej głowicy szlifierskiej, ze śrubami mocującymi	Diamentowy talerz szlifierski Beton-Jet	1	115 Ø	367.044
	Diamentowa głowica szlifierska wyposażona w talerz szlifierski Estrich-Jet. Do usuwania przejść w szalunku i betonowych zacieków na świeżo wybetonowanym podłożu, zaprawy klejowej do płytek na jastrychu. Do szlifowania jastrychowych podłóg, powłok, twardego tynku cementowego z dużą zawartością piasku, do usuwania zadziórów krawędzi świeżo wybetonowanych części.	Kit głowica szlifierska Estrich-Jet	1 diamentowa głowica szlifierska Estrich Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wieńcem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.241
		Diamentowa głowica szlifierska Estrich-Jet	1	115 Ø	366.676
	Zapasowy talerz szlifierski do diamentowej głowicy szlifierskiej, ze śrubami mocującymi	Diamentowy talerz szlifierski Estrich-Jet	1	115 Ø	367.052

	Opis	Typ/Model	J0	Wymiary w mm	Zamówie- nie nr
	Diamantowa głowica szlifierska wyposażona w talerz szlifierski Surface-Jet z nakładanymi próżniowo diamentami. Do usuwania powłok, lekkich nierówności i przejść na betonowych częściach, zanieczyszczeń, elastycznych powłok ochronnych na betonie i twardym tynku, farb lateksowych i olejnych na tynku i kosmetyki betonu.	Kit głowica szlifierska Surface-Jet	1 diamentowa głowica szlifierska Surface-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.268
		Diamentowa głowica szlifierska Surface-Jet	1	115 Ø	366.684
	Zapasowy talerz szlifierski do diamentowej głowicy szlifierskiej, ze śrubami mocującymi	Diamentowa tarcza szlifierska Surface-Jet	1	115 Ø	367.036
	Głowica szlifierska z twardego stopu wyposażona w talerz szlifierski TC-Jet z przylutowanymi ostrzami także z twardego stopu. Do szlifowania miękkiego tynku, usuwania powłok malarskich i zaprawy klejowej do płytek na miękkim tynku, mas do spoin i mas szpachlowych, starych szpachlówek i mas szpachlowych jak również zeszlifowania zaprawy klejowej do płytek na miękkim tynku.	Kit głowica szlifierska TC-Jet	1 głowica szlifierska z twardego stopu TC-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		369.276
		Głowica szlifierska ze stopów twardej TC-Jet	1	115 Ø	366.692
	Zapasowy talerz szlifierski do głowicy szlifierskiej z metalu twardego, komplet ze śrubami mocującymi.	Talerz szlifierski ze stopów twardej TC-Jet	1	115 Ø	367.028
	Głowica szlifierska uzbrojona w talerz szlifierski z 4 segmentami PKD (diament polikrystaliczny). Do usuwania powłok nieodpornych termicznie, takich jak kleje, materiały izolacyjne, powierzchnie plastyczne, powłoki bitumiczne na twardych podłożach. Dzięki segmentom z polikrystalicznymi diamentami PKD powłoki z problematycznych materiałów nie skleją się i usuwane są bez trudności.	w zestawie głowica szlifierska PKD-Jet	1 głowica szlifierska PKD-Jet, 1 rękojeść SoftVib, 1 kołpak odsysający szlifowanie Ø 115 mm z wiercem szczotek, 1 pulpit nastawczy frezowanie Ø 80 mm, 1 talerz szlifierski średnica 115/M14 Klett Bowl, Tarcza szlifierska - Set ziarnistość 115, 1 wkładka do walizki, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego, 1 klucz czotowy, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4		389.587
		Głowica szlifierska PKD	1	115 Ø	386.162
	Zapasowy talerz szlifierski do głowicy szlifierskiej z polikrystalicznymi diamentami PKD, komplet ze śrubami mocującymi.	Talerz szlifierski PKD	1	115 Ø	386.170

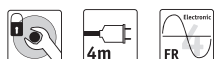




## LD 1709 FR

### Mała szlifierka do renowacji powierzchni, 125 mm

- FR elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podczas szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Elastyczny, gumowy pierścień odsysający z metalowym pierścieniem o niskim stopniu zużywalności: ślizga się gładko po powierzchni, chroni przed pyłem i większymi odpadami szlifierskimi
- Króciec ssący: 32 mm średnica zewnętrzna
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Bardzo dobrze nadaje się do niewielkich prac, jak i na dużych powierzchniach
- Wąż odsysający nie jest wyposażeniem standardowym



#### DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	950 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,9 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

Nakrętka mocująca  
Kotłierz mocujący SW 14  
Ostona  
Pałkowata rękojeść  
Uchwyt na kabel  
Uchwyt na wąż giętki  
Pierścień odsysający  
Przedłużenie węża odpylającego  
1 adapter o średnicy 32/36 mm  
1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4  
Uchwyt na klucz  
1 metalowa walizka transportowa

## Osprzęt LD 1709 FR

### Gumowe ostony



Elastyczny, gumowy pierścień odsysający ślizga się płynnie po powierzchni, zapewniając optymalną ochronę przed pyłem i większymi odłatkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	257.246

### Ostona ze zdejmowanym segmentem brzegowym



Dodatkowa ostona tarczy szlifierskiej, która przy częściowym jej demontażu umożliwia prace przy ścianie lub narożniku, rozmiar klucza 14 (nr kat. 305.022). Dla LD 1709 FR.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	305.235

### Diametrowa tarcza szlifierska Surface-Jet



Specjalny talerz szlifierski do kosmetyki betonu i usuwania graffiti, z próżniowo nakładaną diamentową powłoką.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	359.424

### Adapter



Pasuje do węży ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D32 AS	1	393.398

### Specjalny adapter



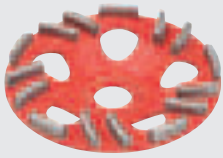
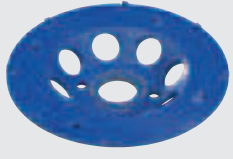


Pasuje do węży ssących o średnicy 32 mm bez systemu zaciskowego FLEX i do przedłużenia węża ssącego (SHV-C 32x0, 5 m).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32 WS/WSK	1	340.790



Tutaj znajdą Państwo odpowiedni LD 1709 FR Kit. Proszę tylko wybrać odpowiedni talerz szlifierski. Podany numer zamówienia zawiera LD 1709 FR w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	Turbo-Jet talerz szlifierski, optymalne usuwanie materiału. Zastosowanie wielu diamentowych segmentów powoduje spokojniejsze prowadzenie urządzenia oraz lepszy wynik szlifowania. Dodatkowo wpływa na przedłużenie okresu użytkowania urządzenia. Idealnie dla usuwania zadziórów w betonie. Dla LD 1709 FR, LDC 1709 FR.	Kit Turbo-Jet	1 Turbo-talerz szlifierski 125 Ø, 1 nakrętka mocująca M14, Kołnierz mocujący SW 14, Ostona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, Przedłużenie węża odpylającego, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.704
		Turbo-Jet	1	125 Ø	348.899
	Talerz szlifierski Thermo-Jet Plus: 20% więcej wydajności szlifowania, 20% wyższe segmenty. Do powłok i mało abrazyjnych materiałów, do powłok termoplastycznych, powłok malarskich, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, do powłok kauczukowych. Do twardych materiałów i starego betonu. Wysoka wydajność szlifowania i żywotność dzięki nowatorskiej 9 mm konstrukcji segmentowej.	Kit Thermo-Jet Plus	1 Thermo-Jet Plus, 1 nakrętka mocująca M14, Kołnierz mocujący SW 14, Ostona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, Przedłużenie węża odpylającego, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.682
		Thermo-Jet Plus	1	125 Ø	359.378
	Talerz Estrich-Jet Plus do materiałów abrazyjnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), jastrych, świeżego betonu, tynku, zaprawy, cegły wapiennopiaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu.	Kit Estrich-Jet Plus	1 Estrich-Jet Plus, 1 nakrętka mocująca M14, Kołnierz mocujący SW 14, Ostona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, Przedłużenie węża odpylającego, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.690
		Estrich-Jet Plus	1	125 Ø	359.394
	Talerz szlifierski PKD, nowy wymiar do usuwania powłok termicznych. 3-krotnie wyższa szlifierska wydajności szlifowania w porównaniu z innymi dostępnymi w handlu diamentowymi talerzami szlifierskimi. Dzięki specjalnym segmentom z polikrystalicznymi diamentami PKD można szybko i efektywnie oraz bez sklejanego się usuwać powłoki z problematycznych materiałów.	Kit PKD- talerz szlifierski	1 PKD-talerz szlifierski, 1 nakrętka mocująca M14, Kołnierz mocujący SW 14, Ostona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Pierścień odsysający, Przedłużenie węża odpylającego, 1 adapter o średnicy 32/36 mm, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, Uchwyt na klucz, 1 metalowa walizka transportowa		355.712
		Talerz szlifierski PKD	1	125 Ø	359.416



## LDC 1709 FR

### 125 mm mała szlifierka renowacyjna do bezpyłowego szlifowania blisko krawędzi

- FR elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podczas szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Ostona: ze zdejmowanym segmentem do szlifowania przy ścianie i regulacją pionową umożliwiającą dopasowanie do wysokości tarczy w celu optymalnego odsysania



#### DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	950 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	2,9 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 nakrętka mocująca M14
- Ostona ze zdejmowanym segmentem brzegowym
- 1 rękojeść SoftVib
- 3 uchwyty na kabel
- Uchwyt na wąż giętki
- Uchwyt na klucz
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 klucz czotowy
- 1 metalowa walizka transportowa
- 1 kołnierz mocujący SW 14
- 1 przystawka ssąca
- Przedłużenie węża odpylającego

## Osprzęt LDC 1709 FR

### Wieniec ze szczotek



Do LDC 1709 FR.

JO	Numer zamówienia
1	348.422

### Ostona z ruchomym/demontowalnym segmentem brzegowym



Do LDC 1709 FR.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	376.027

### Diametrowa tarcza szlifierska Surface-Jet



Specjalny talerz szlifierski do kosmetyki betonu i usuwania graffiti, z próżniowo nakładaną diamentową powłoką.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
125 Ø	1	359.424

### Adapter



Pasuje do węży ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D32 AS	1	393.398

### Specjalny adapter



Pasuje do węży ssących o średnicy 32 mm bez systemu zaciskowego FLEX i do przedłużenia węża ssącego (SHV-C 32x0, 5 m).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32 WS/WSK	1	340.790



Tutaj znajdą Państwo odpowiedni LDC 1709 FR Kit. Proszę tylko wybrać odpowiedni talerz szlifierski. Podany numer zamówienia zawiera LDC 1709 FR w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

	Opis	Typ/Model	J0	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	Turbo-Jet talerz szlifierski, optymalne usuwanie materiału. Zastosowanie wielu diamentowych segmentów powoduje spokojniejsze prowadzenie urządzenia oraz lepszy wynik szlifowania. Dodatkowo wpływa na przedłużenie okresu użytkowania urządzenia. Idealnie dla usuwania zadziórów w betonie. Dla LD 1709 FR, LDC 1709 FR.	Kit Turbo-Jet	1 Turbo-talerz szlifierski 125 Ø, Ostrona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, 3 uchwyty na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 nakrętka mocująca M14, 1 kołnierz mocujący SW 14, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 przystawka ssąca, Przedłużenie węża odpylającego, 1 klucz czotowy, 1 metalowa walizka transportowa		355.674
		Turbo-Jet	1	125 Ø	348.899
	Talerz szlifierski Thermo-Jet Plus: 20% więcej wydajności szlifowania, 20% wyższe segmenty. Do powłok i mało abrazyjnych materiałów, do powłok termoplastycznych, powłok malarskich, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, do powłok kauczukowych. Do twardych materiałów i starego betonu. Wysoka wydajność szlifowania i żywotność dzięki nowatorskiej 9 mm konstrukcji segmentowej.	Kit Thermo-Jet Plus	1 Thermo-Jet Plus, Ostrona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, 3 uchwyty na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 nakrętka mocująca M14, 1 kołnierz mocujący SW 14, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 przystawka ssąca, Przedłużenie węża odpylającego, 1 klucz czotowy, 1 metalowa walizka transportowa		355.658
		Thermo-Jet Plus	1	125 Ø	359.378
	Talerz Estrich-Jet Plus do materiałów abrazyjnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), jastrych, świeżego betonu, tynku, zaprawy, cegły wapiennopiaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu.	Kit Estrich-Jet Plus	1 Estrich-Jet Plus, Ostrona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, 3 uchwyty na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 nakrętka mocująca M14, 1 kołnierz mocujący SW 14, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 przystawka ssąca, Przedłużenie węża odpylającego, 1 klucz czotowy, 1 metalowa walizka transportowa		355.666
		Estrich-Jet Plus	1	125 Ø	359.394
	Talerz szlifierski PKD, nowy wymiar do usuwania powłok termicznych. 3-krotnie wyższa szlifierska wydajności szlifowania w porównaniu z innymi dostępnymi w handlu diamentowymi talerzami szlifierskimi. Dzięki specjalnym segmentom z polikrystalicznymi diamentami PKD można szybko i efektywnie oraz bez sklejania się usuwać powłoki z problematycznych materiałów.	zestaw z dyskiem PKD	1 PKD-talerz szlifierski, Ostrona ze zdejmowanym segmentem brzegowym, 1 rękojeść SoftVib, 3 uchwyty na kabel, Uchwyt na wąż giętki, Uchwyt na klucz, 1 nakrętka mocująca M14, 1 kołnierz mocujący SW 14, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4, 1 przystawka ssąca, Przedłużenie węża odpylającego, 1 klucz czotowy, 1 metalowa walizka transportowa		378.259
		Talerz szlifierski PKD	1	125 Ø	359.416

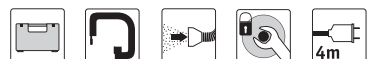




## LD 3206 C

### Szlifierka renowacyjna do powierzchni, 180 mm

- Elastyczny, gumowy pierścień odsysający z metalowym pierścieniem o niskim stopniu zużywalności: ślizga się gładko po powierzchni, chroni przed pyłem i większymi odpadami szlifierskimi
- System odsysania pyłu: chroni przed pyłem powstałym podczas szlifowania, redukuje zużycie tarcz, powoduje, że pory betonu są gotowe do kolejnych operacji
- Króciec ssący: 32 mm średnica zewnętrzna
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Bardzo dobrze nadaje się do prac na dużych powierzchniach
- Element tłumiący między silnikiem a tylną ręką redukuje drgania i chroni użytkownika
- Optymalne prowadzenie dzięki tylnej rękojeści ze zintegrowanym wyłącznikiem i pałkowatemu uchwytowi
- Wąż ssący / adapter nie jest na wyposażeniu podstawowym



#### Wyposażenie podstawowe:

- Nakrętka mocująca
- 1 Kołnierz mocujący SW 17
- Ostona
- Pałkowata rękojeść
- Uchwyt na kabel
- Pierścień odsysający
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6
- 1 klucz czółowy
- 1 klucz
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

#### DANE TECHNICZNE

Tarcze o średnicy	180 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	6500 /min
Moc pobierana	2500 Wat
Moc oddawana	1700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	7,6 kg

## Osprzęt LD 3206 C

### Gumowe osłony



Elastyczny, gumowy pierścień odsysający ślizga się płynnie po powierzchni, zapewniając optymalną ochronę przed pyłem i większymi odłatkami.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
180 Ø	1	258.626

### Walizka z tworzywa sztucznego



Walizka odporna na uderzenia dla LD 3206 C, BH 612 VR, BHI 822 VR, BHW 812 VV, BH 812 VV, SR 602 VV, SK 602 VV.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TK-S Multi	1	329.908

### Adapter



Pasuje do węży ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D32 AS	1	393.398

### Specjalny adapter





Pasuje do węży ssących o średnicy 32 mm bez systemu zaciskowego FLEX i do przedłużenia węża ssącego (SHV-C 32x0, 5 m).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32 WS/WSK	1	340.790



Tutaj znajdą Państwo odpowiedni LD 3206 C Kit. Proszę tylko wybrać odpowiedni talerz szlifierski. Podany numer zamówienia zawiera LD 3206 C w Kit składającym się z maszyny z podstawowym wyposażeniem i wybranego talerza szlifierskiego.

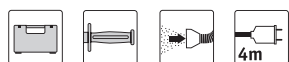
	Opis	Typ/Model	JO	Wymiary w mm	Zamówienie nr
	Talerz Estrich-Jet Plus do materiałów abrazywnych: takich jak jastrych (z piaskiem kwarcowym), jastrych, świeżego betonu, tynku, zaprawy, cegły wapiennopiaskowej (z piaskiem kwarcowym), piaskowca, szamotu, asfaltu.	Kit Estrich-Jet Plus	1 Estrich-Jet Plus, 1 nakrętka mocująca M14, 1 Kotnierz mocujący SW 17, Ośłona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Pierścień odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6, 1 klucz czołowy, 1 klucz, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego		355.739
		Estrich-Jet Plus	1	180 Ø	359.408
	Talerz szlifierski Thermo-Jet Plus: 20% więcej wydajności szlifowania, 20% wyższe segmenty. Do powłok i mała abrazyjnych materiałów, do powłok termoplastycznych, powłok malarskich, graffiti, cienkich pozostałości kleju na betonie lub jastrychu, do powłok kauczukowych. Do twardych materiałów i starego betonu. Wysoka wydajność szlifowania i żywotność dzięki nowatorskiej 9 mm konstrukcji segmentowej.	Kit Thermo-Jet Plus	1 Thermo-Jet Plus, 1 nakrętka mocująca M14, 1 Kotnierz mocujący SW 17, Ośłona, Pałkowata rękojeść, Uchwyt na kabel, Pierścień odsysający, 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 6, 1 klucz czołowy, 1 klucz, 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego		355.720
		Thermo-Jet Plus	1	180 Ø	359.386



## HPI 603

### Frezarka renowacyjna do usuwania tynku, betonu i jastrychu

- Ograniczenie prądu rozruchu
- Włącznik z blokadą
- Przyssawka: z bezstopniowym nastawianiem wysokości
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego odsysania pyłu za pomocą dołączonego adaptera
- Wytrzymałe frezy zębate są wykonane z wysokiej jakości stopu
- Siedem końcówek frezarskich z 28 płaskimi frezami zębatymi
- Do obróbki dużych powierzchni: usuwania tynku, szorstkowania betonu, wygładzania spoin pozostałych po odeskowaniu i powierzchni jastrychowych



#### DANE TECHNICZNE

Głowica frezarska o średnicy	150 mm
Max. głębokość frezowania	5 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	2400 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Waga	6,8 kg

#### Wposażenie podstawowe:

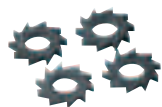
- 28 płaskich frezów zębatych
- 1 rękojeść boczna
- 1 klucz nasadowy
- 1 przetyczka przesuwna
- 1 ściągacz
- Przedłużenie węża odpylającego
- 1 przystawka ssąca
- 1 metalowa walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
HPI 603	344.257

! Osprzęt str. 141

## Osprzęt HPI 603

### Frez uzębiony z węglików spiekanych



28 płaskich wymiennych frezów zębatach z węglików spiekanych. Przeznaczonych usuwania lekkiego i miękkiego tynku. Także do usuwania resztek kleju po wykładzinach i tkaninach ściennych, wszędzie tam gdzie wymagane czyste podłoże.

J0	Numer zamówienia
28	256.587



35 ostrych, zapasowych frezów zębatach ze stopu metali twardych. Do usuwania wierzchniej warstwy twardego tynku lub betonu. Także do usuwania pozostałości kleju do wykładzin, tapet z tkanin lub jeśli potrzebne jest porowate podłoże do położenia nowego tynku.

J0	Numer zamówienia
35	256.589

### Adapter



Do połączenia węży ssących o średnicy 32 mm i do przedłużenia węża ssącego SHV-C 32x0,5 m (296.953) z przyrządem.

Oznaczenie	J0	Numer zamówienia
SAD D32-36	1	257.169












## W technologii litowo-jonowej z przekonującymi argumentami.

Technologia litowo-jonowa FLEX przekonuje swoimi licznymi zaletami. Po pierwsze, akumulatory umożliwiają budowanie bardzo lekkich i kompaktowych maszyn. Ze względu na nieznaczne rozładowanie (bez efektu pamięci) są zawsze w gotowości do użycia. Ponadto akumulatory można w bardzo krótkim czasie ponownie doładować. W obrębie klasy akumulatora, akumulatory są wymienne przy maszynach.

Obok poręcznych i lekkich ALi 10,8 G FLEX oferuje 14,4 i 18,0 V wiertarki i wkrętarki udarowe z 3,0 Ah. Wszystkie urządzenia posiadają zwartą konstrukcję, doskonałą ergonomię, odznaczają się łatwością obsługi i bardzo długą żywotnością. W celu zapewnienia optymalnego oświetlenia miejsca pracy wszystkie narzędzia akumulatorowe są wyposażone w zintegrowane i przyłączeniowe oświetlenie LED.

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu wszystkie urządzenia dostarczane są w stabilnej walizce transportowej.

## Wkrętarki, wiertarki czy wiertarki udarowe? Co potrafią?

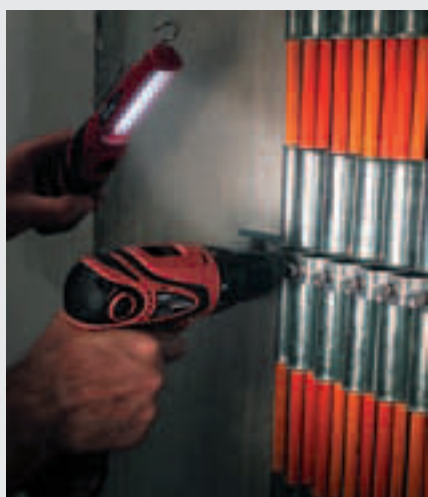
	10,8 V	14,4 V				18,0 V	
							
	<b>ALi 10,8 G</b>	<b>AD 14,4/3,0</b>	<b>ADH 14,4/3,0</b>	<b>AID 14,4/3,0 1/4"</b>	<b>AID 14,4/3,0 1/2"</b>	<b>AD 18,0/3,0 R</b>	<b>ADW 18,0-42</b>
gdzie odszukać	Strona 145	Strona 150	Strona 150	Strona 150	Strona 150	Strona 113	Strona 112
Akumulator-napięcie	10,8 V	14,4 V	14,4 V	14,4 V	14,4 V	18,0 V	18,0 V
Akumulator-pojemność	1,3 Ah	3,0 Ah	3,0 Ah	3,0 Ah	3,0 Ah	1,5/3,0 Ah	1,5/3,0 Ah
Moment obrotowy - maks. (stopień wiercenia)	38 Nm	60 Nm	60 Nm	145 Nm	230 Nm	40/60 Nm	8,5 Nm
Zakres momentu obrotowego	20+1	25+1	25+1	–	–	20+1	–
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-345 /min	0-350 /min	0-350 /min	0-2400 /min	0-2200 /min	0-360 /min	0-4200 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1240 /min	0-1800 /min	0-1800 /min	–	–	0-1500 /min	–
Liczba uderzeń biegu jałowego	–	–	0-27000 /min	–	–	–	–
Uchwyt wiertarski o średnicy	0,8-10 mm	1-13 mm	1-13 mm	–	–	1,5-13 mm	–
Mocowanie narzędzia	–	–	–	1/4"	1/2"	1/4"	1/4"
Waga z akumulatorem	1,1 kg	1,8 kg	1,9 kg	1,4 kg	1,5 kg	1,4 kg	1,6 kg

## ALi 10,8 G

### Moc do 10,8 V.



Skonstruowane do profesjonalnego i długiego użytkowania, dzięki odpowiednio mocnej obudowie. Masywna i jednocześnie lekka aluminiowa obudowa przekładni, całkowicie metalowy uchwyt wiertarski w maszynach akumulatorowych i udarowych zapewniają odpowiednią trwałość i żywotność. A wygoda obsługującego jest wzorowa: podgumowana rękojeść to komfort trzymania, szczególnie czuły regulator prędkości z szybkim zatrzymaniem.



#### Niech stanie się światło!

Jako dodatkowe źródło światła na wyposażeniu podstawowym ALi 10,8 G jest lampa LED zasilana podwójnym akumulatorem.



#### Prosta wymiana akumulatora

Prosta wymiana akumulatora redukuje do minimum przerwy w pracy. Za pomocą ALi 10,8 G, dzięki łączeniu dwubiegowemu, zawsze dysponuje się optymalną prędkością obrotową.



#### Korzyści techniki litowo-jonowej

- Brak efektu pamięciowego
- Wydajność: Pełna wydajność akumulatora, od pierwszej do ostatniej śruby
- Mały ciężar: Lżejszy niż powszechnie stosowane akumulatory, dlatego maszyny są poręczniejsze.
- Protection-System: ochrona przed przeciążeniem, przegrzaniem i całkowitym wyładowaniem



## ALi 10,8 G

### 2-biegowa wkrętarka z baterią litowo-jonową

- 20 stopni momentu obrotowego jak również 1 stopień wiercenia
- Szybkomocujący uchwyt wiertarski z blokadą wrzeciona
- Wymienne akumulatory litowo – jonowe 1,3 Ah
- Bez efektu pamięciowego
- Zintegrowana lampa LED
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Małe urządzenie z wielką wydajnością
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Wspaniale nadaje się do wiercenia w drewnie, sklejkach, tworzywie sztucznym i metalu. Od małych po średnie prace wkrętarskie, szczególnie w ciasnych miejscach

## Osprzęt dla ALi 10,8

### Szybka ładowarka



Czas ładowania 60 min dla akumulatora 10,8 V/1,3 Ah.

JO	Numer zamówienia
1	336.327

### Lampa LED



Dostawa bez akumulatora. Do stosowania z podwójnym akumulatorem ALi 10,8 V lub opakowaniem akumulatorów 336.319 .

JO	Numer zamówienia
1	336.335

### Opakowanie akumulatora



Zespół akumulatora 10,8 V/1,3 Ah Li-Ion dla ALi 10,8.

JO	Numer zamówienia
1	336.319



### DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	10,8 V
Akumulator-pojemność	1,3 Ah
Moment obrotowy - maks. (stopień wiercenia)	38 Nm
Zakres momentu obrotowego	20+1
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-345 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1240 /min
Uchwyt wiertarski o średnicy	0,8-10 mm
Waga z akumulatorem	1,1 kg

### Wypożyczenie podstawowe:

- 2 akku - opakownię
- 1 szybka ładowarka
- 1 lampa LED
- Bit Set
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
ALi 10,8 G	338.583





## Nowy program akumulatorów FLEX 14,4 V z 3,0 Ah.

Nowe narzędzia akumulatorowe FLEX 14,4 V przekonują przede wszystkim różnorodnością zastosowania, tam gdzie potrzebne jest uniwersalne i mocne narzędzie akumulatorowe do wkręcania, wiercenia i wiercenia udarowego. Idealnie przydatne do prac wykończeniowych i instalacyjnych od małych do średnich średnic wierceń i śrub. Przy tym narzędzia przekonują swą zwartą konstrukcją, lepszą ergonomią, znakomitą poręcznością i bardzo długą żywotnością.



### Szybko mocujący uchwyt wiertarski szczękowy AD/ADH

Z blokadą obrotów - do odbioru narzędzi trzpieniowych o średnicy 1-13 mm.



### Mocowanie narzędzia AID 14,4/3,0 1/4"

Do mocowania bitów 1/4".



### Przekładnia 2 biegowa AD/ADH

Zawsze optymalne obroty do wkręcania i wiercenia.



### Mocowanie narzędzia AID 14,4/3,0 1/2"

Do mocowania narzędzi nasadkowych 1/2".



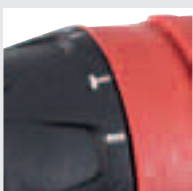
### Ustawianie momentu obrotowego AD/ADH

25 stopniowy moment obrotowy plus 1 stopień wiercenia. Zapewnia prawidłową regulację siły wiercenia.



### Wskaźnik pojemności naładowania i oświetlenie LED.

Zintegrowane w narzędziu. Informuje o stanie naładowania ogniw akumulatora. Przycisk włączania/wyłączania do zintegrowanego oświetlenia LED.



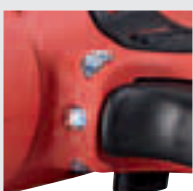
### Funkcja wiercenia udarowego ADH.

Do wiercenia w murze, kamieniu i betonie.



### Miękka rękojeść

Dla bezpiecznej, komfortowej i pewnej obsługi.



### Lampka - LED AD/ADH

Zintegrowane z narzędziem dodatkowa doświetlająca lampka.



### Obroty w prawo/lewo

Możliwość przetaczania bez chwytania rękojeści.



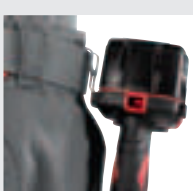
### Światło LED AID

Zintegrowane z narzędziem światło doświetlające miejsce pracy.



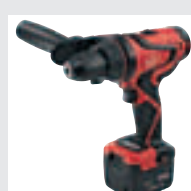
### Jonowo-litowa technologia akumulatora

Technika akumulatorowa z 14,4 V 3,0 Ah. Brak efektu zapamiętywania, prosta wymiana akumulatora.



### Mocowanie do paska

Praktyczny zaczep do paska utrzymuje narzędzie zawsze pod ręką. Można otrzymać jako wyposażenie (Nr kat. 395.722).



### Dodatkowa rękojeść

Nadaje się do wszystkich przyrządów akumulatorowych FLEX 14,4 V / od 07/2012/. Dostępna jako wyposażenie dodatkowe.

## Wkrętarka akumulatorowa FLEX.

Więcej mocy dzięki nowym silnikom dużej mocy.



Akumulatorowe wiertarki i wkrętarki udarowe FLEX 14,4 V dzięki swej niewielkiej wadze i kompaktowej konstrukcji oferują optymalną kombinację poręczności i profesjonalnej wydajności. Maksymalnym momentem obrotowym 60 Nm (w przypadku twardych śrub), dwubiegowe wkrętarki akumulatorowe AD 14,4/3,0 i ADH 14,4/3,0 przekonują potężnymi mocami wkręcania i wiercenia. Szczególnie kłopotliwe materiały można dzięki przełącznikowi regulacji prędkości, nawiercać precyzyjnie i z wyczuciem. Wszystkie narzędzia 14,4 V dostarczane są z dwoma akumulatorami. Czas ładowania wynosi maksymalnie 60 minut.

## Precyzyjne, mocne i wszechstronne zastosowanie.



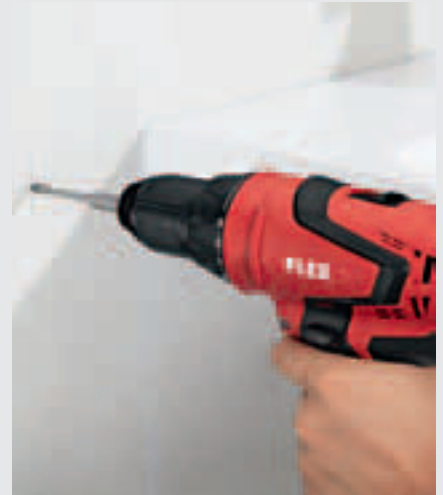
### Doskonała w obsłudze

Zarówno akumulatorowa wiertarko-wkrętarka AD 14,4/3,0 jak i akumulatorowa wiertarka udarowa ADH 14,4/3,0, dzięki swoim ergonomicznym konstrukcjom, przekonują perfekcyjną obsługą.



### Zawsze prawidłowe obroty

Zarówno akumulatorowa wiertarko-wkrętarka AD 14,4/3,0 jak i akumulatorowa wkrętarka udarowa ADH 14,4/3,0 dysponują 25 stopniowym momentem obrotowego i jednym stopniem wiercenia. Tym samym, w zależności od potrzeb, zawsze do dyspozycji są prawidłowe obroty.



### Wiercenie z dużym wyczuciem.

Szczególnie przy twardych materiałach przełącznik regulacji obrotów umożliwia precyzyjne nawiercanie.



### Uniwersalne zastosowanie

Regulacja zakresu chwytu wiertarki 1-13 mm można również stosować mieszadła do mieszania o SW 8 i SW 10.



### Do wyboru

Akumulatorowa wkrętarka udarowa AID 14,4/3,0 1/4" dysponuje mocowaniem bitowym 1/4", a AID 14,4/3,0 1/2" mocowaniem dla narzędzi nasadzanych 1/2".



### Prawidłowe mocowanie

Obydwie akumulatorowe wkrętarki udarowe wyposażone są w wystarczającą moc. Przekonują one swymi 145 Nm (AID 14,4/3,0 1/4") i 230 Nm (AID 14,4/3,0 1/2").





AD 14,4/3,0; ADH 14,4/3,0

**NOWOŚĆ**

### 2-biegowy śrubokręt wierzący z baterią litowo-jonową 14,4 V

- Futro szybkiego mocowania wiertła z wyłącznikiem obrotów
- Bieg w prawo/ w lewo; ustawienie środkowe: blokada zabezpieczająca
- Wskaźnik stanu naładowania
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Zintegrowana lampa LED
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa
- Dzięki drugiemu biegowi wspaniale przystosowany do wiercenia w drewnie, drewnianym laminacie, sztucznym tworzywie i metalu

### 2-biegowy udarowy śrubokręt wierzący z litowo-jonowym akumulatorem 14,4 V

Wyposażenie AD 14,4/3,0 dodatkowo:

- Funkcja udarowa



#### DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	14,4 V
Akumulator-pojemność	3,0 Ah
Max. moment obrotowy	60 Nm
Zakres momentu obrotowego	25+1
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-350 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1800 /min
Liczba uderzeń biegu jałowego	0-27000 /min
Uchwyt wiertarski o średnicy	1 - 13 mm
Waga z akumulatorem	1,8 kg
Waga z akumulatorem	1,9 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

2 akumulatory AP-T 14,4/3,0  
1 szybka ładowarka CA-K 14,4/60  
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
AD 14,4/3,0	379.492
ADH 14,4/3,0	379.514



AID 14,4/3,0 1/4"; AID 14,4/3,0 1/2"

**NOWOŚĆ**

### Wkrętarka udarowa z litowo-jonowym akumulatorem 14,4 V

- Bieg w prawo/ w lewo; ustawienie środkowe: blokada zabezpieczająca
- Wskaźnik stanu naładowania
- Szybka ładowarka (czas ładowania 60 min)
- Zintegrowana lampa LED
- Mocowanie narzędzia dla 1/4" narzędzia bit
- Ergonomiczna konstrukcja
- Ergonomiczna, gumowa rękojeść zabezpiecza przed wyslizgnięciem się urządzenia z ręki i sprawia, że praca jest komfortowa

### Wkrętarka udarowa z litowo-jonowym akumulatorem 14,4 V

Wyposażenie AID 14,4/3,0 1/4" zamiast końcówki bit 1/4":

- Mocowanie narzędzia dla 1/2" narzędzia nasadzanego



#### DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	14,4 V
Akumulator-pojemność	3,0 Ah
Max. moment obrotowy	145 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-2400 /min
Mocowanie narzędzia	1/4"
Waga z akumulatorem	1,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
AID 14,4/3,0 1/4 cala	379.522

#### DANE TECHNICZNE

Akumulator-napięcie	14,4 V
Akumulator-pojemność	3,0 Ah
Max. moment obrotowy	230 Nm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-2200 /min
Mocowanie narzędzia	1/2"
Waga z akumulatorem	1,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
AID 14,4/3,0 1/2 cala	379.530

#### Wyposażenie podstawowe:

2 akumulatory AP-T 14,4/3,0  
1 szybka ładowarka CA-K 14,4/60  
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

## Osprzęt AID, AD/ADH 14,4

### Szybka ładowarka



Czas ładowania 60 min dla Akku 14,4 V Li-Ion.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
CA-K 14,4/60	1	348.694

### Opakowanie akumulatora



Zespół akumulatora jonowo-litowy 14,4 V / 3,0 Ah dla AID 14,4 i AD/ADH 14,4.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
AP-K 14,4/3,0	1	391.018

### Rękojeść



Dodatkowa rękojeść dla AD/ADH 14,4.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
HZ-S AD/ADH 14,4/3,0	1	395.897

### Zaczep do paska AID, AD/ADH 14,4



Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
GC AD/ADH/AID 14,4/3,0	1	395.722

### Diamantowe wiertło na sucho

Do wiercenia bez wody za pomocą wkrętarko-wiertarek lub wiertarek akumulatorowych. Nadaje się idealnie do wiercenia otworów pod kątki w płytkach gresowych i kamionkowych (do twardości 5), granicie i marmurze.

#### Zalety są widoczne na pierwszy rzut oka:

- mniejszy koszt techniczny w porównaniu do wiercenia na mokro, konieczna tylko wkrętarko-wiertarka akumulatorowa
- bez hałasu
- bez brudnej wody
- bez zanieczyszczenia fug kafelek brudnym szlamem
- bez konieczności uzupełniania wykruszonego tynku i suszenia obszaru robót

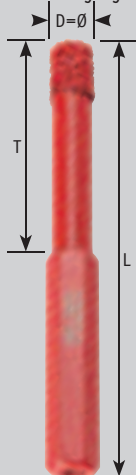
#### Porady i triki:

Czas użytkowania wiertła zwiększa się wielokrotnie, jeżeli wiertło po każdym wierceniu ochłodzone zostanie krótko w wodzie. Aby zapewnić efektywną i ekonomiczną pracę, należy stosować wiertła DD-DRY wyłącznie do wiercenia przebiowego twardych materiałów. Otwory pod kątki w murze lub betonie należy wykonywać wiertłami HW.

*Optymalne chłodzenie poprzez wypełnienie woskiem. Wosk topi się na skutek zwiększenia temperatury podczas wiercenia i w taki sposób chłodzi diamentową okładzinę.*

*Diamantowa okładzina w wydrążonym wrzecionie mieli rdzeń wierzonego materiału i zmniejsza opór wiercenia.*

*Wydrążony chwyt wiertła redukuje ciężar i zawiera środek chłodzący.*



*Sześciokątny chwyt wiertła do zamocowania w uchwycie wiertarskim 13 mm, chroni przed przekręceniem w uchwycie wiertarskim i uszkodzeniem uchwytu.*

*Trzy szczęki mocujące uchwytu wiertarskiego przyciskają całą powierzchnię na powierzchniach mocowania i zapewniają najlepszy uchwyt.*

Oznaczenie	D w mm	T w mm	L w mm	JO	Zamówienie nr
DD-DRY D6x30 HEX	6	30	80	1	386.286
DD-DRY D8x30 HEX	8	30	80	1	386.294
DD-DRY D10x30 HEX	10	30	80	1	386.308
DD-DRY D14x30 HEX	14	30	80	1	386.316

### Wiertło do płytek ceramicznych

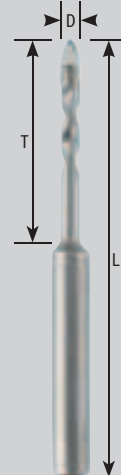
Do wierceń bez użycia wody do wiertarko-wkrętarek akumulatorowych lub wiertarek. Ekstremalnie twardą końcówkę wiertła przy przykładaniu do płytki ceramicznej dociskać do powierzchni z lekką siłą. Dzięki temu uzyskuje się oznaczenie odpowiedniego otworu z dokładnością do punktu. Wiertło jest samocentrujące, a przez to nie następuje poślizg wiertła na twardych powierzchniach. Nadaje się idealnie do wiercenia otworów na duble w płytkach ceramicznych i kamionkowych aż do twardości 3.

#### Porady i triki:

Wiertłem do kafelek wierce się otwory wyłącznie w okładzinie (np. kafelka). Do materiału, który znajduje się pod okładziną (mur z cegły, beton, ...) należy użyć wyłącznie odpowiednie do tego materiału wiertła z ostrzami z węglików spiekanych. Wiertło do kafelek TD stosować tylko na biegu w prawo.

*Absolutnie precyzyjne wiercenie wstępne. Szpic wiertła z ostrzami z węglików spiekanych łamie przy przyłożeniu do materiału powłokę pokrywającą powierzchnię i zapobiega przesunięciu się wiertła.*

*Najdłuższy okres użytkowania i długowieczne potężenie zapewnia ostrze z węglików spiekanych spawane próżniowo.*



*Ostrze diamentowe zapewnia dokładne nawiercenie wstępne i czyste otwory bez wytękań. Spiralne wrzeciono zapewnia szybkie usunięcie miata z wierzonego otworu.*

*Zahartowany chwyt zmniejsza uszkodzenia i zapewnia optymalny ruch obrotowy.*

Oznaczenie	D w mm	T w mm	L w mm	JO	Zamówienie nr
TD D5x50 D10	5	50	110	1	386.324
TD D6x50 D10	6	50	110	1	386.332
TD D8x50 D10	8	50	110	1	386.340

## CHE 2-26 SDS-plus

### Kompaktowy i lekki młotek.



Lekki i kompaktowy 800-watowy młot do wiercenia i kucia CHE 2-26 SDS-plus idealnie nadaje się do wiercenia udarowego w murze i betonie, do dybli, mocowania kotew i otworów przelotowych. Ważąca 2,5 kg młotowiertarka bez trudu radzi sobie z kuciem bruzd, usuwaniem tynku i płytek.



#### Poręczny, precyzyjny i silny

Otwory do dybli i otwory przelotowe do 26 mm do elektrycznych przewodów i rur CHE 2-26 SDS-plus wykona bez trudu.



#### Prosta wymiana narzędzia z SDS-plus

Dzięki SDS-plus zmiana z wiercenia na kucie następuje bez użycia narzędzi. Tym samym CHE 2-26 SDS-plus w sposób błyskawiczny można ustawić wszystkie możliwości zastosowania.



#### Płytki ścienne

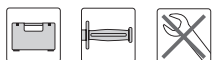
CHE 2-26 SDS-plus dzięki swojej praktycznej funkcji kucia jest bardziej przydatny, a długo pozycjonowane jest bezstopniowo.



## CHE 2-26 SDS-plus

### Uniwersalna wiertarka udarowa 2,5 kg SDS-plus

- Lekki 800-watowy młot do wiercenia i kucia w formie pistoletu, z funkcją biegu w prawo, w lewo
- Wiercenie z funkcją młota
- Ogranicznik głębokości umożliwia precyzyjne wiercenie
- Blokada obrotów do dłutowania
- Max. zakres wiercenia do 26 mm
- Z regulatorem prędkości i funkcją pracy ciągłej
- Idealnie nadaje się do wiercenia/ wiercenia udarowego, średnica 4-18 mm w murze i betonie do mocowania dybli i wierceń przelotowych
- Do lekkiego kucia bruzd, do usuwania tynku i płytek



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	0-1100 /min
Liczba uderzeń biegu jałowego	0-5200 /min
Max. pojedyncza energia uderzeniowa (EPTA)	2,3 J
Max. średnica wiercenia w betonie	26 mm
Max. średnica wiercenia w murze (koronka wiertarska HM)	68 mm
Maksymalna średnica wiercenia w drewnie	30 mm
Moc pobierana	800 Wat
Mocowanie narzędzia	SDS-plus
Waga	2,5 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 ogranicznik głębokości
- Walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
CHE 2-26 SDS-plus	365.904

! Osprzęt str. 158



#### Wielostronny

Łatwy w obsłudze włącznik funkcji:

- 1 wiercenie bez funkcji młota
- 2 wiercenie z funkcją młota
- 3 bezstopniowe pozycjonowanie dłuta
- 4 funkcja młota do kucia



#### Regulator prędkości

Regulator prędkości, funkcja pracy ciągłej i funkcja obroty prawo/lewo.



#### Mocny w uchwycie

Softgrip zapewnia pewny chwyt.



#### Panuje nad wszystkim

Dodatkowy uchwyt ze zintegrowanym ogranicznikiem głębokości pozwala na wwiercenie się na żadaną głębokość. SDS-plus umożliwia szybką wymianę wiertła i dłut bez użycia narzędzi.



## CHE 5-45 SDS-max

### Poręczna młotowiertarka kombi 5kg.



Poręczny i mocny 1100-watowy młot do kucia i wiercenia CHE 5-45 SDS-max, posiada funkcję wiercenia z udarem, funkcję kucia i zatrzymanie obrotów w celu kucia z uchwytem tłumiącym drgania. Poza tym wyposażony jest we wskaźnik serwisu. Regularna konserwacja znacznie podwyższa żywotność maszyny.



#### **Sprawny i niezbędny**

CHE 5-45 SDS-max jest idealny do kucia bruzd w celu usunięcia tynku, muru i lekkiego betonu.



#### **Niepozorny i skuteczny**

Antywibracyjna rękojeść chroni użytkownika przede wszystkim podczas ciężkich prac wiertniczych i podczas kucia.



#### **Poręczny i smukły**

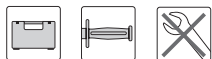
CHE 5-45 SDS-max umożliwia bezwysiłkowe wiercenie i wiercenie udarowe w murze i betonie. Na przykład do wiercenia tączników dla kotew mocujących jak również otworów przelotowych.



## CHE 5-45 SDS-max

### Kombi- młotowiertarka, 5 kg, SDS-max

- Poręczna 1100-watowa młotowiertarka do wiercenia i kucia
- Wiercenie z funkcją młota
- Blokada obrotów do dłutowania
- Max. zakres wiercenia: do 45 z wiertłem udarowym, 80 mm z koronką frezową, 90 mm z koronką ze stopów twardych
- Ze zmiennym ustawieniem liczby obrotów do ustawienia optymalnej prędkości w zależności od wymagań i narzędzia.
- Z dodatkowym uchwytem i uchwytem tłumiącym drgania
- Idealnie nadaje się do wiercenia udarowego, średnica 10-32 mm w murze i betonie do mocowania kotew, wstrzyknięć i wierceń przelotowych
- Nadaje się do kucia bruzd, do usuwania tynku i lekkiego betonu
- Zintegrowane powiadomienie o zbliżającej się wymianie szczotek węglowych i przerwie serwisowej



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	235-500 /min
Liczba uderzeń biegu jałowego	1350-2870 /min
Max. pojedyncza energia uderzeniowa (EPTA)	7,1 J
Ustawienia dłuta	12
Max. średnica wiercenia w betonie	45 mm
Max. średnica wiercenia w murze (koronka wiertarska HM)	105 mm
Moc pobierana	1100 Wat
Mocowanie narzędzia	SDS-max
Waga	5,9 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
CHE 5-45 SDS-max	365.912

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 ogranicznik głębokości
- 1 rękojeść
- 1 tubka smaru
- Walizka transportowa

! Osprzęt str. 159



#### Czysta sprawa

Dodatkowy uchwyt ze zintegrowanym ogranicznikiem głębokości pozwala na wiercenie o żądanej głębokości. SDS-max umożliwia szybką wymianę wiertel i dłut bez użycia narzędzi.



#### Zawsze w prawidłowej pozycji

Ustawianie 12 pozycji siły uderzeń dłuta.



#### Prawidłowy obrót

Prosty w obsłudze włącznik funkcji: wiercenie z funkcją młota i funkcja kucia.



#### Antywibracyjny

Ograniczający drgania i antypoślizgowy uchwyt zapewnia pewny chwyt i chroni użytkownika.



#### Posiada zewnętrzny obrót

Ze zmiennym ustawieniem liczby obrotów do ustawienia optymalnej prędkości w zależności od wymagań i narzędzia.



#### Perfekcyjny serwis

CHE 5-45 SDS-max posiada wyświetlacz podłączenia do sieci (zielony) i wyświetlacz serwisu. W przypadku zaświecenia się wyświetlacza serwisu (czerwony) maszynę należy przestać do serwisu FLEX. Przestrzeganie okresów konserwacji znacząco przedłuża żywotność maszyny.



## DH 5 SDS-max

Mocny 5 kg młot do kucia.



DH 5 SDS-max to bardzo poręczny i kompaktowy młot do kucia w klasie 5kg. Dzięki mocnemu i wytrzymałemu silnikowi, idealnie nadaje się do prac o średnim stopniu trudności kucia w betonie i murze, w szczególności w ścianach i sufitach, do kosmetyki betonu, usuwania płytek i tynku i przebijania się przez ściany i podłogi.



### Antywibracyjny

Tylna rękojeść wyposażona jest w system tłumienia drgań. Użytkownik może pracować dłużej i bez zmęczenia.



### Zawsze pod kontrolą.

Posiada dodatkową rękojeścią składaną promieniowo i osiowo. Dzięki czemu operator może zawsze dostosować do siebie optymalną pozycję chwytu.



### W doskonałej pozycji

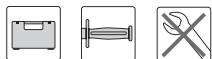
Dzięki 12-sto beznarzędziowo regulowanym pozycjom świdra można zawsze zapewnić optymalne parametry narzędzia.



## DH 5 SDS-max

### Młotek do kucia bruzd 5 kg, SDS-max

- Bardzo poręczny i o zwartej konstrukcji w formie litery L, 1050-watowy młot do kucia
- Z bocznym uchwytem, z uchwytem obracającym się promieniowo i osiowo i tłumiącym drgania
- Idealnie nadaje się do umiarkowanego kucia w betonie i murze, w szczególności w ścianach. Do kosmetyki betonu, usuwania płytek i tynku jak również do wykonywania przetomów w ścianach i podłogach



#### DANE TECHNICZNE

Liczba uderzeń biegu jałowego	3500 /min
Moc pobierana	1050 Wat
Max. pojedyncza energia uderzeniowa (EPTA)	6,7 J
Ustawienia dłuta	12
Mocowanie narzędzia	SDS-max
Waga	5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
DH 5 SDS-max	365.920

#### Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść  
1 tubka smaru  
Walizka transportowa



#### Antywibracyjny

Ograniczający drgania i antypoślizgowy uchwyt zapewnia pewny chwyt i chroni użytkownika.



#### Zawsze w prawidłowej pozycji

Ustawianie 12 pozycji siły uderzeń dłuta.



#### Osiowy i radialny

Dodatkowa rękojeść nastawna osiowo i promieniowo. Dzięki temu można zawsze znaleźć optymalną pozycję chwytu. Dla optymalnego chwytu i precyzyjnego prowadzenia.





## Osprzęt CHE 2-26 SDS-plus

### SDS 2-plus wiertło



Wiertło z 2 ostrzami ze stopów twardych, z włóknem wzmacniającym i ostrzem centrującym umożliwiającym dokładne wykonanie prac. Szybkie usuwanie wywierconego materiału przez asymetryczną podwójną spiralę transportową. Wzmocnienie rdzenia w celu maksymalnego przenoszenia energii z młotowiertarki na ostrze wiertła. Tłumi drgania, przynosi więcej energii uderzenia na ostrze wierzące. Idealnie nadaje się do wiercenia w betonie, murze i naturalnym kamieniu.

Oznaczenie	średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
HD 2-C D4x110 SDS-plus	4	110	1	367.931
HD 2-C D5x110 SDS-plus	5	110	1	367.958
HD 2-C D6x110 SDS-plus	6	110	1	367.966
HD 2-C D5x160 SDS-plus	5	160	1	367.974
HD 2-C D6x160 SDS-plus	6	160	1	367.982
HD 2-C D8x160 SDS-plus	8	160	1	367.990
HD 2-C D10x160 SDS-plus	10	160	1	368.008
HD 2-C D12x160 SDS-plus	12	160	1	368.016
HD 2-C D6x210 SDS-plus	6	210	1	368.024
HD 2-C D8x210 SDS-plus	8	210	1	368.032
HD 2-C D10x210 SDS-plus	10	210	1	368.040
HD 2-C D12x210 SDS-plus	12	210	1	368.059
HD 2-C D14x210 SDS-plus	14	210	1	368.067
HD 2-C D16x210 SDS-plus	16	210	1	368.075
HD 2-C D8x260 SDS-plus	8	260	1	368.083
HD 2-C D10x260 SDS-plus	10	260	1	368.091
HD 2-C D12x260 SDS-plus	12	260	1	368.105
HD 2-C D14x260 SDS-plus	14	260	1	368.113
HD 2-C D16x310 SDS-plus	16	310	1	368.121
HD 2-C D18x200 SDS-plus	18	200	1	368.148
HD 2-C D20x200 SDS-plus	20	200	1	368.156
HD 2-C D18x450 SDS-plus	18	450	1	368.164
HD 2-C D20x450 SDS-plus	20	450	1	368.172
HD 2-C D22x450 SDS-plus	22	450	1	368.180
HD 2-C D25x450 SDS-plus	25	450	1	368.199

### Dłuto płaskie SDS-plus



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
płaskie	20 x 250	1	368.490

### Dłuto spiczaste SDS-plus



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
spiczaste	250	1	368.504

### Dłuto łopatkowe SDS-plus



Dłuto łopatkowe wspaniale nadaje się do odbijania tynkowych ścian i murów. Wyższa wydajność usuwania materiału dzięki większej zdolności zbierania i większemu wykorzystaniu materiału na jedno dłuto.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
łopatkowe	40 x 250	1	368.512

### Dłuto do płytek SDS-plus



Dłuto do płytek nadaje się do prac renowacyjnych. Charakteryzuje się większą szerokością ostrza, pasuje optymalnie do spoin i chroni podłoże.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
zagięte	40 x 250	1	368.628

### Zestaw dłuta / wiertła SDS-plus



W skład zestawu wchodzi:  
SDS 2-plus wiertła  
1x 5 śr. x 110 mm,  
1x 6 śr. x 110 mm,  
1x 6 śr. 160 mm,  
1x 8 śr. x 160 mm,  
1x 10 śr. x 160 mm,  
1x dłuto spiczaste SDS-plus 250 mm,  
1x dłuto płaskie SDS-plus 250 mm.

JO	Numer za- mówienia
1	368.571

### Szybkomocujący uchwyt wiertarski szczękowy do CHE 2-26 SDS-plus



średnica w mm	JO	Numer za- mówienia
1,5-13	1	272.639

### SDS-plus adapter



Adapter do uchwytu wiertarskiego 1/2" (części-nr. 272.639).

JO	Numer za- mówienia
1	368.652

## Osprzęt CHE 5-45 SDS-max

## SDS 2-max wiertło



Wiertło z 2 zastrzonymi ostrzami ze stopów twardych. Do wiercenia w betonie, murze i naturalnym kamieniu.

Oznaczenie	średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
HD 2-C D12x340 SDS-max	12	340	1	368.202
HD 2-C D14x340 SDS-max	14	340	1	368.210
HD 2-C D15x340 SDS-max	15	340	1	368.229
HD 2-C D12x540 SDS-max	12	340	1	368.237
HD 2-C D14x540 SDS-max	14	540	1	368.245
HD 2-C D15x540 SDS-max	15	540	1	368.253

## SDS 4-max wiertło



4 zastrzone ostrza w konstrukcji głowicy wiertła dbają o centryczne prowadzenie w wierconym otworze. Dwa dodatkowe ostrza boczne chronią wiertło w przypadku pojawienia się żelaznego uzbrojenia, a specjalna konstrukcja spiralna redukuje drgania. Szczególnie nadaje się do wiercenia w betonie ze zbrojeniem.

Oznaczenie	średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer za- mówienia
HD 4-C D16x340 SDS-max	16	340	1	368.261
HD 4-C D18x340 SDS-max	18	340	1	368.288
HD 4-C D20x320 SDS-max	20	320	1	368.296
HD 4-C D22x320 SDS-max	22	320	1	368.318
HD 4-C D25x320 SDS-max	25	320	1	368.326
HD 4-C D28x370 SDS-max	28	370	1	368.334
HD 4-C D30x370 SDS-max	30	370	1	368.342
HD 4-C D32x370 SDS-max	32	370	1	368.350
HD 4-C D35x370 SDS-max	35	370	1	368.369
HD 4-C D16x540 SDS-max	16	540	1	368.377
HD 4-C D18x540 SDS-max	18	540	1	368.385
HD 4-C D20x520 SDS-max	20	520	1	368.393
HD 4-C D22x520 SDS-max	22	520	1	368.407
HD 4-C D24x520 SDS-max	24	520	1	368.415
HD 4-C D25x520 SDS-max	25	520	1	368.423
HD 4-C D28x570 SDS-max	28	570	1	368.431
HD 4-C D30x570 SDS-max	30	570	1	368.458
HD 4-C D32x570 SDS-max	32	570	1	368.466
HD 4-C D35x570 SDS-max	35	570	1	368.474
HD 4-C D40x570 SDS-max	40	570	1	368.482

## Osprzęt CHE 5-45, DH 5 SDS-max

## Dłuto płaskie SDS-max



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
płaskie	25 x 400	1	368.539

## Dłuto spiczaste SDS-max



Ekstremalnie twarde, idealnie nadaje się do prac rozbiórkowych

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
spiczaste	400	1	368.547

## Dłuto łopatkowe SDS-max



Dłuto łopatkowe wspornikowo nadaje się do odbijania tynkowych ścian i murów. Wyższa wydajność usuwania materiału dzięki większej zdolności zbierania i większemu wykorzystaniu materiału na jedno dłuto.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
łopatkowe	50 x 400	1	368.555

## Dłuto do płytek SDS-max



Dłuto do płytek nadaje się do prac renowacyjnych. Charakteryzuje się większą szerokością ostrza, pasuje optymalnie do spoin i chroni podłoże.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
zagięte	50 x 300	1	368.563

## Zestaw dłuta SDS-max



W skład zestawu wchodzi: 1 x dłuto spiczaste 400 mm SDS-max, 1 x dłuto płaskie

JO	Numer za- mówienia
1	368.601

## Adapter do pyłów wiertarskich

## Adapter do pyłów wiertarskich



Ssawa pyłu szlifierskiego nakładana jest na wąż ssący ssawy FLEX lub na różne adaptery, dzięki czemu pył odsysany jest bezpośrednio przy otworze wierconym. Brak pozostałości kurzu. Do prac wiertniczych do otworów o  $\varnothing$  24 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
SAD BS D32	290 x 65	1	394.025

## Wiercenie rdzeniowe

Tam, gdzie wymagane jest wiercenie o niskim hałasie, pyleniu i wstrząsach.



Wiertło koronowe do betonu pracuje z absolutną precyzją i bez udaru. Nawet pręty zbrojeniowe nie są przeszkodą. Idealne do prac wiertarskich w miejscach takich jak kliniki, laboratoria, biura lub szkoły. Nasz asortyment wiertarek koronowych do wiercenia na sucho i dopasowany do nich osprzęt umożliwia wykonywanie efektywnej, ubogiej w drgania i ekonomicznej pracy.



### Doskonały system odsysania

Dzięki innowacyjnemu systemowi odsysania w połączeniu z FLEX bezpieczny odkurzacz, przy wierceniu zredukowana jest do minimum uciążliwość szkodliwych dla zdrowia pyłów.



### Idealnie w osi otworu

Dokładnie w środku wiertła koronowego znajduje się pręt, zapewnia on optymalne prowadzenie wiertła rdzeniowego, w programie wyposażenia FLEX znajduje się odpowiedni uchwyt gwiazdowy.

### System Quick-Snap

Tylko system Quick-Snap firmy FLEX oferuje zdejmowany pierścień odsysający. Nie są konieczne nietypowe koronki wiertarskie, stosowane mogą być wszystkie koronki wiertarskie z powszechnie stosowanym przyłączeniem M 16. (Jedynie w połączeniu z odsysaniem konieczne są specjalne ostony wiertarskie).

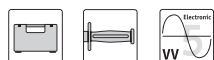




## BH 812 VV

### 2-biegowa wiertarka koronowa do wiercenia na sucho

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem z regulatorem prędkości, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Dodatkowa rękojeść: ze stopniową regulacją i z blokadą
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni przekładnię w momencie zablokowania się koronki wiertarskiej
- Trzpień mocujący: śr. 53 mm, przystosowany do mocowania w stojaku wiertarskim
- Idealna do wiercenia w na sucho
- Optymalna liczba obrotów dla dużego zakresu średnic dzięki mechanicznej 2-biegowej przekładni i płynnej regulacji prędkości obrotowej



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	<b>1800 Wat</b>
Moc oddawana	<b>1200 Wat</b>
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2. bieg	<b>0-1000 / 0-3800 /min</b>
Mocowanie narzędzia	<b>5/8"-16 UN / M 16</b>
Max. średnica wiercenia w murze	<b>180 mm</b>
Waga	<b>4,2 kg</b>

#### Wypożyczenie podstawowe:








- 1 rękojeść
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 24
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22
- 1 torba na klucze
- 1 ogranicznik głębokości
- 1 opaska zaciskowa z zatrzaskami
- 1 adapter 5/8" - 16UN/M16
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
BH 812 VV	<b>260.190</b>

! Osprzęt str. 162



## Osprzęt BH 612 VR, BH 812 VV

		średnica w mm	Segmenty	JO	Numer zamówienia	BH 612 VR	BH 812 VV
<b>Diamantowa koronka wiertarska, uniwersalna</b>							
	Na sucho, M 16 gwint wewnętrzny, do murów, szczelin, z odsysaniem do systemu Quick-Snap, długość użytkowa 80 mm.	68 Ø	3	1	349.062	■	■
		82 Ø	4	1	349.070	■	■
<b>Diamantowa koronka wiertarska, abrazywna</b>							
	Na sucho, M 16 gwint wewnętrzny, do murów, szczelin, z odsysaniem do systemu Quick-Snap, długość użytkowa 80 mm.	68 Ø	3	1	349.100	■	■
		82 Ø	4	1	349.119	■	■
<b>Diamantowa koronka wiertarska specjalnie lutowana</b>							
	Na sucho, M 16 gwint wewnętrzny, do zwartej cegły sylikatowej, z odsysaniem do systemu Quick-Snap, długość użytkowa 80 mm.	68 Ø	3	1	349.127	■	■
		82 Ø	4	1	349.135	■	■
<b>Diamantowe świdry rdzeniowe z odsysaniem dla Quick-Snap</b>							
	Suchy, gwint wewnętrzny M 16, dla murów, z odsysaniem dla systemu Quick-Snap, użyteczna długość 400 mm.	68 Ø		1	349.143	■	■
		102 Ø		1	349.151	■	■
		152 Ø		1	349.178	■	■
<b>Quick-Snap rotor odsysania</b>							
	Przemysłowe odkurzacze FLEX odsysają pył i brud tam gdzie one powstają. Wejście dla świdra rdzeniowego M 16, wymiana bez narzędzia wymiany świdra rdzeniowego. Lekki rotor ze znakomitą odsysaniem, suche wiercenie możliwe jest także z takim systemem. Szybkie i proste czyszczenie poprzez odłączenie, bez narzędzia, jednostki odsysającej. Wymiar złącza maszyny 5/8" UN 16. Składa się z: Rotor i 1 uchwyt wiertła 340.235.			1	340.243	■	■
<b>Uchwyt wiertła Quick-Snap</b>							
	Do przykręcenia do świdra rdzeniowego/pogłębiacza gniazda Podłączenie: M 16.			1	340.235	■	■
<b>Uchwyt nawiertarski Quick-Snap</b>							
	Diamantowy pogłębiacz gniazda, magnetyczny ze świdrem.			1	340.227	■	■

■


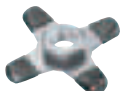




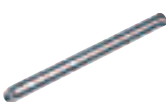

 odpowiedni

–

 nie nadaje się

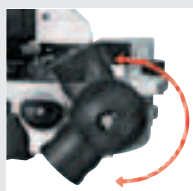
■ odpowiedni  
– nie nadaje się

## Osprzęt BH 612 VR, BH 812 VV

	Oznaczenie	Średnica w mm	J0	Numer zamówienia	BH 612 VR	BH 812 VV
<b>Quick-Snap pręt centrujący</b>						
	Do diamentowych świdrow rdzeniowych, długość użyteczna 400 mm, magnetyczny ze świdrem. Bez uchwytu gwiazdowego.		1	340.200	■	■
<b>Quick-Snap uchwyt gwiazdowy</b>						
	Do prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrow rdzeniowych Ø 68 mm.	68 Ø	1	340.162	■	■
	Do prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrow rdzeniowych Ø 102 mm.	102 Ø	1	340.146	■	■
	Do prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrow rdzeniowych Ø 152 mm.	152 Ø	1	340.111	■	■
<b>Adapter odsysania dla Quick-Snap</b>						
	Adapter 32/36 mm, obracający się, stożkowy, twardy. Do połączenia węży 32 mm z rotorem odsysania 340.243.		1	340.081	■	■
<b>Adapter</b>						
	Adapter 5/8"-16 UN na M 16 do połączenia maszyny z rurą odsysającą lub koronką wiertarską		1	255.424	■	■
<b>Osiowe nawiercanie z zaciskiem mocującym</b>						
	Do koronek wiertarskich o długości użytkowej do 180 mm.		1	259.491	■	■
<b>Przedłużka, pomocna w nawiercaniu wstępnym</b>						
	Do koronek wiertarskich o długości użytkowej do 400 mm.		1	255.468	■	■
<b>Walizka z tworzywa sztucznego</b>						
	Walizka odporna na uderzenia dla LD 3206 C, BH 612 VR, BHI 822 VR, BHW 812 VV, BH 812 VV, SR 602 VV, SK 602 VV.	TK-S Multi	1	329.908	■	■

## Bruzdownica FLEX. Ona to potrafi.

Frezowanie równoległych szczelin za pomocą wysokowydajnych tarcz diamentowych. Pozostała część środkowa muru może być następnie wytłamana za pomocą dłuta. Tylko bruzdownica FLEX posiada możliwość cięcia pionowego poprzez ciągnięcie, jak również cięcia poziomego poprzez popychanie. Zmiana sposobu pracy urządzenia jest bardzo prosta: odblokować-obrocić- zablokować-gotowe!



### Posiada zewnętrzny obrót

Zależnie od kierunku pracy, wąż ssawy FLEX można przeprowadzić przez króciec łożyskowy obrotowo, by nie utrudniał pracy operatorowi.



### Proste w obsłudze

Można bez dodatkowych narzędzi otworzyć pokrywę i odkręcić nakrętkę szybkiego mocowania. Można w ten sposób szybko wymienić diamentowe tarcze tnące i podkładki dystansujące, stosownie do pożądanej i wymaganej szerokości pracy.



### Praktyczne rozwiązanie

Obrotowy, opatentowany silnik (EP1693169) umożliwia wykonanie cięć poprzez pchanie lub ciągnięcie maszyny



### Istotna regulacja

Głębokość frezowanej bruzdy można regulować na osłonie za pomocą skali podanej w 5 mm odstępach.



## MS 1706 FR Set

### Bruzdownica do wykonywania szczelin

- FR elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury
- Obrotowy, opatentowany silnik (EP1693169) umożliwia wykonanie cięć poprzez pchanie lub ciągnięcie maszyny
- Optymalne odsysanie pyłów i maksymalne bezpieczeństwo dzięki kompaktowej pokrywie ochronnej.
- Zmiana tarcz i przestawianie szerokości użytkowej bez użycia narzędzi
- Obrotowy króciec ssący
- Ustawianie głębokości cięcia bez użycia narzędzi
- Blokada głębokości cięcia
- Wykonuje dwie równoległe bruzdy o głębokości do 35 mm i szerokości 30 mm
- Bruzdownica do łatwego usuwania resztek materiału bez użycia młotka
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



### DANE TECHNICZNE

Głębokość cięcia	0-35 mm
Szerokość rowka	10-30 mm
Tarcze o średnicy	140 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	7500 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	950 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	4,6 kg

### Wposażenie podstawowe:

- 2 Diamentowy VI-Speedcut-tarcza tnąca średnica 140 mm
- 1 rękojeść boczna
- 1 SDS-Clíc nakrętka szybkomocująca M 14
- Tarcze odległościowe
- Przekładki
- Kołnierze mocujące
- 1 dłuto do szczelin
- 1 adapter do odsysania pyłu
- Uchwyt na kabel
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego

Typ/Model	Zamówienie nr
MS 1706 FR Set	329.673



## F 1109

### 710-watowa wyrzynarka do wgłębień

- Solidny silnik
- 4 HSS- noże, które można obrócić i czterokrotnie zastosować
- Głowica tnąca: śr. 80 mm, mocowanie narzędzia M 14
- Kontrolowane odprowadzenie wiórów
- Możliwość ustawienie wgłębień podrynnowych o głębokości 6 i 8 mm



#### DANE TECHNICZNE

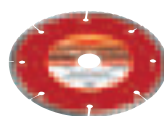
Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	10000 /min
Szerokość strugu	40 mm
Głębokość strugu	6 / 8 mm
Liczba noży	4 szt.
Waga	3,9 kg

**Wypożyczenie podstawowe:**  
1 komplet noży dwustronnych -  
obracanych ( 4 sztuki)  
1 metalowa walizka transportowa  
1 śrubokręt torx  
1 klucz płaski, SW 30/17

Typ/Model	Zamówienie nr
F 1109	251.338

## Osprzęt MS 1706 FR Set

### Diamantjet VI - Speedcut

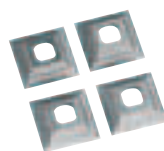


Do cięć w murze, wapieniu, betonie i gazobetonie. Dzięki inowacyjnej technologii HDS (high density sintered), odznaczającej się wysoką gęstością i jednolitością elementów, tarcza tnąca Speedcut przekonuje jakością cięcia, długą żywotnością i ochroną przed przegrzaniem. Powłoka tarczy jest żebrowa, przez co możliwe jest stosowanie tylko minimalnego nacisku, a pył szlifierski jest szybko usuwany. Materiał nie jest zapyłony i pozostaje równo przecięty.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
140 Ø	1	334.464

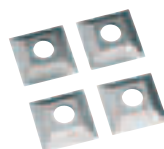
## Osprzęt F 1109

### Nóż dwustronny



Nóż dwustronny z węglików spiekanych

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
21 x 21	4	229.555



HSS nóż dwustronny

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
21 x 21	4	241.091





## FLEX. Szlifuje i szlifuje...

Wszystko zaczęło się od szlifowania. Od 1922 wszystko w firmie FLEX kręci się wokół szlifowania. Niezależnie od tego, czy mamy do czynienia ze szlifierkami kątowymi, polerkami, szlifierkami renowacyjnymi lub szlifierkami z „długą szyją” zawsze na pierwszym planie znajduje się idealny wynik szlifowania. Dzięki temu długoletniemu doświadczeniu FLEX jest dziś idealnym partnerem handlowym w zakresie szlifierek profesjonalnych.

Szlifierki kątowe FLEX są synonimem całego rodzaju narzędzi. Znak jakości, niezawodności i wydajności narzędzi szlifierskich firmy FLEX.

Zawsze chodzi o szybkie i łatwe usunięcie różnych materiałów z różnorodnych powierzchni. Zdrowie użytkownika znajduje się bardziej niż kiedykolwiek w centrum zainteresowania. Dlatego opracowano **SUPRAFLEX SE 14-2 125**. Przekonuje on swoją bardzo wysoką wydajnością usuwania materiału przy najbardziej optymalnym zasysaniu. Przekładnie, subtelność pracy i moc silników czynią **SUPRAFLEX** specjalistą efektywnego szlifowania różnych materiałów, takich jak: metal, kamień, farby i drewno.

## Sytemy szlifowania FLEX



Aby pracować łatwiej i szybciej, FLEX oferuje do narzędzi szlifierskich odpowiedni osprzęt, taki jak: talerze szlifierskie i środki szlifierskie. Bezpyłowe miejsce pracy zapewniają inteligentne i odznaczające się dużą wydajnością systemy odsysania FLEX.













### System porządkowy

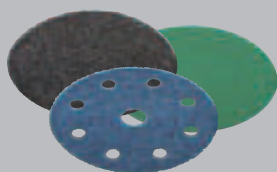
W nowym systemie „Box on Box” firmy FLEX maszyny i osprzęt są uporządkowane w sposób bezpieczny i przejrzysty. Więcej o nowym systemie „Box on Box” firmy FLEX - patrz strona 282.

### Osprzęt szlifierski

Systemy „rzepowe” Flex przekonują swoją niezawodną przyczepnością materiału szlifierskiego, odpornością na wysokie temperatury i długą żywotnością użytkowania.

## Przegląd zastosowania szlifierek

	Szlifierki rotacyjne						Szlifierki mimośrodowe	Szlifierka oscylacyjna	Szlifierki trójkątne			
												
szlifowanie powierzchni	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Zaokrąglenia							•	•				
Kąty/Krawędzie	•					•				•	•	•
Profile												•



### Materiały szlifierskie

Tylko przy użyciu właściwego materiału szlifierskiego można osiągnąć najlepsze wyniki pracy. Materiały szlifierskie FLEX odznaczają się długą żywotnością, wysoką wydajnością szlifowania i najlepszą jakością powierzchni.

### Wąż ssący

Antystatyczny sprzęt zapewnia więcej bezpieczeństwa i lepszy komfort pracy. System zaciśkowy FLEX ułatwia połączenie - dodatkowe łączniki i złączki rurowe czy redukcje nie są wymagane.

### Odkurzacze przemysłowe

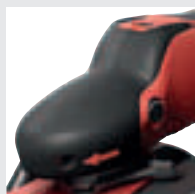
Systemy filtracyjne odkurzaczy przemysłowych FLEX oddzielają niezawodnie pyły, w klasach L, M i H (również substancje niebezpieczne).

SUPRA**FLEX** SE 14-2 125



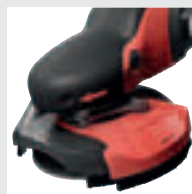
## Nowy SUPRAFLEX. Technologicznie zaawansowane rozwiązania.

SUPRAFLEX - oznacza praktycznie szlifowanie bezpyłowe różnych materiałów i powierzchni z wyjątkowo wysoką wydajnością pracy. Dzięki przekładni dwustopniowej nowy SUPRAFLEX SE 14-2 125 posiada nawet przy niskim zakresie obrotów, wysoki moment obrotowy, dostosowany do różnych materiałów. Dwustopniowa przekładnia zapewnia unikalną w tej klasie cichą pracę i optymalne chłodzenie silnika. Obok technicznych zalet nowy SUPRAFLEX przekonuje doskonałością obsługi wynikającą ze swojej ergonomii i kompaktowej konstrukcji.



### Ostona ochronna z uchwytem i wkładką SoftGrip.

Ergonomiczna konstrukcja dla optymalnego i precyzyjnego prowadzenia maszyny. W razie potrzeby można przymocować rękojeść boczną.



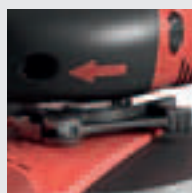
### Ostona ssąca z elementem uchylnym

Umożliwia prowadzenie prac w pobliżu krawędzi przy optymalnej mocy ssania. Otwierany bez użycia narzędzi.



### Kompaktowy i ergonomiczny

Ergonomiczna, smukła obudowa przekładni oraz nieznaczny ciężar umożliwiają również bezproblemową obróbkę nawet w trudno dostępnych miejscach.



### Prosty w obsłudze i beznarzędziowy

Przestawienie ostony kołpakowej ssania następuje bez dodatkowych narzędzi.



### Prosta obsługa

Wyłącznik suwakowy. Dopuszczony również do obróbki metali i kamienia.



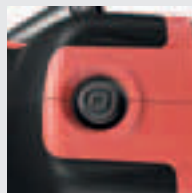
### System zaciskowy Flex

Do szybkiego podłączenia węża. Łącznik z zaciskiem FLEX do gniazda zaczepowego o średnicy 32 mm jest zawarty w wyposażeniu podstawowym.



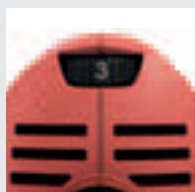
### Długotrwała praca

Sprawniejszy i mocniejszy silnik o mocy 1400 W, został stworzony w celu zwiększenia wydajności pracy.



### Wyposażona jest w blokadę wrzeciona

Idealnie umieszczony w celu uniknięcia niepożądanego naciśnięcia, nie ma wpływu na jakość chwytu.



### Regulowana prędkość obrotowa od 600 -2100 obr/min

Odpowiednie obroty podczas szlifowania i pole rowania zapewnia płynna regulacja prędkości.



### Inteligentny przepływ powietrza

Zoptymalizowany przepływ powietrza zapewnia możliwie najlepsze i najbardziej skuteczne chłodzenie przekładni i silnika. Ponadto wylot powietrza nie przeszkadza użytkownikowi.



### Wyjątkowo cicha praca

Przekładnia SUPRAFLEX to innowacyjne połączenie przekładni planetarnej i przekładni kątowej. Przekładnie planetarne mogą przenosić bardzo wysokie momenty obrotowe przy bardzo kompaktowej budowie. Dzięki optymalizacji dźwiękochłonnej uzyskano wyjątkowo niską emisję hałasu również pod obciążeniem.



### Przyjazny dla zdrowia

System 8-otworowy zapewnia prawie bezpyłową pracę.



## SUPRAFLEX SE 14-2 125

Specjalista od lakierowanych powierzchni.



Wysoko wartościowe powierzchnie budzą coraz częściej zainteresowanie wymagających Klientów. Aby to osiągnąć konieczna jest optymalna obróbka i odpowiednia technika. Przy użyciu **SUPRAFLEX** i odpowiednich dla niego materiałów szlifierskich zostaną osiągnięte najlepsze wyniki pracy. Wysoka wydajność usuwania materiału przy optymalnej jakości powierzchni - do tego służy nowy **SUPRAFLEX**. Odznacza się doskonałą spokojną pracą i unikalnym zasysaniem pyłu. W połączeniu z odkurzaczami przemysłowymi FLEX pozostawia czyste miejsce pracy i zdecydowanie poprawia jej komfort.

## Więcej mocy w celu uzyskania lepszych wyników.



### Skuteczne odsysanie

W połączeniu z odkurzaczem przemysłowym FLEX SUPRA**FLEX** dzięki swojemu unikalnemu ssaniu, zapewnia praktycznie bezpyłowe środowisko pracy.



### Precyzyjne i bezpieczne prowadzenie

Ergonomicznie uformowana osłona ochronna z uchwytem i wkładką SoftGrip pozwala na precyzyjne i bezpieczne prowadzenie.



### Skuteczne usuwanie

1400 W zapewnia wystarczające rezerwy mocy w całym zakresie prędkości. Umożliwia to szybkie usuwanie wszystkich materiałów.



### Wyjątkowo spokojna praca

Silnik i przekładnia wyróżniają się w tej klasie swoją unikalną i cichą pracą. Ponadto dzięki optymalizacji dźwiękochłonności została znacznie zmniejszona emisja hałasu.

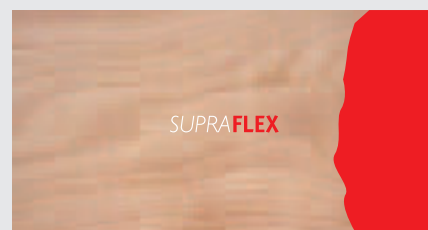


### Aż do krawędzi

Kołpak ssący SUPRA**FLEX** umożliwia prowadzenie prac w pobliżu krawędzi przy najwyższej mocy ssania. Segment można otworzyć szybko bez użycia narzędzi.



klasyczne szlifierki mimiśrodowe



SUPRA**FLEX**

### Wydajność szlifowania na minutę

SUPRA**FLEX** osiąga 300% więcej wydajności usuwania w porównaniu z klasycznymi szlifierkami mimiśrodowymi (źródło: warsztaty eksperymentalne FLEX).

## SUPRAFLEX SE 14-2 125

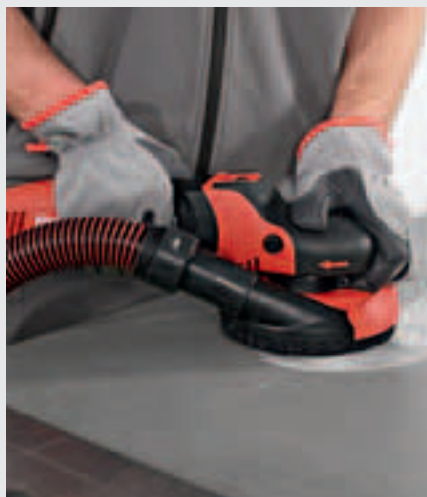
Stworzony specjalnie do obróbki stali szlachetnej i stali stopowej.



Bezstopniowa regulacja prędkości od 600 do 2100 obr/min. zapewnia dostosowanie prędkości podczas szlifowania i polerowania stali, stali szlachetnej, stopowej i aluminium. Prędkości stała nawet pod obciążeniem. SUPRAFLEX posiada funkcję łagodnego rozruchu, który zapewnia płynny start. Kontrola temperatury zapobiega przegrzaniu uzwojeń i uszkodzeniu maszyny. Po przerwie w zasilaniu prądem, blokada przed ponownym rozruchem zabezpiecza maszynę przed jej przypadkowym uruchomieniem. Całkowicie izolowany moduł elektroniczny zabezpiecza przed uszkodzeniami powodowanymi przez pył metalowy.



## SE 14-2 125 nie zna granic.



### Delikatne usuwanie na dowolnej powierzchni.

Przy pomocy **RUPRAFLEX** można usunąć bez trudu stare farby i powłoki z powierzchni metalowych. Pomimo swojej wysokiej wydajności usuwania chroni powierzchnie zewnętrzne.



### Wszechstronność użycia

Polerujące tarcze używane do prac szlifierskich, czyszczących i wykończeniowych mogą być również wykorzystywane w obróbce stali szlachetnej. Niezbędny do tego osprzęt, kołnierz mocujący, nakrętki mocujące znajdują się w zestawie „Inox-Set 393.428”.



### Odpowiedni do obróbki aluminium

Doskonała moc ssania i niskie prędkości obrotowe umożliwiają również obróbkę aluminium i stali ocynkowanej.



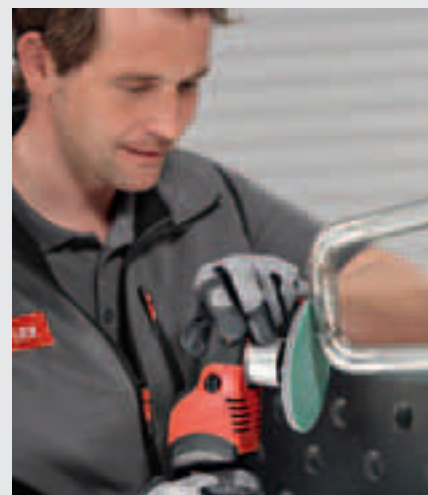
### CERAFLEX

Nowe materiały szlifierskie **CERAFLEX** przekonują przede wszystkim specjalnym ziarnem ceramicznym na podłożu siatkowym i wysoką wydajnością usuwania przy niskim wytwarzaniu ciepła. Dzięki temu zostanie wyraźnie wydłużony okres trwałości a to podwyższy rentowność.



### CORKFLEX

**CORKFLEX** dzięki szorstkiej strukturze zmniejsza się przede wszystkim czas podczas precyzyjnego szlifowania, a także wytwarzanie się ciepła na powierzchni. W ten sposób zostaje osiągnięta trzy razy dłuższa trwałość w porównaniu z innymi materiałami szlifierskimi. Dodatek korka zapewnia także większą abrazywność czyszczenia powierzchni. Większy połysk i jakość powierzchni.



### Pozostaje zimna

Zoptymalizowany przepływ powietrza zapewnia możliwe najlepsze i najbardziej skuteczne chłodzenie przekładni i silnika. Ponadto nie ma wylotu powietrza, który przeszkadza użytkownikowi.



## RUPRA**FLEX** SE 14-2 125

Specjalista od kamienia naturalnego i sztucznego.



Od 90-ciu lat FLEX jest kompetentnym i innowacyjnym partnerem w zakresie obróbki kamienia naturalnego. Długoletnia pozycja lidera w branży, to również wiedza pracujących tutaj inżynierów na temat natury kamienia, jego właściwości i wrażliwych punktów. Dlatego w przypadku *RUPRA**FLEX*** oczywistą sprawą jest to, że nie uszkadza on i nie zanieczyszcza drogiego materiału, jakim jest naturalny kamień, lecz uszlachetnia go w sposób profesjonalny i odpowiedni dla danego materiału.

## Dlaczego na mokro, jeżeli można na sucho?



### Praca w każdej pozycji

Ergonomia i szczególna poręczność **SUPRAFLEX** ułatwiają również obróbkę w trudno dostępnych miejscach. Szczególnie tam, gdzie najważniejsze są szczegóły.



### Blisko przy powierzchni

Aby zapewnić możliwie jak najmniejszą odległość do powierzchni, **SUPRAFLEX** posiada płaską głowicę przekładni. Ułatwia to precyzyjne prowadzenie maszyny.



### Podkładki diamentowe do szlifowania na sucho

Bez użycia wody. Stanowi to zaletę podczas napraw i prac renowacyjnych wewnątrz. W połączeniu z odsysaniem pyłu nie powstają prawie żadne zanieczyszczenia.



### Zrób ze starego nowe!

Przy pomocy **SUPRAFLEX** i odpowiedniego osprzętu można z łatwością obrobić zużyty lub uszkodzony naturalny lub sztuczny kamień na schodach, parapetach, płytkach podłogowych, powierzchniach betonu lico-  
wego itp.



### Także mocniejsza

Pomimo otwartej osłony kołpakowej moc ssania **SUPRAFLEX** pozostaje stała. Podczas obróbki małych, blisko krawędziowych powierzchni możemy zaoszczędzić czas na ciągłym otwieraniu i zamykaniu kołpaka.



### Całkowity wynik aż do krawędzi

Osłona kołpakowa **SUPRAFLEX** została zaprojektowana w taki sposób, aby w przypadku szlifowania i polerowania blisko krawędzi nie uległa uszkodzeniu.

## SUPRAFLEX SE 14-2 125

Specjalista od obróbki drewna.



Oprócz obróbki powierzchni lakierowanych, ze stali szlachetnej i stopowej jak również kamienia naturalnego i sztucznego **SUPRAFLEX** w szczególności nadaje się do szlifowania powierzchni drewnianych. Również w tej dziedzinie **SUPRAFLEX** przekonuje do swoich zalet. Dotyczy to w szczególności obsługi, wysokości konstrukcyjnej, unikalnej mocy ssania, spokojnego biegu oraz możliwości obróbki blisko krawędziowych powierzchni. A jeśli chodzi o szybkie usuwanie, dysponuje silnikiem o mocy 1400 W i dwustopniową przekładnią, zapewniając w ten sposób więcej siły niż jest to wymagane.

## Od szlifowania, aż do polerowania.



### Optymalny w obsłudze

Podczas szlifowania wszystko zależy od właściwego wycucia. Ogumowana osłona z uchwytem **SUPRAFLEX** zapewnia perfekcyjny uchwyt i bezpieczne prowadzenie.



### Kiedy jest mało miejsca

Ze względu na małą wysokość **SUPRAFLEX** pozwala się łatwo prowadzić w wąskim otoczeniu.



### Od szlifowania do polerowania

Z łatwością i bez użycia narzędzi usunąć osłonę kołpakową, nastawić optymalną liczbę obrotów i tak szlifierka staje się polerką. Prościej się nie da.



### Dwustopniowa przekładnia

Innowacyjna, dwustopniowa przekładnia **SUPRAFLEX** osiąga również przy niskiej liczbie obrotów wysoki moment obrotowy. Zapewnia to szybszy postęp w pracy.



### Bardzo cicha

**SUPRAFLEX** przekonuje również swoją nieznaczną emisją hałasu. Dzięki temu praca jest jeszcze przyjemniejsza.



### Filc polerski

Wykonany z surowców naturalnych. Nadaje się doskonale do polerowania stali szlachetnej, metali nieżelaznych, powierzchni drewnianych, materiałów mineralnych, lakierów, szkła, akrylu (w połączeniu z właściwą politurą/środkami i olejami do utrwalania i pielęgnacji powierzchni).





### SE 14-2 125 Set

**NOWOŚĆ**

#### SUPRAFLEX, specjalista do szlifowania metalu, kamienia, powierzchni lakierowanych, drewna

- VR-Elektronika: bezstopniowe wstępne nastawienie liczby obrotów, utrzymanie stałej liczby obrotów poprzez generator tachometryczny, zabezpieczenie przeciążeniowe, blokada ponownego włączenia i nadzór temperatury
- Mocny silnik 1400 Watt z wydajnym wentylatorem do optymalnego chłodzenia
- Zoptymalizowane prowadzenie strumienia powietrza zapewnia możliwe najlepsze chłodzenie silnika i przekładni. Strumień powietrza nie jest kierowany w stronę użytkownika
- Nowoczesna kombinacja przekładni planetarnych i kątowych zapewnia ekstremalną redukcję hałasu
- Płaska głowica przekładni redukuje odległość do płaszczyzny. Umożliwia to pewne i bezpieczne prowadzenie urządzenia w każdej pozycji
- Rękojeść: ergonomicznie uformowana z powierzchnią SoftGrip. Urządzenie daje się prowadzić bardzo precyzyjnie i leży w ręku zawsze dobrze, bezpiecznie i pewnie
- Całkowicie zabezpieczony moduł elektroniczny zapobiega uszkodzeniom przez pył. Z kratką ochronną na głowicy uzwojenia kotwicy i opancerzonym uzwojeniu kotwicy. Potrójna ochrona uzwojenia redukuje zużycie silnika i przedłuża żywotność
- Uzwojenie na pakiecie czołowym jest także zabezpieczone epoksydowo
- Osłona ze zdejmowanym segmentem brzegowym
- Łatwa i prosta obsługa dzięki wygodnej rękojeści i zastosowaniu zabezpieczonego przed działaniem pyłu wyłącznika włączenia/wyłączenia.
- 4 metrowy kabel PUR H07-BQF: odporny na zużycie, giętki z dużą odpornością na ścieranie i załamanie
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Szlifierka specjalistyczna do remontu, renowacji, modernizacji, obróbki inoksu, metalu, kamienia naturalnego / sztucznego, powierzchni drewnianych, powierzchni lakierowanych



#### DANE TECHNICZNE

Max. średnica tarczy	125 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	600-2100 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (d x s x w, włącznie z pokrywą odsysania pyłów)	370x170x140 mm
Waga	2,6 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 osłona ochronna SG D125 SE
- 1 Adapter SAD-C D32 AS
- 1 uchwyt dodatkowy SE 14-2 125 M8
- 1 talerz wsporczy na rzepy SP D125-8 H/F
- 1 walizka transportowa TK-L BoB-2
- 1 wkładka do walizki TKE SE 14-2 125
- 4 arkusze materiałów ściernych Ø 125 mm
- 1 klucz widelkowy, wygięty
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym, nr 5, długi
- 3 uchwyty na kabel

Typ/Model	Zamówienie nr
SE 14-2 125 Set	391.174

! Osprzęt str. 190

## SUPRAFLEX SE 14-2 125

Do każdego zastosowania jest odpowiedni zestaw.

SUPRAFLEX



### Wyposażenie podstawowe



Ostrona



Adapter

































Talerz szlifierski  
na rzep



Dodatkowa rękojeść



Walizka transportowa TK-L BoB-2

Zestaw Malarz		Numer zamówienia 393.436	Zestaw Stal		Numer zamówienia 393.428	Zestaw Kamień		Numer zamówienia 393.444
JO	Oznaczenie		JO	Oznaczenie		JO	Oznaczenie	
1	 Walizka transportowa TK-L BoB-1 + Wkładka do walizki		1	 Walizka transportowa TK-L BoB-1 + Wkładka do walizki		1	 Walizka transportowa TK-L BoB-1 + Wkładka do walizki	
10	 ZIRCOFLEX D125-8 ZI-A40 VE25		1	 Pad filcowy z włókien naturalnych hard		1	 Pad filcowy z włókien naturalnych hard	
10	 ZIRCOFLEX D125-8 ZI-A60 VE25		1	 Pad filcowy z włókien naturalnych soft		1	 Pad filcowy z włókien naturalnych soft	
10	 ZIRCOFLEX D125-8 ZI-A80 VE25		3	 CORKFLEX D125 CO-P280 VE15		1	 Diamentowy pad polerski DP 50 DRY D125	
10	 SELECTFLEX D125-8 SE-P120 VE50		3	 CORKFLEX D125 CO-P400 VE15		1	 Diamentowy pad polerski DP 100 DRY D125	
10	 SELECTFLEX D125-8 SE-P180 VE50		3	 CORKFLEX D125 CO-P800 VE15		1	 Diamentowy pad polerski DP 400 DRY D125	
1	 MESHFLEX D125-8 ME-A100 VE5		10	 CERA FLEX D125 CE-K80 VE50		1	 Diamentowy pad polerski DP 800 DRY D125	
1	 MESHFLEX D125-8 ME-A280 VE5		10	 CERA FLEX D125 CE-K120 VE50		1	 Diamentowy pad polerski DP 3000 DRY D125	
			10	 CERA FLEX D125 CE-K180 VE50				
			1	 Włóknina szlifierska na rzep coarse				
			1	 Włóknina szlifierska na rzep medium				
			1	 Włóknina szlifierska na rzep very fine				
			1	 Kołnierz mocujący CF SE 14-2				
			1	 Wyposażenie podstawowe				

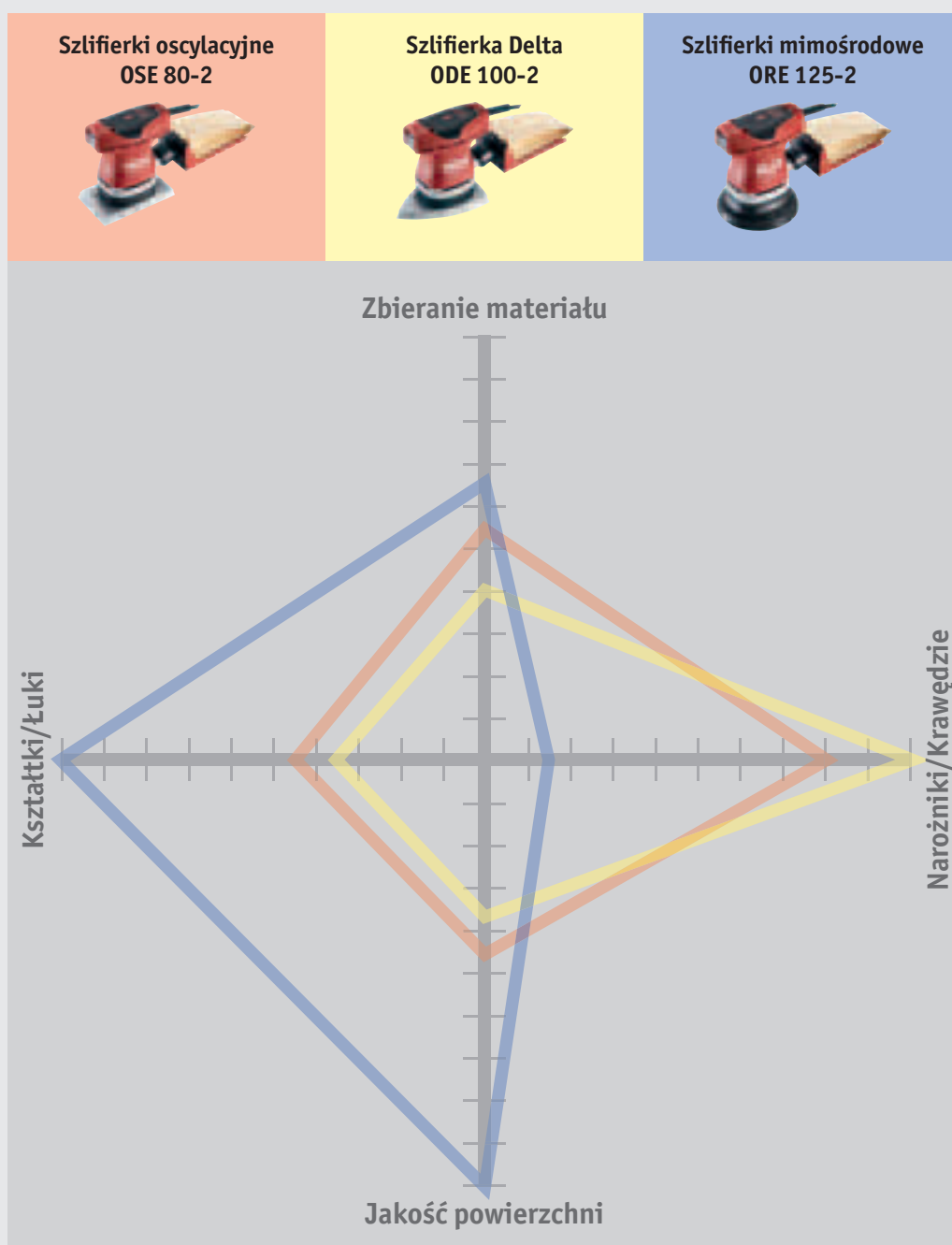


## Szlifierki oscylacyjne, szlifierki delta i szlifierki mimośrodowe FLEX. Kompaktowe na małych powierzchniach, w narożnikach, kątach i na krawędziach.

Powierzchnie o wysokich wymaganiach znajdują się coraz częściej w centrum uwagi naszych Klientów. Aby uzyskać wymagany efekt konieczna jest do tego optymalna obróbka i odpowiednia technika.

Szlifierkami firmy FLEX z zastosowaniem odpowiednich środków szlifierskich uzyskają Państwo najlepszy wynik. Niezależnie od tego czy jest to szlifierka oscylacyjna, delta lub mimośrodowa – wszystkie maszyny mają odpowiedni bieg i dysponują zintegrowanym systemem odsysania pyłu. W połączeniu ze specjalnym odkurzaczem przemysłowym FLEX uzyskuje się prawie bezpyłowe otoczenie miejsca pracy.

## Zawsze prawidłowy wybór.







## Do perfekcyjnego szlifu.

Szlifierka oscylacyjna OSE 80-2 firmy FLEX i szlifierka delta ODE 100-2 firmy FLEX nadają się doskonale do obróbki małych powierzchni, kątów i krawędzi. Szlifierka mimośrodowa ORE 125-2 firmy FLEX nadaje się idealnie do obróbki kształtek i łuków. Wszystkie szlifierki FLEX do obsługi jednoręcznej wyróżniają się szczególnie przy szlifowaniu wykończeniowym nadając powierzchnię bardzo wysoką jakość.

Dzięki pyłoszczelnemu łożyskowaniu jednoręczne szlifierki FLEX są nadzwyczaj wytrzymałe. Specjalne wyważenie zapewnia niski stopień wibracji podczas pracy – chroniąc stawy użytkownika. Precyzyjne wykonanie wszystkich elementów urządzenia znacznie redukuje emisję hałasu. Małe i szczególnie lekkie urządzenia do obsługi jednoręcznej są optymalnie ergonomiczne i umożliwiają pracę bez zmęczenia.



### Wkładka Softgrip

Zawsze pewny uchwyt i dobre prowadzenie urządzenia dzięki wygodnej osłonie ochronnej z uchwytem i wkładką Softgrip.



### Jednoręczna obsługa

Jednoręczna obsługa możliwa jest poprzez zastosowanie chronionego przed działaniem pyłu włącznika/wyłącznika umieszczonego w dostępnym i wygodnym miejscu.



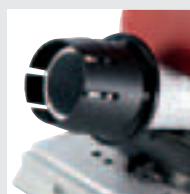
### Zawsze właściwe tempo

Do każdego rodzaju materiału odpowiednia prędkość szlifowania dzięki regulacji liczby obrotów. Obrabiany materiał nie ulega uszkodzeniom.



### Odpowiednia trwałość

Wszystkie szlifierki do obsługi jednoręcznej wyposażone są w tarcze szlifierskie ze specjalnego wysokoodpornego materiału.



### Wysoka moc ssania

Czyste stanowisko pracy i dobra ochrona zdrowia dzięki systemowi odsysania pyłów lub przyłączeniu do odkurzacza przemysłowego.



### Dbający o ochronę środowiska

Środowisko nie jest zanieczyszczane na skutek uszkodzenia torebek filtra. Ochrona dzięki zastosowaniu kasety z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia.

## Szlifierki FLEX do obsługi jednoręcznej

Poręczne, precyzyjne i bardzo wydajne.



Szlifierki firmy FLEX do obsługi jednoręcznej przekonują znakomitą poręcznością i łatwością obsługi. Niezależnie od tego, czy trzeba zeszlifować stare farby i lakiery z drewna, szpachlówkę w budownictwie suchym, drewniane podłogi, powierzchnie metalowe lub farbę ze ścian – ze szlifierkami firmy FLEX do obsługi jednoręcznej mają Państwo zawsze pełną kontrolę nad sytuacją.



## Szlifowanie. Bez ograniczeń.



### Obsługa jednoręczna

Jednoręczna obsługa możliwa jest poprzez zastosowanie włącznika/wyłącznika umieszczonego w dostępnym i wygodnym miejscu. Wkładka Softgrip wspomaga dodatkowo przyjemną obsługę.



### Efektywny system zasysania pyłu

Zintegrowany system odsysania pyłów zapewnia większą czystość na stanowisku pracy i skuteczną ochronę zdrowia. Do wyboru z kasetą filtrującą lub z przyłączem (Ø 27 mm) do odkurzacza przemysłowego.



### Specjalista od krawędzi

Szlifierkami delta OD 100-2/ODE 100-2 firmy FLEX można dostać się bez trudu do najmniejszego kąta. Dzięki temu ręczne porawki nie są więcej potrzebne.



### Lekkie

Również przy pracy ponad głową szlifierki firmy FLEX do obsługi jednoręcznej przekonują wygodą obsługi i małym ciężarem.



### Doskonałe pod każdym względem

Idealnym rozwiązaniem do obróbki kształtek i łuków jest szlifierka mimośrodowa ORE 125-2 firmy FLEX.



### Zapewniają uzyskanie perfekcyjnych powierzchni

Dzięki zastosowaniu techniki mimośrodowej i regulacji hamowania przy szlifowaniu szlifierką ORE 125-2 osiąga się zawsze optymalną jakość powierzchni.





## OSE 80-2

### Szlifierka oscylacyjna z regulacją liczby obrotów

- Do każdego rodzaju materiału odpowiednia prędkość szlifowania dzięki regulacji liczby obrotów. Obrabiany materiał nie ulega uszkodzeniom
- Ergonomicznie ukształtowana, poręczna osłona z wgłębieniem Softgrip na dłoń zapewnia bezpieczny chwyt i dobre prowadzenie
- Małe i szczególnie lekkie urządzenie do obsługi jednoręcznej, najbardziej ergonomiczne i specjalnie wyważone, aby zapewnić eksploatację z minimalnymi drganiami. Dzięki temu prace wykonywane są bez wielkiego zmęczenia i nie obciążają stawów użytkownika
- Zintegrowany system odsysania pyłu i bezpieczne usuwanie pyłu szlifierskiego dzięki pojemnej torebce filtrującej z nierozrywalnemu papieru. Torebka filtrująca chroniona jest kasetą z tworzywa sztucznego wytrzymałego na uderzenia
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego systemu odsysania pyłu
- Długi okres trwałości płyty szlifierskiej ze specjalnego materiału o bardzo wysokiej wytrzymałości.
- Specjalnie do prac szlifierskich na małych powierzchniach i krawędziach
- Nadaje się dobrze do prac prowadzonych nad głową



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	200 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8000 - 13000 /min
Liczba obrotów biegu jałowego	16000 - 26000 /min
Skok	2,0 mm
Tarcza szlifierska	80 x 130 mm
Mocowanie narzędzia	mocowanie
Przyłącze do odsysania pyłu	Ø 27 mm
Waga	1,2 kg

#### Wypożyczenie podstawowe OSE 80-2:

1 płyta szlifierska na rzepy, 80x130 8F  
1 filtr płaski + 1 worek filtrujący

#### Wypożyczenie podstawowe OSE 80-2 Set:

1 płyta szlifierska na rzepy, 80x130 8F  
1 filtr płaski + 1 worek filtrujący  
Papier ścierny SELECTFLEX  
25x P 80, 25x P 120  
Walizka transportowa  
Wkładka do walizki

Typ/Model	Zamówienie nr
OSE 80-2	379.034
OSE 80-2 Set	379.158

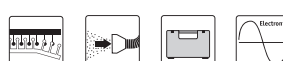
! Osrzęt str. 192



## ODE 100-2

### Szlifierka Delta z regulacją liczby obrotów

- Do każdego rodzaju materiału odpowiednia prędkość szlifowania dzięki regulacji liczby obrotów. Obrabiany materiał nie ulega uszkodzeniom
- Ergonomicznie ukształtowana, poręczna osłona z wgłębieniem Softgrip na dłoń zapewnia bezpieczny chwyt i dobre prowadzenie
- Małe i szczególnie lekkie urządzenie do obsługi jednoręcznej, najbardziej ergonomiczne i specjalnie wyważone, aby zapewnić eksploatację z minimalnymi drganiami. Dzięki temu prace wykonywane są bez wielkiego zmęczenia i nie obciążają stawów użytkownika
- Zintegrowany system odsysania pyłu i bezpieczne usuwanie pyłu szlifierskiego dzięki pojemnej torebce filtrującej z nierozrywalnemu papieru. Torebka filtrująca chroniona jest kasetą z tworzywa sztucznego wytrzymałego na uderzenia
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego systemu odsysania pyłu
- Długi okres trwałości płyty szlifierskiej ze specjalnego materiału o bardzo wysokiej wytrzymałości.
- Specjalnie do robót szlifierskich w kątach i na krawędziach
- Nadaje się dobrze do prac prowadzonych nad głową



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	200 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8000 - 13000 /min
Liczba obrotów biegu jałowego	16000 - 26000 /min
Skok	2,0 mm
Tarcza szlifierska	100 x 150 mm
Mocowanie narzędzia	mocowanie
Przyłącze do odsysania pyłu	Ø 27 mm
Waga	1,2 kg

#### Wypożyczenie podstawowe ODE 100-2:

1 tarcza szlifierska na rzepy  
1 filtr płaski + 1 worek filtrujący

#### Wypożyczenie podstawowe ODE 100-2 Set:

1 tarcza szlifierska na rzepy  
1 filtr płaski + 1 worek filtrujący  
Papier ścierny SELECTFLEX  
25x P 80, 25x P 120  
Walizka transportowa  
Wkładka do walizki

Typ/Model	Zamówienie nr
ODE 100-2	379.050
ODE 100-2 Set	379.085

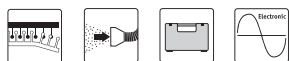
! Osrzęt str. 193



## ORE 125-2

### Szlifierka mimośrodowa z regulacją liczby obrotów

- Do każdego rodzaju materiału odpowiednia prędkość szlifowania dzięki regulacji liczby obrotów. Obrabiany materiał nie ulega uszkodzeniom
- Ergonomicznie ukształtowana, poręczna osłona z wgłębieniem Softgrip na dłoń zapewnia bezpieczny chwyt i dobre prowadzenie
- Małe i szczególnie lekkie urządzenie do obsługi jednoręcznej, najbardziej ergonomiczne i specjalnie wyważone, aby zapewnić eksploatację z minimalnymi drganiami. Dzięki temu prace wykonywane są bez wielkiego zmęczenia i nie obciążają stawów użytkownika
- Zintegrowany system odsysania pyłu i bezpieczne usuwanie pyłu szlifierskiego dzięki pojemnej torebce filtrującej z nierozrywalnemu papieru. Torebka filtrująca chroniona jest kasetą z tworzywa sztucznego wytrzymałego na uderzenia
- Możliwość przyłączenia do zewnętrznego systemu odsysania pyłu
- Długi okres trwałości płyty szlifierskiej ze specjalnego materiału o bardzo wysokiej wytrzymałości.
- Wyposażona w hamulec tarczowy, dzięki temu na obrabianym materiale nie powstają blizny szlifierskie i drogie poprawki nie są już konieczne
- Specjalnie do obróbki materiałów o okrągłych kształtach
- Nadaje się dobrze do prac prowadzonych nad głową



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	200 Wat	Wposażenie podstawowe
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8000 - 13000 /min	ORE 125-2:
Liczba obrotów biegu jałowego	16000 - 26000 /min	1 talerz szlifierski na rzepy
Skok	2,0 mm	1 filtr ptaski + 1 worek filtrujący
Talerz szlifierski	Ø 125 mm	
Mocowanie narzędzia	mocowanie	Wposażenie podstawowe
Przytącze do odsysania pyłu	Ø 27 mm	ORE 125-2 Set:
Waga	1,2 kg	1 talerz szlifierski na rzepy
		1 filtr ptaski + 1 worek filtrujący
		Papier ścierny SELECTFLEX
		25x P 80, 25x P 120
		Walizka transportowa
		Wkładka do walizki

Typ/Model	Zamówienie nr
ORE 125-2	379.069
ORE 125-2 Set	379.077

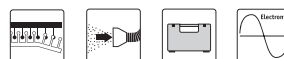
! Osrpzt str. 191



## Triple-Set OSE+ODE+ORE

### Szlifierka z regulacją liczby obrotów w zestawie

Szczegóły patrz: OSE, ODE, ORE



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	200 Watt	Wposażenie podstawowe
Prędkość obrotowa biegu jałowego	8000 - 13000 /min	Triple-Set OSE+ODE+ORE:
Liczba obrotów biegu jałowego	16000 - 26000 /min	3 tarcza szlifierska na rzepy
Skok	2,0 mm	3 filtr ptaski + 3 worek filtrujący
Tarcza szlifierska	80x130, 100x150, Ø125	Papier ścierny SELECTFLEX
Mocowanie narzędzia	mocowanie	75x P 80, 75x P 120
Przytącze do odsysania pyłu	Ø 27 mm	1 walizka transportowa TK-L BoB-2
		Wkładka do walizki

Typ/Model	Zamówienie nr
Triple-Set OSE+ODE+ORE	398.373

! Osrpzt str. 191



## LL 1107 VEA

### 710-watowa „Flądra” zawsze tam, gdzie jest niewiele miejsca

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Idealnie nadaje się do wąskich przestrzeni o szerokości szczeliny od 15 mm, na przykład do okiennic, które nie są dostępne za pomocą tradycyjnych szlifierek
- Poręczna, lekka konstrukcja
- Specjalne wyposażenie: metalowa walizka (nr. kat. 303.224)



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	700-2300 /min
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Wysokość głowicy szlifierskiej	13 mm
Waga	2,7 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- Papier ścierny, P 50, Ø 115
- Papier ścierny, P 80, Ø 115
- Papier ścierny, P 120, Ø 115
- 1 welur mocowany na rzep z okładziną piankową średnica 80 mm

Typ/Model	Zamówienie nr
LL 1107 VEA	289.434

! Osprzęt str.189



## X 1107 VE

### 710-watowa mocna szlifierka mimośrodowa z systemem odsysania

- VE-elektronika: z bezstopniowym ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Mocny silnik o wysokim współczynniku sprawności
- Króciec ssący: do połączenia z odkurzaczem, śr. 28 mm
- Do zgrubnego i drobnego szlifu drewna, lakierowanych powierzchni metalowych i do prac przy karoseriach
- Niski poziom drgań dzięki przeciwcieżarowi
- Rękojeść z tworzywa sztucznego umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny.
- 150 mm, papier ścierny z 6 otworami do odsysania o niskim stopniu pyłu



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	710 Wat
Moc oddawana	420 Wat
Skok	8,8 mm
Liczba obrotów biegu jałowego	4300-13000 /min
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	150 mm
Mocowanie narzędzia	mocowanie
Waga	2,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
X 1107 VE	218.669

! Osprzęt str. 189

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść boczna
- Papier ścierny z 6 otworami P 40, Ø 150mm
- Papier ścierny z 6 otworami P 80, Ø 150mm
- Papier ścierny z 6 otworami P 120, Ø 150mm
- Papier ścierny z 6 otworami P 180, Ø 150mm
- Papier ścierny z 6 otworami P 320, Ø 150mm
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 14
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny, SW 4
- 1 rękojeść
- 1 talerz mocowany na rzep (twardy) śr. 150 mm

## Osprzęt do szlifierki X 1107 VE

### Talerz szlifierski na rzep



Z 6 otworami.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
150 Ø	twardy	1	228.176
150 Ø	miękki	1	228.184

### Papier ścierny na rzep



Z 6 otworami. Główne zastosowanie: drewno. Dalsze zastosowania: stal, stal szlachetna, tworzywa sztuczne, farby, lakiery, szpachle samochodowe itp.

Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
150 Ø	P 40	10	302.988
150 Ø	P 80	10	302.996
150 Ø	P 120	10	303.003
150 Ø	P 180	10	303.011
150 Ø	P 320	10	303.038

## Osprzęt LL 1107 VEA

### Papier ścierny na rzep PURFLEX



Nadaje się idealnie do obróbki drewna i metalu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	J0	Numer zamówienia
D115 Pu-P24 VE25	115 Ø	P 24	25	381.195
D115 Pu-P40 VE50	115 Ø	P 40	50	381.209
D115 Pu-P60 VE50	115 Ø	P 60	50	381.217
D115 Pu-P80 VE50	115 Ø	P 80	50	381.225
D115 Pu-P100 VE50	115 Ø	P 100	50	381.233
D115 Pu-P120 VE50	115 Ø	P 120	50	381.241
D115 Pu-P150 VE50	115 Ø	P 150	50	381.268
D115 Pu-P180 VE50	115 Ø	P 180	50	381.276

### Welur na rzep



Z warstwą piankową.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
80 Ø	1	296.155

### Mała, metalowa walizka transportowa



Do wszystkich szlifierek kątowych z tarczami o średnicy do 125 mm.

J0	Numer zamówienia
1	303.224



## Osprzęt SUPRAFLEX SE 14-2 125

### Zestaw "farby"



Zestaw do obróbki powierzchni lakierowanych do szlifierki SUPRAFLEX. W składzie: 1 walizka transportowa TK-L BoB-1, 1 wkładka do walizki - wyposażenie TKE 4xD130/ 1x135x295, po 10 arkuszy papieru ściernego na rzepy ZIRCOFLEX o ziarnistościach A 40, A 60, A 80, po 10 arkuszy papieru ściernego na rzepy SELECTFLEX P 120, P 180, po 1 arkuszu papieru ściernego MESHFLEX A 100, A 280.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
P-Box SE 14-2 125	1 zestaw	393.436

### Zestaw "inox"



Zestaw do obróbki powierzchni metalowych do szlifierki SUPRAFLEX. W składzie: 1 walizka transportowa TK-L BoB-1, 1 wkładka do walizki - wyposażenie TKE 4xD130/ 1x135x295, po 3 arkusze papieru ściernego na rzepy CORKFLEX o ziarnistościach P 280, P 400, P 800, po 10 arkuszy papieru ściernego na rzepy CORAFLEX K 80, K 120, K 180 po 1 tarczy SC-Vlies (włókna szlifująca) w gatunku coarse, medium, very fine, 1 pad filcowy twardy, 1 pad filcowy soft, 1 kołnierz mocujący CF SE 14-2, 1 nakrętka mocująca.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
I-Box SE 14-2 125	1 zestaw	393.428

### Zestaw "kamień"



Zestaw do obróbki kamienia do szlifierki SUPRAFLEX. W składzie: 1 walizka transportowa TK-L BoB-1, 1 wkładka do walizki - wyposażenie TKE 4xD130/ 1x135x295, po 1 sztuce diamentowy pad szlifujący o ziarnistościach 50, 100, 400, 800, 3000, 1 pad filcowy twardy, 1 pad filcowy soft.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
S-Box SE 14-2 125	1 zestaw	393.444

### Diamentowe pady polerskie



Do zastosowania z talerzem szlifierskim na rzepy Ø 125. Pady szlifujące do szlifowania na sucho, duża zaleta przy pracach w zakresie reparatur i renowacji. Nadaje się do szlifowania i polerowania płyt blatów granitowych, płytek kamionkowych, płytek podłogowych, powierzchni betonowych na widocznych miejscach, kamienia naturalnego na parapetach okiennych, okładzinach, rzeźbach, schodach.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
DP 50 DRY D125	125 Ø	50	1	382.817
DP 100 DRY D125	125 Ø	100	1	382.825
DP 200 DRY D125	125 Ø	200	1	382.833
DP 400 DRY D125	125 Ø	400	1	382.841
DP 800 DRY D125	125 Ø	800	1	382.868
DP 1500 DRY D125	125 Ø	1500	1	382.876
DP 3000 DRY D125	125 Ø	3000	1	382.884
DP 10000 DRY D125	125 Ø	10000	1	382.965

### Talerz szlifierski na rzep



Z systemem 8-otworowym dla optymalnego odsysania pyłów do wszystkich środków szlifierskich na rzepy FLEX Ø 125 mm. Izolacja 3 mm z kauczuku redukuje siły ścinające pomiędzy talerzem wsporczym a środkami szlifierskimi. Dzięki wysokim haczykom rzepów osiągnięta jest większa odporność na temperaturę przy dużych wymaganiach.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SP D125-8 H/F	125 Ø	1	391.727

### Ostona z ruchomym/demontowalnym segmentem brzegowym



Umożliwia prowadzenie prac przy brzegach z najwyższą mocą odsysania pyłów. Nastawianie wysokości bez użycia narzędzi, tylko za pomocą dźwigni mocującej pozwala na szybkie dopasowanie ostony odsysającej do wysokości narzędzia.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SG D125 SE	125 Ø	1	393.363

### Wieniec ze szczotek



Wieniec szczotek do ostony z odsysaniem, zawiera dwie segmentowe części.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BK-H SE 14-2 125	1	394.076

### Adapter



Pasuje do węży ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D32 AS	1	393.398

### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem SAD C25-32 AS (320.188).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH-C 32x4m AS	1	354.953

### Walizka transportowa w systemie Box on Box



System walizki transportowej zapewnia porządek i wykorzystuje perfekcyjnie całą przestrzeń. Zastosowanie doskonale przemyślanych wkładek umożliwia przejrzyste przechowywanie maszyn, wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych. Po prostu nałożyć box jeden na drugi – zatrzask następuje automatycznie. Poprzez zastosowanie innowacyjnego systemu Duo-Click można połączyć boxy, układać w stosach i ponownie szybko rozłączać. Aby umożliwić zamknięcie na kłódki przygotowane są już stabilne otwory. Box można obciążać do 90 kg. Bez wkładki.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L BoB-1	464 x 335 x 142	1	392.634
TK-L BoB-2	464 x 335 x 212	1	392.642

## Osprzęt SUPRAFLEX SE 14-2 125, ORE 125-2

### Wkładka do walizki

Pasująca wkładka na wyposażenie do walizki transportowej TK-L BoB-1 392.634.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE 4x D130/1x 135x295	1	392.243

Pasująca wkładka do walizki transportowej TK-L BoB-2 392.642. Dla SUPRAFLEX SE 14-2 125.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE SE 14-2 125	1	392.235

### Dodatkowa rękojeść



Uchwyt boczny, gwint M 8.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SE 14-2 125 M8	1	391.581

### Kołnierz mocujący



Do zastosowania wachlarzowych tarcz szlifierskich Ø 125 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
CF SE 14-2	1	393.371

### Nakrętka mocująca M 14



Do zastosowania wachlarzowych tarcz szlifierskich Ø 125 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	100.080

### Klucz czołowy otworowy



Specjalny klucz wygięty, do odkręcania talerzy szlifierskich na rzepy i nakrętek mocujących.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	392.537

### Klucz do śrub z gniazdem wewnętrznym sześciokątnym, nr 5 długi



Do wymiany tarczy.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	392.731

### Klucz sześciokątny wewnętrzny, SW 4



Do nastawiania śruby zaciskowej na ostroń odsysającej.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	102.229

### Papier ścierny na rzepy ZIRCOFLEX



Idealna do wysokiej wydajności zbierania materiału i dużych wymagań przy pracy na podłożach drewnianych lub metalowych. Tkanina nośnikowa jest wyjątkowo odporna na rozerwanie, oraz charakteryzuje się wysoką optycalnością w użytkowaniu. Do zastosowania z talerzem na rzepy maks. Ø 125 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125-8 ZI-A40 VE25	125 Ø	A 40	25	393.185
D125-8 ZI-A60 VE25	125 Ø	A 60	25	393.193
D125-8 ZI-A80 VE25	125 Ø	A 80	25	393.207

### Papier ścierny na rzepy CERAFLEX



Idealna do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej i wygładzania szwów spawalniczych. Tkanina nośnikowa jest wyjątkowo odporna na rozerwanie. Nieznaczne wydzielanie ciepła i długie okresy trwałości zapewniają wysoką optycalność w użytkowaniu. Do zastosowania z talerzem na rzepy maks. Ø 125 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 CE-K80 VE50	125 Ø	K 80	50	393.215
D125 CE-K120 VE50	125 Ø	K 120	50	393.223
D125 CE-K180 VE50	125 Ø	K 180	50	393.231

### Papier ścierny na rzepy CORKFLEX



Idealny do głębokiego czyszczenia powierzchni; nadaje większy poślisk i przyjemny dotyk poprzez dodatek korka. Środki szlifierskie o grubej strukturze i stabilnym podłożu z tkaniny. Zmniejsza wydzielanie ciepła na powierzchni i zwiększa okres użytkowania 3-krotnie w porównaniu z innymi środkami szlifierskimi. Do zastosowania z talerzem na rzepy maks. Ø 125 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 CO-P280 VE15	125 Ø	P 280	15	393.258
D125 CO-P400 VE15	125 Ø	P 400	15	393.266
D125 CO-P800 VE15	125 Ø	P 800	15	393.274

### Pad filcowy z włókien naturalnych



Nadaje się doskonale do polerowania stali szlachetnej, metali nieżelaznych, powierzchni drewnianych, materiałów mineralnych, lakierów, szkła, akrylu (w połączeniu z właściwą politurą/środkami i olejami do utrwalania i pielęgnacji powierzchni).

Oznaczenie	Rodzaje	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
FP D125 H VE5	twardy	125 Ø	5	393.347
FP D125 S VE5	miękki	125 Ø	5	393.355

### SC-włóknina tarcza na rzep



Do usuwania drobnych uszkodzeń, zadrapań, barw nalotowych, nalotu rdzy, zgorzelin i brudu. Barwy nalotowe na spawach można usunąć bez nadmiernego nagrzewania powierzchni blachy. Nadaje się do szlifowania, czyszczenia i prac wykończeniowych do stali szlachetnej, stali, stopu tytanu, metali lekkich i kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
	125 Ø	coarse	10	358.614
	125 Ø	medium	10	358.622
	125 Ø	very fine	10	358.630

## Osprzęt OS 80-2/OSE 80-2

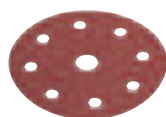
### Papier ścierny SELECTFLEX



Nadaje się idealnie do remontów, renowacji i modernizacji, specjalnie do obróbki farb, lakierów, szpachli, wypełniaczy.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 Se-P40/50	125 Ø	P 40	50	380.520
D125 Se-P60/50	125 Ø	P 60	50	380.539
D125 Se-P80/50	125 Ø	P 80	50	380.547
D125 Se-P100/50	125 Ø	P 100	50	380.555
D125 Se-P120/50	125 Ø	P 120	50	380.563
D125 Se-P150/50	125 Ø	P 150	50	380.571
D125 Se-P180/50	125 Ø	P 180	50	380.598
D125 Se-P220/50	125 Ø	P 220	50	380.601
D125 Se-P320/50	125 Ø	P 320	50	380.628
D125 Se-P400/50	125 Ø	P 400	50	380.636

### Papier ścierny na rzep PURFLEX



Nadaje się idealnie do obróbki drewna i metalu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 Pu-P40/50	125 Ø	P 40	50	380.644
D125 Pu-P60/50	125 Ø	P 60	50	380.652
D125 Pu-P80/50	125 Ø	P 80	50	380.660
D125 Pu-P100/50	125 Ø	P 100	50	380.679
D125 Pu-P120/50	125 Ø	P 120	50	380.687
D125 Pu-P150/50	125 Ø	P 150	50	380.695
D125 Pu-P180/50	125 Ø	P 180	50	380.709

### Włókno polerskie na rzep MESHFLEX



Nadaje się idealnie do szorstkowania, czyszczenia, usuwania tłuszczu, matowania materiałów wszelkiego rodzaju.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
D125 Me-100/5	125 Ø	A 100	5	380.717
D125 Me-280/5	125 Ø	A 280	5	380.725
D125 Me-1500/5	125 Ø	S 1500	5	380.733

## Osprzęt ORE 125-2

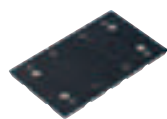
### Talerz szlifierski na rzep



Talerz szlifierski z bardzo trwałego specjalnego materiału z otworami do odsysania pyłu (8x). Okrąg otworów Ø 90 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SP D125-8	125 Ø	1	379.379

### Tarcza szlifierska na rzep



Tarcza szlifierska ze specjalnego wytrzymałego materiału z otworami do odsysania pyłu (8x). Odległość środków rzędów otworów 54 mm. Otwory zasysania pyłu w systemie FLEX i Festool.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SP 80x130-8F	80 x 130	1	379.344

Tarcza szlifierska ze specjalnego wytrzymałego materiału z otworami do odsysania pyłu (8x). Odległość środków rzędów otworów 42 mm. Otwory do odsysania pyłu Rupes i 3M.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SP 80x130-8R	80 x 130	1	379.352

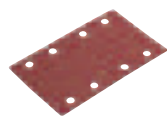
### Papier ścierny SELECTFLEX



Nadaje się idealnie do remontów, renowacji i modernizacji, specjalnie do obróbki farb, lakierów, szpachli, wypełniaczy.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
80x133 Se-P40/50	80 x 133	P 40	50	380.741
80x133 Se-P60/50	80 x 133	P 60	50	380.768
80x133 Se-P80/50	80 x 133	P 80	50	380.776
80x133 Se-P100/50	80 x 133	P 100	50	380.784
80x133 Se-P120/50	80 x 133	P 120	50	380.792
80x133 Se-P150/50	80 x 133	P 150	50	380.806
80x133 Se-P180/50	80 x 133	P 180	50	380.814
80x133 Se-P220/50	80 x 133	P 220	50	380.822
80x133 Se-P320/50	80 x 133	P 320	50	380.830
80x133 Se-P400/50	80 x 133	P 400	50	380.849

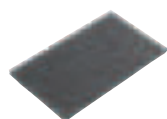
### Papier ścierny na rzep PURFLEX



Nadaje się idealnie do obróbki drewna i metalu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
80x133 Pu-P40/50	80 x 133	P 40	50	380.857
80x133 Pu-P60/50	80 x 133	P 60	50	380.865
80x133 Pu-P80/50	80 x 133	P 80	50	380.873
80x133 Pu-P100/50	80 x 133	P 100	50	380.881
80x133 Pu-P120/50	80 x 133	P 120	50	380.903
80x133 Pu-P150/50	80 x 133	P 150	50	380.911
80x133 Pu-P180/50	80 x 133	P 180	50	380.938

### Włókno polerskie na rzep MESHFLEX



Nadaje się idealnie do szorstkowania, czyszczenia, usuwania tłuszczu, matowania materiałów wszelkiego rodzaju.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
80x133 Me-100/5	80 x 133	A 100	5	380.946
80x133 Me-280/5	80 x 133	A 280	5	380.954
80x133 Me-1500/5	80 x 133	S 1500	5	380.962

## Osprzęt OD 100-2/ODE 100-2

### Tarcza szlifierska Delta na rzep



Tarcza szlifierska Delta ze specjalnego wysokoodpornego materiału z otworami do odsysania pyłu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SP 100x150-7	100 x 150	1	379.360

### Papier ścienny SELECTFLEX



Nadaje się idealnie do remontów, renowacji i modernizacji, szczególnie do obróbki farb, lakierów, szpachli, wypełniaczy.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100x150 Se-P40/50	100 x 150	P 40	50	380.970
100x150 Se-P60/50	100 x 150	P 60	50	380.989
100x150 Se-P80/50	100 x 150	P 80	50	380.997
100x150 Se-P100/50	100 x 150	P 100	50	381.004
100x150 Se-P120/50	100 x 150	P 120	50	381.012
100x150 Se-P150/50	100 x 150	P 150	50	381.020
100x150 Se-P180/50	100 x 150	P 180	50	381.039
100x150 Se-P220/50	100 x 150	P 220	50	381.047
100x150 Se-P320/50	100 x 150	P 320	50	381.055
100x150 Se-P400/50	100 x 150	P 400	50	381.063

### Papier ścienny na rzep PURFLEX



Nadaje się idealnie do obróbki drewna i metalu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100x150 Pu-P40/50	100 x 150	P 40	50	381.071
100x150 Pu-P60/50	100 x 150	P 60	50	381.098
100x150 Pu-P80/50	100 x 150	P 80	50	381.101
100x150 Pu-P100/50	100 x 150	P 100	50	381.128
100x150 Pu-P120/50	100 x 150	P 120	50	381.136
100x150 Pu-P150/50	100 x 150	P 150	50	381.144
100x150 Pu-P180/50	100 x 150	P 180	50	381.152

### Włókno polerskie na rzep MESHFLEX



Nadaje się idealnie do szorstkowania, czyszczenia, usuwania tłuszczu, matowania materiałów wszelkiego rodzaju.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100x150 Me-100/5	100 x 150	A 100	5	381.160
100x150 Me-280/5	100 x 150	A 280	5	381.179
100x150 Me-1500/5	100 x 150	S 1500	5	381.187

## Pozostały osprzęt

### Papierowe torebki filtrujące



Torebki filtrujące z nierozrywalnego papieru do OSE/ODE/ORE.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FT-OSE/ODE/ORE	5	379.336

### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż ssący Ø 27 mm x 4 m z przyłączem do odkurzacza i narzędzi elektrycznych z wyrównaniem obrotu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SH 27x4m AS	27 Ø x 4m	1	379.395

### Adapter



Złączka antystatyczna Ø 27 mm, pasuje do węża ssącego 379.395.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD 27 AS	1	382.736

### Walizka transportowa



Bez wkładki. Dla urządzeń L 3709, LE 9-10 125, L 10-10 125 wybrać wkładkę nr 378.305. Dla maszyn OS/ODE 80-2, OD/ODE 100-2, ORE 125-2 wybrać wkładkę nr 379.387.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L 360x228x135	360 x 228 x 135	1	376.094

### Wkładka do walizki

Pasująca wkładka do walizki transportowej 376.094. Dla OS/ODE 80-2, OD/ODE 100-2, ORE 125-2.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE OSE/ODE/ORE	1	379.387

### Walizka transportowa w systemie Box on Box



System walizki transportowej zapewnia porządek i wykorzystuje perfekcyjnie całą przestrzeń. Zastosowanie doskonale przemyślanych wkładek umożliwia przejrzyste przechowywanie maszyn, wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych. Po prostu nałożyć box jeden na drugi – zatrzask następuje automatycznie. Poprzez zastosowanie innowacyjnego systemu Duo-Click można połączyć boxy, układać w stosach i ponownie szybko rozłączać. Aby umożliwić zamknięcia na kłódki przygotowane są już stabilne otwory. Box można obciążyć do 90 kg. Bez wkładki.

Oznaczenie	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	JO	Numer zamówienia
TK-L BoB-2	464 x 335 x 212	1	392.642

### Wkładka do walizki

Pasująca wkładka do walizki narzędziowej dla TK-L BoB-2 392.642, potrójnego zestawu OSE, ODE, ORE i osprzętu.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TKE OSE+ODE+ORE Triple	1	398.381





## Odkurzacz przemysłowy FLEX. Z myślą o Państwa zdrowiu.

Filtry odkurzaczy FLEX przechwycają pyły, które są niebezpieczne dla zdrowia. Zwiększa to bezpieczeństwo prac na sucho i na mokro. Aby zachować odpowiednio wysoką sprawność odsysania, zastosowano automatyczny proces czyszczenia filtra (przy włączonym silniku bez przerywania pracy lub ręcznie). Osiągnięta została także stała, wysoka wydajność odsysania poprzez eliminację przerw na czyszczenie filtra.

### 13 najważniejszych zalet odkurzacza przemysłowego FLEX.

#### 1. Zintegrowany filtr płaski\*

Ekstremalnie płaski i w przeciwieństwie do filtrów nabojowych i nie znajduje się w pojemniku—dzięki czemu pojemnik może być wykorzystany w 100%, a filtr pozostaje absolutnie suchy, także podczas pracy na mokro.

#### 2. Czyszczenie filtra

Automatyczne, sterowane czasowo czyszczenie filtra głównego. Umożliwia stałą, wysoką wydajność ssania i znacznie dłuższe czasy pracy w porównaniu z ręcznym.\*/\*\*

#### 3. Wzmocnione papierowe worki

Bardzo odporne na rozerwanie, także w przypadku zassania odpadów o ostrych kantach.

#### 4. Uchwyty

Utrzymanie porządku w miejscu pracy, odpowiednie zabezpieczenie węży i osprzętu.

#### 5. Przyłącze obrotowe do węża giętkiego\*

Przyłącze węża giętkiego jest obrotowe i posiada blokadę. To pozwala uniknąć skręcania się i niezamierzonego odłączania się węża podczas pracy.

#### 6. Silnik napędowy wraz z dmuchawą Bypass

Powietrze jest zasysane osobnym kanałem i zapewnia odpowiednie chłodzenie silnika. Zasysane, zanieczyszczone powietrze nie przepływa przez silnik. Chroni to silnik i równocześnie powoduje wzrost wydajności ssania.

#### 7. Dodatkowe gniazdo zasilające

Do przyłączenia urządzeń dodatkowych. Uruchamia i zatrzymuje odkurzacz podczas

włączania i wyłączania maszyny. Z 15 sekondowym opóźnieniem wyłączenia.\*

#### 8. Obudowa

Odporne na uderzenia, ulegające recyklingowi tworzywo sztuczne sprawia, że obudowa jest mocna, a równocześnie lekka, łatwa do utrzymania w czystości i bezkorozyjna.

#### 9. Sprawna praca mechanizmu jezdnego

Dwa duże koła i podwójne krążki kierujące z hamulcem postojowym.

#### 10. Dźwiękoszczelna obudowa\*

Turbina ssąca jest zamknięta, dzięki czemu szum podczas jej pracy jest niewielki.

#### 11. Klasa pyłu L

– pyły o wartościach MAK > 1 mg/m<sup>3</sup>




#### 12. Klasa pyłu M

– Pyły o wartościach MAK > 0,1 mg/m<sup>3</sup>  
– Pyły mineralne <sup>1)</sup>  
– Pyły drzewne (także buku i dębu)

#### 13. Klasa pyłu H

– pyły o wartościach MAK < 0,1 mg/m<sup>3</sup>  
– pyły rakotwórcze  
– pyły chorobotwórcze  
– zastosowanie do azbestu

<sup>1)</sup> Pyły mineralne powstają podczas obróbki (szlifowania, cięcia, wiercenia...) materiałów budowlanych. Do obróbki betonu, kamienia, muru, jastrycha, tynku itd. zalecane są urządzenia klasy pyłów M. Składnik odpowiedzialny za to zaklasyfikowanie to piasek, który jest zawarty specjalnie jako piasek kwarcowy w tych materiałach.

	Klasa kompaktowa	Klasa profesjonalna na budowę/do warsztatu				
						
	VC 25 L MC	VC 35 L MC	VCE 35 L AC	VCE 45 L AC	VCE 45 M AC	VCE 45 H AC
Numer zamówienia	385.468	369.799	369.780	369.802	369.810	379.093
Klasa pyłu	L	L	L	L	M	H
Pobór mocy wat	1400	1380	1380	1380	1380	1150
Max. strumień objętości l/min	3600	3660	3660	3660	3660	2300
Max. podciśnienie Pascal	19000	23000	23000	23000	23000	22000
Objętość pojemnika litr	25	34	34	43	43	43
Pojemność Ciecze Litry	15	19	19	30	30	30
Waga kg	5,7	9,50	12,50	13,50	13,50	13,50
Antystatyczne wyposażenie całkowite	–	–	•	•	•	•
Czyszczenie filtra	manualny	manualny	automatyczny	automatyczny	automatyczny	automatyczny
Regulacja siły ssącej	–	–	•	•	•	•
Automatyka włączania/wyłączania z 15 sekundowym opóźnieniem wyłączenia	•	•	•	•	•	•
Przyłączenie do elektronarzędzi	•	•	•	•	•	•
4-m- wąż odsysający śr. 32 mm	3,5 m	•	antystatyczny	antystatyczny	antystatyczny	antystatyczny

- zawiera
- nie zawiera



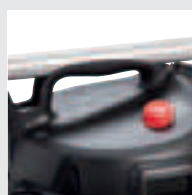
## VC 25 L MC. Kompaktowy w odkurzaniu.

Odkurzacze FLEX VC 25 L MC to poręczny i kompaktowy odkurzacze, prosty w obsłudze i łatwy do transportowania. Nadaje się optymalnie do sprzątania pomieszczeń biurowych, magazynach, warsztatach i pojazdach. VC 25 L MC wyposażono w bogaty asortyment rur ssących oraz dysz. VC 25 L MC jest dopuszczony do klasy pyłu L i dlatego nadaje się idealnie do wszystkich pyłów o wartościach MAK > 1 mg/m<sup>3</sup>. Do odsysania pyłów przy mniejszych narzędziach elektrycznych, jak szlifierki oscylacyjne, szlifierki delta, szlifierki mimośrodowe, wycinarki itd. urządzenie wyposażone jest w tak ważne elementy jak gniazdo zasilające, automatyka włączania, manualne czyszczenie filtra, materiał filtrujący z PET, worek filtrujący z włókna i worek do usuwania zanieczyszczeń. VC 25 L MC nadaje się również do zasysania cieczy. System kontroli stanu napełnienia z zabudowanym zaworem pływakowym zatrzymuje proces zasysania przy maksymalnym napełnieniu.



### Olbrzymia wydajność ssania

Turbina o wysokiej mocy zapewnia wysoką wydajność zasysania i wysokie podciśnienie. Dla doskonałego wyniku zasysania.



### Sprytne rozwiązanie

Dla zapewnienia wygodnego transportu w uchwycie VC 25 L MC wymodelowano odpowiednie wgłębienie, na rury ssące o średnicy 36 mm.



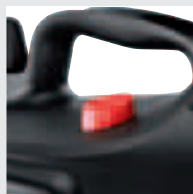
### Przyłączenie do elektronarzędzi

Odkurzacze posiada dodatkowe gniazdo przyłączeniowe (100-1800 watt).



### „Transporter”

Panuje nad wszystkim. Lekki i kompaktowy – to ułatwia transport.



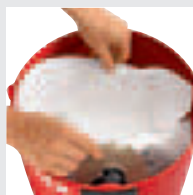
### Ręczne czyszczenie filtra

Uruchomienie systemu czyszczenia filtra powoduje celowe uderzenie strumieniem powietrza, który oczyszcza element filtrujący z osadzonego pyłu.



### Porządek musi być

Uchwyt na kabel i wąż zapewnia kompaktowe przechowywanie i optymalny transport.



### Bezpieczne usuwanie pyłów

Włókna Vlies wytrzymała na rozrywanie zapewnia bezproblemowe usuwanie zasysanych pyłów.



### Uporządkowany

Dysze zasysające można przechowywać wygodnie w schowku na narzędzia.



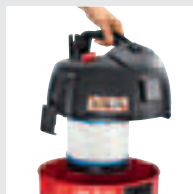
### Bardzo ruchliwy

Dwa obrotowe krążki kierujące zapewniają łatwe poruszanie odkurzaczem w warsztacie i na budowie.



### Wszystkie elementy zwarte

Specjalny odkurzacze przemysłowy VC 25 L MC jest uniwersalnym urządzeniem wyposażonym w bogaty osprzęt do różnorodnych prac w zakresie czyszczenia.



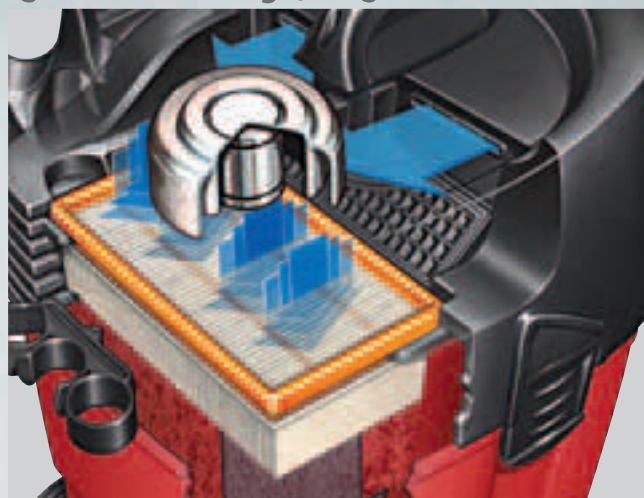
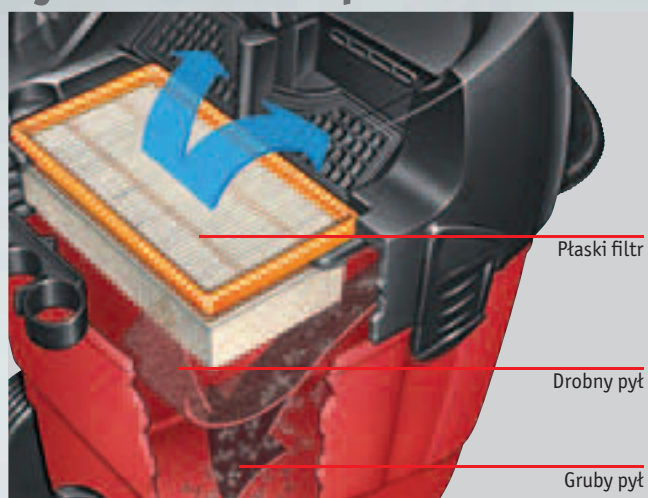
### Filtr PET

Łatwy do czyszczenia element filtrujący z PET o powierzchni odpornej na pył klasy L i M.





## System filtrów płaskich fałdowanych z funkcją czyszczenia.



Innowacyjny system płaskiego filtra fałdowego umożliwia pełne wykorzystanie pojemności zbiornika. Płaski filtr fałdowy czyszczony w pełni automatycznie przez uderową zmianę kierunku ciśnienia w cyklach 15-sekundowych. Stabilnie wysoka siła ssania pozostaje również pełni utrzymana podczas procesu czyszczenia. Dzięki temu nie są już potrzebne przerwy w pracy dla czyszczenia filtra. Ruchoma pokrywa filtra umożliwia wygodny dostęp do głównego wkładu filtra od strony czystego powietrza, bez potrzeby zdejmowania głowicy ssawnej z pojemnika.

## Niezależnie od tego ile-35 lub 45 litrów. Ręczny czy automatyczny. Specjalne odkurzacze przemysłowe firmy FLEX zawsze są odpowiednie.

Wysokowydajne turbiny odkurzaczy przemysłowych FLEX zapewniają doskonałe wyniki zasysania. Wszystkie odkurzacze przemysłowe są wyposażone w automatyczny system czyszczący filtra (za wyjątkiem VC 25 L MC i VC 35 L MC). Poprzez ukierunkowane uderzenie powietrza płaski filtr falisty zostanie oczyszczony z nagromadzonego pyłu. Zapewnia to optymalną wydajność ssania bez przerywania pracy. Czyszczenie filtra jest włączalne i wyłączalne. Dzięki temu, że pory filtra są niezawodnie uwalniane z pyłu, płaski filtr falisty osiąga długą żywotność. Zasada konstrukcyjna z płaskim filtrem falistym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika. Wszystkie urządzenia posiadają wyposażenie antystatyczne (za wyjątkiem VC 25 L MC i VC 35 L MC).



### Przyłączenie do elektronarzędzi

Odkurzacze posiadają dodatkowe gniazdo przyłączeniowe (100-2200 watt).



### Ergonomiczny

Ergonomiczny uchwyt ułatwia transport odkurzacza.



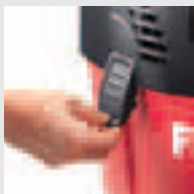
### Poruszający się w koło

Dzięki dużym kołom odkurzacze FLEX dobrze spływają się na nierównym podłożu.



### Praktyczny

Praktyczne przechowywanie dysz i rur ssących.



### Prosta obsługa

W celu usunięcia odessanego materiału pojemnik otwierany jest za pomocą prostych klipsów.



### Prawidłowa objętość

Odkurzacze klasy M: nadaje się do wszystkich pyłów o MAK-wartościach  $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ . Technika Flowsensor kontroluje strumień objętości i zgłasza za pomocą sygnału akustycznego spadek wydajności ssania poniżej nakazanej wartości minimalnej.



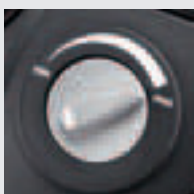
### Uporządkowany

Wąż odsysający można wygodnie nawinąć na przeznaczony do tego celu wspornik. To znacznie ułatwia transport.\*



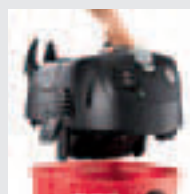
### Pewne jest pewne

Wszystkie odkurzacze klasy M, H wyposażone są w specjalną nakładkę zamykającą. Zapobiega to wysypaniu się pyłu podczas transportu.



### Regulowana wydajność ssania

Dzięki bezstopniowej regulacji można dopasować siłę ssącą do przyłączonego narzędzia.\*



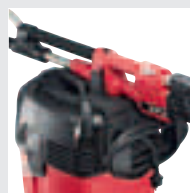
### Co służy do odprowadzenia „śmieci”?

Wygodne usuwanie odessanego materiału, do wyboru z workiem lub bez. Zalecenia: podczas pracy z workiem z fibry-czyszczenie filtra wyłączone, podczas pracy z workiem na odpady-czyszczenie filtra włączone.



### Mobilny

Dwa obrotowe krążki kierujące zapewniają łatwe poruszanie odkurzaczem w warsztacie i na budowie.



### Możliwość składowania

Wygodne i bezpieczne odkładanie narzędzi na pokrywę górnej odkurzacza. W celu odłożenia Vario-Giraffe® lub bruzdownicy dostępny jest jako osprzęt specjalny- system porządkowy.\*

\* Modelowy





## Odkurzacz przemysłowy VCE 45 H AC.

### Profesjonalista do pyłów szkodliwych dla zdrowia.

Stęchły zapach, szkodliwy klimat w pomieszczeniu, czarne plamy na ścianach: kto nie zna typowych plam w kątach pokoju i na umeblowaniu? To są nieomyślne oznaki pleśni. Często „uśpione” niebezpieczeństwo czycha za umeblowaniem. Dopiero po odsunięciu mebla następuje nieprzyjemna niespodzianka. Tutaj może pomóc tylko wykwalifikowany fachowiec. A jemu potrzebny jest w takim przypadku specjalny odkurzacz przemysłowy klasy H firmy FLEX.

Pleśń jest zbiorową nazwą dla około 180.000 gatunków grzybów, które znajdują się ciągle w naszym otoczeniu. Tymczasem udowodniono naukowo, że są one przyczyną całego szeregu chorób od alergii i astmy poprzez stany chronicznego wyczerpania, aż do reumatyzmu. Ciało ludzkie toleruje z reguły naturalne obciążenie pleśnią. Jednak w budynkach zaatakowanych pleśnią takie obciążenie wzrasta dramatycznie. Zachodzi znaczne ryzyko zachorowania.

#### Porównawcze przedstawienie klasyfikacji usuwania kurzu z maszyn.

Nadaje się do suchych, niebezpiecznych dla zdrowia, niepalnych pyłów od 01.01.2005	do 1998 (Okres przejściowy do 2003) według ZH 1/487		Nadaje się do suchych, niebezpiecznych dla zdrowia, niepalnych pyłów od 01.01.2005	Obowiązujące klasy pyłu według DIN EN 60335-2-69 Anh. A4		Główne zastosowania
	Kategorie przydatności	Max. współczynnik przepuszczalności		Klasa pyłu	Max. współczynnik przepuszczalności	
z wartościami MAK > 1 mg/m <sup>3</sup>	Co najmniej U	≤ 5 %	z AGW > 1 mg/m <sup>3</sup>	Co najmniej L 	< 1 %	Tlenek glinowy, pył cementowy, pył drogowy, korund, pyły włókniste, wapno
z wartościami MAK > 0,1 mg/m <sup>3</sup>	Co najmniej S	≤ 1 %	z AGW > 0,1 mg/m <sup>3</sup>	Co najmniej M 	< 0,1 %	Pył drzewny (buk, dąb, drewno twarde), pyły ceramiczne i lakiernicze, związki chromu, pyły z tworzyw sztucznych, miedzi, gruboziarniste
z wartościami MAK	Co najmniej G	≤ 0,5 %				
z wartościami MAK + substancje rakotwórcze (§ 35 GefStoffV)	Co najmniej C	≤ 0,1 %	z AGW > 0,1 mg/m <sup>3</sup> substancje rakotwórcze według GefStoffV § 11. TRGS 905 względnie TRGS 906	H 	< 0,005 %	Rakotwórcze pyły (otów, nikiel, kobalt, smoła, miedziowy pył szlifierski, kadm, itp.)
z wartościami MAK + substancje rakotwórcze (§ 35 i § 15a GefStoffV)	K1, K2	≤ 0,05 %			< 0,005 %	Pleśń, bakterie, zarodniki, bakterie, formaldehyd i połączenia
z wartościami MAK > 0,1 mg/m <sup>3</sup> + substancje rakotwórcze (§ 35 i § 15a GefStoffV) łącznie z azbestem	K1, K2 + przydatność do stosowania zgodnie TRGS 519	≤ 0,005 %	Azbest według TRGS 519	H + przydatność do stosowania zgodnie z TRGS 519 * 	< 0,005 %	Pyły azbestowe pieców nocnych akumulacyjnych, izolacje lub ścianki przeciwpożarowe względnie materiały

Wskazówki: Wartość MAK (Maksymalne dopuszczalne stężenie w miejscu pracy) zostało zastąpione przez wartość AGW (Ogólna wartość graniczna pyłu). TRGS 519 jest wiążący dla Niemiec\*

Źródło: Klasy pyłu dla odkurzaczy przemysłowych, odpylaczy, itp. lipiec 2011 www.dguv.de



## H jako maksymalne bezpieczeństwo.



### Bezpieczne usuwanie pyłów

Bezpieczne usunięcie pyłów zapewnia bezpieczny worek filtrujący o podwójnych ściankach.



### Idealnie dopasowany

Siła ssąca dopasowana do rodzaju przyłączonego narzędzia i średnicy węża ssącego dzięki bezstopniowej regulacji.



### Optymalne zasysanie dla większego bezpieczeństwa

Tynk zostaje usunięty frezem. Powstający brud i pył zostanie optymalnie odessany specjalnym odkurzaczem przemysłowym VCE 45 H AC firmy FLEX.



### Bezpiecznie zapakowany

Elementy wyposażenia, które zanieczyszczone są pyłami szkodliwymi dla zdrowia, należy odpowiednio zapakować i chronić podczas transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami.



### Wszystko szczelne

Rękaw zamykający, który nigdy się nie gubi, zamyka otwór zasysający urządzenia podczas transportu.

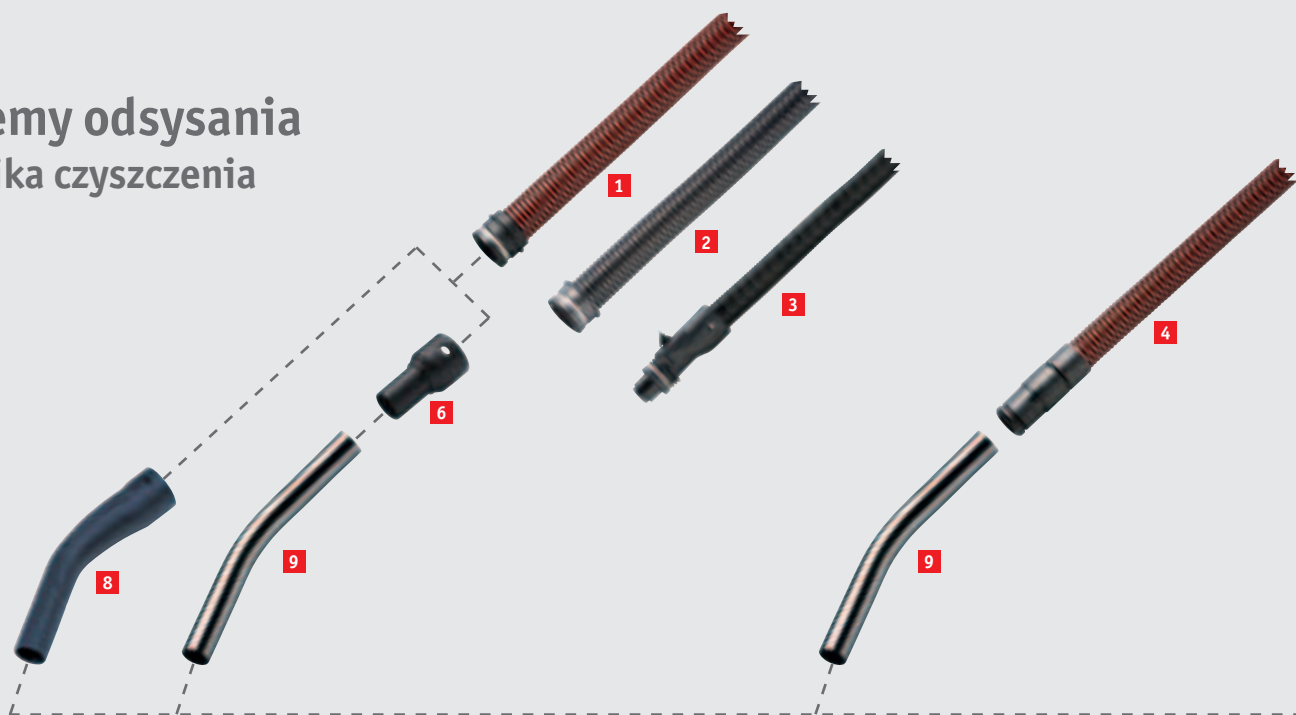


### „Rozwiązujący problemy”

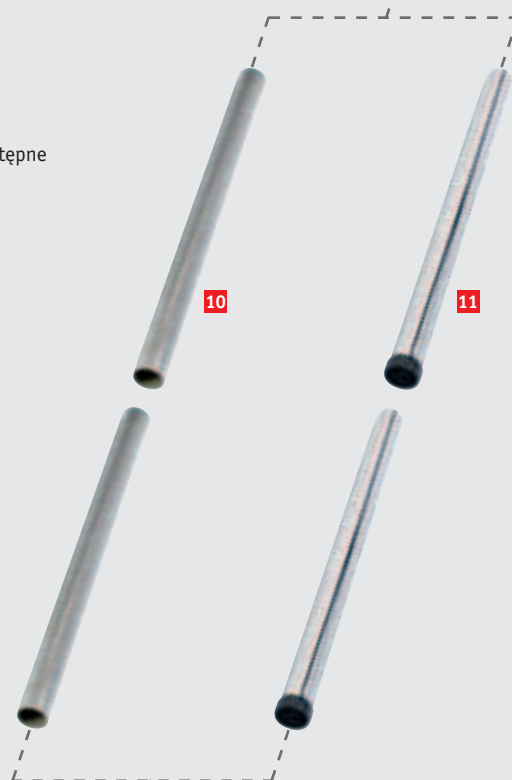
Specjalny odkurzacz przemysłowy VCE 45 H AC firmy FLEX stosuje się jako szczególnie skuteczne rozwiązanie wraz z urządzeniami FLEX do renowacji i remontów.



## Systemy odsysania Technika czyszczenia



1	Antystatyczny wąż odsysania SH 32x4m AS .....	354.953
2	Wąż giętki SH 32x4m .....	338.508
3	Wąż giętki SH-M 32x4m .....	akcesoria niedostępne
4	Antystatyczny wąż odsysania SH 27x4m AS .....	379.395
5	Wąż giętki SH 32x3,5m .....	385.484
6	Adapter SAD-C 32 AS .....	369.861
7	Adapter SAD D27-32 .....	385.506
8	Kątowa rura przyłączeniowa K-C 32 KU AS .....	398.446
9	Kątowa rura przyłączeniowa K 32 ME .....	369.853
10	Rura przedłużająca V 36x500 AL VE2 .....	385.522
11	Rura przedłużająca V 36x500 ME VE2 .....	385.514
12	Dysza do trudnodostępnych miejsc CN 36x300 .....	385.530
13	Dysza PN 36x115 .....	385.549
14	Dysza podłogowa Kombi KN 36x260 .....	385.565
15	Szczotka okrągła RN 36x120 .....	385.646
16	Dysza szczotkowa BN 36x220 .....	385.557
17	Dysza podłogowa Clip CNW 36x300 .....	300.659
18	Listwa szczotki BL-CNW 36x300 VE2 .....	300.675



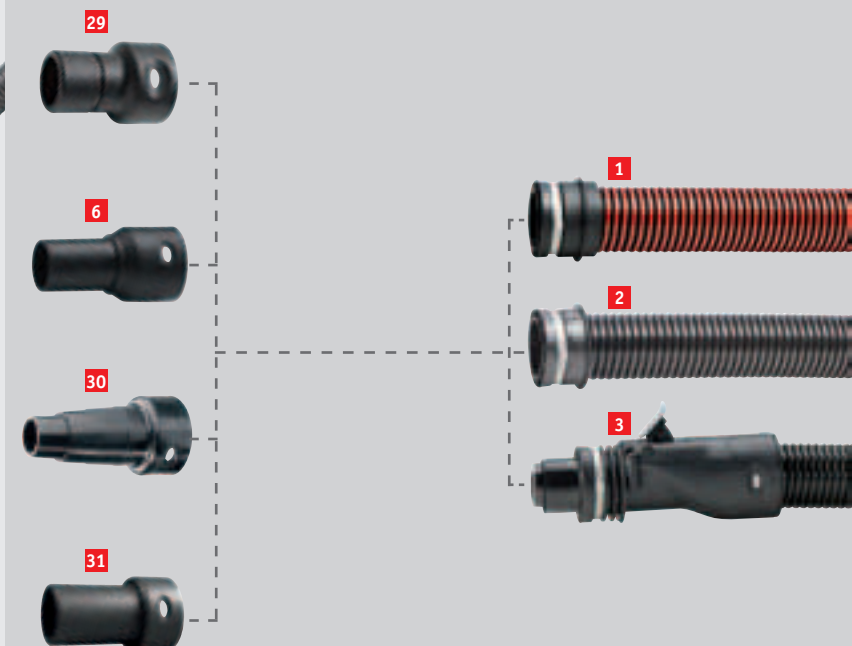


- |    |   |         |
|----|---|---------|
| 19 | Listwa gumowa GL-CNW 36x300 VE2 .....                     | 300.683 |
| 20 | Dysza podłogowa Clip z rolkami jezdnyymi CNW 36x400 ..... | 385.573 |
| 21 | Listwa szczotki BL-CNW 36x400 VE2 .....                   | 385.581 |
| 22 | Listwa gumowa GL-CNW 36x400 VE2 .....                     | 385.603 |
| 23 | Dysza podłogowa o nastawialnej wysokości FN-K 36x450 .... | 385.611 |
| 24 | Listwa gumowa GL-FN-K 36x450 .....                        | 385.638 |
| 25 | Dysza podłogowa na rolkach FN-AL 36x370.....              | 369.896 |
| 26 | Listwa szczotki BL-FN-AL 36x370.....                      | 374.075 |
| 27 | Listwa gumowa GL-FN-AL 36x370 VE2 .....                   | 374.083 |
| 28 | Przedłużenie węża giętkiego SHV-C 32x0,5m.....            | 296.953 |
| 29 | Adapter SAD-C WS/WSE** .....                              | 364.460 |
| 30 | Adapter SAD-C 25-32 AS .....                              | 320.188 |
| 31 | Adapter SAD-CD 32 AS .....                                | 393.398 |
| 32 | Adapter SAD 25-32 AS* .....                               | 259.827 |
| 33 | Specjalny adapter SAD 32 WS/WSK* .....                    | 340.790 |
| 34 | Przystawka obrotowa SAD 32-32* .....                      | 328.308 |
| 35 | Adapter SAD 32-28* .....                                  | 251.847 |

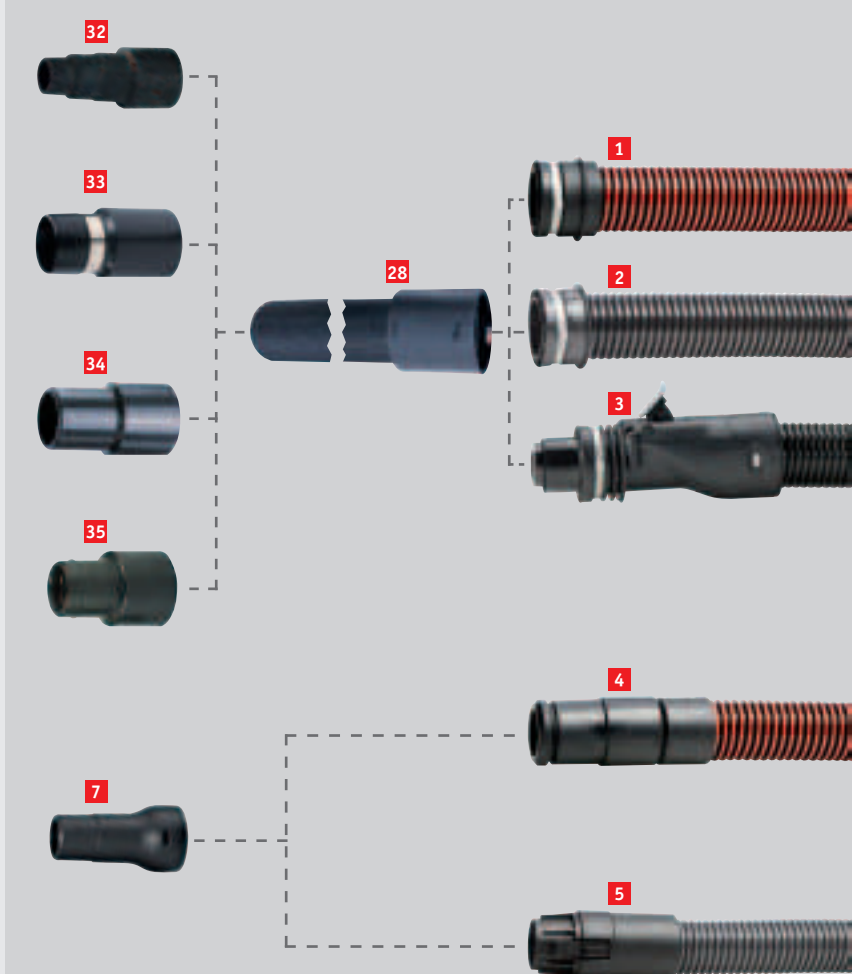
\* 32 mm średnicy wewnętrznej  
\*\*brak bezpośredniego połączenia nr 3



## Narzędzia z Sytemem Clip FLEX



## Narzędzia bez Sytemu Clip FLEX





## VC 25 L MC

### Odkurzacze z manualnym systemem czyszczenia filtra, 25 L, klasa L

- Poręczny i kompaktowy odkurzacze, prosty w obsłudze i łatwy do transportowania
- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągany jest wspólny efekt odsysania.
- Uruchomienie manualnego systemu czyszczenia filtra powoduje celowe uderzenie strumienia powietrza, który oczyszcza element filtrujący z osadzonego pyłu.
- System kontroli napełnienia; nie ma żadnych zakłóceń podczas zasysania cieczy ponieważ zamontowano zawór pływakowy
- Z gniazdkiem do narzędzi i elektronicznym systemem automatycznego włączania/wyłączania
- Z magazynem na osprzęt, jak dysze ssące i rury ssące na tylnej stronie
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Nadaje się do zwiększonych wymagań przy profesjonalnych zastosowaniach. Optymalnie do czyszczenia pomieszczeń w biurach, magazynach, warsztatach i pojazdach. Przy zastosowaniu jako pochłaniacz pyłu przede wszystkim do mniejszych narzędzi elektrycznych np. szlifierki oscylacyjne, szlifierki delta, szlifierki mimośrodowe, wyrzynarki... Narzędzia, przy użyciu których powstaje mniej pyłu
- Wyposażony w worek filtrujący z odpornego na rozerwanie materiału Vlies zapewniający optymalne napełnienie. Zasysane pyły dają się bezproblemowo usunąć
- Odkurzacze przemysłowy klasy L, nadaje się do wszystkich pyłów o wartościach AGW > 1 mg/m<sup>3</sup>



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1400 Wat	<b>Wypożyczenie podstawowe:</b>
Mak. strumień objętości	3600 l/min	Wąż ssący Ø 32 mm x 3,5 m z kolankiem
Max. podciśnienie	19000 Pa	1 adapter Ø 27-32 mm
Powierzchnia filtra	3000 cm <sup>2</sup>	1 element filtrujący klasy L/M
Pojemność zbiornika	25 l	1 worek filtrujący Vlies klasy L
Objętość cieczy	15 l	1 PP worek odpadowy
Gniazdko urządzenia	100-1800 Wat	2x 0,5m aluminiowa rura ssąca
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	380 x 375 x 485 mm	1 dysza wąska do spoin
Waga	5,7 kg	1 dysza podłogowa kombi, przelączalna
		1 dysza do tapicerki
		1 szczotka okrągła
		1 uchwyt na rurę ssącą
		1 uchwyt na osprzęt
		1 uchwyt kabla/węża

Typ/Model	Zamówienie nr
VC 25 L MC	385.468

! Osprzęt str. 207



## VC 35 L MC

### Odkurzacze z manualnym systemem czyszczenia filtra, 35 L, klasa L

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągany jest wspólny efekt odsysania.
- Opatentowana metoda czyszczenia filtra, która odbywa się za pomocą przycisku znajdującego się na rękojeści
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napełnienia
- Z gniazdkiem do narzędzi i elektronicznym systemem automatycznego włączania/wyłączania
- Zwłoka rozruchu zapobiega szczytom napięcia podczas startu, a zwłoka wyłączania (15 sekund wybiegu) opróżnia wąż ssawny z resztek kurzu
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Nadaje się do zwiększonych wymagań przy profesjonalnych zastosowaniach. Optymalnie do czyszczenia pomieszczeń w biurach, magazynach, warsztatach i pojazdach. Przy zastosowaniu jako pochłaniacz pyłu przede wszystkim do mniejszych narzędzi elektrycznych np. szlifierki oscylacyjne, szlifierki delta, szlifierki mimośrodowe, wyrzynarki... Narzędzia, przy użyciu których powstaje mniej pyłu
- Odkurzacze przemysłowy klasy L, nadaje się do wszystkich pyłów o wartościach AGW > 1 mg/m<sup>3</sup>



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat	<b>Wypożyczenie podstawowe:</b>
Mak. strumień objętości	3660 l/min	4 m węża giętkiego śr.32 z przejściem na śr.28mm, adapter śr.25-32mm
Max. podciśnienie	23000 Pa	1 worek
Powierzchnia filtra	6150 cm <sup>2</sup>	1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
Pojemność zbiornika	34 l	1 kątownik
Objętość cieczy	19 l	2x 0,5 m metalowa rura ssąca
Gniazdko urządzenia	100-2200 Wat	1 dysza podłogowa Clip ze zmiennym zastosowaniem (szczotka, krawędź gumowa)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	505 x 380 x 580 mm	1 dysza wąska do spoin
Waga	9,5 kg	

Typ/Model	Zamówienie nr
VC 35 L MC	369.799

! Osprzęt str. 207



## VCE 35 L AC

### Odkurzacze z automatycznym systemem czyszczenia filtra, 35 L, klasa L

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wspaniały efekt odsysania.
- Automatyczne czyszczenie filtra zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Z gniazdkiem do narzędzi i elektronicznym systemem automatycznego włączania/wyłączania
- Zwłoka rozruchu zapobiega szczytom napięcia podczas startu, a zwłoka wyłączenia (15 sekund wybiegu) opróżnia wąż ssawny z resztek kurzu
- Regulowana wydajność ssania
- Kompletnie antystatyczne wyposażenie zapobiega naładowaniom elektrostatycznym w wężu ssącym
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Zalecenie: przy wyłączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem filtrującym, przy włączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem do usuwania odpadów.
- Odkurzacze przemysłowe klasy L, nadaje się do wszystkich pyłów o wartościach AGW > 1 mg/m<sup>3</sup>



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm <sup>2</sup>
Pojemność zbiornika	34 l
Objętość cieczy	19 l
Gniazdko urządzenia	100-2200 Wat
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	520 x 380 x 580 mm
Waga	12,5 kg

#### Wyposażenie podstawowe VCE 35 L AC:

Antystatyczny wąż odsysający  
Ø 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką  
do odkurzacza, włącznie z antysta-  
tycznym uniwersalnym adapterem  
1 filtr płaski fałdowany klasa L/M  
1 worek  
1 PP worek odpadowy

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 35 L AC	369.780
VCE 35 L AC, zestaw czyszczący	375.349

Wyposażenie dodatkowe  
VCE 35 L AC,  
zestaw do czyszczenia:  
1 zestaw do czyszczenia

! Osprzęt str. 207



## VCE 45 L AC

### Odkurzacze z automatycznym systemem czyszczenia filtra, 45 L, klasa L

- Turbina o dużej mocy troszczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wspaniały efekt odsysania.
- Automatyczne czyszczenie filtra zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napętnienia
- Z gniazdkiem do narzędzi i elektronicznym systemem automatycznego włączania/wyłączania
- Zwłoka rozruchu zapobiega szczytom napięcia podczas startu, a zwłoka wyłączenia (15 sekund wybiegu) opróżnia wąż ssawny z resztek kurzu
- Regulowana wydajność ssania
- Kompletnie antystatyczne wyposażenie zapobiega naładowaniom elektrostatycznym w wężu ssącym
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Zalecenie: przy wyłączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem filtrującym, przy włączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem do usuwania odpadów.
- Odkurzacze przemysłowe klasy L, nadaje się do wszystkich pyłów o wartościach AGW > 1 mg/m<sup>3</sup>



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm <sup>2</sup>
Pojemność zbiornika	43 l
Objętość cieczy	30 l
Gniazdko urządzenia	100-2200 Wat
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	520 x 380 x 695 mm
Waga	13,5 kg

#### Wyposażenie podstawowe VCE 45 L AC:

Antystatyczny wąż odsysający  
Ø 32 mm x 4 m z zaczepem  
i złączką do odkurzacza, włącznie  
z antystatycznym uniwersalnym  
adapterem  
1 filtr płaski fałdowany klasa L/M  
1 worek  
1 PP worek odpadowy

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 45 L AC	369.802
VCE 45 L AC, zestaw czyszczący	375.357

Wyposażenie dodatkowe  
VCE 45 L AC,  
zestaw do czyszczenia:  
1 zestaw do czyszczenia

! Osprzęt str. 207





## VCE 45 M AC

### Odkurzacze z automatycznym systemem czyszczenia filtra, 45 L, klasa M

- Turbina o dużej mocy tłoczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wysoki efekt odsysania.
- Automatyczne czyszczenie filtra zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napięcia
- Z gniazdem do narzędzi i elektronicznym systemem automatycznego włączania/wyłączania
- Złotka rozruchu zapobiega szczytom napięcia podczas startu, a złotka wyłączenia (15 sekund wybiegu) opróżnia wąż ssawny z resztek kurzu
- Regulowana wydajność ssania
- Kompletnie antystatyczne wyposażenie zapobiega naładowaniom elektrostatycznym w węży ssącym
- Technika Flowsensor nadzoruje strumień objętości i zgłasza za pomocą sygnału akustycznego spadek wydajności ssania poniżej wymaganej wartości minimalnej.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Zalecenie: przy wyłączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem filtrującym, przy włączonym czyszczeniu filtra pracować z workiem do usuwania odpadów.
- Odkurzacze klasa M, nadaje się do wszystkich rodzajów pyłów z wartościami AGW  $\geq 0,1 \text{ mg/m}^3$ . Specjalnie do pyłów mineralnych i drzewnych (także buku i dębu)



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana P. max.	1380 Wat
Mak. strumień objętości	3660 l/min
Max. podciśnienie	23000 Pa
Powierzchnia filtra	6150 cm <sup>2</sup>
Pojemność zbiornika	43 l
Objętość cieczy	30 l
Gniazdko urządzenia	100-2200 Wat
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	520 x 380 x 695 mm
Waga	13,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 45 M AC	369.810
VCE 45 M AC, zestaw czyszczący	375.365

#### Wyposażenie podstawowe VCE 45 M AC:

- Antystatyczny wąż odsysający  $\varnothing 32 \text{ mm} \times 4 \text{ m}$  z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z antystatycznym uniwersalnym adapterem
- 1 filtr płaski fałdowany klasa L/M
- 1 worek
- 1 PP worek odpadowy

#### Wyposażenie dodatkowe VCE 45 M AC,

- zestaw do czyszczenia: 1 zestaw do czyszczenia



## VCE 45 H AC

### Specjalny odkurzacze przemysłowy z automatycznym czyszczeniem filtra, 45 L, klasa H

- Turbina o dużej mocy tłoczy się o wysoką wydajność ssania i wysokie podciśnienie. Dzięki temu osiągnięty jest wysoki efekt odsysania.
- Automatyczne czyszczenie filtra zapewnia stałą, wysoką wydajność ssania
- Zasada konstrukcji z płaskim filtrem fałdowanym umożliwia optymalne wykorzystanie pojemności zbiornika na pył i brud
- Do odsysania na mokro: z elektroniczną kontrolą poziomu napięcia
- Z gniazdem do narzędzi i elektronicznym systemem automatycznego włączania/wyłączania
- Regulowana wydajność ssania
- Złotka rozruchu zapobiega szczytom napięcia podczas startu, a złotka wyłączenia (15 sekund wybiegu) opróżnia wąż ssawny z resztek kurzu
- Kompletnie antystatyczne wyposażenie zapobiega naładowaniom elektrostatycznym w węży ssącym
- Technika Flowsensor nadzoruje strumień objętości i zgłasza za pomocą sygnału akustycznego spadek wydajności ssania poniżej wymaganej wartości minimalnej.
- Wyposażony w duże koła i dwa obrotowe krążki kierujące
- Możliwość składowania narzędzia na odkurzaczu i osprzętu do dysz i rury ssącej na odwrotnej stronie.
- Zabezpieczający worek filtrujący do bezpiecznego usuwania zasysanych pyłów. Worek filtrujący o podwójnych ściankach z dodatkowym workiem z polietylenu PE, zamykany
- Ssawa bezpieczeństwa klasy H: Nadaje się dla wszystkich pyłów posiadających wartości AGW  $< 0,1 \text{ mg/m}^3$  z dodatkowym testem „Azbest” wg TRGS 519
- Odpowiedni do pyłów suchych, szkodliwych dla zdrowia, niepalnych i materiałów rakotwórczych włącznie z azbestem.
- Idealny przy remontach powierzchni zapleśniałych i zagrzybionych, dachów i ścian, które ocieplone są wełną mineralną i do usuwania azbestu. Pył szlifierski z powierzchni drewnianych, które były impregnowane szkodliwymi środkami do ochrony drewna i z powierzchni lakierowanych, jeżeli lakiery zawierają szkodliwe substancje takie jak ołów, nikiel, kadm, chrom, chromiany cynku itp.



#### DANE TECHNICZNE

Moc znamionowa P	1000 Wat
Moc pobierana P. max.	1150 Wat
Mak. strumień objętości	2300 l/min
Max. podciśnienie	22000 Pa
Powierzchnia filtra	6000 cm <sup>2</sup>
Pojemność zbiornika	43 l
Objętość cieczy	30 l
Gniazdko urządzenia	100-2200 Wat
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	520 x 380 x 695 mm
Waga	13,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
VCE 45 H AC	379.093
VCE 45 H AC Kit, zestaw do czyszczenia	383.880

#### Wyposażenie podstawowe VCE 45 H AC:

- Antystatyczny wąż odsysający  $\varnothing 32 \text{ mm} \times 4 \text{ m}$  z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z antystatycznym uniwersalnym adapterem
- 1 wzmocniony worek filtrujący
- 1 filtr płaski fałdowany klasa pyłów H/HEPA 14
- 1 worek transportowy TS VCE 45 H

#### Wyposażenie dodatkowe VCE 45 H AC,

- zestaw do czyszczenia: 1 zestaw do czyszczenia

## Worki filtrujące, worki odpadowe

### Worek filtrujący z włókniny Vlies



Vlies odporny na rozdarcie zapewnia optymalne napięcie worków filtrujących i bezproblemowe usuwanie zebranych pyłów. Klasa pyłu L, dla VC 25 L MC.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FS-F VC 25 L VE5	5	385.093

### Worki z włókniny



Worek z technologią VacuVlies do S 36, S 36 M, VCE 35 L AC, VC 35 L MC. Podwójna pojemność i lepsza wydajność ssania w porównaniu z workiem papierowym (nr kat. 296.961). Bardzo odporny na rozerwanie dzięki zastosowaniu 4-warstwowego materiału VacuVlies: chroni przed uszkodzeniem przez wysany materiał o ostrych krawędziach. Wytrzymały również podczas niezamierzonego odkurzania na mokro lub wessania wilgotnego materiału.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FS-F VC/E 35 VE5	5	329.630
FS-F VCE 45 VE5	5	402.982

### Filtry papierowe



Worek filtru wzmocniony, dla S 47, S 47 M, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC.

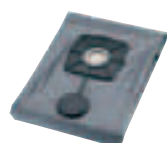
Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FS-P VCE 45 VE5	5	340.758



Worek filtrujący do S 36, S 36 M, VC 35 L MC, VCE 35 L AC.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FS-P VC/E 35 VE5	5	296.961

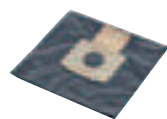
### Worek filtrujący, wzmocniony



Worek filtrujący o podwójnych ściankach z dodatkowym workiem z polietylenu PE i zamknięciem umożliwiającym prawie bezpyłowe usunięcie odpadów do VCE 45 H AC.

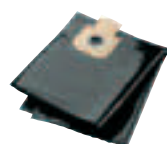
Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SFS VCE 45 H VE5	5	379.115

### Worek do opróżniania



Zamykany worek odpadowy z PP, idealny do grubych zanieczyszczeń.

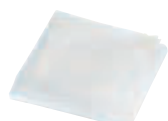
Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
ES-PP VC 25 VE5	5	385.107



PP Worek opróżniania dla S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
ES-PP VC/E 35/45 VE10	10	340.766

### Worek transportowy



Do transportu takich elementów wyposażenia jak węże, dysze ... Elementy osprzętu, które pokryte są pyłem szkodliwym dla zdrowia należy zgodnie z obowiązującymi przepisami opakować i chronić podczas transportu.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TS VCE 45 H	1	379.123

## Elementy filtrujące

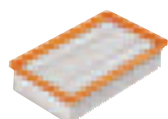
### Element filtrujący



Filtr fałdowany z wytrzymałego i zmywalnego polietylenu PET. Powierzchnia nie chwytająca zanieczyszczeń i długi okres użytkowania. Dopuszczenie na klasę pyłu L i M.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FE VC 25/PET LM	1	385.085

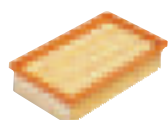
### PES flirt płaski fałdowany



Filtr do klasy L/M. Wysoka żywotność dzięki zastosowaniu najwyższej jakości włókniny PES. Niebrudząca się powierzchnia polepsza czyszczenie materiału filtra, pory filtra są skutecznie uwalniane od pyłu. Łatwy w czyszczeniu, o długiej żywotności.

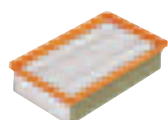
Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FE VC/E 35/45 PES L/M	1	369.829

### Płaski filtr



Filtr dla klasy L/M. Stabilny i szczególnie odporny płaski filtr fałdowany ze specjalnym nanopokryciem. Filtr ten wyróżnia się szczególnie długą trwałością, najlepszymi rezultatami odsysania i dzięki temu dużym stopniem praktyczności.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FE VC/E 35/45 P L/M	1	337.692



Filtr do klasy pyłów H/HEPA 14 ze specjalnego materiału ze współczynnikiem przepuszczalności < 0,005%.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FE VCE 45 H HEPA 14	1	379.107

## Wężę ssące

### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż odsysający śr. 32 mm x 4 m z zaczepem i złączką do odkurzacza, włącznie z uniwersalnym adapterem SAD C25-32 AS (320.188).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH-C 32x4m AS	1	354.953

### Antystatyczny wąż odsysania



Antystatyczny wąż ssący Ø 27 mm x 4 m z przyłączem do odkurzacza i narzędzi elektrycznych z wyrównaniem obrotu.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SH 27x4m AS	27 Ø x 4m	1	379.395

### Wąż giętki



Wąż ssący z kolankiem, średnica 32 mm, długość 3,5 m.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH 32x3,5m	1	385.484



Srednica wewnętrzna 32 mm, długość 4,0 m, włącznie z tuleją przyłączeniową do ssawki i specjalnym adapterem z metalowym pierścieniem.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH 32x4m WS 702	1	341.355



Średnica wewnętrzna 32 mm, 4 m połączenie bagnetowe przyrządu i przytęcze zapadkowe.

JO	Numer zamówienia
1	299.782



Średnica wewnętrzna Ø 32 mm, z połączeniem spoczynkowym, 4,0 m długości, odporny na temperaturę do 70°C, włącznie z mufą podłączenia dla odkurzacza, adaptera 32/28 mm i adaptera uniwersalnego dla S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SH 32x4m	1	338.508

### Przedłużenie węża giętkiego



Do połączenia przyłącza zatraskowego węża ssącego z adapterami o gwintach wewnętrznych np. SAD D32, SAD D25-32 AS itp.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SHV-C 32x0,5m	1	296.953

### Zestaw naprawczy do węża giętkiego - zatraskowe połączenie



Złączka przyłączeniowa do węża odsysającego z zaczepem, 3-elementowa. Nadaje się również do antystatycznego węża odsysającego (elektrycznie przewodząca).

JO	Numer zamówienia
1	296.988

## Adapter Clip

### Adapter



Adapter do połączenia węża odsysającego (297.011, 354.953, 338.508) z zatraskiem i metalowego krzywaka.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D32	1	369.861

### Adapter Clip



Do połączenia narzędzia elektrycznego FLEX z wężami ssącymi innych producentów. Pasuje do wężu o wymiarze wewnętrznym 27 mm, zewnętrznym 36 mm.

Oznaczenie	średnica w mm	JO	Numer zamówienia
Zacisk łącznika D36/27	42/37	1	380.377

### Adapter



Antystatyczny uniwersalny adapter, do uniwersalnego połączenia urządzeń o średnicy 25-32 mm, z wężem próżniowym o średnicy 32 mm (297.011, 354.953, 338.508), adapterem z zaczepem, może być przycięte w/g potrzeby na trzy różne sposoby uzyskując odpowiednie średnice.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D25-32 AS	1	320.188



Pasuje do wężu ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C D32 AS	1	393.398

### Adapter



Pasuje do wężu ssących z systemem FLEX Clip. Wykonanie antystatyczne. Pasuje do WSE 500 i WS 702 VEA.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-C WS/WSE	1	364.460

### Moduł odblokowania filtra

Moduł odblokowania filtra dla uruchomienia czyszczenia filtra przy VC 35 L MC.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
Moduł odblokowania filtra C-32	1	298.255

## Łącznik, przykręcany śrubami

### Adapter odsysania, obrotowy



Obrotowy adapter do węża odsysającego śr. 32 mm, łączy wąż odsysający z wlotem odkurzacza. Również do antystatycznego węża odsysającego (elektrycznie przewodzący).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD-32 VC/VCE AS	1	340.804

### Złączka



Do połączenia dwóch węży ssących FLEX, bez przyłączy, gwint wewnętrzny 32 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	296.996

### Adapter



Adapter 32/28 mm, do połączenia maszyny z przyłączem odsysającym o średnicy 28 mm lub z wężem giętkim o średnicy 32 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32-28	1	251.847

### Przystawka obrotowa



Adapter 32/32 mm, do połączenia maszyn z Ø 32 mm końcówką odsysającą (np. szlifierki renowacyjnej, szlifierki kątowej z osłoną tarczy) z 32 mm wężem ssącym.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32-32 R	1	328.308

### Adapter



Do połączenia węży ssących o średnicy 32 mm i do przedłużenia węża ssącego SHV-C 32x0,5 m (296.953) z przyrządem.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32-36	1	257.169



Uniwersalny adapter z gwintem wewnętrznym 32 mm do uniwersalnego połączenia maszyn z przyłączem wyciągu Ø 25-32 mm z wężem ssącym 32 mm (bez złącza kłamrowego) możliwość przycięcia adaptera na 3 różne średnice.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	259.827

### Specjalny adapter



Pasuje do węży ssących o średnicy 32 mm bez systemu zaciskowego FLEX i do przedłużenia węża ssącego (SHV-C 32x0,5 m).

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D32 WS/WSK	1	340.790

## Pozostały osprzęt

### Adapter



Tuleja przyłączeniowa na narzędzia elektryczne. Średnica 27 do 32 mm, na wąż ssący 385.484.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD D27-32	1	385.506



Złączka antystatyczna Ø 27 mm, pasuje do węża ssącego 379.395.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SAD 27 AS	1	382.736

### Adapter do pyłów wiertarskich



Ssawa pyłu szlifierskiego nakładana jest na wąż ssący ssawy FLEX lub na różne adaptery, dzięki czemu pył odsysany jest bezpośrednio przy otworze wierconym. Brak pozostałości kurzu. Do prac wiertniczych do otworów o Ø 24 mm.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
SAD BS D32	290 x 65	1	394.025

### Uchwyt na kabel



Zwiększa bezpieczeństwo prowadząc przewód zasilający razem z wężem giętkim, pasuje do średnicy zewnętrznej 27-36 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
	1	252.188



## Zestaw czyszczący, kolanko

### Zestaw czyszczący



Składa się z krzywaka z przyłączeniem Clip do połączenia z węzłem i rurą ssącą (398.446), 2 x metalowej rury ssącej 0,5 m, chromowanej (385.514), dyszy szczelinowej (385.530) i dyszy podłogowej Clip z możliwością czyszczenia podłoga z zastosowaniem szczotek do czyszczenia na sucho i z możliwością zastosowania gumowych nasadek do czyszczenia na mokro (300.659).

	JO	Numer zamówienia
1 zestaw	369.845	

### Kątowa rura przyłączeniowa



Chromowany krzywak metalowy do przyłączenia rury ssącej. Do zastosowania tylko z adapterem z przyłączeniem Clip.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
K 32 ME	1	369.853



Do połączenia węza ssącego z przyłączem zaczepowych i rurą ssawną.

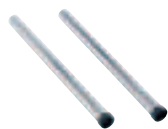
Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
K-C 32 KU AS	1	398.446

### Rura przedłużająca



Rura przedłużająca z aluminium, średnica 32 mm, długość 500 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
V 36x500 AL VE2	2	385.522



Rury przedłużające ze stali, chromowane, średnica 32 mm, długość 500 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
V 36x500 ME VE2	2	385.514

## Dysze

### Dysza szczotkowa



Dysza owalna z brzegiem szczotkowym do czyszczenia wrażliwych powierzchni, z wychylnym przyłączem. Średnica 36 mm, długość 220 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BN 36x220	1	385.557

### Szczotka okrągła



Dysza okrągła z brzegiem szczotkowym do czyszczenia wrażliwych powierzchni. Średnica 36 mm, długość 120 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
RN 36x120	1	385.646

### Dysza



Dysza do tapicerki ze zgarniaczem strzępeków i nici, średnica 36 mm, szerokość 115 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
PN 36x115	1	385.549

### Dysza do trudnodostępnych miejsc



Wąska dysza do spoin średnica 36 mm, długość 300 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
CN 36x300	1	385.530

### Dysza podłogowa Kombi



Przełączalna dysza podłogowa Kombi do czyszczenia wykładzin dywanowych i twardych powierzchni podłogowych. Średnica 36 mm, szerokość 260 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
KN 36x260	1	385.565

### Dysza podłogowa Clip



Dysza podłogowa z wkładką dywanową i kombi. Zastosowanie szczotek do czyszczenia na sucho i zastosowanie gumowych nasadek do czyszczenia na mokro.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
CNW 36x300	1	300.659

### Listwa gumowa



Wkładka kombi do zastosowania w dyszy podłogowej 300.659.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
GL-CNW 36x300 VE2	2	300.683

### Listwa szczotki



Wkładka dywanowa do zastosowania w dyszy podłogowej 300.659.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BL-CNW 36x300 VE2	2	300.675

### Dysza podłogowa na rolkach



Dysza podłogowa alu z rolkami jezdnyymi o ustawianej wysokości i zmiennym zastosowaniu. Zmienne zastosowanie: zastosowanie szczotek do czyszczenia na sucho i zastosowanie gumowych nasadek do czyszczenia na mokro. Szerokość 370 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FN-AL 36x370	1	369.896

### Listwa szczotki



Użycie szczotek do dyszy podłogowej alu

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BL-FN-AL 36x370 VE2	2	374.075

### Listwa gumowa



Nasadki gumowe do dyszy podłogowej z aluminium.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
GL-FN-AL 36x370 VE2	2	374.083

### Dysza podłogowa Clip z rolkami jezdnyymi



Dysza podłogowa Clip z rolkami jezdnyymi i zmiennym zastosowaniem. Wkładka ze szczotkami do czyszczenia na sucho i wkładki gumowe do czyszczenia na mokro. Średnica 36 mm, szerokość 400 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
CNW 36x400	1	385.573

### Listwa szczotki



Listwy ze szczotkami (części zamienne) do dyszy podłogowej Clip CNW 36x400.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BL-CNW 36x400 VE2	2	385.581

### Listwa gumowa



Wkładki gumowe (części zamienne) do dyszy podłogowej Clip CNW 36x400.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
GL-CNW 36x400 VE2	2	385.603

### Dysza podłogowa o nastawialnej wysokości



Dysza podłogowa z nastawialną wysokością, rolkami jezdnyymi i wkładkami gumowymi. Stosowana do czyszczenia na mokro i na sucho. Średnica 36 mm, szerokość 400 mm.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FN-K 36x450	1	385.611

### Listwa gumowa



Wkładki gumowe (części zamienne) do dyszy podłogowej FN-K 36x450.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
GL-FN-K 36x450 VE2	2	385.638

## Osprzęt

### System porządkowy



Możliwość połączenia S 47, S 47 M, VCE 35 L AC, VCE 45 L AC, VCE 45 M AC, VCE 45 H na szlifierki renowacyjnej Giraffe® WST 700 VV, WST 1000 FV lub bruzdownicy MS 1706 FR na odkurzaczu.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
OS-VSE 35/45	1	350.370



## Mieszadła uniwersalne.

Konstrukcja musi być kompaktowa i mocna. Powinna być też odpowiednio chroniona przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniami mechanicznymi. Dodatkowym atutem jest duży moment obrotowy.

Wiele lat doświadczeń i intensywna współpraca z profesjonalistami z praktycznego doświadczenia znalazła swe zastosowanie w programie mieszarek i mieszadeł FLEX. Silniki, chłodzenie i przekładnie zostały zaprojektowane dla ciężkiej, wielogodzinnej pracy ciągłej. Mieszadła z wysokowartościowego metalu posiadają stabilne połączenia spawane, krawędzie bez zadziorów i okrężne, zamknięte pierścienie ochronne.

Jakość odpowiednia dla profesjonalistów.






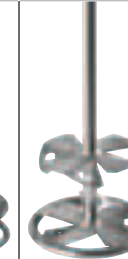
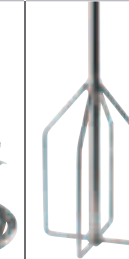

### Na co należy zwrócić uwagę przy wyborze mieszadła?

Skuteczne i wydajne mieszanie stosowanych dzisiaj materiałów jest niełatwe, dlatego należy przestrzegać podstawowych reguł i zaleceń producenta.

Lepkie i ciężkie materiały przeciążają wiertarki użytkowane zwykle jak mieszadła. Dlatego należy stosować specjalnie w tym celu skonstruowane mieszarki, w których optymalnie dostosowano prędkość obrotową i metodę przenoszenia energii.

Przy wyborze mieszarki należy przestrzegać kierunku mieszania: materiały sypkie należy mieszać od dołu do góry, materiał płynne od góry do dołu. W momencie zanurzania jest możliwa redukcja prędkości obrotowej, co zapobiega rozpryskiwaniu się materiału. Mieszarki FLEX z regulatorem prędkości pozwalają na powolne zwiększanie prędkości, aż do uzyskania żądanej prędkości obrotowej. Pełne zanurzenie mieszarki minimalizuje powstawanie pęcherzyków powietrza.

Dla Państwa bezpieczeństwa powinni Państwo nosić okulary ochronne i ewentualnie maskę przeciwpyłową. Nigdy nie należy mieszać rozpuszczalników z temperaturą zapłonu poniżej 21°C. Koniecznie trzeba przestrzegać wskazówek dotyczących przechowywania, sposobu użytkowania i ogólnych zasad bezpieczeństwa.

	Mieszadło RR2	Mieszadło śrubowe WR2	Mieszadło śrubowe WR3R	Mieszadło śrubowe WR3L	Mieszadło do tynku PR3L	Mieszadło tarczowe SR2	Mieszadło RB	VORTINOX VR
								
Farby ściennie	••			••		••		••
Farby dyspersyjne	•			••		••		••
Lakiery / bejce	••			••		••		••
Klejster	•					•		••
Zaprawa bitumiczna	•			•		•		••
Masy zalewowe	•			•				••
Llej	•					•		••
Zaprawa klejąca		••			•			
Klej do płytek		••					•	
Materiały uszczelniające		•					••	
Materiały klejące		•					••	•
Masa szpachlowa		••			•		•	
Masa do spoin	•	••					•	
Masa wyrównująca							••	••
Zaprawa cienkowarstwowa		••	•					
Gotowy tynk		••	•		•			•
Powłoka gęsta		•	•				•	•
Bitum							•	
Materiał włóknisty							•	•
Zaprawa		•	••		•			
Zaprawa do napraw		•	••		•			
2-K zaprawa z dodatkiem tworzywa sztucznego			••					
Beton		•	••					
Jastrych		•	••					
Tynk cementowy		•	••		••			
Tynk wapienny		•	••		••			
Zaprawa do osadzania płytek ściennych		•	••		••			
Tynk ciepłochronny		•	••		••			
Zywice epoksydowe			••					••

•• szczególnie odpowied-  
ni odpowiedni

rzadki do pasty,  
niska lepkość

pasta do lepkiego,  
średnia lepkość

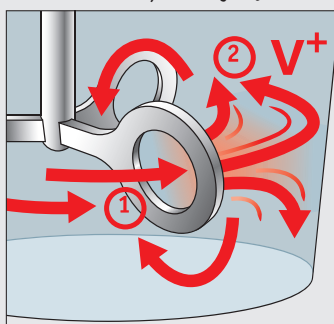
lepki do ciężkiego,  
wysoka lepkość



# VORTINOX

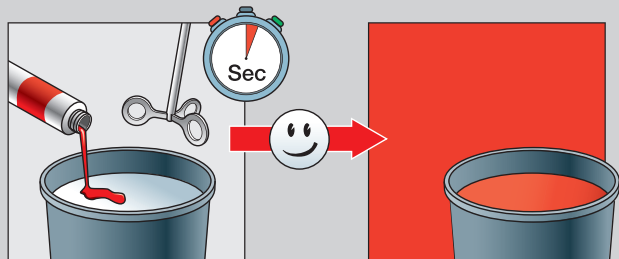
## Nowy system mieszania. Łatwy i skuteczny.

Cechą systemu mieszania VORTINOX są trzy elementy mieszające w kształcie pierścieni. Te elementy mieszające wykorzystują techniczne prawa przepływów. Podczas ruchu mieszadła w medium mieszanym następuje wzmocnienie ciśnienia w centrum (kierunek strzałki 1). Prędkość wypływu wzrasta (kierunek strzałki 2), tworzy się tak zwany przepływ warstwowy. Powyżej i poniżej pierścieni powstaje promieniowe podciśnienie, które w medium mieszanym wywołuje działanie odpowietrzające. Przeciwdziała to tworzeniu się wtrąceń powietrza (pęcherzyki powietrza).



### Zalety są widoczne na pierwszy rzut oka

- proces mieszania odbywa się w krótkim czasie
- dynamiczny przepływ zastępuje siłę mechaniczną
- wirnik homogenizuje w pojemniku mieszane materiały poprzez dynamikę własną przepływu
- nie występuje zjawisko wciągania powietrza, nie tworzy się piana
- nie występuje odgazowanie mieszanych materiałów
- mieszane materiały nie ogrzewają się
- niskie prędkości obrotowe przy wysokiej dynamice własnej
- delikatne mieszanie
- nie tworzą się grudki przy domieszaniu substancji proszkowych, jak np. kleje



	mm	mm	mm	l/kg
VR 80x320 D10	80	320	10	0,5-5 l
VR 140x520 D10	140	520	10	3-15 l



### 100% stal szlachetna.

Nie tworzy się rdza, farby, lakiery i tynki nie ulegają zanieczyszczeniu. Zapobiega się zamieszaniu zanieczyszczeń (cząstek rdzy) do jasnych/białych farb. Skrajnie wysoka wytrzymałość na zużycie, a poprzez to wysoka stabilność i bardzo długi okres użytkowania. Nie występuje zanieczyszczenie cząsteczkami tworzywa sztucznych. Często używane mieszadła do farb ze skrzydełkami z tworzywa sztucznego pozostawiają w mieszanych materiałach zdarte cząsteczki tworzywa sztucznego. Jest to bardzo niekorzystne szczególnie przy jasnych farbach.

### Gładkie powierzchnie.

Szczególnie lekkie i łatwe do czyszczenia. Nie ma wąskich zagięć ani załamań; nie ma „gniazd zanieczyszczeń”.

### Okrągłe wrzeciono D 10.

Łatwe zamocowanie w uchwycie wiertarskim wiertarki lub wkrętarki akumulatorowej. Wysoka dokładność ruchu obrotowego.





## MXE 900

### 900 watowe mieszadło

- Mocna przekładnia z przetożeniem, gwarantującym najkorzystniejsze przeniesienie momentu obrotowego
- Przełącznik umożliwiający bezstopniowe dopasowanie prędkości do rodzaju mieszanego materiału
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar maszyny i wyprostowana sylwetka, przyczyniają się do
- Cztery narożniki z ochroniaczami gumowymi i płytą metalową, zapewniają bezpieczeństwo mechanizmów podczas transportu i chronią przed uszkodzeniami na placu budowy.
- Osłona ochronna nad korpusem silnika, kierunkuje chłodzący strumień powietrza i uniemożliwia wniknięcie wilgoci i wody
- Elastyczna osłona na przycisku włącznika chroni przed zanieczyszczeniem. Zapobiega to zakłóceniom w działaniu urządzenia powstałym na skutek zabrudzenia
- Wspaniale nadaje się do mieszania mniejszych objętości do 25 kg. To mieszadło to idealne narzędzie dla glazurników i malarzy.



Mogą Państwo zamówić mieszarkę wraz z odpowiednią końcówką mieszającą!

#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego 200-750 /min

Moc pobierana 900 Wat

Moc oddawana 520 Wat

Mocowanie narzędzia M 14

Tuleja mocująca o średnicy 43 mm

Max. średnica końcówki mieszającej 120 mm

Waga 4,7 kg

#### Wypożyczenie podstawowe MXE 900 + WR2 120:

- 1 spiralna końcówka mieszająca
- WR2 120x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



#### Wypożyczenie podstawowe MXE 900 + RR2 120:

- 1 mieszadło tarczowe
- RR2 120x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



Typ/Model	Zamówienie nr
MXE 900 + WR2 120	387.886
MXE 900 + RR2 120	387.894

! Osprzęt str. 222



## MXE 1100

### 1080 watowe mieszadło z regulacją prędkości obrotowej

- Mocna przekładnia z przetożeniem, gwarantującym najkorzystniejsze przeniesienie momentu obrotowego
- FR-pełnozakresowa elektronika: z łagodnym rozruchem, kontrolą temperatury, zabezpieczeniem przeciążeniowym i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej w celu kontrolowanego przyspieszania, aż do osiągnięcia optymalnej prędkości mieszania.
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar maszyny i wyprostowana sylwetka, przyczyniają się do pracy bardziej komfortowej
- Cztery narożniki z ochroniaczami gumowymi i płytą metalową, zapewniają bezpieczeństwo mechanizmów podczas transportu i chronią przed uszkodzeniami na placu budowy.
- Osłona ochronna nad korpusem silnika, kierunkuje chłodzący strumień powietrza i uniemożliwia wniknięcie wilgoci i wody
- Elastyczna osłona na przycisku włącznika chroni przed zanieczyszczeniem. Zapobiega to zakłóceniom w działaniu urządzenia powstałym na skutek zabrudzenia
- Sprawdzone standardowe mieszadło idealne dla użytkowników, którzy pracują głównie w niższym zakresie prędkości.



Mogą Państwo zamówić mieszkarkę wraz z odpowiednią końcówką mieszającą!

#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	150-530 /min
Moc pobierana	1080 Wat
Moc oddawana	650 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Tuleja mocująca o średnicy	43 mm
Max. średnica końcówki mieszającej	140 mm
Waga	4,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
MXE 1100 + WR3R 120	387.924
MXE 1100 + WR2 120	387.932
MXE 1100 + SR2 120	387.940

#### Wyposażenie podstawowe MXE 1100 + WR3R 120:

- 1 spiralna końcówka mieszająca WR3R 120x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



#### Wyposażenie podstawowe MXE 1100 + WR2 120:

- 1 spiralna końcówka mieszająca WR2 120x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



#### Wyposażenie podstawowe MXE 1100 + SR2 120:

- 1 tarczowa końcówka mieszająca SR2 120x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22





## MXE 1102

### 1080 watowa 2-biegowa mieszarka z regulacją prędkości obrotowej

- Mocna 2-biegowa, przekładnia dostosowuje prędkość obrotową do rodzaju mieszanego materiału, sprawnie przenosi wysoki moment obrotowy i zapewnia długą żywotność
- FR-pełnozakresowa elektronika: z łagodnym rozruchem, kontrolą temperatury, zabezpieczeniem przeciążeniowym i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej w celu kontrolowanego przyspieszenia, aż do osiągnięcia optymalnej prędkości mieszania.
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar maszyny i wyprostowana sylwetka, przyczyniają się do pracy bardziej komfortowej
- Cztery narożniki z ochroniaczami gumowymi i płytą metalową, zapewniają bezpieczeństwo mechanizmów podczas transportu i chronią przed uszkodzeniami na placu budowy.
- Osłona ochronna nad korpusem silnika, kierunkuje chłodzący strumień powietrza i uniemożliwia wniknięcie wilgoci i wody
- Elastyczna osłona na przycisku włącznika chroni przed zanieczyszczeniem. Zapobiega to zakłóceniom w działaniu urządzenia powstałym na skutek zabrudzenia
- Uniwersalne mieszadło do prawie wszystkich materiałów budowlanych, dzięki drugiemu biegowi bardzo mocne na wszystkich zakresach prędkości



Mogą Państwo zamówić mieszarkę wraz z odpowiednią końcówką mieszającą!

#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	150-530 /min	Wposażenie podstawowe MXE 1102 + WR3R 120:
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	200-750 /min	1 spiralna końcówka mieszająca
Moc pobierana	1080 Wat	WR3R 120x600 M14
Moc oddawana	650 Wat	1 klucz płaski jednostronny SW 19
Mocowanie narzędzia	M 14	1 klucz płaski jednostronny, SW 22
Tuleja mocująca o średnicy	43 mm	Wposażenie podstawowe MXE 1102 + WR2 120:
Max. średnica końcówki mieszającej	140 mm	1 spiralna końcówka mieszająca
Waga	4,8 kg	WR2 120x600 M14
		1 klucz płaski jednostronny SW 19
		1 klucz płaski jednostronny, SW 22

Typ/Model	Zamówienie nr	Wposażenie podstawowe MXE 1102 + SR2 120:
MXE 1102 + WR3R 120	387.983	1 tarczowa końcówka mieszająca
MXE 1102 + WR2 120	387.991	SR2 120x600 M14
MXE 1102 + SR2 120	388.009	1 klucz płaski jednostronny SW 19
		1 klucz płaski jednostronny, SW 22







## MXE 1300

### Mieszadło o mocy 1260 wat, z regulacją obrotów

- Mocna przekładnia z przetożeniem, gwarantującym najkorzystniejsze przeniesienie momentu obrotowego
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar maszyny i wyprostowana sylwetka, przyczyniają się do bardziej komfortowej pracy
- FR-pełnozakresowa elektronika: z łagodnym rozruchem, kontrolą temperatury, zabezpieczeniem przeciążeniowym i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej w celu kontrolowanego przyspieszenia, aż do osiągnięcia optymalnej prędkości mieszania.
- Żądaną wartość końcową liczby obrotów można nastawić za pomocą kółka potencjometru na osłonie ochronnej i wybrać wstępnie dla odpowiedniego trybu mieszania
- Cztery narożniki z ochroniaczami gumowymi i płytą metalową, zapewniają bezpieczeństwo mechanizmów podczas transportu i chronią przed uszkodzeniami na placu budowy.
- Osłona ochronna nad korpusem silnika, kierunkuje chłodzący strumień powietrza i uniemożliwia wniknięcie wilgoci i wody
- Elastyczna osłona na przycisku włącznika chroni przed zanieczyszczeniem. Zapobiega to zakłóceniom w działaniu urządzenia powstałym na skutek zabrudzenia



Mogą Państwo zamówić mieszkarkę wraz z odpowiednią końcówką mieszającą!

#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	150-530 /min
Moc pobierana	1260 Wat
Moc oddawana	690 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Tuleja mocująca o średnicy	43 mm
Max. średnica końcówki mieszającej	160 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	330 x 235 x 315 mm
Waga (z mieszadłem)	5,4 kg

#### Wypożyczenie podstawowe MXE 1300 + WR3R 140:

- 1 spiralna końcówka mieszająca WR3R 140x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



#### Wypożyczenie podstawowe MXE 1300 + WR2 140:

- 1 spiralna końcówka mieszająca WR2 140x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



Typ/Model	Zamówienie nr
MXE 1300 + WR3R 140	388.041
MXE 1300 + WR2 140	388.068
MXE 1300 + SR2 140	388.076

#### Wypożyczenie podstawowe MXE 1300 + SR2 140:

- 1 tarczowa końcówka mieszająca SR2 140x600 M14
- 1 klucz płaski jednostronny SW 19
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22



! Osprzęt str. 222



## MXE 1302

### Mieszadło 1260 wat, 2-biegowe z regulacją obrotów

- Mocna 2-biegowa, przekładnia dostosowuje prędkość obrotową do rodzaju mieszanego materiału, sprawnie przenosi wysoki moment obrotowy i zapewnia długą żywotność
- Ergonomiczna rękojeść z antypoślizgową powierzchnią: niewielki ciężar maszyny i wyprostowana sylwetka, przyczyniają się do bardziej komfortowej pracy
- FR-petnozakresowa elektronika: z łagodnym rozruchem, kontrolą temperatury, zabezpieczeniem przeciążeniowym i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej w celu kontrolowanego przyspieszania, aż do osiągnięcia optymalnej prędkości mieszania.
- Żądaną wartość końcową liczby obrotów można nastawić za pomocą kółka potencjometru na osłonie ochronnej i wybrać wstępnie dla odpowiedniego trybu mieszania
- Cztery narożniki z ochroniaczami gumowymi i płytą metalową, zapewniają bezpieczeństwo mechanizmów podczas transportu i chronią przed uszkodzeniami na placu budowy.
- Osłona ochronna nad korpusem silnika, kierunkuje chłodzący strumień powietrza i uniemożliwia wniknięcie wilgoci i wody
- Elastyczna osłona na przycisku włącznika chroni przed zanieczyszczeniem. Zapobiega to zakłóceniom w działaniu urządzenia powstałym na skutek zabrudzenia



Mogą Państwo zamówić mieszkarkę wraz z odpowiednią końcówką mieszającą!

#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	150-530 /min	<b>Wypożyczenie podstawowe MXE 1302 + WR3R 140:</b>
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	200-750 /min	
Moc pobierana	1260 Wat	1 spiralna końcówka mieszająca
Moc oddawana	690 Wat	WR3R 140x600 M14
Mocowanie narzędzia	M 14	1 klucz płaski jednostronny SW 19
Tuleja mocująca o średnicy	43 mm	1 klucz płaski jednostronny, SW 22
Max. średnica końcówki mieszającej	160 mm	<b>Wypożyczenie podstawowe MXE 1302 + WR2 140:</b>
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	330 x 235 x 315 mm	
Waga (z mieszadłem)	5,5 kg	1 spiralna końcówka mieszająca
		WR2 140x600 M14
		1 klucz płaski jednostronny SW 19
		1 klucz płaski jednostronny, SW 22



Typ/Model	Zamówienie nr	<b>Wypożyczenie podstawowe MXE 1302 + SR2 140:</b>
MXE 1302 + WR3R 140	388.122	
MXE 1302 + WR2 140	388.130	1 tarczowa końcówka mieszająca
MXE 1302 + SR2 140	388.149	SR2 140x600 M14
		1 klucz płaski jednostronny SW 19
		1 klucz płaski jednostronny, SW 22

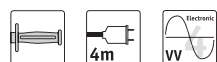




## R 600 VV

### 1300 wátowe mieszadło z regulacją prędkości obrotowej

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, z łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Mocowanie końcówki mieszającej: M 18, z adapterem M14
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Długi, boczny uchwyt dla niemęczącego i bezpiecznego przyjęcia momentu obrotowego
- Rękojeść ze zintegrowanym wyłącznikiem dla większego komfortu pracy
- Idealne do mieszania farb, klejów, rozpuszczalników i mas izolacyjnych, służy do ciągłych prac
- Solidne i trwałe do największych obciążeń
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego **150-500 /min**

Moc pobierana **1300 Wat**

Moc oddawana **850 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 18**

Tuleja mocująca o średnicy **63 mm**

Max. średnica końcówki mieszającej **160 mm**

Waga **5,4 kg**

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść długa
- Końcówka mieszająca WR3R 160x600 M14
- 1 adapter M18 x M14
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 24

Typ/Model	Zamówienie nr
R 600 VV	282.359

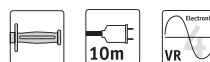
! Osprzęt str. 222



## R 1800 VR

### 1800 wátowe mieszadło z regulacją prędkości obrotowej

- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Zamknięta rękojeść i długa rękojeść boczna w celu dobrego prowadzenia urządzenia i podjęcia momentu obrotowego
- Praktyczny i składany pałąk chronią maszynę przed zabrudzeniem i uszkodzeniem
- Ekstremalnie mocne, wytrzymałe narzędzie
- Idealna do mieszania lepkich mas i większych ilości
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego **200-590 /min**

Moc pobierana **1800 Wat**

Moc oddawana **1100 Wat**

Mocowanie narzędzia **M 18**

Tuleja mocująca o średnicy **63 mm**

Max. średnica końcówki mieszającej **200 mm**

Waga **6,1 kg**

#### Wposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść długa
- Końcówka mieszająca WR3R 160x600 M14
- 1 adapter M18 x M14
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 24

Typ/Model	Zamówienie nr
R 1800 VR	254.474

! Osprzęt str. 222



## RZ 600 VV

### 1300 watowe mieszadło podwójne

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, z łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Mocowanie końcówek mieszających: średnica 2x16 mm, z rowkiem wpustowym
- Pałak ochronny
- Rękojeść ze zintegrowanym wyłącznikiem dla większego komfortu pracy
- Idealne do klejów, materiałów izolacyjnych, wieloskładnikowych lakierów i farb żywicznych, służy do ciągłej pracy



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	130-400 /min
Moc pobierana	1300 Wat
Moc oddawana	850 Wat
Mocowanie narzędzia	2 x 16 mm Ø
Tuleja mocująca o średnicy	63 mm
Max. średnica końcówki mieszającej	130 mm
Waga	6,3 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
RZ 600 VV	282.413

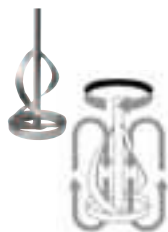
Wypożyczenie podstawowe:  
1 rękojeść długa  
Końcówka mieszająca I i II

! Osprzęt str. 222



## Końcówki mieszające

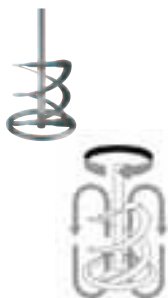
### Mieszadło RR2



Dwie przeciwstawnie umieszczone tarcze naciskają mieszany materiał ku dołowi, co zapobiega rozpryskiwaniu się płynnych materiałów. Idealne do materiałów od płynnych do lepkich: farb, farb dyspersyjnych, farb niekryjących, powłok, kleju, mas bitumicznych.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RR2 120x600 M14	120 Ø	20-40	1	368.903

### Mieszadło śrubowe WR2



Dwie spirale ukształtowane zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara do zagniatania i mieszania materiałów od lepkich do marte-riatów o konsystencji pasty. Pręt mieszadła wkręca się ku dołowi i wyciska mieszany materiał ku górze. Wszechstronne zastosowanie do: zaprawy klejowej do płytek, masy do spoin, masy szpachlowej, gotowego tynku, zaprawy klejowej, masy wyrównującej, jastrycha.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR2 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	368.881
WR2 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	368.997
WR2 160x600 M14	160 Ø	20-40	1	369.004

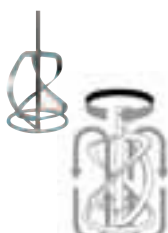
### Mieszadło śrubowe WR3R



Trzy spirale ukształtowane zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wkręcają się same w materiał. Z ich pomocą można szybko i bez wysiłku wymieszać nawet ciężką i lepką mieszaninę. Znane również jako mieszadła do zaprawy lub ciężkich mieszanek. Idealne do zaprawy, betonu, tynku, jastrycha, zapraw do osadzania ściennych płyt, gęstych powłok.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR3R 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	368.911
WR3R 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	369.012
WR3R 160x600 M14	160 Ø	30-60	1	369.020

### Mieszadło do tynku PR3L



Trzy uformowane w lewą stronę spirale naciskają mieszany materiał ku dołowi i zapobiegają rozpryskiwaniu się substancji. W przypadku dużych ilości mieszanego materiału stosuje się bardzo mocne urządzenia i wzmocnione wrzeciona. Idealne do tynku.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
PR3L 180x600 M14	180 Ø	40-80	1	369.039
PR3L 200x600 M14	200 Ø	60-100	1	369.047

### Mieszadło śrubowe WR3L



Trzy uformowane w lewą stronę spirale naciskają mieszany w pojemniku materiał ku dołowi. Barwniki, substancje stałe lub włókna, które osiadły, zostają równomiernie wymieszane. Mieszany materiał nie przyska. Idealne do płynnych i kremowych materiałów: farb, farb dyspersyjnych, tynku gipsowego, mas zalewowych i materiałów włóknistych.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR3L 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	369.055
WR3L 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	369.063
WR3L 160x600 M14	160 Ø	30-60	1	369.071

### Mieszadło tarczowe SR2



Dwie tarcze z ustawionymi przeciwbieżnie pod kątem łopatkami wytwarzają dynamiczny strumień w pojemniku do mieszania. Łopatki na tarczach naciskają mieszany materiał przeciwbieżnie ku dołowi względnie ku górze. Idealne do lepkich mieszanek, farb, farb dyspersyjnych, klejów, mas bitumicznych.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
SR2 120x600 M14	120 Ø	15-25	1	368.938
SR2 140x600 M14	140 Ø	20-40	1	369.128
SR2 160x600 M14	160 Ø	30-60	1	369.136

### Mieszadło RB



Ramiona mieszające z okrągłego materiału zapobiegają wmiśzaniu pęcherzyków powietrza. Idealne do wszystkich materiałów, w przypadku których chcemy uniknąć powstania pęcherzyków powietrza: mas wyrównujących, mas szpachlowych, klejów, uszczelnaczy.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RB 120x600 M14	120 Ø	10-30	1	369.152
RB 140x600 M14	140 Ø	30-60	1	369.160

## Końcówki mieszające do mocowania w uchwycie wiertarskim

### Mieszadło VORTINOX



Mieszadło ze stali szlachetnej. Nie tworzy się rdza, mieszany produkt nie ulega zanieczyszczeniu. Przy mieszaniu nie następuje zawirowanie powietrza, nie tworzy się piana, produkt mieszany nie ogrzewa się, ani nie wydzielają gazów. Łagodne mieszanie z niską prędkością obrotową i wysoką dynamiką własną – dzięki temu nie tworzą się grudki. Ekstremalnie wysoka odporność na zużycie i szczególnie łatwe i proste czyszczenie. Idealne do jasnych, kryjących materiałów, lakierów z żywicy sztucznych, lakierów wodnych, miedziowych i dyspersyjnych, oraz lakierów 2-K, farb ściennych, bejców, lakierów bezbarwnych i kłajstrów. Okrągłe wrzeciono D10 do zamocowania uchwytu wiertarskiego. Materiał: V2A, stop X5CrNi 18-10 numer katalogowy 1.4301.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
VR 80x320 D 10	80 Ø	0,5-5	1	385.301
VR 140x520 D 10	140 Ø	3-15	1	385.328

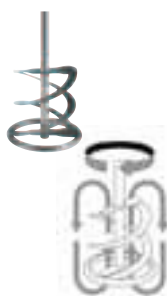
### Mieszadło RR2



Dwie negatywnie umieszczone tarcze naciskają mieszany materiał ku dołowi, co zapobiega rozpryskiwaniu się płynnych materiałów. Idealne do materiałów od płynnych do lepkich: farb, farb dyspersyjnych, farb niekryjących, powłok, kleju, mas bitumicznych.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RR2 85x400 SW8	85 Ø	- 10	1	368.946
RR2 100x600 SW10	100 Ø	8-25	1	368.954

## Mieszadło śrubowe WR2



Dwie spirale ukształtowane zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara do zagniatania i mieszania materiałów od lepkich do materiałów o konsystencji pasty. Pręt mieszadła wkręca się ku dołowi i wyciska mieszany materiał ku górze. Wszechstronne zastosowanie do: zaprawy klejowej do płytek, masy do spoin, masy szpachlowej, gotowego tynku, zaprawy klejowej, masy wyrównującej, jastrycha.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
WR2 85x500 SW8	85 Ø	-10	1	368.962
WR2 100x500 SW10	100 Ø	8-20	1	368.970
WR2 120x600 SW10	120 Ø	15-25	1	368.989

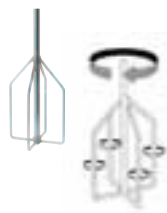
## Mieszadło tarczowe SR2



Dwie tarcze z ustawionymi przeciwbieżnie pod kątem łopatkami wytwarzają dynamiczny strumień w pojemniku do mieszania. Łopatki na tarczach naciskają mieszany materiał przeciwbieżnie ku dołowi względnie ku górze. Idealne do lepkich mieszanek, farb, farb dyspersyjnych, kłajstrów, klejów, mas bitumicznych.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
SR2 80x400 SW8	80 Ø	-10	1	369.098
SR2 100x600 SW10	100 Ø	8-15	1	369.101

## Mieszadło RB



Ramiona mieszające z okrągłego materiału zapobiegają wmieszaniu pęcherzyków powietrza. Idealne do wszystkich materiałów, w przypadku których chcemy uniknąć powstania pęcherzyków powietrza: mas wyrównujących, mas szpachlowych, klejów, uszczelniaczy.

Oznaczenie	Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
RB 120x600 SW10	120 Ø	-15	1	369.144

## Adapter

### Adapter M14/M14



Do przyłączenia końcówek mieszających M14 do mieszadeł R500 FR i R 502 FR.

JO	Numer zamówienia
1	255.195

### Adapter z M18/M14



Do przyłączenia końcówek mieszających M14 do mieszarek FLEX R 600, R 600 VV oraz R 1800 VR.

JO	Numer zamówienia
1	250.484

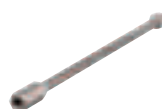
## Adapter SDS-plus M14



Pręt mieszający z gwintem M14. Do zastosowania z młotowiertarką SDS-plus.

JO	Numer zamówienia
1	374.091

## Przedłużka M 14



Przedłużka do prętów mieszających M14.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
M 14i - M 14a	200	1	374.105
M 14i - M 14a	400	1	374.113



W celu przedłużenia trzpienia mieszadła i poprawy ergonomii mieszadła MXE, zabezpieczony przed korozją.

Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
R-V 100 M14 M/F	100	1	390.755

## Szlifierka kątowa FLEX L 1202

### Wymienny talerz mieszający, M 14



Wymienny talerz mieszający, do połączenia z prętem roboczym

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
120 Ø	1	124.761

### Końcówka mieszająca, M 14



Wymienny talerz roboczy, do połączenia z prętem roboczym

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
70 Ø	1	124.753

## Końcówki do mieszarki dla RZ 600 VV

### Końcówki mieszające I i II ocynkowane

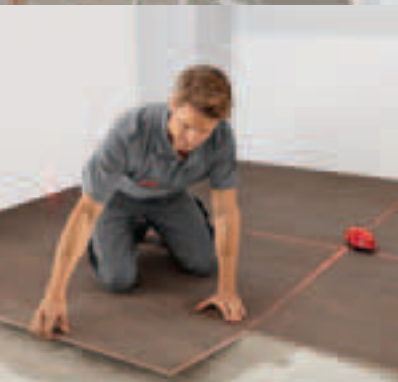
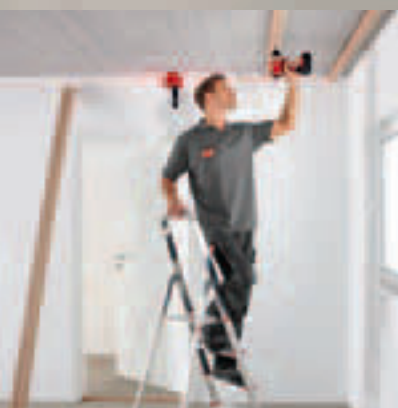


Idealna do lepkich mieszanek, klejów, dwu- i wieloskładnikowych żywic, tworzyw sztucznych, lakierów i farb jak również mas uszczelniających i izolacyjnych, powłok malarskich, gotowych zapraw, tynków itd. Zasada mieszania przeciwbieżna: oba mieszadła intensywnie mieszają substancję.

Wyposażenie  
– 2 szt. końcówek mieszających. Do umieszczenia w prowadnicach mieszadła.  
– długość całkowita 600 mm.

Uwaga: końcówkę mieszającą oznaczoną jednym pierścieniem należy umieścić w mocowaniu I, a końcówkę mieszającą oznaczoną dwoma pierścieniami w mocowaniu II.

Końcówka mieszająca w mm	Substancja mieszana w kg	JO	Numer zamówienia
130 Ø	5 - 60	1	252.200



## FLEX laserowa technika pomiarowa. Tam, gdzie wymagana jest dokładność.

Pojawienie się tych inteligentnych urządzeń sprawiło, iż poziomnica standardowa, sznur traserski i pracochłonne konstrukcje pomocnicze odeszły do lamusa. Diody o dużym natężeniu światła i wysoka dokładność pomiarowa laserów FLEX, jak również materiały pomocnicze typu odbiornik sprawiają, że punkty i ewentualnie linie lasera są dobrze widoczne, nawet przy niekorzystnym oświetleniu i na dużą odległość.







**Technika laserowa zrewolucjonizowała metody mierzenia i poziomowania w branży budowlanej.**

Promień lasera wąską wiązką biegnie absolutnie prosto i umożliwiając bardzo precyzyjne przenoszenie wysokości, kątów przestrzennych i prostopadłych. W budownictwie, w suchym montażu i wykończeniu wnętrz lasery obrotowe stały się niezbędne.

Niezależnie od tego, czy chodzi o specjalistów zajmujących się suchym montażem, glazurników, instalatorów instalacji elektrycznych lub sanitarnych, monterów kuchni, stolarzy, malarzy czy murarzy – firma FLEX ma dla każdego fachowca odpowiednie, precyzyjne narzędzia: Począwszy od samopoziomującego lasera liniowego po zautomatyzowany laser obrotowy.

### Przykłady zastosowania

- Wyrównywanie ścian, okien, drzwi, luster w płytkach itd.
- Ustalanie wysokości dla gniazd i włączników
- Wyznaczanie krawędzi górnych
- Wytyczanie rzędów dla płytek ściennych i podłogowych
- Przenoszenie wysokości i punktów-do montażu szyn prądowych, centralnego oświetlenia sufitowego itd.
- Ustawianie napisów reklamowych
- Wyznaczanie spadków i kątów nachylenia
- Ekspozycja linii, aby wyrównać w rzędzie obrazy i rysunki
- Podwieszanie sufitów

	Inżynierii lądowej i wodnej	Budownictwa naziemnego	Blacharstwa	Budowli halowych	Ogrodowego-/ architektonicznego krajobrazu	Okien/drzwi	Schodów	Montaż suchy	Warsztatów	Wyposażenia kuchni i sklepów	Konstrukcji ślusarskich i metalowych	Stolarzy	Do zabudowy targowej	Elektryków	Systemów grzewczych, hydraulicznych, klimatyzacji	Posadzkarzy	Płytkarzy	Gipsiarzy, tynkarzy	Malarzy, tapicerów	Renowacji	Dekoratorów			
 Laser krzyżowy liniowy ALC 2/1	○	○		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Laser posadzkarka ALC 2-F		●		●				○	○							○	●			●	○			
 Laser liniowy 360° ALC 1-360	○	●		●	○	●		●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●

- odpowiedni  
● idealny dla

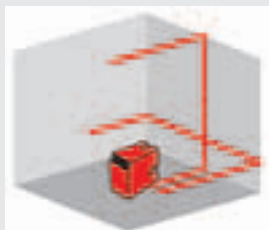
#### Wymagania bezpieczeństwa

Laserowe narzędzia pomiarowe FLEX spełniają wszystkie międzynarodowe standardy bezpieczeństwa. Odpowiadają klasie laserów 2 ewentualnie 2M według DIN EN 60825-1: 2001-11 (długość fali 635-670 nm, moc wyjściowa < 1mW) i przy stosowaniu zgodnym z przeznaczeniem są bezpieczne dla oczu i skóry. Mimo to podczas korzystania z laserowego przyrządu pomiarowego, nigdy nie wolno spoglądać bezpośrednio w promień lasera.



## ALC 2/1

### Perfekcyjny w obsłudze laser krzyżowy



Wszelkierownie używany ALC 2/1 można oświetlić 180 ° w poziomie i pionie. Wbudowany kompensator wahadłowy sprawia, że uciążliwa regulacja wstępna i precyzyjna jest zbędna. Dzięki działaniu impulsowemu można odbiornikiem LR 1 podwoić zasięg. Dzięki szczególnie jasnym liniom lasera można również nawet przy słabym oświetleniu lub dużych odległościach pracować zawsze precyzyjnie. ALC 2/1 dzięki swojej wysokogatunkowej obudowie i swojej idealnie ułożonej, niezwykle mocnej jednostce laserowej jest idealny do codziennego użytku na placu budowy.



#### Sprawa przejrzysta jak szkło

Specjalnie bezodblaskowe szkła zapewniają czyste i wysoce precyzyjne linie laserowe.



#### Tak proste może być jedynie łatwe

Obsługa jednym przyciskiem dla prostego wybierania funkcji (+przycisk impulsowania). Dzięki temu wykluczone zostaną błędy w obsłudze.



#### Zamocowanie ściennie lasera

Magnetyczne 90° aluminiowe zamocowanie ściennie z 1/4" przyłączem przyrządu. Pasuje do ALC 1-360 i 2/1.

## LR 1

### Praktyczny odbiornik laserowy

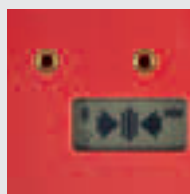


LR 1 dysponuje karbem przestawnym do łatwego przenoszenia znaków odniesienia. Znakowanie posadzki jest nastawione na odczyt stopni Laser-On i na pionowe karby znakujące. Dla bezbłędneho znakowania, znakowanie usytuowane jest blisko fotokomórki. W celu wyboru dokładności, odbiornik LR 1 wyposażony został w przełącznik dokładności.



#### Z dobrym wyczuciem

Wyposażony w trzy tony sygnałowe (możliwość wyłączenia). Szybki sygnał: Odbiornik za nisko. Ciągły sygnał Posadzka (w stopniach). Powolny sygnał: Odbiornik za wysoko.



#### Przegląd

Na stronie przedniej i tylnej urządzenia znajduje się dobrze widoczny wskaźnik LCD. Wskazuje on pozycję i nastawę odbiornika.



#### Wszystko w wodzie

Również na uchwycie odbiornika odpowiednio zostały umieszczone obydwa punkty z oznakowaniem podstawy odbiornika dla pomiarów z prętami niwelacyjnymi.

## Wszechstronny w użyciu i prosty w obsłudze.



### Głowica obrócona

ALC 2/1 można również używać ze statywem. Niezbędne do tego celu przyłącze przyrządowe  $\frac{1}{4}$ " znajduje się w dolnej części przyrządu. Podczas pracy ze statywem z przyłączem  $\frac{5}{8}$ " niezbędny jest łącznik, dostępny jako osprzęt. Elastyczna głowica statywu LKS 65-170 F  $\frac{1}{4}$ " jest bezstopniowo obrotowa, pochylna i odchylna. Zintegrowana poziomnica pudełkowa ułatwia ustawienie.

### Poziomy i pionowy

Za pomocą ALC 2/1 pomieszczenie można oświetlić w poziomie i w pionie. Dzięki temu ma szczególnie wszechstronne zastosowanie.



### Najlepszy odbiór

Dzięki impulsowemu działaniu ALC 2/1 można odbiornikiem LR 1 podwoić zasięg z 30 metrów do 60 metrów.

### Niech stanie się światło!

Niezwykle jasne linie laserowe nawet przy słabym oświetleniu są również bardzo dobrze widoczne.

### Jak za pociągnięciem sznura

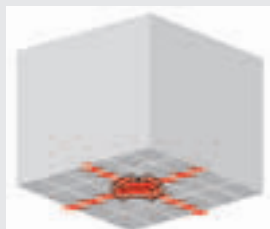
Specjalnie bezodblaskowe szkła zapewniają czyste i precyzyjne linie laserowe. Idealne do ustawiania wysokich szaf, np. w wyposażeniu kuchni.

## ALC 2-F

### Mocny laser dla posadzkarza

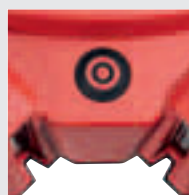


ALC 2-F dzięki ekstremalnie mocnej aluminiowej obudowie idealnie nadaje się do pracy w trudnych warunkach placu budowy. Cztery linie laserowe pod kątem 90° umożliwiają dokładne ustawienie w pomieszczeniu. Można bez przerwy kontynuować pracę. Położony z przodu przymiar ułatwia przykładanie i ustawienie lasera. Niezwykle jasne linie laserowe nawet przy słabym oświetleniu są zawsze bardzo dobrze widoczne. Podparcie trzypunktowe (wysokość 20 mm) zapewnia pewne ustawienie i zmniejsza zanieczyszczenie nawet w podłożu z zaprawy.



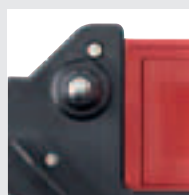
#### **Sprawa przejrzysta jak szkło**

Specjalnie bezodblaskowe szkła zapewniają czyste i wysoce precyzyjne linie laserowe.



#### **Obsługa jednym przyciskiem**

Prosta obsługa. Dzięki temu wyeliminowane zostaną błędy w obsłudze.



#### **Nóżki z kulkami stalowymi**

Małe zużycie i łatwe czyszczenie. Wyraźnie podwyższa trwałość sprzętu.



#### **Kątownik oporowy 90°**

Kątowniki oporowe o wysokości 15 mm do bezpośredniego zakładania np. posadzkowych płytek ceramicznych.

**Idealny do pracy w trudnych warunkach na placu budowy.**



Wraz z zastosowaniem lasera ALC 2-F dla posadzkarza, poziomnica, sznur traserski i pracochłonne konstrukcje pomocnicze stanowią przeszłość. Podparcie trzypunktowe (wysokość 20 mm) zapewnia pewne ustawienie i zmniejsza zanieczyszczenie w podłożu z zaprawy. Nóżki z kulkami stalowymi są łatwe do czyszczenia. Kątowniki oporowe 90° o wysokości 15 mm są idealne do bezpośredniego zakładania np. posadzkowych płytek ceramicznych.

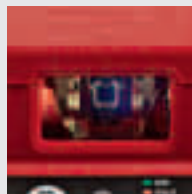


## ALC 1-360

### Mocny laser liniowy 360°



ALC 1-360 ma poziomą linię laserową 360°, bez zakłócającego impulsowania jak przy laserach rotacyjnych. Kombinacja wysokowartościowej obudowy z idealnie ułożyskowaną jednostką laserową czynią z ALC 1-360 mocny laser dla codziennego stosowania na placach budowy. Wbudowany kompensator wahadłowy sprawia, że uciążliwa regulacja wstępna i precyzyjna jest zbędna. Przyrząd jest natychmiast gotowy do pracy. Dzięki działaniu impulsowemu można odbiornikiem LR 1 podwoić zasięg. Dzięki szczególnie jasnym liniom lasera, można również nawet przy słabym oświetleniu lub dużych odległościach, pracować zawsze precyzyjnie. Zwarta budowa umożliwia bardzo niewielki odstęp między stropami.



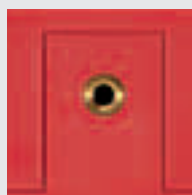
#### Mocny i odporny.

Wyposażony w silną diodę laserową, dzięki czemu nie posiada dużej liczby wrażliwych elementów konstrukcyjnych. Znacznie zostaną zmniejszone awarie techniczne. Specjalnie bezodblaskowe szkła zapewniają czyste i wysoce precyzyjne linie laserowe.



#### Prosty w obsłudze

Aby wywołać wszystkie funkcje, potrzebny jest tylko jeden przycisk (przycisk impulsowania +). Dzięki temu wyeliminowane zostaną błędy w obsłudze.



#### Gwinty przyłączeniowe 1/4" dla statywów

Przy statywach z przyłączem przyrządowym 5/8" niezbędny jest łącznik (dostępny jako osprzęt).

## Niemal jak Dolby-Surround



### Uosobienie spokoju

ALC 1-360 ma wyraźnie widoczną linię lasera. Oznacza to, że nie występuje impulsowanie zakłócające jak przy laserach rotacyjnych. Dzięki temu można pracować przyjemnie i precyzyjnie.

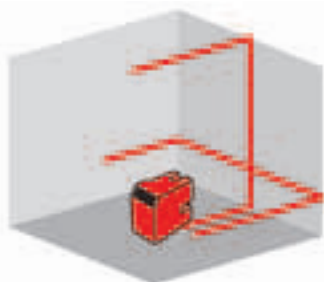


### Zakończone

Wbudowany kompensator wahadłowy sprawia, że kłopotliwa regulacja wstępna i precyzyjna jest zbędna. Przyrząd jest natychmiast gotowy do pracy. Niezwykle jasne linie laserowe nawet przy słabym oświetleniu są zawsze jeszcze bardzo dobrze widoczne.

### Bardzo wąskie

Z tylko 3 cm odstępem od górnej krawędzi ALC 1-360 umożliwia bardzo niewielki odstęp między stropami. Idealny przy montażu konstrukcji nośnych stropów.



ALC 2/1

**NOWOŚĆ**

### Samopoziomujący laser liniowo- krzyżowy

- Dwie widoczne w 180° linie lasera z możliwością pojedynczego włączenia
- Krzyż laserowy - projekcja
- Samopoziomujący
- Optyczny sygnał ostrzegawczy przy przekroczeniu obszaru samopoziomowania
- Możliwość wyłączenia samopoziomowania
- Bardzo dobrze widoczny promień lasera przez odbijające szkła
- Prosta obsługa jednym przyciskiem
- Możliwość włączenia funkcji impulsu do użycia z odbiornikiem
- Gwint 1/4" do statywu



#### DANE TECHNICZNE

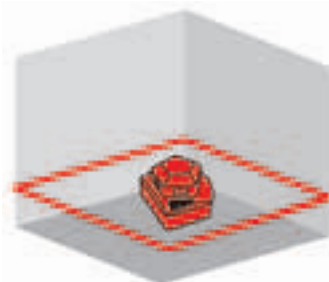
Liczba linii	1 poziomo/ 1 pionowo
Widoczny obszar linii	180° w poziomie/ w pionie
Dokładność	± 3 mm/10m
Zakres samopoziomowania	± 6 °
Max. obszar roboczy	30 m
Max. obszar roboczy z odbiornikiem	60 m
Trwałość użytkowania	25 h
Zakres temperatur	-18° - +50 °C
Klasa lasera	2
Waga	0,28 kg

#### Wposażenie podstawowe:

Akumulator 3x AA  
1 zamocowanie ścienne, magnetyczne WB-M 1/4"-ALC  
1 torba kieszeniowa z pasami  
BEP ALC 2/1  
1 walizka transportowa  
TK-S ALC 2/1

Typ/Model	Zamówienie nr
ALC 2/1	393.665

! Osprzęt str. 235



ALC 1-360

**NOWOŚĆ**

### 360 ° laser liniowy do najwyższych wymagań

- Widoczne w 360° linie lasera
- Samopoziomujący
- Optyczny sygnał ostrzegawczy przy przekroczeniu obszaru samopoziomowania
- Bardzo dobrze widoczny promień lasera przez odbijające szkła
- Prosta obsługa jednym przyciskiem
- Możliwość włączenia funkcji impulsu do użycia z odbiornikiem
- Gwint 1/4" do statywu



#### DANE TECHNICZNE

Liczba linii	1 poziomo
Widoczny obszar linii	360° w poziomie
Dokładność	± 3 mm/30m
Zakres samopoziomowania	± 8 °
Max. obszar roboczy	30 m
Max. obszar roboczy z odbiornikiem	60 m
Trwałość użytkowania	35 h
Zakres temperatur	-18° - +50 °C
Klasa lasera	2
Waga	0,45 kg

#### Wposażenie podstawowe:

Akumulator 3x D  
1 zamocowanie ścienne / sufitowe  
WBC 1/4"-ALC  
1 walizka transportowa  
TK-S ALC 1/-360

Typ/Model	Zamówienie nr
ALC 1-360	393.681

! Osprzęt str. 235



## ALC 2-F

**NOWOŚĆ**

### Laser posadzkowy

- Z przodu i z tyłu urządzenia dwie widoczne linie lasera pod kątem 90°
- Bardzo dobrze widoczny promień lasera przez odbijające szkła
- Wytrzymała aluminiowa obudowa ze zintegrowaną szyną ogranicznika i trzema nóżkami przyrządu zakończonymi kulami stalowymi

## LR 1

**NOWOŚĆ**

### Odbiornik lasera

- Odbiornik poziomych i pionowych pulsacyjnych linii lasowych. Do zastosowania z ALC 1-360 i 2/1
- Regulowana dokładność wskazań
- Wyświetlacz na przedniej i tylnej stronie
- Rozłączalny sygnał akustyczny przy odbiorniku laserowym
- Oznaczenie posadzki (w stopniach)



### DANE TECHNICZNE

Liczba linii	2 pod kątem 90°
Widoczny obszar linii	Kąt 90°
Dokładność	± 2 mm/6 m
Max. obszar roboczy	20 m
Trwałość użytkowania	10 h
Zakres temperatur	-10° - +50 °C
Klasa lasera	2
Waga	1,09 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

2 płyty docelowe czerwone FTR-M  
Akumulator 3x AA  
1 walizka transportowa  
TK-S ALC 2/1

Typ/Model	Zamówienie nr
ALC 2-F	393.673

! Osprzęt str. 235

### DANE TECHNICZNE

Liczba linii	2 pod kątem 90°
Zakres pracy	30 - 75 m
Dokładność	I=0,75 mm / II=1,75 mm
Trwałość użytkowania	30 h
Zakres temperatur	-20° - +60 °C
Waga	0,14 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LR 1	393.703

#### Wyposażenie podstawowe:

Akumulator 9V blokowy  
1 zamocowanie SC LR 1

! Osprzęt str. 235





LKS 100-300 5/8

NOWOŚĆ

#### Statyw do lasera

- Stabilny statyw z regulowaną i wyciąganą kolumną. Z przyłączem  $\frac{5}{8}$ " i przykręcanymi gumowymi nóżkami. Bardzo poręczny, zsunięty tylko 1,10 m z paskiem na ramię
- Zasięg pracy od 1,01 do 3,00 m
- Obszar regulacji kolumny zaciskowej 0,36 m
- Obszar regulacji kolumny wyciągowej 0,43 m



LKS 65-170 F 1/4

NOWOŚĆ

#### Statyw do lasera

- 1,4 kg, lekki aluminiowy statyw z przyłączem  $\frac{1}{4}$ ". Obracana i przechylna głowica statywu, łącznie z torbą
- Zasięg pracy od 0,65 do 1,65 m

#### DANE TECHNICZNE

Zakres pracy	1,01 - 3,00 m
Gwinty przyłączeniowe	5,7 kg
Waga	$\frac{5}{8}$ "

Typ/Model	Zamówienie nr
LKS 100-300 5/8	398.616

Wyposażenie podstawowe:  
1 pasek nośny  
1 łącznik LAD 5/8 I-1/4 A

! Osprzęt str. 235

#### DANE TECHNICZNE

Zakres pracy	0,65 - 1,65 m
Gwinty przyłączeniowe	1,4 kg
Waga	$\frac{1}{4}$ "

Typ/Model	Zamówienie nr
LKS 65-170 F 1/4	398.624

Wyposażenie podstawowe:  
1 torba narzędziowa

! Osprzęt str. 235

## Akcesoria do laserowej techniki pomiarowej

### Zamocowanie odbiornika lasera



Do zamocowania odbiornika laserowego z 2 zaciskami szczękowymi w celu ustalenia na listwach pomiarowych.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
SC LR 1	1	394.017

### Zamocowanie ścienna lasera



Magnetyczne 90° aluminiowe zamocowanie ścienna z ¼" przyłączem przyrządu. Pasuje do ALC 1-360 i 2/1.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
WB-M 1/4-ALC	1	393.630

### Uchwyt do ścian i sufitów



Przestawne zamocowanie ścienna i sufitowe z dodatkową funkcją zacisku. Przyłącze przyrządu ¼".

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
WCB 1/4-ALC	1	393.614

### Płyta docelowa lasera



Zwiększa projekcję czerwonej wiązki laserowej na duże odległości lub w jasnym otoczeniu. Magnetyczna i przestawna.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
FTR-M	1	393.606

### Pokrowiec



Torba kieszeniowa dla ALC 2/1.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
BEP ALC 2/1	1	393.622

### Walizka transportowa



Pasuje do lasera ALC 2/1 i odbiornika z zamocowaniem.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TK-S ALC 2/1	1	393.908



Pasuje do lasera ALC 1/-360 i odbiornika z zamocowaniem.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TK-S ALC 1-360	1	393.649



Pasuje do lasera ALC 2-F z dodatkową kieszenią dla ALC 2-1.

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
TK-S ALC 2-F	1	393.657

### Łącznik statywu lasera



Przebieg z gwintu wewnętrznego 5/8" na gwint zewnętrzny 1/4" w celu zastosowania lasera na statywie korbowym (398.616)

Oznaczenie	JO	Numer zamówienia
LAD 5/8 I-1/4 A	1	398.608



## Narzędzia do obróbki powierzchni lakierowanych.

Wykończenie powierzchni wymaga przede wszystkim wycucia, specjalnych maszyn i odpowiedniego osprzętu. W warsztacie samochodowym, lakierni samochodowej chodzi o to, aby w każdej sytuacji mieć pod ręką to, co najlepsze. Program obróbki powierzchni FLEX oferuje optymalne rozwiązanie do przeróżnych wymagań i lśniący rezultat prac.

<b>Obróbka powierzchni lakierowanych</b>	<b>238</b>
<i>POLISH</i> <b>FLEX</b> PE 14-2 150	240
PE 14-1 180	244
Opis urządzenia	248
Profesjonalne wskazówki	252
Osprzęt	256





## FLEX. Specjalista do polerowania.

Obojętnie czy chodzi o polerowanie czy zwykłe dbanie o powierzchnię, nieważne czy są zadrapania i hologramy - ponieważ mamy w ofercie odpowiednie maszyny, pomożemy także we wszystkich kwestiach technicznych dotyczących obróbki lakierowanych powierzchni. Lakier samochodowy stale narażony jest na uszkodzenia. Zarówno przez pogodę i zanieczyszczenia powietrza, a także przez oddziaływanie mechaniczne. Następstwem są smugi i zadrapania. Lakier jest częściowo bez połysku i matowy. Uszkodzenia są szczególnie widoczne w świetle słonecznym. Niemniej przeszkadzają hologramy, chociaż są bardzo małe, pozostawiają podobnie jak warstwa tłuszczu tworząc mętne i wyblakłe ślady na powierzchni.

Uwaga: przed przystąpieniem do usuwania uszkodzeń i wad lakieru, należy najpierw przygotować powierzchnię - jak zwykle przez matowienie - materiałem szlifierskim odpowiedniej ziarnistości. Poza tym, po wykonaniu wszystkich czynności zaleca się przetarcie powierzchni ścierką z mikrowłókien, aby usunąć resztki pyłu polerskiego. Ważne jest również poznanie zróżnicowanego skutku obróbki wełną i gąbką. Chociaż miękka i puszysta wełna (TopWool) nadal uważana jest jako najbardziej odpowiednia do polerowania wykończeniowego, jest ona w rzeczywistości bardzo agresywna. Ponieważ środki polerskie rozkładają się intensywnie na i pomiędzy pojedyncze włókna, zwiększa to wielokrotnie efekt działania politurey. Dlatego przy polerowaniu wełną w porównaniu do polerowania gąbką, krótszy jest zarówno czas pracy jak i mniejsze wydzielanie ciepła.

### Porady i triki:

1. Przed rozpoczęciem prac, należy okleić wszystkie gumowe części, uszczelnienia jak również części nielakierowane. W ten sposób oszczędzą sobie Państwo późniejszego żmudnego czyszczenia.
2. Należy stosować zalecaną kombinację prędkości obrotowej maszyny i odpowiednich padów roboczych.
3. Najpierw należy sprawdzić politurę w niewidocznym miejscu.
4. Należy rozpocząć od stopnia prędkości obrotowej 1 i przejść maksymalnie do 2300 U/min.
5. Stale należy sprawdzać temperaturę powierzchni przyciskając do niej dłoń. Temperatura może być maksymalnie letnia. Zbyt mocny docisk i za wysoka liczba obrotów prowadzą do uszkodzeń powierzchni.
6. Należy pozwolić, aby maszyna pracowała swoim własnym ciężarem.
7. Każde zanieczyszczenie wełny lub gąbki może w istotny sposób negatywnie wpłynąć na rezultat pracy.
8. Zawsze należy stosować do tego samego środka tę samą gąbkę/ wełnę.
9. Gąbkę, ewentualnie wełnę należy lekko zwilżyć przed polerowaniem. Ułatwi to pracę i zapobiegnie szybkiemu wysychaniu politurey, względnie lakieru zabezpieczającego.
10. Sucha politura może spowodować uszkodzenia powierzchni, dlatego stale należy zwilżać powierzchnię za pomocą rozpylacza.
11. Aby uniknąć uszkodzeń powierzchni i osiągnąć jednolity rezultat, należy stale poruszać maszyną.
12. Po wszystkich pracach należy usuwać nadmiar środka polerskiego z powierzchni czystą ściereczką z mikrofibry, którą należy stosować tylko do jednego środka polerskiego.
13. Czyszczenie wełny, gąbek i ściereczek z mikrofibry po użyciu zwiększa ich żywotność.

## Która polerka będzie odpowiednia?

FLEX oferuje w branży „Automotive” idealną ofertę narzędzi do polerowania do wielu zastosowań.

### Profesjonalne

Wysoki moment obrotowy przy niskiej liczbie obrotów. To jest znakiem szczególnym łagodnych siłaczy firmy FLEX. Już przy starcie, w zakresie niskiej liczby obrotów przy można odczuć zapas mocy. Duży moment obrotowy pozwala doskonale polerować nawet najbardziej wymagające powierzchnie bez ryzyka nagrzewania lakieru. Szczególnie przyjemny jest bardzo cichy odgłos pracy. Profesjonalni użytkownicy doceniają to od wielu lat w naszej legendarnej L 602 VR i to zachwyci Państwa także w naszej PE 14-2 150, PE 14-1 180.

### Uniwersalne








Szeroki zakres liczby obrotów od 1100/1200/min aż do 3700/min charakteryzuje te małe i poręczne wszechstronne urządzenia firmy FLEX. Mogą Państwo tutaj wybierać pomiędzy naszą klasyczną L 1503 VR z przetątnikiem suwakowym i osłoną ochronną z uchwytem, oraz ergonomicznym wariantem PE 14-3 125 z wąskim uchwytem i regulatorem prędkości.

### Mimośrodowe Roto

XC 3401 VRG symuluje ruch ludzkiej dłoni poprzez kombinowany ruch – obrotowy i mimośrodowy. Przy tym powierzchnia pozostaje chłodna, a wykończenie będzie perfekcyjne. Powlekane powierzchnie będą nie tylko dobrze zamknięte i wypielegnowane, ale doskonale wypolerowane bez smug. Poza tym XC 3401 VRG nadaje się doskonale do usuwania polerskich zmatowień i smug.

### Specjalistyczne

Polerka L 1202 nadaje się szczególnie do zastosowania na powierzchniach z drewna i stali szlachetnej. Z tym urządzeniem stosuje się szczególnie duże tarcze polerskie, materiały polerskie i szczotki.

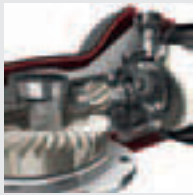
	Profesjonalne			Uniwersalne		Mimośrodowe Roto	Specjalistyczne
	 PE 14-2 150	 PE 14-1 180	 L 602 VR	 PE 14-3 125	 L 1503 VR	 XC 3401 VRG	 L 1202
Pobór mocy wat	1400	1400	1500	1400	1200	900	1600
Max. Ø gąbki polerskiej	200	250	220	160	160	160	250
Prędkość obrotowa biegu jałowego	380-2100	250-1350	400-2400	1100-3700	1200-3700	160-480	1750
Waga kg	2,3	2,3	3,3	2,2	1,9	2,6	5,1
do nabycia jako zestaw	tak	nie	tak	tak	nie	tak	nie
Napęd	rotacyjny	rotacyjny	rotacyjny	rotacyjny	rotacyjny	mimośrodowy	rotacyjny

POLISH**FLEX** PE 14-2 150



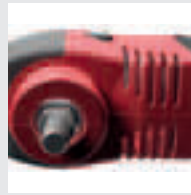
## POLISHFLEX. Została skonstruowana przez profesjonalistów dla profesjonalistów.

POLISHFLEX jest perfekcyjnie dopasowana do potrzeb użytkowników. Silnik i przekładnia pracują nadzwyczajnie cicho. Optymalna liczba obrotów w zakresie 380-2100/min jak również wysoki moment obrotowy nadają się najlepiej do obróbki wrażliwych powierzchni. Dzięki ergonomicznej formie budowy i niewielkiemu ciężarowi można osiągnąć i obrabiać bez problemów nawet trudne miejsca. Dużą tarczą polerską o maksymalnej średnicy 200 mm można szybko i wygodnie polerować poziome i pionowe płaszczyzny.



### Przekładnia 2. biegowa

Przekładnia jest kombinacją przekładni planetarnej i przekładni kątowej. Przekładnie planetarne mogą przenieść bardzo wysokie momenty obrotowe przy bardzo kompaktowej budowie. Skrajnie niski poziom hałasu dzięki optymalizacji dźwiękowej – również pod obciążeniem.



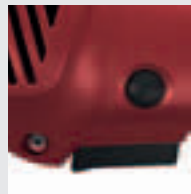
### Praca bez przeszkód

Brak wylotu powietrza, który przeszkadza użytkownikowi.



### Pewny chwyt

Aby zapewnić możliwie najmniejszą odległość do powierzchni, wyposażono maszynę w płaską głowicę przekładni. Dzięki temu maszynę można prowadzić pewnie w każdym położeniu.



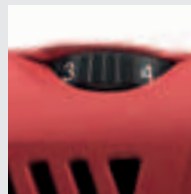
### Z dużym wycuciem

Włącznik z powolnym rozruchem, zaczynając od biegu 1 (380 obr/min) i przycisk blokady do kontynuowania operacji.



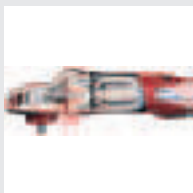
### Miękka obudowa

Ostona ochronna z uchwytem i wkładką SoftGrip jest ergonomicznie ukształtowana, co zapewnia optymalne i precyzyjne prowadzenie. Dodatkowy uchwyt można w razie potrzeby zamocować z boku (należy do wyposażenia podstawowego).



### Zawsze prawidłowy obrót

Elektronika mikroprocesorowa z bezstopniowym nastawianiem wstępnym liczby obrotów w zakresie 380-2100/min.



### Głowica zawsze chłodna

Poten mocy silnik 1400 wat z wydajnym wentylatorem zapewniającym optymalny przepływ powietrza. Zoptymalizowany przepływ powietrza zapewnia możliwie najlepsze i najbardziej skuteczne chłodzenie przekładni i silnika.



### Bezpieczny w obsłudze

Blokada wrzeciona jest umieszczona w idealnym miejscu, co zapobiega przypadkowemu wciśnięciu i nie ma wpływu na chwyt operatora.



## *POLISH***FLEX** PE 14-2 150

Już teraz ma bardzo dobrą opinię.



Co mają ze sobą wspólnego super sportowe auto RUF CTR3 i nowa *POLISH***FLEX**? Obydwie rzeczy zostały stworzone, aby osiągać absolutnie najlepsze wyniki w zakresie napędu, przekładni, mocy silnika i wytrzymałości, jednak z tą różnicą, że jedna musi wykazać swoją wydajność na asfalcie i to bardzo szybko, a druga na powierzchni i to bardzo „delikatnie”. Nowa *POLISH***FLEX** ma przy tym oprócz wartości wewnętrznych, również szczupłą i „sportową” formę budowy, co umożliwia jej pewne „prowadzenie” także w najtrudniejszych miejscach.

## Mały, czarny, mocny



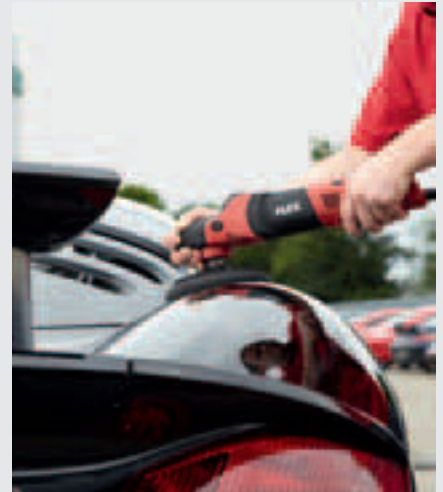
### Szczególnie poręczny

Płaska głowica z wkładką SoftGrip zapewnia pewny chwyt i doskonałą obsługę. **POLISHFLEX** może zatem zawsze być wykonywana bezpiecznie i komfortowo.



### W doskonałej równowadze

**POLISHFLEX** pracuje bardzo cicho. Odgłos pracy jest tak niewielki, że jest bardzo przyjemny również podczas obciążenia maszyny.



### Kompaktowa budowa

PE 14-2 150 może być pewnie prowadzona nawet w najtrudniejszych miejscach dzięki płaskiej budowie i zoptymalizowanemu ciężarowi.



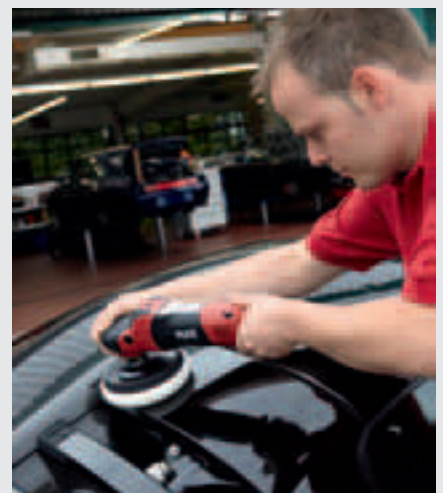
### Zawsze osiowo

Ściereczki z mikrowłókien firmy FLEX umożliwiają usunięcie pozostałości niezawodnie i bardzo delikatnie. **WSKAZÓWKĄ:** Po każdym zastosowaniu należy usunąć z powierzchni nadmiar środków polerskich.



### Precyzyjnie

Dużą tarczą polerską o maksymalnej średnicy 200 mm można szybko i pewnie polerować poziome i pionowe płaszczyzny.



### Z dużym wycuciem

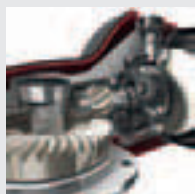
Dzięki sterowaniu mikroprocesorowym z bezstopniowym wyborem prędkości obrotowej 380-2100 obr/min można również obrabiać wrażliwe materiały.





## PE 14-1 180. Profesjonalista wielkich płaszczyzn.

PE 14-1 180 jest dalszym uzupełnieniem „łagodnych siłaczy”. Polerka PE 14-1 180 została opracowana na bazie znanej **POLISHFLEX** PE 14-2 150, jednak z nową redukcją przekładni o zakresie obrotów 250-1350/min. Wysoka siła przyciągania przy niskiej liczbie obrotów jest osobliwością PE 14-1 180. Już podczas startu w dolnym zakresie obrotów odczuwa się siłę i sprawność.



### Przekładnia 2. biegowa

Przekładnia jest kombinacją przekładni planetarnej i dotartej przekładni kątowej. Przekładnie planetarne mogą przenieść bardzo wysokie momenty obrotowe przy bardzo kompaktowej budowie. Skrajnie niski poziom hałasu dzięki optymalizacji dźwiękowej – również pod obciążeniem.



### Praca bez przeszkód

Ponadto nie ma wylotu powietrza, który przeszkadza użytkownikowi.



### Pewny chwyt

Aby zapewnić możliwie najmniejszą odległość do powierzchni, wyposażono maszynę w płaską głowicę przekładni. Dzięki temu maszynę można prowadzić pewnie w każdym położeniu.



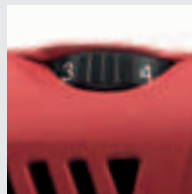
### Z dużym wycuciem

Włącznik z powolnym rozruchem, zaczynając od biegu 1 (250 obr/min) i przycisk blokady do kontynuowania operacji.



### Miękka obudowa

Ostona ochronna z uchwytem i wkładką SoftGrip jest ergonomicznie ukształtowana, co zapewnia optymalne i precyzyjne prowadzenie. Dodatkowy uchwyt można w razie potrzeby zamocować z boku (należy do wyposażenia podstawowego).



### Zawsze prawidłowy obrót

Elektronika mikroprocesorowa z bezstopniowym nastawianiem wstępnym liczby obrotów w zakresie 250-1350/min.



### Głowica zawsze chłodna

Poten mocy silnik 1400 wat z wydajnym wentylatorem zapewniającym optymalny przepływ powietrza. Zoptymalizowany przepływ powietrza zapewnia możliwie najlepsze i najbardziej skuteczne chłodzenie przekładni i silnika.



### Bezpieczny w obsłudze

Blokada wrzeczona jest umieszczona w idealnym miejscu, co zapobiega przypadkowemu wciśnięciu i nie ma wpływu na chwyt operatora.



## Mistrz dużych powierzchni. Polerowanie przy pomocy PE 14-1 180. Prawie jak na urlopie.



PE 14-1 180 przekonuje szczególnie swą niezwykłą siłą przeciągania i to przy ekstremalnie niskiej emisji hałasu. Szczególna możliwość obciążania dzięki zoptymalizowanemu chłodzeniu – szczególnie w dolnym zakresie obrotów. Regulator prędkości umożliwia powolne rozpoczęcie polerowania z dużym wyczuciem.



### Ponad horyzont

Dużą tarczą polerską o maksymalnej średnicy 250 mm można szybko i pewnie polerować poziome i pionowe płaszczyzny.



### Pozostać zawsze cool!

Powierzchnie problematyczne, które przykładowo są wrażliwe na ciepło, mogą być optymalnie obrabiane dzięki dużemu momentowi obrotowemu nawet przy najmniejszych obrotach.



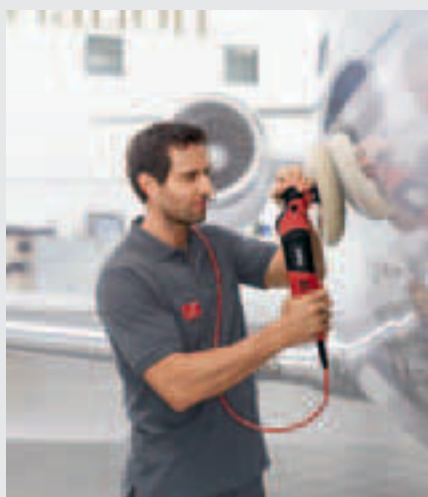
### Praktyczne rozwiązania

Niewielka odległość od powierzchni, dzięki płaskiej głowicy przekładniowej, daje zawsze, szczególnie we wrażliwych i trudno dostępnych miejscach poczucie bezpieczeństwa.

## Prawdziwy przodownik. Každy chętnie stawia na wydajność PE 14-1 180.



Właśnie podczas przygotowania samolotów poleruje się, dzięki niskiemu ciężarowi i doskonałemu manipulowaniu, przyjemnie i bez wysiłku duże powierzchnie pionowe i poziome głowicami polerskimi do Ø 250 mm.



### Niezwykle prosta

Ergonomiczna, niska forma konstrukcyjna oraz nieznaczny ciężar umożliwiają również obróbkę we wszystkich położeniach w trudno dostępnych miejscach.



### Do pionowych prac

Lekka, poręczna i bardzo cicha. Są to zalety PE 14-1 180, gdy chodzi o obróbkę dużych powierzchni.



### Czysta sprawa

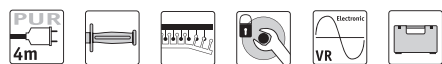
Ze swym ciężarem tylko 2,3 kg PE14-1 180 jest najlżejszą polerką w swojej klasie. Nawet duże pionowe płaszczyzny stają się dziecinnie proste.



## PE 14-2 150

### POLISHFLEX, zmienna prędkość z wysokim momentem obrotowym

- VR-Elektronika: bezstopniowe wstępne nastawienie liczby obrotów, utrzymanie stałej liczby obrotów poprzez generator tachometryczny, zabezpieczenie przeciążeniowe, blokada ponownego włączenia i nadzór temperatury
- Mocny silnik 1400 Watt z wydajnym wentylatorem do optymalnego chłodzenia
- Włącznik z powolnym rozruchem, zaczynając od biegu 1 (380 obr/min) i przycisk blokady do kontynuowania operacji.
- Zoptymalizowane prowadzenie strumienia powietrza zapewnia możliwie najlepsze chłodzenie silnika i przekładni. Strumień powietrza nie jest kierowany w stronę użytkownika
- Nowoczesna kombinacja przekładni planetarnych i kątowych zapewnia ekstremalną redukcję hałasu
- Płaska głowica przekładni redukuje odległość do płaszczyzny. Umożliwia to pewne i bezpieczne prowadzenie urządzenia w każdej pozycji
- Rękojeść: ergonomicznie uformowana z powierzchnią SoftGrip. Urządzenie daje się prowadzić bardzo precyzyjnie i leży w ręku zawsze dobrze, bezpiecznie i pewnie
- Blokada wrzeciona: idealnie umieszczona, by zapobiec nieumyślnemu przyciśnięciu, nie przeszkadza podczas pracy.
- Z ogumowaną powierzchnią zabezpieczającą przy odkładaniu
- 4 metrowy kabel PUR H05-BQF: odporny na zużycie, giętki z dużą odpornością na ścieranie i załamanie



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	200 mm
Max. średnica tarczy	150 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	380-2100 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (LxH)	402x117 mm
Waga	2,3 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
PE 14-2 150	373.680
PE 14-2 150 Set	376.175

#### Wyposażenie podstawowe

##### PE 14-2 150:

1 rękojeść

#### Wyposażenie podstawowe

##### PE 14-2 150 Set:

1 rękojeść  
1 talerz szlifierski na rzep, miękki, Ø 150 mm  
1 gąbka polerska PS-B 160  
1 gąbka do polerowania PS-BL 160  
1 wetna polerska TW-PT 160  
1 ściereczka z mikrowłókna MW-P  
1 SpecialPolish P05/03 250 ml  
1 NanoPolish & Wax P02/06 250 ml  
2 wkładka walizki  
Plastikowa walizka



## PE 14-1 180

**NOWOŚĆ**

### Polerka z wysokim momentem obrotowym do obsługi dużych lakierowanych powierzchni

- VR-Elektronika: bezstopniowe wstępne nastawienie liczby obrotów, utrzymanie stałej liczby obrotów poprzez generator tachometryczny, zabezpieczenie przeciążeniowe, blokada ponownego włączenia i nadzór temperatury
- Mocny silnik 1400 Watt z wydajnym wentylatorem do optymalnego chłodzenia
- Włącznik z powolnym rozruchem, zaczynając od biegu 1 (250 obr/min) i przycisk blokady do kontynuowania operacji
- Zoptymalizowane prowadzenie strumienia powietrza zapewnia możliwie najlepsze chłodzenie silnika i przekładni. Strumień powietrza nie jest kierowany w stronę użytkownika
- Nowoczesna kombinacja przekładni planetarnych i kątowych zapewnia ekstremalną redukcję hałasu
- Płaska głowica przekładni redukuje odległość do płaszczyzny. Umożliwia to pewne i bezpieczne prowadzenie urządzenia w każdej pozycji
- Rękojeść: ergonomicznie uformowana z powierzchnią SoftGrip. Urządzenie daje się prowadzić bardzo precyzyjnie i leży w ręku zawsze dobrze, bezpiecznie i pewnie
- Blokada wrzeciona: idealnie umieszczona, by zapobiec nieumyślnemu przyciśnięciu, nie przeszkadza podczas pracy.
- Z ogumowaną powierzchnią zabezpieczającą przy odkładaniu
- W szczególności do obróbki dużych powierzchni poziomych i pionowych. Dla przemysłu motoryzacyjnego, morskiego, lotniczego
- Poleruje z bardzo niskimi obrotami i wysokim momentem obrotowym, np. w przypadku powierzchni wrażliwych na działanie ciepła
- 4 metrowy kabel PUR H05-BQF: odporny na zużycie, giętki z dużą odpornością na ścieranie i załamanie



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	250 mm
Max. średnica tarczy	180 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	250-1350 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (LxH)	402x117 mm
Waga	2,3 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
PE 14-1 180	395.749

#### Wyposażenie podstawowe:

1 rękojeść





## L 602 VR

### Polerka z regulacją prędkości obrotowej i wysokim momentem obrotowym

- VR-Elektronika: bezstopniowe wstępne nastawienie liczby obrotów, utrzymanie stałej liczby obrotów poprzez generator tachometryczny, zabezpieczenie przeciążeniowe i nadzór temperatury
- Mocny silnik 1500 wat o wysokim współczynniku sprawności
- Specjalna konstrukcja zapewniająca zmianę kierunku zasysanego do urządzenia powietrza stanowi dodatkową ochronę przed pyłem
- Możliwość przenoszenia wysokich obciążeń dzięki perfekcyjnemu chłodzeniu.
- Optymalna obsługa dzięki zbalansowanemu rozłożeniu wagi i 3 wariantom uchwytu w zależności od zastosowania
- Gumowa listwa chroni maszynę i obrabiany przedmiot przed uszkodzeniem w momencie zmiany padu
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	220 mm
Max. średnica tarczy	175 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	400-2400 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,3 kg

#### Wyposażenie podstawowe L 602 VR:

- 1 rękojeść boczna
- 1 rękojeść pałkowa

#### Wyposażenie podstawowe L 602 VR Set:

- 1 rękojeść boczna
- 1 rękojeść pałkowa
- 1 talerz mocowany na rzep śr. 150 Ø
- 1 gąbka polerska PS-B 200
- 1 ściereczka z mikrowłókien MW-C
- 1 SpecialPolish P05/03 250 ml
- 1 NanoPolish& Wax P02/06 250 ml

Typ/Model	Zamówienie nr
L 602 VR	329.800
L 602 VR Set	329.819

! Osprzęt str. 256



## PE 14-3 125

### Ergonomiczna polerka z regulacją prędkości

- VR-mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Ze względu na szeroki zakres liczby obrotów nadaje się doskonale do perfekcyjnych zadań z użyciem ściernic polerskich od Ø 80 do maks. Ø 160 mm
- Idealna ściernica polerska Ø 140 mm
- Silnik dużej mocy przeznaczony do ciężkich prac
- Ergonomiczna konstrukcja
- Cienki specjalny uchwyt i ergonomicznie uformowana rękojeść sprawiają, że obsługa jest optymalna, a polerowanie przebiega bez wysiłku
- 4 metrowy kabel PUR H05-BQF: odporny na zużycie, giętki z dużą odpornością na ścieranie i załamanie
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Max. średnica tarczy	150 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1100-3700 /min
Moc pobierana	1400 Wat
Moc oddawana	880 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (LxH)	370 x 110 mm
Waga	2,2 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
PE 14-3 125	383.678
PE 14-3 125 Set	383.732

#### Wyposażenie podstawowe

##### PE 14-3 125:

- 1 rękojeść boczna

#### Wyposażenie podstawowe

##### PE 14-3 125 Set:

- 1 rękojeść boczna
- 1 talerz mocowany na rzep śr. 125mm
- 1 gąbka polerska PS-B 160
- 1 gąbka polerska PS-W 160
- 1 ściereczka z mikrowłókien MW-C
- 1 SpecialPolish P05/03 250 ml
- 1 NanoPolish& Wax P02/06 250 ml

! Osprzęt str. 256





## XC 3401 VRG

## XC 3401 VRG Set

### Rotacyjna polerka mimośrodowa

- VR-mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- 8 mm skok talerza dla uzyskania wysokiej skuteczności
- Stała prędkość posuwu zapewnia równomierny efekt końcowy
- Ze specjalnym wytłumionym talerzem na rzep do polerowania.
- Zdemontowana, ergonomiczna, pałkowata rękojeść i osłona w celu optymalnej obsługi we wszystkich zakresach stosowania.
- Ponieważ powstawanie ciepła na powierzchni jest niewielkie, idealnie nadaje się do lakierów wrażliwych na zmianę temperatury.
- Wysoki spokojny bieg dzięki przeciwwadze
- Nieduża wysokość i mała waga
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Talerz na rzep-średnica	140 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	160-480 /min
Skok	8 mm
Liczba obrotów biegu jałowego	3200-9600 /min
Moc pobierana	900 Wat
Moc oddawana	590 Wat
Waga	2,6 kg

#### Wyposażenie podstawowe XC 3401 VRG:

- 1 rękojeść SoftVib
- 1 rękojeść pałkowa
- 1 specjalny talerz na rzep, średnica 150

#### Wyposażenie podstawowe XC 3401 VRG Set:

- 1 rękojeść SoftVib
- 1 rękojeść pałkowa
- 1 specjalny talerz na rzep, średnica 150
- 1 gąbka polerska PS-W 160
- 1 ściereczka z mikrowłókien MW-C
- 1 torba Set
- 1 NanoPolish & Wax P02/06 250 ml
- 1 SpecialPolish P05/03 250 ml

Typ/Model	Zamówienie nr
XC 3401 VRG	322.008
XC 3401 VRG Set	334.081

! Osprzęt str. 256



## L 1503 VR

### Klasyczna polerka z uchwytem

- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Silnik dużej mocy przeznaczony do ciężkich prac
- Ze względu na szeroki zakres liczby obrotów nadaje się doskonale do perfekcyjnych zadań z użyciem ściernic polerskich od Ø 80 do maks. Ø 160 mm
- Idealna ściernica polerska Ø 140 mm
- Włącznik/Wyłącznik
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	160 mm
Max. średnica tarczy	150 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1200-3700 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Waga	1,9 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1503 VR	250.280

Wyposażenie podstawowe:  
1 rękojeść boczna

! Osprzęt str. 256



## L 1202

### Specjalna polerka z niską prędkością obrotową, 1600 Wat

- Silnik dużej mocy do ekstremalnych obciążeń
- Niska prędkość obrotowa i wysoki moment obrotowy
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Do pracy ciągłej z dużą głowicą polerską do czyszczenia, polerowania i polerowania końcowego drewna, laminatów i stali szlachetnej
- Włącznik/Wyłącznik
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	250 mm
Max. średnica tarczy	175 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1750 /min
Moc pobierana	1600 Wat
Moc oddawana	1100 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	5,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 1202	278.688

Wyposażenie podstawowe:  
1 rękojeść boczna  
1 ochrona rąk  
1 uchwyt

! Osprzęt str. 256



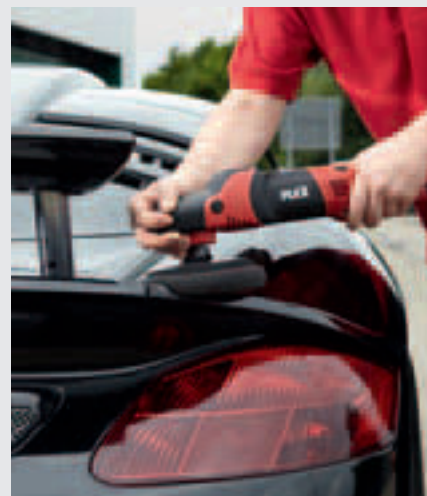
## Polerowanie i coś więcej. Profesjonalne porady firmy FLEX.

Polerowanie nie jest równe polerowaniu. Powszechnie uważa się po prostu, że polerowanie to gładkie szlifowanie powierzchni w celu uzyskania połysku. Definicja tego pojęcia podana przez profesjonalistę jest jednak znacznie obszerniejsza. Dobra „politura” włącznie z przygotowaniem i pielęgnacją lakieru zawiera trzy następujące czynności:

**POLEROWANIE:** zastosowanie mechanicznego procesu w celu uzyskania gładkiej powierzchni o wysokim połysku.

**ZAMYKANIE POWIERZCHNI:** trwałe zamknięcie porowatej powierzchni.

**PIELĘGNACJA LAKIERU:** pielęgnacja lakieru poprzez woskowanie.



### Profesjonalne wskazówki

- Nie wolno nigdy stosować środków polerskich w pełnym słońcu, przy wysokich temperaturach lub wysokiej wilgotności powietrza.
- Powierzchnie lakierowane należy przed każdą obróbką dokładnie wymyć i wysuszyć.
- Nie używać żadnych brudnych ścierek ani gąbek.
- Unikać przejść, które mogą spowodować nieprawidłowości i tworzenie się smug.
- Gąbki polerskie regularnie wymieniać i prać.
- Wszelkie środki stosować bardzo oszczędnie. Zbyt duże dozowanie utrudnia polerowanie i wpływa niekorzystnie na końcową jakość.

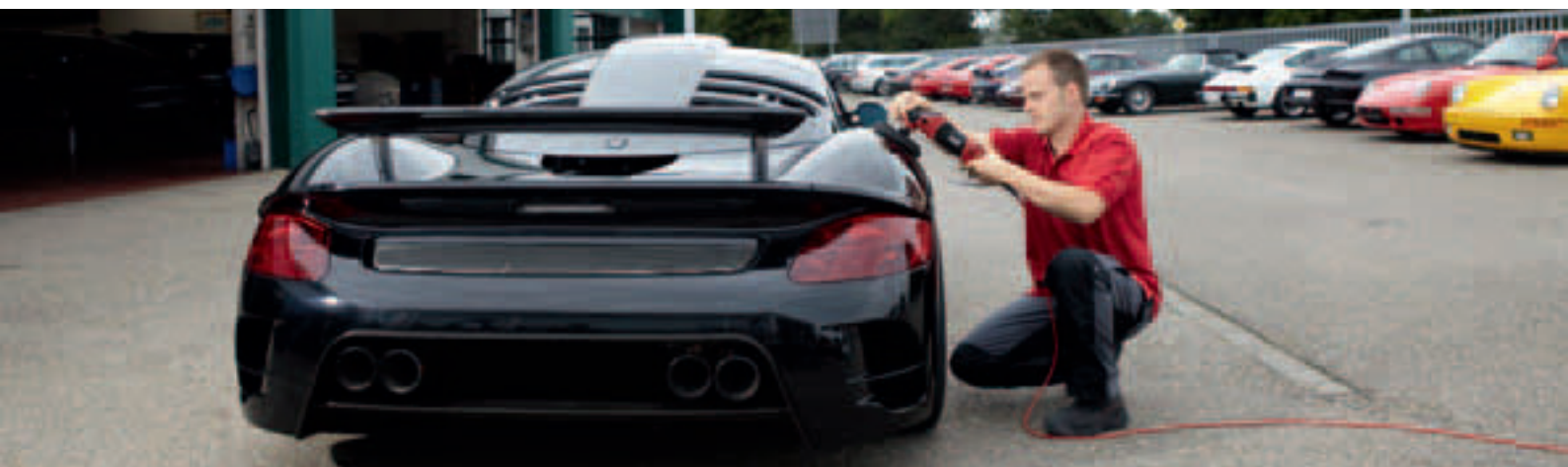
### Profesjonalne wskazówki do utrwalania powierzchni

- Najpierw przeprowadzić intensywne gruntowne czyszczenie.
- Powierzchnię oczyścić ze złuszczonej warstwy farb i lakierów.
- Uwaga: Przy nieodpowiednim zastosowaniu zamyka się nie tylko powierzchnię lakieru, ale również i brud.

### Profesjonalne wskazówki do pielęgnacji lakieru

- Gruntownie wyczyścić powierzchnię.
- Środki nakładać oszczędnie i równomiernie.
- Zwracać uwagę, aby powierzchnia była absolutnie sucha.
- Unikać promieni słonecznych, wysokiej temperatury, wilgotności i temperatur poniżej zera.





## Rotacyjnie czy mimośrodowo?

Tak jak na wiele innych pytań w życiu, tak i na to nie można udzielić jednoznacznej odpowiedzi. Czy zastosować rotacyjną czy mimośrodową maszynę zależy- tak jak w przypadku wyboru odpowiedniej politur- od zadania. Zasadniczo można powiedzieć, że urządzenia rotacyjne stosuje się przede wszystkim w kręgach profesjonalnych. Jednak urządzenia mimośrodowe stosowane są chętnie także w użyciu profesjonalnym np. do obróbki wykończeniowej. W kręgach amatorskich preferowane są często narzędzia o mimośrodowym ruchu rotacyjnym.

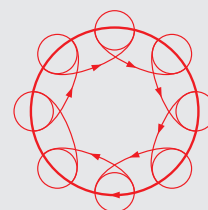
### **ROTACYJNIE: z pełnym wyczuciem i agresywnie**

Polerowanie wymaga generalnie bardzo dużo wyczucia i precyzji. Przy użyciu maszyny rotacyjnej pokonają Państwo jako profesjonalści wszystkie sytuacje wynikające z procesu obróbki. Proszę pamiętać przy tym o dwóch następujących rzeczach: Po pierwsze – ruch rotacyjny oddziałuje znacznie bardziej agresywnie na powierzchnię, niż przy zastosowaniu urządzenia mimośrodowego. Po drugie – przy nieodpowiednim zastosowaniu mogą powstać bardzo szybko zmatowiałe plamy. Idealne zastosowanie podczas usuwania: wtrąceń pyłu, pomarańczowej skórki, zacieków lakieru, rozpylonej mgły, mocno zwietrzałych lakierów, normalnych zadrapań, czyszczenia lakierów.



### **MIMOŚRODOWO: efektywnie i skutecznie**

Ekscentryczne typy to specjaliści – dlatego są bardzo rzadko lubiani przez innych ludzi. Ta opinia absolutnie się nie sprawdza w odniesieniu do polerek z mimośrodowym ruchem rotacyjnym i permanentnym napędem wymuszonym. Nic dziwnego, w końcu tymi urządzeniami można pracować efektywnie i skutecznie. Dzięki szczególnym ruchom i dużym suwom można nie tylko dobrze zamknąć lakierowaną powierzchnię, ale również wypolerować bez tworzenia zmatowień. Poza tym maszyna ta nadaje się do usuwania istniejących zmatowień i smug polerskich, szczególnie na ciemnych lakierach. Idealne zastosowanie podczas usuwania: zwietrzałych lakierów, lekkich zadrapań, lekkich śladów zużycia, usuwania zmatowień, smug, rys, polerowania na wysoki połysk i zamykania. Profesjonalni użytkownicy obrabiają takie uszkodzenia lakieru również polerkami rotacyjnymi.

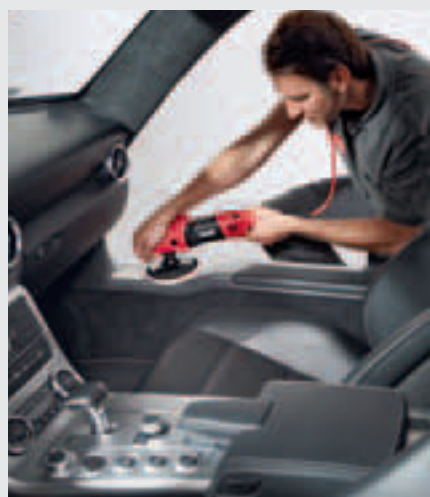




## Bezproblemowe Osprzęt FLEX i polerki idealnie dopasowane



W celu uzyskania optymalnych wyników niezwykle ważne jest współdziałanie między maszyną, a politurą względnie gąbkami, a wełną. W zależności od uszkodzenia lakieru (zarysowania, hologramy itp.) należy zastosować odpowiedni osprzęt. Zdrapania można usunąć gąbką polerską, niebieską i politurą FLEX SpecialPolish.



### Perfekcyjne polerowanie

W celu usunięcia mocnych zadrapań zalecamy wełnę polerską w połączeniu z politurą FLEX SpecialPolish.



### Idealna harmonia

Do obróbki hologramów można zastosować gąbkę polerską, waflową, czarną i politurę FLEX SpecialPolish.



### Doskonały połysk

Do utrwalenia powierzchni i pielęgnacji nadaje się przede wszystkim polerka mimośrodowa XC 3401 VRG i FLEX NanoPolish & Wax.

## Zalecenia zastosowania

Profesjonalne

Uniwersalne

Mimośrodowe Roto



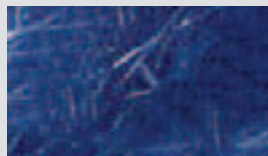
Pomarańczowa skórka



Wtrącenia pyłu



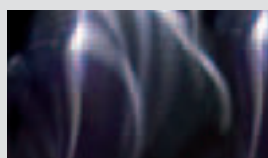
Mocne zadrapania



Zadrapania



Lekkich śladów zużycia



Hologram



Utrwalenie lakierem/  
pielęgnacja

Wetna  
polerska

Gąbka do  
polerowania -  
niebieska



Special Polish



Gąbka do  
polerowania -  
czarna



Gąbka do  
polerowania -  
biała



Nano Polish & Wax







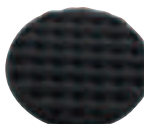



## Osprzęt do zestawów polskich

		Oznaczenie	Treść / Wymiary w mm			J0	Numer zamówie- nia	PE 14-2 150	PE 14-1 180	L 602 VR	PE 14-3 125	L 1503 VR	XC 3401 VRG	L 1202
Profesjonalna														
Wszechstronna i uniwersalna														
Mimośrodowe Roto														
Specjalistyczna														
<b>SpecialPolish</b>														
	Pasta polerska nie zawierająca silikonu o wysokim stopniu ścierania materiału i średnim stopniu połysku. Do usuwania np. wtrąceń pyłowych, zmatowień farb, śladów szlifowania z zastosowaniem wełny. W kombinacji z odpowiednią gąbką nadaje się doskonale do usuwania śladów zużycia lakieru i restaurowania zmatowiałych lakierów.	SpecialPolish P05/03	250 ml			1	376.574	■	■	■	■	■	■	■
<b>NanoPolish &amp; Wax</b>														
	Wysokopołyskowa politura nie zawierająca silikonu, z cząsteczkami szlifującymi nano i Carnaubawax. Do polerowania nowych lub lekko porysowanych lakierów. Idealna również do lakierów odpornych na zarysowania. Oprócz tego perfekcyjna pasta do polerowania końcowego SpecialPolish do lakierów, po wstępnej obróbce delikatną pastą połyskową FinePolish. Ostateczny poler wykończeniowy z równoczesną konserwacją.	NanoPolish & Wax P02/06	250 ml			1	376.566	■	■	■	■	■	■	■
<b>Sukno polerskie z mikrofibry, Classic</b>														
	Do oszczędnego usuwania pozostałości z polerowania i uszczelniania. Do perfekcyjnego wykończenia powierzchni i osiągnięcia głębokiego połysku.	MW-C	400 x 400			1	317.098	■	■	■	■	■	■	■
<b>Ściereczka do polerowania z mikrowłókna Premium</b>														
	Bardzo wysokie i miękkie włosie umożliwia usunięcie pozostałości niezawodnie i bardzo delikatnie. Dzięki temu ściereczka z mikrowłókien nadaje się perfekcyjnie do optymalnej obróbki końcowej powierzchni lakierowanej. Można ją również stosować do mycia pojazdu. Długi okres wytrzymałości; można prać w pralce automatycznej (bez użycia płynów do płukania tkanin).	MW-P	400 x 400			1	376.531	■	■	■	■	■	■	■
<b>Talerz-rzep z kątkiem zębatym</b>														
	Tłumiony specjalny talerz polerski na rzep, do mocowania mniejszych gąbek np. PS-W 140 mm. Gąbki o tych wymiarach nadają się idealnie do punktowych reparatur i prac na małych powierzchniach np. kolumnkach o profilu C. Ze względu na specjalne mocowanie talerz ten przeznaczony jest wyłącznie do XC 3401 VRG.	BP-M D115 XC	115 Ø			1	386.715	-	-	-	-	-	■	-
	Wytłumiony talerz szlifierski do polerowania, do gąbek polerskich o max. Ø 160 mm. Specjalne mocowanie talerza wyłącznie do XC 3401 VRG.	BP-M D140 XC	140 Ø			1	342.637	-	-	-	-	-	■	-
<b>Talerz szlifierski na rzep M 14</b>														
	Elastyczny talerz szlifierski z rzepem		115 Ø			1	208.817	■	■	-	■	■	-	-
	Adapter na rzep		125 Ø			1	231.983	■	■	■	■	■	-	-

■ odpowiedni








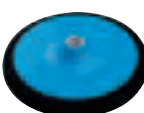
- nie nadaje się

## Osprzęt do zestawów polerskich

	Oznaczenie	Wymiary w mm		JO	Numer zamówienia	PE 14-2 150	PE 14-1 180	L 602 VR	PE 14-3 125	L 1503 VR	XC 3401 VRG	L 1202
<b>Talerz na rzep wytłumiony M14</b>												
	12 mm kauczuku komórkowego zapewnia równomierne rozdzielenie nacisku podczas szlifowania, polerowania oraz utrwalającego zamykania powierzchni.	115 Ø		1	240.311	■	-	-	■	■	-	-
		125 Ø		1	350.737	■	■	■	■	■	-	-
		150 Ø		1	350.745	■	■	■	■	-	-	■
<b>Gąbka do polerowania - niebieska</b>												
	Gąbka o średniotwardej i grubej piankowej strukturze o wysokiej wytrzymałości na rozrywanie. Ze zmniejszoną grubością weluru dla bezpieczniejszego polerowania i łatwiejszego centrowania na talerzu roboczym. Nadaje się szczególnie w połączeniu z pastą SpecialPolish do usuwania lekkich śladów.	PS-B 140	140 Ø x 30	1	376.388	■	■	■	■	■	■	-
		PS-B 160	160 Ø x 30	1	376.396	■	■	■	■	-	-	■
		PS-B 200	200 Ø x 30	1	376.418	■	■	■	-	-	-	■
<b>Gąbka do polerowania - biała</b>												
	Gąbka o średniotwardej i drobnej strukturze piankowej, ekstremalnie wytrzymała na rozrywanie. Ze zmniejszoną grubością weluru dla bezpieczniejszego polerowania i łatwiejszego centrowania na talerzu roboczym. Nadaje się szczególnie w połączeniu z pastą SpecialPolish do usuwania lekkich śladów zużycia lub smug.	PS-W 140	140 Ø x 30	1	376.426	■	■	■	■	■	■	-
		PS-W 160	160 Ø x 30	1	376.434	■	■	■	■	-	-	■
		PS-W 200	200 Ø x 30	1	376.442	■	■	■	-	-	-	■
<b>Gąbka do polerowania - czarna</b>												
	Gąbka o bardzo miękkiej i ekstremalnie drobnej strukturze piankowej. Ze zmniejszonym welurem do bezpiecznego polerowania i jako pomocnik centrujący. W połączeniu z delikatną pastą szlifierską SpecialPolish nadaje się szczególnie do usuwania hologramów, a najlepiej do pielęgnacji lakierów i ich uszczelniania w połączeniu z NanoPolish & Wax.	PS-BL 140	140 Ø x 30	1	376.450	■	■	■	■	■	■	-
		PS-BL 160	160 Ø x 30	1	376.469	■	■	■	■	-	-	■
		PS-BL 200	200 Ø x 30	1	376.477	■	■	■	-	-	-	■
<b>Profilowana gąbka polerska (czarna)</b>												
  	Profilowana gąbka o miękkiej i gruboziarnistej strukturze pianki. Specjalnie zaprojektowana dwuwarstwowa PerfectTouch z białą warstwą piankowego podłoża, które sprawia że pad jest bardziej elastyczny i nie odkształca się tak łatwo a hologramy i mikro rysy są usuwane znacznie skuteczniej. Struktura i właściwości profilowanej gąbki polerskiej znacznie przyczyniają się do dłuższej żywotności talerza polerskiego. Welurowy podkład sprawia, że gąbka jest centralnie osadzona na talerzu polerskim, a to z kolei powoduje łatwiejsze i dokładne polerowanie. W połączeniu z pastą polerską SpecialPolish usuwa/nie pozostawia hologramów jak również zabezpiecza kolor w połączeniu z NanoPolish & Wax.	PSW-BL 140	140 Ø x 30	1	376.485	■	■	■	■	■	■	-
		PSW-BL 160	160 Ø x 30	1	376.493	■	■	■	■	-	-	■
		PSW-BL 200	200 Ø x 30	1	376.507	■	■	■	-	-	-	■
<b>Gąbka polerska</b>												
	Gąbka o średnio twardej i grubej piankowej strukturze. Duża średnica i forma „Frisbee” są idealne do obróbki rozległych powierzchni np. w obszarach morskich i lotniczych. Nadaje się szczególnie do wyblakłych i matowych lakierów w połączeniu z pastą SpecialPolish.	PSF-Y 220	220 Ø x 20	1	256.908	-	■	■	-	-	-	■









## Osprzęt do zestawów polerskich

Profesjonalna		Wszechstronna i uniwersalna		Mimośrodowe Roto		Specjalistyczna		Oznaczenie	Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia	PE 14-2 150	PE 14-1 180	L 602 VR	PE 14-3 125	L 1503 VR	XC 3401 VRG	L 1202		
Gąbka na rzep, biała (miękka)									PSF-W 220	220 Ø x 20	1	256.909	-	■	■	-	-	-	■	
 <p>Gąbka o średnio twardej i drobnej piankowej strukturze. Duża średnica i forma „Frisbee” są idealne do obróbki rozległych powierzchniach np. w obszarach morskich i lotniczych. Nadaje się szczególnie do usuwania nieznacznego zużycia lub smug w połączeniu z pastą SpecialPolish.</p>																				
Pad wełniany, klasyczny									TW-C 150	150 Ø	1	342.521	■	■	■	■	-	■	■	
 <p>Wełna polerska składa się z 90% wełny naturalnej i 10% poliestru. Dzięki takiej mieszance uzyskuje się dłuższy okres użytkowania i lepszą puszystość. Wysoka skuteczność polerowania w połączeniu z pastą SpecialPolish.</p>									TW-C 200	200 Ø	1	350.265	■	■	■	-	-	-	■	■
Pad polerski (wełniany) premium									TW-PT 140	140 Ø	1	376.515	■	■	■	■	■	■	-	
 <p>Wełna polerska składa się z 90% wełny naturalnej i 10% poliestru. Dzięki takiej mieszance uzyskuje się dłuższy okres użytkowania i lepszą puszystość. Poza tym można szybciej wypolerować np. ślady szlifowania 30% niż gąbką. Idealna do lakierów UV i najnowszej generacji lakierów odpornych na zadrapania. Wysoka skuteczność polerowania w połączeniu z pastą SpecialPolish. Dzięki specjalnej budowie sandwich PerfectTouch i dodatkowej pomarańczowej warstwie gąbki Pad uzyskuje lekkie tłumienie i znacznie większą sztywność. Dlatego Pad daje się zawsze przyłożyć perfekcyjnie i prowadzić precyzyjnie nawet w miejscach trudno dostępnych.</p>									TW-PT 160	160 Ø	1	376.523	■	■	■	■	-	■	■	■
 																				
Wełna polerska									WF-C 230	230 Ø	1	398.632	-	■	■	-	-	-	■	
 <p>Klasyczna skóra do polerowania w formie „Frisbee” ze 100% wełny naturalnej. Ze względu na dużą średnicę i formę „Frisbee” ta skóra do polerowania jest idealna do obróbki rozległych powierzchni w obszarach morskich i lotniczych. Wysoką skuteczności polerowania zapewnia połączenie z pastą SpecialPolish.</p>																				
Nakładka z wełny owczej									WH-C 180	180 Ø	1	123.870	■	■	■	-	-	-	■	
 <p>Tylko do elastycznego talerza. Z wysokogatunkowej wełny jagnięcej, do efektywnego wykorzystania past polerskich.</p>																				
Elastyczny talerz									BP D175 WH	175 Ø	1	123.862	■	■	■	-	-	-	■	
 <p>Uchwyt dla nakładki z wełny owczej. Z okrągłym kałczukiem komórkowym dla równomiernego rozdzielenia nacisku podczas polerowania. Z kołnierzem gwintowanym M 14.</p>																				

■ odpowiedni

■ odpowiedni  
- nie nadaje się

## Osprzęt do polerowania uniwersalnego

	Oznaczenie	Wymiary w mm			JO	Numer zamówienia	PE 14-2 150	PE 14-1 180	L 602 VR	PE 14-3 125	L 1503 VR	XC 3401 VRG	L 1202
<b>Talerz filcowy</b>													
	Podkładka z włókna z gwintowanym kołnierzem M 14, do usuwania zadrapań na szkło i akrylu i polerowania na wysoki połysk stali szlachetnej. Za każdym razem należy stosować odpowiednie środki polerskie.	125 Ø			1	122.726	■	■	■	■	■	-	■
		175 Ø			1	122.734	■	■	■	-	-	-	■
<b>Podkładka z włókna bez gwintu</b>													
	Z podkładką z włókna.	125 Ø			1	122.742	■	■	■	■	■	-	■
		175 Ø			1	122.750	■	■	■	-	-	-	■
<b>Mocowanie tarczy polerskiej, M 14</b>													
		60			1	123.803	-	-	-	-	-	-	■
<b>Torba na polerkę</b>													
	Praktyczna torba na ramię z miejscem na maszynę i osprzęt, z przegródkami.				1	333.573	■	■	-	■	■	■	-
<b>Rękojeść SoftVib</b>													
	Rękojeść boczna SoftVib z tłumieniem drgań redukuje znacznie vibracje, chroniąc stawy dłoni użytkownika.	M 14			1	325.384	■	■	■	■	■	■	-
<b>Walizka transportowa</b>													
	Walizka bez wkładki na PE 14-2 150, PE 14-3 125, PE 14-1 180, L 1503 VR i XC 3401 VRG oraz bogaty osprzęt.	TK-L 528x368x125/65			1	377.198	■	■	-	■	■	■	-
<b>Wiekdo do walizki</b>													
	Pasująca wkładka na gąbkę/wełnę Ø 160/200, ściereczki z mikrowłókna i pastę polerską do pokrywy walizki transportowej 377.198.	TKE-T PE14/XC			1	377.201	■	■	-	■	■	■	-
<b>Wkładka do walizki</b>													
	Wkładka do walizki, umożliwia praktyczne przechowywanie urządzenia, talerza na rzepy, gąbki/wełnę Ø 140 i dalsze elementy osprzętu 377.198.	TKE-B PE14/XC			1	377.228	■	■	-	■	■	■	-



## Elektronarzędzia do obróbki kamienia

Od prawie wieku FLEX jest kompetentnym i innowacyjnym partnerem w zakresie obróbki kamienia i szkła. W tym czasie, przy współpracy z doświadczonymi rzemieślnikami, firma FLEX stworzyła i nadal tworzy bogaty program maszyn i osprzętu, program będący zawsze o krok przed.

<b>Obróbka kamienia i szkła</b>	<b>262</b>
Szlifierki do pracy na mokro L/LE 12-3 100 WET	264
Szlifierki do pracy na mokro, opis urządzeń	266
Osprzęt	269
Wiertarki kątowe, opis urządzeń	270
Wiertarki rdzeniowe, opis urządzeń	271
Osprzęt	272
Groszkowniki, opis urządzeń	273
Szlifierki do pracy na sucho, opis urządzeń	274
Osprzęt	275
Przecinarka do kamienia CS 60 WET	276
Osprzęt	281





## FLEX i kamień naturalny. Połączenie doskonałe.

Kamień naturalny rządzi się własnymi prawami. Tutaj potrzebni są specjaliści. Fachowcy, którzy rozumieją kamień i jeszcze w półfabrykacie zauważą grę kolorów i odcieni, którzy sprawiają, że poddany obróbce kamień stanie się jedynym w swoim rodzaju arcydziełem. I ci, którzy wiedzą, że dobra praca wymaga dobrych narzędzi.

Od 90-ciu lat FLEX jest kompetentnym i innowacyjnym partnerem w zakresie obróbki kamienia naturalnego. W tym czasie przy współpracy z doświadczonymi kamieniarzami, firma FLEX stworzyła bogaty program maszyn, który wyznacza wszelakie kryteria. Zarówno w zakresie wytrzymałości i niezawodności, jak również w prowadzeniu narzędzi, łatwej konserwacji, a przede wszystkim w zakresie bezpieczeństwa podczas prac na mokro.

Długoletnia pozycja lidera w branży, to również wiedza pracujących tutaj inżynierów na temat natury kamienia, jego właściwości i wrażliwych punktów. Dlatego w przypadku maszyn FLEX oczywistą sprawą jest, że nie uszkadzają one i nie zanieczyszczają drogiego materiału, jakim jest naturalny kamień, lecz uszlachetniają go w sposób profesjonalny i odpowiedni-to właśnie jest doskonałe połączenie. Aby Państwa praca była w pełni profesjonalna.

## Kamień na kamieniu. Do programu kamień FLEX pasuje wszystko.



Obszerny program kamienia naturalnego FLEX oferuje wszystko: począwszy od szlifierek na mokro i na sucho, rozcinaków kamieni, maszyn rdzeniowych, wiertarek do otworów nieprzelotowych i pod gwint, ciśnieniowych zbiorników wody przez transformatory separacyjne, ssawki bezpieczeństwa aż do tarcz ściernych, pierścieni szlifierskich i narzędzi diamentowych.



### Prawie wszystko w kolorze

W przypadku tarcz diamentowych na rzep nie trzeba długo szukać tej o właściwej ziarnistości. Zastosowanie systemu kolorów umożliwia natychmiastowe rozpoznanie każdej ziarnistości po kolorze. A praktyczne mocowanie na rzep to błyskawiczna wymiana tarcz.



### Transformator separacyjny

Wiele szlifierek do kamienia (na mokro) FLEX posiada seryjne wtyczki konturowe. Wtyczkę konturową należy włożyć wyłącznie do złącza przy transformatorze separacyjnym, a nie do gniazdka sieciowego.



### PRCD- ochronny wyłącznik różnicowo-prądowy

FLEX wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD troszczy się o bezpieczeństwo elektryczne podczas szlifowania na mokro. Rozłącza on z wymaganą wrażliwością w ekstremalnie krótkim czasie (< 15 milisekund). Z ochroną przed ponownym rozruchem podczas przerwy w zasilaniu prądem.

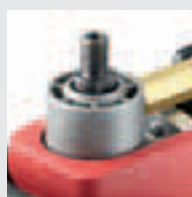
## Nowa generacja szlifierek do kamienia na mokro firmy FLEX.

Szlifierki do szlifowania kamienia na mokro L 12-3 100 WET i LE 12-3 100 WET są wynikiem konsekwentnego rozwoju niezawodnych od lat szlifierek poprzedniej generacji. Szlifierka LE 12-3 100 WET uzupełnia tę klasę maszyn poprzez zamontowaną elektroniczną regulację prędkości. Elektronarzędzia te są dostępne w wersjach „Trafo” (z kablem zasilającym i wtyczką konturową 12 h do przyłączenia do transformatora separacyjnego) lub „PRCD” (z naprzewodowym wyłącznikiem różnicowo-prądowym).



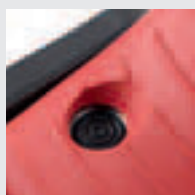
### Pewniejszy chwyt

Ostona z uchwytem i uchwyt pałkowy zapewniają przyjemną obsługę i precyzyjne prowadzenie. Użytkownik panuje zawsze nad maszyną – także przy pracy w pozycji pionowej.



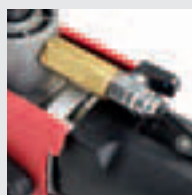
### Po prostu M14

Mocowanie narzędzi: M 14



### Blokada wrzeciona

Prosta zmiana narzędzi przez wbudowaną blokadę wrzeciona.



### Tutaj liczy się pewny chwyt

Doprowadzenie i regulacja dopływu wody umieszczona jest pod obudową. Powstaje wolny obszar do chwytu bezpośrednio nad tarczą szlifierską.



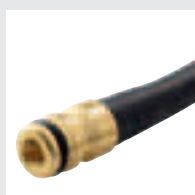
### Idealnie dopasowana siła

Modele dysponują mocnym silnikiem 1150 wat i zamontowaną elektroniką z łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i utrzymaniem stałej liczby obrotów pod obciążeniem. Szlifierka LE 12-3 100 WET wyposażona jest dodatkowo w regulację obrotów 1200-3700 1/min.



### Z użyciem wody!

Prosta i łatwo dostępna obsługa regulacji dopływu wody.



### Elastyczne połączenie

Przyłącze wody z mosiądzu na wąż 1" nie jest zamontowane bezpośrednio na urządzeniu, tylko na bardzo giętkim węży specjalnym o długości 2 m.



### Idealnie dopasowany

Wąż nie wymaga żadnego dodatkowego mocowania. Eliminuje to uszkodzenie przez opaski zaciskowe.



## Świetne pomysły. Optymalna obsługa zapewnia najlepszą jakość pracy.



Przyłącze wody szlifierek do kamienia (na mokro) L 12-3 100 WET i LE 12-3 100 WET zostało przełożone na dolną stronę obudowy. Teraz maszyny w każdym położeniu można prowadzić precyzyjnie i bezpiecznie przy nieograniczonym widoku przedmiotu obrabianego. Dzięki dużemu momentowi obrotowemu szlifierek do kamienia (na mokro) pracują pewnie w każdym położeniu.



### Czysty szlif

Szlifierek do szlifowania kamienia na mokro L 12-3 100 WET, LE 12-3 100 WET i tarcze diamentowe na rzepy Dia-Jet firmy FLEX nadają się do polerowania krawędzi.



### Jasny obraz

Doskonała obsługa i wolny obszar chwytu umożliwiają dokładną i precyzyjną obróbkę krawędzi.



### Poziomy i pionowy

Ostona z uchwytem i ergonomiczny uchwyt pałkowy ułatwia pracę w pozycji pionowej. Maszynę można prowadzić zawsze pewnie i bezpiecznie.

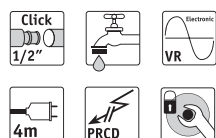




## LE 12-3 100 WET

### 1150-watowa szlifierka do kamienia (na mokro) ze zmienną prędkością, 115 mm

- Mocny silnik 1150 wat
- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Wysoki moment obrotowy dla uzyskania maksymalnej wydajność szlifowania materiału i osiągnięcia najlepszej jakości powierzchni
- Mocowanie magnetyczne powlekane metodą proszkową i lakierowane, co zapewnia długi okres użytkowania, dzięki dodatkowej ochronie przed uszkodzeniem
- Rękojeść zapewnia przyjemną obsługę i precyzyjne prowadzenie
- Uchwyt pałkowy: bezpieczny chwyt także przy pracy na pionowych powierzchniach
- Nowy system doprowadzenia i regulacji wody usytuowany jest pod obudową, co zapewnia łatwość obsługi i dokładność dozowania. Powstaje wolny obszar do chwytu bezpośrednio nad talerzem szlifierskim
- 2 m wąż: nie wymaga żadnego dodatkowego zabezpieczenia. Zwiększa giętkość, redukuje ciężar i zapobiega uszkodzeniom węża
- Szybkozłączka z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



Do dyspozycji z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD (naprzewodowy) lub z wtyczką okrągłą (ze względów bezpieczeństwa do eksploatacji tylko przez transformator separacyjny).

#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1200-3700 /min
Moc pobierana	1150 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (LxH)	340 x 140 mm
Podłączenie węża szybko-złączką	2 m
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LE 12-3 100 WET, wtyczką konturową	368.660
LE 12-3 100 WET, PRCD	378.461

Wyposażenie podstawowe:  
1 rękojeść pałkowa  
1 zaczep na kabel

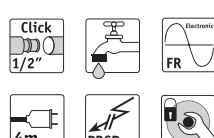
! Osrzęt str. 269



## L 12-3 100 WET

### 1150 watowa szlifierka do kamienia (na mokro), 115 mm

- Mocny silnik 1150 wat
- FR- potrójna elektronika pełnofalowa: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Wysoki moment obrotowy dla uzyskania maksymalnej wydajność szlifowania materiału i osiągnięcia najlepszej jakości powierzchni
- Mocowanie magnetyczne powlekane metodą proszkową i lakierowane, co zapewnia długi okres użytkowania, dzięki dodatkowej ochronie przed uszkodzeniem
- Rękojeść zapewnia przyjemną obsługę i precyzyjne prowadzenie
- Uchwyt pałkowy: bezpieczny chwyt także przy pracy na pionowych powierzchniach
- Nowy system doprowadzenia i regulacji wody usytuowany jest pod obudową, co zapewnia łatwość obsługi i dokładność dozowania. Powstaje wolny obszar do chwytu bezpośrednio nad talerzem szlifierskim
- 2 m wąż: nie wymaga żadnego dodatkowego zabezpieczenia. Zwiększa giętkość, redukuje ciężar i zapobiega uszkodzeniom węża
- Szybkozłączka z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



Do dyspozycji z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD (naprzewodowy) lub z wtyczką okrągłą (ze względów bezpieczeństwa do eksploatacji tylko przez transformator separacyjny).

#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	115 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3700 /min
Moc pobierana	1150 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Wymiary (LxH)	340 x 140 mm
Podłączenie węża szybko-złączką	2 m
Waga	2,4 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
L 12-3 100 WET, wtyczką konturową	375.675
L 12-3 100 WET, PRCD	378.488

Wyposażenie podstawowe:  
1 rękojeść pałkowa  
1 zaczep na kabel

! Osrzęt str. 269



## LW 802 VR

### 1800-watowa szlifierka do kamienia na mokro z wtyczką do transformatora separacyjnego, 130 mm

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania segmentami typu „rzep” na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Wtyczka kształtowa pasująca tylko do transformatora separacyjnego. Ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym
- Mocowanie narzędzi: M 14
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	130 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Waga	4,3 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LW 802 VR	258.597

Wypożyczenie podstawowe:  
1 rękojeść pałkowa  
1 klucz płaski jednostronny, SW 17

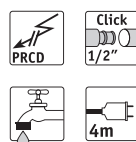
! Osprzet str. 269



## LW 1202 / LW 1202 S

### 1600-watowa szlifierka do kamienia na mokro, 130 mm

- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania segmentami typu „rzep”, na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Mocowanie narzędzi: M 14
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



Do dyspozycji z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD (naprzewodowy) lub z wtyczką okrągłą (ze względów bezpieczeństwa do eksploatacji tylko przez transformator separacyjny).

#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	130 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1750 /min
Moc pobierana	1600 Wat
Moc oddawana	1040 Wat
Waga	5,1 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LW 1202, wtyczką konturową	276.375
LW 1202 S, PRCD	289.000

Wypożyczenie podstawowe:  
1 rękojeść pałkowa  
1 klucz płaski jednostronny, SW 17

! Osprzet str. 269



### LWW 2106 VR

#### 2200-watowa frezarka krawędziowa do granitu z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD

- VR pełnozakresowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Centralny dopływ wody przez wał przekładni: do szlifowania segmentami typu „rzep”, na mokro granitu i marmuru
- Aluminiowy wózek prowadzący z kulkami z tworzywa sztucznego umożliwia łatwe prowadzenie, zabezpieczony przed korozją
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Solidna metalowa obudowa dla optymalnego odprowadzenia ciepła
- Mocowanie narzędzia G 1/2"
- Idealne narzędzie do profilowania granitowych płyt



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	1800-5500 /min
Do grubości płyty	20-40 mm
Moc pobierana	2200 Wat
Moc oddawana	1540 Wat
Waga	13,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LWW 2106 VR	253.705

#### Wypożyczenie podstawowe:

- 1 klucz sześciokątny wewnętrzny SW 8
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 32
- 1 ochrona przed chlapaniem



### WD 10

#### Zbiornik ciśnieniowy na wodę 10 l

- Wytwarza ciśnienie robocze 6 bar
- Idealny do mobilnego zastosowania
- Pasuje do wszystkich maszyn z szybkozłączem dla 1/2" węża do wody



#### DANE TECHNICZNE

Pojemność	10 l
Waga	4,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
WD 10	251.622

Wypożyczenie podstawowe:  
4 m przewód giętki



## TT 2000

### Transformator separacyjny

- Z wbudowanym gniazdem do wtyczki okrągłej. Styk uziemiający w pozycji godziny 12, bez styku ochronnego

DANE TECHNICZNE	
Maksymalna wydajność przy 45 min. pracy ciągłej	2000 VA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	200 x 200 x 270 mm
Napięcie pierwotne	230 V
Napięcie wtórne	230 V
Waga	15,8 kg
Typ/Model	Zamówienie nr
TT 2000	373.370

## Osprzęt do szlifowania na mokro

### Gumowe złącze



Do wszystkich zastosowań, gdzie konieczne jest delikatne szlifowanie. Razem z talerzem na rzep idealnie dopasowuje się do powierzchni obrabianego przedmiotu. Wkręcany jako adapter pomiędzy przyłączenie maszyny M 14 a talerz.

	JO	Numer zamówienia
	1	240.338

### Podkładka z rzepem ,miękka



Do pewnego zamocowania tarczy diamentowej na rzep. Przyłączenie M 14

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø	1	253.814

### Dia-Jet - tarcze diamentowe na rzep na mokro (pojedyncze)



Do szlifowania i polerowania. Odpowiednie do sztucznego i naturalnego kamienia, kamionki jak również ceramiki. Wydajność szlifowania tarcz diamentowych jest większa niż w przypadku konwencjonalnych środków szlifierskich, charakteryzują się one także długą żywotnością i wysoką mechaniczną odpornością.

Wymiary w mm	Ziarnistość	Kolor	JO	Numer zamówienia
100 Ø	K 60	ciemnozielona	1	253.815
100 Ø	K 100	niebieska	1	253.816
100 Ø	K 200	jasnozielona	1	253.817
100 Ø	K 400	żółta	1	253.818
100 Ø	K 800	pomarańczowa	1	253.819
100 Ø	K 1500	czerwona	1	253.820
100 Ø	K 3000	brązowa	1	253.821
100 Ø	K 10000	czarna	1	253.822

### Dia-Jet - tarcze diamentowe na rzep na mokro w komplecie



W zestawie, 5 stopni ziarnistości. Do szlifowania i polerowania.

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø	K 100 - 1500	5	253.823

### Tarcza mocująca



Dla pierścieni szlifierskich ze złączem szybko działającym. Gwint M14 ze zintegrowanym tłumieniem gumowym.

Wymiary w mm	JO	Numer zamówienia
100 Ø	1	126.098

### Segmety szlifierskie



Do szybkotłacza z tworzywa sztucznego do talerza mocującego, numer katalogowy 126.098

Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer zamówienia
100 Ø	F 30	1	126.144
100 Ø	F 60	1	126.152
100 Ø	F 120	1	126.160





## BHW 1549 VR

### Wiertarka do otworów nieprzelotowych ze zintegrowanym doprowadzeniem wody oraz wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD

- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Zintegrowane doprowadzenie wody przechodzące przez wał napędowy zapewnia optymalne chłodzenie wiertła diamentowych
- Do pracy z wolnej ręki lub do użycia z naszymi stojakami wiertarskimi BD 6 i BD 18
- Do zastosowania również z ciśnieniowym pojemnikiem wody FLEX
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Urządzenie można nabyć także w wersji 110 V



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	3000-9000 /min
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500-10000 /min
Mocowanie narzędzia	M 14
Wiertła diamentowe o średnicy	5-10 mm
Waga	3,3 kg

#### Wypożyczenie podstawowe:

- 1 rękojeść pałkowa
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 17
- 1 osłona przed wodą
- 1 metalowa walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
BHW 1549 VR	299.197

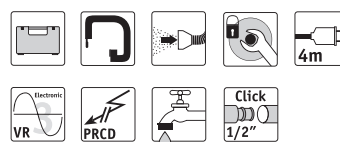
! Osprzęt str. 272



## BED 18

### Jednostka wiertarska ze zintegrowanym doprowadzeniem wody

- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Przyssawka do mocowania na gładkich powierzchniach
- Dokładne punktowe nawiercanie poprzez precyzyjne ustawianie miejsca wiercenia za pomocą przymiaru
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Adapter do odsysania
- Idealne urządzenie do twardych, narażonych na pęknięcie materiałów takich jak płytki z kamionki szlachetnej, betonu i kamienia.
- Podczas odsysania osadu powstającego podczas wiercenia przez odkurzacz przemysłowy wytwarzane jest dodatkowe podciśnienie do próżniowego mocowania stojaka wiertarskiego.
- Zintegrowane doprowadzanie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500-10000 /min
Mocowanie narzędzia	M 14
Wiertła diamentowe o średnicy	6-14 mm
Waga	4,1 kg

#### Wypożyczenie podstawowe:

- 1 przyssawka
- 1 rękojeść pałkowa
- 1 stojak wiertarski z prowadnicą słupową, BD 18
- 1 połączenie węża giętkiego
- 1 ostrzałka
- 1 metalowa walizka transportowa

Typ/Model	Zamówienie nr
BED 18	290.300

! Osprzęt str. 272



## BED 69

### Jednostka wiertarska do precyzyjnego wiercenia w płytach elewacyjnych z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD

- VR-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą pokrętła
- Mocowanie zaciskowe do płyt o grubości od 20 do 50 mm, z 2 przestawnymi ramionami (60/60 cm)
- Zintegrowane doprowadzanie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- Jednostka wiertarska pracuje bez skręcania i dokładnie pod kątem prostym, idealna do płyt elewacyjnych
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Prędkość obrotowa biegu jałowego	3500-10000 /min
Mocowanie narzędzia	M 14
Koronki diamentowe o średnicy	5-14 mm
Ciężar całkowity	15,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
BED 69	254.175

Wyposażenie podstawowe:  
Stojak wiertarski BD 06

! Osprzęt str. 272

## Wiertarki rdzeniowe

### Opis urządzenia i osprzęt



## BHW 812 VV

### Poręczna wiertarka rdzeniowa do wiercenia na mokro z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD

- VV-elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem z regulatorem prędkości, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Dodatkowa rękojeść: ze stopniową regulacją i z blokadą
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni przekładnię w momencie zablokowania się koronki wiertarskiej
- Trzpień mocujący: śr. 53 mm, przystosowany do mocowania w stojaku wiertarskim
- Szybkozłącze z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- Zintegrowane doprowadzanie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Optymalna liczba obrotów dla dużego zakresu średnic dzięki mechanicznej 2-biegowej przekładni i zmiennemu, elektrycznemu ustawianiu prędkości obrotowej
- Nadaje się do bezudarowego wiercenia w betonie, osadzania puszek rozdzielczych, puszek wyłączników, przyłączy kominowych.
- Idealna także do wiercenia dokładnych otworów do mocowania ciężkich kotew



#### DANE TECHNICZNE

Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2. bieg	0-1000 / 0-3800 /min
Mocowanie narzędzia (średnica wewnętrzna)	G 1/2"
Tuleja mocująca o średnicy	53 mm
Max. średnica wiercenia w betonie	85 mm
Max. średnica wiercenia w murze	185 mm
Waga	4,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
BHW 812 VV	277.940

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 rękojeść
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 22
- 1 klucz płaski jednostronny, SW 32
- 1 torba na klucze
- 1 ogranicznik głębokości
- 1 opaska zaciskowa z zatrzaskami, samocentrująca
- 1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego



## Wiertło na mokro do BHW 1549 VR, BED 18 i BED 69

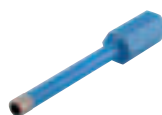
### Diamantowe wiertło koronkowe



Wiertła koronkowe nadają się do zastosowania na urządzeniach ze zintegrowanym systemem doprowadzenia wody i wrzecionem z gwintem M 14. Wiercenie bez wstrząsów w kafelkach ceramicznych (wszystkie twardości), kamionkowych (do twardości 5), kamieniu naturalnym, granicie.

Oznaczenie	średnica w mm	Długość w mm	JO	Numer zamówienia
DD-WET D5x30 M14	5	30	1	386.359
DD-WET D6x30 M14	6	30	1	386.367
DD-WET D8x30 M14	8	30	1	386.375
DD-WET D10x30 M14	10	30	1	386.383

### Diamantowa korona pełna



M 14, na mokro, do kamienia naturalnego, szkła i płytek ceramicznych.

Wymiary w mm	T w mm	L w mm	JO	Numer zamówienia
6 Ø	58	88	1	315.052
8 Ø	73	103	1	315.060
10 Ø	88	118	1	315.079
12 Ø	98	128	1	315.087
14 Ø	113	143	1	315.095

## Osprzęt do BED 18

### Wąż odsysania



Wąż odsysający składający się z: 1 węża giętkiego (255.505) i przyłącza do węża (255.507).

JO	Numer zamówienia
1	255.506

### Wąż giętki



JO	Numer zamówienia
1	255.505

### Podłączenie węża giętkiego



JO	Numer zamówienia
1	255.507



## LST 803 VR

### Groszkownik do prac na schodach i powierzchniach

- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Szerokość robocza jest regulowana: ok. 55 mm i ok. 130 mm.
- Ogranicznik: przestawiany jest bezstopniowo, umożliwia precyzyjne prace wzdłuż krawędzi kamienia
- Odsysanie pyłu: konieczne podczas prac wewnątrz budynków
- Maszyna wyposażona w 80 ostrzy ze stopów twardych załatwia szybko i precyzyjnie prace związane z szorstkowaniem.
- Ponieważ docisk działa poprzez rękojeść na umieszczoną poniżej głowicę roboczą, maszyna dobrze leży w dłoni i łatwo się prowadzi
- Obrotowa głowica narzędziowa umieszczona jest na gumowych tłumikach, co przyczynia się do redukcji szumu i drgań oraz zwiększa żywotność mechanizmu napędowego



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1800 Wat
Moc oddawana	1200 Wat
Szerokość robocza	55-130 mm
Waga	7,2 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 ogranicznik
- 1 z węglików spiekanych, śr. 140mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 klucz czołowy
- 1 przystawka ssąca
- Przedłużenie węża odpylającego

Typ/Model	Zamówienie nr
LST 803 VR	259.639

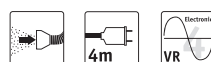
! Osprzęt str. 275



## LST 1503 VR

### Groszkownik idealny podczas prac przy schodach

- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Szerokość robocza regulowana trójstopniowo od 40-90 mm
- Ogranicznik: przestawiany jest bezstopniowo, umożliwia precyzyjne prace wzdłuż krawędzi kamienia
- Odsysanie pyłu: konieczne podczas prac wewnątrz budynków
- Maszyna wyposażona w 60 ostrzy ze stopów twardych załatwia szybko i precyzyjnie prace związane z szorstkowaniem
- Obrotowa głowica narzędziowa umieszczona jest na gumowych tłumikach, co przyczynia się do redukcji szumu i drgań oraz zwiększa żywotność mechanizmu napędowego
- Osłona rękojeści bezpośrednio nad narzędziem umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny



#### DANE TECHNICZNE

Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1200 Wat
Moc oddawana	700 Wat
Szerokość robocza	40-92 mm
Waga	5,9 kg

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 ogranicznik
- 1 komplet gwiazdek z węglików spiekanych, śr. 100mm
- 1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5
- 1 klucz czołowy
- 1 przystawka ssąca
- Przedłużenie węża odpylającego

Typ/Model	Zamówienie nr
LST 1503 VR	259.229

! Osprzęt str. 275





## LG 1704 VR

### 1500-watowa szlifierka do prac przy dużych obciążeniach, 178 mm

- Silnik: do wysokich obciążeń i z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy
- VR-elektronika: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Guzik w obudowie przekładni ułatwia wymianę tarczy
- Urządzenie idealne do prac na niskich i średnich obrotach z różnorodnymi narzędziami szlifierskimi.
- Osłona rękojeści bezpośrednio nad narzędziem umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny



#### DANE TECHNICZNE

Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	178 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1400-4200 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Waga	2,7 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LG 1704 VR	293.768

Wypożyczenie podstawowe:  
1 rękojeść boczna

! Osprzęt str. 275



## LK 602 VR

### Polerka z osłoną rękojeści do obróbki kamienia naturalnego

- VR- elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, łagodnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej.
- Specjalna konstrukcja zapewniająca zmianę kierunku zasysanego do urządzenia powietrza stanowi dodatkową ochronę przed pyłem
- Możliwość wysokich obciążeń dzięki perfekcyjnemu chłodzeniu.
- Rękojeść z tworzywa sztucznego umożliwia precyzyjne prowadzenie maszyny.
- Zdejmowana osłona rękojeści
- Podkładka chroni maszynę i obrabiany przedmiot
- Blokada wrzeciona: dla łatwej zmiany narzędzi
- Idealny do czyszczenia, konserwacji i pielęgnacji podłoża z kamienia naturalnego



#### DANE TECHNICZNE

Max. Ø gąbki polerskiej	220 mm
Max. średnica tarczy	175 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego	800-2400 /min
Moc pobierana	1500 Wat
Moc oddawana	1000 Wat
Mocowanie narzędzia	M 14
Waga	3,5 kg

Typ/Model	Zamówienie nr
LK 602 VR	258.580

Wypożyczenie podstawowe:  
1 rękojeść boczna

! Osprzęt str. 275

## Osprzęt LST 803 VR, LST 1503 VR

### Zapaszowe gwiazdki ze stopów twardych

do LST 1503 VR

JO	Numer za- mówienia
6	259.833

do LST 803 VR

JO	Numer za- mówienia
8	259.834

### Zapaszowa ułożyskowana podstawa z 2 gwiazdkami ze stopów twardych

do LST 1503 VR i LST 803 VR

JO	Numer za- mówienia
1	260.576

## Osprzęt do szlifowania na sucho

### Gumowe złącze



Do wszystkich zastosowań, gdzie konieczne jest delikatne szlifowanie. Razem z talerzem na rzep idealnie dopasowuje się do powierzchni obrabianego przedmiotu. Wkręcany jako adapter pomiędzy przyłączenie maszyny M 14 a talerz.

JO	Numer za- mówienia
1	240.338

### Podkładka z rzepem ,miękką



Do pewnego zamocowania tarczy diamentowej na rzep. Przyłączenie M 14

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
100 Ø	1	253.814

### Talerz szlifierski na rzep, śr. 115, Bowl



Talerz szlifierski Bowl do mocowania materiału szlifierskiego z systemem na rzep. 12-milimetrowa warstwa kauczuku komórkowego jako element tłumiący zapewnia równomierne rozłożenie nacisku.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
115 Ø	1	366.609

### Diamentowy pad polski

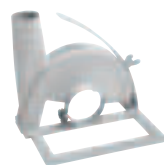


Do zastosowania z talerzem szlifierskim na rzep  $\varnothing$  115. Pady szlifierskie do szlifowania na sucho, duża zaleta przy pracach w zakresie reparatur i renowacji. Nadaje się do szlifowania i polerowania płyt blatów granitowych, płytek kamionkowych, płytek podłogowych, powierzchni betonowych na widocznych miejscach, kamienia naturalnego na parapetach okiennych, okładzinach, rzeźbach, schodach.

Oznaczenie	Wymiary w mm	Ziarnistość	JO	Numer za- mówienia
DP 50 DRYD 115	115 Ø	50	1	386.197
DP 100 DRYD 115	115 Ø	100	1	386.200
DP 200 DRYD 115	115 Ø	200	1	386.219
DP 400 DRYD 115	115 Ø	400	1	386.227
DP 800 DRYD 115	115 Ø	800	1	386.235
DP 1500 DRYD 115	115 Ø	1500	1	386.243
DP 3000 DRYD 115	115 Ø	3000	1	386.251
DP 10000 DRYD 115	115 Ø	10000	1	386.278

## Ostona tarczy tnącej

### Ostona tarczy śr.125 mm



Z prowadnicą i króćcem ssącym o śr.32 mm, do tarcz tnących o średnicy 125 mm.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
125 Ø	1	254.797

Z saniami prowadzącymi i króćcem ssącym o średnicy 32 do tarcz tnących o średnicy 125 mm, do kotnierza z rowkiem.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
125 Ø	1	283.533

### Ostona tarczy śr.230 mm



Do cięcia ciągłego i liniowego z odsysaniem pyłu i możliwością zmiany ustawienia sposobu mocowania, króćcem ssącym o średnicy zewnętrznej 32 mm, szyjką mocującą o średnicy 62 mm, głębokość cięcia max.65 mm.

Wymiary w mm	JO	Numer za- mówienia
230 Ø	1	252.963



## CS 60 WET. Przecinarka diamentowa do cięcia na mokro.

CS 60 WET jest kolejną, lepiej rozwiniętą wersją niezawodnej CSW 4161. Za pomocą CS 60 WET można nie tylko sprawnie i precyzyjnie przecinać, ale również wykonywać cięcia ukośne w zakresie 0-45°. Poza tym urządzenie dysponuje regulacją głębokości cięcia w zakresie 0-60 mm (z szyną prowadzącą 0-54mm) i dzięki temu nadaje się optymalnie do wykonania nosków spływowych i kampinosów na parapetach okiennych lub stopniach schodów. CS 60 WET jest idealna do dokładnego cięcia kamienia naturalnego, montażu kominków, kuchennych blatów, kafelkarstwie oraz przy zakładaniu ogrodów i terenów zielonych.



### Mocny

Mocny, wysokoobrotowy silnik 1400 wat. Gumowa ochrona silnika uniemożliwia bezpośrednie zasysanie wody rozbryzkowej chroniąc silnik.



### Jeżeli ma być szybciej

Oznaczenie cięcia na stoliku prowadzącym o wartościach 0°/30°/45° zapewnia szybką orientację.



### Mocny w działaniu

Obudowa przekładni i osłona wykonane są z ciśnieniowego odlewu magnezowego wysokiej jakości. Nadaje się idealnie do bardzo trudnego zastosowania np. przy zakładaniu ogrodów i terenów zielonych.



### Chłodzenie

Specjalnie skonstruowane doprowadzenie wody celem optymalnego chłodzenia diamentowego narzędzia.



### PRCD- ochronny wyłącznik różnicowo-prądowy

Zintegrowany naprzewodowy wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zapewnia bezpieczną pracę.



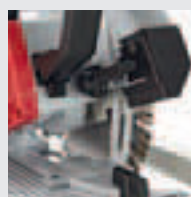
### Równoległość

Ogranicznik równoległy z krawędzią prowadzącą zamontowaną do góry powiększa powierzchnię przyłożenia stolika piły. Z krawędzią prowadzącą zamontowaną na dół umożliwia cięcie równoległe do krawędzi obrabianego materiału.



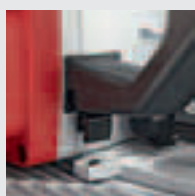
### Lider

Przedni uchwyt zapewnia dodatkowo dokładne prowadzenie maszyny.



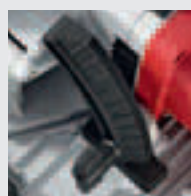
### Bezstopniowo

Głębokość cięcia można nastawić bezstopniowo i bez użycia narzędzi. W połączeniu z szyną prowadzącą nadaje się idealnie do wykonania nosków spływowych i rowków wodnych.



### Blokada wrzeciona

Prosta zmiana narzędzi przez wbudowaną blokadę wrzeciona.



### Największa precyzja

Naniesiona skala umożliwia łatwe i dokładne nastawienie kąta w zakresie 0-45°.



### Doprowadzenie wody

Złączka szybkomocująca wykonana z mosiądzu do łatwego przyłączenia do węża wodnego o średnicy 1/2".



### Wszystko w jednej ręce

Ergonomicznie uformowany uchwyt ręczny z wyłącznikiem/wyłącznikiem i blokadą do pracy ciągłej.



## Prawdziwe skośny typ. Precyzyjne cięcie pod kątem.



Diaamentową przecinarką do kamienia CS 60 WET firmy FLEX można nie tylko sprawnie i precyzyjnie przecinać, ale również wykonać cięcia ukośnie w zakresie 0-45°.



### Negatywny nie jest jednoznaczny z pozytywnym

Dzięki precyzyjnemu ogranicznikowi równoległemu z możliwością obustronnego montażu, możliwe jest wykonywanie odwrotnych cięć ukośnych.



### Więcej mobilności

CS 60 WET przekonuje łatwością obsługi w przeciwieństwie do ciężkich maszyn stacjonarnych.



### Jest zawsze na prowadzeniu

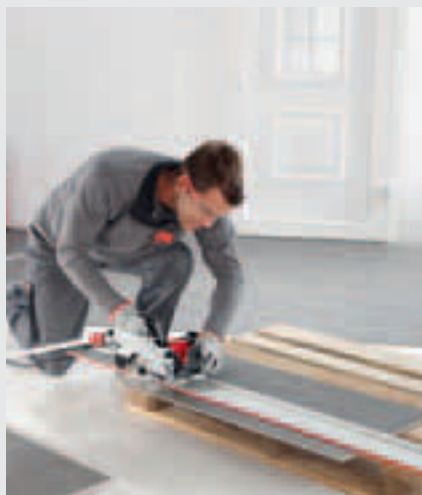
Przy użyciu ogranicznika równoległego, należącego do wyposażenia standartowego, można wykonać bardzo dokładne cięcia również bez pomocy szyny prowadzącej.

## Aby zapewnić najlepsze wykonanie pracy.



### Pracuje w każdych warunkach

Bardzo wytrzymała i niezawodna piła do obróbki parapetów, płyt roboczych, fasad i lastrico na przykład w ogrodach, jak również służy do renowacji fug podłogowych.



### Piękno na całej długości

Długie cięcia można wykonać za pomocą CS 60 WET i odpowiedniej szyny prowadzącej.



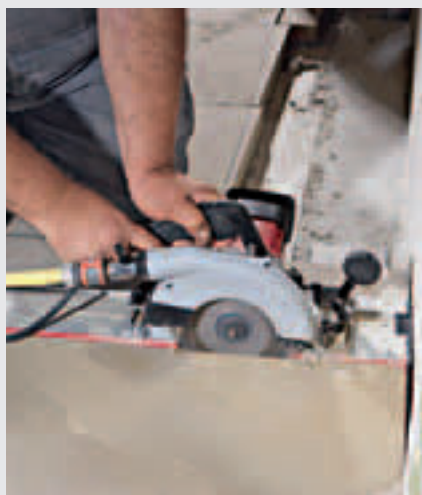
### Maksymalna elastyczność

Jeżeli na miejscu pracy nie ma do dyspozycji bezpośredniego przyłącza wody, wtedy idealnym uzupełnieniem jest ciśnieniowy zbiornik wody WD 10 FLEX.



### Czyste krawędzie

Za pomocą szyny prowadzącej, która jest wyposażeniem dodatkowym, można sprawnie i precyzyjnie przycinać krawędzie np. podłóg.



### Może się również zanurzać

Bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia w zakresie 0-60 mm (z szyną prowadzącą 0-54 mm) nadaje się szczególnie do wykonywania szczelin dylatacyjnych.



### Zawsze prosto

CS 60 WET, w połączeniu z szyną prowadzącą, nadaje się idealnie do wykonania nosków spływowch i rowków wodnych na parapetach okiennych lub koronach murów.



## CS 60 WET

### Przecinarka z prowadnicą do cięcia na mokro kamienia naturalnego i sztucznego z wyłącznikiem PRCD, z możliwością cięcia pod kątem 45 °

- Silnik o dużej rezerwie mocy: przystosowany do cięcia kamienia i frezowania spoin
- Bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia w zakresie 0-60 mm, z szyną prowadzącą do 54 mm. Przy cięciu ukośnym w zakresie 0-44 mm, z szyną prowadzącą do 38 mm
- Bezstopniowe nastawianie kąta do ukośnych cięć pod kątem 0-45°
- Oznaczenie cięcia na stoliku prowadzącym o wartościach 0°/30°/45° zapewnia szybką orientację
- Osłona ochronna z prowadnicą z magnezowego odlewu ciśnieniowego
- Dodatkowa izolacja silnika uniemożliwia bezpośrednie zasysanie wody
- Doprowadzenie wody w celu skutecznego chłodzenia tarcz diamentowych
- Szybkozłącz z mosiądzu: wąż do wody o średnicy 1/2"
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- Nadaje się idealnie do wykonywania nacięć pod kątem w parapetach i schodach. Służy obróbki blatów kuchennych, płyt elewacyjnych i płyt lastrykowych, a także w ogrodnictwie i architekturze krajobrazu. Sprawdza się podczas prac montażowych i cięcia po łuku
- Wyposażona jest w blokadę wrzeciona



#### DANE TECHNICZNE

Diametrowa tarcza do cięcia średnica / mocowanie (średnica wewnętrzna) **170 / 22,2 mm**

Głębokość cięcia / z szyną prowadzącą **60 / 54 mm**

Cięcie pod kątem **0-45°**

Głębokość cięcia pod kątem **5-44 mm**

Głębokość cięcia-pod kątem z prowadnicą **0-38 mm**

Prędkość obrotowa biegu jałowego **6200 /min**

Moc pobierana **1400 Wat**

Moc oddawana **840 Wat**

Waga **4,5 kg**

#### Wyposażenie podstawowe:

- 1 diamentowa tarcza
- 1 klucz do wymiany tarczy
- 1 wyłącznik równoległy
- 1 systainer
- 1 wkładka do walizki

**Typ/Model** **Zamówienie nr**

CS 60 WET **374.016**

## Osprzęt CSW 4161, CS 60 WET

### Diamantowa tarcza do cięcia



Z segmentami typu Turbo, które zapewniają precyzyjne cięcie na mokro; nadaje się do płytek ceramicznych i kamionkowych każdej grubości do twardości 5, marmuru, łupka, granitu i kamienia naturalnego.

Oznaczenie	Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
Turbo-F-Jet D170x22,2	170 Ø x 22,2	1	386.189



Z segmentami diamentowymi i wytłumieniem drgań, służy do granitu, marmuru, piaskowca i betonu.

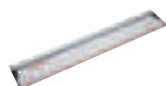
Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
170 Ø x 22,2	1	347.515



Z pełnym nasypem diamentowym do precyzyjnego cięcia na mokro, nadaje się do kafla, marmurowych płyt i ceramiki.

Wymiary w mm	J0	Numer zamówienia
170 Ø x 22,2	1	367.214

### Szyna prowadząca GRS



Precyzyjny aluminiowy profil z anodowaną powłoką i elementem prowadzącym. Nasadzana gumowa krawędź jako krawędź stykająca, zabezpieczenie antypoślizgowe na spodniej stronie. Za pomocą złączki 353.272 można dowolnie przedłużać szyny prowadzące.

Oznaczenie	Długość w mm	J0	Numer zamówienia
GRS 80	800	1	353.280
GRS 160	1600	1	359.351

### Złączka do szyny prowadzącej GRS



Precyzyjna złączka z metalu do łączenia dwóch szyn prowadzących za pomocą dołączonego wkrętaka SW 5.

J0	Numer zamówienia
1	353.272

### Nasadki końcowe



Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

J0	Numer zamówienia
2	364.967

### Profil



Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

J0	Numer zamówienia
6,8 m	366.854

### Ostona dodatkowa



Części zamienne do szyn prowadzących GRS 80/160

J0	Numer zamówienia
3,4 m	366.846

### Walizka



Waliza do transportu urządzenia i osprzętu.

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	J0	Numer zamówienia
281 x 360 x 272	1	353.302

### Wkład do walizki

Wkładka do CSW 4161 lub CS 60 WET i osprzęt, pasuje do Systainer 353.302.

J0	Numer zamówienia
1	353.310



## Nowy system walizek narzędziowych FLEX wprowadza porządek.

Nowy system porządkowy „Box on Box” FLEX łączy w sobie wszystkie wymagania: bezpiecznego transportu, zręcznego przechowywania lub po prostu sensownego pakowania. Maszyna, osprzęt lub materiały eksploatacyjne- wszystko ma swoje miejsce w walizkach „Box on Box”. Czysto i przejrzyste uporządkowane w przemyślanych przegrodach, dostosowane do wymagań i różnych zastosowań. Jedno spojrzenie pozwala odnaleźć potrzebne narzędzie, sprawdzić czy wszystko jest na właściwym miejscu. Pozwala to na zaoszczędzenie czasu i uniknięcie niepotrzebnych poszukiwań na miejscu budowy lub w warsztacie.



### Składowanie jest łatwe

Po prostu nałożyć box jeden na drugi – zatrzaśnięcie następuje automatycznie. Dodatkowa obsługa spinaczy lub uchwytów nie jest konieczna.



### Wszystko ma swoje miejsce.

Wszystko na pierwszy rzut oka. Zastosowanie doskonale przemyślanych wkładek umożliwia przejrzyste przechowywanie maszyn, wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych. Oszczędność czasu.



### Podwójny system zaciskowy

Rozłączenie boksów jest proste i szybkie przy użyciu bocznej rękojeści.



### Jedna walizka, różnorodne wkładki

W zależności od potrzeb (maszyny i osprzęt) są do dyspozycji różne wkładki.



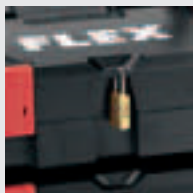
### Prosta obsługa

Wszystkie elementy ruchome są oznaczone kolorem w celu ułatwienia obsługi.



### Oszczędność miejsca i bezpieczeństwo

Brak zagrożenia spowodowanego przez niezabezpieczoną walizkę. Oszczędność miejsca, bezpieczny transport i porządek.



### Pewne jest pewne

Aby umożliwić zamknięcie kłódką zostały przygotowane stabilne otwory. Dzięki temu można bezpiecznie zamknąć zawartość.

*\*Kłódka nie jest uwzględniana w warunkach dostawy*



### Wszystko pod kontrolą

Po prostu nałożyć box jeden na drugi i wygodnie nieść.

## Podwójny system zaciskowy

System „Box on Box” bazuje na jednakowych wymiarach. Dzięki temu można bez wysiłku połączyć ze sobą „boxy” przy pomocy innowacyjnego podwójnego systemu zaciskowego i przez to składować je w sposób łatwy i praktyczny na miejscu budowy lub bezpiecznie przechować w pojeździe. Przy pomocy prostego uchwyty „boxy” zostaną ponownie rozdzielone. Po zakończonej pracy przy pomocy podwójnego systemu zaciskowego „boxy” zostaną połączone w szybki i łatwy sposób i odtransportowane.



### DANE TECHNICZNE TK-L BoB-1

Wymiary (dł. x szer. x wys.) 464 x 335 x 142 mm

Waga 2,2 kg

### DANE TECHNICZNE TK-L BoB-2

Wymiary (dł. x szer. x wys.) 464 x 335 x 212 mm

Waga 2,5 kg

### Typ/Model Zamówienie nr

TK-L BoB-1 392.634\*

TK-L BoB-2 392.642\*

\*Walizka bez zawartości i wkładki

## Dla Państwa bezpieczeństwa.

### Elektryczne bezpieczeństwo pracy

Uszkodzone narzędzia stanowią zagrożenie dla użytkowników, jeśli nie zostaną podjęte środki, które zapobiegą wystąpieniu niedopuszczalnie wysokich napięć dotykowych-tzw. porażenia prądem. Elektronarzędzia FLEX są izolowane zgodnie z klasami ochrony I i II według normy EN 60745.

### Elektryczna instalacja ochronna

#### 1. Maszyny z doprowadzeniem wody

Ochrona w przypadku narzędzi FLEX z doprowadzeniem wody jest następująca:

##### a) Transformator separacyjny

Narzędzia wyposażone są we wtyczkę (pozycja wtyku uziemiającego: 12h) według IEC 60309-2, są dostarczane w klasie ochronnej II i mogą być eksploatowane tylko z transformatorem separacyjnym według EN 61558.

##### b) Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zabezpieczający przed porażeniem, montowany bezprzewodowo

Narzędzia z PRCD umieszczonym na przewodzie sieciowym (prąd wyłączający 10mA) są dostarczane ze wzmocnioną izolacją i ochronnym przewodem uziemniającym.

##### c) Przenośne elektronarzędzia napędzane silnikiem według EN 61029-1

Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zabezpieczający przed porażeniem, umieszczony na przewodzie: Narzędzia z PRCD umieszczonym na przewodzie sieciowym (prąd wyłączający 30mA) są dostarczane ze wzmocnioną izolacją i ochronnym przewodem uziemniającym.

### Eliminacja zakłóceń

Elektronarzędzia FLEX odpowiadają EN 55014 i EN 61000 zgodnie z wytyczną 2004/108/EC.

### Gwarancja

Przy nabyciu nowej maszyny firma FLEX udziela 1 rok gwarancji z możliwością przedłużenia o kolejne 2 lata począwszy od daty zakupu maszyny przez użytkownika końcowego. Gwarancją objęte są tylko wady wynikające z błędów materiałowych i/lub produkcyjnych oraz niespełnienia zapewnionych właściwości jakościowych. W przypadku wystąpienia roszczenia gwarancyjnego należy dołączyć kartę gwarancyjną i kopię dowodu zakupu. Naprawy gwarancyjne mogą być dokonywane wyłącznie w autoryzowanym

warsztacie. Roszczenie gwarancyjne przysługuje wyłącznie w przypadku stosowania urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem. Gwarancja nie obejmuje w szczególności części, które ulegają zużyciu podczas użytkowania, uszkodzeń powstałych wskutek stosowania niezgodnego z przeznaczeniem, częściowo lub całkowicie zdemontowanych maszyn, jak również uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem maszyny, użyciem niedopuszczonych, uszkodzonych lub niewłaściwie zastosowanych narzędzi, szkód spowodowanych przez maszynę na narzędziach lub obrabianym materiale, szkód spowodowanych przez użycie siły, szkód będących następstwem niewłaściwej lub niewystarczającej konserwacji ze strony klienta lub osoby trzeciej, uszkodzeń spowodowanych działaniem zewnętrznym lub ciał obcych, na przykład kamieni lub piasku, jak również spowodowanych nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, na przykład podłączeniem do nieprawidłowego napięcia sieciowego lub rodzaju prądu.

**Maszyny FLEX spełniają wszystkie ustawowe i branżowe przepisy bezpieczeństwa. Firma FLEX ręczy za powstałe w oparciu o praktykę rozwiązania i profesjonalną jakość w każdym szczególe. Jeśli jednak w maszynie pojawią się wady, gwarancja producenta, firmy FLEX zatroszczy się o szybkie załatwienie sprawy, bez zbędnej biurokracji.**

### Maszyny - dane wagowe

Nasze podane w katalogu wagi zostały ustalone zgodnie z EPTA-Procedure 1/2003.



**Zmiany techniczne i rysunki.** Nasze elektronarzędzia FLEX są stale dostosowywane do najnowszej wiedzy i postępu technicznego. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian danych technicznych. Także ilustracje nie podają wiążących informacji.

## Tuning dla maszyn FLEX.

Więcej mocy, łagodnie i oszczędzające silnik zwiększanie prędkości obrotowej, optymalny zakres prędkości obrotowej i ochrona przed przeciążeniem. To są krótko mówiąc typowe właściwości elektroniki FLEX.

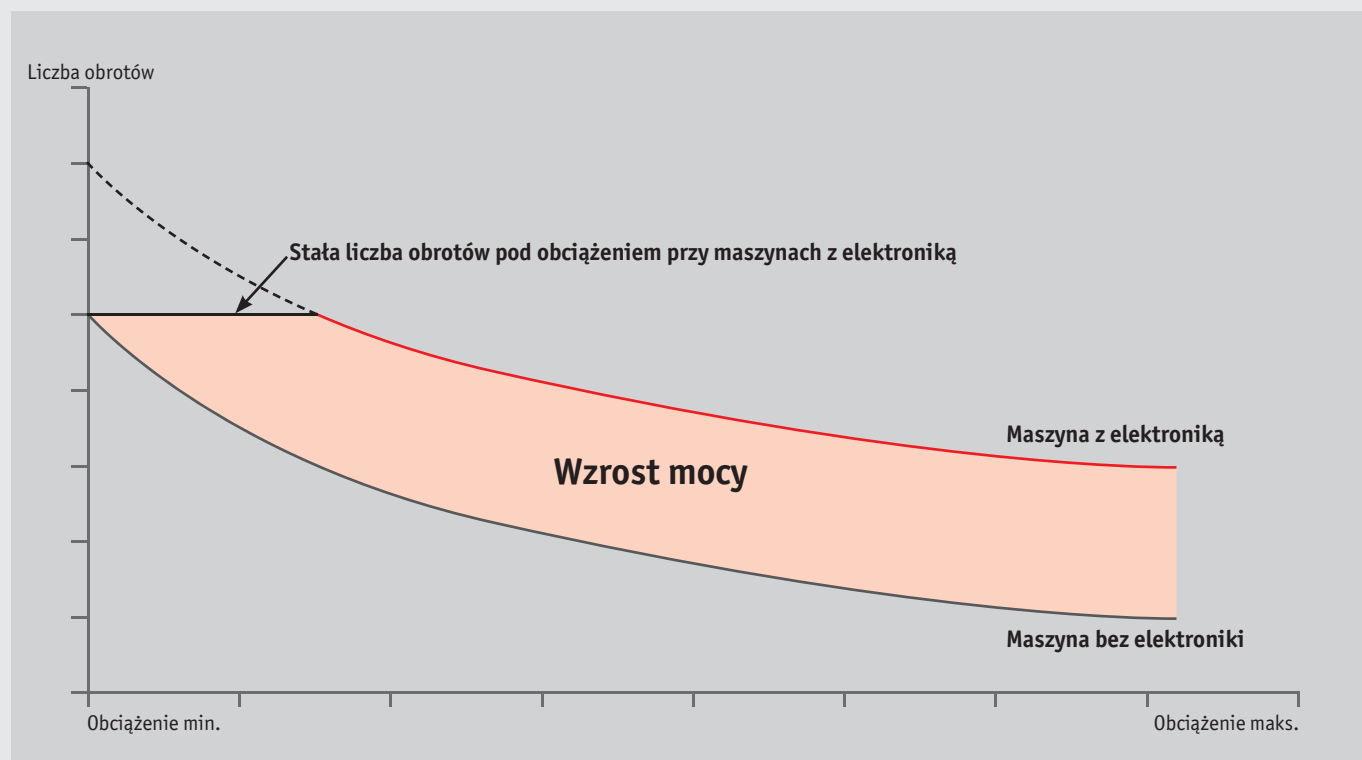
Inną zaletą w przypadku maszyn o wysokiej liczbie watów jest ograniczenie prądu rozruchowego. Zmniejsza ono pobór wysokiego prądu rozruchowego i zapobiega wyłączeniu bezpiecznika w sieci zasilającej.

Technologią posiadającą wiele zalet jest także prądnica tachometryczna. Rejestruje ona stale prędkość obrotową wirnika. Jeśli odbiega ona od wartości zadanej, napięcie

jest odpowiednio regulowane. Na przykład w przypadku większego obciążenia, elektronika tak długo zwiększa prędkość, aż ponownie zostaje osiągnięta zadana prędkość obrotowa. W przypadku nadmiernego obciążenia silnika pobór prądu zostaje automatycznie zredukowany do „zdrowej” wartości.

W silnikach o wysokim obciążeniu zastosowana jest kontrola temperatury z opornikiem PTC. Chroni ona uzwojenie przed przegrzaniem i przeciążeniem.

**Poprzez elektronikę FLEX można, w porównaniu do maszyn bez elektroniki, zwiększyć moc silnika aż do 40%.**



*Dzięki elektronicznemu zwiększeniu mocy, obciążona maszyna może dłużej utrzymać stałą, względnie nastawioną liczbę obrotów (przy zmiennej regulacji liczby obrotów) w porównaniu do maszyn bez elektronicznego wspomaganie. Aby uzyskać to samo bez elektroniki, konieczne byłoby zastosowanie mocniejszego silnika. W następstwie tego, maszyna byłaby cięższa i bardziej nieporęczna. Utrzymanie liczby obrotów na stałym poziomie zapewnia przy tym skuteczniejsze chłodzenie urządzenia. Wpływa to znacznie na przedłużenie okresu użytkowania urządzenia.*





**FLEX Polska**  
sp. z o.o.  
Niepodległości 13  
58-150 Strzegom,  
Polska  
Telefon +48 74 8 555 999  
Telefax +48 74 8 555 999-99  
[www.flex-elektronarzedzia.pl](http://www.flex-elektronarzedzia.pl)

### FLEX - dział obsługi Klienta

Nasz dział obsługi Klienta jest do Państwa dyspozycji od poniedziałku do piątku telefonicznie lub drogą internetową. Odpowiemy na wszystkie pytania dotyczące wysokiej jakości elektronarzędzi FLEX, osprzętu i części zamiennych, a także udzielimy szybkiej informacji, gdzie znajdziecie Państwo najbliższego sprzedawcę firmy FLEX.

#### Serwis Klienta:

**Telefon: +48 74 8 555 999-11**  
**Telefax: +48 74 8 555 999-99**  
[zamowienia@flex-elektronarzedzia.pl](mailto:zamowienia@flex-elektronarzedzia.pl)  
[www.flex-elektronarzedzia.pl](http://www.flex-elektronarzedzia.pl)

Jeśli chcecie Państwo podzielić się swoją opinią, zaproponować ulepszenia w maszynach FLEX lub przedstawić uzupełnienia do naszego programu - prosimy przestać do nas e-mail na adres:  
[biuro@flex-elektronarzedzia.pl](mailto:biuro@flex-elektronarzedzia.pl)

### FLEX dział serwisowy

Jeśli Państwa narzędzie lub maszyna FLEX wymaga serwisowania, nie ma problemu. Proszę przestać je wraz z krótkim opisem usterki do naszego działu obsługi klienta, a my załatwimy serwis i odeślemy je Państwu najszybszą drogą. Jeśli macie Państwo pytania dotyczące techniki lub osprzętu, prosimy po prostu do nas zadzwonić.

#### FLEX Polska sp. z o.o.

**ul. Niepodległości 13**  
**58-150 Strzegom**  
[serwis@flex-elektronarzedzia.pl](mailto:serwis@flex-elektronarzedzia.pl)

### Sprzedawcy FLEX

Nie ma wątpliwości, że postępująca naprzód technika wymaga także solidnego i fachowego doradztwa. Dlatego narzędzia FLEX znajdziecie Państwo wyłącznie u dobrych sprzedawców. A dobry oznacza w tym przypadku sprzedawcę firmy FLEX, który jest przez nią szkolony i potrafi udzielić kompetentnych odpowiedzi na trudne pytania.









**FLEX Polska sp. z o.o.**  
ul. Niepodległości 13  
PL 58-150 STRZEGOM  
tel/fax 0048 74 8 555 999  
biuro@flex-elektronarzedzia.pl  
www.flex-elektronarzedzia.pl

Zastrzega się prawo do zmian technicznych.

Sprzedawcy FLEX

**Centrala Techniczna ELTECH Sp. z o.o.**  
ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica

tel. 74 858 27 00 fax 74 858 27 01

**eltech@eltech.com.pl** **www.eltech.com.pl**